

Hohlkehlenkitt VITOLUX (11.401)

leicht zu verarbeiten, ausgezeichnete Haftung. Reißt nicht, fällt nicht ein, minimaler Schwund. Trocknet schnell durch (1 Std. pro mm Radius), für Holz-, Metall- und Kunststoffmodelle geeignet, einkomponentig

in 1,5 Liter Gebinden	Bestell-Nr. 933.001
in 1 kg Kleindosen	Bestell-Nr. 933.002

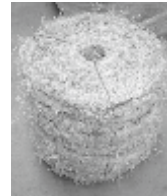


428

Holzwoollseile in Rollen

fest gesponnen und gleichmäßig gedreht

Bestell-Nr.	429.002	429.004
Ø	20-25 mm	25-30 mm
Rollenlänge	ca. 250 m	ca. 180 m
VE	16 Rollen	16 Rollen



429

Ultraschall-Wanddicken-Messgeräte

Zur Wandstärkenprüfung von Werkstücken aus schalleitfähigen Metalllegierungen. Messbereich 0,7 – 400 mm (bei Stahl), Auflösung 0,1 oder 0,01 mm. Nur ca. 150 gr Gewicht. Mehrere Prüfköpfe, diverses Zubehör sowie Software stehen zur Verfügung.

Auf Anfrage!



430

Oberflächen-Rissprüfmittel „MET-L-CHECK“

zur zerstörungsfreien Feststellung von Oberflächenrisse bzw. Lunkern wie folgt: Reinigen der Prüfteile mit Reiniger NPU, Aufbringen des Eindringmittels VP 30, Einwirkzeit je nach Temperatur und Werkstoff 5 – 20 Min., Reinigen vom Eindringmittel, Oberfläche trocknen, dann den weißen Entwickler D 70 hauchdünn auftragen. Nach kurzer Trockenzeit tritt aus den Fehlerquellen das Eindringmittel aus, wobei Linien Risse oder Überlappungen anzeigen, während Punkte Poren bzw. Lunker kennzeichnen.

- a) Eindringmittel Penetrant Dye VP 30 rot
- b) Entwicklungsmittel Developer D 70 weiß
- c) Spezialreinigungsmittel NPU

Packungsgröße	Produkt/Bestell-Nummer		
	VP 30	D 70	NPU
Sprayds. 400 ml	431.001	431.101	431.201
Dosen 1000 ml	431.002	431.102	431.202



431

Aluminium-Weichlot (Feinlot) in Stangen

Bestell. Nr. 432.001 ca. 260 °C Schmelzpunkt

Zur Beseitigung von Löchern und Fehlstellen bei Leichtmetallguss – modellierfähig.

Lötstelle über 300° erwärmen und Verbindung durch Aufreiben herstellen. Stangen-Ø ca. 6 mm, Stangenlänge ca. 50 cm, Gewicht ca. 100 g



432

Reparaturmittel AVOLITH 3-komponentig

zum Ausgleich von Lunker- und Schweißstellen, als Füll- und Ausgleichsmasse

Die gieß- und streichbare AVOLITH-Flüssigkeit wird durch die Zugabe von max. 10 Gew.-Teilen AVOLITH-Pulver in pastöse, spachtelfähige Konsistenz überführt. Durch Änderung der Zusatzmenge kann die Mischung je nach Bedarf eingestellt werden. Zur Aushärtung der Mischung wird dann 2 – 3 % Härter-Paste zugesetzt und möglichst luftblasenfrei bis zum Erreichen einer einheitlichen Farbe gemischt. Topfzeit ca. 3 – 5 Minuten, Bearbeitung nach 20 – 30 Minuten möglich

Bezeichnung	Flüssigkeit (1,5 l)	Pulver (0,2 kg)	Härterpaste (40 g)
Bestell-Nr.	433.002	433.003	433.004



433

Super-Metall silber

Bestell-Nr. 929.001

Aluminiumhaltige 2-Komponenten-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu- und Eisenguss, bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch und zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar. Wärmefest bis 220 °C für ca. 30 Min.

in 1,4 kg-Gebinden inkl. Härter



433A