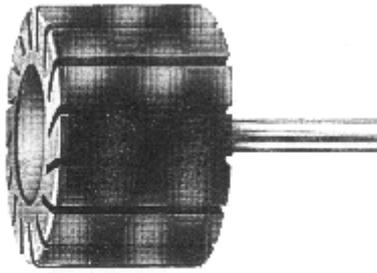


758

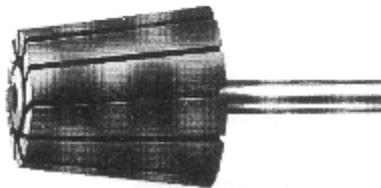
PFERD



Ausführungen:



zylindrisch



konisch

## Schleifbandkörper (Schleifbänder dazu siehe Art. 758A)

Verpackungseinheit 5 St. je Type

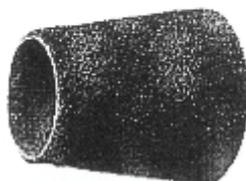
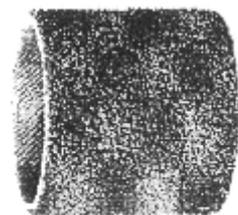
Best.-Nr.	Type	∅ x Höhe mm	Schaft- ∅ mm	Höchst- drehzahl min <sup>-1</sup>	Mindest- drehzahl min <sup>-1</sup>
zylindrische Formen					
758.009	GK 0410/3	4 x 10	3	55000	30000
758.010	GK 0410/6	4 x 10	6	55000	30000
758.019	GK 0610/3	6 x 10	3	55000	30000
758.020	GK 0610/6	6 x 10	6	55000	30000
758.029	GK 0810/3	8 x 10	3	55000	30000
758.030	GK 0810/6	8 x 10	6	55000	30000
758.040	GK 1010/6	10 x 10	6	44000	30000
758.050	GK 1020/6	10 x 20	6	44000	30000
758.060	GK 1310/6	13 x 10	6	44000	30000
758.070	GK 1325/6	13 x 25	6	44000	30000
758.080	GK 1510/6	15 x 10	6	36000	25000
758.090	GK 1530/6	15 x 30	6	36000	25000
758.100	GK 1925/6	19 x 25	6	30000	20000
758.110	GK 2220/6	22 x 20	6	26000	18000
758.110H	GK 2220/6H	22 x 20	6	26000	18000
758.120	GK 2525/6	25 x 25	6	22900	16000
758.130	GK 3020/6	30 x 20	6	19100	13000
758.140	GK 3030/6	30 x 30	6	19100	13000
758.140H	GK 3030/6H	30 x 30	6	19100	13000
758.150	GK 3825/6	38 x 25	6	15100	10000
758.160	GK 4530/6	45 x 30	6	12700	8500
758.160H	GK 4530/6H	45 x 30	6	12700	8500
758.170	GK 5125/6	51 x 25	6	11200	7500
758.180	GK 6030/6	60 x 30	6	9500	6500
758.188	GK 6030/8	60 x 30	8	9500	6500
758.190	GK 7530/8	75 x 30	8	7600	5000
konische Formen					
758.220	GK 201463/6	20 / 14 x 63	6	26000	18000
758.230	GK 362260/6	36 / 22 x 60	6	15900	10000

Die mit „H“ bezeichneten Schleifbandkörper haben eine höhere Gummi-  
härte, die stärkere Schleifdrücke zulässt. Die Schleifbandkörper sind weni-  
ger elastisch, sie eignen sich besser zum Kantenschliff.

Hinweis: Spannhülsen 6 mm ∅ für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe  
Art. 749

758A

PFERD



## Schleifbänder (zu obigen Schleifbandkörpern)

**Bindung:** Schleifbänder werden sowohl in der Serienfertigung als auch im  
Gelegenheitseinsatz verwendet. Zerreißfestes, vollkunstharzgebundenes  
Material bildet die Basis. Durch die gute Kornhaftung wird eine lange  
Standzeit erreicht.

**Hinweis:** Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, beson-  
ders bei Leichtmetallbearbeitung. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit  
ca. 20 m/sec. Schleifmittel: Korund A

Type	passend f. Körper	Körnungen/Bestell-Nummer				Verpackungs- einheit
		40	60	80	150	
zylindrische Formen						
KSB 0410	GK 0410	-	-	-	758.014	25 St.
KSB 0610	GK 0610	-	-	-	758.024	25 St.
KSB 0810	GK 0810	-	-	-	758.034	25 St.
KSB 1010	GK 1010	-	-	758.043	758.044	25 St.
KSB 1020	GK 1020	-	-	758.053	758.054	25 St.
KSB 1310	GK 1310	-	-	758.063	758.064	25 St.
KSB 1325	GK 1325	-	-	758.073	758.074	25 St.
KSB 1510	GK 1510	-	758.082	758.083	758.084	25 St.
KSB 1530	GK 1530	-	758.092	758.093	758.094	25 St.
KSB 1925	GK 1925	-	758.102	758.103	758.104	25 St.
KSB 2220	GK 2220	-	758.112	758.113	758.114	25 St.
KSB 2525	GK 2525	-	758.122	758.123	758.124	25 St.
KSB 3020	GK 3020	758.131	758.132	758.133	758.134	25 St.
KSB 3030	GK 3030	758.141	758.142	758.143	758.144	25 St.
KSB 3825	GK 3825	758.151	758.152	758.153	758.154	25 St.
KSB 4530	GK 4530	758.161	758.162	758.163	758.164	10 St.
KSB 5125	GK 5125	758.171	758.172	758.173	758.174	10 St.
KSB 6030	GK 6030	758.181	758.182	758.183	758.184	10 St.
KSB 7530	GK 7530	758.191	758.192	758.193	758.194	10 St.
konische Formen						
PCH 201565	GK 201463	-	758.222	-	758.224	10 St.
PCH 362265	GK 362260	-	758.232	-	-	10 St.

Schleifbänder in anderer Schleifmittelausführung (Zirkonkorund  
oder Keramik Korn) auf Anfrage!