

Grafit-Spray Bestell-Nr. 442.101

schwarzer, schnell-trocknender Gleit- und Schmierstoff, bildet nach dem Verdampfen des Lösemittels einen druckfesten, verschleißmindernden Auftrag, der zäh-haftend, wasserbeständig und korrosionsschützend ist.

Daher geeignet als:

- Trennmittel für synthetische und kaltharzgebundene Sande
- Schmiermittel für Gleitführungen, Ziehkerne, Zahnstangen usw.
- Schutzfilm gegen Sandanhaftungen, wie z.B. bei Kernschießmaschinen, Mischern etc.

in Spraydosen à 500 ml



442B

Gleitmetall

temperaturbeständig bis 1400°C, sichere Haftung auf allen Metallen, hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen u.ä., druckunempfindlich bis zu 2350 kp/cm², sicher und sparsam in der Anwendung, geringer Reibungskoeffizient, sicherer Korrosionsschutz, frei von Nickel und Kupfer.

Best.-Nr.	443.001	443.002	443.003
Lieferform	Spraydose à 400 ml	Paste 350 gr-Ds.	Paste 1 kg-Ds.



443

ALU-Spray Bestell-Nr. 443.101

schnelltrocknender Schutzlack, überdeckt Ausbesserungen an geschweißten oder gespachtelten Alu-Gussteilen. Auch als Kühlspray für Formen oder Kerne, wo leicht Einfallstellen entstehen und das Anlegen von Kühleisen nicht möglich ist.

in Dosen à 500 ml



443A

Edelstahlspray Bestell-Nr. 443.301

Stahlgrauer, metallisch glänzender Schutzüberzug, schnelltrocknend, ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Auch zur Reparatur/Verschönerung von Metallteilen, z.B. Felgen, Räder, Guss- und Schmiedeteile. Temperaturbeständigkeit kurzzeitig bis ca. 240 °C oder 120 °C dauerhaft.

in Dosen à 500 ml



443B

Antilöwa „W“ für Druckguss

(plastisches Schmier- und Trennmittel)

für alle Leichtmetall-, Zink-, Messingteile. Formen, Ziehmatrizen und Kokillen erhalten schon nach kurzer Zeit eine glatte, gut gleitende, schwarzglänzende Oberfläche. Dadurch lassen sich die Teile leichter auswerfen; Kerne und Anguss lösen sich leicht.

Best.-Nr.	444.001	444.002	444.003	444.004
Inhalt	1 kg	5 kg	10 kg	50 kg

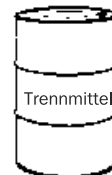


444

Trennmittel 875

Preiswertes Formöl mit ausgezeichneter Trennwirkung bei allen Grünsand-Formverfahren, speziell auf Hochdruck-Formanlagen, sparsam im Verbrauch. Basiert auf einem geruchsarmen Kerosin, schwerflüchtig, Flammpunkt ca. 77° C.

Best.-Nr.	445.875	445.876
Inhalt	25 ltr.	205 ltr.



445

Trennspray DEMOTEX-S Bestell-Nr. 445.201

für alle gebräuchlichen kalthärtenden Verfahren (speziell Wasserglas-CO₂) sowie im Nassguss anwendbar, enthält Alu-Pigmente

in Dosen à 500 ml



445A

VITOL-Silber 4/G

Schnelltrocknendes Trenn- und Gleitmittel zum erschwerisfreien Ausformen bei allen Formverfahren, insbesondere bei kalthärtenden Sanden (Phenol-/Furanharzsande)

Best.-Nr.	933.805	933.810	933.825
Inhalt	5 ltr.	10 ltr.	25 ltr.



446

Aluminium-Paste Silber-Ink T 1005

Kernkastentrennmittel für Cold-Box- und für CO₂-Verfahren, ermöglicht einwandfreies Ausformen, durch Tupfen oder Sprühen aufzutragen, um eine geschlossene Schicht zu erzielen.

	Inhalt/Best.-Nr.			
Produkt	1 kg	5 kg	25 kg	50 kg
Silber-Ink	446.001	446.002	-	446.003
Lösemittel	446.101	446.102	446.103	-



446A