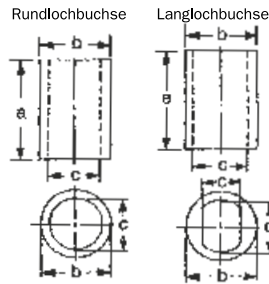


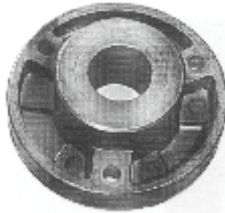
198Rundloch-
buchseLangloch-
buchse**Stahl-Führungsbuchsen für Formkästen**gehärtet, aus Automatenstahl, mit Rund- oder Langloch
Normmaße f. Standardbuchsen mm

			Rundlochbuchsen		Langlochbuchsen	
A	B	C	Bestell-Nr.	C	D	Bestell-Nr.
40	30	18	198.001	18	24	198.101
40	30	19	198.002	19	24	198.102
40	32	20	198.003	20	25	198.103
40	35	21	198.004	21	26	198.104
40	35	22	198.005	22	27,5	198.105
40	38	25	198.006	25	30	198.106
40	45	30	198.007	30	37,5	198.107A

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Maßblätter stehen zur Verfügung.

Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.

199**Führungsbuchsen für Formplatten**aus Alu-Druckguss, Passung H 7, zum Einlassen in Schichtholzplatten
oberer Durchmesser 65 mm, unterer Durchmesser 38 mm
mit 3 Flako-Versenklöchern à 5 mm

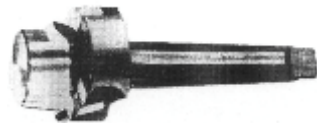
Bestell-Nr.	199.016	199.017	199.018	199.019	199.020	199.021
Innen-Ø	16 mm	17 mm	18 mm	19 mm	20 mm	21 mm

Bestell-Nr.	199.022	199.023	199.024	199.025	199.026	199.028	199.030
Innen-Ø	22 mm	23 mm	24 mm	25 mm	26 mm	28 mm	30 mm

Auf Wunsch auch in **gedrehter** Ausführung lieferbar!**199A****Masch.-Zyl.-Kunstbohrer f. Art. 199**

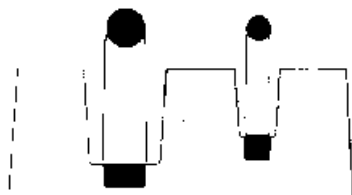
38 mm Ø, Schaft 16 x 50 mm, ca. 140 mm lang

Bestell-Nr.	514.238	514.338
Ausführung	HS (HSS)	HW (HM)

199B**Zapfensenker Bestell-Nr. 199.101 (für Art. 199)**hartmetallbestückt, 65 mm Ø, mit MK 3, jedoch 115 mm lang,
ganze Länge 165 mm, mit auswechselbarem **Führungszapfen**
38 x 21 mm, mit Bund 22 x 4 mm und SW 32 x 9 mm, mit Gewinde
M 16 x 1,5 x 15 mm**200****Armierungsplatten, rund, aus Stahl (Kernkastenschoner)**

für Formplatten und Kernkästen, mit versenkten Schraublöchern

Bestell-Nr.	538.001	538.002	538.003	538.004	538.005
Ø x Stärke	30 x 5 mm	32 x 5 mm	50 x 5 mm	50 x 8 mm	60 x 6 mm
Bohrung	-	-	-	20 mm	20 mm
Schraublöcher	1 à 6 mm	1 à 6 mm	1 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm

Aushebplatten rund oder rechteckig sowie passende Bohrer
siehe Modellbau-Katalog 15M**201****Modellausstößer aus Kunststoff**

für automatische Formanlagen (z.B. Disamatic)

Bei schwer entformbaren Ballen in Gussformen

a) aus schwarzem Hartplastik (Shore A 65)

b) aus weißem Silikon (Shore A 25)

Durchmesser	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Höhe des zyl. Teils	5 mm	5 mm	6 mm	7 mm			
Material	Bestell-Nr.						
Polyurethan, schwarz	201.005	201.006	201.007	201.008	201.010	201.012	201.014
Silikon, weiß	201.205	201.206	201.207	201.208	201.210	201.212	201.214

Durchmesser	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Höhe des zyl. Teils	7 mm			8 mm		
Material	Bestell-Nr.					
Polyurethan, schwarz	201.015	201.016	201.018	201.020	201.025	201.030
Silikon, weiß	201.215	201.216	201.218	201.220	201.225	201.230

Mindestmenge je Größe: 100 Stück

201A**Pneumatische Lift-Boys**erleichtern das Entformen der Kerne aus den Kernkästen, dadurch **sehr kurze Ausformzeiten, sehr kurze Taktzeiten möglich. Es lassen sich Kerne jeder Größe herstellen.** Die Oberfläche der Kerne ist sauber und gratfrei, somit keine Nacharbeiten, keine Beschädigung des Kernkastens beim Ausformen, keine Federn im Innern des Gussteiles.

Bestell-Nr.	201.301	201.303	201.304	201.305	201.306	201.308	201.310
Abmessung	30 x 20 mm (oval)	30 mm Ø	40 mm Ø	50 mm Ø	60 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø
Stärke	20 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm