

437**BORNITRID-Schlichten**

besitzen hervorragende Trenn- und Gleiteigenschaften („weißer Grafit“), an Luft beständig bis ca. 900° C, hohe Wärmeleitfähigkeit

Typen	Merkmale	Einsatzbereiche	Verarbeitung	Lieferform	Bestell-Nr.
433 W	Wasserbasis mittlere Haftfähigkeit auch für heiße Oberflächen	Trennmittel Masselguss	Sprühen Streichen	1 kg Geb.	437.101
				10 kg Geb.	437.110
10 W	Wasserbasis gute Haftfähigkeit wasserverdünbar	Schlichte für Gießgeräte, Pyrometerschutzrohre, Impeller u. FF-Werkstoffe	Sprühen Streichen Tauchen	1 kg Geb.	437.301
				10 kg Geb.	437.310
401 E	Alkohobasis gute Haftbeständigkeit	wie 10 W für kleine Flächen	Spray	500 ml Ds. 12 Ds./Kt.	437.202

438**438A****Spezial-Gießlöffelschlichte LP 461****Bestell-Nr. 438.102**

(auch für keramisch beschichtete Gießereiwerkzeuge Art. 35A, 37A u. 38A einsetzbar)

Auf die gereinigten, etwas erwärmten Werkzeuge mittels Pinsel auftragen, verringert das Ankleben der Schmelze und damit den Verschleiß an den Gießereiwerkzeugen.

in 1kg-Dosen

Löffelschlichte Deltacast 696

Wirksamer Schutz gegen Aluminiumaggression, einfache Anwendung, gebrauchsfertig, schnelles Trocknen, mehrfach belastbar und leicht zu erneuern.

Best.-Nr.	438.696	438.697
Inhalt	1 kg	25 kg

439**Geräteschlichte CAST-M**

Vervielfacht die Standzeit der Gießereiwerkzeuge aus Grauguss oder Stahl. Wasserbasierte Suspension keramischer Pulver zum Schutz gegen Aluminiumaggression. Gebrauchsfertig, mittels Pinsel aufzutragen oder mit Zusatz von Wasser auch durch Spritzen bzw. Tauchen. Optimale Schichtdicke ca. 1,5 mm.

Best.-Nr.	439.206	439.212
Inhalt	6 kg	12 kg

439A**Geräteschlichte „MR“ Best.-Nr. 439.001**

pulverförmige Schlichte auf Eisenoxidbasis zum Schutz von Gießgeräten gegen Aluminiumaggression. Durch den Überzug wird eine Einwirkung des Aluminiums auf die Gießgeräte verhindert bzw. verzögert. Hierdurch wird die Standzeit verlängert und der Eisenübergang in die Schmelze verringert. Je nach Anwendung mit Wasser im Verhältnis 1:2, 5 – 5 anzusetzen in 25 kg-Säcken

440**Kellenschlichte Best.-Nr. 440.001**

weiße, pulverförmige Schlichte auf MgO-Basis, schützt Gießereigeräte vor Korrosion, Alu-abstoßend, kein Festkleben, wirkt isolierend. Mit Wasser im Verhältnis 1:5 anzusetzen, auch für Steigrohre und Gusstiegel bei Niederdruckanlagen

in 20 kg-Säcken

441**Knochenasche Best.-Nr. 441.001**

feinste Mahlung, zum Ausspritzen der Gussformen und Kokillen, als Schlichte für Löffel, Pfannen, Tauchglocken, Abschäumer usw., bis 1100°C, 25%ige Aufschlammung in Wasser, geeignet für Spritzpistolen und Zerstäuberkannen

in 25 kg-Säcken

442**Oildag EU (kolloidales Grafitfett)**

zur Schmierung beim Gesenkschmieden, Warmpressen und Strangpressen von Stahl und NE-Metallen, zur Schmierung von Press- und Ziehformen, als Schlichte für Leichtmetall-Druckguss oder zur Hochtemperaturschmierung. Zu verdünnen mit Mineralöl, Testbenzin u.a.m.

Best.-Nr.	442.010	442.020
Inhalt	1 kg	25 kg

442A**Graphit-Öl-Spray Best.-Nr. 442.201**

Schwarzes, hochwirksames Schmiermittel auch bei Temperaturbelastung (bis ca. 250°C). Wirkt verschleißmindernd und geräuschdämpfend, bildet Schmierfilm höchster Druckfestigkeit für offene Antriebe, Gleitführungen und bewegliche Bauteile, wie sie z.B. in der **Kokillengussfertigung**, Formerei/Kernmacherei und Instandhaltung vorkommen.

In Spraydosen à 500 ml