

**583**



**Abdrehapparat Bestell-Nr. 583.001**

für Schleifscheiben, mit Schutzvorrichtung und Eisenstiel, 39 cm lang, mit 4 Wellrädchen 50 mm Ø, 10 mm Bohrung.

Kompl. Ersatzrädchensätze dazu: **Bestell-Nr. 583.002**

**583A**

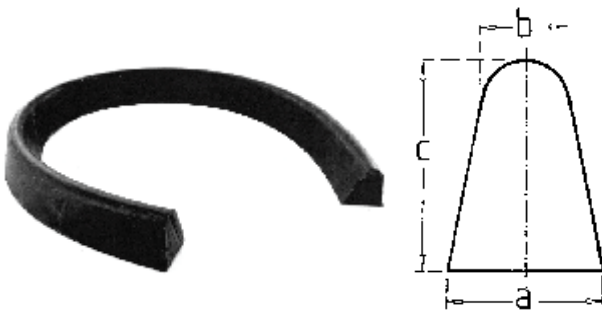


**Abdrehrädchen**

- 1) aus **Spezialguss** hergestellt und sauber entgratet, **gewellt**
- 2) aus bestem, erprobtem **Stahl**, gehärtet, mit 16 – 20 Zähnen

Durchmesser	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Bohrungs-Ø	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm	10 mm
<b>Material</b>	<b>Bestell-Nr.</b>				
Guss	-	-	583.101	-	583.102
Stahl	583.201	583.202	583.203	583.204	-

**584**



**Gießläufe für Formplatten**

(Gießprofile aus Weich-PVC)

als Meterware, belastbar bis ca. 60°C, langlebig und wiederverwendbar, einwandfreies Ausheben durch verschleißfeste, glatte Flächen, keine Bleieinlage, strömungstechnisch einwandfrei, da beim Biegen keine Falten entstehen. Einfach auf der Formplatte anzubringen.

Bestell-Nr.	Auflage (a) mm	Radius (b) mm	Höhe (c) mm	Fläche mm²
205.001	10	3,5	10	75
205.002	12	4,0	13	116
205.003	14	4,0	17	168
205.004	17	5,0	20	280
205.005	20	6,0	22	323
205.006	24	7,0	26	509
205.007	30	10,0	35	845

**585**



**Lederhohlkehlen**

aus bestem Kernleder, haarscharfe Kanten, leicht biegsam

Bestell-Nr.	585.010	585.020	585.025	585.040
Radius	2 mm	3 mm	4 mm	6,5 mm
Breite	3 mm	5 mm	6,5 mm	10 mm

Bestell-Nr.	585.050	585.060	585.080
Radius	8 mm	10 mm	13 mm
Breite	12,5 mm	15 mm	20 mm

**Wachshohlkehlen** auf Anfrage lieferbar!

**586**



**Hohlkehlen-Andrücker (Kittkugeln) aus Edelstahl**

Bestell-Nr.	586.000	586.001	586.002	586.003	586.004	586.005	586.006	586.007	586.100
Größe	0	1	2	3	4	5	6	7	Satz
Kugel-Ø	1 + 2 mm	3 + 5 mm	4 + 6 mm	8 + 10 mm	12 + 14 mm	16 + 20 mm	25 + 30 mm	40 + 50 mm	komplett

**586A**



**Radienziehspachtel aus Kunststoff**

**Bestell-Nr. 586.200**

Einfache Handspachtel, ca. 2 mm stark, zum Ziehen bzw. Glätten von Hohlkehlen. Kompletter Satz enthält je 1 St. R 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 mm (einzeln nicht lieferbar)

**Hinweis:**

Hohlkehlenkitt bzw. -plastics siehe Artikel 930 - 933