

GIESSEREIBEDARF



HOHNEN & CO

MODELLBAUBEDARF



GIESSEREIBEDARF

KATALOG
19G



Adressen unserer Außendienst-Mitarbeiter im Inland

Schleswig-Holstein, Hamburg, Bremen, Niedersachsen, Nordrhein-Westfalen

IVM-Gorecki Industrievertretungen
 Markus Gorecki
 Bürhusen 23 · D-58566 Kierspe
 Tel.: 0 22 69 / 92 75 19
 Fax: 0 22 69 / 92 75 21
 Mobil: 01 57 / 58 48 90 82
 E-Mail: markus.gorecki@online.de

Hessen, Saarland, Baden, Rheinland-Pfalz, Siegerland

Michael Planke
 Heiligenfeld 2/1
 D-74245 Löwenstein
 Telefon: 0 71 30 / 40 37 35
 Mobil: 01 70 / 902 38 55
 E-Mail: mplanke@aol.com

Berlin, Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen, östl. Niedersachsen

Daniel Fodor
 Windmühlenstraße 16 G
 D-04683 Köhra
 Tel.: 03 42 93 / 47 11 03
 Fax: 03 42 93 / 47 11 06
 Mobil: 01 74 / 9 28 02 79
 E-Mail: daniel.fodor@web.de

Bayern, Südbaden, Württemberg

IVB-Industrievertretungen
 Frank Baechler
 Alzheimer Weg 17
 D-72189 Vöhringen
 Tel.: 0 74 54 / 40 71 81
 Fax: 0 74 54 / 40 71 82
 Mobil: 01 71 / 8 21 66 47
 E-Mail: info@ivb-baechler.de



Adressen unserer Vertriebspartner im Ausland

Belgien, Luxemburg

MCTechnics SPRL
 Rue de Maestricht, 88
 B-4600 Vise
 Tel.: 04 / 3 79 51 01
 Fax: 04 / 3 79 65 96
 E-Mail: m.c.technics@mctechnics.com

Dänemark

DANREF A/S
 Industrivej 15
 DK-3320 Skævinge
 Tel.: + 45 48 28 89 00
 Fax: + 45 48 28 91 22
 E-Mail: danref@danref.dk

Finnland

Meca-Trade OY
 Mikkolantie 32
 FI-28130 Pori
 Tel.: 02 / 6 33 75 40
 Fax: 02 / 6 33 75 44
 E-Mail: meca-trade@mecatrade.fi

Frankreich

EPMF Europeenne de Produits et Materiel de Fonderie
 111, Avenue du General de Gaulle
 F-60550 Verneuil-en-Halatte
 Tel.: 03.44.28.58.00
 Fax: 03.44.28.58.01
 E-Mail: epmf@wanadoo.fr

Italien

Resipol Srl
 Via Terracini 15/17/19
 I-20089 ROZZANO (MI)
 Tel. (02)57511335
 Fax (02)89200283
 e-mail: info@resipol.com

Maggiolo Attrezzature Srl
 Via Frattina, 46/A
 I-35011 Campodarsego - PD
 Tel. (049)9200840
 Fax (049)9201012
 e-mail: commerciale@maggiolo-attrezzature.com

Japan

International Hatsunen Co., LTD.
 25-15, 1-chome, Nakahara
 Mitaka-City, Tokyo 181-0005
 Tel.: (3) 33 08 21 44
 Fax: (3) 33 26 97 24
 E-Mail: akiarima@aol.com

Niederlande

UFP Unex Foundry Products BV
 Lonnerkerbrugstr. 80B
 NL-7547 AJ Enschede
 Tel.: 0 53 / 435 0131
 Fax: 0 53 / 430 0659
 E-Mail: info@ufproducts.nl

Norwegen

Norspray AS
 Kniveveien 29
 N-3036 Drammen
 Tel.: 0 32 20 24 00
 e-mail: drammen@norspray.no

Österreich, Slowenien, Kroatien

FDW-Handelsgesellschaft mbH
 Knaufstrasse 5
 AT-8940 Weißenbach bei Liezen
 Tel.: 036 12 / 2 55 75
 Fax: 036 12 / 2 37 88
 E-Mail: info@fdw.at

Polen

GMO „NORAM“ Sp. z. o. o.
 Ul. Wyszynskiego 101
 PL-42612 Tarnowskie Góry
 Tel.: (32) 2 85 48 06
 Fax: (32) 3 84 71 54
 E-Mail: zhu.noram@wp.pl

Schweden

Beijer Industri AB
 (Karlebo Gjuteriteknik AB)
 Jägershillgatan 16
 SE-21375 Malmö
 Tel.: 040 - 358300
 Fax: 040 - 56631325
 E-Mail: info@beijerind.se

Schweiz/Liechtenstein

Qualimet AG
 Bisachtstrasse 4a
 CH-9604 Oberrindal
 Tel. 052 337 10 66
 Fax 052 337 36 47
 info@qualimet.ch

Spanien

Berg Sociedad Limitada
 P.I. Can Carner
 C/Terra Alta, 57
 E-08211 Castellar del Valles
 Tel.: (93) 747 36 36
 Fax: (93) 747 36 28
 E-Mail: berg@bergsl.com

Tschechische Republik, Slowakische Republik

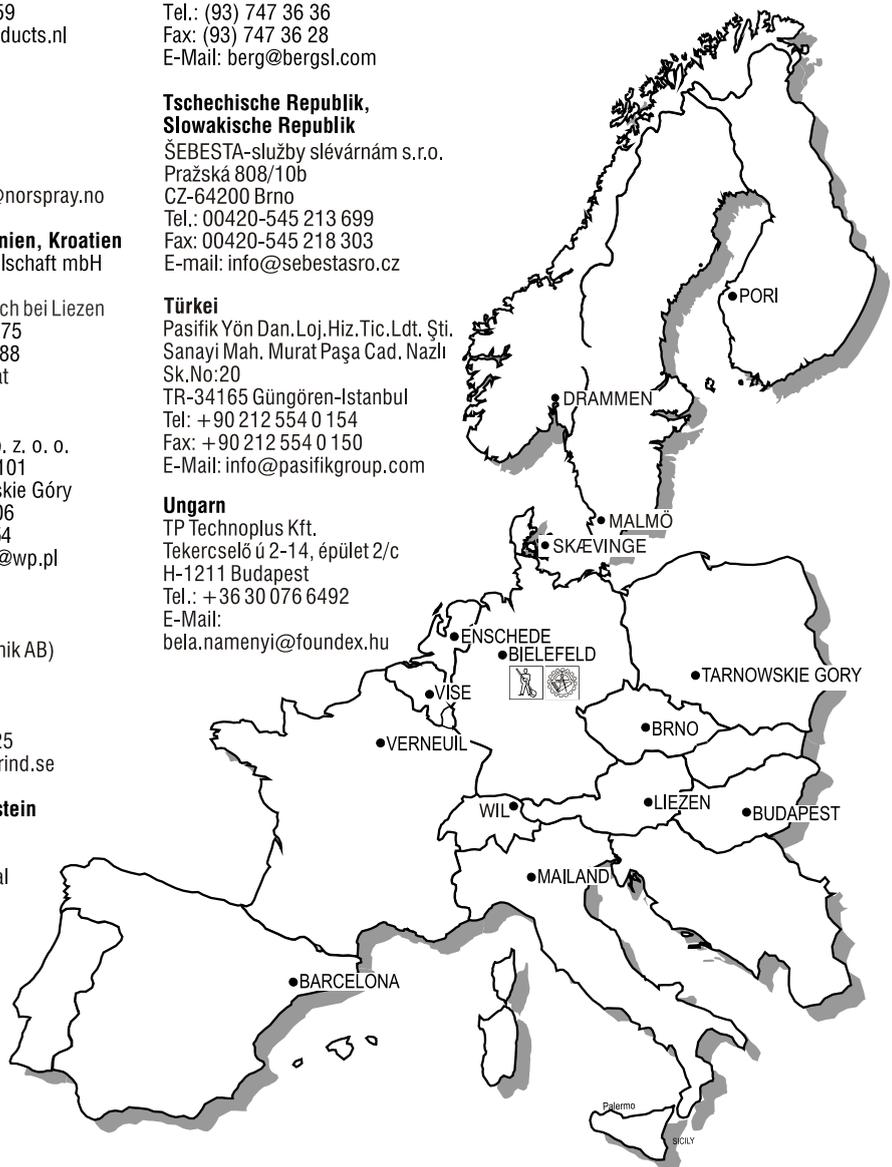
ŠEBESTA-sluzby slévárnám s.r.o.
 Pražská 808/10b
 CZ-64200 Brno
 Tel.: 00420-545 213 699
 Fax: 00420-545 218 303
 E-mail: info@sebestasro.cz

Türkei

Pasifik Yön Dan.Loş.Hiz.Tic.Ldt. Şti.
 Sanayi Mah. Murat Paşa Cad. Nazlı
 Sk.No:20
 TR-34165 Güngören-Istanbul
 Tel: +90 212 554 0 154
 Fax: +90 212 554 0 150
 E-Mail: info@pasifikgroup.com

Ungarn

TP Technoplus Kft.
 Tekercselő ú 2-14, épület 2/c
 H-1211 Budapest
 Tel.: + 36 30 076 6492
 E-Mail: bela.namenyi@foundex.hu





GIESSEREIBEDARF



HOHNEN & CO

MODELLBAUBEDARF



Postfach: 21 90 33 – 33697 Bielefeld
Lipper Hellweg 47 – 33604 Bielefeld
Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 · Fax: 9 22 12-20
www.hohnen.de · info@hohnen.de
shop.hohnen.de

KATALOG

Nr. 19 G

Nachdruck dieses Kataloges, auch auszugsweise,
nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung

GIESSEREIBEDARF VON A – Z



Unser Leitbild

Wir handeln nach unserem Leitspruch:
„Auswahl – Qualität – Service“.

Demnach setzen wir auf:

1. **Auswahl:** Wir versuchen stets das größte Lieferungsprogramm in den Bereichen Gießerei- und Modellbaubedarf bieten zu können, um mit unseren Kunden Erfolge zu teilen.

Durch die Zusammenarbeit mit den Firmen Sika Deutschland GmbH und F. Zimmermann GmbH konnten wir unsere Produktvielfalt nochmals erweitern und umso mehr Wünsche erfüllen.

2. **Qualität:** „Es gibt viele Möglichkeiten sich zu unterscheiden... **Wir** haben uns für **Qualität** entschieden!“

Wir bieten qualitativ hochwertige Waren für die Sparte Gießerei/Modellbau an und es ist uns wichtig, dass diese Qualität erhalten bleibt. Um diese bekannte und geschätzte Qualität garantieren zu können, pflegen wir langjährige Kontakte zu unseren Lieferanten.

3. **Service:** Die Nähe zu unseren Kunden ist uns sehr wichtig und wir versuchen zu jeder Zeit unsere Verlässlichkeit im Kundenkontakt zu optimieren.

Unter anderem haben wir dafür ein flächendeckendes Netz von Außendienstmitarbeitern innerhalb Deutschlands und System von Vertriebspartnern im Ausland, die sich speziell um die Belange und Wünsche unserer Kunden in diesen Gebieten kümmern (siehe Umschlagseite innen).

Persönliche Besuche, telefonische Beratungen und Gespräche sind für uns ebenso selbstverständlich wie zuhören, hinhören, verstehen und Probleme lösen!

Zudem setzen wir hierbei auf Achtsamkeit und Interesse gegenüber anderen.

Wir bauen auf ein zentrales Wertesystem:

- Kundenorientierung & Kundenzufriedenheit
- Innovation
- Teamfähigkeit
- Tradition (Familienunternehmen)

Online bestellt. Schnell geliefert!

Fragen Sie nach Zugangsdaten zu unserem Webshop.

HOHNEN ONLINE-SHOP

shop.hohnen.de

Alle Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten.

Die jeweils aktuellste Darstellung finden Sie im Internet unter www.hohnen.de

Unsere Produkte sind nur für den gewerblichen/industriellen Gebrauch bestimmt und setzen Erfahrung und Kenntnisse in ihrer Handhabung und Anwendung voraus.

Alle Angaben und technischen Informationen beruhen auf unseren Prüfungen/Erfahrungen und werden nach bestem Wissen erteilt. Die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen sowie etwaiger Schutzrechte Dritter muss verständlicherweise dem Verarbeiter überlassen bleiben.

Beachten Sie bitte die beiliegende Preisliste und unseren Mindestauftragswert von EUR 50,-.



Produktgruppen-Übersicht

(Das ausführliche Inhaltsverzeichnis finden Sie umstehend)

Werkzeuge zum Gießen und Schmelzen

Seite **1 – 21**

Gießpfannen, Gießlöffel, Abschäumer, Tauchglocken, Gießzangen, Krangießpfannen, Schmelztiegel, Tragscheren, Tiegelzangen, Pyrometer

Kernstützen und Kühlmaterialien

Seite **22 – 27**

Kernstützen (auch mit Einschweißplatte), Motorenböckchen, Wandstärke-Kernstützen und -Kernnägel, Stangenkernstützen, Kühlnägel und -körper, Kühlspiralen und -körbchen, Kernnägel, Formerstifte

Zubehör für Formerei und Kernmacherei

Seite **28 – 70**

Lanzetten, Polierschaufeln, Sandhaken, Polierwerkzeuge, Formerpinsel, Zerstäuber, Schaufeln, Siebe, Schlitzdüsen, Schraubzwingen, Druckluftstampfer und -füße, Formkästen, Zulegestifte, Führungsbüchsen, Abdichtschnüre, Nylonschnüre, Gießtrichter und -steiger, Isolierspeiser, Keramische Filter, Armaturen für CO₂-Verfahren, Sprühpistolen, Schwärzeapparate, Abblasehähne, Druckluftarmaturen, Gasbrenner, Ölbrenner

Gussputzwerkzeuge

Seite **71 – 104**

Meißelhämmer, Schleifer, Bürsten, Feilen, Fräser, Schleif- und Polierwerkzeuge, Biegwellenmaschinen, Strahlgeräte und -mittel, Bandsägen und Zubehör, Abdrehapparate

Laborgeräte

Seite **105 – 109**

Härteprüfer, Feuchtigkeitsprüfer, Formhärteprüfer, Siebapparate, Rammapparate, Schmelztester, Thermoanalyse-Geräte, Viskosemesser, Probekokillen, Mischmaschinen

Transportgeräte

Seite **110 – 111**

Schiebkarren, Kippjapaner, Sackkarren, Schlackenwagen

Arbeitsschutzartikel

Seite **112 – 124**

Hitzeschutzkleidung, Strahlerschutzkleidung, Gussputzerkleidung, Schutzbrillen, Schutzmasken, Gehörschutz, Atemschutz, Helme, Sicherheitsschuhe

Hilfsstoffe

Seite **125 – 139**

Kohlenstaub, Bentonit, Formschwärze, Grafite, Holzkohlen, Gipse, Formpulver, Talkum, Lunkepulver, Kernkleber, Vorlegierungsprodukte, Schmelzebehandlungsmittel, Phosphorkupfer, Gusskitte, Kokillen- und Geräteschlichten, Trennmittel, Wachse, Einbettmassen, Silikonkautschuk

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
A			B		
Abblashähne	67,68	231,234	Balanciers	54	193
Abblaspistolen	68	233	Bandagen	103	320
Abblasventile	68	232	Bandagenkitt	103	321
Abdeckmittel	128	421	Bandsägeblätter	102	316,316A
Abdichtmasse	58	206A	Bandsägeblattführungen	103	317,318
Abdichtschnur	58	206	Bandsägefeilen	79	273-274
Abdrehearparate	101	313	Bandsäge-Maschinen	101	315
Abdrehrädchen	101	314	Bandsägenlot	104	326
Abformmassen	131	427	Bandsägenöl	103	319
Abkrätzer	5,7,13	12,21,22,37	Bandsägenschere	104	323
Abschäumer	5,7,13	12,21,22,37	Bandsägenschleifgerät	104	324
Abstreicheisen	35	123	Bandsägenschweißmaschinen	104	322
Abstreiferleisten	56	201	Bandseil-Hebebänder	54	193A
Abwiegeschaufeln	34	116	Baumwollhandschuhe	116	364
ACHEM-Trennmittel	138	447	Begasungsgeräte für CO2	64,65	221
Ärmel aus Leder	117	367	Begasungslanzen	16	44A
Ärmelschürzen	113,114	355	Behandlungspfannen	4	9
Aktivatorspray	43	163B	Beilegeplättchen	22	58
Alabastergips	125	405	Beißzangen	31	94
Alu-Düsen	47	175,176	Bentonit	126	411
Alu-Entferner	128	421	Benzinpinsel	74	251
Alu-Feilen	77	264	Beschriftungsschablonen	43	164
Alu-Formerstifte	27	81	Besen	32	106,106A
Alu-Fräser	84	280	Besenstiele	39	147
Alu-Führungsbuchsen	56	199	Biegsame Wellen	97,98	304-306
Alu-Gusskitt	134	434	Biegwellenfett	98	306
Alu-Kapselbrillen	119	376A	Biegwellenmaschinen	97	304,305
Alu-Kastenböckchen	25	66	Bilsom-Lärmschutzartikel	123	394-395
Alumoll-Schutzbekleidung	113,114	355	BINAL	129	424A
Alu-Motorenböckchen	24	61	Bindedraht	27	78
Alu-Schaufeln	38	140A	Biolösliche Dämmmatten	63	220
Alu-Schlichten	135-136	435-440	Blakite	126	415B
Alu-Schmelztester	108	340	Blasebälge	34	115
Alu-Spray	137	443A	Blaskännchen	33	110,111
Alu-Stampffüße	53	191A	Blechrandsiebe	40	155
Alu-Trockenplatten	58	203A	Bleigießlöffel	6	16
Alu-Weichlot	133	432	Bleischmelzkessel	7	20
Alu-Zerstäuber	33	111	Blinddüsen	45,47,48	170,171,176,179C
Ampullen mit Calcium-Carbid	106	331	Blockkokillen	10	34
Analysen-Siebmaschine	106	333	Blockmaterial	128	423
Analysensiebe	40	155	Bochumer Brille	118	374
Anreißnadeln	34	119	Böhmischer Grafit	125	402
Anschneider	28	82	Bogenstücke	64,65	221
Anschnittprofile	58	205	Bohrer	48,56	179,199,200
Ansteckkernstützen	23,24	59,62	Bohrer für Düsen	48	179
Antilöwa-Produkte	137	444	Bohrfutter	98	306
Aqualon-Schlichte	135	435	Bolzen für Schleifwerkzeuge	93	291,293
Aramoll-Schutzbekleidung	113,114	355	BORNITRID-Schlichte	136	437
Arbeitsplatzleuchten	33	109	Borstenpinsel	31,32	98-102
Arbeitsschutz	112-124	350-396	Brausekännchen	33	110,111
Arengabesen	32	106A	Brechstangen	37	135A
Armaturen für CO2	64,65	221	Brennerlanzen	65	223
Armierungsplatten	56	200	Brillen	119	375-380
Atemschutz	112,121,122	352,390-391A	Brillenmasken	120	384,385
Aufsatzringe	17	46	Bronzeblöcke	128	423
Aufspannbolzen	87,93	282A,293	Bronze-Gusskitt	134	434
Ausblasventile	68	232	Bronze-Werkzeuge	29,30	87,90-91
Ausgussrinnen	17	46	Buchenholzsiebe	40	151,152
Aushebeplatten	56	200	Buchenholzstampfer	35	122
Aushebezangen	18,19	50-52A	Bücher	139	448
Auslaufbecher	108	339	Bügelgehörschützer	123	393A
Ausschmelzwachse	130	426	Bürsten	73-74,74,75,77	244-249,254,256,268
Außengewindekupplungen	69,70	236,239			
Außengewindetüllen	70	238			
Außentaster	29	86			
Ausstoßhämmer	72	241			
Axtstiele	39	144,145			
			C		
			Caboflex-Gehörschützer	123	393A
			CAPITO-Karren	110,111	343-348
			Chargierzangen	9	32
			Cillolin-Schlichten	132	436
			Clay	33	113A
			C-M-Geräte	106	331

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
CO2-Armaturen	64,65	221	Durchzugsrohre	60	214
Colonnenknöpfe	29	87	Duschen	64,65	221
Colonnenstangen	29	87	Dycote-Schlichten	135	436A
COMBIDISC-Kleinfiberschleifer	95	299A	E		
COMBIDISC-Schleifwerkzeuge	95	299A	EAR-Gehörschützer	123	393,393A
Contactal	139	450	Edelmetalltiegel	16	42B
Core Putty	127	419A	Edelstahlgießlöffel	12	36
D			Edelstahlspray	137	443B
Dämmprodukte	64	220,220A	Eichstäbe für Härteprüfer	105	329
DAG-Schlichte	135,136	435,438A	Eimer	37	137,138
DAG-Sprühpistole	66	226	Einbettmasse	129	425
Datumschilder	41	157	Einfachhähne	69	236
Deckel für Tiegel	17	46	Einfrierschutzapparat	64,65	221
Dekarbonisierbürsten	75	256	Eingussplättchen	25	70
DEMOTEX-Trennspray	137	445	Eingussschneider	28	82
Design-Clay	33	113A	Eingusssiebe	61-63	217-219A
Desoxydationsmittel	128	421	Einhand-Schnellschlusskupplung	70	239
D-Griff-Stiele	39	143	Einsätze für Gießpfannen	3	6
Diamant-Feilen	83	278	Einschiebezeichen	41	157
Diamant-Metallkitte	134	434	Einschlagstempel	43,44	165,166
Diamant-Schleifstifte	90	286B	Einschraubschäfte	87	282A
Dichte-Index-Prüfer	108	340	Einschussdüsen	49	182
Dichtkappen	49	182A	Einstechrohre	60	214
Dichtol	134	434	Einsteckwerkzeuge	71,72	240A,241A
Dichtschnur für Begasungsplatten	49	181	Eintauchpyrometer	20,21	53,55
Dichtungsschnüre	49,58,64	181,181B,206,220A	Eisendraht	27	77,78
Digital-Pyrometer	20,21	53,55	Eisenoxyd	126	414
Domsteiger	60	215	Elastica-Trichter	59	209A
Doppelgabeln	2,18	3,49	Elastonbesen	32	106A
Doppelstützen	22,23,25	57,59,67	Elektron-Schmelztiegel	3	7
Drahtbesen	73	248	Entgasungsmittel	128	421
Drahtbürsten	73,74	244-249	Entgrater	78	271
Drahtgewebe	40	154	Entlüftungsdüsen	45-47	170-177
Drahtkörbe	37	139	Entlüftungsröhrchen	26,131	71,72,425B
Drahtkorn	100	311	Entlunkerungspulver	126	413
Drahtpinsel	74	250	Entnahmezangen	9	29
Drahrundbürsten	75	255	Entrostungsbürsten	73-74,75	244-249,255,256
Drahtschutzschirme	118	374	Equotip-Härtemessgeräte	105	330,380A
Drehgelenk	53	190B	Ersatzgriffe für Polierschaufeln	28	84
Drei-Finger-Handschuhe	114,116	355,358	Ersatzmesser für Düsenreiniger	47	178
Dreikantfeilen	76,77,78,79	258,266,269,272-274	Eschenstiele	39	142-148
Druckfreistrahlbläse	99	308,309	Essil-Silikone	132	427A
Druckgusslöffel	14	39	Excenterverschlüsse	41	156A
Druckguss-schichten	135,136,137	435,442,444	Exotherme Speiser	61	216
Druckgusstiegel	3	8	Exporthandschuhe	116	360
Druckguss-Trennmittel	137,138	444,447A	F		
Druckluft-Armaturen	69,70	236,237-239	Fabriкеimer	37	138
Druckluft-Feilmachine	98	307	Fachbücher	139	448
Druckluft-Geradschleifer	73	242	Fächerschleifbürsten	94	297
Druckluft-Hämmer	71,72	240,241	Fächerschleifer	94	296-297
Druckluft-Markierer	88	285A	Fäustel	37	134
Druckluft-Ölbrenner	65	223A	Fäustelstiele	39	148A,149
Druckluft-Pistolen	66,67	225-230	Fagro-Karren	111	346
Druckluft-Schläuche	69	235	Farbkessel	34	117
Druckluft-Schwärzeapparat	66	224	Farbspritzpistolen	67	229,230
Druckluft-Stampfer	52	190	Farbstifte	21	56
Druckluft-Werkzeuge	52,71-73	190,240-243	Faserdichtungen	64	220A
Druckluft-Winkelschleifer	73	243	Fasermatten	64	220A
Druckminderer	64	221	Faserschnüre	64	220A
Druckregler	65	223	Fasskarren	111	349
Druckzerstäuber	67	227	Fasspumpen	65	222
Düsen	45-47	170-177	Fausthandschuhe	113-116	355-357
Düsenbesen	47	178	Federführungsstifte	55	195
Düsenreiniger	47	178	Federspreiz-Zulegestifte	55	195
Düsenträger	48	179B	Federzulegestifte	55	195
Durchgangshähne	67-69	231-236	Fehhaarpinsel	31	96-98
Durchlässigkeitsprüfapparat	107	335	Feilen	76-83	257-279
Durchwurfsiebe	40	153	Feilenbürsten	77	268
			Feilenhefte	77	267

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
H					
Haarpinsel	31	96-98	Hydrokollag	135	435
Habilis-Feilen	83	279A	Hydrosol-Woho	135	436
Hackenstiele	39	145	Hygrometer	106	331
Hämmer	35-37	124-133	I		
Härtemessgeräte	105,107	329,330,338	Industrieemmer	37	137,138
Härteprüfer	105,107	329,330,338	Industriekarren	110	343
Härteprüfzylinder	77	266	Industrie-Plastilin	33	113A
Härtetinktur	134	434	Industrieschläuche	69	235
Haftleuchten	33	109	Injektorsandstrahler	99	308,309
Haftthermometer	21	54A	Innenausstattungen für Helme	118	372A
Hakenformerstifte	27	81	Innengewindekupplungen	69,70	236,239
Halbrundfeilen	76,77,78	262,264,265,269	Innentaster	29	86
Hallenser Schaufeln	38	140	Inventarschilder	44	168
Hammerkeile	39	150	Iron Cement	134	434
Hammerstiele	39	146-149	Isolierensätze	3	6
Handbürsten	73,74	244-249	Isoliermatten	64	220
Handentgrater	78	271	Isolierschlichte	135	435
Handfeger	32	105	Isolierspeiser	60	215
Handfräserfeilen	78	269	J		
Handgießlöffel	5,6,11,12,13,14,16	10,11,14,17,35,36,39,40,44	Japaner-Karren	111	347
		148,149	Jus-Dip	129	425A
Handhammerstiele	39	363	K		
Handleder	116	1,2,4	K-Mold Probeform	107	338A
Handpfannen	1,2	353,355-366	Kaolin	125	407
Handschuhe	112,113-117	353	Kapselgehörschützer	122	392
Handschuhe für Strahlarbeiten	112	166B	Kapselpinsel	32	101A
Handstempelkörner	44	50-50B	Kapuzen	113,114	355
Handtiegelzangen	18	404	Karbid-Ampullen	106	331
Hartformgips	125	311	Kastenböckchen	25	65
Hartgussstrahlmittel	100	286,286A	Kellenschlichte	136	440
Hartmetall-Fräser	88,89-90	119	Keramikfilter	61-63	217-218A
Hartmetall-Reißnadeln	34	366	Keramische Dämmprodukte	64	220A
Hautschutzmittel	117	193A	Keramische Siebkerne	63	218-218A
Hebebänder	54	222	Kernausstößhämmer	72	241
Hebelzylinderpumpen	65	187	Kernbleche	22	58
Hebelzwingen	51	17A	Kernböckchen	22-25	57-69
Hefte für Gießlöffel	6	84	Kernböckchen mit Einschweißplatte	23,24	59,62
Hefte für Polierschaufeln	28	419A	Kerndraht	27	77,78
Heißklebepistole	127	102	Kerneisen	27	77,78
Heizkörperpinsel	32	404	Kernfeilen	74	253
HELIODUR-Hartgips	125	351,372,388	Kernfesthalter	25	69
Helme	112,118,121	373	Kernflickmasse	127	419A
Helmhalterung	118	234	Kernkastenschoner	56	200
Hermetikus-Armaturen	68	217B	Kernkastenverschlüsse	41	156,156A
HIPERCAST-Filter	62	15	Kernkastenverschlussklappen	49	180
Hitzebeständige Löffel	6	2	Kernklebepistole	127	419A
Hitzebeständige Pfannen	1	371	Kernkleber	127	419,419A
Hitzeschutzdecken	117	354-356	Kernklemmen	24	63
Hitzeschutzkleidung	113-115	235	Kernkratzbürsten	74	254
Hitzeschutzschläuche	69	223	Kernkratzband	74	254A
Hochdruckschläuche	65	379	Kernnägel	27	80
Hochklappbare Brillen	119	8	Kernplättchen	22	58
Hochlegierte Schmelztiegel	3	42-48	Kernrot	126	414
Hochleistungs-Tiegel	15-17	55	Kernsandmischer	109	341
Hocotemp-Gerät	21	415C	Kernsteifen	25	68
Hochtemperaturkleber	126	428	Kernstifte	27	80-81
Hohlkehlenkitt	133	140	Kernstützen	22-25	57-69
Holländer Schaufeln	38	140	Kernstützen aus Alu	22,24,25	57,61,66
Holsteiner Schaufeln	38	140	Kernstützen aus Kupfer	22,24,25	57,61,66
Holzgliedermaßstäbe	35	121	Kernstützen		
Holzhämmer	36	129-130	mit Einschweißplatte	23,24	59,62
Holzhefte	6,28,77	17A,84,267	Kerntrockenplatten	58	203A
Holzkohlen	125	403	Kernzerfall-Förderer	127	418A
Holzkohlenstaub	125	403	Kettenhandschuhe	115	356C
Holzmaßstäbe	35	121	Kevlar-Handschuhe	113-115	355,356
Holzstampfer	35	122	Kippjapaner	111	347
Holzswollseile	133	429	Klauen-Schlauchkupplungen	69	236
HSS-Fräser	84-87	280-284			
Hydracast-Gips	125	404A			

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
Klebepaste	127	419	Lederärmel	117	367
Kleber für Feuerfest-Produkte	126	415C	Ledergamaschen	117	368
Kleber für Modellzeichen	43	163B	Lederhandschuhe	115,116	356A-362
Klebstoffentferner	43	163B	Lederschürzen	117	369
Kleinsandstrahler	99	308,309	Lederschutzbekleidung	115-117	356A-363,367-369
Kluppenpinsel	32	101	Legierungsplastik	134	434
Kneifzangen	31	94	Lehmkratzbürsten	74	254
Knetmischer	109	341	Leichtmetallfeilen	77	264
Knippen	7	24	Leichtmetallfräser	84	280
Knochenasche	136	441	Leichtrandschaufel	38	140A
Körbe	37	139	Leuchten	33	109
Kohlensäurearmaturen	64,65	221	Liftboys	56	201A
Kohlensäureduschen	65	221	Lochbleche	49	180A
Kohlensäureschläuche	65	221	Lochbürsten	73	246
Kohlenstaub	125	397,403	Lochdüsen	46,47	173A,176,177
Kokillen zur Probennahme	108	339A	Lochtaster	29	86
Kokillenbank	10	34A	Löffellanzetten	28	82
Kokillenbürsten	74	249	Lötpinsel	74	252
Kokillendübel	55	197	Lost-Foam-Anlage	139	449
Kokillendüsen	45	171	Luftschnur	59	207
Kokillenschichten	135,136	435,436,442	Luftspieße	29	85
Kokillenuhren	42	159	Lunkerpulver	126	413
Kokillenverschlüsse	41	156,156A	Lycopodium-Ersatz	125	408
Kokillenzangen	9	31	LYRA-Mark	34	120A
Kokosbesen	32	106			
Kokoshandfeger	32	105	M		
Koksgrieß	125	398	Magdeburger Schaufeln	38	140
Koksstaub	125	398	Magnete	57	202,202A
Kollag	136	442	Markierungsstifte	34,88	120+120A,285A
Kombi-Ampullen	53	190C	Maschinen-Bandsägefeilen	79	274
Konische Schaftfräser	84,85	280,280A	Masken	120-122	384,387
Kontaktpaste	139	450			390,391A
Kontroll-Spiegel	33	108	Masselbank	10	34A
Kopfschutzhauben	120	383	Masselformen	10	34
Korbbrillen	119	376	Maßstäbe	35	121
Korkbandagen	103	320	Materialschilder	42	161
Kornfeinungsmittel	127,128	420,421	Maurerpinsel	32	104
Krätzelöffel	5,7,13,14	12,21,22,37,41,	Meehanite-Tauchglocken	8	26
Krätzer	7	23	Mehrzweckfeilen	78	270,270A
Krangießpfannen	2,4	5,9	Mehrzweckpumpen	65	222
Krangießtrommeln	4	9	Meißel	71,72	240A,241A
Krantiegelzangen	18	51	Meißelhämmer	71,72	240,241
Kratzenband	74	254A	Meisterdübel	55	197
Kratzenbürsten	74	254	Messbecher	33	112
Kreuzhacken	37	135	Messerfeilen	76	260
Kreuzhackenstiele	39	145	Messfarbstifte	21	56
Kühlkörbchen	26	76	Messingblech, gelocht	49	180A
Kühlkörper	26	74	Messingblöcke	128	423
Kühlnägel	26	73	Messingdrahtgewebe	40	154
Kühlschmierstift	104	325	Messingdurchzugsrohre	60	214
Kühlspiralen	26	75	Messing-Gusskitt	134	434
Kugelschlag-Härteprüfer	105	329	Messing-Schlitzdüsen	45,47	170,175
Kunstbohrer	56	199-200	Messing-Siebdrüsen	46	172
Kunststoff-Brillen	119	375	Messköpfe	20	53
Kunststoff-Düsen	46	174	Metalllätzer	34	120
Kunststoff-Führungen	55	194	Metallbandsägeblätter	102	316,316A
Kunststoff-Kernstützen	25	67A	Metallbandsägeführung	103	317,318
Kunststoff-Zeichen	42,43	158-163A	Metall-Bandsäge-Maschinen	101	315
Kupfer-Drahtgewebe	40	154	Metallbeschriftungsfüller	34	120
Kupfer-Formerstifte	27	81	Metallkeile	39	150
Kupfer-Metall-Plastic	134	434	Metallkitte	133,134	433,434
Kupolofengläser	120	381	Metallplastic	133,134	433,434
Kupplungen	69,70	236,237,239	Met-L-Check	133	431
L			Millenia-Schutzbrillen	119	377
Laborgeräte	105-109	330-341	Mini-Feilen	78	270
Labormischer	109	341	Minilabor	109	337
Lärmschutzdüsen	68	234B	Mini-Lost-Foam-Anlage	139	449
Lärmschutzstöpsel	123	393-395	Mischer	109	341
Lanzen für Gasbrenner	65	223	Modellausstößer	56	201
Lanzen für Hocotemp	21	55A	Modellbürsten	32	107
Lanzetten	28,29	82,89	Modellgips	125	405

