

Fräsmesser aus Werkzeugstahl (Fortsetzung) *

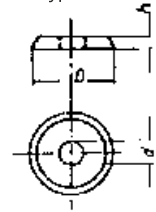
(alle Maße in mm)

11.) RUNDMESSER

Bestell-Nr.	Messer Nr.	∅ Bohrung d	D	h
735.161	30.030	8,5	30	5
735.162	30.032	8,5	32	5
735.162A	30.034	8,5	34	5
735.162B	30.035	8,5	35	5
735.163	30.036	8,5	36	5
735.163A	30.038	8,5	38	5
735.164A	30.042	12,5	42	5
735.164B	30.044	12,5	44	5
735.165	30.045	12,5	45	6
735.165A	30.046	12,5	46	5
735.165B	30.048	12,5	48	5
735.166	30.050	12,5	50	6
735.166A	30.052	12,5	52	5

Bestell-Nr.	Messer Nr.	∅ Bohrung d	D	h
735.166B	30.054	12,5	54	5
735.167	30.055	12,5	55	5
735.167A	30.056	12,5	56	5
735.167B	30.058	12,5	58	5
735.168	30.060	16,5	60	7
735.169	30.065	16,5	65	7
735.170	30.070	16,5	70	7
735.171	30.075	16,5	75	7
735.172	30.080	16,5	80	7
735.173	30.085	16,5	85	7
735.174	30.090	16,5	90	7
735.175	30.095	16,5	95	7

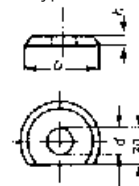
Typ-Nr. 30



12.) RUNDMESSER, abgeflacht

Bestell-Nr.	Messer Nr.	∅ Bohrung d	D	h
735.181	31.100	17 alt. 21	100	8
735.182	31.110	21	110	8
735.182A	31.115	17	115	9
735.183	31.125	17 alt. 21	125	8
735.183A	31.130	17	130	9
735.183B	31.135	17	135	10
735.183C	31.140	17	140	10
735.184	31.150	17 alt. 21	150	10
735.185	31.160	17	160	10
735.186	31.170	17	170	12
735.187	31.180	17	180	12

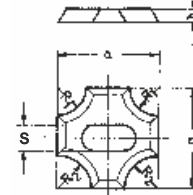
Typ-Nr. 31



13a.) VIERSCHNEIDEN-ABRUNDMESSER mit zwei Radien

Bestell-Nr.	Messer Nr.	S	a	b	H	R1	R2
735.191	32.001	13	40	40	5	6	8
735.192	32.002	13	44	44	5	10	12
735.193	32.003	13	48	48	6	14	16
735.194	32.004	13	56	56	6	18	20
735.196	32.006	13	72	72	6	26	28
735.197	32.007	13	80	80	6	30	32
735.198	32.008	13	88	88	6	34	36
735.200	32.010	17	104	104	7	42	44
735.201	32.011	17	112	112	7	46	48

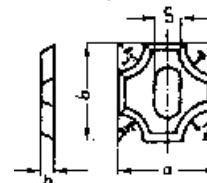
Typ-Nr. 32



13b.) VIERSCHNEIDEN-ABRUNDMESSER mit vier Radien

Bestell-Nr.	Messer Nr.	S	a	b	H	R1	R2	R3	R4
735.204	FZ07.2201	13	70	70	5	15	20	25	30
735.205	FZ07.2202	17	140	140	8	35	45	55	65

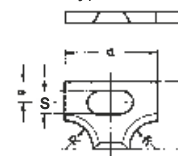
Typ-Nr. 32a



14a.) ZWEISCHNEIDEN-ABRUNDMESSER mit gleichem Radius

Bestell-Nr.	Messer Nr.	S	a	b	e	h	R
735.212	33.003	17	140	80	22	8	60
735.213	33.005	17	165	90	22	8	70
735.214	33.007	21	185	110	25	9	80
735.215	33.011	21	225	130	25	9	100

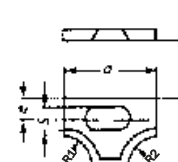
Typ-Nr. 33



14b.) ZWEISCHNEIDEN-ABRUNDMESSER mit zwei Radien

Bestell-Nr.	Messer Nr.	S	a	b	e	h	R1	R2
735.217	FZ07.2211	17	160	110	22	10	60	70
735.218	FZ07.2212	17	205	130	22	10	85	80
735.219	FZ07.2213	17	205	140	22	10	80	100

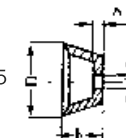
Typ-Nr. 33a



15a.) GLOCKENMESSER, aus HS (HSS) mit Bohrung

Bestell-Nr.	Messer Nr.	D	b	d	h
735.222	35.030	30,5	15	15,0	3

Typ-Nr. 35



Bemerkung:

Die Schlitzbreiten bzw. der Lochdurchmesser der Fräsmesser weisen auf die erforderlichen Fräsdorne und besonders auf den Spanschraubendurchmesser hin.