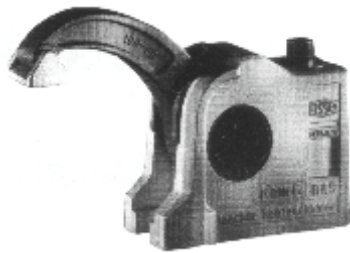


687A

Maschinentisch-Spannsystem BAS/BSP-compact

Spannt enorme Kräfte sekundenschnell und sicher. Mit langen, spitzen oder kurzen Druckarmen, Sockel und Knebelschlüssel, im Handumdrehen gespannt, minimaler Platzbedarf bei großer Spannhöhe. Spannhöhe durch Aufspannsockel problemlos vergrößerbar.

1) Aufspanneinheit:

Edelstahl-42 CrMo4, extrem belastbar und langlebig, praktische Eingriffmulde für sicheren Halt. Bei der Ausführung **BSP** ist der Druckarm spitz, bei **BAS** flächig (aufclipbarer AL-Druckschuh). Das selbsthemmende Schneckengetriebe sorgt schnell für hohe Spannkraft. Wahlweise mit **offener oder geschlossener Befestigungsbohrung** für M 10 und/oder M 12. Äußerst kompakt: 95 x 35 x 78 mm.

Bestellnummer	Ausführung	Spannhöhe mm	Ausladung mm	Druckarmradius mm	max. Spannkraft kN	Gewicht kg	AL-Druckschuh	Befestigungsbohrung
687.401	BAS	88	40	75	16	1,3	ja	offen
687.402	BAS	97	60	94	12	1,3	ja	offen
687.403	BSP	97	60	94	12	1,3	nein	offen
687.411	BAS	88	40	75	16	1,3	ja	geschlossen
687.412	BAS	97	60	94	12	1,3	ja	geschlossen
687.413	BSP	97	60	94	12	1,3	nein	geschlossen

2) Aufspannsockel:

Zur Vergrößerung der Spannhöhe. Passgenau durch Zentrieransatz zur Vermeidung von seitlichem Versatz. Bis zu 10 Sockel übereinander montierbar. Mit eingegossener Innensechskant-Mutter M 10 x 25. Abmessungen: 95 x 35 x 80 mm.

Bestellnummer	Spannhöhenerweiterung	Befestigungsgewinde	Befestigungsbohrung	Gewicht kg
687.431	80 mm	M 10	offen	0,45

3) Knebelschlüssel:

mit drei Schlüsselweiten

Bestellnummer	Schlüsselweiten		Knebel-länge mm	Gewicht kg
	Innensechskant	Kugelinbus		
687.441	SW 11	SW 8 u. SW 10	230	0,3

**688**

Permanent-Magnet Mess- und Spannprismen

Geeignet zum Festhalten von Werkstücken und Platten bei Anreißarbeiten. Durch die Prismen auch für zylindrische Teile geeignet.

Allseitig genau parallel und winkeltgerecht feinst geschliffen; Stirnfläche gegenüber dem Schalter als Magnet-Haftfläche ausgebildet.

Bestell-Nr.	688.001	688.002	688.003
Länge x Breite x Höhe mm	70 x 54 x 73	100 x 70 x 95	150 x 70 x 95
Spannbereich Ø mm	2 - 40	6 - 70	6 - 70
Haftkraft Prismen ca. kg	30	40	n. a.
Haftkraft Flächen ca. kg	60	120	n. a.

689

Anreiß-Farbe

zum Überziehen von Werkstücken, hierdurch leichtes, übersichtliches Anreißern

Lieferform	Inhalt	Farbe / Bestell-Nummer		
		blau	rot	weiß
Plastikflaschen	500 ml	689.101	689.102	689.103
Spraydosen	300 ml	689.201	689.202	-

Lösemittel-Spray zum Entfernen der Anreiß-Farben und Tuschiepasten

Lieferform	Inhalt	Bestell-Nr.
Spraydosen	300 ml	689.301

690

Tuschierpaste

Zum Prüfen der Oberflächenbeschaffenheit. Die zu prüfenden Teile werden mit Tuschierpaste bestrichen, dann aufeinander oder auf einer Tuschierplatte bewegt. Die Paste bildet dadurch eine Farbschicht, deren Gleichmäßigkeit Aufschluss über die Bearbeitungsqualität gibt.

Lieferform	Inhalt	Farbe / Bestell-Nummer			
		blau	rot	weiß	blau-HT*
Tuben	80 ml	690.101	690.102	-	690.104
Dosen	250 ml	690.201	690.202	690.203	690.204
Dosen	500 ml	690.301	690.302	-	-

* Die Type „HT“ ist hitzebeständig bis 200 °C