

**535**

**Aushebplatten, rund, aus Stahl**



Bestell-Nr.	535.001	535.002	535.003	535.004	535.005	535.006	535.008	535.009	535.010	535.011
∅ x Stärke	30 x 4 mm	35 x 4 mm	40 x 5 mm	50 x 6 mm	50 x 8 mm	50 x 8 mm	60 x 8 mm	60 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Gewinde	M 8	M 8	M 8	M 10	M 12	M16	M16	M 20	M16	M 20
Losschlagloch-∅	-	-	-	1 à 8,5 mm	-	-	-	-	-	-
Schraublöcher	2 à 4 mm	2 à 4 mm	3 à 5,5 mm	3 à 5,5 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm

Andere Größen, Stärken und Ausführungen auf Anfrage!

**536**



**Aushebplatten, rund, aus Temperguss**

mit versenkten Schraublöchern und verlängertem Gewindezapfen

Bestell-Nr.	∅ x Stärke	Gewinde	Gewindelänge	Schraublöcher
536.075	79/75 x 9 mm	M 16	24 mm	3 à 6 mm

**537**

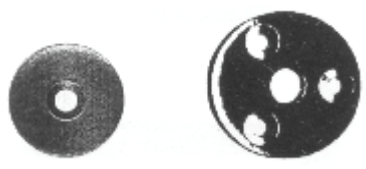


**Aushebe-Schlüssel aus Stahl, 200 mm lang**

passend zu Aushebplatten Art. 534 – 536

Bestell-Nr.	537.008	537.010	537.012	537.016	537.020
Gewinde	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20

**538**



**Armierungsplatten, rund, aus Stahl**

(Kernkastenschoner)

für Formplatten und Kernkästen, mit versenkten Schraublöchern

Bestell-Nr.	538.001	538.002	538.003	538.004	538.005
∅ x Stärke	30 x 5 mm	32 x 5 mm	50 x 5 mm	50 x 8 mm	60 x 6 mm
Bohrung	-	-	-	20 mm	20 mm
Schraublöcher	1 à 6 mm	1 à 6 mm	1 à 6 mm	3 à 6 mm	3 à 6 mm

**538A**



**Maschinen-Kunstbohrer**

für runde Aushebe- und Armierungsplatten

mit Zylinderschaft, Zentrierspitze, 2 Räumerschneiden, 2 Vorschneidern

Bohrer-∅	Schaft-∅	Bestell-Nummer		
		WS	HS (HSS)	HW (HM)
30 mm	13 mm	514.130	514.230	514.330
32 mm	16 mm	514.132	514.232	514.332
35 mm		514.135	514.235	514.335
40 mm		514.140	514.240	514.340
50 mm		514.150	514.250	514.350
60 mm		514.160	514.260	514.360
75 mm		514.175	514.275	514.375
80 mm		514.180	514.280	514.380

**539**



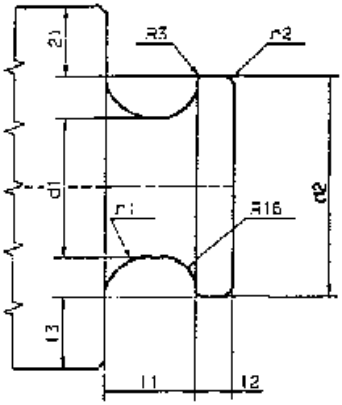
539.001

539.050

**Schwenkzapfen für Modellplatten und Kernkästen**

Bestell-Nummer	Werkstoff	Gesamt-Länge	Gesamt-Breite	größte Tiefe	Nocken-∅	größter ∅	Eigen-gewicht
539.001	GGG-40	180 mm	40 mm	80 mm	28 mm	45 mm	1 kg
539.050	GGG-50	200 mm	100 mm	115 mm	50 mm	80 mm	4 kg

**539A**



**Tragzapfen aus Styropor (Vollform-PORESTA)**

zum Angießen an Werkzeuge aus GG, GGG oder GS

Anwendungsbereich: Werkzeuge bis 20.000 kg Gesamtgewicht.

Die Tragzapfen sind so bemessen, dass zwei Tragzapfen in der Lage sind, das Werkzeug zu tragen (z.B. für das Wenden). Die Sicherheit ist gewährleistet bei Einhaltung der Anzahl von mindestens zwei Tragzapfen und einem Spreizwinkel von max. 90° am Haken.

Bestell-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	r1	r2	VE
539.104	40	70	36	13	32	20	5	500 St.
539.105	50	80	36	13	32	20		430 St.
539.106	63	100	40	16	32	20		250 St.
539.108	80	140	50	20	40	32	10	108 St.
539.110	100	160	56	25	40	32		168 St.
539.112	125	185	63	25	63	32		117 St.
539.114	140	200	71	30	63	40		90 St.