

## NAVAC

424

unter Vakuum geschmolzenes Natrium, gebrauchsfertig in luftdichten Aluminiumdosen verpackt, zur Veredelung von AISi-Legierungen.

Wird nach der Entgasung mittels Tauchglocke bis auf den Boden des Tiegels getaucht.

Best.-Nr.	Na-Menge	Schmelzgew.	Kartoninhalt
424.112	12,5 gr	25 kg	400 St.
424.125	25 gr	50 kg	250 St.
424.150	50 gr	100 kg	125 St.

Andere Größen auf Anfrage!  
Aus Sicherheitsgründen können Anbruchmengen nicht geliefert werden!



## BINAL (Natrium in Aluminium-Verbundfolie)

424A

einzelverpackt, gasdicht eingeschweißt in reißfester, stabiler Alu-Verbundfolie, kornefindende und gleichzeitig veredelnde Wirkung auf die Schmelze in einem Schritt, mittels Tauchglocke nach der Schmelzereinigung einzubringen.

Bestell-Nr.	Na-Menge	Kartoninhalt
424.212	12,5 gr	500 St.
424.225	25 gr	300 St.
424.250	50 gr	200 St.

Andere Größen auf Anfrage!  
Aus Sicherheitsgründen können Anbruchmengen nicht geliefert werden!



## Produkte für Kunst- und Feingießereien (Wachsausschmelzverfahren)

Bitte fordern Sie ausführliche Informationsunterlagen an!



## Einbettmassen

425

### 1) 910 X Investment Bestell-Nr. 425.101 in 22,7 kg-Gebinden

Synthetisches, gipsgebundenes, gießbares Formmaterial.

Für den Präzisionsguss von **AL- und Cu-Legierungen (Bronze)** nach dem Wachsausschmelzverfahren.

Ist als Form- und/oder Kernmaterial einsetzbar. Kann als Kern mit einer keramischen Schalenform verbunden werden. Sehr gute Oberflächenqualität.

In die richtige Menge Wasser einstreuen und homogen mischen, Luftblasen vermeiden. In dünnem Strahl in den Kasten einlaufen lassen. Ausschmelzen erfolgt nach 2 Std.

### 2) RANCAST Bestell-Nr. 425.102 in 22,7 kg-Gebinden

**Preisgünstiges Produkt** ähnlich 910 X, jedoch mit besserer Luftdurchlässigkeit und flüssiger (zur leichteren Kernfüllung), allerdings mit geringeren Festigkeitswerten, daher eher für kleinere Teile geeignet.



## REMET-Produkte für das keramische Schalenformverfahren (Ceramic shell)

425A

### 1) Zum Erstellen des primären Schlickers für NE-Kunstguss

#### a) Remasol Adbond Advantage

Gebrauchsfertige Mischung aus kolloidalen Silika, Polymeremulsionen und Zusätzen auf Wasserbasis mit kürzeren Trockenzeiten als herkömmliche Binder, erhöhte Grünfestigkeit, gute Benetzbarkeit. Optimierte Formulierung, um die spezifischen Anforderungen der Kunstgießer hinsichtlich Stärke, Verarbeitung, Geschwindigkeit und Haltbarkeit der Schale zu erfüllen.

Enthält bereits ein Benetzungs- und ein Schaumhemmungsmittel!

Bestell-Nr.	425.201	425.202
Inhalt	30 kg	230 kg

#### b) Remet Quarzglasmehle (Fused Silica) in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr.	425.301	425.303
Feinheit	120 mesh	200 mesh

#### c) Zirkonmehl ECG (mesh 200)

Bestell-Nr. 425.302 in 25 kg-Säcken

### 2) Zur „Stuck“-Bestreuung der Schalenformen

Die Stuckfeinheit sollte dem Detail des Gussstückes angepasst sein. Es werden zunächst feine, später grobe Körnungen verwendet.

Bestell-Nr.	425.401	425.402	425.403
Type	RG 1	RG 2	RG 3
Mesh	50/100	30/50	10/20
Sackgewicht	25 kg	25 kg	25 kg



## Schlitzrohre blank, unverzinkt

425B

für Entlüftungszwecke bei Kunstguss, aus Blech, 0,5 mm Wandstärke, Schlitzbreite 1,5 mm, Standardlänge 2.000 mm (auf Wunsch auch 1.000 mm)

Bestell-Nr.	072.104	072.105	072.106	072.108	072.110
Durchmesser mm	4,0	5,0	6,3	8,2	10,0



Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge 100 m.**