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
Modelliermasse	33	113-114	Polierknöpfe	30	90
Modellierwachs	130	426	Polierlöffel	30	91,92
Modellplatten	58	204	Polierpasten	94	297
Modellplattenbuchsen	56	199	Polierschaukeln	28	83
Modellplattenstifte	56	196A	Polierstifte	97	302
Modelluhren	42	158,158A	POLIFAN-Kleinfiberschleifer	95	299A
Modellzeichen	41-43	157-163A	Poliflex-Stfite	97	302
Modische Schutzbrillen	119	378	Polinox-Vliessschleifer	94	295
Momentkupplungen	69,70	236-239	Poliroll	93	290
Motorenböckchen	24	60,61	Polistar Schleifsterne	93	292
Motorenböckchen aus Alu	24	61	Polyester-Hebebänder	54	193A
Motorenböckchen aus Kupfer	24	61	Prägegeräte	44	167
Muffeln für Ölbrenner	65	223A	Prägewerke	44	166C
Multifill	48	179A	Präzisionsfeilen	76	257-263
Multifunktionsspray	138	446B	Probekokillen	108	339A
Multipin	48	179A	Probelöffel	6,14	15,41
Multirohrelemente	20	53	Produkte für 3D-Druck	129-130	425-426
Mundschutzmasken	122	391A	Prototypen-Wachse	130	426
Mundsprühapparate	33	110,111	Prüfgeräte	105-109	329-341
N			Prüfsiebe	40	155
Nabenknöpfe	29	87	Pseudo-Düsen	48	179C
Nackenschutz	118	372A	Puderbeutel	34	118
Nadelfeilen	82,83	277-279	Pudergrafit	125	401
Nappahandschuhe	116	362	Pumpen	65	222
Natriumpatronen	129	424,424A	PVC-Gießläufe	58	205
NAVAC	129	424	PVC-Profile	58	205
Nebelbecher	33	110,111	Pyrojacket	69	235
Noltilift-Gerät	19	52	Pyrometer	20-21	53-55
Nummerierprägewerke	44	166C	Pyrometerrohre	17	45
Nusschalen-Granulat	100	312	Q		
Nylonhämmer	36	126	Quarzmehl	129	425A
Nylonschnur	58	207	R		
O			Radiatoren-Kernstützen	25	69
Oberflächenfühler	21	55B	Raffinationsmittel	128	421
Oberflächen-Pyrometer	21	54,55	Rammapparate	107	334
Oberflächen-Rissprüfmittel	133	431	Randschaukeln	38	140,140A
Oberflächen-Vergleichs-Normale	105	328	RAPID-Strahlgerät	100	310A
Öfen	139	451	Rautiefenvergleichsgerät	105	328
Ölbrenner	65	223A	Reduzierhülsen	87	284A
Ölpinsel	74	251	Regitzdüsen	47	177
Ölsand	126	416	Reinigungssalze	128	421
Ofendeckel	17	46	Reinigungsspray	138	446B
Ofenschaugläser	120	381	Reißnadeln	34	119
Ofenzangen	9,10	28-33	Remasol	129	425A
Ohrenschutz	122,123	392-395	REMET-Produkte	129,130	425A-426A
Oildag	136	442	Retorten	15	42A
Optische Pyrometer	21	54	Riffelfeilen	80,81	276,276A
P			Ringpinsel	32	100
Partikelfiltermasken	122	391,391A	Rissprüfmittel	133	431
Perlex-Brillen	119	375	Rohrelemente	20	53
Permanent-Sammelmagnete	57	202A	Rohrformsteiger	60	215
PEVA-Hautschutzmittel	117	366	Rohrkarren	110,111	345,346
Pfannen-Einsätze	3	6	Rohrtragabeln	2,18	3,49
Phosphor-Bronze-Pinsel	74	250	Rollbandmaße mit Schwindmaß	35	121A
Phosphorkupfer	128	422	Rollenbahnpaletten	58	203
Phosphorkupfer-Stangen	127	420	Rollpaletten	58	203
Pinsel	31,32,74	96-104,250-252	Rosshaarbesen	32	105,106
Pinselkopfbürsten	75	256A	Rosshaarhandfeger	32	105,106
Pistole zum Kernkleben	127	419A	Rostlöserspray	138	446B
Planschleifblätter	95,96	299-300	Rotgussblöcke	128	423
Plasticmetalle	133,134	433A,434	Rotor-Werkzeuge	91-95	287-298
Plastikeimer	37	137	Rückschlagfreie Hämmer	36	126
Plastilin	33	113-114	Rührfix-Mischer	109	341B
Plombfüße	29	88	Rundbürsten	75	255
Poldi-Härteprüfer	105	329	Rundfeilen	76	263
Policap-Werkzeuge	92-93	288-290	Rundpinsel	31	96
Polico	93	290A	Rutschersteine	97	303
Polierer	29,30	87,90-92			

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
S			Sch		
Sackkarren	111	348	Schablonen	43	164
Sägeblätter	102	316,316A	Schärffellen	79	272-274
Sägefeilen	79	272-274	Schaftfräser	84-88	280-286
Sammelmagnete	57	202A	Schaufellanzetten	28	82
Sanddurchwurfsiebe	40	153	Schaukeln	38	140,140A
Sandeimer	37	134	Schaukelstiele	39	142,143
Sandeinschussdüsen	49	182	Schaugläser	120	381
Sandführungen	55	194	Schaumkeramikfilter	61	217
Sandhaken	29	88,89	Schaumlöffel	5,7,13,14	12,21,22,37,41
Sandmischer	109	341,341A	Schiebkarren	110,111	343-347
Sandprüfgeräte	106-109	331-341	Schlackenbinder	125	403A
Sandschaukeln	38	140	Schläuche	64,65,69	221,223,235
Sandsiebe	40	151-153	Schläuche für Gasbrenner	65	223
Sandstrahlbekleidung	112	350-353	Schlaghärteprüfer	105	329
Sandstrahldüsen	99,100	308-310A	Schlagprägewerke	44	166C
Sandstrahlgebläse	99	308,309	Schlagstempel	43,44	165,166
Sandstrahlgebläseschlauch	69,100	235,310A	Schlagzahlen und -buchstaben	43,44	165,166
Sandstrahlgeräte	99,100	308-310A	Schlaucharmaturen	70	238
Sandstrahlpistolen	100	310,310A	Schlauchbürsten	98	306
Segeltuchschürzen	117	370A	Schlauchklemmen	70	238
Sekundenkleber	43	163B	Schlauchkrallen	70	238
Selbstklebende Kernstützen	25	67	Schlauchkupplungen	69,70	236,239
SFIX-Keile	39	150	Schlauchnippel	70	238
Sicherheits-Abblasepistolen	68	233A	Schlauchröhrchen	70	238
Sicherheitsschuhe	124	396	Schlauchschellen	70	238
SIC-Tiegel	17	48	Schleifbänder	91	287A
Siebapparate	106	333	Schleifbandkörper	91	287
Siebbleche	49	180A	Schleifblätter	95,96	299,300
Siebdüsen	46	172,173	Schleifblatthalter	95	299,299A
Siebe	40	151	Schleifhülsen	92	289A
Siebgewebe	63	219	Schleifkappen	92	288A
Siebkerne	63	218-218A	Schleifkappenträger	92	288
Signierschablonen	43	164	Schleifkörper	96,97	301,302
Silbergrafit	125	401	Schleifkonen	93	290A
Silber-Lot	104	326	Schleiföle	95	298
Silikondichtschnur	49	181,181B	Schleifrollen	93	290
Silikon-Entferner	131	427	Schleifsterne	93	292,294
Silikon-Kautschuk	131,132	427-427B	Schleifstifte	96,97	301,302
Silikonöl	132	427C	Schlichte-Sprühpistolen	66,67	225-230A
Siliziumkupfer	128	422A	Schlichten	126,135,136	415,435-442
Silizium-Tombak-Blöcke	128	423	Schlicker	129	425A
Silumin-Zerstäuber	33	111	Schließhaken	41	156
Simplex-Hämmer	35	124,125	Schlitzdüsen	45-47	170-177
Simson-Schlichte	135	435	Schlitzdüsenbohrer	48	179
Siphongießpfannen	2	4	Schlosserhämmer	36	131
Sonden	65	221	Schlüsselfeilsätze	83	279B
Spachtelmassen	133,134	433-434	Schmelzkessel	7	20
Spannhülsen	87	284A	Schmelzklebepistole	127	419A
Speiser-Einsätze	60,61	215,216	Schmelzmittel	128	421
Spektralpyrometer	21	54	Schmelzöfen	139	451
Spezialgipse	125	404,405	Schmelzschalen	7	19
Spezialöl	103	319	Schmelztester	107	337
Spezialreiniger NPU	133	431	Schmelztiegel	3,15-17	7,8,42-48
Spezialstempel	44	166A	Schmiedezangen	9,10	28-33
Sphärogusspfannen	4	9	Schmierampullen	53	190C
Spiegel	33	108	Schmiermittel	136,137	442-444
Spieße	29	85	Schmierpinsel	74	250-252
Spiralen	26	75	Schnellhygrometer	106	331
Spiralschläuche	69	235	Schnellschlusskupplungen	70	237,239
Spritzpistolen	66,67	225-230	Schnellschraubzwingen	50,51	183-189A
Sprühkännchen	33	110,111	Schnelltrieb	98	306
Sprühpistolen	64,65,66-67	221,225-230	Schöpflöffel	5,6,11,12,13,14,16	10,11,14-17,35,36,39,40,44
Supercraft-Hämmer	36	126	Schonhämmer	35	124,125
Super-Metall-Spachtel	133	433	Schraubknechte	50	183,186
Superplastilin	33	114	Schraubkopfhäfte	82	277B
Super-Vent-Düsen	46	173,173A	Schraubzwingen	50,51	183-189
Sureshot-Sprühdosen	67	227	Schriftpräger	44	167-168
Surform-Werkzeuge	79	275	Schubkarren	110,111	343-347

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
Schürzen	113,117	355,369-370A	Streupulver	17	47
Schuhe	124	396	Strichzieher	32	99
Schulterkernstützen	25	69	Stuck	129	425A
Schutzärmel	114,117	355,367	Stufenbohrer	48	179
Schutzbekleidung	112-124	350-396	Styropordüsen	47	175
Schutzbrillen	119	375-380			
Schutzdecken	117	371	T		
Schutzgamaschen	114,117	355,368	Tabletten zur Entgasung	128	421
Schutzhandschuhe	113-117	353,355-366	Tabletts	22	58A
Schutzhauben	112,120	352,383,385	Talkum	126	410
Schutzhelme	118,121	372,388	Taschenpyrometer	21	55
Schutzmasken	120-122	384,385,387, 390-391A	Taster	29	86
		374A,386	Tauchglocken	5,8,14	13,25-27,38
Schutzschilder	118,120	374,389	Tauchmessköpfe	20	53
Schutzschirme	118,121	396	Tauchrohre	65	221
Schutzschuhe	124	400	Temperaturmessgeräte	20-21	53-56
Schwärze	125	386-388	Temperguss-Abschäumer	14	41
Schweißerschutzbekleidung	120,121	371	Temperguss-Schraubzwingen	50	183
Schweißerschutzdecken	117	323	Temperguss-Stampffüße	53	191A
Schweißmaschinen	104	235	Tempilstiks	21	56
Schweißschläuche	69	208	Textilröhrchen	59	207
Schwenkzapfen	59	423	Thura-Stiele	39	149
Schwermetallblöcke	128	121A	Tiefenspanner	50	184
Schwindmaß-Rollbandmaße	35	121	Tiefmuldenkarren	111	345A
Schwindmaß-Zollstöcke	35		Tiefschlitzdüsen	46	171A
			Tiefspannschraubzwingen	50	184
St			Tiegel	3,15-17	7,8,42-48
Stabmagnete	57	202	Tiegelaufsätze	16	43
Stahlbauzwingen	51	188	Tiegel-Handlinggeräte	19	52A
Stahldrahtbesen	73	248	Tiegelkrätzer	7	23
Stahldrahtbürsten	73,74	244-249	Tiegelscheren	18	49
Stahldrahtschrubber	73	247	Tiegelstreupulver	17	47
Stahldüsen	45,46,47	171,173,177	Tiegeluntersätze	16	43
Stahleinschlagstempel	43,44	165,166	Tiegelwechselgeräte	19	52
Stahlgusspfannen	4	9	Tiegelzangen	18,19	50-52A
Stahlhacken	37	135	Tiegelzubehörteile	17	46
Stahlkorn	100	311	Tischstativ	97	305
Stahlrohrhämmer	36	126	Ton	125	406
Stahlrohrstiele für Gießlöffel	5	10A	Träger für Schlitzdüsen	48	179B
Stahlsand	100	311	Traggabeln	2,3,18	3,6A,49
Stahlstampffüße	53	191A	Tragscheren	18	49
Stahlstempel	43,44	165,166	Tragzapfen	59	208,208A
Stampfer	35,52	122,190	Transportgeräte	110,111	342-349
Stampferfüße	53	191,191A	Transportkörbe	37	139
Stangenkernstützen	25	68	Trennmittel	137,138	444-447A
Stapelkörbe	37	139	Trennmittelsprüh pistolen	66,67	225-230
Staubbeutel	34	118	Trichter	59,60	209,213
Staubbläser	34	115	Trichtermesser	28	82
Staubmasken	122	391,391A	Trikot-Handschuhe	116	364
Staubsäcke	34	118	Triumph-Hämmer	36	130
Staubschutzhelm	112	351	Trockenplatten	58	203A
Staubsiebe	40	152	Tropfpinsel	32	103
Steckkupplungen	70	237,239	Truffeln	28	83
Steiger	59,60	210,211,215	Turbo-Feilen	87	283
Steigereinsätze	60	215	Turbo-Fräser	86-88	281-286
Steigerschichten	135	435,436			
Steingabeln	38	141	U		
Steinkohlenstaub	125	397	Ultramettall	134	434
Stichel	88	285	Ultraschall-Wanddicken-Messgeräte	133	430
Stiefel	124	396	Unfallverhütungsschuhe	124	396
Stiele	5,39	10A,142-149	Unitube	49	182
Stielkernstützen	25	68	Untersätze	16	43
Stopfenpfannen	4	9			
Strahldüsen	99,100	308-310A	V		
Strahlerschutzbekleidung	112	350-353	Vakuumdüsen	47	177
Strahlerschutzhandschuhe	112	353	Valtitan-Feilen	83	279
Strahlgeräte	99,100	308-310A	Verbindungsröhrchen	70	238
Strahlmittel	100	311,312	Veredelungsstangen	127	420
Strahlmittelschläuche	69,100	235,310A	Verlängerungsdüsen	68	234A
Strahlpistole	100	310,310A	Verschlussklappen	49	180
Strahlungs pyrometer	21	54	Verzinkte Eimer	37	138

Artikel	Seite	Art.-Nr.	Artikel	Seite	Art.-Nr.
Vierkantfeilen	76	259	Wellengitter	40	154
Viskosemessbecher	108	339	Werkstattbesen	32	106,106A
Vitol-Silber	137	446	Werkstoffzeichen	42	161
Vliesschleifer	94	295	Werkzeuge für Schlitzdüsen	45,47,48	171,178,179
Vliesstoffmasken	122	391	Werkzeughalter	93	293
Vogelzungenfeilen	76	261	Werkzeugkästen	30	93
Vollgummistampffüße	53	191	Winkelhandstücke	98	306
Vollhartmetallfräser	85	280A	Winkelpinsel	31	97
Vollsichtbrillen	119	380	Winkelpolierer	30	90-92
Vorhammerstiele	39	146,149	Winkelschleifer	73	243
Vorlegierungsprodukte	127	420	Woho-Schlichten	135	436
Vorschlagshammer	35,37	125,133	Wolfsmaulzangen	9	30
W			Workgießerhandschuhe	115	356D
Waagen zur Feuchtigkeitsbest.	106	332	Wurfsiebe	40	153
Wachs	130	426	Z		
Wachsausschmelzverfahren	125,129-131	404A,425-427	Zangen	9,10,31	28-33,94
Wachsprofile	130	426A	Zapfensenker	56	199B
Wärmebeständige Pfannen	1	2	Zerfallförderer	127	418A
Walnusschalengranulat	100	312	Zerstäuber	33	110,111
Wandstärke-Kernnägel	24	64	Ziegenhaarpinsel	31	96-98
Wandstärke-Kernstützen	25	65,66	Zinknägel	27	80
Wandstärke-Kernstützen aus Alu	25	66	Zinnfeilen	77	265
Wandstärke-Kernstützen aus Kupfer	25	66	Zirkonmehl	129	425A
Wandstärken-Messgerät	133	430	Zirkonsand	126	412
Wassereimer	37	134,135	Zirkonschlichte	126	415
Wasserglas	127	418	Zollstöcke	35	121
Wasserkessel	34	117	Zubehör für Biegwellen	98	306
Wasserschläuche	69	235	Zubehör für Tiegel	16	43
Wassertropfpinsel	32	103	Zulegebolzen	55	195-197
Wasserwaagen	31	95	Zulegestifte	55	195-197
Wasserzerstäuber	33	110,111	Zwingen	50,51	183-189
Watteautomat	123	394A	Zwingenwagen	50	185
Wattestöpsel	123	394	Zyklos-Mischer	109	341
Weichlot	133	432	Zylinderblasebälge	34	115
Weichmetallfeilen	77	265	Zylinderkunstbohrer	56	199-200
Weißblechzerstäuber	33	110			

**Diesen Katalog gibt es auch in
englischer und türkischer Version.
Bitte fordern Sie diese im Bedarfsfall an.**

Geschweißte Hand- und Gabelpfannen

Normalstahlblech, mit 2 Ausgüssen

Bitte untenstehende Behandlungsvorschrift beachten!

1) Handpfannen (passende Stiele siehe unten)

Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt Alu ca. kg	3	5	7	8	10	13
oberer Durchm. mm	160	180	200	210	230	240
unterer Durchm. mm	120	145	155	160	180	180
Höhe mm	150	190	205	230	230	260
Wand-/Bodenstärke	Bestell-Nummer					
2/2 mm	001.011*	001.021*	001.031*	-	-	-
2/3 mm	001.012	001.022	001.032	001.041*	001.051	001.061
3/3 mm	-	-	-	-	001.052*	001.062*
3/4 mm	001.013	001.023	001.033	001.042	001.053	001.063
4/5 mm	001.014	001.024	001.034	001.043	001.054	001.064



2) Gabelpfannen (passende Traggabeln siehe auf Seite 2)

Größe	7	8	9	10	11	12	13
Inhalt Alu ca. kg	17	23	25	33	40	50	70
oberer Durchm. mm	255	275	300	330	350	350	380
unterer Durchm. mm	215	225	240	255	260	290	300
Höhe mm	250	275	275	300	330	360	400
Wand-/Bodenstärke	Bestell-Nummer						
4/4 mm	001.071*	001.081*	001.091*	-	-	-	-
4/5 mm	001.072	001.082	001.092	001.101*	001.111*	001.121*	001.131*

* Standardstärken

Alle Maße sind Innenabmessungen.

Andere Größen und Wandstärken auf Wunsch. Stückzahlangebe erbeten.

Geschweißte Hand- und Gabelpfannen

hitzebeständig, mit 2 Ausgüssen

Bitte untenstehende Behandlungsvorschrift beachten!

Aus folgenden Blechqualitäten:

HB Hitzebeständiger Edelstahl bis ca. 800°C Zunderbeständigkeit

HHB Hochhitzebeständiger Edelstahl bis ca. 1050°C Zunderbeständigkeit

S-HHB Sonderlegierung, hochhitzebeständiger Edelstahl bis ca. 1200°C Zunderbeständigkeit

1) Handpfannen (passende Stiele siehe unten)

Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt SM ca.* kg	10	15	20	25	30	40
oberer Durchm. mm	160	180	200	220	230	240
unterer Durchm. mm	120	150	160	170	180	190
Höhe mm	150	200	205	220	230	240
Wand-/Bodenst. mm	2/3	2/3	2/3	2/3	3/3	3/3
Qualität	Bestell-Nummer					
HB	002.011	002.021	002.031	002.041	002.051	002.061
HHB	002.012	002.022	002.032	002.042	002.052	002.062
S-HHB	002.013	002.023	002.033	002.043	002.053	002.063



2) Gabelpfannen (passende Traggabeln siehe auf Seite 2)

Größe	7	8	9	10	11	12	13
Inhalt SM ca.* kg	50	70	75	100	125	150	200
oberer Durchm. mm	255	275	300	330	350	350	380
unterer Durchm. mm	215	225	240	255	260	290	300
Höhe mm	240	275	275	300	350	360	400
Wand-/Bodenst. mm	3/4	3/4	4/4	4/5	4/5	4/5	4/5
Qualität	Bestell-Nummer						
HB	002.071	002.081	002.091	002.101	002.111	002.121	002.131
HHB	002.072	002.082	002.092	002.102	002.112	002.122	002.132
S-HHB	002.073	002.083	002.093	002.103	002.113	002.123	002.133

* Inhalt auf Schwermetall bezogen. Alle Maße sind Innenabmessungen. Andere Größen und Wandstärken auf Wunsch. Stückzahlangebe erbeten.

Hinweis zu Art. 001 u. 002: Größen 1 bis 6 sind lieferbar

- a) mit Gasrohrstiel (Best.-Nr. 001.200) oder
 - b) mit Massiv-D-Stiel (Best.-Nr. 001.300)
- Stiellänge: 1250 mm



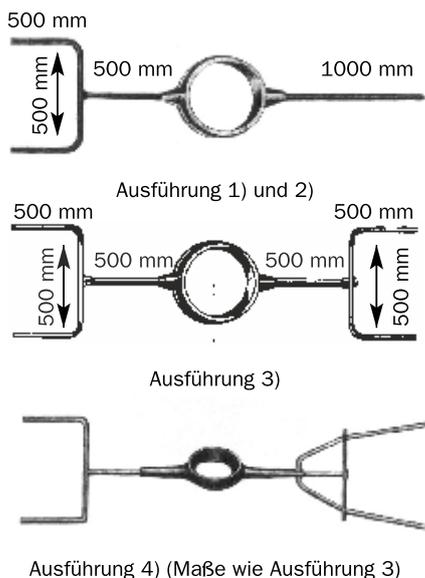
BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für Gießereiwerkzeuge:

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441.

003



**Traggabeln für Gabelpfannen
(passende Gießpfannen siehe Seite 1)**

in 4 Ausführungen:

- 1) Rohrkonstruktion
- 2) Massiveisen-Konstruktion
- 3) Doppelgabelkonstruktion
- 4) Doppelgabelkonstruktion, einseitig drehbar

Größe	7	8	9	10	11	12	13
Ring-Ø ca. mm	235	250	270	295	305	320	340
Ausführung	Bestell-Nummer						
1)	003.071	003.081	003.091	003.101	003.111	003.121	003.131
2)	003.072	003.082	003.092	003.102	003.112	003.122	003.132
3)	003.073	003.083	003.093	003.103	003.113	003.123	003.133
4)	003.074	003.084	003.094	003.104	003.114	003.124	003.134

Gegen Mehrpreis auch mit Einhängbügel für Kran lieferbar
(**Best.-Nr. 003.201**), (Bügel ist unter Art. 5 dargestellt).

Bitte prüfen Sie den Ring-Ø an den bei Ihnen vorhandenen Pfannen vor Bestellung nach!

004



Geschweißte Siphon-Pfannen (auf Anfrage)

Alle Abmessungen, Wand- und Bodenstärken wie bei den Hand- und Gabelpfannen Art. 002 sind möglich.

- Ausführung **A** mit angeschweißtem, weagradem Rohr
- Ausführung **B** mit parallel angeschweißtem Rohr
- Ausführung **C** mit eingesetzter Trennwand als Siphon

Diese Pfannen sind stets **Sonderanfertigungen** und daher von einem Umtausch oder einer Rückgabe ausgeschlossen.

Dazu passende **Traggabeln** können geliefert werden.

005



**Geschweißte Krangießpfannen
Normalstahlblech**

Bestell-Nr.	005.101	005.201	005.301	005.401	005.501
Inhalt* ca. kg	300	400	500	750	1000
oberer Ø ca. mm	450	450	540	590	690
unterer Ø ca. mm	400	400	500	550	650
Höhe ca. mm	450	540	550	650	680
Wand-/Bodenst. mm	4/6	5/6	5/6	6/8	6/8

* Inhalt auf Eisen bezogen. Alle Maße sind Außenabmessungen. Die Pfannenkörper sind auch in hitzebeständigen Blechqualitäten analog Art.-Nr. 002 lieferbar.

Lt. Gewerbevorschrift nur bis 500 kg für Eisen einzusetzen. 750 und 1000 kg Pfannen nur für Aluminium = 250 kg bzw. 350 kg Alu fassend.

Gegen Mehrpreis ist folgendes **Zubehör** lieferbar:

passend für:	Bestell-Nummer				
Pfannen-Inhalt	300 kg	400 kg	500 kg	750 kg	1000 kg
Doppelgabel	005.102	005.202	005.302	005.402	005.502
Hängbügel	005.103	005.203	005.303	005.403	005.503
Feststellklinke	005.104	005.204	005.304	005.404	005.504

006

Isolier- Einsätze für Gießpfannen (Transporttiegel)

kein Vorheizen, beträchtliche Energieeinsparung,
Metall bleibt länger flüssig, verbesserte Gussqualität.
Wand- und Bodenstärke einheitlich 30 mm

Bestell-Nr.	Inhalt Alu ca. kg	Volumen Ltr.	Innendurchmesser mm		Höhe mm innen
			oben	unten	
006.302	20	7,3	220	150	275
006.306	25	9,9	230	200	275
006.307	40	15,7	324	194	300
006.308	55	21,8	332	232	350
006.301	80	30,7	355	310	355
006.303	80	30,7	342	272	416
006.300	95	36,3	362	298	426
006.309	125	47,1	402	332	446
006.304	130	47,9	402	322	466
006.305	190	70,5	488	397	460
006.310*	250	96,9	548	457	490

* Nr. 006.310 hat zwei längere Ausgüsse!
Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage!



Gießpfannen aus Normalstahlblech

passend zu den obigen Isoliereinsätzen, ohne Ausgüsse

Bestell-Nummer	passend f. Einsatz	oberer Ø mm	unterer Ø mm	Höhe mm	Wandstärke mm	Bodenstärke mm
006.402	006.302	300	230	315	4	4
006.406	006.306	310	280	315	4	4
006.407	006.307	405	275	340	4	4
006.408	006.308	415	315	390	4	4
006.401	006.301	435	390	400	4	4
006.403	006.303	425	355	460	4	4
006.400	006.300	445	380	470	4	4
006.409	006.309	485	415	485	4	4
006.404	006.304	485	405	510	4	4
006.405	006.305	580	490	500	4	4
006.410*	006.310	650	560	540	5	5

* Nr. 006.410 hat zwei Ausgüsse!

Wir empfehlen, zwischen Pfannenboden und Einsatz ca. 20 mm Sand einzufüllen, um evtl. Durchmesser-Abweichungen auszugleichen. Außerdem sollte der Boden des Einsatzes zusätzlich mit 25 mm abriebfester Stampf- oder Gießmasse versehen werden, um die Lebensdauer zu erhöhen.

Hierzu passende Traggabeln (abgebildet) können wie folgt geliefert werden:

Bestell-Nr.	006.500	006.501	006.502	006.503	006.504	006.505
Passend für Pfanne	006.400	006.401	006.402	006.403	006.404	006.405
Bestell-Nr.	006.506	006.507	006.508	006.509	006.510	
Passend für Pfanne	006.406	006.407	006.408	006.409	006.410	



006A

Tiegel für Magnesiumlegierungen

Diese Tiegel sind aus geschweißten, weichen Blechen hergestellt und werden in den verschiedensten Formen und Maßen, nach Wunsch des Kunden, gebaut.

Die inneren Schweißungen sind absolut frei von Nickel. Äußerlich können die Tiegel mit verschiedenen Werkstoffen verkleidet werden.



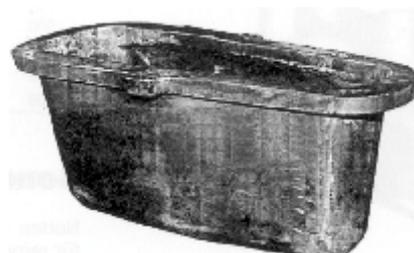
007

Schmelztiegel aus feuerbeständigem Grauguss oder Edelstahl

für Kalt- und Warmkammer-Druckgussmaschinen,
geeignet zum Schmelzen von Aluminium, Zink, Blei, Zamak etc.

Wir liefern ferner **in Sonderanfertigung** viele Arten und Formen gegossener oder geschweißter Tiegel.

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Zeichnungen oder Maßskizzen beifügen sowie die gewünschte Stückzahl angeben.



008

009



Krangießpfannen und -trommeln mit Planeten-Ölbad-Getriebe

Die Krangießpfannen sind für den rauen Hütten- und Gießereibetrieb in Stahl-Schweiß-Konstruktionen gefertigt und mit einem **Planeten-Ölbad-Getriebe** ausgerüstet.

Der Inhalt der Gießpfannen in kg bezieht sich auf Grauguss (GG). Bei anderen Schmelzen, z.B. Alu, Stahlguss oder Sphäroguss sind diese entsprechend den unten aufgeführten spezifischen Gewichten umzurechnen.

Grauguss (GG) = 7, Stahlguss (GS) = 6,8, Sphäroguss (GGG) = 6, Aluminium (Al) = 2,5

GG-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke		GG-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke	
	oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm		oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm
350	500	450	550	5	5	1500	750	700	800	6	8
500	540	500	550	5	6	2000	850	800	800	6	10
750	640	600	620	5	7	3000	975	900	950	8	12
1000	650	600	720	5	8	5000	1200	1100	1100	10	13



Stopfenpfannen

Ausführung der Pfannen wie oben aufgeführt, jedoch ausgerüstet mit einer Stopfenstangen-Hebevorrichtung und Bajonett-Verschlusseinheit. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Stahlguss.

GS-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke		GS-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke	
	oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm		oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm
500	640	600	620	5	7	2000	875	800	950	6	10
1000	750	700	700	6	8	3000	1080	1000	1025	10	12
1500	850	800	800	6	10	5000	1280	1200	1200	10	14



Behandlungspfannen

Die Ausführung der Behandlungspfannen entspricht grundsätzlich der Kranpfannen-Ausführung. Diese Pfannen können ebenfalls als Siphon-Pfannen geliefert werden. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Sphäroguss.

GGG-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke		GGG-Inhalt kg	Durchmesser		Höhe mm	Dicke	
	oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm		oben mm	unten mm		Wand mm	Boden mm
600	615	565	1180	6	8	2000	860	800	1600	7	10
1000	725	675	1340	7	10	3000	1075	925	1765	8	12
1500	835	785	1470	7	10	5000	1250	1000	1985	12	15



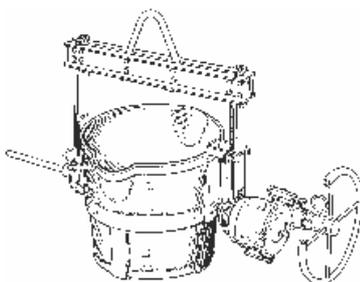
Krangießtrommeln

Die Gießtrommeln sind ebenfalls wie oben aufgeführt. Zum leichteren Zustellen der Gießtrommel ist eine Trommelwand abschraubbar ausgeführt. Serienmäßig ist die Gießtrommel mit Abstellfüßen ausgerüstet. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Grauguss.

GG-Inhalt kg	Trommel-durchmesser mm	Trommel-länge mm	Dicke		GG-Inhalt kg	Trommel-durchmesser mm	Trommel-länge mm	Dicke	
			Wand mm	Boden mm				Wand mm	Boden mm
300	500	560	5	7	1000	750	700	5	10
500	600	550	5	8	1500	855	750	6	12
750	600	720	5	8	2000	900	800	6	12

Andere Fassungsvermögen auf Anfrage!

009A



Krangießpfannen und -trommeln „Essex“ mit Ölbad-Schneckenrad-Getriebe

Speziell bei kleineren Fassungsvermögen eine **preiswerte Alternative** zu den Ausführungen mit Planeten-Ölbad-Getrieben. Robuste, vielfach bewährte Konstruktion für hohe Beanspruchung. Pfannenmantel in Schweißkonstruktion mit mittlerem Verstärkungsband und zus. Bändern oben und unten. Wendezapfen aus hochwertigem Stahl. Gehänge in U-Profil-Konstruktion mit verschraubter Aufhängung. Alle GG-Inhalte wie oben sind lieferbar!

Sonderausführungen

Neben den oben aufgeführten Standardgießpfannen und -trommeln sind auch Transportpfannen für reinen Staplerbetrieb sowie andere Pfannen speziell nach Ihren Wünschen und Abmessungen lieferbar.

GIESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück gezogen

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. **Hinweis:** Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441.

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

Gießschalen Nr. 1300

Qual. IV, 1/2 tief, ohne Stiel; ohne, 1 oder 2 Ausgüsse



1300

1304

Gießlöffel Nr. 1304

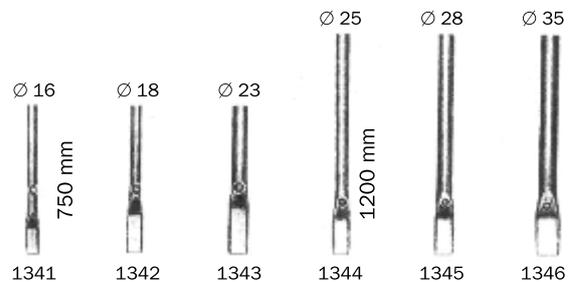
Qual. IV, 1/2 tief, mit flachem Stuppstiel; mit 1 oder 2 Ausgüssen

Außen-Ø mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Wandstärke mm	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
Ausführung	Bestell-Nummer											
1300	010.105	010.106	010.107	010.108	010.109	010.110	010.111	010.112	010.113	010.114	010.115	010.116
1304	010.205	010.206	010.207	010.208	010.209	010.210	010.211	010.212	010.213	010.214	010.215	010.216
Außen-Ø mm	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	280	300
Wandstärke mm	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
Ausführung	Bestell-Nummer											
1300	010.117	010.118	010.119	010.120	010.121	010.122	010.123	010.124	010.125	010.126	010.128	010.130
1304	010.217	010.218	010.219	010.220	010.221	010.222	010.223	010.224	010.225	010.226	010.228	010.230

Stahlrohr-Stiele (für Gießlöffel Nr. 1304)

Maße siehe Abbildungen

Stiel-Nummer	für Gießlöffel	Bestell-Nummer/Ausführungsart:			
		lose	angeschweißt	angenietet	verschraubt
1341	50 – 70 mm	010.301	010.302	010.303	010.304
1342	80 – 100 mm	010.401	010.402	010.403	010.404
1343	110 – 160 mm	010.501	010.502	010.503	010.504
1344	170 – 220 mm	010.601	010.602	010.603	010.604
1345	230 – 260 mm	010.701	010.702	010.703	010.704
1346	280 – 300 mm	010.801	010.802	010.803	010.804



Gießlöffel Nr. 1302

Qual. IV, 1/2 tief, mit 400 mm langem, angeschweißtem Rundstiel, zum Aufschlagen eines Holzheftes geeignet; Heftbitte separat bestellen (s.u.); mit 1 oder 2 Ausgüssen

Außen-Ø mm	50	60	70	80	90	100	110	120
Wandstärke mm	2	2	2	2	2	2	3	3
Bestell-Nr.	011.105	011.106	011.107	011.108	011.109	011.110	011.111	011.112
Außen-Ø mm	130	140	150	160	170	180	190	200
Wandstärke mm	3	3	3	3	4	4	4	4
Bestell-Nr.	011.113	011.114	011.115	011.116	011.117	011.118	011.119	011.120

Holzhefte sind gegen Mehrpreis wie folgt lieferbar:

Bestell-Nr.	017.501	017.502
für Löffel-Ø mm	50 – 90	100 – 200



1302

Abschäumer, Qual. IV, 1/4 tief

Nr. 1311 mit flachem Stuppstiel Nr. 1312 ohne Stiel

Außen-Ø mm	120	150	180	200	220	240	300	340
Wandstärke mm	6	6	6	6	8	8	8	8
Loch-Anzahl	5	5	9	9	13	13	13	13
Loch-Ø mm	12	12	12	12	12	12	20	20
Ausführung	Bestell-Nummer							
1311	012.112	012.115	012.118	012.120	012.122	012.124	012.130	012.134
1312	012.212	012.215	012.218	012.220	012.222	012.224	012.230	012.234



1311

1312

Tauchglocken, Qual. IV, 8 mm Wand, 8 Löcher à 12 mm Ø

a) mit aufgeschweißtem Rundeisenstiel, 18 mm Ø, 1000 mm lang

b) ohne Stiel

Nr. 1313 1/3 tief

Nr. 1314 1/2 tief

Außen-Ø mm	120	150	180	200	230	250
Ausführung	Bestell-Nummern					
1313 mit Stiel	013.112	013.115	013.118	013.120	013.123	013.125
1313 ohne Stiel	013.212	013.215	013.218	013.220	013.223	013.225
1314 mit Stiel	013.312	013.315	013.318	013.320	013.323	013.325
1314 ohne Stiel	013.412	013.415	013.418	013.420	013.423	013.425



1313

1314

010

010A

011

012

013

GIESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück geschmiedet

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT:

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

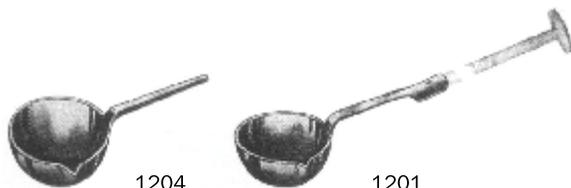
Qualität I und II: mehrmals täglich in einer kalten Flüssigkeit abschrecken, hierdurch wird Entkohlung verhindert und damit dem Auftreten von Rissen und Brüchen vorgebeugt.

