

## Steinkohlenstaub in 35 kg-Säcken

**397**

Glanzkohlenstoffbildner für bentonitgebundene Grünsandsysteme.  
Fertig-Gemische aus Steinkohlenstäuben und Bentonit **auf Anfrage!**

Qualität	Beschreibung	Richtanalyse	
<b>Bestell-Nr. 397.001</b>	Gemisch natürlicher Steinkohlenstäube mit ausreichender Bildung von Glanzkohlenstoff, hoher Gleichmäßigkeit, Reduzierung von Druckspannungen während des Gießens und guter Steuerbarkeit der Formstofffeuchtigkeit bei nur geringer Wasserempfindlichkeit.	Verkokungsrückstand	% waf 65
<b>IKO-N</b>		Flüchtige Bestandteile	% waf 35
		Glanzkohlenstoff	% wf 10
		Schwefel	% wf 0,8
<b>Bestell-Nr. 397.005</b>	Gemisch aus Steinkohlenstäuben sowie natürlichen und synthetischen Kohlenwasserstoffharzen mit erhöhtem Glanzkohlenstoffbildungsvermögen. Nur geringe Zugabemengen erforderlich, senkt den Wasserbedarf, verbessert Gussoberflächen, guter Zerfall in Gussstücknähe.	Verkokungsrückstand	% waf 55
<b>IKO-Z</b>		Flüchtige Bestandteile	% waf 45
		Glanzkohlenstoff	% wf 14
		Schwefel	% wf 0,9

## Koksstaub oder Koksgrieß in 25 kg-Säcken

**Auf Anfrage****398**

0,7 – 1% Schwefel, aus reinem Zechenkoks, in verschiedenen Körnungen.

## Aufkohlungsgrafit

**Auf Anfrage****398A**

Schwefelarm, in verschiedenen Körnungen.

## Kienruß (Flammruß) in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 399.001****399**

als Kokillenschmiere, Karburierungs- und Reduktionsmittel.

## Formschwärze in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 400.001****400**

auf Grafit-Basis, hoher C-Gehalt, mit Wasser anzurühren, sofort gebrauchsfähig, mit Pinsel oder Schwärzeapparat aufzutragen, abriebfest, verleiht dem Guss gutes Aussehen, für alle Wandstärken geeignet.

## Silber-Pudergrafit in 25,5 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 401.001****401**

reine Ware, ohne Beimischungen, 85-90% C-Gehalt, feinstgemahlen

## Böhmischer Grafit in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 402.001****402**

feinste, geschlämmte Raffinade, 50-55% C-Gehalt, gemahlen

## Buchen-Retorten-Holzkohlen

a) grobstückig in 10 oder 15kg-Säcken

**Bestell-Nr. 403.001**

b) Staub feinstgemahlen in 50 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 403.003**

Zum Abdecken der Badschmelzen eignet sich auch das Produkt Probat-Fluss-Carbon-N (s. Artikel 421)

## Braunkohlenkoks in 20 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 403.201****403A**

Körnung 2 – 4 mm, ideal zur dichten Schmelzeabdeckung

## Schlackenbinder in 25 kg-Säcken

**403B**

auf Aluminium-Silikatbasis, wirkt isolierend, verhindert Temperaturabfall. Auf die Schmelze aufstreuen, reagiert mit der Schlacke und bindet sie zu einer zusammenhängenden Masse, die leicht abgekrammt werden kann.

a) für Eisen- und Stahlguss ab 1350 °C, Körnung 0,8 – 2,5 mm

**Bestell-Nr. 403.101**

b) für Schwermetall bis 1300 °C, Körnung 0,5 – 0,8 mm

**Bestell-Nr. 403.102**

## Hartformengips Heliodur 40 in 50 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 404.002****404**

Hartmodell-Einrichtungsgips, Brinell-Härte: 74,0 N/mm<sup>2</sup>, Expansion: 0,35%, Mischungsverhältnis Gips: Wasser 2,13 : 1

## Alabaster-Modellgips SUPRADURO in 50 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 405.001****405**

Brinell-Härte: 46,0 N/mm<sup>2</sup>, Expansion: 0,24%, Mischungsverhältnis Gips: Wasser 1,61 : 1. Für Modellplatten mit geringer Kastenzahl, feinst gebrannt, Harzer Spezialqualität

## Ton feinstgemahlen, trocken, in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 406.001****406**

## Kaolin feinst geschlämmt und gemahlen, in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 407.001****407**

## Formpuder, weiß in 25 kg-Säcken

**Bestell-Nr. 408.001****408**

(Lycopodium-Ersatz) feinstgemahlen, restlos zu verstäuben, kein Rückstand, klebt nicht, hauchdünn aufzutragen, daher besonders schöne und glatte Gusshaut.

## Reinlycopodium, für Kunstguss in Mengen ab 1 kg

**Bestell-Nr. 409.001****409**

dreifach gesiebt, ohne Beimischung, garantiert rein

