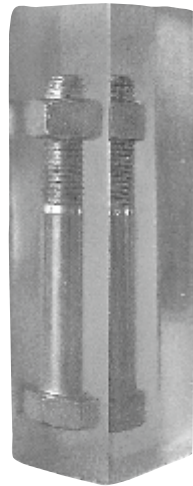


971

Polyester-Gießharze, glasklar

zum Eingießen bzw. Einbetten von Objekten verschiedenster Art

a) Polyester-Giessharz zum Eingießen sogenannter Trockenobjekte

Dichte ca. 1,126, Kugeldruckhärte ca. 900 kg/cm², Temperaturbeständigkeit -30 bis +130 °C. Schrumpf ca. 2-3%. Das Produkt wird komplett mit der passenden Härtermenge, Verarbeitungsanleitung und Mischschale geliefert.

Bestell-Nr.	971.012	971.014	971.015	971.016
Inhalt (inkl. Härter)	0,5 ltr.	1 ltr.	2,5 ltr.	4,5 ltr.

b) XOR-Crystal-Polyesterharz zum Eingießen organischer Objekte

feuchtigkeitsunempfindlich, lichtecht. Dichte ca. 1,126, Kugeldruckhärte ca. 900 kg/cm², Temperaturbeständigkeit -30 bis +130 °C. Schrumpf ca. 2-3%. Das Produkt wird komplett mit der passenden Härtermenge, Verarbeitungsanleitung und Mischschale geliefert.

Bestell-Nr.	971.022	971.024	971.025	971.026
Inhalt (inkl. Härter)	0,5 ltr.	1 ltr.	2,5 ltr.	4,5 ltr.

c) Härter dazu (einzeln, als Ergänzung)

Bestell-Nr.	971.062	971.063
Inhalt	20 ml	50 ml

Dazu passend: **Harzreiniger** zum Entfernen nicht ausgehärteter Harzreste von Händen und Werkzeugen.
In 100ml-Flaschen **Bestell-Nr. 971.111**

Gießformen zur Herstellung der Gießlinge, formstabil, lösemittelbeständig



971.402
90 x 90 x 45 mm

971.407
150 x 60 x 30 mm

971.408
135 x 90 x 45 mm

971.411
halbrund 120 x 80 x 40 mm

971.412
Halbkugel 95 mm Ø

971.413
Runddose 95 mm Ø

971A

Keramische Gießmasse ARTESTONE

hochwertiges, mit Phosphaten vermishtes Keramikpulver, das durch das Vermischen mit Wasser innerhalb von 30 Minuten zu einem weißen, extrem harten und stabilen Gießteil aushärtet. Es ist die am meisten verwendete Gießmasse, die sich problemlos und sicher für das Herstellen keramikartiger Gegenstände verarbeiten lässt.

Die fertigen Gießteile nehmen während und nach der Aushärtung keine Feuchtigkeit mehr auf. Ein mechanisches Nacharbeiten sollte ungefähr 60-120 Minuten nach dem Entformen erfolgen, da das Teil dann bereits trocken, aber noch nicht ganz ausgehärtet ist.

Als Spitzenprodukt aller keramischen Gießmassen zeichnet sich Artestone durch folgende Eigenschaften aus:

- problemlos manuell und maschinell mischbar
- keine Geruchsentwicklung beim Verarbeiten
- extrem präzise Abformgenauigkeit
- zeigt nach der Aushärtung eine harte, nahezu marmorähnliche Oberfläche

Schadstofffrei, weiß, Mischung: 400 g Pulver + 100 g Wasser = 240 ml Gießmasse. Topfzeit 8-10 min., Abbindezeit ca. 20-25 min. Temperaturbeständigkeit kurzfristig bis 130 °C.

Das Produkt wird mit einer ausführlichen Verarbeitungsanleitung geliefert.

Bestell-Nr.	971.601	971.602	971.604
Inhalt	1 kg	5 kg	25 kg

Bitte fordern Sie unsere ausführliche Broschüre „FORMENBAUTECHNIK“ an. Diese enthält noch wesentlich mehr Produkte!