Qualität III: nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

014



Gießlöffel Nr. 1204, Halbkugelform

mit flachem Stuppstiel, mit 1 oder 2 Ausgüssen, 2 bis 3 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Gießlöffel Nr. 1201

wie Nr. 1204, jedoch mit Dülle und 1.000 mm langem Buchen-T-Stiel

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ausführung	Bestell-Nummer												
1204	014.106	014.108	014.110	014.112	014.114	014.116	014.118	014.120	014.122	014.124	014.126	014.128	014.130
1201	014.206	014.208	014.210	014.212	014.214	014.216	014.218	014.220	014.222	014.224	014.226	014.228	014.230

015



1205

Gießlöffel Nr. 1205, Halbkugelform

mit kantigem Stuppstiel, mit 1 oder 2 Ausgüssen, zum Anschweißen an Gasrohrstiel, 5 mm Wandstärke (Dünnere Wandstärken auf Anfrage!)

Qualität I – rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II – blaue Kennzeichnung

Thermax – hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III – ohne Kennzeichnung

Ferrum – beständig 1000°, für Aluminium

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ausführung	Bestell-Nummer												
Qual. I	015.106	015.108	015.110	015.112	015.114	015.116	015.118	015.120	015.122	015.124	015.126	015.128	015.130
Qual. II	015.206	015.208	015.210	015.212	015.214	015.216	015.218	015.220	015.222	015.224	015.226	015.228	015.230
Qual. III	015.306	015.308	015.310	015.312	015.314	015.316	015.318	015.320	015.322	015.324	015.326	015.328	015.330

016



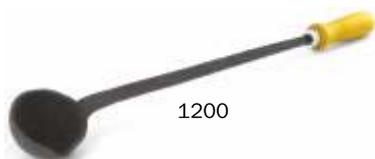
1203

Gießlöffel Nr. 1203, Halbkugelform

mit Hakenstiel und Linksausguss, 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Bestell-Nr.	016.106	016.108	016.110	016.112	016.114	016.116	016.118	016.120	016.122	016.124	016.126	016.128	016.130

017



1200

Gießlöffel Nr. 1200, Halbkugelform

mit Linksausguss und spitzem Stiel, 400 mm lang, zum Aufschlagen eines Holzheftes geeignet; Heftel bitte separat bestellen s.u. Art. 017A.

Qualität III = 1000°

a) 2 mm Wandstärke = Nr. 1200 A

b) 5 mm Wandstärke = Nr. 1200 B

Außen-Ø mm	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Ausführung	Bestell-Nummer																			
1200 A	017.106	017.107	017.108	017.109	017.110	017.111	017.112	017.113	017.114	017.115	017.116	017.117	017.118	017.119	017.120	017.121	017.122	017.123	017.124	017.125
1200 B	017.306	017.307	017.308	017.309	017.310	017.311	017.312	017.313	017.314	017.315	017.316	017.317	017.318	017.319	017.320	017.321	017.322	017.323	017.324	017.325

017A



Holzhefte für Gießlöffel Nr. 1200 extra starke Ausführung

Bestell-Nr.	Länge	Durchmesser	passend für Löffel-Ø
017.501	16cm	23mm	60 – 90 mm
017.502	30cm	32mm	100 – 250 mm

Inhaltsangaben der Gießlöffel in kg (auf Alu bezogen):

Halbkugelform

Ø	mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Tiefe	mm	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Inhalt Alu ca.	kg	0,07	0,21	0,42	0,83	1,25	2,1	2,9	3,3	5,5	7,2	9,2	12,0	14,5
Volumen ca.	ltr.	0,03	0,1	0,2	0,4	0,55	0,9	1,3	1,5	2,4	3,2	4,0	5,2	6,5

GIESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück geschmiedet

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für Gießlöffel, Tauchglocken, Abschäumer, usw.: siehe nebenstehend auf Seite 6

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

Gießschalen Nr. 1100

1/2 kugelförmig, mit oder ohne Ausguss, 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Außen-Ø mm	Ausführung	60	80	100	120	150	180	200
Bestell-Nr.	mit Ausguss	018.106	018.108	018.110	018.112	018.115	018.118	018.120
Bestell-Nr.	ohne Ausguss	018.106A	018.108A	018.110A	018.112A	018.115A	018.118A	018.120A



1100 mit Ausguss

018

Schmelzschalen

10 mm Wandstärke, Qualität III = 1000° – gegen Mehrpreis mit Ausguss oder mit 80 mm Auflegerand

Außen-Ø* mm	250	300	
Ausführung	Bestell-Nummer		
ohne Ausguss	019.125	019.130	
mit Ausguss	019.225	019.230	
mit 80mm Auflegerand	019.325	019.330	

* ohne Rand gemessen



mit Auflegerand

019

Bleischmelzkessel mit Einhängebügel

mit Ausguss, 6 – 10 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Gegen Mehrpreis auch zusätzlich mit 3 Füßen lieferbar.

Außen-Ø mm	150	180	200	220	240	260	280	300
	Bestell-Nummer							
Kessel	020.115	020.118	020.120	020.122	020.124	020.126	020.128	020.130
Mehrpr. f. 3 Füße	020.301							



020

Abschäumer Nr. 1211

mit kantigem Stupfstiel, mit Bohrungen 12 mm Ø, 6 mm Wandstärke, 1/4 tief

Qualität I – rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II – blaue Kennzeichnung

Thermax – hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III – ohne Kennzeichnung

Ferrum – beständig 1000°, für Aluminium

Ø mm	120	160	200	250	300
Lochanzahl	5	5	9	13	18
Ausführung	Bestell-Nummer				
Qual. I	021.112	021.116	021.120	021.125	021.130
Qual. II	021.212	021.216	021.220	021.225	021.230
Qual. III	021.312	021.316	021.320	021.325	021.330



1211

Auf Wunsch auch mit **anderen Loch-Ø** oder **ohne Löcher** lieferbar!

021

Abschäumer Nr. 1210

mit Hakenstiel 1000 mm lang, mit Bohrungen 12 mm Ø, 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°, 1/4 tief

Ø mm	120	160	200
Lochanzahl	5	5	9
Bestell-Nr.	022.112	022.116	022.120



1210

022

Tiegelkrätzer

rechtwinklig verkröpft, 10 mm Wandstärke, mit kantigem Stupfstiel, 1/2 rund

Breite mm	120	160	200
Bestell-Nr.	023.112	023.116	023.120



023

Knippisen Nr. 1215

stählern, gehärtet, Knippkante beschliffen, Stiel-Ø ca. 15 mm,

Breite der Knippkante ca. 20 mm

Länge mm	300	400	500
Bestell-Nr.	024.130	024.140	024.150



1215

024

025



1213
1/2 tief



1213/1213A
1/3 tief

Tauchglocken Nr. 1213, geschmiedet

5 mm Wandstärke, 4 Löcher à 12 mm Ø mit **aufgeschweißtem** Rundeisenstiel (St. 37), 18 mm Ø x 1000 mm lang
*Auch ohne Stiel lieferbar (Minderpreis), siehe Hinweis unten

a) 1/3 tief b) 1/2 tief

Glocke

Qualität I – rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II – blaue Kennzeichnung

Thermax – hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III – ohne Kennzeichnung

Ferrum – beständig 1000°, für Aluminium

Ø mm		120	160	200
Ausführung 1213		Bestell-Nummer		
1/3 tief	Qual. I	025.111	025.112	025.113
	Qual. II	025.121	025.122	025.123
	Qual. III	025.131	025.132	025.133
1/2 tief	Qual. I	025.211	025.212	025.213
	Qual. II	025.221	025.222	025.223
	Qual. III	025.231	025.232	025.233

*Hinweis: Für Tauchglocken **ohne Stiel** bitte Bestell-Nr. durch „A“ ergänzen, z.B. 025.121A.

025A

Tauchglocken Nr. 1213A

Ausführung wie Nr. 1213, 1/3 tief, 160 mm Ø

jedoch Glocke und Stiel in Qualität I Nicotherm

hochhitzebeständig 1400°, rote Kennzeichnung, für Schwermetall

Bestell-Nr. 025.301

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für geschmiedete Tauchglocken:

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Qualität I und II: mehrmals täglich in einer kalten Flüssigkeit abschrecken, hierdurch wird Entkohlung verhindert und damit dem Auftreten von Rissen und Brüchen vorgebeugt.

Qualität III: nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

026



Tauchglocken aus GGG, ohne Stiel

hochhitzebeständig, 10 mm Wandstärke

Bestell-Nummer	026.102	026.103
Größe	2	3
Außen-Ø mm	170	210
Tiefe	1/2	1/2
Lochanzahl	11	20
Loch-Ø mm	15	20

Stiele dazu: 25 mm Ø x ca. 1200 mm lang, mit Gewinde M20 und Kontermutter

Bestell-Nr. 026.998

027



Tauchglocken aus Grafit zur Veredelung des Gusses, mit Stiel

Best.-Nr.	Größe	Glockenhöhe innen mm	Unterer Ø innen mm	Länge mm	Rohr Ø
027.201	TC 1	90	65	850	½"
027.202	TC 2	120	95	850	¾"
027.203	TC 3	160	95	850	¾"
027.204	TC 4	200	120	850	¾"

Gießzangen Nr. 1216

ca. 10 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet

Bestell-Nr.		028.118	028.122	028.126
Schenkellänge	mm	180	220	260
Maullänge	mm	70	80	90
Gewicht	kg	0,2	0,3	0,4



028

Gießzangen Nr. 1217

ca. 16 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet

Bestell-Nr.		028.222	028.230	028.238
Schenkellänge	mm	220	300	380
Maullänge	mm	80	100	120
Gewicht	kg	1,0	1,3	1,5



028A

Entnahmezangen „D“

aus Chrom-Vanadium-Stahl, 10 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet
Maul innen mit Kreuzhieb

Bestell-Nr.	Schenkellänge	Maullänge	Gewicht
029.001	320 mm	110 mm	0,8 kg



029

Wolfsmaulzangen

sauber vernietet

Bestell-Nr.		030.130	030.140	030.150	030.160
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,85	1,2	1,7
für Materialstärke	mm	1 - 8	3 - 12	6 - 20	15 - 30



030

Kokillenzangen

aus Spezialwerkzeugstahl

1) schwere Form, Kopf gerade

Bestell-Nr.		031.016	031.033
Länge	mm	250	370
Maullänge	mm	75	75
Kopfstärke	mm	6	8
Gewicht	kg	0,4	0,5



2) leichte Form

Bestell-Nr.		031.220	031.320
Länge	mm	200	200
Maullänge	mm	60	60
Kopfstärke	mm	3,5	3,5
Kopfform		gerade	20° abgewinkelt
Gewicht	kg	0,2	0,2



031

Greifzangen, 25-fach verstellbar

aus Chrom-Vanadin-Elektrostahl, ölgehärtet,
mit gezahnten Greifbacken, Griffe mit Kunststoff überzogen

Bestell-Nr.	Länge	Arbeitsbereich	Gewicht
031.523	250 mm	25 - 80 mm	0,35 kg



031A

Chargierzangen

ca. 15 mm Schenkelstärke, 8 - 10 mm Flachmaulstärke, sauber vernietet

Bestell-Nr.	Schenkellänge	Maullänge	Maulbreite	Gewicht
032.001	600 mm	140 mm	80 mm	2,0 kg
032.002	1000 mm	180 mm	150 mm	5,0 kg



032

033



Schmiedezangen

aus hochwertigem Material, freiformgeschmiedet und auf eine Festigkeit von 135 – 140 kg/mm² vergütet; leichte, griffige Zangen von langer Lebensdauer. Vernietet mit Halbrundnieten, damit nach längerem Gebrauch ein Nachnieten möglich ist.

Flachmaulzange

Bestell-Nr.	033.130	033.140	033.150	033.160	
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,75	1,2	1,6
für Material	mm	1 – 4	8 – 10	13 – 14	17 – 18

Schoßmaulzange

Bestell-Nr.	033.250	
Gesamtlänge	mm	500
Maullänge	mm	65
Gewicht	kg	1,25
für Material-Ø	mm	11 – 13 x 21 – 23

Nietzange

Bestell-Nr.	033.540	033.550	033.560	
Gesamtlänge	mm	400	500	600
Maullänge	mm	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,85	1,3
für Material-Ø	mm	9	13	18

Döpperzange

Bestell-Nr.	033.640	033.650	033.660	
Gesamtlänge	mm	400	500	600
Maullänge	mm	50	65	70
Gewicht	kg	0,75	1,2	1,7
für Material	mm	20	25	40

Dornzange

Bestell-Nr.	033.730	033.740	033.750	033.760	
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,75	1,2	1,7
für Material-Ø	mm	13 – 15	19 – 20	25 – 28	33 – 36

Andere Längen und Formen auf Anfrage!

034



Blockkokillen (Masselformen)

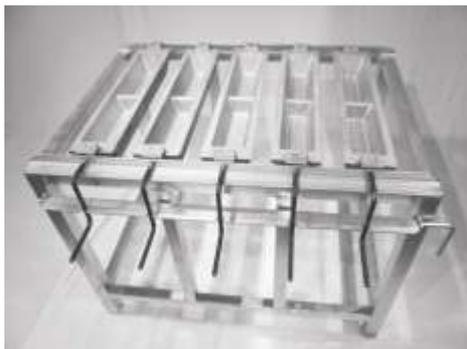
aus Gusseisen, konisch, für Aluminium-Restmengen

Best.-Nr.	Größe	Innere obere Länge mm	Innere obere Breite mm	innere Tiefe mm	Stege	Wandstärke ca. mm	Gewicht ca. kg	Inhalt ca. ltr.
034.001	1	345	80	70	2	15	8,0	1,2
034.002	2	530	90	70	1	15	13,5	2,4

Grundbedingung: ständig gut schichten!

Weitere Formen und Abmessungen nach Zeichnung oder Modell unter Mengenangabe auf Anfrage ebenfalls lieferbar!

034A



Kokillen-Bank für Aluminium-Restmengen (Massel-Bank)

aus kräftigem Winkeleisen-Profil, untere Längsstreben passend für Hubwagen-Aufnahme. Passend für bis zu 5 Blockkokillen Gr. 2 (s.o.) komplett mit Anbauteilen (Kurbel, Endlagerstück und gefräster Aufnahme), die in dem Gestell **arretierbar gelagert** sind.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Abmessungen mm	Gewicht kg
034.201	Kokillenbank, Grundgestell ohne Kokillen	1030 x 750 x 780	52
034.202	Blockkokille Gr. 2 komplett mit Anbauteilen	530 x 90 x 70	17

Gießlöffel, spannungsfrei gepresst

saubere glatte Ausführung, geschmiedete Ausgusschnauze

Ausführungen:*

A) als Gießschale ohne Stiel, ohne oder mit 1 bzw. 2 Ausgüssen

B) mit angeschweißtem Stielstumpf von 130 mm Länge, mit 1 oder 2 Ausgüssen

jeweils lieferbar 1) in Halbkugelform
2) mit überhöhtem Rand

C) mit angeschweißtem Stiel 350 mm lang und Holzgriff (nur bis 200 mm Ø), mit 1 oder 2 Ausgüssen
Längere Stiele bis 1000 mm sind gegen Mehrpreis lieferbar. Auch ohne Holzhefte lieferbar (gegen Minderpreis)

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für diese Gießereiwerkzeuge:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. **Hinweis:** Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Alle Ø-Angaben sind Innendurchmesser

Best.-Nr.*	D mm	h mm	S mm	H mm	Best.-Nr.*	D mm	h mm	S mm	H mm	
035.2400	40	20	2	-	035.2850	85	43	2	-	
035.2405		-	2	25	035.2855		-	2	53	
035.3400		20	3	-	035.3850		43	3	-	
035.3405		-	3	25	035.3855		-	3	53	
035.4400		20	4	-	035.4850		43	4	-	
035.4405		-	4	25	035.4855		-	4	53	
035.2450	45	23	2	-	035.2900	90	45	2	-	
035.2455		-	2	28	035.2905		-	2	55	
035.3450		23	3	-	035.3900		45	3	-	
035.3455		-	3	28	035.3905		-	3	55	
035.4450		23	4	-	035.4900		45	4	-	
035.4455		-	4	28	035.4905		-	4	55	
035.2500	50	25	2	-	035.2950	95	48	2	-	
035.2505		-	2	30	035.2955		-	2	58	
035.3500		25	3	-	035.3950		48	3	-	
035.3505		-	3	30	035.3955		-	3	58	
035.4500		25	4	-	035.4950		48	4	-	
035.4505		-	4	30	035.4955		-	4	58	
035.2550	55	28	2	-	035.2100	100	50	2	-	
035.2555		-	2	35	035.2105		-	2	60	
035.3550		28	3	-	035.3100		50	3	-	
035.3555		-	3	35	035.3105		-	3	60	
035.4550		28	4	-	035.4100		50	4	-	
035.4555		-	4	35	035.4105		-	4	60	
035.2600	60	30	2	-	035.2110	110	55	2	-	
035.2605		-	2	38	035.2115		-	2	65	
035.3600		30	3	-	035.3110		55	3	-	
035.3605		-	3	38	035.3115		-	3	65	
035.4600		30	4	-	035.4110		55	4	-	
035.4605		-	4	38	035.4115		-	4	65	
035.2650	65	33	2	-	035.2120	120	60	2	-	
035.2655		-	2	40	035.2125		-	2	70	
035.3650		33	3	-	035.3120		60	3	-	
035.3655		-	3	40	035.3125		-	3	70	
035.4650		33	4	-	035.4120		60	4	-	
035.4655		-	4	40	035.4125		-	4	70	
035.2700	70	35	2	-	035.2130	130	65	2	-	
035.2705		-	2	45	035.2135		-	2	75	
035.3700		35	3	-	035.3130		65	3	-	
035.3705		-	3	45	035.3135		-	3	75	
035.4700		35	4	-	035.4130		65	4	-	
035.4705		-	4	45	035.4135		-	4	75	
035.2750	75	38	2	-	035.2140	140	70	2	-	
035.2755		-	2	48	035.2145		-	2	80	
035.3750		38	3	-	035.3140		70	3	-	
035.3755		-	3	48	035.3145		-	3	80	
035.4750		38	4	-	035.4140		70	4	-	
035.4755		-	4	48	035.4145		-	4	80	
035.2800	80	40	2	-	035.5140		70	5	-	
035.2805		-	2	50	035.5145		-	5	80	
035.3800		40	3	-						
035.3805		-	3	50						
035.4800		40	4	-						
035.4805		-	4	50						

Fortsetzung siehe nächste Seite



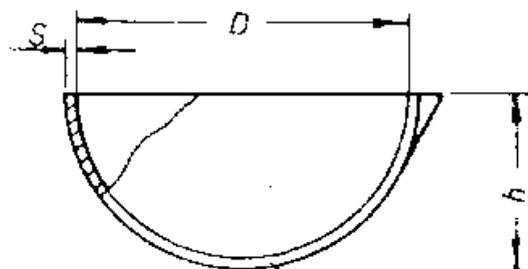
Ausführung A)



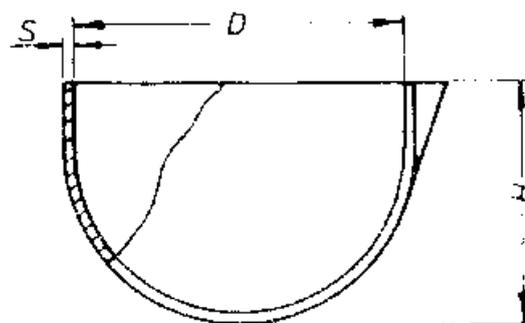
Ausführung B)



Ausführung C)



1. Halbkugelform



2. Mit überhöhtem Rand

*Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A,B,C (z.B. 035.2110B = mit Stielstumpf, 035.2110C = mit lg. Stiel)
Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen **keine Lagerhaltung!** Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

035

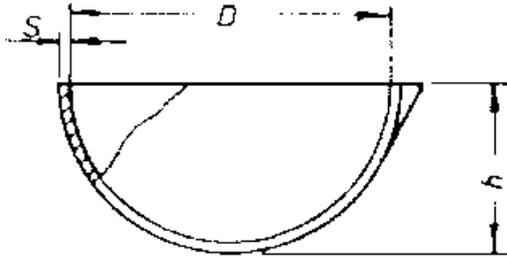


Ausführung A)

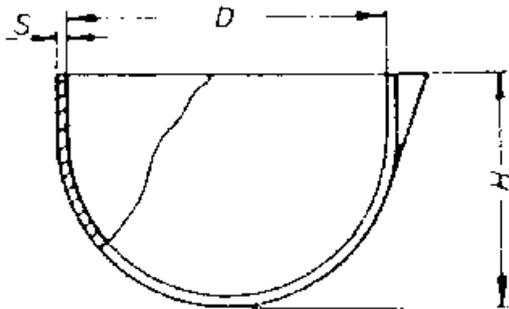
Ausführung B)



Ausführung C)



1. Halbkugelform



2. Mit überhöhtem Rand

Gießlöffel, gepresst (Fortsetzung)

Alle Ø-Angaben sind Innendurchmesser

Bitte umseitige BEHANDLUNGSVORSCHRIFT beachten

Best.-Nr.*	D mm	h mm	S mm	H mm	Best.-Nr.*	D mm	h mm	S mm	H mm
035.2150	150	75	2	-	035.4220	220	110	4	-
035.2155		-	2	85	035.4225		-	4	125
035.3150		75	3	-	035.5220		110	5	-
035.3155		-	3	85	035.5225		-	5	125
035.4150		75	4	-	035.6220		110	6	-
035.4155	-	4	85	035.6225	-	6	125		
035.5150		75	5	-					
035.5155		-	5	85	035.4240	240	120	4	-
					035.4245		-	4	135
035.2160	160	80	2	-	035.5240		120	5	-
035.2165		-	2	90	035.5245	-	5	135	
035.3160		80	3	-	035.6240	120	6	-	
035.3165		-	3	90	035.6245	-	6	135	
035.4160		80	4	-					
035.4165	-	4	90	035.4250	250	125	4	-	
035.5160	80	5	-	035.4255		-	4	145	
035.5165	-	5	90	035.5250		125	5	-	
				035.5255	-	5	145		
035.4180	180	90	4	-	035.6250	125	6	-	
035.4185		-	4	105	035.6255	-	6	145	
035.5180		90	5	-					
035.5185		-	5	105	035.4280	280	140	4	-
035.6180		90	6	-	035.4285		-	4	160
035.6185	-	6	105	035.5280	140		5	-	
				035.5285	-	5	160		
035.4200	200	100	4	-	035.6280	140	6	-	
035.4205		-	4	115	035.6285	-	6	160	
035.5200		100	5	-					
035.5205		-	5	115					
035.6200		100	6	-					
035.6205	-	6	115						

*Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung (s. S.11) A,B,C (z.B. 035.2110B = mit Stielstumpf, 035.2110C = mit lg. Stiel)

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen keine Lagerhaltung! Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

Inhaltsangaben der Gießlöffel in kg auf Alu bezogen (Innen-Ø)

1) Halbkugelform

Ø mm	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	280
Tiefe mm	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	125	140
Inhalt Alu ca. kg	0,04	0,125	0,29	0,60	1,00	1,70	2,10	3,50	4,70	6,25	8,15	9,15	12,90
Volumen ca. ltr.	0,02	0,05	0,13	0,25	0,44	0,75	0,9	1,5	2,0	2,8	3,6	4,0	5,7

2) mit überhöhtem Rand

Ø mm	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	280
Tiefe mm	25	38	50	60	70	80	90	105	115	125	135	145	160
Inhalt Alu ca. kg	0,07	0,17	0,38	0,75	1,25	1,95	2,90	4,25	5,25	7,60	9,70	11,40	15,70
Volumen ca. ltr.	0,03	0,07	0,17	0,33	0,55	0,9	1,3	1,9	2,3	3,4	4,3	5,0	7,0

036



Schöpflöffel Nr. 920

aus rostfreiem Edelstahl gezogen

Halbkugelform, ohne Ausguss, mit Flacheisenhakenstiel, 1 mm Wandstärke

Bestell-Nr.	036.106	036.108	036.110	036.112	036.114	036.116	036.120
Durchmesser mm	60	80	100	120	140	160	200
Volumen ltr.	0,06	0,125	0,25	0,5	0,75	1,0	2,0
Stiellänge mm	230	320	360	400	410	450	425

Andere Durchmesser auf Anfrage!

Gießschalen Nr. 877 aus rostfreiem Edelstahl gezogen

Halbkugelform, ohne Ausguss

Bestell-Nr.	036.206	036.208	036.210	036.212	036.214	036.216	036.220
Durchmesser mm	60	80	100	120	140	160	200
Volumen ltr.	0,06	0,125	0,25	0,5	0,75	1,0	2,0
Wandstärke mm	1,4	1,6	1,9	1,9	1,9	2,1	1,2

Andere Durchmesser auf Anfrage!



036A

Abschäumer, gepresst

Ausführungen*:

- A) ohne Stiel
- B) mit angeschweißtem Stielstumpf, ca. 120 - 150 mm lang
- C) mit angeschweißtem 1000 mm langem Stiel und Handring

Bestell-Nr. *)	D mm	s mm	d mm	Lochzahl	H mm
037.5120	120	5	12	12	15
037.6120		6	12	12	15
037.1120		8	12	12	25
037.5150	150	5	12	12	15
037.6150		6	12	12	15
037.1150		8	12	12	25
037.5180	180	5	12	12	18
037.6180		6	12	12	18
037.1180		8	12	12	28
037.5200	200	5	12	13	18
037.6200		6	12	13	18
037.1200		8	12	13	28
037.5250	250	5	12	13	20
037.6250		6	12	13	20
037.1250		8	12	13	30
037.5300	300	5	12	20	20
037.6300		6	12	20	20
037.1300		8	12	20	30

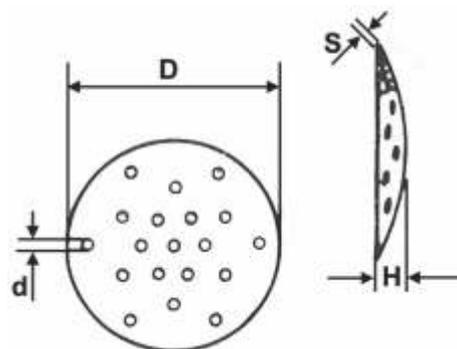
Andere Lochzahlen und Loch-Durchmesser auf Anfrage!

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen **keine Lagerhaltung!**
Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

*Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A,B oder C (z.B. 037.5150A = ohne Stiel, 037.5150C = mit langem Stiel und Handring)



Ausführung C)



Abschäumer aus Temperguss Bestell-Nr. 037.820

Ø 220 mm, Wandstärke 7 mm, mit 163 Löchern à 5 mm, mit 120 mm lg. Stielstumpf, Gewicht ca. 1900 gr.

Vielfach **bewährter Problemlöser**, wenn andere Abschäumer keine ausreichende Standzeit aufweisen! **Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis!**

Andere Ausführungen unter Stückzahlangabe auf Anfrage!



037A

038

Tauchglocken, gepresst

Ausführungen*:

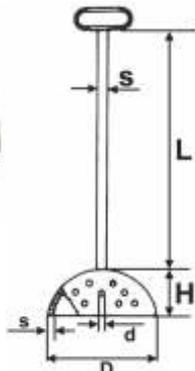
- A) ohne Stiel
- B) mit 1000 mm lg. Stiel und Handring
- C) mit 1500 mm lg. Stiel und Handring

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für diese Gießereiwerkzeuge:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Neue Geräte strahlen oder glühen. Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. **Hinweis:** Kokillen-, Kellen- u. Geräteschichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441



Ausführung A



Bestell-Nr.*)	D mm	s mm	H mm	d mm	Loch-zahl	L mm	S mm
038.5120	120	5	55	15	10	1000 / 1500	15
038.6120	120	6	55	15	10	1000 / 1500	15
038.5150	150	5	70	15	10	1000 / 1500	15
038.6150	150	6	70	15	10	1000 / 1500	15
038.5180	180	5	85	15	12	1000 / 1500	18
038.6180	180	6	85	15	12	1000 / 1500	18
038.5200	200	5	95	15	12	1000 / 1500	18
038.6200	200	6	95	15	12	1000 / 1500	18
038.5230	230	5	110	15	12	1000 / 1500	20
038.6230	230	6	110	15	12	1000 / 1500	20
038.5250	250	5	120	15	12	1000 / 1500	20
038.6250	250	6	120	15	12	1000 / 1500	20

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen **keine Lagerhaltung!** Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

* Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A, B oder C (z.B. 038.5150A = ohne Stiel, 038.5150C = mit 1500 mm lg. Stiel)

Andere Lochzahlen oder Loch-Durchmesser auf Anfrage!

039



Gießlöffel

für Dosiergeräte und Roboter an Kokillen- und Druckgussmaschinen aller gängigen Fabrikate

gefertigt aus Hartguss

Über 100 verschiedene Modelle verfügbar, für Schmelzinhalte von 1 bis 120 kg. Bitte fragen Sie Ihren spezifischen Bedarf an!

Auf Wunsch sind auch alle Modelle mit keramischer Beschichtung lieferbar!

Vorteile: reduzierte FE-Aufnahme in die Schmelze
Temperaturverlust der Schmelze im Löffel wird vermindert
Erhöhung der Löffelstandzeiten bis auf ca. das dreifache

Bitte beachten Sie auch die weiteren Hinweise hierzu bei Art. 035A.

040



Probenlöffel aus GGG 40 (EN-GJS-400-15)

Bestell-Nr. 040.001

mit Stielstumpf und 1 Ausguss, Halbkugelform, 90 mm äuß. Ø, 40 mm innere Tiefe, 9 – 10 mm Wandstärke, Gewicht ca. 700 gr. Andere Ausführungen unter Stückzahlangabe auf Anfrage!

041



Probenlöffel aus Keramikfasern

schnell, sauber und wirtschaftlich, geeignet für GG, Al- u. Cu-Schmelzen, hohe Wärmeisolierung und Temperaturbeständigkeit, keine Beeinflussung der Schmelze durch Schlichte, geringes Gewicht, hohe Lebensdauer, für Mehrfachgebrauch geeignet

Bestell-Nr.	041.101	041.102	041.103	041.105	041.106
Innendurchmesser	1,5"	2,5"	3,5"	5,0"	6,0"
Fassungsvermögen	50	150	250	1000	1500 cm ³

Hochleistungs-Schmelztiegel aus Grafit

Hinweis zur Tiegelbestellung: Geben Sie bitte bei der Bestellung das zu schmelzende Metall sowie die Art der Beheizung an (gas-, öl-, koks-, induktiv- oder widerstandsbeheizt!)

Maßtoleranzen Fertigungsbedingt sind im Bereich der Grobkeramik Maßabweichungen im Toleranzbereich von ± 3% möglich

Form A	Schwermetall-Inhalt Kilo bzw. Gr.	H Äußere Höhe mm	D Ob. äußerer Ø mm	d Äußerer Boden-Ø mm
042.101	6/0	29	25	19
042.102	5/0	35	32	25
042.103	4/0	51	41	29
042.104	3/0	54	48	32
042.105	2/0	57	51	35
042.106	1/0	70	60	41
042.108	1/2	80	70	43
042.110	1	90	90	55
042.111	1 1/2	100	95	60
042.112	2	110	102	65
042.113	3	130	110	70
042.114	4	140	115	75
042.115	5	150	125	85
042.116	6	165	130	90
042.117	7	175	140	95
042.118	8	180	155	110
042.120	10	200	160	115
042.121	12	210	170	120
042.122	14	220	175	120
042.123	15	230	180	120
042.126	20	255	200	140
042.128	25	260	220	150
042.129	30	290	230	160
042.130	35	300	240	170
042.131	40	310	260	190
042.133	50	330	270	195
042.135	60	345	285	200
042.136	70	360	295	205
042.137	80	375	305	215
042.138	90	380	315	225
042.139	* 100	400	325	230
042.141	120	410	345	245
042.142	130	420	350	250
042.143	* 150	450	370	260
042.145	* 200	500	400	285
042.146	* 250	515	420	300
042.147	* 300	540	440	315
042.148	* 350	590	475	330
042.149	* 400	600	500	340
042.150	* 500	650	510	350
042.151	* 600	680	530	380
042.152	* 800	800	560	380

*) Diese Größen sind auf Wunsch auch in **isostatisch gepresster** Ausführung lieferbar. (Bei Bestellung bitte angeben)

Form BU	Größe	Leichtmetall Inhalt kg	H äußere Höhe mm	D Ob. äußerer Ø mm	d Äußerer Boden-Ø mm
042.302	BU 50	50	395	400	215
042.303	BU 60	60	430	400	215
042.305	BU 75	75	375	465	280
042.306	*BU 100	100	400	527	305
042.307	*BU 125	125	450	527	305
042.308	*BU 150	150	490	527	305
042.309	*BU 175	175	550	527	305
042.310	*BU 200	200	600	527	305
042.312	*BU 250	250	630	615	355
042.313	*BU 300	300	700	615	355
042.314	*BU 350	350	800	615	355
042.316	*BU 500	500	750	775	435
042.317	*BU 600	600	900	780	435
042.319	BU 750	750	880	870	450
042.320	BU 800	800	1000	870	450

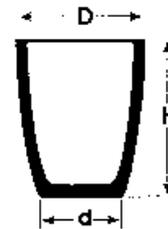
*) Diese Größen sind auf Wunsch auch in **isostatisch gepresster** Ausführung lieferbar. (Bei Bestellung bitte angeben)



Form A

für feststehende Öfen

bei Leicht- und Schwermetallguss



Bis zur Größe A 8 normalerweise unglasiert, ab A 10 glasiert (bei kleineren Tiegeln auf Wunsch ebenfalls möglich). Bis zur Größe A 350 standardmäßig mit Ausgusstülle. Bei größeren Tiegeln auf Wunsch auch möglich.

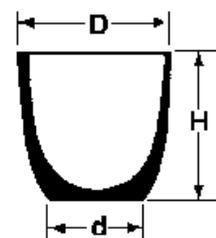


Form BU

ohne Ausguss

für Schöpf- und Warmhalte-Öfen

bei Leichtmetallguss



Für Kippöfen mit Bodenausparung und Ausgusseinschnitt lieferbar. Wahlweise mit Pyrometertasche lieferbar!

Grafit-Tiegel

- Form BP
- Form C
- Form R/FU
- Form TP
- Form BUK
- Retorten

in allen standardisierten Abmessungen lieferbar

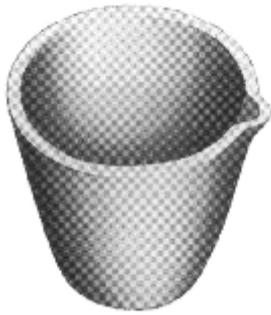


Form BP



Form TP

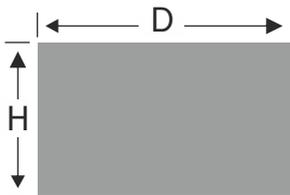
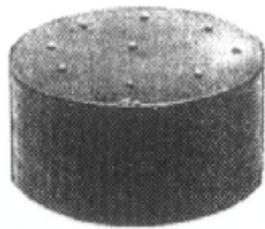
042B



Sonder-Schmelztiegel

Lieferbar aus: Ton, Aluminiumoxid, Mullit, Zirkonmullit oder Zirkonoxid runde Form, mit oder ohne Ausguss, auch mit Deckel oder Untersatz
Je nach Zusammensetzung geeignet für Nickel, Molybdän, Kadmium, Wismut, Platin, Paladium, Rhodium, Vanadium, Iridium, Chrom.
Auf Anfrage!

