

Konische Schaftfräser aus HSS für Leichtmetall, Schichtholz und Kunststoff

stirnschneidend, spiralgenutet rechts, Spirale 35°

1) mit Zylinderschaft, 3 Schneiden, Nr. 2100



Best.-Nr.	Schaft-Ø h 8 mm	Neigung	Kleinst-Ø (Stirn-Ø) mm	Größt-Ø mm	Schneiden- länge mm	Gesamt- länge mm
737.101	8	0°	8,0	8,0	40	90
737.102	8	30°	7,3	8,0	40	90
737.103	8	1°	6,6	8,0	40	90
737.104	8	1° 30'	5,9	8,0	40	90
737.105	8	2°	5,2	8,0	40	90
737.106	8	3°	3,8	8,0	40	90
737.107	8	5°	4,0	11,0	40	90
737.122	14	0°	14,0	14,0	75	130
737.123	14	30°	12,7	14,0	75	130
737.124	14	1°	11,4	14,0	75	130
737.125	14	1° 30'	10,07	14,0	75	130
737.126	14	2°	8,7	14,0	75	130
737.127	14	3°	6,2	14,0	75	130
737.128	14	5°	6,2	19,3	75	130

2) mit Morsekegel und Anzugsgewinde, Nr. 2110 MK 3 = 3 Schneiden, MK 4 = 4 Schneiden



Best.-Nr.	Schaft-MK/ Anzugsgewinde	Neigung	Kleinst-Ø (Stirn-Ø) mm	Größt-Ø mm	Schneiden- länge mm	Gesamt- länge mm
737.208	3/M12	0°	24,0	24,0	115	216
737.209	3/M12	30°	22,0	24,0	115	216
737.210	3/M12	1°	20,0	24,0	115	216
737.211	3/M12	1° 30'	17,98	24,0	115	216
737.212	3/M12	2°	16,0	24,0	115	216
737.213	3/M12	3°	12,0	24,0	115	216
737.214	3/M12	5°	12,0	32,0	115	216
737.215	4/M16	0°	35,0	35,0	150	307
737.216	4/M16	30°	32,4	35,0	150	307
737.217	4/M16	1°	30,0	35,2	150	307
737.218	4/M16	1° 30'	27,64	35,5	150	307
737.219	4/M16	2°	25,0	35,5	150	307
737.220	4/M16	3°	20,0	35,7	150	307
737.221	4/M16	5°	20,0	46,2	150	307

Diese Typenreihe läuft aus und wird durch Vollhartmetall-Fräser ersetzt (s. Art.-Nr. 280A)!

Lieferbar, solange Vorrat reicht.