

Markierstift MST 31M, druckluftbetrieben

Bestell-Nr. 285.001

Dieser Druckluft-Markierstift ist patentiert und arbeitet mit etwa 3-facher Frequenz gegenüber bekannten Markierstiften.

Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen. Auch auf gehärtetem Werkzeugstahl sind Markierungen durch die Hartmetallnadel möglich. Beim Arbeiten mit dem Markierstift tritt nur eine geringe Vibrationsbelastung auf.

Normalausrüstung: Graviernadel aus Hartmetall, mittel.

Ferner sind lieferbar:

Graviernadeln	fein	mittel	grob
Bestell-Nr.	285.101	285.102	285.103

Schlauchfeinfilter **Best.-Nr. 285.110**

Frequenz 500 – 600 Hub/sec.
 Luftverbrauch 25 – 30 l/min
 Lichter Schlauch-Ø 4 mm
 Schlauchlänge 2000 mm
 Abmessungen Ø 17 x 155 mm
 Betriebsdruck 6 – 7 bar
 Drehventil für Ein/Aus
 Abluft nach vorne
 Zuluftschlauch wird mitgeliefert.
 Schlauchfeinfilter wird empfohlen



750A



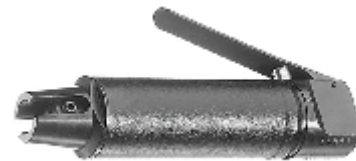
Druckluft-Feilmaschine FRV 110 mit Hebelventil

Zum Entgraten und für Feilarbeiten im Werkzeug- und Formenbau. Extrem niedriger Vibrationswert: 2,0 m/s², hohe Präzision, ruhiger Lauf, für Feilen mit Rundschaft 6 mm Ø.

Bestell-Nr.	Hubzahl	Frequenz	Hublänge	Gewicht	Ø x Länge	Anschluss	Schlauch
307.110	9000 min ⁻¹	150 Hz	8 mm	1,0 kg	41 x 180 mm	G 1/4" i	6 mm I.W.

Passende Feilen, Schaft-Ø 6 mm, nutzbare Länge 80 mm, Hieb 1

Bestell-Nr.	Form	Querschnitt
307.201	flachstumpf	12,3 x 6,3 mm
307.202	halbrund	12,0 x 6,0 mm
307.203	dreikant	9,0 x 9,0 mm
307.204	vierkant	8,0 x 8,0 mm
307.205	rund	6,0 mm Ø



750B



Hartmetall-Kleinfräser mit 3 mm Zylinderschaft

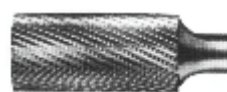
Hohe Schneidleistung, lange Standzeit und mehrfache Nachschleifbarkeit machen diese Hartmetallfräser zu wirtschaftlichen Werkzeugen.

Zahnung 3 PLUS (3P)



- universell verwendbar, für Fe- und NE-Metalle, für Kunststoffe
- für Verputzarbeiten und Flächenbearbeitung
- ruhiger Lauf, hoher Materialabtrag
- kein Zusetzen
- erzielt ebene, glatte Oberflächen

Zahnung 5



- feine Zerspaltung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- gute Oberflächen



751

	Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung				Flammenform B		Walzenrundform WRC			Kugelform KUD		
Type	ZYAS 0210	ZYAS 0313	ZYAS 0607	ZYAS 0613	3B 0307	3B 0613	WRC 0210	WRC 0313	WRC 0613	KUD 0302	KUD 0403	KUD 0605
Kopfabm.	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 mm Ø	4 mm Ø	6 mm Ø
Zahnung/ 3P	751.002	751.012	751.022	751.032	-	-	751.062	751.072	751.082	751.122	751.132	751.142
Best.-Nr. 5	751.005	751.015	751.025	751.035	751.045	751.055	751.065	751.075	751.085	751.125	751.135	751.145
	Tropfenform TRE		Rundbogenform RBF		Spitzbogenform SPG			Spitzkegelform SKM			Winkelform WKN	
Type	TRE 0307	TRE 0610	RBF 0307	RBF 0613	SPG 0307	SPG 0313	SPG 0613	SKM 0307	SKM 0311	SKM 0613	WKN 0307	WKN 0607
Kopfabm.	3 x 7 mm	6 x 10 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 11 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 7 mm
Zahnung/ 3P	751.112	751.232	751.182	751.222	751.192	751.202	751.212	751.152	751.162	751.172	751.092	751.102
Best.-Nr. 5	751.115	751.235	751.185	751.225	751.195	751.205	751.215	751.155	751.165	751.175	751.095	751.105

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe Art. 749