043



Untersätze für Grafitziegel

ohne oder mit Zapfen

H \ D mm / mm	200	230	250	280	300	320	360	400	440	540
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
380	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

044

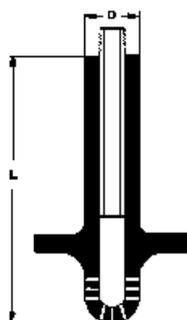


Grafit-Schöpfkellen, ohne Stiel, m. 2 Ausgüssen

Bestell-Nr.	Inhalt ltr.	Innen-Ø mm	Tiefe mm	Anschluss-gewinde
044.001	0,13	90	56	M 10
044.002	0,33	104	75	M 16
044.003	0,50	125	75	M 16
044.004	0,60	125	85	M 16
044.005	0,75	125	100	M 16
044.006	1,50	146	130	M 16
044.007	1,20	170	100	M 16
044.008	2,20	190	125	M 16
044.009	3,20	230	140	M 16

Auf Wunsch auch mit ca. 200 mm langem Grafitrohr-Stiel lieferbar!

044A



Begasungslanzen aus Keramik

zum halogenfreien Entgasen von Alu-Schmelzen mittels Stickstoff oder Argon durch 22 Löcher à 2 mm, die auf 3 Höhen am Umfang versetzt angeordnet sind, Teller-Ø 200 mm

Bestell-Nr.	L mm	D mm	Rohr
044.104	750	60	1/2"
044.106	1000	60	1/2"
044.105	1300	60	1/2"
044.108	1500	60	1/2"

Grafit-Pyrometer-Rohre

1) Standardausführung (ohne inneres Rohr)

L (mm)	D (mm)	i (mm)
300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200	40,50, 55,60	20, 25 30

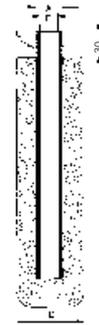
2) mit Eisenrohr und Gewindeanschluss

Bestell-Nr.	Rohr-Außen-Ø A mm	Rohr-Innen-Ø B mm	Gewindeanschluss C	Schutzrohr-Ø D mm
045.201	17	12	3/8"	52
045.202	21	15	1/2"	52
045.203	27	21	3/4"	60

Lieferbare Längen der Typen 045.201 – 045.203:

150; 255; 305; 405; 460; 510; 560; 610; 710; 760; 915; 1065; 1220 mm

Weitere Abmessungen sowie Pyrometer-Schutzrohre aus SiC, Syalon, Siliciumnitrid, Gusseisen oder hitzebeständigem Stahl auf Anfrage!



Ausführung 1

Ausführung 2

045

Grafit-Tiegel-Zubehörteile



Aufsätze



Deckel mit Knopf



Ofendeckel



Ausgussrinnen



Rohre

sowie

- Stopfen
- Rührer bzw. Stäbe

In vielen Ausführungen nach Muster oder Zeichnung lieferbar

046

Tiegel-Streupulver in 25 kg-Säcken Bestell-Nr. 047.001

für Untersätze, um das Kleben des Tiegels zu vermeiden

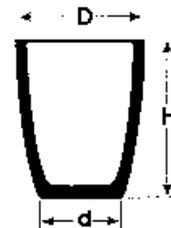
047

SiC-Schmelztiegel (grundsätzlich isostatisch gepresst)

Form AC Bestell-Nr.	Größe	Schwermetall Inhalt kg	H mm	D mm	d mm
048.101	AC 2	2	115	105	70
048.102	AC 4	4	145	120	80
048.102A	AC 6	6	165	140	95
048.103	AC 8	8	185	155	105
048.103A	AC 10	10	205	155	110
048.104	AC 12	12	220	165	115
048.105	AC 16	16	240	195	130
048.105A	AC 18	18	240	200	130
048.106	AC 20	20	255	200	130
048.107	AC 25	25	260	220	145
048.108	AC 30	30	290	230	155
048.109	AC 35	35	300	240	160
048.110	AC 40	40	310	260	165
048.111	AC 50	50	330	270	175
048.112	AC 60	60	345	285	190
048.113	AC 70	70	360	295	200
048.114	AC 80	80	370	305	200
048.115	AC 90	90	380	325	220
048.116	AC 100	100	400	325	220
048.117	AC 120	120	410	345	235
048.118	AC 150	150	450	370	260
048.119	AC 175	175	470	370	260
048.120	AC 200	200	500	400	280
048.121	AC 250	250	515	420	280
048.122	AC 300	300	540	440	265
048.123	AC 350	350	590	465	290
048.124	AC 400	400	600	510	360
048.126	AC 500	500	650	515	360



Form AC



für feststehende Öfen

bei Leicht- und Schwermetallguss

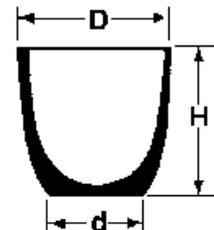
Die Größen AC 10 – AC 12 und AC 25 – AC 175 werden standardmäßig mit Ausgusstülle gefertigt. Bei anderen Größen auf Anfrage möglich.

Form BUC Bestell-Nr.	Größe	Leichtmetall Inhalt kg	H mm	D mm	d mm
048.302	BUC 50	50	395	395	215
048.303	BUC 60	60	430	395	215
048.304	BUC 75	75	375	465	280
048.305	BUC 100	100	400	525	310
048.306	BUC 125	125	450	525	310
048.307	BUC 150	150	490	525	310
048.308	BUC 175	175	550	525	310
048.309	BUC 200	200	600	525	310
048.310	BUC 202	215	620	525	310
048.312	BUC 250	250	630	615	355
048.313	BUC 300	300	700	615	355
048.314	BUC 350	350	800	615	355
048.315	BUC 360	400	900	615	355
048.316	BUC 500	500	750	775	400
048.317	BUC 600	600	900	780	400



Form BUC

ohne Ausguss



für Schöpf- und Warmhalte-Öfen

bei Leichtmetallguss

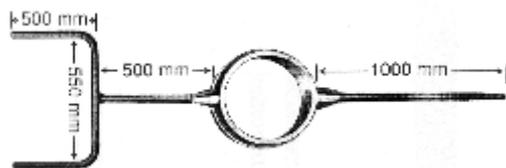
Für Kippöfen mit Bodenaussparung und Ausgusschnitt lieferbar.

Weitere Größen auf Anfrage!

SiC-Schmelztiegel in anderen Formen und SiC-Zubehörteile auf Anfrage!

048

049



Tiegeltragscheren

Rohrkonstruktion, für Tiegelform **A**
Auch mit Doppelgabel, einseitig drehbar und Einhängebügel für Kran lieferbar.

für Tiegel-Größe	A 50	A 80	A 100	A 150	A 200
Ring-Ø ca.	260	290	310	360	385 mm
Ausführung	Bestell-Nummer				
Rohrkonstruktion	049.101	049.102	049.103	049.104	049.105
Doppelgabelkonstr.	049.201	049.202	049.203	049.204	049.205
Einhängebügel für alle Größen	049.301				

Andere Abmessungen auf Anfrage ebenfalls lieferbar!
Bitte prüfen Sie die Ringdurchmesser an Ihren Tiegeln bei Bestellung nach!

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

050



Tiegel-Greifzangen zum Greifen kleiner Tiegel

10 mm Schenkelstärke, ca. 500 mm Schenkellänge, Maulquerschnitt ca. 25 x 5 mm, sauber vernietet

Bestell-Nr.	050.300	050.301	050.302	050.303	050.304
Größe	0	1	2	3	4
Maul-Ø ca.	mm 55	70	90	100	120
für Tiegel-Inhalt	kg 1/0 - 1/2	1 - 1,5	2 - 4	5 - 7	8 - 10

050A



Handtiegelzangen für kleinere Tiegel

aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Spanning, um ein unbeabsichtigtes Öffnen der Schenkel zu vermeiden.

Bestell-Nr.	050.405	050.410	050.420
für Tiegel-Gr.	A 5	A 10	A 20
Maul-Ø ca.	mm 125	160	200
Schenkellänge ca.	mm 600	800	1000
Schenkelstärke ca.	mm 12	13	14

050B



Handtiegelzangen

mit einfachen oder doppelten Greiferklauen, sauber am Maul verschweißt, für Tiegelform **A**

für Tiegel-Größe	A 50	A 80	A 100	A 150	A 200
Maul-Höhe ca.	200	230	260	300	400 mm
Maul-Ø ca.	230	260	280	310	360 mm
Ausführung	Bestell-Nummer				
einfache Greiferklauen	050.101	050.102	050.103	050.104	050.105
doppelte Greiferklauen	050.201	050.202	050.203	050.204	050.205

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

051



Krantiegelzangen

sauber am Maul verschweißt, m. einfachen oder doppelten Greiferklauen, ohne oder mit Sperrklinke, für Tiegelform **A**

für Tiegel-Größe	A 100	A 120	A 150	A 200	A 300	A 500
Maul-Höhe ca.	260	270	300	400	410	420 mm
Maul-Ø ca.	280	290	310	360	380	450 mm
Ausführung	Bestell-Nummer					
einfache Greiferklauen:						
ohne Sperrklinke	051.101	051.102	051.103	051.104	051.105	051.106
mit Sperrklinke	051.201	051.202	051.203	051.204	051.205	051.206
doppelte Greiferklauen:						
ohne Sperrklinke	051.301	051.302	051.303	051.304	051.305	051.306
mit Sperrklinke	051.401	051.402	051.403	051.404	051.405	051.406

Bei Anfragen und Bestellungen **anderer** Handtiegelzangen und Krantiegelzangen bitten wir um folgende Angaben:

- a) Außenmaße des Tiegels: (oberer Ø, unterer Ø, Höhe, Form)
- b) einfache oder doppelte Greiferklauen
- c) ohne oder mit Sperrklinke

- d) bei welchem Abstand, vom oberen Tiegelrand gesehen, sollen die Greiferklauen fassen (bei doppelten Greiferklauen beide Maße)
- e) Durchmesser des Tiegels an dieser Stelle bzw. an diesen Stellen
- f) Innen-Durchmesser des Ofens

Diese Krantiegelzangen werden vom Hersteller mit 2-facher Sicherheit auf Funktion und Belastbarkeit geprüft und mit EU-Konformitätserklärung sowie Gebrauchsanweisung ausgeliefert.

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

Tiegelwechselgeräte

Einwandfreier Griff, keine Beschädigung an neuen Tiegeln.
Nur bei kalten, leeren Tiegeln verwenden!

1) Type NOLTILIFT

Zum Heben und problemlosen Einbau neuer Schmelztiegel (nicht für gebrauchte und/oder warme Tiegel zu verwenden!!).
 Passt sich sofort an Tiegel aller Größen mit einer Wandstärke bis zu 65 mm an. Die platzsparende Konstruktion benötigt lediglich 45 mm Platz zur Ofenauskleidung, 3 Greifzangen.

Bestell-Nr.	Max. Tiegel-Ø	Tragkraft
052.112	1.780 mm	ca. 900 kg



NOLTILIFT

2) Type THG für Tiegelform BU

Mittels selbsttätig spreizender, mit Gummi belegter Tragarme von **innen** fassend, daher kein Platzbedarf zwischen Ofen und Tiegel, Gewicht 25 kg. Jeweils mit 6 Spreizarmen (Ersatzschuhe dazu sind lieferbar).

Für das Herausnehmen **gebrauchter, warmer Tiegel** werden eiserne Hüllen über die Spreizarme gestülpt. Diese gewährleisten guten Halt in der Krätze, so dass der Tiegel sicher gezogen werden kann (**Mehrpreis**).

Bestell-Nr.	Tiegelgröße	Spannbereich	L	max. Tragkraft
052.201	BU100 - BU200	525 mm	490	100 kg
052.202	BU250 - BU350	615 mm	490	200 kg
052.203	BU500 - BU600	780 mm	600	300 kg
052.204	BU700 - BU800H	890 mm	850	400 kg



THG



3) Type Basic-Lift Bestell-Nr. 052.311

Greift neue und gebrauchte Tiegel mit einem Gewicht von bis zu 550 kg und Innen-Ø von 350 bis max. 740 mm von innen und kann somit auch bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden. Der große Anwendungsbereich wird durch unterschiedliche Armsets erreicht, die im Lieferumfang enthalten sind.

(Spannbereich 350 - 470 mm, 450 - 570 mm und 550 - 740 mm Durchmesser)



Basic-Lift



4) Type Vario-Lift

Greift neue und gebrauchte Tiegel mit einem Gewicht von bis zu max. 900 kg und Innen-Ø von 690 bis max. 1180 mm von innen und kann somit auch bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden.

Bestell-Nr.	Spannbereich	max. Tragkraft
052.322	690 - 1180 mm	900 kg



Vario-Lift



5) Type X-Lift

Umgreift neue und gebrauchte Tiegel von außen und zieht sich beim Anheben selbsttätig fest. Benötigt lediglich 25 mm zwischen Tiegel und Ofenauskleidung. Dieser Typ ist die **sicherste Alternative** zum Ein- und Ausbau von Schmelztiegeln.

Bestell-Nr.	Spannbereich	max. Tragkraft
052.331	515 - 715 mm	500 kg
052.332	700 - 1100 mm	1000 kg
052.333	1000 - 1550 mm	1400 kg

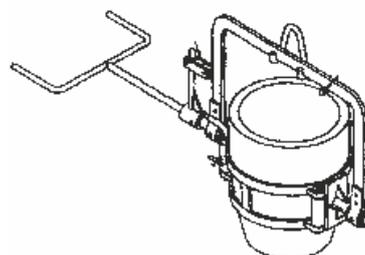
X-Lift



Tiegel-Handling-Geräte

für Kranbetrieb, drehbar mittels Traggabel (s. Abb.)
oder auch mit Schneckenradölbetriebe.

Auf Anfrage unter Angabe der genauen Tiegeltypen.





TEasy M-S/RL



Tauchmesskopf

Eintauch-Pyrometer mit Digitalanzeige

1. Für Leichtmetallschmelzen

Digitales Messgerät mit montierter Lanze für Mantelthermoelemente (Messgerät wie unter Art. 055.101 auf Seite 21 beschrieben)
Messbereich 20–1200 °C, Thermopaar NiCr-Ni, Mantelwerkstoff Inconel, mit Holzgriff, Lanzenlänge ca. 900 mm
Bestell-Nr. 053.601

Passende Mantelthermoelemente mit HT-Standardstecker, 6 mm Ø

Länge	Bestell-Nr.
500 mm	053.613
750 mm	053.614
1000 mm	053.615

Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Eintauchtiefe max. 5-8 cm, regelmäßiges Behandeln mit **weißer Schlichte** erhöht die Lebensdauer erheblich! Wenn die Elemente verbraucht, die Stecker aber noch in Ordnung sind, benötigen Sie nur die Messspitzen ohne Stecker, diese sind leicht zu montieren und preiswert!

2. Für Schwermetallschmelzen (außer Phosphorkupferlegierungen)

Digitales Messgerät mit montierter Lanze für Multirohrelemente (Messgerät wie unter Art. 055.101 auf Seite 21 beschrieben)
Messbereich 20–1200 °C, Elementtyp NiCr-Ni, mit Holzgriff, Lanzenlänge ca. 1200 mm
Bestell-Nr. 053.701

Passende Multirohrelemente
(mit 1100 mm Anschlussleitung)

Länge	Bestell-Nr.
200 mm	053.301
380 mm	053.302
610 mm	053.303

Die Zuleitungen sind farblich gekennzeichnet, damit die richtige Polung gesichert ist. Um die Messzeit zu verkürzen, sollte das Element in der Schmelze hin und her bewegt werden. Die günstigste Reaktionszeit erreicht man bei einer Eintauchtiefe von ca. 2/3 der Elementlänge. Vorwärmen des Elements und Behandlung mit Schlichte erhöht die Lebensdauer erheblich!

3. Für Grauguss- und Stahlschmelzen

Type **TEasy M-S/RL**, **Best.-Nr. 053.004**
Messbereich **500 bis 1800 °C**

Gesamte Rohrlänge: 1700mm Abgewinkelte Länge: ca. 300mm
Andere Längen auf Anfrage! ca. 30° abgewinkelt

Messunsicherheit < ± 2 °C, Messwertspeicher der letzten 20 Messungen.
Inkl. Lithium-Akku für bis zu 260 Messungen und Ladegerät.
Optional: Datenübertragung via USB-Schnittstelle zum PC.

Folgende **Tauchmessköpfe** (Pt 10% Rh/Pt) sind standardmäßig lieferbar:

Best.-Nr.	053.411	053.412
Typ	MMT 10-300Fe	MMTHR 10-100-300
Lg. x Innen-Ø	300 x 17,8 mm	300 x 17,8 mm
Verwendung	Einmalmessung	Mehrfachmessung
Ausführung	mit Stahlschutzkappe und Pappschutzhülse	mit 35 mm lg., geb. Glasrohr ohne Schutzkappe, mit Pappschutzhülse und Spritzschutzüberzug 100 mm lg.

Andere Ausführungen und Längen auf Anfrage!

Gegen Mehrpreis sind diese Geräte auch in **kalibrierter Ausführung** lieferbar bzw. können auch nachträglich kalibriert werden!

Spektral-Pyrometer "CellaPort"

Präzisionsmessgeräte zur berührungslosen Temperaturmessung mit robustem Aluminiumgehäuse für den Einsatz unter extremen Industriebedingungen. Die großen Tasten der Folientastatur sind leicht zugänglich und einfach zu bedienen. Alle Parameter sind direkt am Gerät im laufenden Betrieb einstellbar. Lichtstarkes 8mm LED-Display. Seitenrichtiges und parallaxfreies Durchblickvisier mit Messfeldmarkierung, Dioptrienausgleich und Polfilter. Eingebauter Akku mit 15h Laufzeit im Dauerbetrieb. USB-Schnittstelle, 3/8"-Stativgewinde am Gehäuse und Polyamid-Handgriff.

Bestell-Nr.	Anwendung	Messbereich	Spektralbereich	Fokusbereich	Distanzverhältnis	Einstellzeit	Messungssicherheit	Reproduzierbarkeit
054.129*	Aluminium, blanke Metalloberflächen	150 - 800 °C	1,8 - 2,2 µm	ab 0,3 m	48:1	< 50 ms (T>150 °C) < 2 ms (T>350 °C)	0,75% vom Messwert min. 5K	1K
054.130	Eisen und Stahl	500 - 2500 °C	0,78 - 1,06 µm	ab 0,4 m	210:1	< 50 ms (T>550 °C) < 2 ms (T>750 °C)	0,3% vom Messwert min 4 K	1K

* 054.129 ist mit einem speziellen Sperrfilter und Sensor ausgestattet. Dadurch reagiert das Pyrometer wesentlich unempfindlicher als herkömmliche, kurzweilig messende Geräte auf reflektierende Fremdstrahlung durch heiße Objekte in der Umgebung. Daher ist das Pyrometer insbesondere für die Temperaturmessung von Aluminium einsetzbar!



054

Hochtemperatur-Haftthermometer

Registriert schnell und genau Temperaturen im Bereich von bis zu 600 °C. Mit großer, gut ablesbarer Skala. Durch eingebaute Haftmagnete spielend leicht an heißen Kernkästen und Modellplatten anzubringen.

Bestell-Nr.	Messbereich	Gehäuse-Ø	Haftung
054.301	0 - 400 °C	50 mm	2 Magnete
054.401	0 - 600 °C	80 mm	4 Magnete



054A

HOCOTEMP Digital-Thermometer

Best.-Nr. 055.101

In Verbindung mit Messlanzen (055A) oder Oberflächenfühlern (055B) zu verwenden, die 2-poligen Flachstecker (Ministecker)-Anschluss haben.

Anzeige 15mm LCD, Stromversorgung 9V-Blockbatterie (Lebensdauer ca. 100 h), Arbeitstemperatur 0-50 °C

Verwendung	Leichtmetallschmelzen/Oberflächen v. Kokillen u. Druckgussformen
Fühlertypen	K (NiCr-Ni)
Genauigkeit	+/- 0,5 °C
Abmessung	147 x 70 x 39 mm
Gewicht	210 gr.



055

Eintauch-Messlanze für HOCOTEMP-Gerät

Bestell-Nr. 055.102

für Leichtmetallschmelzen

Elementtyp K (NiCr-Ni), Messbereich bis 1000 °C.

6 mm Ø, ca 1200 mm lang, mit robustem Holzgriff und Knickschutz für das 1000 mm lange Verbindungskabel.

Eintauchtiefe max. 5-8 cm, regelmäßiges Behandeln mit weißer Schlichte erhöht die Lebensdauer erheblich! Diese Lanzen können bei Durchbrennen wieder instand gesetzt werden!



055A

Präzisions-Oberflächen-Fühler ca. 400mm lang

Bestell-Nr. 055.103: gerade Ausführung

Bestell-Nr. 055.104: 90° abgewinkelt

zur Temperaturmessung an Kokillen und Druckgussformen, Messbereich mit Platine bis 450 °C. Speziell für die Erfordernisse der Gießerei-Industrie konstruiert. Das Thermolement Typ K (Ni Cr-Ni) ist mit Laser-Verfahren auf einen extrem dünnen Blechstreifen aufgeschweißt. Diese Bauweise verbindet den Vorteil einer sehr kurzen Ansprechzeit (ca. 7 Sek.), mit der im Gießerei-Betrieb erforderlichen einfachen Handhabung und Robustheit. Holzhandgriff und flexibler Stahlschutzschlauch mit passendem Ministecker.



055B

Tempilstiks

Tempilstiks sind temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt. Sie sind in mehr als 100 verschiedenen Abstufungen lieferbar und erfassen einen Bereich von 38 bis 1093 Grad C, bei einer Messgenauigkeit von ± 1%.

Anwendung: Vor oder während des Erhitzens wird eine strichförmige Markierung auf der zu prüfenden Oberfläche angebracht. Wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist, wird die trockene, kreideähnliche Markierung flüssig. Ein Farbwechsel ist jedoch kein Temperaturhinweis!

Lieferungsmöglichkeiten:

1) Best.-Nr. 056.001 = Satz mit 20 Stiften:

52, 66, 79, 93, 107, 121, 135, 149, 163, 177, 191, 204, 218, 232, 246, 260, 288, 316, 371 u. 427 Grad C.

2) Best.-Nr. 056.101 = einzelner Stift:

Lieferbare Gradzahlen: 40 - 300 °C je 10° steigend, 320°, 350°, 400°, 460°, 500°, 550°, 600°, 625°, 700°, 816°, 899°, 1038°, 1093 °C (evtl. zus. erforderliche Zwischenabstufungen ggfs. durch Fahrenheit-Stifte erreichbar!)

Mindestbestellmenge 5 Stück (auch sortiert)



056

057



Verzinnte Kernstützen

erstklassige Sonderqualität, unübertroffene Ausführung, aus ausgesuchtem Vormaterial hergestellt

1) Mit 1 Steg (ab 10 mm Höhe gerillt, darunter glatt)

Platten-Größe x Stärke mm	Steg-Ø mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
15 x 15 x 1	4	5 – 20	1000
20 x 20 x 1	5	6 – 20	1000
25 x 25 x 1	5	6 – 30	100
	6	32 – 40	500
30 x 30 x 1	6, 8	10 – 50	500

2) Mit 2 Stegen (ab 10 mm Höhe gerillt, darunter glatt)

Platten-Größe x Stärke mm	Steg-Ø mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
50 x 25 x 1	5	8 – 30	100
	6	32 – 40	500
	8	10 – 50	500
60 x 30 x 1	6, 8	10 – 50	500
60 x 30 x 1,5	8, 10, 12	12 – 50	250
80 x 40 x 1,5	8, 10, 12	15 – 70	250
80 x 40 x 2	10, 12, 15, 18, 20, 25	15 – 100	250

Wir führen folgende Abmessungen **lagermäßig**:

Art	Platten-größe mm	Steg-Ø mm	Höhe mm/Bestell-Nr.					
			8	10	12	14	15	16
1-stegig	25 x 25 x 1	5	057.108	057.110	057.112	057.114	057.115	057.116
2-stegig	50 x 25 x 1	5	057.208	057.210	057.212	057.214	057.215	057.216

Art	Platten-größe mm	Steg-Ø mm	Höhe mm/Bestell-Nr.					
			18	20	22	25	28	30
1-stegig	25 x 25 x 1	5	057.118	057.120	057.122	057.125	-	057.130
2-stegig	50 x 25 x 1	5	057.218	057.220	057.222	057.225	057.228	057.230

Wir liefern ferner Kernstützen aus **Rein-Kupfer, Rein-Aluminium oder rost- bzw. säurebeständigem Stahl (VA)**. Bei Anfragen bitte Stückzahlen, Plattengrößen, Stärken, Steg-Ø und Höhen angeben!

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

058



Verzinnte Beilageplättchen

Größe mm	Blechstärke mm / Bestell-Nummer				Mindestmenge Stück
	0,5	1,0	1,5	2,0	

1) viereckig (ab 25 x 25 mm mit Mittelloch, sonst ohne)

10 x 10	058.011	-	-	-	20.000
15 x 15	058.021	058.022*	-	-	10.000
20 x 20	-	058.032*	-	-	100
25 x 25	-	058.042*	-	058.044	100/2.500
30 x 30	-	058.052	058.053	058.054	1.000
40 x 40	-	058.062	058.063	-	2.000
50 x 25	-	058.072*	-	058.074*	100
60 x 30	-	058.082	058.083	058.084	1.500
80 x 40	-	058.092*	058.093	058.094*	100/1.000

2) rund (jeweils mit oder ohne Mittelloch lieferbar)

Ø 10	058.401	058.501	-	-	15.000
Ø 14	058.402	058.502	-	-	10.000
Ø 15	058.403	058.503	-	-	10.000

* Diese Abmessungen werden lagermäßig geführt.

In den übrigen Abmessungen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Weitere Abmessungen sowie Beilageplättchen in blanker (unverzinnter) Ausführung oder aus **Aluminium, Kupfer oder VA-Stahl** auf Anfrage!

058A



Verzinnte Tabletts

aus Tiefziehblechen gepresst, Ränder perforiert und winklig abgebogen, schweißen vollkommen ein und beugen daher Undichtigkeiten vor

1) viereckig

Größe mm	Blechstärke mm	Mindestbestellmenge Stück	2) rund		
			Größe mm	Blechstärke mm	Mindestbestellmenge Stück
25 x 25	0,5 –	2500	10 Ø	0,3	2.500
50 x 25	0,5 1,0	1000	15 Ø	0,3	2.500
60 x 30	0,5 1,0	500	20 Ø	0,3	2.500
80 x 40	0,5 1,0	500	25 Ø	0,3	2.500

Andere Abmessungen unter Stückzahlangebe auf Anfrage!

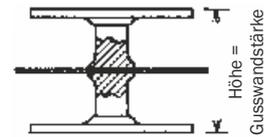
Keine Lagerhaltung! Bitte beachten Sie die jeweiligen Mindestbestellmengen!

Verzinnnte KS-Kernböckchen mit Einschweißplatte für druckdichten Guss

KS-Kernböckchen mit Einschweißplatte garantieren den dichten Guss:
dicht gegen Wasser, Dampf, Öl, Gas, Benzin etc.

Diese Kernböckchen haben in der Mitte der Gusswand eine Einschweißplatte. Denn dort, wo die Gusstemperatur am höchsten ist, schweißt die Einschweißplatte am besten ein.

Außerdem kann die Einschweißplatte nicht beschädigt werden. Sie ist gegen Korrosion, Schlag, Gussputzen (Strahlarbeiten) und spanabhebende Bearbeitung vollkommen geschützt.



1) mit runden Platten (glatt oder perforiert)

Platten-Ø x -stärke mm	Steg-Ø mm	Einschweißplatte mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
10 x 0,4	1,6; 2,5	11 x 0,3	6 – 20	1000
14 x 0,5	2,5	16 x 0,3	6 – 20	1000
15 x 1,0	3,0; 3,5; 4,0	16 x 0,3	8 – 25	1000
20 x 1,0	4,0; 5,0	23 x 0,5	10 – 25 (jew. 1 mm steigend)	500
25 x 1,0	5,0; 6,0	23 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30	500

Diese runden Kernböckchen mit Einschweißplatte sind auch mit **angeschweißtem Ansteckstift** lieferbar! (Vergl. Art. 062)



2) mit quadratischen Platten und 1 Steg

Plattengröße x -stärke mm	Steg-Ø mm	Einschweißplatte mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
15 x 15 x 1,0	4	16 x 0,3	10 – 20	500
20 x 20 x 1,0	5	16 x 0,3	10 – 25	500
20 x 20 x 1,0	5	23 x 0,5	10 – 25 (jew. 1 mm steigend)	500
25 x 25 x 1,0	5	23 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30	500



3) mit rechteckigen Platten und 2 Stegen

Plattengröße x -stärke mm	Steg-Ø mm	Einschweißplatte mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
50 x 25 x 1,0	5	54 x 27 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30	500
60 x 30 x 1,0	6	60 x 30 x 0,5	12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40	200
60 x 30 x 1,5	8 10 12	60 x 30 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50	200
80 x 40 x 1,5	8 10 12	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100
80 x 40 x 2,0	10 12 15	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100



Zwischenhöhen jeweils auf Anfrage.

4) mit rechteckigen Platten, 2 Stegen und einer verlängerten Platte mit Löchern zum Feststecken

obere Platte mm	untere Platte mm	Steg-Ø mm	Einschweißplatte mm	Höhen mm	Mindestbestellmenge Stück
50 x 25 x 1,0	66 x 25 x 1,0	5	54 x 27 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30	500
60 x 30 x 1,0	80 x 30 x 1,0	6	60 x 30 x 0,5	12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40	200
60 x 30 x 1,5	80 x 30 x 1,5	8 10 12	60 x 30 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50	200
80 x 40 x 1,5	100 x 40 x 1,5	8 10 12	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100
80 x 40 x 2,0	100 x 40 x 2,0	10 12 15	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100



Keine Lagerhaltung! Bitte beachten Sie die jeweiligen Mindestbestellmengen!

060



Ausführung 1)

Ausführung 2)



Ausführung 3)

Ausführung 4)

Verzinte Kernböckchen mit runden Platten (Motorenböckchen)

Ausführungsarten:

- 1) glatte Platten, glatter Steg (Standard)
- 2) glatte Platten, gerillter Steg
- 3) perforierte Platten, glatter Steg
- 4) perforierte Platten, gerillter Steg

Platten-Ø mm	Plattenstärke mm	Steg-Ø mm	Höhe mm	Mindestbestellmenge Stück
10	0,4	1,6	4 – 20	100*
10	0,4	2,5	4 – 20	5000
12	0,5	1,6	4 – 15	5000
14	0,5	2,5	5 – 20	100*
15	1,0	3,0	5 – 20	2500
15	1,0	3,5	6 – 20	5000
15	1,0	4,0	6 – 20	5000
20	1,0	4,0	8 – 25	5000
20	1,0	5,0	8 – 30	5000
25	1,0	4,0	8 – 25	2000
25	1,0	5,0	8 – 30	2000

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

* Wir führen folgende Abmessungen in der Standardausführung 1) **lagermäßig**:

Platten-größe mm	Steg-Ø mm	Höhe mm / Bestell-Nr.											
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10 x 0,4	1,6	060.104	060.105	060.106	060.107	060.108	060.109	060.110	060.111	060.112	060.113	060.114	060.115
14 x 0,5	2,5	-	060.205	060.206	060.207	060.208	060.209	060.210	060.211	060.212	060.213	060.214	060.215

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

061



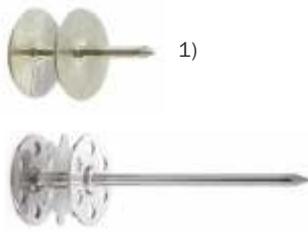
Kernböckchen aus Aluminium mit runden Platten (Motorenböckchen)

glatte Platten, glatter Steg, 10 mm Platten-Ø, 1,6 mm Steg-Ø

Höhe mm	4	5	6	7	8	9	10	12
Bestell-Nr.	061.104	061.105	061.106	061.107	061.108	061.109	061.110	061.112

Andere Abmessungen auf Anfrage!
(auch aus Kupfer unter Stückzahlangebe)

062



1)

2) mit Einschweißplatte

Verzinte Kernböckchen mit Ansteckstift

1) mit eingestecktem Ansteckstift

2) mit angeschweißtem Ansteckstift

Platten-Ø x -stärke mm	Steg-Ø mm	Höhe mm	Ansteckstift mm	Platten-Ø x -stärke mm	Steg-Ø mm	Höhe mm	Ansteckstift mm
8 x 0,4	1,5	3 – 15	1,5 x 12	10 x 0,4	1,6	3 – 15	1,5 x 25
10 x 0,4	1,6	4 – 15	1,6 x 13	10 x 0,4	2,5	4 – 15	1,8 x 25
10 x 0,4	2,5	5 – 15	2,5 x 13	14 x 0,5	2,5	4 – 15	1,8 x 25
14 x 0,5	2,5	5 – 15	2,5 x 13	15 x 1,0	3,0	5 – 20	1,8 x 25/35

Andere Abmessungen auf Anfrage! Auch mit Einschweißplatte gem. Art. 059 lieferbar.

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 5000 St. pro Abmessung

063



Verzinte Kernklemmen

glatt oder perforiert

Blech mm	Länge mm	Höhe mm	Blech mm	Länge mm	Höhe mm
10 x 0,5	25	3 – 10	12 x 1,0	40	5 – 20
15 x 0,5	30	5 – 15	18 x 1,0	50	10 – 25

Die Höhe wird bei Parallelstellung der beiden Schenkel gemessen.

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 5000 St. pro Abmessung

064



gerade Form



gebogene Form

Verzinte Wandstärke-Kernnägel

gerade oder gebogene Form, perforiert

Blecbreite x -stärke	Höhe	Mindestbestellmenge
10 x 0,5 mm	4 – 15 mm	100/5000 St.
15 x 0,5 mm	4 – 15 mm	5000 St.
25 x 0,5 mm	4 – 20 mm	5000 St.

Wir führen folgende Höhen der Abmessung **10 x 0,5 mm in gerader Form lagermäßig**:

Bestell-Nr.	064.104	064.105	064.106	064.107	064.108	064.109	064.110	064.112
Höhe mm	4	5	6	7	8	9	10	12

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Verzinnte Wandstärke-Kernstützen

gerade oder gebogene Form, perforiert

Blechbreite x -stärke	Höhe	Mindestbestellmenge
5 x 10 x 0,5 mm	3 - 10 mm	5000 St.
10 x 10 x 0,5 mm	3 - 12 mm	100/5000 St.
10 x 20 x 0,5 mm	3 - 15 mm	100/5000 St.
15 x 20 x 0,5 mm	4 - 15 mm	5000 St.
25 x 25 x 0,5 mm	4 - 18 mm	5000 St.

Wir führen folgende Abmessungen **in gerader Form lagermäßig**:

Abmessung	Höhe mm / Bestell-Nr.							
	4	5	6	7	8	9	10	12
10 x 10 x 0,5	065,104	065,105	065,106	065,107	065,108	065,109	065,110	065,112
10 x 20 x 0,5	065,304	065,305	065,306	065,307	065,308	065,309	065,310	065,312



gerade Form

gebogene Form

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

065

Wandstärke-Kernstützen aus Aluminium

10 x 10 x 0,5 mm, gerade, nicht perforiert

Bestell-Nr.	066,104	066,105	066,106	066,108	066,110
Höhe mm	4	5	6	8	10

Andere Abmessungen auf Anfrage, auch aus Kupfer unter Stückzahlangebe.



