

HOCO-Silikonkautschuk-System

Preiswertes Baukastensystem **kondensationsvernetzender Silikone**, die alle **untereinander mischbar** sind, weil sie alle mit dem gleichen Vernetzer (Härter) reagieren (MV jeweils 100:1,5-2,5%), der auch zum jeweiligen Lieferumfang gehört. Dadurch ist es möglich, das Gemisch genau so einzustellen, dass es die erforderliche Eigenschaft und Shore-Härte aufweist. Folgende **Basistypen** stehen zur Verfügung:

Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-Härte ca.	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	VE incl. Härter/Bestell-Nr.		
						1 kg	5 kg	25 kg
Silcolan NV	niedrigviskoser (ca. 24.000mPa.s) Universalkautschuk	A 30	Modelle mit nur geringen Hinterschnidungen	weiß/grau	1-3 h	970.401	970.402	970.404
Silcotin HB	hitzebeständig, (bis ca. 400 °C), niedrigviskos	A 48	Verguss niedrigschmelzender Legierungen (Zinn)	terracotta	2-3 h	970.407	970.408	970.409
Silcoflex HE	hochelastisch, hohe Reißfestigkeit, niedrigviskos	A 8	komplizierte Abformungen mit starken Hinterschnidungen	hellblau	3-5 h	970.412	970.413	970.414
Silcoform HV	hochviskos, (ca. 90.000mPa.s) streich-/spachtelbar	A 34	Oberflächenstrukturen wie Wand- u. Deckenreliefs	hellgrau	15-40 Min.	970.417	970.418	-
Silcoval MVE	mittelviskos, streichfähig, einreißfest, temperaturfest (>150 °C)	A 18	Abformungen komplexer Modelle mit geringen Hinterschnitten	elfenbein	2-4 h	970.422	970.423	-



Mischtablette möglicher Kombinationen:

NV %	HE %	HV %	HB %	Silicon Öl %	Shore-Härte	Konsistenz	Vulkanisat Eigenschaften	Anwendungshinweise
100					30	mittelviskos	mittelhart	Allroundform
80	20				23	mittelviskos	weich-hart	Allroundform
70	20			10	21	fließfähig	mittelweich	Gießharzform
60	40				16	fließfähig	weich	Kunstharzform
50	40			10	12	dünflüssig	sehr weich	empfindliche Formen
40	60				14	dünflüssig	sehr weich	Wachsformen
20	80				11	dünflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)
	100				8	dünflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)
		100			34	hochviskos	hart	Stuckform (verdickt)
20		80			26	hochviskos	weichhart	Stuckform (verdickt)
20		75		5	22	mittelviskos	mittelweich	Mantelform
40		60			20	spachtelzäh	mittelweich	Mantelform
60		40			22	spachtelzäh	mittelweich	Allroundform
50		40		10	15	fließfähig	sehr weich	Wachsform
80		20			26	mittelviskos	weich hart	Stuckform (verdickt)
40	20	40			20	fließfähig	mittelweich	Hautform (verdickt)
	20	80			17	spachtelzäh	weich	Kunstharzform
	15	70		15	9	mittelviskos	extrem weich	Hautform (verdickt)
	40	60			16	spachtelzäh	weich	PU-Form
			100		48	hochviskos	hart - hitzebeständig	Zinngießform
	20		80		26	mittelviskos	weich-hart (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
	20		70	10	18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
	60		40		18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
	80		20		14	dünflüssig	sehr weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform



Sinnvolles Zubehör:

Silikon-Vernetzer (Härter)

passend für alle o.a. Kautschuk-Typen, Zugabemenge temperaturabhängig immer 1,5-2,5%. Die Kautschukgebände werden immer mit passender Härtermenge geliefert, für zusätzlichen Mehrverbrauch stehen folgende Gebindegrößen zur Verfügung:

Bestell-Nr.	Inhalt	passend für
970.441	Tropfflasche mit 20 ml	1kg-Gebinde
970.442	Tropfflasche mit 100 ml	5-kg-Gebinde

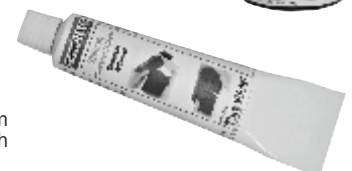
Silikon-Entferner

zum Reinigen verschmutzter Arbeitsgeräte vor der Aushärtung des Kautschuks und vor Einsatz des Silikonformenklebers (s.u.).

Bestell-Nr.	Inhalt
970.601	Glasflasche mit 100 ml
970.602	Glasflasche mit 250 ml

Silikonformen-Kleber **Bestell-Nr. 970.481**

zum „Retten“ eingerissener Silikon-Formen. Zunächst Rissteile mit Silikon-Entferner (s.o.) reinigen, nach dem Ablüften beide Seiten mit dem Kleber einstreichen und für 4-6h fest zusammendrücken. Die Form kann nach einer Nachreaktionszeit von ca. 6h wieder normal verwendet werden. In Tuben à 80 gr.



Bitte fordern Sie unsere ausführliche Broschüre „FORMENBAUTECHNIK“ an. Diese enthält noch wesentlich mehr Produkte!