

## HOCO-SILCOTRANS-NVT

### Transparentes Gieß-Silikon

Mittelviskos (ca. 35.000 mPa.s), streich- und gießfähig, hohe Einreißfestigkeit verbunden mit einer außergewöhnlich hohen Elastizität. Shore-Härte ca. A 30, **Mischungsverhältnis 1:1**, ergibt **transparente Formblöcke** z.B. für das Eingießen elektronischer oder stoss- und erschütterungsempfindlicher Bauteile sowie von Anschauungsmodellen. Der eingegossene Gegenstand bleibt sichtbar. Gutes Trennvermögen gegenüber den meisten Gießmassen!

Das Produkt wird komplett 2-komponentig plus Silikonentferner und einer ausführlichen Verarbeitungsanleitung in folgenden Packungsgrößen geliefert:

Bestell-Nr.	Inhalt
970.427	1,52 kg ges. (0,75 kg A-Komp. + 0,75 kg B-Komp. + 0,02 kg Silikonentferner)
970.428	5 kg ges. (2,45 kg A-Komp. + 2,45 kg B-Komp. + 0,1 kg Silikonentferner)



970A

## Standard-Silikonkautschuke

### kondensatzsnetzend

Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-Härte ca.	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	Härter Typ	VE/Bestell-Nr.	
							1 kg	5 kg
<b>Nedsil 20</b>	niedrigviskos, durch Zugabe von 0,6% <b>Thixo-Additiv K</b> spachtelbar einzustellen	A 20	preiswerter Universalkautschuk für mittlere Anforderungen	weiß	ca. 8 h	Nedsil B	427.020A	427.021A
<b>CARA-514</b>	mittelviskos (ca. 25.000mPa.s), gute Beständigkeit gegen Gießharze	A 25	Ideal für stark hinterschnittene Kunstharzformen	weiß	ca. 4-5 h	T 21	427.201	427.202
<b>Elastosil M 1470</b>	hochviskos, knetbar, hohe mechanische Festigkeit	A 50	Abdruckmaterial wenig gegliederter Oberflächen	rosa	ca. 2 h	Paste T 40	427.001	427.002
<b>Elastosil M 4470</b>	niedrigviskos (ca. 10.000 mPa.s), hitzefest ca. 300 °C	A 60	Verguss niedrig schmelzender Metalle (Zinn)	rotbraun	2-4 h	T 40	427.101	427.102
<b>Elastosil M 4440</b>	niedrigviskos (ca. 20.000mPa.s), Gießmasse	A 37	Allround-Abformmasse bei nur wenig Hinterschnitt	weiß	2-4 h	T	427.401	427.402
<b>Elastosil RT 480</b>	mittelviskos (ca. 30.000mPa.s), streichbar ohne abzulaufen	A 55	Abformmasse mit guten mech. Eigenschaften, wärmebest	hellgrau	2-4 h	T 40	427.301	427.302



### Härterssysteme dazu (bitte separat bestellen):

Type	Inhalt/Bestell-Nr.				
	40 gr	50 gr	100 gr	200 gr	250 gr
Nedsil B	-	427.020B	-	-	427.021B
T 21	-	427.211	-	-	427.212
T 40	427.011	-	427.015	427.012	-
T	427.411	-	-	427.412	-

**Thixo-Additiv K** à 0,5 kg für Nedsil 20

**Bestell-Nr. 427.800**

## Silicon-Compound (knetbare Schnellabformmasse)

Bestell-Nr. 970.447

ermöglicht eine minutenschnelle Formenherstellung durch Abdrücken oder Abformen eines Gegenstandes ohne zeitaufwändiges Anrühren. Besteht aus zwei geschmeidigen, modellier- und formbaren Abformmassen, die im Verhältnis 1:1 durch Zusammenkneten miteinander vermischt werden, vernetzen, dann auf den Abformgegenstand gelegt und daran modelliert werden. Innerhalb weniger Minuten erhärtet die Formenbaumasse, wird fest und elastisch und kann danach als fertige Form sofort davon abgenommen werden.

Hautneutral (ph 5), hellbraun, Mischungsverhältnis 1:1, Topfzeit 40-60 sec., Aushärtezeit ca. 4-5 min.

Packung komplett (A+B) = 1 kg

Das Produkt wird mit einer ausführlichen Verarbeitungsanleitung geliefert!



970C

## Silikonöl

z.B. zum Verdünnen von Silikonkautschuk, aber auch als Imprägnier- und Formtrennmittel, Schmier-, Gleit- und Pflegemittel einsetzbar. Wärmebeständig, Temperaturbereich: -50 bis +250 °C. Viskosität: 350.

Bestell-Nr.	427.601	427.605
Inhalt	1 ltr.	5 ltr.



970D

Bitte fordern Sie unsere ausführliche Broschüre „FORMENBAUTECHNIK“ an. Diese enthält noch wesentlich mehr Produkte!