066

Verzinnte Kernböckchen, selbstklebend

Jeweils eine Außenseite der Stützplatten ist mit lösungsmittelfreiem Schmelzkleber beschichtet und mit silikonisiertem Papier versiegelt. Keine Gasbildung, da der verwendete Schmelzkleber lösungsmittelfrei ist. Feste Klebeverbindung auf Sand und Schlichte.

Alle Formen und Abmessungen der Kernstützen Art. 057-066 sind mit einseitiger Haftbeschichtung lieferbar!

Wir erbitten Ihre Anfragen unter Mengenangabe!



067

K(Kunststoff)-Kernstützen für Alu-Guss

Aus extrudiertem Polystyrol-Hartschaumstoff gefertigt, zylinderförmig geformt. Vergasen beim Gießvorgang, sodass auch im Bereich der Stütze eine homogene Gusswandung mit absoluter Dichtigkeit entsteht.

Bei schweren Kernen bzw. größerem Kernauftrieb müssen die Stützen stärker dimensioniert werden, weil sie sich geringfügig zusammendrücken können.

Durchm.	Höhe	Mindestbestellmenge
9 mm	4 - 13 mm	1000 St.
12 mm	3 - 13 mm	1000 St.
16 mm	4 - 13 mm	1000 St.
20 mm	4 - 13 mm	1000 St.

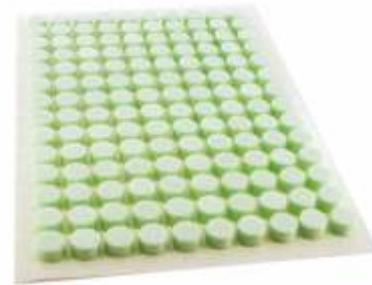
jeweils lieferbar: 1) mit einseitiger Haftbeschichtung (selbstklebend)
2) ohne Haftbeschichtung

Wir führen folgende Höhen (Ø 12 mm, selbstklebend) **lagermäßig**:

Bestell-Nr.	067,103	067,104	067,105	067,106	067,107	067,108	067,110	067,112
Höhe	3mm	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	10mm	12mm
VPE* St.	5320	4060	3220	2800	2380	2100	1680	980

* Lieferung von Anbruchmengen ebenfalls möglich!

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten. Weiterhin lieferbar: **Kernstützenklebegerät** zur Selbst-Beschichtung von Kernstützen!



067A

Verzinnte Stangenkernstützen

mit Rillen und geraden oder gebogenen Platten

Standard-Länge: 200 mm (andere Längen auf Anfrage)

Stangen-Ø mm	Platten-größe mm	Bestell-Nummer		Stangen-Ø mm	Platten-größe mm	Bestell-Nummer	
		gerade	gebogen			gerade	gebogen
3	25 x 15 x 1,0	068,103	068,203	10	80 x 40 x 2,0	068,110	068,210
4	30 x 20 x 1,0	068,104	068,204	12	85 x 45 x 3,0	068,112	068,212
5	45 x 25 x 1,0	068,105	068,205	15	100 x 60 x 3,0	068,115	068,215
6	50 x 30 x 1,5	068,106	068,206	18	120 x 70 x 3,0	068,118	068,218
8	65 x 40 x 2,0	068,108	068,208	20	150 x 80 x 3,0	068,120	068,220

Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung



068

Sonder-Kernstützen

- Schulterkernstützen
- Radiatoren-Kernstützen
- Kernfesthalter
- Hülsen
- etc.

Auf Anfrage!



069

Eingussplättchen aus Weißblech

ohne oder mit Loch, bzw. perforiert

30; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 73; 80; 90; 110 mm Ø

Blechstärken: 0,20; 0,32; 0,52; 0,80; 1,00 mm

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge: 1000 St.**

Auch aus Aluminium lieferbar!



070

071



Entlüftungsröhrchen aus Stahlblech

perforiert oder glatt, blank oder verzinkt

Ø 3,2 – 15,0mm, Wandstärke 0,2 – 1,5mm (je nach Ø)

Länge 55 – 1600mm (je nach Ø)

Auf Anfrage unter Angabe der gewünschten Länge, des Durchmessers und der Wandstärke.

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge pro Abmessung: 1000 St.**

073



Verzinnnte Kühlnägel, gerillt, mit Spitze

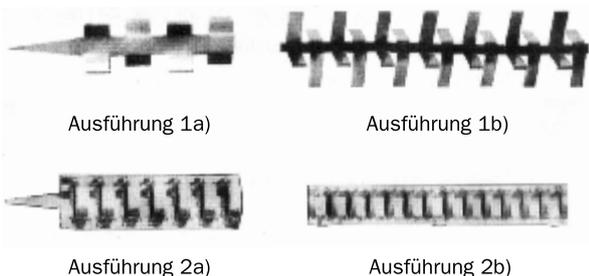
Länge mm (ohne Spitze)	Körper-Ø mm / Bestell-Nr.					
	5	6	8	10	12	15
10	073.001	073.101	-	-	-	-
15	073.002	073.102	073.201	073.301	073.401	-
20	073.003	073.103	073.202	073.302	073.402	073.501
25	073.004	073.104	073.203	073.303	073.403	073.502
30	073.005	073.105	073.204	073.304	073.404	073.503
40	-	-	073.205	073.305	073.405	073.504
50	-	-	073.206	073.306	073.406	073.505
60	-	-	073.207	073.307	073.407	073.506
70	-	-	073.208	073.308	073.408	073.507
80	-	-	073.209	073.309	073.409	073.508
90	-	-	-	073.310	073.410	073.509
100	-	-	-	073.311	073.411	073.510

Andere Größen auf Anfrage!

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge: 200 St. pro Abmessung.**

Auch **ohne Spitze** (sog. Kühlwalzen) und aus **rost- bzw. säurebeständigem Material (V2A)** mit oder ohne Spitze lieferbar.

074



Ausführung 1a)

Ausführung 1b)

Ausführung 2a)

Ausführung 2b)

Verzinnnte Kühlkörper

a) mit Spitze bis 100 mm lang

b) ohne Spitze 500 mm lang

1) Fischgrätenform

Breite mm	12	17	22	26	30	35	45
	Stärke mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	-
	-	-	2,0	2,0	2,0	2,0	-

2) Rippenform

Breite mm	13	22	26	35
	Stärke mm	1,0	1,0	1,0
	-	-	-	1,5

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.**

075



Verzinnnte Kühlspiralen

500 mm lang (andere Längen auf Wunsch)

Drahtstärke mm	Außendurchmesser mm				Drahtstärke mm	Außendurchmesser mm					
	8	10	-	-		3,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
1,0 mm	8	10	-	-	3,0 mm	25	30	35	40	45	50
1,5 mm	10	15	20	-	4,0 mm	30	35	40	45	50	60
2,0 mm	15	20	25	30	5,0 mm	30	35	40	45	50	60
2,5 mm	20	25	30	40							

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.**

076



Verzinnnte Kühlkörbchen Spitze durch die Mitte gehend

Drahtstärke mm	Außendurchmesser mm				Höhe (ohne Spitze gemessen) mm
	8	10	15	20	
1,0	8	10	15	20	15 – 40
1,5	15	20	25	30	20 – 50
2,0	15	20	25	30	25 – 50

Drahtstärke mm	Außendurchmesser mm					Höhe (ohne Spitze gemessen) mm
	20	25	30	40	50	
2,5	20	25	30	-	-	30 – 100
3,0	25	30	35	40	50	30 – 100
4,0	30	35	40	50	-	40 – 100
5,0	40	50	-	-	-	50 – 100

Keine Lagerhaltung! **Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.**

Kerndraht, ungeglüht (blank, hart)

Verpackungseinheit 25 kg, endlos oder in Längen von 1.000 mm

Ausführung	Durchmesser mm / Bestell-Nr.				
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
endlos	077.102	077.103	077.104	077.105	077.106
1.000 mm Lg.	-	077.203	077.204	077.205	077.206

Andere Stärken auf Anfrage!



077

Kerndraht, geglüht (weich)

Verpackungseinheit 25 kg, endlos oder in Längen von 1.000 mm

Ausführung	Durchmesser mm / Bestell-Nr.						
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
endlos	078.102	078.103	078.104	078.105	078.106	-	-
1.000 mm Lg.	078.202	078.203	078.204	078.205	078.206	078.208	078.210

Andere Stärken auf Anfrage!



078

Verzinnte Kernnägel, viereck

mit großen, flachen Köpfen, in 5 kg-Paketen

Ausführungen:

- 1) gepresst, zylindrisch, mit Kerbung (bis 280 mm Länge lieferbar!)
- 2) maschinengeschmiedet, konisch, spitz zulaufend (**Form 11**)
(bei Abnahme von mehr als 250 kg Gesamtmenge gewähren wir hier Staffelpreise!)



Ausführung 1

Ausführung 2

080

Länge mm	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
Ausführung	Bestell-Nummer																
zylindrisch	080.303	080.304	080.305	080.306	080.307	080.308	080.309	080.310	080.311	080.312	080.313	080.314	080.315	080.316	080.317	080.318	080.320
konisch bis 250 kg	080.103	080.104	080.105	080.106	080.107	080.108	080.109	080.110	080.111	080.112	080.113	080.114	080.115	080.116	080.117	080.118	080.120
über 250 kg	080.203	080.204	080.205	080.206	080.207	080.208	080.209	080.210	080.211	080.212	080.213	080.214	080.215	080.216	080.217	080.218	080.220

Die Kernnägel können auch in **blanker** Ausführung (unverzinkt) geliefert werden.

Formerstifte, in 5 kg-Paketen

Standardausführung: mit großem, flachem Kopf, ohne Spitze
Auf Wunsch: ohne Kopf oder mit Hakenkopf; mit Spitze

Gängige Abmessungen: (Die hinterlegten Sorten sind die **Standardabmessungen**)

Länge mm	Stärke mm				
	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
20	081.001	-	-	-	-
25	081.002	-	-	-	-
30	081.003	-	-	-	-
40	081.004	081.101	-	081.300	-
50	-	-	081.201	-	-
55	-	-	081.202	-	-
60	-	-	081.203	081.301	-
65	-	-	-	081.302	-
70	-	-	-	081.303	-
80	-	-	081.204	081.304	081.401
90	-	-	-	-	081.402
100	-	-	-	081.305	081.403
120	-	-	-	-	081.404
130	-	-	-	-	081.405
150	-	-	-	-	081.406

Länge mm	Stärke mm				
	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
100	081.501	081.601	-	-	-
110	081.502	-	-	-	-
120	081.503	081.602	-	-	-
130	081.504	-	081.701	-	-
140	081.505	081.603	-	-	-
150	081.506	081.604	081.702	-	-
160	-	-	081.703	-	-
170	-	-	-	081.801	-
180	-	081.605	081.704	081.802	-
190	-	-	-	081.803	-
200	-	-	081.705	081.804	081.901
220	-	-	-	-	081.902
240	-	-	-	-	081.903
260	-	-	-	-	081.904
280	-	-	-	-	081.905
300	-	-	-	-	081.906



081

Dieses sind die gängigsten Standard-Größen. Wir liefern alle Sorten bis 4 mm Stärke und 400 mm Länge nach Angabe. **Mindestmenge für nicht lagerhaltige Abmessungen 25 kg.**
Auch aus **Rein-Aluminium, Rein-Kupfer, Messing und V2A** unter Mengenangabe auf Anfrage lieferbar.

082

Lanzetten aus Stahl

(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)

1) Löffel-Lanzetten

Best.-Nr.	Lanzetteile mm	L = mm	Löffelteile mm
082.113	90 x 37	275	85 x 30
082.115	80 x 32	250	75 x 25
082.117	70 x 27	230	70 x 23
082.117A	70 x 27	230	65 x 23
082.119	65 x 25	220	65 x 21
082.119A	55 x 19	205	55 x 18
082.121	50 x 18	190	55 x 17
082.121A	50 x 18	190	33 x 23
082.130	65 x 25	210	52 x 30
082.130A	70 x 27	230	55 x 35
089.024	30 x 12	150	30 x 12
089.024A	30 x 13	150	35 x 11
089.025	45 x 15	160	30 x 14



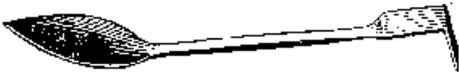
2) Schaufel-Lanzetten

Best.-Nr.	Lanzetteile mm	L = mm	Schaufelteile mm
082.112	90 x 37	275	75 x 35
082.114	80 x 32	250	65 x 31
082.116	70 x 27	230	60 x 27
082.118	65 x 25	230	57 x 25
082.118A	55 x 20	205	55 x 18
082.120	50 x 18	190	45 x 12
082.120A	50 x 18	190	40 x 16



3) Lanzetten verschiedener Art

Best.-Nr. 082.122	65 x 25 mm	L = 190 mm	Fußbr. 14 mm
-------------------	------------	------------	--------------



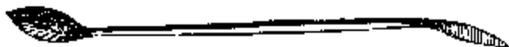
Best.-Nr. 082.124	135 x 26 mm	L = 260 mm	Kopf-Ø 24 mm
Best.-Nr. 082.124A	115 x 22 mm	L = 215 mm	Kopf-Ø 19 mm



Best.-Nr. 082.152*	50 x 18 mm	L = 200 mm	Breite 12 mm
Best.-Nr. 082.152A*	55 x 12 mm	L = 205 mm	Breite 7 mm
Best.-Nr. 082.153*	65 x 25 mm	L = 250 mm	Breite 14 mm



Bestell-Nr. 082.220	31 x 15 mm	L = 165 mm	40 x 8 mm
---------------------	------------	------------	-----------



* Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

083

Polierschaufeln aus Stahl mit Holzheft

Größenangaben entsprechend dem Schaufelblatt.

Best.-Nr. 083.080	160 x 55 mm
Best.-Nr. 083.080A	115 x 55 mm
Best.-Nr. 083.081	150 x 50 mm

Best.-Nr. 083.082	130 x 35 mm
Best.-Nr. 083.082B	130 x 40 mm

Best.-Nr. 083.083	130 x 35 mm
Best.-Nr. 083.083A	130 x 40 mm

Best.-Nr. 083.083B	100 x 35 mm
Best.-Nr. 083.083C	130 x 20 mm

Best.-Nr. 083.084	120 x 25 mm
Best.-Nr. 083.084A	160 x 40 mm
Best.-Nr. 083.084B	130 x 40 mm

Best.-Nr. 083.086A*	125 x 60 mm spitz – oval
Best.-Nr. 083.086H*	120 x 45 mm spitz – oval – gewölbt
Best.-Nr. 083.086M*	120 x 45 mm spitz – oval – gerade

Best.-Nr. 083.085A*	90 x 55 mm
---------------------	------------

mit gekröpftem u. geschweiftem Griff (ohne Holzheft)

* Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!



084

Ersatzhefte aus Holz Bestell-Nr. 084.001

30 mm Ø, 105 mm lang mit Blechzwinge



Luftspieße mit Hartholzheft **Bestell-Nr. 085.001**

aus Qualitätsstahl, rund, 300 mm lang, 6 mm Ø



085

Präzisions-Taster

mit kräftigen flachen Schenkeln, ohne Skala

1) **Nr. 416** Innentaster 2) **Nr. 417** Außentaster

Länge	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	750 mm	1000 mm
Messweite	200 mm	260 mm	325 mm	390 mm	520 mm	650 mm	780 mm	975 mm	1300 mm
Ausführung:	Bestell-Nummer								
Nr. 416	661.015	661.020	661.025	661.030	661.040	661.050	661.060	661.075	661.100
Nr. 417	661.215	661.220	661.225	661.230	661.240	661.250	661.260	661.275	661.300



086

Colonne Nr. 75

1) **Colonnenstange Nr. 75** **Bestell-Nr. 087.075**

2) **Nabenknöpfe dazu**

Material/Ausf.	Bestell-Nummer							
Stahl	087.001	-	087.003	087.004	087.006	-	-	-
Bronze	087.101	087.102	-	-	-	087.107	087.108	087.110
Durchm. mm	31	31	17	17	24	41	41	50
Stärke mm	8	8	14	14	8	14	14	16
Kanten	scharf	rund	scharf	rund	rund	scharf	rund	rund



Stange Nr. 75 mit Knopf



Der Artikel läuft aus!
Lieferbar solange Vorrat reicht!

087

Sandhaken aus Stahl (Längenangabe = jeweilige Gesamtlänge)

1) Gekröpft

Best.-Nr. 088.097	400 x 25 mm	Best.-Nr. 088.107	260 x 10 mm
Best.-Nr. 088.099	350 x 20 mm	Best.-Nr. 088.109	200 x 12 mm
Best.-Nr. 088.101	300 x 18 mm	Best.-Nr. 088.111	210 x 7 mm
Best.-Nr. 088.103	300 x 13 mm	Best.-Nr. 088.111A	300 x 7 mm
Best.-Nr. 088.105	260 x 14 mm		



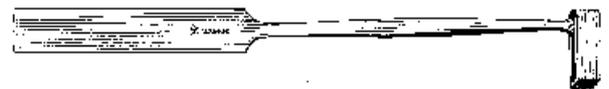
2) Ungekröpft

Best.-Nr. 088.147	350 x 15 mm
Best.-Nr. 088.147B	350 x 20 mm



3) Plombfüße

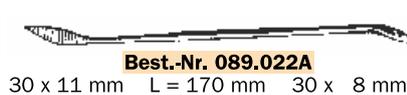
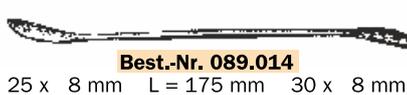
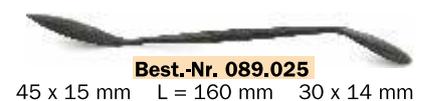
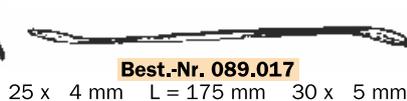
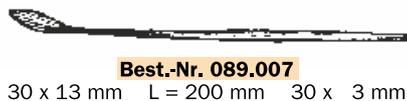
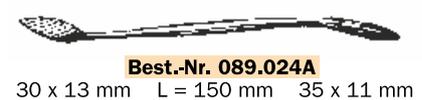
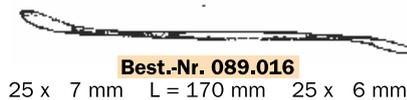
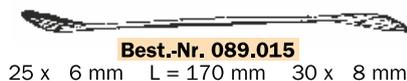
Best.-Nr. 088.096*	400 x 25 mm	Best.-Nr. 088.106*	260 x 10 mm
Best.-Nr. 088.100*	300 x 18 mm	Best.-Nr. 088.106A*	330 x 10 mm
Best.-Nr. 088.100A*	390 x 18 mm	Best.-Nr. 088.108*	200 x 12 mm
Best.-Nr. 088.104*	260 x 14 mm	Best.-Nr. 088.110A*	300 x 7 mm
Best.-Nr. 088.104A*	330 x 14 mm		



* Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

088

Feingusswerkzeuge aus Stahl (Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)



* Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

089

090

Polier-Knöpfe aus Bronze

(Abbildungen in 1/3 Naturgröße)



Best.-Nr. 090.012A



Best.-Nr. 090.013A



Best.-Nr. 090.020A



Best.-Nr. 090.021



Best.-Nr. 090.026



Best.-Nr. 090.027



Best.-Nr. 090.028



Best.-Nr. 090.036



Best.-Nr. 090.040



Best.-Nr. 090.044



Best.-Nr. 090.045



Best.-Nr. 090.204

Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

091

Polierlöffel aus Bronze

(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)



Best.-Nr. 091.085Z
60 x 38 mm L = 140 mm



Best.-Nr. 091.085M
44 x 80 mm L = 155 mm



Best.-Nr. 091.085D
34 x 57 mm L = 120 mm

Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

092

Polierlöffel aus Stahl

(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)



Best.-Nr. 092.050B
75 x 48 mm L = 180 mm

Best.-Nr. 092.050M
85 x 47 mm L = 200 mm



Best.-Nr. 092.138B
65 x 35 mm L = 190 mm



Best.-Nr. 092.138C
70 x 41 mm L = 210 mm

Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

093



Metal-Werkzeugkästen

Bestell-Nr. 093.101

mit Kleinteile-Einsatz, stabile Ausführung, durch Vorhängeschloss abschließbar. Innenraum mit Hartfaserplatten ausgekleidet, mit Einsteckfach für Zeichnungen. Grün lackiert. Maße: 690 x 360 x 310 mm.

Beißzangen

schwere Ausführung, Kopf poliert

Bestell-Nr.	094.001	094.002	094.003	094.004
Länge	160 mm	180 mm	210 mm	225 mm

Weitere Längen auf Anfrage!



094

Präzisions-Wasserwaagen

aus Leichtmetall

Bestell-Nr.	095.102	095.104	095.105	095.106
Länge	400	600	800	1000 mm

Weitere Längen auf Anfrage!



095

Formerpinsel

1) Rundpinsel in Kielhülsen

Sorte 680 (Ziegenhaar = rote Hülse)

Sorte 605 (Feinhaar = grüne Hülse)

Größe	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
Bund-∅	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30 mm
Haarlänge	23	26	32	36	39	42	46	51	54	56	59	61	64	68 mm
Sorte	Bestell-Nummer													
680	096.100	096.102	096.104	096.106	096.108	096.110	096.112	096.114	096.116	096.118	096.120	096.122	096.124	096.126
605	096.200	096.202	096.204	096.206	096.208	096.210	096.212	096.214	096.216	096.218	096.220	096.222	096.224	096.226



096

2) Rundpinsel in Metallkapseln

Sorte 683 (Ziegenhaar)

Sorte 610 (Feinhaar)

Nummer	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Bund-∅	8,5	10	13	17	20	23	26	29	32	36	39	43 mm
Haarlänge	23	28	32	40	44	50	55	60	62	65	70	75 mm
Sorte	Bestell-Nummer											
683	096.302	096.304	096.306	096.308	096.310	096.312	096.314	096.316	096.318	096.320	096.322	096.324
610	096.402	096.404	096.406	096.408	096.410	096.412	096.414	096.416	096.418	096.420	096.422	096.424



Winkelpinsel

Sorte 681 (Ziegenhaar)

Sorte 606 (Feinhaar)

Größe	6	10	14	18	22
Bund-∅	10	14	18	22	26 mm
Haarlänge	36	42	51	56	61 mm
Sorte	Bestell-Nr.				
681	097.106	097.110	097.114	097.118	097.122
606	097.206	097.210	097.214	097.218	097.222



097

Flachpinsel

Standard-Stiellänge: 12 – 17 cm. Längere Stiele gegen Aufpreis lieferbar!

Breite	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
--------	------	------	----	--------	----	--------	----	----

1) Sorte 686 (Ziegenhaar)

Best.-Nr.	098.005	098.007	098.010	098.015	098.020	098.025	098.030	098.040
HL mm	32	33	35	40	43	45	48	52
Stärke mm	3,5	3,5	3,5	4,5	5,5	6,0	6,5	8,5

2) Sorte 621 (Feinhaar)

Best.-Nr.	098.105	098.107	098.110	098.115	098.120	098.125	098.130	098.140
HL mm	30	30	32	36	38	40	42	48
Stärke mm	3,5	3,5	3,5	4,5	5,5	6,0	6,5	8,5

3) Sorte 845 (halbweiße Borsten)

Best.-Nr.	098.205	098.207	098.210	098.215	098.220	098.225	098.230	098.240
BL mm	26	29	31	33	35	38	40	45
Stärke mm	5,0	5,0	5,0	5,5	6,5	6,5	8,0	8,5

4) Sorte 860 (wie Sorte 845, jedoch wesentlich stärker)

Best.-Nr.	098.305	098.307	098.310	098.315	098.320	098.325	098.330	098.340
BL mm	35	36	37	40	45	52	56	64
Stärke mm	6,0	6,0	6,0	6,5	7,0	7,5	9,0	9,5

5) Sorte 820 (halbweiße Borsten) mit runden Stielen.

Bestell-Nr.	098.401	098.402	098.403	098.404	098.405	098.406
Breite ca.	12	13,5	17	19	21	23 mm
Borstenlg.ca.	30	30	30	35	35	40 mm
Stärke ca.	5,0	5,0	5,0	6,0	7,0	7,0 mm



098

099



Strichzieher

halbweiße Borsten, Blechzwingen

Sorte 270, rund Sorte 705, flach

Größe	2	4	6	8	10	12
Sorte 270 Durchm.	2,25	3,25	4	4,75	6	7 mm
Bestell-Nr.	099.102	099.104	099.106	099.108	099.110	099.112
Sorte 705 Breite	2,8	4,5	6,3	8,3	10	12 mm
Bestell-Nr.	099.202	099.204	099.206	099.208	099.210	099.212

Größe	14	16	18	20	22	24
Sorte 270 Durchm.	8,5	10,5	12	14	16	17 mm
Bestell-Nr.	099.114	099.116	099.118	099.120	099.122	099.124
Sorte 705 Breite	14,3	16,8	18	21	23,8	26,8 mm
Bestell-Nr.	099.214	099.216	099.218	099.220	099.222	099.224

100



Ringpinsel Sorte 1040

Normal-Borsten, Plastikfassung

Bestell-Nr.	100.102	100.104	100.106	100.108	100.110	100.112	100.114	100.116
Größe	2	4	6	8	10	12	14	16
Bund-Ø	20	25	30	35	40	45	50	55 mm
Borstenlg.	60	65	65	70	75	80	85	85 mm

101

101A



Sorte 1405

Sorte 1415

Kluppenpinsel* Sorte 1405

Normal-Borsten

Bestell-Nr.	101.108	101.120	101.124	101.208	101.210	101.212	101.214	101.216
Größe	8	20	24	8	10	12	14	16
Bund-Ø	25	40	44	17	20	23	26	29 mm
Borstenlg.	48	70	75	42	42	45	50	55 mm

Kapselpinsel Sorte 1415

halbweiße Borsten

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat!

102



Heizkörperpinsel Sorte 1200

Normal-Borsten, gebogen, Stiellänge 360 mm, 10 mm Besatzstärke

Bestell-Nr.	102.110	102.115	102.120	102.125	102.130
Breite	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
Borstenlänge	41	42	46	48	55 mm

103



Wassertropfpinsel Bestell-Nr. 103.001

beste Rosshaare, mit Drahtstiel, 24 mm Bund-Ø, 350 mm ganze Länge, 125 mm Besatzlänge

105



Handfeger, übliche Form

mit Bart, voll gebunden

Bestell-Nr.	105.001	105.002	Auf Wunsch auch mit längerem Stiel
Material	Rosshaar	Kokos	

106



Werkstatt-Besen

Kastenform, Besatzhöhe 90 mm, 5-reihig, Holzgröße 310 x 65 mm (auch in größerer Ausführung lieferbar)

Bestell-Nr.	106.001	106.002
Material	Rosshaar	Kokos

106A



Werkstatt-Besen, schmale Form

1) mit Arenga-Besatz aus feiner, schwarz-grauer Naturfaser (wie Kokos)
2) mit Elaston-Besatz aus signalrotem, glattem Kunststoff

Breite	40	50	60	80	100 cm
Besatz	Bestell-Nummer				
Arenga	106.201	106.202	106.203	106.204	106.205
Elaston	106.301	106.302	106.303	-	-

107



Modellbürsten

Besatzlänge ca. 65 mm (Thermo-PET, hitzebeständig), Kunststoffkörper u. -griff, Grifflänge ca. 120 mm

Bestell-Nr.	107.002
Durchmesser	80 mm

Kontroll-Spiegel Best.-Nr. 108.002

biegsam, mit Beleuchtung, ganze Länge 560 mm, aus Aluminium

Ausführung: zwei auswechselbare Spiegel [1x rund, Ø 30mm, 1x rechteckig (43 x 65mm)], magnetische Spiegelhalterung mit LED-Lämpchen (15 Lumen), biegsamer Metallschlauch-Schaft, Griff zur Aufnahme einer AA-Batterie (im Lieferumfang enthalten).

Das Licht wird vom Spiegel auf die zu kontrollierende Fläche reflektiert.



108

Halogen-Haftleuchten Best.-Nr. 109.001

mit flexiblem Leuchtenarm

mit Schutzglasabdeckung, Breitstrahler mit speziellem Reflektor, Ges.Lg. 600 mm, Schirm-Ø 70 mm zum Anschluss an 230 V, 50 Hz Wechselstrom, mit Halogenlampe 12V, 20W, eingebautem Sicherheitstrafo und zus. Schraubklemme für Tisch-, Wand- oder Deckenbefestigung

Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



109

Wasserzerstäuber (Nebelbecher)

aus Weißblech, mit Messingsteigrohr, seitlicher Handgriff

Bestell-Nr.	110.101	110.102
Inhalt ltr.	0,5	1,0



110

Wasserzerstäuber (Nebelbecher)

mit Leichtmetallbehälter, Oberteil und Blasrohr komplett aus Messing

Düsenbohrung	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0 mm	Ersatzteile		
Inhalt	Bestell-Nummer						Oberteil	Behälter	Steigrohr
0,5 ltr.	111.101M	111.102M	111.103M	111.104M	111.105M	111.106M	111.401M	111.411	111.421
0,3 ltr.	111.201M	111.202M	111.203M	111.204M	111.205M	111.206M	111.402M	111.412	111.422
Ersatzdüsen	111.301	111.302	111.303	111.304	111.305	111.306	-	-	-

Auch mit Polyethylen-Behälter lieferbar!



111

Messbecher aus PPmit Griff, hart, chemikalienbeständig, transparent
Farbe: natur. Mit 2 Messskalen

Bestell-Nr.	112.001*	112.002	112.005	112.010	112.020	112.030	112.050
Inhalt ltr.	0,1	0,25	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0
Höhe mm	75	120	135	165	205	238	257
Skalenwert ml	10	5	10	10	20	50	100

* ohne Griff



112

Plastilin (Modelliermasse)bei Raumtemperatur zu verarbeiten, giftfrei, nicht klebend. Lt. Herstellerangabe **schwefelfrei**, daher auch in Verbindung mit additionsvernetzenden Silikonen zu verarbeiten (da nicht inhibierend), Vorversuche sind dennoch empfehlenswert! Formstabil bis ca. 40 °C.

Bestell-Nr.	916.001	916.002	916.003	916.004	916.005	916.006	916.007	916.008	916.009
Farbe	grün	braun	gelb	blau	rot	grau	schwarz	weiß	violett

Weitere Farben auf Anfrage!



113

Industrie-Plastilin (Design Clay) braunformstabile Modelliermasse, nach **Erwärmung** auf 50 – 60 °C weich und geschmeidig, zwischen -30 und +40 °C absolut form- und kantenstabil, daher **spanabhebend bearbeitbar**. Modelle können nach dem Abkühlen auf der Oberfläche geglättet werden, vom Original-Modell können sogar Gips-Abgüsse gemacht werden, daher auch ideal für **Rapid-Prototyping**.

Bestell-Nr.	916.201M	916.202
Ausführung	Standard	Light
Dichte g/cm³	1,45	0,86
Verarbeitungstemp.	55–60 °C	55–60 °C
Gewicht/Pak.	2,3 kg	1,3 kg

Hinweis: Die **Light-Version ist 100% schwefelfrei**, hat das gleiche Volumen und die gleiche Ergiebigkeit wie die Standard-Version.

113A

Super-Plastilinwesentlich **weicher und geschmeidiger** als normales Plastilin, auch zum „Form-in-Form“ arbeiten, hervorragende Verarbeitbarkeit, in Paketen à 650 gr. (kompl. Karton enth. 32 Pak.)

Bestell-Nr.	917.001	917.002
Farbe	gelb	rot

Lt. Herstellerangabe **schwefelfrei**, daher auch in Verbindung mit additionsvernetzenden Silikonen zu verarbeiten (da nicht inhibierend), Vorversuche sind dennoch empfehlenswert!

114

115



Birnenform

Zylinderform

Blasebälge

Bestell-Nr.	115,101	115,201
Ausführung	Birnenform, Hartholz mit Kabsleder	Zylinderform
Abmessung	200 x 280 mm	∅ 65 x 435 mm lg.

116



Abwiegeschaufeln aus Aluminium

mit Außengriff, aus einem Stück, sehr stabile Form, praktisch und handlich im Gebrauch, hygienisch

Bestell-Nr.	116,185	116,210	116,250	116,265	116,290	116,310	116,350	116,400	116,430
Länge	185 mm	210 mm	250 mm	265 mm	290 mm	310 mm	350 mm	400 mm	430 mm
Vol. ca.	0,1 l	0,2 l	0,3 l	0,4 l	0,5 l	0,6 l	0,8 l	1,8 l	3,0 l

117



Wasser- oder Schwärzekessel

verzinkt, mit Ohren und Bügel

Bestell-Nr.	Durchmesser	Höhe	Inhalt
117.001	140 mm	90 mm	1,0 Ltr.
117.003	160 mm	185 mm	3,0 Ltr.
117.005	220 mm	190 mm	6,0 Ltr.

Weitere Größen auf Anfrage!

118



Staubbeutel

mit abgerundeten Ecken

Bestell-Nr.	Material	Abmessung
118.001	fein Nessel	27 x 15 cm
118.002	grob Leinen	30 x 20 cm
118.003	grob Jute	30 x 20 cm

119



Hartmetall-Reißnadeln

für harte Werkstoffe wie Stahl bzw. Guss

1) mit gekördeltem Griff, 8 mm Ø, 4 mm Nadel-∅

Bestell-Nr.	Ausführung	Länge
666.103	1 gerade Nadel	175 mm
666.104	je 1 gerade und gekröpfte Nadel	250 mm

2) Druckbleistiftform Nr. 3540

Bestell-Nr.	Ausführung	Länge	Ersatznadeln
667.001	HM-Einsatz	150 mm	667.002

120



Metallbeschriftungs-Füller Bestell-Nr. 906.001

Kunststoffhalter mit 2 Minen intensiv wirkender Ätzlösung; Schutzkappe mit Clip. Sobald die Minenspitze auf die Metalloberfläche aufgesetzt wird, tritt die Ätzlösung aus. Es bildet sich sofort eine Schwarzfärbung auf dem Metall (nicht abwischbar – falls notwendig, mit feinem Schleiflein entfernt). Zum Beschriften von Stahl, Kupfer, Nickel, Zinn, Blei, Buntmetalllegierungen (nicht für Aluminium) und rostfreien Stählen. Besonders geeignet für gehärtetes Material und dünnwandige, empfindliche Metallteile, z.B. Folien.

Ersatzminen sind lieferbar, **Bestell-Nr. 906.002.**

120A



Signierpaste LYRA-Mark

Markiert schnell, dauerhaft und wasserfest auf allen Oberflächen. Temperaturbeständig bis 1000 °C. Speziell verwendbar auch auf rostigen, öligen, glatten oder nassen Oberflächen! Leicht anzuwenden. Tuben mit 50 ml Inhalt. Strichbreite 3-4 mm

Bestell-Nr.	120,201	120,204*	120,206	120,208
Farbe	weiß	gelb	schwarz	blau

* gelb nur bis 250 °C beständig

Zollstöcke mit Federn

121

Material	Länge	Breite	Glieder	Teilung:	1% SM/mm	1,25% SM/mm	mm/mm
Holz	1 m	16 mm	6	Best.-Nr.	-	-	668.100
Holz	2 m	16 mm	10		668.210	-	668.200
Kunststoff	1 m	16 mm	5		668.310	-	-
Kunststoff	2 m	16 mm	10		-	668.312	-
Kunststoff	1 m	13 mm	10	-	-	668.300	



Schwindmaß-Rollbandmaße 2 mtr. Länge

121A

Maßband aus gehärtetem Federbandstahl, eingebaut in schlagfestes ABS-Gehäuse, mit automatischem Rücklauf und Stoptaste, Schwindmaßteilung an der unteren Kante, Teilstriche und Zahlen tiefgeätzt und schwarz ausgelegt, Genauigkeit nach DIN 866, Anschlag bei 0 angebracht.

Bestell-Nummer	668.410	668.412	668.415	668.420
Schwindmaßteilung	1,0%	1,25%	1,5%	2,0%

Weitere Schwindmaße auf Anfrage!



