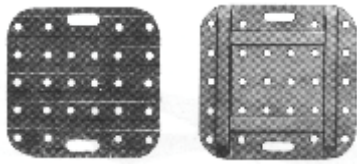


203

Rollenbahnplatten aus Leichtmetall, Buchenholz oder hitzebeständigem Faserbeton

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in vielen verschiedenen Modellen, rechteckig, viereckig, abgerundet, gelocht und gerippt oder nur gerippt, ohne oder mit Eingriffen.

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

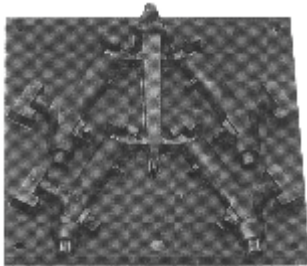
203A

Leichtmetall-Kern-Trockenplatten

für die Kernmacherei, verwindungsfrei

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in verschiedenen Modellen

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

204

Formplatten/Modellplatten aus Kunstharzpressholz

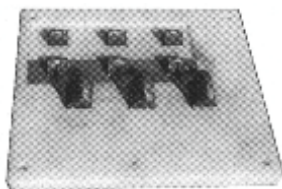
für alle Form- u. Verdichtungssysteme

Wir liefern: a) Standardformate, unbearbeitet in verschiedenen Schichtstärken 6 – 100 mm Plattenstärke

b) Standardformate mit Bearbeitung (Zuschnitte und/oder auf Dickentoleranz bearbeitet)

c) fix und fertig nach Zeichnung bzw. näherer Beschreibung bearbeitete Formplatten.

Auf Anfrage unter Angabe der gewünschten Stückzahlen, Größen und evtl. Bearbeitungsvorstellungen.

204A

Formplatten / Begasungsplatten

aus Kunststoff-Werkstoff „S“, technisch und wirtschaftlich günstig, hohe Verschleiß- u. Abriebfestigkeit, kein Reißen oder Platzen, wasserabstoßend, Dichte 0,96 g/cm³, absolut gasdicht.

Plattenmaße: 500 x 1000, 1000 x 1000, 1000 x 2000, 650 x 6000 mm

Stärke 2 – 250 mm
oder nach Zeichnung, auch einsatzfertig bearbeitet

205

Gießläufe für Formplatten

(Gießprofile aus Weich-PVC)

als Meterware, belastbar bis ca. 60°C, langlebig und wiederverwendbar, einwandfreies Ausheben durch verschleißfeste, glatte Flächen, keine Bleieinlage, strömungstechnisch einwandfrei, da beim Biegen keine Falten entstehen. Einfach auf der Formplatte anzubringen.

Bestell-Nr.	Auflage (a) mm	Radius (b) mm	Höhe (c) mm	Fläche mm ²
205.001	10	3,5	10	75
205.002	12	4,0	13	116
205.003	14	4,0	17	168
205.004	17	5,0	20	280
205.005	20	6,0	22	323
205.006	24	7,0	26	509
205.007	30	10,0	35	845

206

Abdichtungsschnüre, asbestfrei

(plastisches Abdichtkabel für Formkästen)

gebrauchsfertig in Kartons, die abgepasste Längen von 80 cm enthalten. Hauptbestandteile: modifizierte Mineralölfractionen (Träger) und ausgewählte Silikate (Füllung), fast unbegrenzt lagerfähig, bleibt auch bei extremen Temperaturschwankungen geschmeidig, dichtet absolut sicher Formkastenhälften, verhindert Ausflüsse in die Luftkanäle, bewahrt vor Schmelzverlusten und sorgt für präzise und maßhaltige Abgüsse.

Bestell-Nr.	206.003	206.004	206.0045	206.005	206.006	206.007	206.008	206.009
Durchm.	3 mm	4 mm	4,5 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm
Paketinh.	672 m	604 m	499 m	414 m	307 m	394 m	312 m	249 m

Bestell-Nr.	206.010	206.012	206.014	206.016	206.018	206.020	206.024
Durchm.	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	24 mm
Paketinh.	211 m	158 m	108 m	83 m	67 m	53 m	36 m

206A

Abdichtmasse ADM

Plastische Dichtmasse zum Abdichten von Formkästen bei Kaltharz und Nassguss. Besteht vorwiegend aus Alusilikaten mit Grafitzusatz und speziellem Binder. Vor dem Zulegen auf den äußeren Bereich des Unterkastens auftragen; um Gasbildung zu vermeiden, darf die Masse nicht mit dem flüssigen Metall in Kontakt kommen.

Unproblematisch bei der Sandregenerierung (im Gegensatz zu Verwendung von Kernklebern zum Abdichten)
Bestell-Nr. 206.101 in 1kg-Tuben (bzw. Hobbocks mit 40 Tuben)