

Aluminium-Paste Silber-Ink T 1005

Kernkastentrennmittel für Cold-Box- und für CO₂-Verfahren, ermöglicht einwandfreies Ausformen, durch Tupfen oder Sprühen aufzutragen, um eine geschlossene Schicht zu erzielen.

Produkt	Inhalt/Best.-Nr.			
	1 kg	5 kg	25 kg	50 kg
Silber-Ink	446.001	446.002	-	446.003
Lösemittel	446.101	446.102	446.103	-



920

„Airo“-Spritzfüller, grau

Bestell-Nr. 921.200

Spritzfähiger 2K-Polyesterspachtel mit ausgezeichnetem Füllvermögen. Für Lackierungen von GFK-Teilen, Holz- und Spanplatten oder auch als Grundierung für leichte Modellbauplatten (z.B. SikaBlock® M 80).

in 1,5 kg-Gebinden inkl. flüssigem Spezialhärter (nicht mit üblicher Härterpaste zu härten!)

Verdünnbar mit: **Bestell-Nr. 921.201** Polyesterverdünnung à 1 ltr.



921

Reparaturmittel AVOLITH 3-komponentig

zum Ausgleich von Lunker- und Schweißstellen, als Füll- und Ausgleichsmasse

Die gieß- und streichbare AVOLITH-Flüssigkeit wird durch die Zugabe von max. 10 Gew.-Teilen AVOLITH-Pulver in pastöse, spachtelfähige Konsistenz überführt. Durch Änderung der Zusatzmenge kann die Mischung je nach Bedarf eingestellt werden. Zur Aushärtung der Mischung wird dann 2 – 3 % Härter-Paste zugesetzt und möglichst luftblasenfrei bis zum Erreichen einer einheitlichen Farbe gemischt. Topfzeit ca. 3 – 5 Minuten, Bearbeitung nach 20 – 30 Minuten möglich.

Bezeichnung	Flüssigkeit (1,5 l)	Pulver (0,2 kg)	Härterpaste (40 g)
Bestell-Nr.	433.002	433.003	433.004



922

Aluminium-Weichlot (Feinlot) in Stangen

Bestell. Nr. 432.001 ca. 260 °C Schmelzpunkt

Zur Beseitigung von Löchern und Fehlstellen bei Leichtmetallguss – modellierfähig.

Lötstelle über 300° erwärmen und Verbindung durch Aufreiben herstellen.

Stangen-Ø ca. 6 mm, Stangenlänge ca. 50 cm, Gewicht ca. 100 gr.



923

Reparaturstift Aluminium auf Epoxidharzbasis

Aluminiumgefüllte 2-Komp.-Epoxidharz-Knetmasse (fertig vorbereitet: Harz innenliegend, Härter außenliegend), alufarbig aushärtend, haftet auf fast allen Materialien.

Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten und ohne Vorbehandlung überlackieren. Temperaturbeständig bis ca. 120 °C, beständig gegen Öle und die meisten Säuren oder Laugen. Topfzeit ca. 5-10 Min., Aushärtezeit ca. 30 Min.

Bestell-Nr. 924.001 in Kunststoffdosen a 57 gr.



924

Universal-Reparaturspachtel „Airo“

2-komponentig, beste Haftung auf Metall, Holz, Kunststoff, in jeder Schichtstärke aufzutragen, porenfrei. Unter Vakuum hergestellt, ca. 2% Härterzugabe, Topfzeit 4-6 Minuten, schleifbar nach ca. 20 Minuten.

Bestell-Nr.	Type	Eigenschaft	Gebindegröße
925.001	airo-elastic	grauer Füllspachtel	2,5 kg incl. Härter
925.002	airo-plastic	weißer Feinspachtel	2,5 kg incl. Härter
925.004	airo-fix-Polyester	klares Polyesterharz, flüssig	2,5 kg incl. Härter
925.006	airo-Faserplast	grün/gelblicher Spachtel, mit Glasfaserschnitzeln	2,0 kg incl. Härter
930.101	Härter	rot	50 gr.
930.102	Härter	weiß	50 gr.

Weitere „Airo“-Produkte auf Anfrage!



925

Holz kitt „MS/PK-L“, farblos

(plastisches Holz und Knehtolz), 1-komp.,

zum Ausbessern fehlerhafter Stellen und für Hohlkehlen

(andere Holzarten ebenfalls lieferbar) in 0,88 kg Dosen

Verdünnung „MS 50 C“ dazu in 1 Ltr. Blechflaschen

Best.-Nr. 926.001

Best.-Nr. 926.002



926

Aluminium-Plastic „Superior“

2-komp., Metallpulver u. Härterflüssigkeit, gieß- oder spachtelfähig in jeder Schichtstärke, 96% Metallgehalt, polierfähig, für bearbeitetes und unbearbeitetes Alu, härtet in 20-30 Min. aus, temperaturbeständig bis ca. 160 °C Dauer (220 °C Kurzzeit)

Bestell-Nr.	434.092	434.093
Inhalt	1,15 kg Pulver	0,35 kg Härterflüssigkeit



927