Holzstamper mit Flachkopf

122

Stiel 28 mm Ø, untere Stärke 15 mm

Bestell-Nummer	122.001	122.002	122.003	122.004	122.005
Ges.-Länge mm	250	500	750	1000	1250
Kopfbreite oben mm	90	90	100	100	100
unten mm	80	80	80	80	80
Kopflänge mm	120	130	170	180	180



Abstreicheisen, starke Ausführung

123

25 mm Dreikant-Stahl

Bestell-Nr.	123.001	123.002	123.003	123.004	123.005	123.006
Länge cm	40	50	60	70	80	100

Andere Längen auf Anfrage!



SIMPLEX-Schönhämmer mit Stahlguss-Spanngehäuse, auswechselbaren Einsätzen und Holz-Stiel

124

Folgende **Einsätze** sind in allen gewünschten Kombinationen lieferbar:

- **TPE-soft, blau** (weich), abriebfrei
- **Gummikomposition, schwarz** (mittelhart), dämpfend
- **Superplastik, weiß** (mittelhart), verschleißfest
- **Plastik, rot** (hart), öl- und fettbeständig
- **Nylon, weiß** (extrem hart), kein Absplittern
- **Weichmetall, silber** (hart, hohe Wucht), hitzeunempfindlich



Größe= Schlagfl. Ø	Kopf-länge	Hammer-länge	Ausführung/Bestell-Nummer											
			TPE-soft		Gummikomposition		Superplastik		Plastik		Nylon		Weichmetall	
30 mm	90	300 mm	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz
40 mm	110	330 mm	124.003	124.030	124.203	124.230	124.403	124.430	124.503	124.530	124.603	124.630	124.703	124.730
50 mm	135	350 mm	124.004	124.040	124.204	124.240	124.404	124.440	124.504	124.540	124.604	124.640	124.704	124.740
60 mm	145	405 mm	124.005	124.050	124.205	124.250	124.405	124.450	124.505	124.550	124.605	124.650	124.705	124.750
80 mm	175	490 mm	124.006	124.060	124.206	124.260	124.406	124.460	124.506	124.560	124.606	124.660	124.706	124.760
			-	-	124.208	124.280	124.408	124.480	-	-	124.608	124.680	124.708	124.780

Bestell-Nummer für Ersatzteile

Art	Größe = Schlagflächen-Ø				
	30	40	50	60	80 mm
Gehäuse	124.903	124.904	124.905	124.906	124.908
Stiele	124.913	124.914	124.915	124.916	124.918

Auf Wunsch sind diese Hämmer auch mit **Aluminiumgehäuse** lieferbar.



SIMPLEX-Vorschlaghämmer mit Stahlguss-Spanngehäuse, auswechselbaren Einsätzen und Hickory-Stiel

125

Beschreibung der Einsätze siehe Art. 124

Größe = Schlagflächen-Ø mm	80	100	125	140
Kopflänge mm	175	200	215	215
Hammerlänge mm	800	1000	1040	1045
Stiellänge mm	700	900	900	900

Größe= Schlagfl. Ø	Ausführung / Bestell-Nummer					
	Superplastik		Gummikomposition		Ersatzteile	
80 mm	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	Gehäuse	Stiele
100 mm	125.108	125.180	125.008	125.080	125.208	125.308
125 mm	125.110	125.181	125.010	125.081	125.210	125.310
140 mm	125.112	125.182	-	-	125.212	125.312
	125.114	125.183	-	-	125.214	125.314



126



SUPERCRAFT-Nylonhämmer

für extreme Beanspruchung! Rückschlagfrei = höchste Schlagwirkung und geringste Belastung für den Anwender ohne Schlagkraftverlust. Ein-sätze auswechselbar.

Kopf- Ø	Hammer- länge mm	Stielart/Bestell-Nummer		Ersatzteile	
		Hickory	Stahlrohr	Einsätze	Hickory-Stiele
20 mm	300	126.020	-	126.220	126.320
25 mm	305	126.025	126.125	126.225	126.325
30 mm	330	126.030	126.130	126.230	126.330
35 mm	335	126.035	126.135	126.235	126.335
40 mm	360	126.040	126.140	126.240	126.340
45 mm	365	126.045	126.145	126.245	126.345
50 mm	370	126.050	126.150	126.250	126.350
60 mm	370	126.060	126.160	126.260	126.360
70 mm	370	126.070	126.170	126.270	126.370
80 mm	380	126.080	-	126.280	126.380
80 mm*	880	126.081	-	126.281	126.381
100 mm*	1000	126.100	-	126.300	126.400

* Vorschlaghammer

127



Gummihammer mit Holzstiel

harte Qualität, ca. 90 Shore A, mit flachen Bahnen

Bestell-Nummer	127.001	127.002	127.003	127.004	127.005
Kopf-Ø mm	40	55	65	75	90
Kopflänge mm	80	90	115	130	140
Gewicht mit Stiel gr	170	300	480	800	1100

128



FERROPLEX Kombihammer

vereinigt einen Schlosserhammer mit einem Schonhammer in einem Werkzeug. Einerseits Hammerkopf aus hochwertigem Vergütungsstahl, andererseits auswechselbarer Nylon-Einsatz, Stahlrohrstiel unlösbar mit dem Hammerkopf verbunden.

Bestell-Nummer	128.330	128.335
Kopf-Ø mm	30	35
Kopf-Länge mm	104	104
Hammerlänge mm	290	295
Gewicht gr	600	800

129



Holzhammer ohne Metallmantel

aus bestem Hartholz, mit Stiel

- 1) **Best.-Nr. 129.101 konisch***
Kopflänge 130 mm, Kopf-Ø 50 x 20 mm, Stiellänge 23 cm

- 2) Tönnchenform

Bestell-Nummer	129.202	129.203	129.204*	129.205*	129.206*
Kopf-Länge mm	120	140	160	180	200
Kopf-Ø mm	60	70	80	90	100
Stiellänge cm	20	26	26	30	32

* Artikel läuft aus! Lieferbar, solange Vorrat reicht!

130



Holzhammer „Triumph“ mit aufgepresstem Metallmantel

ovaler Eschenstiel, aus Weißbuchenholz

Bestell-Nummer	130.101	130.102	130.103	130.104	130.105	130.106
Kopf-Länge mm	100	120	140	160	180	200
Kopf-Ø mm	50	60	70	80	90	100
Stiellänge cm	28	31	32	35	38	40
Gewicht ca. kg	0,2	0,4	0,55	0,8	1,1	1,5

131



Schlosserhammer (Nr. 1)

mit Eschenstiel

Bestell-Nummer	131.020	131.030	131.040	131.050	131.060	131.080	131.100	131.150	131.200
Hammergewicht gr.	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000
Stiellänge cm	28	30	32	32	33	35	36	38	40

132



Gussputzhämmer Best.-Nr. 132.001

mit Eschenstiel

300 gr.
Schneide quer zum Stiel
Stiellänge 32 cm

Vorschlaghammer

mit Hickorstiel

Bestell-Nummer	133.103	133.104	133.105	133.106	133.108
Gewicht kg.	3	4	5	6	8



133

Fäustel mit Hickorstiel DIN 6475

Bestell-Nummer	134.100	134.150	134.200	134.300	134.500
Gewicht gr.	1000	1500	2000	3000	5000



134

Stahlhacken (Kreuzhacken)

mit ovalem Auge, ohne oder mit 95 cm Eschenstiel

	Gewicht/Bestell-Nummer				
Ausf.	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5 kg
ohne Stiel	135.001	135.002	135.003	135.004	135.005
mit Stiel	135.101	135.102	135.103	135.104	135.105



135

Brechstangen, gerade Schneide und Spitze, Ø 30 mm, blau

Bestell-Nummer	135.210	135.212	135.215	135.217	135.220
Länge mm	1000	1250	1500	1750	2000
Gewicht kg	4,5	6,5	8,0	9,5	11,0



135A

Gießkannen, verzinkt, Bestell-Nr. 136.001

mit Brause, 12 Liter Inhalt, ovale Form
aus extra starkem Stahlblech gefalzt,
mit Bügel, Höhe 290 mm

136

Industrie-Eimer

1) ohne Ausguss, aus Plastik, mit Bügel und Skala, schwere Ausführung

Best.-Nr.	137.102	137.105	137.110	137.112
Inhalt Ltr.	2,5	5	10	12
Ø oben mm	165	210	250	295
Ø unten mm	145	155	200	235
Höhe mm	160	205	240	230



137

2) mit Ausguss, aus weißem Polyethylen, mit Bügel und Skala,
schwere Ausführung, säurefest.**Best.-Nr. 137.215** Inhalt: 17 Liter, Ø oben 330 mm,
Ø unten 240 mm, Höhe 315 mm.

Fabrikeymer, konisch, verzinkt, mit Bügel

Bestell-Nummer	Inhalt	Deckel	ob. Ø	unt. Ø	Höhe
138.114	15 L	ohne	315 mm	220 mm	275 mm
138.211	11 L	mit	280 mm	200 mm	325 mm

Hinweis: die Eimer mit Deckel eignen sich speziell für brennbare
Flüssigkeiten!

138

Transport- und Stapelkörbe mit zwei Fallgriffen

aus Stahl, verzinkt, kipp sichere Stapelung durch T-Profil-Bodenrahmen, von
den Außenabmessungen auf das EURO-Palettenmaß 1200 x 800 mm
abgestimmt.

Bestell-Nr.	Abmessungen L x B x H	li. MW Mantel	li. MW Boden	Nutz-/Auflast	Gewicht
139.304	380 x 290 x 248 mm	ca. 21 x 20 mm	ca. 22 x 22 mm	50 / 200 kg	5,0 kg
139.406	580 x 380 x 405 mm	ca. 25 x 22 mm	ca. 22 x 22 mm	70 / 280 kg	7,8 kg
139.608	765 x 580 x 530 mm	ca. 22 x 22 mm	ca. 22 x 22 mm	100 / 400 kg	14,0 kg

Andere Abmessungen auf Anfrage!



139

140



Magdeburger Schaufel

Holsteiner Schaufel



Holländer Schaufel

Frankfurter Schaufel



Randschaufel

Hallenser Schaufel

Former-Schaufeln aus bestem Stahlblech

Best.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Blattmaß	Gewicht
Magdeburger Schaufeln				
140.001	silbern	4	270 x 250 mm	1,25 kg
Holsteiner Sandschaufeln				
140.002	silbern	2	270 x 250 mm	1,00 kg
140.003		3	280 x 260 mm	1,10 kg
140.102	rot, ölgehärtet	2	270 x 250 mm	1,00 kg
140.103		3	280 x 260 mm	1,10 kg
Holländer Sandschaufeln				
140.004	silbern	2	300 x 250 mm	1,10 kg
140.104	rot, ölgehärtet	2	300 x 250 mm	1,10 kg
Frankfurter Schaufeln m. Aufbug				
140.005	silbern	5	300 x 270 mm	1,10 kg
140.105	rot, ölgehärtet	5	300 x 270 mm	1,10 kg
Randschaufeln				
140.006	silbern	5	340 x 260 mm	1,60 kg
Hallenser Randschaufeln mit Düllenverstärkung				
140.007	silbern	7	340 x 325 mm	1,60 kg
140.008		9	380 x 380 mm	2,00 kg

Andere Größen auf Anfrage!

140A



Leicht-Randschaufeln

aus Hart-Aluminium, rostfrei, sehr leicht, stabil wie Stahl, mit Stahl-Schutzkante.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Blattmaß	Gewicht
Randschaufeln				
140.202		5	340 x 265 mm	0,80 kg
Hallenser Randschaufeln				
140.204		7	340 x 325 mm	0,85 kg
140.206		9	380 x 380 mm	1,00 kg

dazu separat lieferbar:

Stahlschützersatzkanten verzinkt, gelocht, mit Nieten

141



Steingabeln

mit Federdülle, runde Zinken, Zinkenende abgeplattet

Best.-Nr.	Zinkenanzahl	Zinkenlänge/ Spitzenbreite	Abstand zwischen den Zinken vorn/hinten	Gewicht
141.309	9	33/24 cm	22/20 mm	1,8 kg

Hinweis: Stiele siehe Seite 39

Schaufelstiele (Langstiele)

Bestell-Nr. 142.001

130 cm lang, gebogen, Esche, mit Rundkopf



142

D-Griffstiele

Bestell-Nr. 143.001

90 cm lang, gebogen, Esche lackiert



143

Axtstiele, Kuhfußform

Bestell-Nr. 144.001

80 cm lang, 62 x 25 mm, Esche



144

Kreuzhackenstiele

Bestell-Nr. 145.001

95 cm lang, 76 x 44 mm, oval, Esche



145

Vorhammerstiele

Bestell-Nr. 146.001

80 cm lang, 48 x 28 mm, oval, Esche
Aus Hickory oder Robinie auf Anfrage!



146

Besenstiele

Bestell-Nr. 147.001

1400 x 24 mm, Brasilkiefer, mit Rundkopf



147

Handhammerstiele, Esche

Bestell-Nr.	148.028	148.030	148.032	148.033	148.035	148.036	148.038	148.040
Länge cm	28	30	32	33	35	36	38	40
für Hämmer gr.	200	300	400/500	600	800	1000	1500	2000
Einsteckende mm	19 x 11	21 x 12	26 x 15	28 x 16	29 x 17	31 x 18	33 x 20	37 x 22

Hammerstiele aus Hickory oder Robinie auf Anfrage!



148

Fäustelstiele, Esche

Bestell-Nr.	148.126	148.128	148.130
Länge cm	26	28	30
für Fäustel gr.	1000	1500	2000
Einsteckende mm	31 x 18	33 x 20	37 x 22



148A

THURA-elastisch Stiele, DIN 5111/12

praktisch unzerbrechlich 15 – 20 fache Lebensdauer

a) Thura-Handhammerstiele

Bestell-Nr.	149.026	149.028	149.030	149.032	149.033	149.035	149.036	149.038	149.040
Länge cm	26	28	30	32	33	35	36	38	40
für Hämmer gr.	100	200	300	500	600	800	1000	1500	2000
Einsteckende mm	17 x 10	19 x 11	21 x 12	26 x 15	28 x 16	29 x 17	31 x 18	33 x 20	37 x 22

b) Thura-Vorhammerstiele

Bestell-Nr.	149.060	149.080	149.180	149.090	149.190	149.290
Länge cm	60	80	80	90	90	90
für Hämmer kg	3 u. 4	5 u. 6	6	8	8, 9 u. 10	12 u. 15
Einsteckende mm	42 x 25 (oval)	47 x 27 (oval)	42 x 32 (4-Kt.)	52 x 31 (oval)	59 x 35 (oval)	50 x 35 (4-Kt.)

c) Thura-Fäustelstiele

Bestell-Nr.	149.326	149.328	149.330
Länge cm	26	28	30
für Fäustel gr.	1000	1500	2000
Einsteckende mm	31 x 18	33 x 20	37 x 22

d) Thura-Kreuzhackenstiele *

Bestell-Nr.	149.095
Länge cm	95
Einsteckende mm	74 x 42

* Auslauftyp! Lieferbar, solange Vorrat reicht!



149

Metallkeile SFIX (Hammerkeile)

für schnelle und richtige Stielbefestigung

Bestell-Nr.	150.001	150.002	150.003	150.004	150.005	150.006	150.007	150.008	150.009
Größe	00	0	1	2	3	4	5	5,5	6
für Stiellänge cm	28	30	31 – 33	35	36 – 38	40	60 – 70	80 – 90	90
Keilbreite mm	13	16	20	23	26	29	33	40	50

Ringkeile auf Anfrage lieferbar!



150

151



Formersiebe

- A) mit **glattem Buchenholzrand** und Buchenholzverstärkung am Unterrand, sowie verzinktem, extra stark gewebtem Boden aus Eisendraht und Drahtverspannung.
- B) mit zusätzlicher äußerer **Bandeisenverstärkung am Unterrand**
- C) mit zusätzlicher äußerer **Bandeisenverstärkung am Oberrand**
- D) mit zusätzlicher äußerer **Bandeisenverstärkung am Unter- und Oberrand**

Maschenweite	Durchmesser/ Bestell-Nummer*				
	400	450	500	550	600 mm
1 mm	151.101	151.121	151.141	151.161	151.181
2 mm	151.102	151.122	151.142	151.162	151.182
3 mm	151.103	151.123	151.143	151.163	151.183
4 mm	151.104	151.124	151.144	151.164	151.184
5 mm	151.105	151.125	151.145	151.165	151.185
6 mm	151.106	151.126	151.146	151.166	151.186
8 mm	151.107	151.127	151.147	151.167	151.187
10 mm	151.108	151.128	151.148	151.168	151.188

Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die gewünschte Randausführung A, B, C oder D, z.B. 151.145A

Grau hinterlegte Typen sind in Ausführung A lagerhaltig! Sonst bitte Lieferzeit einkalkulieren!

152



Staubsiebe mit glattem Buchenholzrand

- A) aus verzinktem Eisendrahtgewebe
- B) aus Messinggewebe (nur 0,75 mm und 0,6 mm MW)

Maschenweite	Durchmesser/ Bestell-Nummer*				
	400	450	500	550	600 mm
0,75 mm	152.101	152.111	152.121	152.131	152.141
0,60 mm	152.102	152.112	152.122	152.132	152.142
0,50 mm	152.103	152.113	152.123	152.133	152.143
0,43 mm	152.104	152.114	152.124	152.134	152.144

* Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die gewünschte Gewebeart A oder B.

153



Durchwurfsiebe

Winkelrahmen mit eingeschweißtem 1,5 mm starkem Streckmetallgitter, Maschenweite ca. 50 x 20 mm (rautenförmig). Mit ausklappbarer Stütze aus Winkelisen. Im Vollbad feuerverzinkt.

Bestell-Nummer	153.101	153.102	153.103
Breite mm	600	800	800
Höhe mm	1000	1000	1200

154



Drahtgewebe

verzinkt oder roh, Maschenweiten 0,02 bis 20,0 mm

- Kupfer-Drahtgewebe
- Messing-Drahtgewebe

Auf Anfrage!

155



Edelstahlprüfsiebe nach ISO 3310-1

Bespannung: Edelstahlprüfsiebgebe, mit Weichlotnaht bis 170°C temp.-beständig
Maschenweiten: 0,02 – 125 mm in allen genormten Abstufungen

(gängigste MW gem. ISO in mm: 0,02; 0,025; 0,045; 0,063; 0,09; 0,125; 0,18; 0,25; 0,355; 0,5; 0,71; 1,0; 1,4; 2,0; 2,8; 4,0; 5,6; 8,0; 11,2; 16,0; 22,4)

Dazu lieferbar: Edelstahldeckel und -auffanggefäße

Durchmesser mm	100	150	200	200	300	400	500
Innenhöhe mm	45	50	25	50	55	60	80
Best.-Nr. Sieb	155.010	155.015	155.020	155.021	155.030	155.040	155.050
Best.-Nr. Deckel	155.110	155.115	155.120	155.121	155.130	155.140	155.150
Best.-Nr. Auffanggefäß	155.210	155.215	155.220	155.221	155.230	155.240	155.250

Bitte geben Sie die gewünschte Maschenweite an!

Kernkasten- u. Kokillenverschlüsse

verzinkt, mit **Schraubverstellung**, mit Anschraublöchern

Bestell-Nr.	Sorte	verstellb. Gesamtlänge	Gewinde	größte Breite	Ausführung
528.000	530S-00	80 – 100 mm	M6	27 mm	gestanzt
528.001	1042-10	100 – 125 mm	M6	34 mm	gestanzt
528.002	420-00	200 – 225 mm	M8	65 mm	gestanzt
528.004	102 C	100 – 115 mm	M6	50 mm	geschmiedet
528.005	103 C	120 – 140 mm	M8	70 mm	geschmiedet



530S-00 1042-10 420-00 102-103C

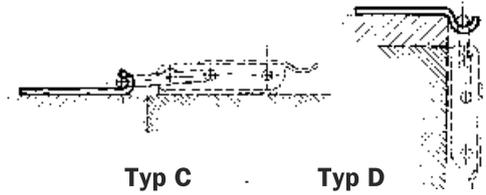
Passende Schließhaken (bitte jeweils getrennt bestellen!):

Typ C

Bestell-Nr.	Sorte	Breite x Länge mm	passend für Verschlüsse
528.100	C 15-01	15 x 45	530S-00
528.101	C 18-01	18 x 45	1042-10
528.103	C 28-01	28 x 40	420-00
528.107	31 C	30/17 x 23	102 C
528.109	41 C	45/22 x 29	103 C

Typ D

Bestell-Nr.	Sorte	Breite x Länge mm	passend für Verschlüsse
528.100A	D 15-00	15 x 50	530S-00
528.102	D 18-00	18 x 50	1042-10
528.104	D 28-01	28 x 85	420-00
528.108	10 C	30 x 55	102 C
528.110	20 C	40 x 73	103 C



Typ C

Typ D

Schwere Excenterverschlüsse

z.B. als Kernkasten- oder Kokillenverschluss, mit Schraublöchern und Sicherungstaste

Bestell-Nr.	528.300	528.301
verstellbare Gesamtlänge	225 - 240 mm	270 - 295 mm
Gewinde	M 10 x 1,5 mm	M 14 x 1,5 mm
Ösen-Innenmaß	26 x 14 mm	40 x 16 mm
Ösenstärke	8 mm	10 mm
größte Breite	65 mm	86 mm



Haltenocken dazu 60mm breit x 120mm lang, mit 3 Schraublöchern à 8,5mm Haken-Ø 13mm, **Best.-Nr. 528.310** (bitte getrennt bestellen!)

Datumschilder, für Gießdatum

I) Einschieberahmen aus Messing, mit Schwalbenschwanznute, Wechsellplättchen und Schraube, 5 mm stark

Schriftgröße A mm	4	6	8	10	13	20
Rahmenbreite B mm	10	15	20	20	25	30
passend	Länge L mm					
für 4 Zeichen	26	34	42	48	58	92
Bestell-Nr.	553.041	553.061	553.081	553.101	553.131	553.191
für 5 Zeichen	30	40	50	57,5	69,5	110
Bestell-Nr.	553.042	553.062	553.082	553.102	553.132	553.192
für 6 Zeichen	34	46	58	67	81	128
Bestell-Nr.	553.043	553.063	553.083	553.103	553.133	553.193
für 7 Zeichen	38	52	66	76,5	92,5	146
Bestell-Nr.	553.044	553.064	553.084	553.104	553.134	553.194
für 8 Zeichen	42	58	74	86	104	164
Bestell-Nr.	553.045	553.065	553.085	553.105	553.135	553.195
für 10 Zeichen	50	70	90	105	127	200
Bestell-Nr.	553.046	553.066	553.086	553.106	553.136	553.196
Wechsellplättchen komplett mit Schraube (werden mit Übermaß geliefert – zum Selbstanschleifen)						
Breite F mm	10	10	10	10	12	20
Bestell-Nr.	553.048	553.068	553.088	553.108	553.138	553.197



Sonderausführungen und -längen auf Anfrage!



Einschiebeleisten aus PVC, grau, in Längen von 2 m ebenfalls lieferbar. Diese müssen dann nach Wunsch selbst abgelängt und bearbeitet werden (Fräsung für Wechsellplättchen, Bohrung und Gewindeschneiden der Verschraubung und Bohrung der Befestigungslöcher).

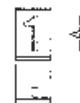
II) Einschiebezeichen: **0-9, A-Z, Punkte, Doppelpunkt, Leerplättchen, Schrägstrich, Bindestrich**

(weitere Zeichen auf Anfrage)

- 1) aus Weißmetall gegossen, Zeichen erhaben
- 2) aus Messing gefräst, Zeichen vertieft
- 3) aus Messing gefräst, Zeichen erhaben

jeweils lieferbar:

- a) Blockschrift
- b) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung)



Schriftgröße A mm	4	6	8	10	13	20
Plättchenbreite C mm	4	6	8	9,5	11,5	18
Plättchen-Stärke mm	1,5	2	2	2	2	2
Erhabenheit: Weißmetall mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,8	2,0
Messing mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0
Vertiefung Messing mm	0,5	0,6	0,8	1,0	1,0	1,3

Schriftgröße A mm	4	6	8	10	13	20
Ausführung	Bestell-Nr.					
1a) Weißmetall, erhaben	553.204	553.206	553.208	553.210	553.213	553.220
1b) Weißmetall, erhaben	553.224	553.226	553.228	553.230	553.233	553.240
2a) Messing, vertieft	553.304	553.306	553.308	553.310	553.313	553.320
2b) Messing, vertieft	553.324	553.326	553.328	553.330	553.333	553.340
3a) Messing, erhaben	553.344	553.346	553.348	553.350	553.353	553.360
3b) Messing, erhaben	553.364	553.366	553.368	553.370	553.373	553.380

158



Modell-Monatsuhren aus blauem Kunststoff

(Einteilung 1 – 12) für schnelle und preiswerte Kennzeichnung des Gießdatums auf Holz und Kunstharzmodellen. Uhr mit Holzschraube befestigen und den Monat auf den getrennt angebrachten und auszuwechselnden Jahrespfeil einstellen!

Bestell-Nr.	554.001	Modelluhr, Ø 20 mm
Bestell-Nr.	554.001-30	Modelluhr, Ø 30 mm
Bestell-Nr.	554.002	Jahrespfeil, Länge 8 mm

Andere Einteilungen (z.B. 0-9 oder 1-31) auf Anfrage!

158A



Modelluhren aus blauem Kunststoff, 3-teilig

bestehend aus Jahreseinsatz mit Befestigungsbohrung sowie je einem Monats- und Tagesring

Bestell-Nummer	Bezeichnung
554.101	Satz Monats- u. Tagesring, Ø 28 mm
554.102	Jahreseinsatz, Ø 11 mm

159



Kokillenuhren aus Stahl (Einteilung 1 – 12)

zur Kennzeichnung des Gießdatums in Kokillenformen. Uhr in Kokille einsetzen und jeden Monat weiterstellen (von hinten zu verstellen), 15 mm lang

Monatsring		pass. Jahreseinsatz	
Durchmesser	Bestell-Nr.	Durchmesser	Bestell-Nr.
20 mm	555.001	8 mm	555.002
15 mm	555.101	7 mm	555.102
12 mm	555.201	6 mm	555.202
10 mm	555.301	5 mm	555.302

Andere Größen und Ausführungen auf Anfrage!

160



Firmenzeichen

In jeder Ausführung, nach Muster oder Zeichnung

- 1) aus Kunststoff, auch selbstklebend
- 2) aus Weißmetall, gegossen
- 3) als Einschibezeichen für Datumschilder
- 4) aus Messingblech, mit Grundplatte (gelocht und ungelocht)
- 5) aus Messingblech, mit angestanzten Stiften
- 6) aus Schichtholz (für Einzelstücke)

161



Material-Schilder (Werkstoff-Zeichen)

aus blauem Kunststoff, zum Aufkleben, mit rechteckiger Grundplatte

Schild-Bez.	0.2091	0.2601	0.6015	0.6020	0.6025	0.6025C	0.6025CM		
Nenngröße mm	16, 25	13, 16, 25	13	13, 20, 25, 32, 40	13, 16, 20, 25, 32, 40	13, 20	20		
Schild-Bez.	0.7038	0.7040	0.7042	0.7045	0.7050	0.7060	0.7070		
Nenngröße mm	20, 25	13	13, 20, 25, 40	13, 16, 20, 32	13, 16, 20, 25, 40	13, 20, 25, 40	13, 25		
Schild-Bez.	1.0416	1.0443	1.0553	1.2363	1.2379	1.2601	1.2769	1.2769P	
Nenngröße mm	13, 20	13, 16, 20	13, 20	10, 13, 16, 20, 25	10, 13, 16, 20, 25	6, 13, 16, 20	10, 13, 16, 20, 25	20	
Schild-Bez.	1.4825	1.4832	1.4848	1.4849	1.4852	1.4855	1.6020	1.6025C	1.7050
Nenngröße mm	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	20	20	13
Schild-Bez.	1.7225	2.4879	3.3243	3.4848	3.4849	3.4852	3.4952	3.5101	3.5102
Nenngröße mm	20	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8
Schild-Bez.	CrMo		DN	PN	CrNiMo	Rg 5	Rg 10	GBz 10	
Nenngröße mm	13, 16, 20, 25		4, 5, 10, 13	4, 5, 10, 13	10	8	8	8	

Von 4 mm bis 40 mm Höhe sind praktisch alle Bezeichnungen lieferbar. Bitte fragen Sie an!

162



Sonderzeichen „Guss-Qualität“ aus blauem Kunststoff, zum Aufkleben

Schild-Bez.	EN-GJL-150	EN-GJL-200	EN-GJL-250	EN-GJL-300	EN-GJL-350	EN-GJL-400	EN-GJL-500	EN-GJL-600
Nenngröße mm	6, 8, 13	6 – 25	6 – 25	6 – 25	6 – 20	10	10	10
EN-JL-1030	EN-JL-1040	EN-JL-1050	EN-GJS-150	EN-GJS-200	EN-GJS-250	EN-GJS-300	EN-GJS-350-2	EN-GJS-350-22
6 – 20	6 – 25	10 – 20	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	13	10, 13, 20
EN-GJS-400	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15-LT/RT	EN-GJS-400-18	EN-GJS-400-18-LT	EN-GJS-400-18-LT/RT			
10	6 – 25	13 – 25	6 – 20	6 – 20	13 – 25			
EN-GJS-500-7	EN-GJS-600-3	EN-GJS-700	EN-GJS-700-2	EN-GJS-800-2	EN-GJS-800-8	EN-GJS-1000-5	EN-GJS-1200-2	
6 – 25	6 – 25	10	6 – 25	6, 8	6, 8	6, 8	6, 8	
EN-GJS-1400-1	EN-JS-1025	EN-JS-1030	EN-JS-1040	EN-JS-1049	EN-JS-1050	EN-JS-1070	EN-JS-1070h	
6, 8	6 – 10	6, 8	13	4 – 20	6, 10	13	13	
EN-JS-1072	EN-JS-1082	EN-JS-1092	EN-JS-1102	EN-JS-1122	EN-JS-2070	EN-JS-3011	EN-JS-3031	
10 – 20	10 – 20	10 – 20	10 – 20	10 – 20	13, 25	6, 8, 20, 25	6, 8, 20, 25	

Das Programm wird laufend erweitert. Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!
Ferner noch lieferbar: Schildchen nach alter Norm (GGG-40 etc.)

Schild-Bez.	Meehanite-Guss	Meehanite-GGG	Vakuuguss (V-Guss)
Nenngröße mm	8, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 26, 30, 34	10, 15, 20, 25, 30	20, 25, 30

Die Ausführung der Zeichen kann je nach Höhe unterschiedlich sein, z.B. auf Grundplatte, mit Mittelsteg oder auch mit Rand.
Von 4 mm bis 40 mm Höhe sind praktisch alle Bezeichnungen lieferbar. Bitte fragen Sie an!

Das komplette Modellzeichenprogramm enthält unser Modellbaukatalog 19 M! Bitte fordern Sie diesen im Bedarfsfall an!

Modellzeichen aus blauem Kunststoff

besonders geeignet für Vollformguss, da vollständig vergasend, ungelocht, zum **Aufkleben** geeignet

1) Blockschrift

A-Z, 0-9, a-z, &, Punkt, Komma, +, @

2) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung)

nur A-Z, 0-9



163

Höhe	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Schriftart	Bestell-Nummer										
Block	543.104	543.105	543.106	543.108	543.110	543.113	543.116	543.120	543.125	543.132	543.140
Spiegel	543.204	543.205	543.206	543.208	543.210	543.213	543.216	543.220	543.225	543.232	543.240

Modellzeichen aus schwarzem Kunststoff

(die preisgünstige Alternative)

1) Blockschrift

A-Z, 0-9, a-z, &, Punkt, Komma, +, @

2) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung)

nur A-Z, 0-9



163A

Höhe	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Schriftart	Bestell-Nummer										
Block	543.304	543.305	543.306	543.308	543.310	543.313	543.316	543.320	543.325	543.332	543.340
Spiegel	543.404	543.405	543.406	543.408	543.410	543.413	543.416	543.420	543.425	543.432	543.440

Hinweis: Auf Grund der besonderen Kalkulation dieser Zeichen ist eine **Lieferung von Anbruchmengen** unter 100 Stück je Zeichen bei dieser Sorte **nicht möglich**.

**Das komplette Modellzeichenprogramm enthält unser Modellbaukatalog 19 M!
Bitte fordern Sie diesen im Bedarfsfall an!**

HOCO-Sekundenkleber (CA-Schnellkleber)

Type	Viskosität / Verwendung	Gebindegröße	Bestell-Nr.
HC 0	sehr dünnflüssig , extrem schnelle Sofortverklebung glatter Oberflächen aus Kunststoffen, Gummi oder Modellbauwerkstoff	25 gr.	937.525
HC 1	dünnflüssig , sofort abbindend, für die hochfeste Verklebung von Kunststoffkombinationen und Metallen	25 gr.	937.125
		50 gr.	937.150
HC 3	mittelflüssig , zum Verkleben poröser Oberflächen, besonders für Holz, Gummi, Keramik, Kork etc.	25 gr.	937.625
		50 gr.	937.650
HC 2	zähflüssig , etwas längere offene Zeit, für stark poröse Flächen und Teile, die eine gewisse Spaltausfüllung benötigen	25 gr.	937.225
		50 gr.	937.250



HOCO-Sekundenkleber



Aktivator-Spray/
Beschleuniger



Klebstoff-
entferner

Bezeichnung / Eigenschaften	Gebindegröße	Bestell-Nr.
Aktivator-Spray / Beschleuniger Aktivator-Spray in Verbindung zum "HOCO-Schnellkleber"	150 ml	937.300

Bezeichnung / Eigenschaften	Gebindegröße	Bestell-Nr.
Klebstoffentferner für HOCO-Schnellkleber Entfernt Klebstoffreste von Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien	20 gr.	937.800

163B

Signier-Schablonensätze

aus Zinkblech, Blockschrift 0-9, A-Z, a-z

Höhe	Bestell-Nummer		
	0-9	A-Z	a-z
10 mm	565.010	565.110	565.210
20 mm	565.020	565.120	565.220
30 mm	565.030	565.130	565.230
40 mm	565.040	565.140	565.240
50 mm	565.050	565.150	565.250
60 mm	565.060	565.160	565.260
80 mm	565.080	565.180	565.280
100 mm	565.100	565.200	565.300



Andere Höhen und Schriftarten auf Anfrage!

Passende Signierfarbe ebenfalls lieferbar!

164

Einschlagstempel Type SE, standardqualität

Ziffern- und Buchstabensätze in Plastikschachteln, scharfe Gravierung, Linksschrift für Normalschrift, zum Einschlagen in Materialien mit einer Festigkeit bis ca. 800 N/mm²

Höhe	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
□ x Lg.	6 x 65 mm	6 x 65 mm	6 x 65 mm	7 x 65 mm	8 x 65 mm	9 x 75 mm	11 x 76 mm	12 x 80 mm	14 x 80 mm	16 x 85 mm
Ausf.	Bestell-Nummer									
0-9	566.001	566.002	566.003	566.004	566.005	566.006	566.008	566.010	566.012	566.015
A-Z, &	566.101	566.102	566.103	566.104	566.105	566.106	566.108	566.110	566.112	566.115
a-z, +	566.201	566.202	566.203	566.204	566.205	566.206	566.208	566.210	566.212	566.215

Andere Höhen auf Anfrage. Rechtsschrift für Spiegelschrift gegen Mehrpreis lieferbar. (Alles auch als Einzelstempel lieferbar)

Abb. = linksgraviert



165

166



Linksgraviert

Alles auch als Einzelstempel lieferbar!

