

Abdrehapparat Bestell-Nr. 583.001

für Schleifscheiben, mit Schutzvorrichtung und Eisenstiel, 39 cm lang, mit 4 Wellrädchen 50 mm Ø, 10 mm Bohrung.

Kompl. Ersatzrädchensätze dazu: **Bestell-Nr. 583.002**



313

Abdrehrädchen

- 1) aus **Spezialguss** hergestellt und sauber entgratet, **gewellt**
- 2) aus bestem, erprobtem **Stahl**, gehärtet, mit 16 – 20 Zähnen

Durchmesser	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Bohrungs-Ø	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm	10 mm
Material	Bestell-Nr.				
Guss	-	-	583.101	-	583.102
Stahl	583.201	583.202	583.203	583.204	-



314

Metall-Bandsäge-Maschinen

für die wirtschaftliche Bearbeitung speziell von Alu-Gussteilen

Maschinengehäuse mit außergewöhnlicher Stabilität, großflächige, robuste Grauguss-Tische, universeller und flexibler Einsatz, solider Gesamtaufbau, sicheres Arbeiten mit hoher Zerspanungsleistung, langlebig

Die Technik

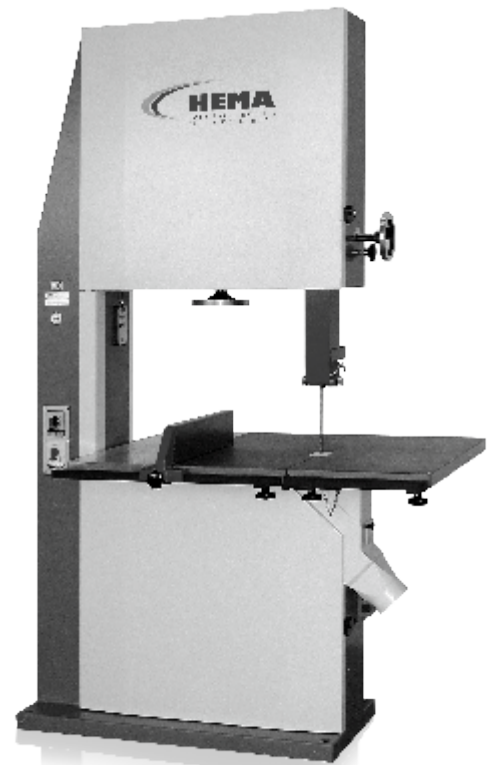
- geschlossenes, modernes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- endschalergesicherte Schutztüren
- angeflanschte Alu-Scheibenräder mit vulkanisierten Gummibelägen
- Präzisionsrollenführungen oben und unten, ausgelegt für hohen Schnittdruck
- obere Führung über Handrad auf Höhe einstellbar
- schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungs-Anzeige
- automatische Motorbremse
- leistungsfähiger, kompakter Keilriemenantrieb
- Standard-Schnittgeschwindigkeit 800 m/min., andere Geschwindigkeiten auf Anfrage

Zusatzeinrichtungen

- motorische Höhenverstellung der oberen Führung
- pneumatische Sägeblattspannung
- stufenlos regelbarer Antrieb
- größere Schnitthöhen
- andere Schnittgeschwindigkeiten

Bestell-Nr.	Type	Rad-Ø	Schnittbreite	Schnitthöhe	Tischgröße	Bandlänge	Motor
315.630	UH630/M	630 mm	610 mm	470 mm	630x 630 mm	4700 mm	3,0 kW/400 V
315.800	UH800/M	800 mm	780 mm	500 mm	800x 950 mm	5600 mm	4,0 kW/400 V
315.900	UH900/M	900 mm	870 mm	700 mm	800x1000 mm	6550 mm	5,5 kW/400 V

Bitte ausführliche Angebote anfordern!



315