

## Werkstätten-Stahlmaßstäbe mit mm-Teilung

671

- 1) **Nr. 101** Genauigkeit nach DIN 866-I  
Flachseiten genau abgerichtet und fein poliert, Hochkanten genau geschliffen, beidseitig 10 mm Schutzenden.

Länge mm	500	1000	1500	2000	3000	4000
Querschnitt mm	30 x 6	40 x 8	40 x 8	50 x 10	50 x 10	60 x 12
Ausführung	<b>Bestell-Nummer</b>					
Normalstahl	671.1101	671.1102	671.1103	671.1104	671.1105	671.1106
rostfrei	671.1201	671.1202	671.1203	671.1204	671.1205	671.1206



- 2) **Nr. 102** Genauigkeit nach DIN 866-II  
Flachseiten fein poliert, Hochkanten genau abgerichtet, Schutzende rechts.

Länge mm	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Querschnitt mm	25 x 5	30 x 6	30 x 6	40 x 8	40 x 8	40 x 8	50 x 10
Ausführung	<b>Bestell-Nummer</b>						
Normalstahl	671.2101	671.2103	671.2104	671.2105	671.2106	671.2107	671.2108
rostfrei	671.2201	671.2203	671.2204	671.2205	671.2206	671.2207	671.2208

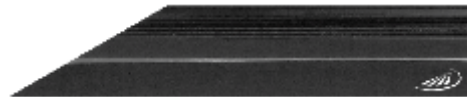
Die Maßstäbe können gegen Mehrpreis mit Schwindmaß versehen werden.

## Haar-Lineale, Nr. 512, gehärtet

672

Genauigkeit nach DIN 874/00, mit Handwärmeschutz, sämtliche Flächen sind feinst geschliffen, die Messkante ist zusätzlich geläpft. Mit der einseitigen Spitze können kleinste Ecken und Nuten geprüft werden.

Länge mm	75	100	125	150	200	300	400	500	600	800	1000
Querschnitt mm	22 x 6	22 x 6	22 x 6	22 x 6	22 x 6	30 x 7	40 x 7	40 x 7	40 x 7	45 x 10	45 x 10
Ausführung	<b>Bestell-Nummer</b>										
Normalstahl	672.101	672.102	672.103	672.104	672.105	672.106	672.107	672.108	-	-	-
rostfrei	672.201	672.202	672.203	672.204	672.205	672.206	672.207	672.208	672.209	672.210	672.211
Holzkasten	672.601	672.602	672.603	672.604	672.605	672.606	672.607	672.608	672.609	672.610	672.611



## Werkstätten-Stahllineale ohne mm-Teilung

673

- 1) **Nr. 94** Genauigkeit nach DIN 874-I  
Hochkanten und Flachseiten genau abgerichtet bis 2000 mm rechteckiger Querschnitt, ab 2000 mm I-förmiger Querschnitt mit 2 Handschlitzten

Länge mm	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Querschnitt mm	40 x 8	50 x 10	50 x 10	60 x 12	70 x 15	80 x 15	100 x 16	120 x 18
Ausführung	<b>Bestell-Nummer</b>							
Normalstahl	673.1101	673.1102	673.1103	673.1104	673.1105	673.1106	673.1107	673.1108



- 2) **Nr. 96** Genauigkeit nach DIN 874-II  
Hochkanten genau gerichtet, Flachseiten sauber geschliffen, bis 3000 mm rechteckiger Querschnitt, ab 4000 mm I-förmiger Querschnitt mit 2 Handschlitzten

Länge mm	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Querschnitt mm	30 x 6	40 x 8	40 x 8	50 x 10	60 x 12	70 x 15	80 x 15	100 x 16
Ausführung	<b>Bestell-Nummer</b>							
Normalstahl	673.2101	673.2102	673.2103	673.2104	673.2105	673.2106	673.2107	673.2108

## Leichtmetall-Maßstäbe Type 418

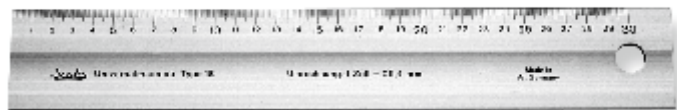
674

Genauigkeit nach DIN 866-II

### Beschreibung:

Aus gezogenem Alu-Profil, eloxiert, blendfrei ablesbar mit schwarzer mm-Skalierung, nicht kalibrierfähig

Bestell-Nr.	674.307	674.310	674.312
Abmessung mm	300 x 50 x 5	600 x 50 x 5	1000 x 50 x 5



## Parallelstücke aus Gusseisen

675

paarweise bearbeitet, Parallelitätstoleranz < 0,016 mm, Prismen und Sohle geschliffen, mit vier verschiedenen großen Einschnitten

Bestell-Nr.	675.101	675.102	675.103
Länge x Breite x Höhe	60 x 120 x 100 mm	75 x 150 x 130 mm	90 x 200 x 170 mm
Gewicht/Paar	6 kg	10 kg	20 kg

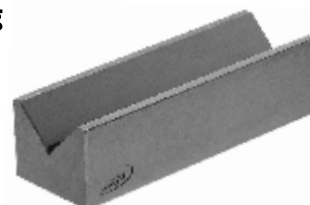


## Prismen aus dichtem Spezialgusseisen, in gefräster Ausführung

676

zur Verwendung auf Richtplatten beim Anreißen, Ausrichten und Prüfen runder Werkstücke, paarweise bearbeitet, Parallelitätstoleranz < 0,064 mm, Prismen und Sohle gefräst

Bestell-Nr.	676.110	676.120	676.130
Länge x Breite x Höhe	100 x 40 x 30 mm	150 x 50 x 40 mm	200 x 70 x 50 mm
Gewicht/St.	0,6 kg	1,4 kg	2,7 kg
für Wellen-Ø	6 - 40 mm	8 - 50 mm	8 - 70 mm



Andere Abmessungen auf Anfrage!