Präzisions-Einschlagstempel Type TB, tiefenbegrenzt

zum Einschlagen in Materialien mit einer Festigkeit bis ca. 1600 N/mm²
Härte an der Gravur: 58-60 HRC, in Kunststoffdosen

Höhe	1 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
□ x Lg.	7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	8 x 78 mm	9 x 80 mm	11 x 80 mm	12 x 85 mm	14 x 90 mm
Ausf.	Bestell-Nummer									
1) Linksgraviert für Normalschrift										
0-9	567.010	567.015	567.020	567.025	567.030	567.040	567.050	567.060	567.080	567.100
A-Z, &	567.110	567.115	567.120	567.125	567.130	567.140	567.150	567.160	567.180	567.200
2) Rechtsgraviert für Spiegelschrift										
0-9	567.310	567.315	567.320	567.325	567.330	567.340	567.350	567.360	567.380	567.400
A-Z, &	567.410	567.415	567.420	567.425	567.430	567.440	567.450	567.460	567.480	567.500

166A



Spezial-Schlagstempel in allen Ausführungen auf Anfrage!

Wichtiger Hinweis für alle Einschlagstempel: Bitte jeweils angeben, ob **linksgraviert** (der Einschlag ist normal lesbar) oder **rechtsgraviert** (der Einschlag ist in Spiegelschrift) geliefert werden soll.

166B



Handstempelkörner, ca. 135 mm lang

Durch Federkraft prägendes **Handgerät** mit verstellbarer Schlagkraft (11 – 22 kp), **zum dauerhaften Prägen von Ziffern, Buchstaben oder Sonderzeichen**. Kopf mit Kunststoffschutzkappe, Körper vernickelt.

Passende **Ansatzstücke** als Schlagstempel sind mit folgenden Gravuren lieferbar: 0 – 9, A – Z, a – z, Buchstaben- und/oder Zahlenkombinationen (z.B. A1, 32, 1B, Az), Firmenlogos, Schichtzeichen, sowie eine Vielzahl anderer graphisch darstellbarer Zeichen (bitte Sonderliste anfordern!). Schrifthöhe 2-3 mm.

Bestell-Nr.	Handstempelkörner	567.601
	Ansatzstücke	567.602

166C



Schlagzahlen-Sätze mit Typenhalter

zum Kennzeichnen mit mehreren Zeichen gleichzeitig sowie **Handschlagprägwerke** zur fortlaufenden Nummerierung. Auf Anfrage!

167



Metall-Schriftpräger M 11 Bestell-Nr. 568.001

Gerät mit solidem, schwerem Metallkörper. Für Prägebänder aus Aluminium oder rostfreiem Stahl. Schrifthöhe 4,8 mm. Lieferumfang enthält je 1 Rolle Aluminiumband und Edelstahlband ohne Kleber sowie je 1 Zeichenrad für Normal- und Spiegelschrift.

Prägebänder dazu:

Bestell-Nr.	568.101	568.102	568.103
Material	Alu	Alu	Stahl
Klebeschicht	mit	ohne	ohne
Bandlänge	3,65 m	4,80 m	6,40 m

168



ROOVER Schriftpräger

Zur Nummerierung von Modellen und Kernkästen bestens geeignet. **Große Erhabenheit** der Schrifttypen, robuste Konstruktion, einfache Bedienung.

Präegerät			Alu-Prägebänder			
Bestell-Nr.	Type	Buchstabenhöhe	Bestell-Nr.	Bandbreite	Stärke ca.	Länge ca.
568.201	T 10 A	6,35 mm (1/4")	568.211	12,7 mm (1/2")	0,35 mm	36,5 mtr.
568.202	T 20	9,55 mm (3/8")	568.222	22,2 mm (7/8")	0,55 mm	24,5 mtr.

169



Inventarschilder

aus Aluminium, Stahlblech, Edelstahl, Messing, Kupfer oder Zinkblech, gelocht oder ungelocht, in allen gewünschten Abmessungen und Beschriftungen, unter Mengenangabe auf Anfrage!

Messing-Schlitzdüsen

mit Außenrändelung und konkavem Boden
 Bodenstärke: 3 - 10 mm $\varnothing = 2$ mm, 12 - 30 mm $\varnothing = 2,5$ mm,
 Höhe: 3 - 20 mm $\varnothing = 7$ mm, 25 - 30 mm $\varnothing = 8$ mm

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

1) mit konischen Schlitzten, selbstreinigend, ab 10 mm \varnothing mit einem, ab 18 mm \varnothing mit zwei Verstärkungsringen

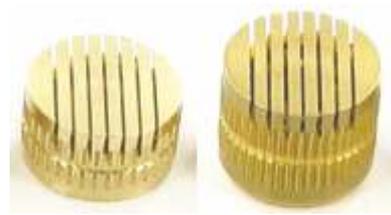
- a) Schlitzbreite **0,3 mm (Standard-Ausführung)**
- b) Schlitzbreite **0,2 mm (für besonders feinen Sand)**

2) mit geraden Schlitzten, ab 10 mm \varnothing mit Verstärkungsring

- a) Schlitzbreite **0,3 mm (Standard-Ausführung)**
- b) Schlitzbreite **0,2 mm (für besonders feinen Sand)**

3) mit 0,3 mm konischen Schlitzten und stegarmierter Schlitzfront

4) Bliddüsen (ohne Schlitz)



1a) und 1 b)

2a) und 2b)



3)

4)

Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	12 mm
Ausführung	Bestell-Nr.								
1a)	571.103	571.104	571.105	571.106	571.107	571.108	571.109	571.110	571.112
1b)	571.703	571.704	571.705	571.706	571.707	571.708	571.709	571.710	571.712
2a)	571.303	571.304	571.305	571.306	571.307	571.308	571.309	571.310	571.312
2b)	571.803	571.804	571.805	571.806	571.807	571.808	571.809	571.810	571.812
3)	-	-	-	-	-	-	-	571.410	571.412
4)	571.503	571.504	571.505	571.506	571.507	571.508	571.509	571.510	571.512

Durchmesser	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	26 mm	30 mm
Ausführung	Bestell-Nr.								
1a)	571.113	571.114	571.115	571.116	571.118	571.120	571.125	571.126	571.130
1b)	571.713	571.714	571.715	571.716	571.718	571.720	571.725	571.726	571.730
2a)	571.313	571.314	571.315	571.316	571.318	571.320	571.325	571.326	571.330
2b)	571.813	571.814	571.815	571.816	571.818	571.820	571.825	571.826	571.830
3)	-	571.414	571.415	571.416	571.418	571.420	571.425	-	571.430
4)	571.513	571.514	571.515	571.516	571.518	571.520	571.525	571.526	571.530

Hinweis: auf Wunsch auch mit **anderen Schlitzbreiten** (0,4/0,6 mm), **anderen Höhen** (10 mm), **anderen Bodenstärken** oder in **Zollabmessungen** lieferbar.

Hinweis: Messing-Schlitzdüsen verschmutzen speziell beim Cold-Box-Verfahren weniger leicht als Stahldüsen.

Stahl-Schlitzdüsen

für Croning- und Hotbox-Kernkästen. Bodenstärke: 2 mm, Höhe: 10 mm
 ab 10 mm \varnothing mit einem, ab 18 mm \varnothing mit zwei Verstärkungsringen.

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

- 1) mit 0,3 mm konischen Schlitzten** selbstreinigend
- 2) mit 0,3 mm geraden Schlitzten** für geringere Ansprüche
- 3) mit 0,2 mm geraden Schlitzten (Kokillendüsen)**
- 4) mit 0,15 mm geraden Schlitzten** (f. Kokille und Niederdruckguss)
- 5) mit 0,3 mm konischen Schlitzten, Außengewinde und Innen-Sechskant**
- 6) Bliddüsen** (ohne Schlitz)



1)

2, 3 u. 4)



5)

6)

Durchmesser	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	12 mm
Ausführung	Bestell-Nr.									
1)	-	572.103	572.104	572.105	572.106	572.107	572.108	572.109	572.110	572.112
2)	-	572.203	572.204	572.205	572.206	572.207	572.208	572.209	572.210	572.212
3)	572.302	572.303	572.304	572.305	572.306	572.307	572.308	572.309	572.310	572.312
4)	-	572.353	572.354	572.355	572.356	-	572.358	-	572.360	572.362
5)	-	-	572.404	-	572.406	-	572.408	-	572.410	572.412
6)	-	572.603	572.604	572.605	572.606	572.607	572.608	572.609	572.610	572.612

Durchmesser	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	26 mm	30 mm
Ausführung	Bestell-Nr.							
1)	572.114	572.115	572.116	572.118	572.120	572.125	572.126	572.130
2)	572.214	572.215	572.216	572.218	572.220	572.225	-	-
3)	572.314	572.315	572.316	572.318	572.320	572.325	572.326	-
4)	572.364	572.365	572.366	572.368	572.370	-	-	-
5)	572.414	-	572.416	572.418	572.420	-	-	-
6)	572.614	572.615	572.616	572.618	572.620	572.625	572.626	572.630

Hinweis: auf Wunsch auch mit **anderen Schlitzbreiten** (0,4/0,6 mm), **anderen Höhen** (7 mm), **anderen Bodenstärken** oder in **Zollabmessungen** lieferbar.

171A



Tief-Schlitzdüsen aus Stahl

mit **6 mm Bodenstärke**, mit geraden Schlitzten 0,2 oder 0,3 mm, Höhe 10 mm, für Kokillen- und Niederdruckgussverfahren

Können aufgrund der großen Bodenstärke auch in Radien, Ecken oder Rillen gesetzt werden (da abschleifbar).

Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
Schlitzbr.	Bestell-Nr.										
0,3 mm	572.704	572.705	572.706	572.708	572.710	572.712	572.714	572.715	572.716	572.718	572.720
0,2 mm	572.724	572.725	572.726	572.728	572.730	572.732	572.734	572.735	572.736	572.738	572.740

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

Andere Höhen, Schlitzbreiten und Bodenstärken sowie Tiefschlitzdüsen aus Messing unter Mengenangabe auf Anfrage!

171B



Gesinterte Düsen aus Stahl

für extreme Anforderungen bei Kokillen- und Niederdruckgussverfahren. Eine **Vielzahl** gerader, paralleler, einheitlich großer Poren ergibt einen **maximalen Entlüftungseffekt**.

Toleranzen: Höhe +/- 0,5 mm, Durchmesser + 0,08 mm; - 0,05 mm

Mindestmenge 10 Stück pro Sorte.

Ø mm	Poren-Ø 0,5 mm		Poren-Ø 0,3 mm		Poren-Ø 0,1 mm		Poren-Ø 0,05 mm		Poren-Ø 0,03 mm		
	Poren-zahl	Bestell-Nr.	Poren-zahl	Bestell-Nr.	Poren-zahl	Bestell-Nr.	Poren-zahl	Bestell-Nr.	Poren-zahl	Bestell-Nr.	
3	37	572.823	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	37	572.824	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	61	572.825	-	89	572.805	572.845	-	-	-	-	
6	61	572.826	572.866	89	572.806	572.846	-	-	880	572.946	
8	96	572.828	572.868	200	572.808	572.848	880	572.928	880	572.948	
10	200	572.830	572.870	340	572.810	572.850	880	572.930	880	572.950	
12	200	572.832	572.872	340	572.812	572.852	-	-	-	-	
14	341	-	572.874	-	-	-	-	-	-	-	
16	341	-	572.876	-	-	-	-	-	-	-	
18	553	-	572.878	-	-	-	-	-	-	-	
20	550	-	572.880	-	-	-	-	-	-	-	
28	970	-	572.888	-	-	-	-	-	-	-	
Ausf.:	massiv					teilmassiv					

172



Messing-Siebdüsen

mit eingezogenem, rostfreiem Stahlgewebe (MoneI-Metall) für besonders starke Luftabfuhr beim Schießen komplizierter Kerne.

8 mm hoch, **Maschenweite 0,4 mm, Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser**

Bestell-Nr.	573.004	573.005	573.006	573.008	573.010	573.012	573.014	573.015	573.016	573.018	573.020	573.025
Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm

173



Siebdüsen „Super Vent Welle“ aus Edelstahl

selbstreinigend durch wellenförmige Spaltöffnungen
Über 43% der Gesamtfläche sind luftdurchlässig.

Spaltbreite 0,25 mm, Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser

Höhe	Durchmesser / Bestell-Nr.											
	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
6 mm	574.103	574.104	574.105	574.106	574.108	574.110	574.112	-	-	-	-	-
8 mm	-	-	-	574.206	574.208	574.210	574.212	574.214	574.215	574.216	574.218	574.220
10 mm	-	-	-	574.306	574.308	574.310	574.312	574.314	574.315	574.316	574.318	574.320

173A



Lochdüsen „Super Vent Loch“ aus Edelstahl

Loch-Ø 0,5 mm, Verpackungseinheit 100 St. pro Durchmesser

Höhe	Durchmesser / Bestell-Nr.										
	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm
6 mm	574.103L	574.104L	574.105L	574.106L	-	-	-	-	-	-	-
8 mm	-	-	-	574.206L	574.208L	574.210L	574.212L	574.214L	574.216L	574.218L	574.220L
10 mm	-	-	-	574.306L	574.308L	574.310L	574.312L	574.314L	574.316L	574.318L	574.320L

174



Schlitzdüsen aus Kunststoff, Höhe 8 mm

Schlitzbreite (Konisch)	Durchmesser / Bestell-Nr.							
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
0,3 mm	575.106	575.108	575.110	575.112	575.115	575.120	575.125	575.130
0,6 mm	575.206	575.208	575.210	575.212	575.215	575.220	575.225	575.230

Schlitzdüsen für Styropor-Formen

aus **Messing** oder **Aluminium**, mit **0,2** oder **0,3 mm geraden Schlitzten**, Außenrändelung, ohne Verstärkungsringe, Bodenstärke 2,0 mm
Höhe: 3 – 20 mm \varnothing = 7 mm; 25 – 26 mm \varnothing = 8 mm

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser



Material	Schlitzbreite	Durchmesser / Bestell-Nr.																	
		3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	12 mm	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	26 mm	
MS	0,3 mm	571.303	571.304	571.305	571.306	571.307	571.308	571.309	576.110	576.112	576.113	576.114	576.115	576.116	576.118	576.120	576.125	576.126	
	0,2 mm	571.803	571.804	571.805	571.806	571.807	571.808	571.809	576.310	576.312	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu	0,3 mm	576.203	576.204	576.205	576.206	576.207	576.208	576.209	576.210	576.212	576.213	576.214	576.215	576.216	576.218	576.220	576.225	576.226	
	0,2 mm	576.403	576.404	576.405	576.406	-	576.408	-	576.410	576.412	-	-	-	-	-	-	-	-	

Andere Schlitzweiten und Bodenstärken auf Wunsch lieferbar!

Lochdüsen aus Aluminium

mit gerändeltem Rand, Bohrungen 0,8 mm \varnothing , Bodenstärke 1mm

Bestell-Nr.	577.102	577.103	577.104	577.104-V	577.105	577.106	577.108
\varnothing mm	2	3	4	4(4kt.)	5	6	8
Höhe mm	7						
Lochzahl	1	1	4	4	5	6	12

Bestell-Nr.	577.110	577.210	577.112	577.212	577.113	577.115
\varnothing mm	10	10	12	12	13	15
Höhe mm	5,5					
Lochzahl	19	28	22	36	36	30

Andere Höhen, Loch- \varnothing , Bodenstärken und Materialien (Messing, Stahl) sowie **Blinddüsen** ohne Löcher auf Anfrage!



Düsenreiniger für Schlitzdüsen aller Art

- 1.) **Standardversion** 140 mm lg. mit Rändelschraube und messerf. Klinge
Best.-Nr. 579.001

Ersatzmesser dazu:

Bestell-Nr.	579.002	579.003
Klingenstärke	0,2 mm	0,15 mm
Passend f. Düsen Schlitzbreite	0,3 mm	0,2 mm

Andere Ausführungen (z.B. magnetisch oder länger) unter Mengenangabe auf Anfrage!

- 2.) **Düsenbesen:** Rohrstiell 150 mm lg. mit Innengewinde und eingeschraubtem Pinseleinsatz aus Stahldraht 0,25 mm **Best.-Nr. 579.101**
Ersatzpinseleinsatz dazu **Best.-Nr. 579.102**

Andere Einsätze auf Anfrage!

- 3.) **mit blauem Kunststoffgriff**, Griff ca. 150 mm lang x 10 mm \varnothing , Klinge nicht auswechselbar, Klingenstärke 0,25 mm

Bestell-Nr.	579.201	579.202
sichtbare Klingenlänge	ca. 10 mm	ca. 18 mm



579.001



579.101



579.201

179

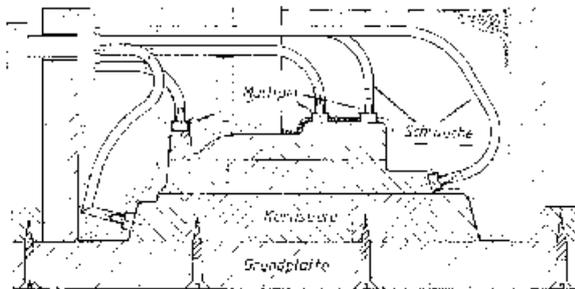


Spezial-Stufenbohrer aus HS (HSS)

zum Verbohren aller Düsen in Holz, Kunstharz, Grauguss und Stahl

Bestell-Nr.	f.Düsen-Ø	Stufen-Ø	Stufenlg.	Ges.-Lg.	Schaft-Ø
580.003	3 mm	2,5 mm	15 mm	100 mm	3 mm
580.004	4 mm	3,5 mm	20 mm	120 mm	4 mm
580.005	5 mm	4,0 mm	30 mm	132 mm	5 mm
580.006	6 mm	5,0 mm	30 mm	139 mm	6 mm
580.007	7 mm	6,0 mm	30 mm	156 mm	7 mm
580.008	8 mm	6,0 mm	30 mm	165 mm	8 mm
580.009	9 mm	7,0 mm	30 mm	175 mm	9 mm
580.010	10 mm	8,0 mm	30 mm	185 mm	10 mm
580.012	12 mm	10,0 mm	30 mm	205 mm	12 mm
580.013	13 mm	11,0 mm	30 mm	205 mm	13 mm
580.014	14 mm	12,0 mm	30 mm	215 mm	14 mm
580.015	15 mm	13,0 mm	30 mm	220 mm	15 mm
580.016	16 mm	14,0 mm	30 mm	227 mm	16 mm
580.018	18 mm	16,0 mm	30 mm	240 mm	16 mm
580.020	20 mm	18,0 mm	30 mm	254 mm	16 mm
580.025	25 mm	23,0 mm	30 mm	230 mm	16 mm
580.030	30 mm	28,0 mm	30 mm	240 mm	16 mm

179A



Multipin

Multipin ermöglicht das Setzen von Düsenöffnungen und Luftkanälen in Kernkästen bereits bei der Herstellung und vor dem Harzen. Ein nachträgliches Bohren im fertigen Kernkasten entfällt.

Vorteile: Arbeitszeit-Ersparnis bis zu 80%, Kosten-Einsparung bei Werkzeug, Düsen können am optimalen Ort eingesetzt werden.

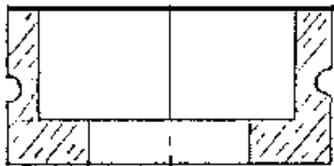
Multipins sind perfekt auf die handelsüblichen Messingdüsen mit konischen Schlitzen abgestimmt.

Einzelteile:

für Düsen-Ø	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Bestell-Nr. MULTIPIN	580.104	580.106	580.108	580.110	580.112	580.115
MULTIFILL	580.304	580.306	580.308	580.310	580.312	580.315
Schlauch	580.202	580.204			580.206	

für Düsen-Ø	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Bestell-Nr. MULTIPIN	580.118	580.120	580.125	580.130
MULTIFILL	580.318	580.320	580.325	580.330
Schlauch		580.208		

179B



Schlitzdüsenträger aus Messing

Gesamthöhe 10 mm, Wandstärke 2 mm, Bodenstärke 3 mm

Sie werden während der Herstellung der Kunstharzkernkästen an die Stellen gesetzt, wo später die Entlüftungsdüsen sitzen sollen, daher erspart man sich die spätere Anbringung von Bohrlöchern und die Düsen können an den **optimalen** Stellen platziert werden.

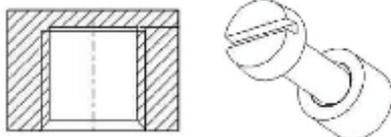
Außer der offensichtlichen Zeitersparnis und Arbeitserleichterung bei der Platzierung der Düsen, ermöglichen diese Düsenträger auch ein **einfaches und schnelles Auswechseln der Düsen**, wenn dieselben verschlissen sind.

Die Träger sind perfekt auf die handelsüblichen Messingdüsen mit konischen Schlitzen abgestimmt.

Passende Entlüftungsschläuche können geliefert werden.

für Düsen-Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
rücks.Bohrung	3 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm	7 mm	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Bestell-Nr.	580.504	580.505	580.506	580.508	580.510	580.512	580.514	580.515	580.516	580.518	580.520
Be.-Nr.Schlauch	-	-	580.604	580.605	580.607	580.608		580.610		580.613	580.616

179C



„Pseudo“-Düsen aus Stahl

für effiziente Kernkastenherstellung

Ermöglichen das Setzen der Düsenöffnungen bereits bei der Herstellung des Kernkastens, kein nachträgliches Bohren nötig, optimale Platzierung möglich. Die Pseudo-Düsen werden mit 0,2 mm Untermaß geliefert, um später einen festen Sitz der Düsen zu gewährleisten. Herausziehen nach dem Harzen mittels Schraube, die in das Innengewinde gedreht wird. 7 mm hoch, 1 mm Bodenstärke, für Messing- und Alu-Schlitzdüsen.

Bestell-Nr.	580.706	580.708	580.710	580.712	580.714	580.715	580.716	580.720
für Düsen-Ø	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	20 mm
Innengewinde	M 3			M 6				

Kernkasten-Verschlussklappen

aus Leichtmetall und Conidur-Lochblech

zum Verschließen seitlicher Öffnungen an Kernkästen

1) Schwanenhalsform

Bestell-Nr.	581.001	581.006	581.007
Durchmesser	36 mm	110 mm	125 mm

(Durchmesser von Mitte Bohrung im Zapfen bis zur Mitte zwischen anderem Zapfen und Körper gemessen, also Stichmaß)

2) rechteckige Form

Bestell-Nr.	581.021	581.022	581.023	581.024	581.025
Länge x Breite	50 x 40 mm	60 x 50 mm	70 x 60 mm	100 x 80 mm	110 x 90 mm

(reine Körperlänge, d.h. ohne seitliche Ansätze gemessen!)

Der Artikel läuft aus und ist nur noch eingeschränkt lieferbar!



180

Gelochtes Messingblech

weich gebeizt, flach gerichtet

Lieferbare Typen und Größen:

Artikel-Nr. 581.101: 2000 x 600 x 0,6 mm, Loch-Ø 0,8 mm
(auch Abschnitte lieferbar)

Artikel-Nr. 581.201: 445 x 335 x 3 mm, Loch-Ø 0,3 mm
(keine Abschnitte lieferbar!)



180A

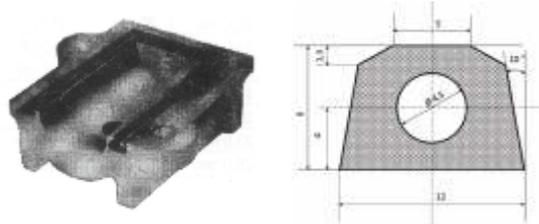
Spezialdichtschnur für Begasungsplatten

Bestell-Nr. 181.001

Das trapezförmige Silikon-Dichtgummi ist geeignet für Kernkästen, Begasungsplatten, Schießkopfplatten und Schießköpfe sowie für Vakuumspannplatten.

Seine Hitzebeständigkeit bis 270 °C macht es zur idealen Lösung in heißen Kernfertigungsverfahren.

Abm.: 12 x 10 x 5 mm; 10 Grad, 8 mm hoch, 4,5 mm Loch-Ø



181

Schwalbenschwanz-Fräser

für Dichtschnur Art. 181

Bestell-Nr. 181.101, HM-bestückt, Schaft-Ø 12 mm



181A

Silikondichtschnur, rund, massiv

transparent, 60° Shore

Bestell-Nr.	181.206	181.208	181.209	181.210	181.212
Ø mm	6	8	9	10	12

Auf Wunsch auch in grün oder als Schlauch mit 2-3 mm Innen-Ø lieferbar.
Mindestmenge 25 Meter pro Abmessung!



181B

Einschussdüsen UNITUBE

zum Einschießen des Kernsand in den Kernkasten.

Gefertigt aus einem Spezialkunststoff, preiswert und flexibel, einfach zu installieren und auszuwechseln. Die Einsatztiefe lässt sich mittels der zugehörigen **Rändelmutter** einstellen und die Sandmenge wird durch Abschneiden der Spitze variiert, daher ist **nur ein Düsentyp für alle Anwendungen** erforderlich.

Bestell-Nr.	182.001	182.001L	182.002
Bezeichnung	Unitube	Unitube lang	Unimutter
Abmessungen ca.	Ø 30 x 180 mm	Ø 30 x 210 mm	M 30 x 2 mm

Lieferbares Spezialzubehör:

Spezialfräser zur Fertigung des Sitzes
(für diese Fräser wird ein 1" Spannfutter benötigt)

Bestell-Nr. 182.101

Gewindebohrer M 30 x 2mm

Bestell-Nr. 182.102



182

Dichtkappen

zur sicheren Abdichtung von in den Kernkasten eintauchenden Blasdüsen

Eine Vielzahl an unterschiedlichen Ausführungen und Abmessungen für Hot-Box, Croning, Cold-Box und CO₂ steht zur Verfügung. **Unter Mengenan-gabe auf Anfrage!**



182A

183

Standard-
ausführungAusführung
mit Knebelgriff

* Diese Typen sind auch mit Knebelgriff (s. Abb., Bestell-Nr. 777.400) lieferbar. Weitere Zwischengrößen auf Anfrage lieferbar.

Temperguss-Schraubzwingen

bis 400 mm mit Spannschutz, Spannkraft bis 7000 N

beidseitig geriffelte Profilschiene, Spindel verzinkt, Kunststoff-Schutzkappen bis 400 mm Spannweite, **rutschsicher**, handgerechter Holzgriff
Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung).

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Stahlschiene mm	Gewicht kg
777.010	TG 10	100	50	15 x 5	0,26
777.012	TG 12	120	60	20 x 5	0,42
777.016*	TG 16	160	80	25 x 6	0,66
777.020*	TG 20	200	100	27 x 7	1,06
777.025*	TG 25	250	120	29 x 9	1,54
777.030*	TG 30	300	140	32 x 10	2,20
777.040*	TG 40	400	175	32 x 10	2,70
777.050*	TGK 50	500	120	35 x 11	2,70
777.060	TGK 60	600	120	35 x 11	3,00
777.080	TGK 80	800	120	35 x 11	3,53
777.100*	TGK 100	1000	120	35 x 11	4,00
777.125	TGK 125	1250	120	35 x 11	4,69
777.150*	TGK 150	1500	120	35 x 11	5,32
777.200*	TGK 200	2000	120	35 x 11	6,66
777.250*	TGK 250	2500	120	35 x 11	8,00
777.300*	TGK 300	3000	120	35 x 11	9,22

184



Tiefspann-Schraubzwingen

Spannkraft bis 7000 N

beidseitig geriffelte Vollschiene, Spindel verzinkt, Holzgriff rot lackiert

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Stahlschiene mm	Gewicht kg
778.030	TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11
778.040	TGN40T20	400	200	35 x 11	3,41
778.060	TGN60T20	600	200	35 x 11	3,97
778.080	TGN80T20	800	200	35 x 11	4,67
778.100	TGN100T20	1000	200	35 x 11	5,15
778.140	TGN40T25	400	250	40 x 11	4,50
778.160	TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06
778.180	TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71
778.200	TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,63

Noch größere Ausladungen und Zwischengrößen sowie Knebelgriff auf Anfrage!

185



Zwingenwagen (ohne Zwingen)

stabile Metallkonstruktion auf Rollen

Bestell-Nr	Type	Fassungs- vermögen	Knechthalte- vorrichtung	Abmessung B x T x H mm	Gewicht kg
779.001	ZW 1	90 Zwingen	ohne	500 x 600 x 1460	16,5
779.002	ZW 2	120 Zwingen	1	1000 x 600 x 1525	33,0

186



Ganzstahl-Schraubzwingen

Spannkraft bis zu 6000 N

20% mehr Spannkraft durch optimiertes Schienenprofil. Höchste Sicherheit durch geradelinige Kraftübertragung am Gleitbügel, ergonomisch geformter Handgriff.

Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung).

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Stahlschiene mm	Gewicht kg
780.010	GZ 10	100	60	15 x 6	0,30
780.012	GZ 12	120	60	15 x 6	0,31
780.016	GZ 16	160	80	17,5 x 6,8	0,52
780.020	GZ 20	200	100	22 x 8,5	0,95
780.025	GZ 25	250	120	24,5 x 9,5	1,34
780.030	GZ 30	300	140	28 x 11	1,96
780.040	GZ 40	400	120	28 x 11	2,06
780.050	GZ 50	500	120	28 x 11	2,27
780.060	GZ 60	600	120	28 x 11	2,47
780.080	GZ 80	800	120	28 x 11	2,82
780.100	GZ 100	1000	120	28 x 11	3,22
780.125	GZ 125	1250	120	28 x 11	3,77

Zwischengrößen und Knebelgriff auf Anfrage!

187

Ganzstahl-Hebelzwingen vergütet, glanzverzinkt

größere Kraftreserven durch optimiertes Schienenprofil für gleichmäßigen Spannkraftaufbau, Lösehebel mit Abgleitschutz, schnell, sicher, stark (Spannkraft bis zu 8.500 N).

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Stahlschiene mm	Gewicht kg
781.012	GH 12	120	60	15 x 6	0,49
781.016	GH 16	160	80	17,5 x 6,8	0,64
781.020	GH 20	200	100	22 x 8,5	1,11
781.025	GH 25	250	120	24,5 x 9,5	1,44
781.030	GH 30	300	140	28 x 11	2,27
781.040	GH 40	400	120	28 x 11	2,41
781.050	GH 50	500	120	28 x 11	2,61
781.060	GH 60	600	120	28 x 11	2,84
781.080	GH 80	800	120	28 x 11	3,20
781.100	GH 100	1000	120	28 x 11	3,59



Ganzstahl-Stahlbauzwingen extrem schwere Ausführung

Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 70 Nm. Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Mit Sechskant 19 mm am Spindelende.

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Stahlschiene mm	Gewicht kg
782.130	STB 30M	300	175	40 x 20	5,61
782.140	STB 40M	400	175	40 x 20	6,10
782.150	STB 50M	500	175	40 x 20	6,67
782.160	STB 60M	600	175	40 x 20	7,23
782.180	STB 80M	800	175	40 x 20	8,35
782.200	STB 100M	1000	175	40 x 20	9,42
782.225	STB 125M	1250	175	40 x 20	10,77
782.250	STB 150M	1500	175	40 x 20	12,20



188

Gripzangen GRZ

parallele Spannflächen
Prismenaussparung für kleine Rundteile, inkl. Schutzkappen zum Schutz empfindlicher Oberflächen.

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Gewicht kg
189.010	GRZ 10	100	65	1,0
189.020	GRZ 20	200	65	1,2

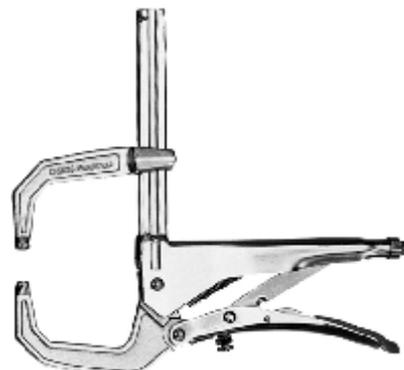


189

Gripzangen GRZC

für punktförmiges und beidseitig übergreifendes Spannen

Bestell-Nr.	Type	Spannweite mm	Ausladung mm	Abwinklung beidseitig mm	Gewicht kg
189.110	GRZC	110	80	40	1,1



189A

Druckluft-Stampfer „F & K“ mit Sicherheitshebelventil

Bewährt und anerkannt in Gießereien und bei Herstellern feuerfester Erzeugnisse.

Für jede Arbeit der richtige Stampfer:

- mit rundem oder geführtem Stangenkolben
- polygon oder vierkant (Polygonprofil ist Dreikantform mit abgerundeten Kanten)
- mit drehbarem Luftanschluss
- ruhiger Lauf, große Leistung und Zuverlässigkeit
- wirtschaftlicher Einsatz
- mit Schalldämpfer für die Typen ST 2 – ST 20



ST 03 R ST 02 ST 1 A.2 ST 1 A.1 ST 1 AP.1G ST 2 ST 20 mit Schalldämpfer ST 38

Typ	Bestell-Nr.			Gewicht	Länge	Stangenkolben					Schlagzahl	Luftverbrauch	Luftanschluss	lichte Schlauchweite	
	ohne Schalldämpfer	mit Schalldämpfer	schwingungsgedämpft*			Stampf. fuß max. kg	mm	Ø mm	Hub mm	MK					Form
ST 03 R	190.001	-	-	1,0	0,30	230	16	52			rund	2500	0,28	R 1/4"i	10
ST 02 R	190.002	-	-	2,5	0,75	365	23	70	1	rund	1900	0,35	R 1/4"i	10	
ST 02 V	190.003	-	-	2,5	0,75	365	23	70	1	vierk.	1900	0,35	R 1/4"i	10	
ST 1 R.2	190.004	-	-	5,0	0,85	565	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 P.2	190.005	-	-	5,1	0,85	565	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AR.2	190.006	-	-	5,5	0,85	737	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AR.2G	-	-	190.006G	7,1	0,85	865	26	126	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AP.2	190.007	-	-	5,5	0,85	737	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AR.1	190.008	-	-	6,0	0,85	962	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AR.1G	-	-	190.008G	7,3	0,85	935	26	126	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AP.1	190.009	-	-	6,0	0,85	962	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AP.1G	-	-	190.009G	7,3	0,85	935	26	126	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 1 AP.2G	-	-	190.015G	7,2	1,10	865	26	126	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 R.1	190.010	190.010S	-	8,8	1,80	1140	32	180	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 R.1G	-	-	190.010G	12,5	1,80	1031	32	179	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 P.1	190.011	190.011S	-	8,8	1,80	1140	32	180	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 P.1G	-	-	190.011G	12,5	1,80	1031	32	179	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 20 R.1	190.012	190.012S	-	9,4	1,80	1197	32	240	2	rund	670	0,64	R 3/8"i	13	
ST 20 P.1	190.013	190.013S	-	9,4	1,80	1197	32	240	2	polyg.	670	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 R.2G	-	-	190.016G	13,3	1,80	1313	32	179	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 2 P.2G	-	-	190.017G	13,3	1,80	1313	32	179	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13	
ST 38 P	190.014	-	-	12,6	3,00	1320	38	230	2	polyg.	670	0,75	R 1/2"i	13	

* Diese Typen sind **schwingungsgedämpft: Belastungsreduzierung 75%**

Ersatzteillisten stehen zur Verfügung

Lieferumfang: Schlauchanschlussteile und Stampffüße sind gesondert zu bestellen.

Kombi-Schmierampullen siehe Seite 53

Stampffüße siehe Seite 53

Druckluft-Schläuche siehe Seite 69

Schlauch-Armaturen siehe Seite 70



Schwingungsdämpfung zum Nachrüsten für Druckluftstampfer

Um der europäischen Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) gerecht zu werden, die schädlichen Vibrationen an handgeführten Werkzeugen zu reduzieren, wurde eine **zusätzliche Schwingungsdämpfung** für obige Stampfer entwickelt. Diese reduziert die Belastung **um bis zu 50%** (z.B. ST 2 R.1 ohne Dämpfung 25,2 m/s², mit Dämpfung 9,8 m/s²).
Gewicht ca. 2,4 kg, Länge ca. 440 mm.

Bestell-Nr.	190.020	190.020A
für Stampfer	ST 1 / ST 2	ST 20

VARIACOR-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge

90° schwenkbar, 360° drehbar

Kein Abknicken des Schlauches mehr, Entlastung des Handgelenkes, einfaches und flexibles Arbeiten. Anschluss direkt ans Werkzeug, Schlauch und Werkzeug können in die ideale Position gebracht werden.

Bestell-Nr.	Innen-Gew. x Außen-Gew.	Innen-Ø	Durchfluss	Gewicht
190.301	1/4" x 1/4"	7 mm	12 l/sec	72 gr.
190.302	3/8" x 3/8"	11 mm	30 l/sec	126 gr.
190.303	1/2" x 1/2"	11 mm	30 l/sec	132 gr.



190B

Kombi-Ampullen Bestell-Nr. 190.201

zur Reinigung, Schmierung und Konservierung, damit Druckluft-Werkzeuge auch nach längeren Stillstandzeiten sauber und funktionssicher bleiben.

in Packungen à 50 Stück



190C

StampffüÙe für Druckluft-Stampfer aus Vollgummi (V) oder Kunststoff (K)

Typ	Form	Abmessungen	Gewicht ca. Gramm	Bestell-Nr.		
				MK1	MK2	MK3
1	rechteckig	45 x 75 mm	480	191.101K	191.201K	-
2	quadratisch	80 x 80 mm	700	191.102V	191.202K	-
2a	quadratisch	100 x 100 mm	1260	-	-	191.322V
3	rund	75 mm Ø	690	191.103K	191.203K	-
4	rund	40 mm Ø	400	-	191.204K	-
8a	rund	60 mm Ø	640	191.118V	191.218K	-
9	keilförmig	50 x 50 mm	460	191.109K	-	-
10	keilförmig	50 x 70 mm	510	191.110V	-	-
11	keilförmig	25 x 50 mm	460	191.111K	191.211K	-
11a	keilförmig	25 x 60 mm	490	191.121V	-	-
12	keilförmig	25 x 75 mm	480	191.112K	191.212K	-



Typ 1

2 u. 2a

3



Typ 4

8a

Typ 9 u. 10

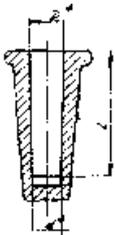


11 u. 11a

12

WICHTIG!

Bitte bei Bestellung den **Morsekonus** angeben! (s.o.)



Konusart	Oberer Ø mm = D	Unterer Ø mm = d	Einstecktiefe mm = L
MK 1	12	10	48
MK 2	18	15	57
MK 3	24	20	72

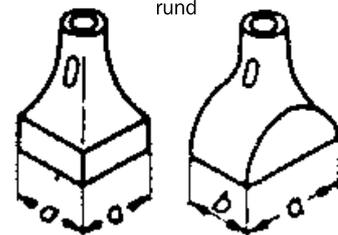
191

Metall-StampffüÙe für Druckluft-Stampfer

Form	Konusart	Abmessungen mm	Stahl		Aluminium	
			Gewicht kg	Bestell-Nr.	Gewicht kg	Bestell-Nr.
rund	metr. 10	30 Ø	0,10	191.7183	-	-
		40 Ø	0,20	191.9010	0,13	191.9019
		50 Ø	-	-	0,16	191.9029
		60 Ø	0,50	191.9030	-	-
	MK 1	80 Ø	-	-	0,34	191.9039
		40 Ø	0,30	191.9210	-	-
		50 Ø	-	-	0,16	191.9229
		60 Ø	0,57	191.9230	-	-
		80 Ø	0,85	191.92501	-	-
		60 Ø	0,10	191.7190	-	-
quadratisch	metr. 10	40 x 40	0,24	191.9014	-	-
		60 x 60	0,43	191.9034	-	-
		40 x 40	0,36	191.9214	-	-
	MK 2	60 x 60	0,59	191.9234	-	-
		80 x 80	0,85	191.9254	-	-
		60 x 20	0,25	191.9060	-	-
rechteckig	MK 1	60 x 20	0,75	191.92311	-	-
		70 x 15	0,80	191.9241	-	-
		75 x 50	0,78	191.9252	-	-



rund



quadratisch

rechteckig

191A

192



Formkästen aus Profilstahl

Standardisierte Größen z.B. für Ausbildung oder Handformerei.

Stabile Schweißkonstruktion aus 5 mm Stahlblech, komplett 2-teilig, mit 2 unterschiedlich starken Passstiften, um Ober- und Unterkasten deckungsgleich zusammen zu legen, Innenseite profiliert, um ein Abrutschen des Formandes zu vermeiden.

Bestell-Nr.	lichte Weite	Höhe pro Teil	Höhe gesamt
192.010	100 x 200 mm	50 mm	100 mm
192.016	200 x 300 mm	80 mm	160 mm
192.020	250 x 350 mm	100 mm	200 mm
192.040	200 x 600 mm	100 mm	200 mm



- Wir liefern alle gewünschten Sorten, Größen und Ausführungen der Formkästen, auch für automatische Formanlagen.

Bei Anfragen und Bestellungen erbitten wir folgende Angaben:

Stückzahl, lichte Maße (Länge, Breite, Höhe), Stichmaß, Bohrungs-Ø, Führungsnocken, Tragevorrichtung, Verklammerung, Abhebenocken, Traversen.

193



Formkastengehänge (Balancier)

Manuelle Wendetraverse für drehunsymmetrische Lasten mit manuellem Antrieb. Die Einstellung auf den Lastenschwerpunkt erfolgt durch Umhängen der Wenderollen. Mit leicht laufenden, nicht angetriebenen Kunststoffrollen, Augenaufhängung. Arbeitsbreite verstellbar durch Nockenraster.

Die Hebebänder gehören nicht zum Lieferumfang, sondern sind getrennt zu bestellen (s.u. Art. 193A).

Standardgrößen:

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit	Augenbreite	verst. Arbeitsbreite	Eigengewicht
193.501	500 kg	80 mm	500-1000 mm	ca. 18 kg
193.502			1000-2000 mm	ca. 43 kg
193.503			1500-3000 mm	ca. 65 kg
193.511	1000 kg	100 mm	500-1000 mm	ca. 20 kg
193.512			1000-2000 mm	ca. 45 kg
193.513			1500-3000 mm	ca. 67 kg
193.521	2000 kg	130 mm	500-1000 mm	ca. 35 kg
193.522			1000-2000 mm	ca. 55 kg
193.523			1500-3000 mm	ca. 80 kg

Bei Anfragen und Bestellungen anderer Maße erbitten wir folgende Angaben:

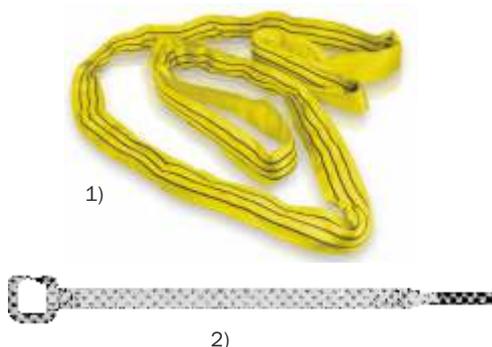
Tragkraft

Maximale und minimale Arbeitsbreite

Umfang der Hebebänder oder Ketten (endlos)

Elektrisch betriebene Wendegeräte mit motorischer Verstellung der Arbeitsbreiten und Fernsteuerung sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar!

193A



Hebebänder

1) Bandseil-Hebebänder

verzinkt, PU-beschichtet, endlos. Vollkommen drallfreie Ausführung. Kürzeste Länge: 1 m Umfang.

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit einfach direkt	Bandbreite x Bandstärke
193.015	1500 kg	40 x 10 mm
193.025	2500 kg	50 x 10 mm
193.040	4000 kg	80 x 13 mm
193.060	6000 kg	80 x 13 mm
193.120	12000 kg	120 x 15 mm
193.240	24000 kg	150 x 25 mm

2) Textile Hebebänder

nach DIN EN 1492-1 mit Powerflex-Beschichtung und C-Bügel-Schnellverschluss.

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit	Bandbreite x Bandstärke	Schlaufenabmessung	kürzeste gestr. Länge
193.601	1000 kg	30 x 7,0 mm	30 x 300 mm	2 mtr.
193.602	2000 kg	60 x 7,0 mm	35 x 300 mm	2 mtr.
193.603	3000 kg	90 x 7,0 mm	50 x 400 mm	2 mtr.

Es kann jede gewünschte Länge geliefert werden.

Führungen für Sandformen, zweiteilig

Bestell-Nr. 194.200

aus Kunststoff, werden auf der Modellplatte angebracht, für die Hülse ist eine zapfenförmige Erhöhung vorzusehen, eine Bohrung in der Platte nimmt den Zapfen auf. Stark kegelig geformt, um eine größtmögliche Verankerung im Sand zu gewährleisten. Unmittelbar vor dem Zusammenlegen der (kastenlosen) Formhälften ist auf eine Hälfte Kernkleber o.ä. und auf die Führungen ein MEK-Kleber aufzutragen.

In der Regel sind zwei Führungspaare pro Form ausreichend.

Abmessungen: Zapfen-Ø 40 mm, größter Ø 70 mm, Höhe Zapfenteil 83 mm, Höhe Hülse 65 mm, Gesamthöhe 125 mm (ineinander geführt)



194

Federspreiz-Zulegestifte aus Stahl

für Rund- oder Langloch, durchmesserveränderlich

Festsitz im Oberkasten mittels Druckfeder. Keine Toleranz zwischen Stift und Bohrung. Sattes Einführen in den Unterkasten. Durch Griffbetätigung Druckentlastung. Stiftdurchmesser verringert sich und das Herausziehen erfolgt ebenso mühelos wie vorher das Einführen in den Oberkasten (kein Klemmen).

Durchmesser: 19 – 30 mm

Führungslänge: 100 – 300 mm

Lagermäßig geführte Abmessungen (für Rundloch):

Bestell-Nr.	195.406	195.411	195.416	195.417
Abmessung mm	22 x 150	22 x 200	22 x 250	22 x 300

Bei anderen Abmessungen beträgt die **Mindestbestellmenge 10 St. pro Type** und es muss mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden!



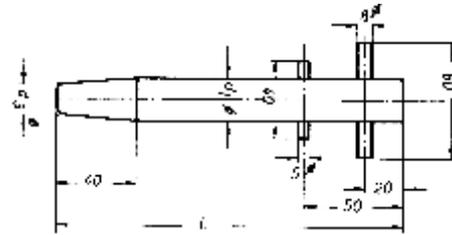
195

Starre Zulege-Bolzen aus Stahl

gehärtet und geschliffen, in Rund- oder Langlochausführung. Bei Anfragen und Bestellungen bitte Abmessungen laut nebenstehender Zeichnung angeben.

Maßblätter stehen zur Verfügung.

Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.



196

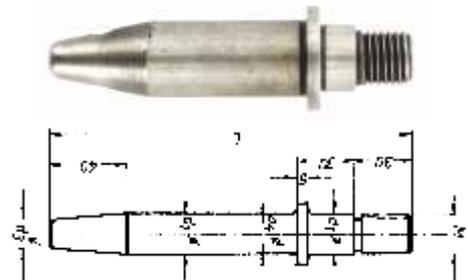
Starre Modellplatten-Stifte aus Stahl

gehärtet und geschliffen, in Rund- oder Langlochausführung. (auch mit Innengewinde lieferbar).

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Abmessungen laut nebenstehender Zeichnung angeben.

Maßblätter stehen zur Verfügung.

Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.



196A

Meisterdübel für Metallmodelle und Kokillen (einsatzgehärtet)

aus Stahl, glanzverzinkt, für Metall- u. Kunststoff-Kernkästen, mit Zentrierkonus und Dehnungshals. Zapfen und Hülsen auch getrennt lieferbar!

Bestell-Nummer	Größe	Bund-Ø mm	Zapfenteil			Lochteil-Länge mm	Ges.-Länge mm d. mont. Dübels	Gewinde	Paketinhalt St.
			Zapfen-Ø mm	Zapfen-Länge mm	Gesamt-Länge mm				
511.110	1	15	8	16	35	19	38	M 12 x 1,0	50
511.115	1A	15	8	32	51	19	51	M 12 x 1,0	50
511.120	2	21	12	20	43	23	46	M 18 x 1,5	75
511.129	2M	21	12	30	53	23	53	M 18 x 1,5	75
511.125	2A	21	12	40	63	23	63	M 18 x 1,5	75
511.130	3	30	18	35	60	25	60	M 26 x 1,5	25
511.135	3A	30	18	76	100	25	100	M 26 x 1,5	10

Bestellnummern der Zubehörwerkzeuge:

für Dübel-Größe	1 u. 1A	2, 2M u. 2A	3 u. 3A
Einschraubschlüssel	511.401	511.402	511.403
Reibahle	511.501	511.502	511.503
Senker	511.601	511.602	511.603
Gewindebohrer	511.701	511.702	511.703
Werkzeugsatz kpl.	511.801	511.802	511.803



Einschraubschlüssel

Senker

Reibahle

Gewindebohrer

197

198

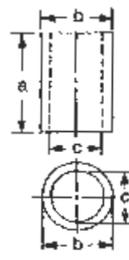
Rundloch-
buchse



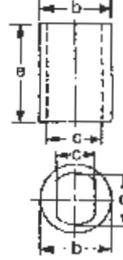
Langloch-
buchse



Rundlochbuchse



Langlochbuchse



Stahl-Führungsbuchsen für Formkästen

gehärtet, aus Automatenstahl, mit Rund- oder Langloch
Normmaße f. Standardbuchsen mm

		Rundlochbuchsen		Langlochbuchsen		
A	B	C	Bestell-Nr.	C	D	Bestell-Nr.
40	30	18	198.001	18	24	198.101
40	30	19	198.002	19	24	198.102
40	32	20	198.003	20	25	198.103
40	35	21	198.004	21	26	198.104
40	35	22	198.005	22	27,5	198.105
40	38	25	198.006	25	30	198.106
40	45	30	198.007	30	37,5	198.107A

Weitere Abmessungen auf Anfrage! Maßblätter stehen zur Verfügung.
Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.

199



Führungsbuchsen für Formplatten

aus Alu-Druckguss, Passung H 7, zum Einlassen in Schichtholzplatten
oberer Durchmesser 65 mm, unterer Durchmesser 38 mm
mit 3 Flako-Versenklöchern à 5 mm

Bestell-Nr.	199.016	199.017	199.018	199.019	199.020	199.021
Innen-Ø	16 mm	17 mm	18 mm	19 mm	20 mm	21 mm

Bestell-Nr.	199.022	199.023	199.024	199.025	199.026	199.028	199.030
Innen-Ø	22 mm	23 mm	24 mm	25 mm	26 mm	28 mm	30 mm

Auf Wunsch auch in **gedrehter** Ausführung lieferbar!

199A



Masch.-Zyl.-Kunstbohrer f. Art. 199

38 mm Ø, Schaft 16 x 50 mm, ca. 140 mm lang

Bestell-Nr.	514.238	514.338
Ausführung	HS (HSS)	HW (HM)

199B



Zapfensenker Bestell-Nr. 199.101 (für Art. 199)

hartmetallbestückt, 65 mm Ø, mit MK 3, jedoch 115 mm lang,
ganze Länge 165 mm, mit auswechselbarem Führungszapfen
38 x 21 mm, mit Bund 22 x 4 mm und SW 32 x 9 mm, mit Gewinde
M 16 x 1,5 x 15 mm

200



Armierungsplatten, rund, aus Stahl (Kernkastenschoner)

für Formplatten und Kernkästen, mit versenkten Schraublöchern

Bestell-Nr.	538.001	538.002	538.003	538.004	538.005
Ø x Stärke	30 x 5 mm	32 x 5 mm	50 x 5 mm	50 x 8 mm	60 x 6 mm
Bohrung	-	-	-	20 mm	20 mm
Schraublöcher	1 à 7 mm	1 à 7 mm	1 à 7 mm	3 à 7 mm	3 à 7 mm

Aushebeplatten rund oder rechteckig sowie passende Bohrer
siehe Modellbau-Katalog 19M

201



Modellausstößer aus Kunststoff

für automatische Formanlagen (z.B. Disamatic)

Bei schwer entformbaren Ballen in Gussformen

a) aus schwarzem Hartplastik (Shore A 65)

b) aus weißem Silikon (Shore A 25)

Durchmesser	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Höhe des zyl. Teils	5 mm	5 mm	6 mm	7 mm			
Material	Bestell-Nr.						
Polyurethan, schwarz	201.005	201.006	201.007	201.008	201.010	201.012	201.014
Silikon, weiß	201.205	201.206	201.207	201.208	201.210	201.212	201.214

Durchmesser	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Höhe des zyl. Teils	7 mm				8 mm	
Material	Bestell-Nr.					
Polyurethan, schwarz	201.015	201.016	201.018	201.020	201.025	201.030
Silikon, weiß	201.215	201.216	201.218	201.220	201.225	201.230

Mindestmenge je Größe: 100 Stück. Ebenfalls lieferbar: **Abstreiferleisten**
aus Kunststoff für DISAMATIC-Anlagen 500-950 mm breit.

201A



Pneumatische Lift-Boys

erleichtern das Entformen der Kerne aus den Kernkästen, dadurch **sehr kurze Ausformzeiten, sehr kurze Taktzeiten möglich. Es lassen sich Kerne jeder Größe herstellen.** Die Oberfläche der Kerne ist sauber und gratfrei, somit keine Nacharbeiten, keine Beschädigung des Kernkastens beim Ausformen, keine Federn im Innern des Gussteiles.

Bestell-Nr.	201.301	201.303	201.304	201.305	201.306	201.308	201.310
Abmessung	30 x 20 mm (oval)	30 mm Ø	40 mm Ø	50 mm Ø	60 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø
Stärke	20 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm

Haftmagnete

Befestigungsmöglichkeit: einpressen, einkleben.

I) Magnet-Stabgreifer, rund

für den Einbau in Stahl und Eisen

1) Normalausführung mit rundem AlNiCo-Magnetkern

glatt, mit Passungstoleranz, magnetische Abschirmung, Einsatztemperatur bis 450°C.

Bestell-Nummer	Maße mm			Gewicht g	Haftkraft N
	d	H	h*		
529.106	6	10	2	2	1,7
529.108	8	12	3	4	4
529.110	10	16	6	9	8,5
529.113	13	18	6	17	12
529.116	16	20	6	29	20
529.120	20	25	6	57	50
529.125	25	30	10	110	115
529.132	32	35	5	200	200
529.140	40	45	5	420	240
529.150	50	50	2	720	420
529.163	63	60	5	1340	600

Toleranzen: für d: h6; für H: ± 0,2 mm

* Sie können den Magneten um das Maß h kürzen (gegenüber der Haftfläche), ohne die Haftkraft zu mindern.

Von der Haftfläche dürfen nicht mehr als 2 mm abgenommen werden, da sonst die Haftkraft sehr stark absinkt.

2) aus SECOLIT, mit extrem hoher Haftkraft

ca. 5-fache Haftkraft gegenüber herkömmlichen Greifern

Die Magnete sind mit einem Messingmantel umgeben.

Einsatztemperatur bis ca. 200°C.

Bestell-Nummer	Maße mm			Gewicht g	Haftkraft N	Abstand zu Eisen- wandungen in mm**
	d	H	h*			
529.206	6	20	10	4	8	1,5
529.208	8	20	10	8	22	1,5
529.210	10	20	8	12	40	2
529.213	13	20	6	20	60	2,5
529.216	16	20	2	32	125	3
529.220	20	25	5	60	250	4
529.225	25	35	7	140	400	5
529.232	32	40	5	265	600	6

* Sie können den Magneten um das Maß h kürzen (gegenüber der Haftfläche), ohne die Haftkraft zu mindern. Toleranzen: für d: h6; für H: ± 0,2 mm.

Montagehinweise:

Es ist darauf zu achten, dass Haftmagnete aus Secolit auf keinen Fall direkt in Eisen bzw. in Stahl eingepresst werden. Es entsteht sonst ein magnetischer Kurzschluss, der erhebliche Haftkraftverluste hervorruft.

Es empfiehlt sich, den Abstand der Eisenwandungen vom Boden und Außenumfang gemäß obiger Tabelle zu beachten.

II) Flachgreifer, ohne Gewindebuchse

Verzinktes Stahlgehäuse, Kern aus Hartferrit

Einsatztemperatur bis ca. 200°C.

Bestell-Nummer	Maße mm		Gewicht g	Haftkraft N
	d	H		
529.310	10	4,5	3	5
529.313	13	4,5	5	12
529.316	16	4,5	6	30
529.320	20	6	10	40
529.325	25	7	17	49
529.332	32	7	28	90
529.340	40	8	52	130
529.350	50	10	100	220
529.363	63	14	220	300
529.380	80	18	460	550

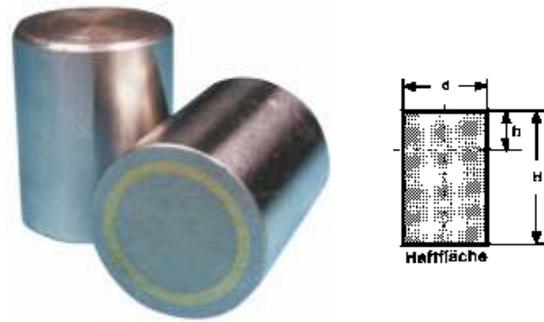
Flachgreifer mit Gewindebuchse auf Anfrage!

Permanent-Sammelmagnete „MS“

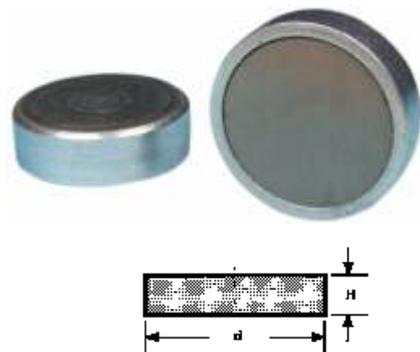
Kleinteile-Sammelmagnete, werden eingesetzt, um von Hand Schüttgut aufzunehmen, Späne aufzusammeln oder z.B. Eisen- und Stahlgussteile aus Strahlmitteln auszusortieren. Das Magnetfeld ist durch Ziehen des Handgriffes nach oben schaltbar.

Bestell-Nr.	Abmessung (LxBxH)	Eigengewicht	Lastaufnahme	Gehäuse
202.001	155 x 100 x 200mm	1,4 kg	0,6 kg	Kunststoff
202.003	110 x 110 x 200mm	2,5 kg	1,2 kg	Edelstahl
202.004	210 x 110 x 200mm	4,8 kg	2,4 kg	Edelstahl

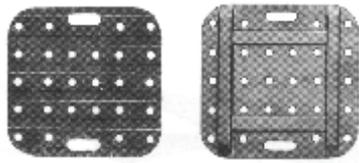
Weitere (Elektro-)Sammelmagnete bzw. Lasthebemagnete auf Anfrage!



** Diese Angaben gelten nur für Mantelfläche, aber auch für die Rückseite wenn diese um das Maß h gekürzt wurde. Die Haftfläche ist nicht betroffen.



203



Rollenbahnplatten aus Leichtmetall, Buchenholz oder hitzebeständigem Faserbeton

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in vielen verschiedenen Modellen, rechteckig, viereckig, abgerundet, gelocht und gerippt oder nur gerippt, ohne oder mit Eingriffen.

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

203A



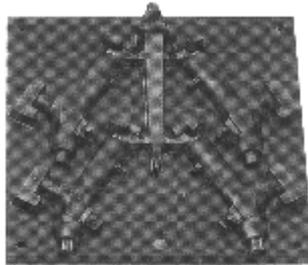
Leichtmetall-Kern-Trockenplatten

für die Kernmacherei, verwindungsfrei

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in verschiedenen Modellen

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

204



Formplatten/Modellplatten aus Kunstharzpressholz

für alle Form- u. Verdichtungssysteme

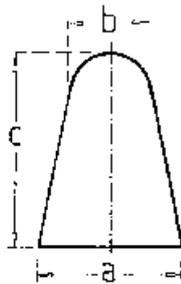
Wir liefern: a) Standardformate, unbearbeitet in verschiedenen Schichtstärken 6 – 100 mm Plattenstärke

b) Standardformate mit Bearbeitung (Zuschnitte und/oder auf Dickentoleranz bearbeitet)

c) fix und fertig nach Zeichnung bzw. näherer Beschreibung bearbeitete Formplatten.

Auf Anfrage unter Angabe der gewünschten Stückzahlen, Größen und evtl. Bearbeitungsvorstellungen.

205



Gießläufe für Formplatten

(Gießprofile aus Weich-PVC)

als Meterware, belastbar bis ca. 60°C, langlebig und wiederverwendbar, einwandfreies Ausheben durch verschleißfeste, glatte Flächen, keine Bleieinlage, strömungstechnisch einwandfrei, da beim Biegen keine Falten entstehen. Einfach auf der Formplatte anzubringen.

Bestell-Nr.	Auflage (a) mm	Radius (b) mm	Höhe (c) mm	Fläche mm²
205.001	10	3,5	10	75
205.002	12	4,0	13	116
205.003	14	4,0	17	168
205.004	17	5,0	20	280
205.005	20	6,0	22	323
205.006	24	7,0	26	509
205.007	30	10,0	35	845

206



Abdichtungsschnüre, asbestfrei

(plastisches Abdichtkabel für Formkästen)

gebrauchsfertig in Kartons, die abgepasste Längen von 80 cm enthalten. Hauptbestandteile: modifizierte Mineralölfraktionen (Träger) und ausgewählte Silikate (Füllung), fast unbegrenzt lagerfähig, bleibt auch bei extremen Temperaturschwankungen geschmeidig, dichtet absolut sicher Formkastenhälften, verhindert Ausflüsse in die Luftkanäle, bewahrt vor Schmelzverlusten und sorgt für präzise und maßhaltige Abgüsse.

Bestell-Nr.	206.004	206.0045	206.005	206.006	206.007	206.008	206.009
Durchm.	4 mm	4,5 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm
Paketinh.	604 m	499 m	414 m	307 m	394 m	312 m	249 m

Bestell-Nr.	206.010	206.012	206.014	206.016	206.018	206.020	206.024
Durchm.	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	24 mm
Paketinh.	211 m	158 m	108 m	83 m	67 m	53 m	36 m

206A



Abdichtmasse ADM

Plastische Dichtmasse zum Abdichten von Formkästen bei Kaltharz und Nassguss. Besteht vorwiegend aus Alusilikaten mit Grafitzusatz und speziellem Binder. Vor dem Zulegen auf den äußeren Bereich des Unterkastens auftragen; um Gasbildung zu vermeiden, darf die Masse nicht mit dem flüssigen Metall in Kontakt kommen.

Unproblematisch bei der Sandregenerierung (im Gegensatz zu Verwendung von Kernklebern zum Abdichten)

Bestell-Nr. 206.101 in 1kg-Tuben (bzw. Hobbocks mit 40 Tuben)

207



Textilröhrchen (Nylonschnur)

Flexible Luftschnur zum Abführen großer Gasmengen aus den Kernen. Dadurch werden Gaseinschlüsse verhindert, die Gussqualität erhöht und die Produktionszeit sowie der Ausschuss reduziert. Besonders ideal im Anwendungsbereich „kalthärtender“ Bindemittel.

Bestell-Nummer	207.002	207.003	207.004	207.005	207.006	207.007	207.008	207.010	207.012	207.015	207.018	207.020	207.022	207.025	207.030
Durchmesser	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm	30 mm
Stranglänge	100 m	50 m	50 m												

Schwenzapfen für Modellplatten und Kernkästen

Bestell-Nummer	Werkstoff	Gesamt-Länge	Gesamt-Breite	größte Tiefe	Nocken- \varnothing	größter \varnothing	Eigen-gewicht
539.001	GGG-50	180 mm	40 mm	80 mm	28 mm	45 mm	1 kg
539.050	GGG-50	200 mm	100 mm	115 mm	50 mm	80 mm	4 kg
539.025	GS	205 mm	98 mm	120 mm	24 mm	45 mm	2,3 kg



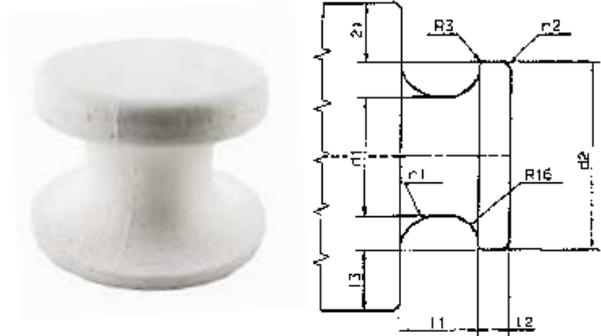
208

Tragzapfen aus Styropor (Vollform-PORESTA)

zum Angießen an Werkzeuge aus GG, GGG oder GS
Anwendungsbereich: Werkzeuge bis 20.000 kg Gesamtgewicht.

Die Tragzapfen sind so bemessen, dass zwei Tragzapfen in der Lage sind, das Werkzeug zu tragen (z.B. für das Wenden). Die Sicherheit ist gewährleistet bei Einhaltung der Anzahl von mindestens zwei Tragzapfen und einem Spreizwinkel von max. 90° am Haken.

Bestell-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	r1	r2	VE
539.104	40	70	36	13	32	20	5	500 St.
539.105	50	80	36	13	32	20		430 St.
539.106	63	100	40	16	32	20		250 St.
539.108	80	140	50	20	40	32	10	108 St.
539.110	100	160	56	25	40	32		168 St.
539.112	125	185	63	25	63	32		117 St.
539.114	140	200	71	30	63	40		90 St.



208A

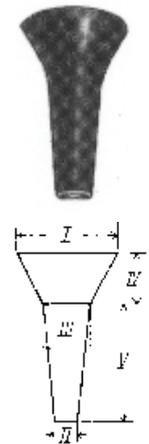
Gummi-Gießtrichter, massiv

Bestell-Nr.	I mm	II mm	III mm	IV mm	V mm	Ges.-Länge mm	Bestell-Nr.	I mm	II mm	III mm	IV mm	V mm	Ges.-Länge mm
209.004	50	20	20	45	40	85	209.025	50	10	25	25	60	85
209.005	70	25	40	45	80	125	209.026	60	15	25	25	60	85
209.007	50	25	30	40	80	120	209.027	70	15	25	40	50	90
209.010	60	23	30	40	110	150	209.030	50	20	25	30	70	100
209.012	60	25	30	40	45	85	209.031	50	20	25	30	70	100
209.015*	60	25	35	35	95	130	209.032*	60	25	30	30	60	90
209.017	65	25	45	20	65	85	209.034	40	25	30	20	70	90
209.023	55	25	30	35	70	105	209.035	60	20	30	25	90	115
209.024	55	15	25	15	100	115	209.036	60	25	30	50	70	120

Alle Maße ± 3 mm

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat.

Abweichende Abmessungen sind ab einer Mindestmenge von 20 St. auf Anfrage lieferbar!



209

Gießtrichter „Flexi“ aus Gummi-Kunststoffkombination

Kopf aus Weichgummi, mit Hohlraum, Schaft aus hartem Kunststoff.

Die beim Pressen erforderliche Zusammendrückbarkeit wird erhöht und durch den starren Schaft das Ein- u. Umknicken verhindert.

Lieferbar in allen Abmessungen der obigen massiven Gießtrichter. Andere Abmessungen ebenfalls unter Mengenangabe.

Mindestmenge: 5 St. pro Modell

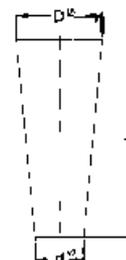


209A

Gummi-Steiger, rund (konisch)

Best.-Nr.	D mm	d mm	L mm	Best.-Nr.	D mm	d mm	L mm
211.007	45	10	90	211.015*	60	25	55
211.008*	90	75	155	211.017	30	25	135
211.011	65	25	45	211.020	60	40	105
211.012*	75	55	80	211.021*	60	40	80
211.013	60	55	50	211.022	40	20	40
211.014*	50	40	50	211.023	50	45	40

Alle Maße ± 3 mm



211

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat. Abweichende Abmessungen sind ab einer Mindestmenge von 20 St. auf Anfrage lieferbar!

212



Gummi-Gießstümpel *

Best.-Nr.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
212.001	205	85	70
212.002	150	60	80

Alle Maße ± 3 mm

* Der Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat.

214



Messing-Durchzugsrohre, zylindrisch

für Eingsstrichter in der Maschinenformerei und Kernmacherei.

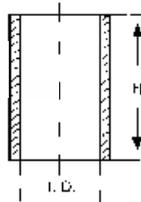
1 mm Wandstärke, nahtlos gezogen,

Länge: 300 mm

Bestell-Nr.	214.001	214.002	214.003	214.004	214.005	214.006	214.007	214.008	214.009
Durchm.	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm

Andere Längen auf Anfrage!

215



Isolierspeiser

aus Mineralfaser (800°C) oder Keramikfaser (1250°C)

Hohe Festigkeiten und große Maßhaltigkeit bei den Innendurchmessern. Der hochwertige Isoliereffekt erlaubt eine beträchtliche Verminderung der Speiserdimensionen.

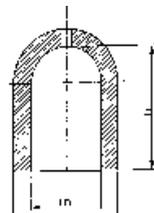
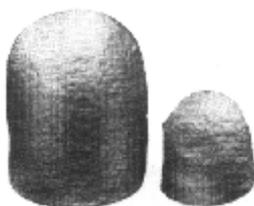
1) Rohrform-Speiser

a) aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

I.D. mm	Länge H 150 mm		Länge H 300 mm	
	Bestell-Nr.	ST./Karton	Bestell-Nr.	ST./Karton
20	215.011MF	648	215.011MFL	325
30	215.012MF	378	215.012MFL	178
40	215.001MF	270	215.001MFL	136
50	215.007MF	189	215.007MFL	85
60	215.002MF	135	215.002MFL	70
80	215.003MF	84	215.003MFL	40
100	215.004MF	60	215.004MFL	28
120	215.005MF	45	215.005MFL	18
140	215.006MF	36	215.006MFL	14

b) aus weißen, keramischen Fasern, kennzeichnungspflichtig

I.D. mm	Länge H 150 mm		Länge H 300 mm	
	Bestell-Nr.	ST./Karton	Bestell-Nr.	ST./Karton
20	215.011	648	215.011-L	325
30	215.012	378	215.012-L	178
40	215.001	255	215.001-L	136
50	215.007	189	215.007-L	85
60	215.002	144	215.002-L	72
80	215.003	84	215.003-L	42
100	215.004	60	215.004-L	28
120	215.005	45	215.005-L	18



2) Dom-Speiser mit Mittelloch

aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

I.D. mm	H mm	Bestell-Nummer	Stück/Karton
30	45	215.100MF	960
40	60	215.101MF	468
53	80	215.102MF	315
63	94	215.103MF	164
75	112	215.104MF	84
90	105	215.105MF	96



3) Ovale Speiser, H 150 mm

aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

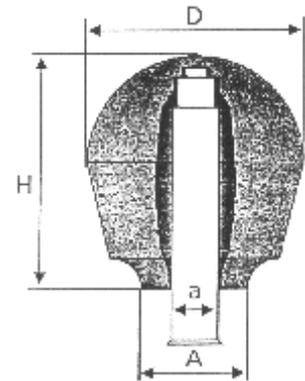
I.D. mm	L mm	Bestell-Nummer	Stück/Karton
40	80	215.202MF	150
40	120	215.203MF	105
60	145	215.204MF	64
80	160	215.205MF	45

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage!

Exotherme Speiser EXHOF-L

Hohe Aussaugbarkeit, geringe Speiserhöhe, kleinste Aufstellflächen, kein Brechkern, starre Dorne (ohne Feder), einstellbarer Abstand Speiser/Gussstück. Hervorragende Formverdichtung unter dem Speiserhals und gute Gefügeausbildung im Wirkbereich zeichnen diesen Speiser aus!

Bestell-Nr.	Speisergröße D mm	Modul cm	Volumen cm ³	H mm	A mm	a mm
216.060	60	1,1	18	60	30	15
216.070	70	1,3	28	80	34	17
216.080	80	1,5	50	90	40	19
216.090	90	1,7	73	100	44	21
216.100	100	2,0	112	110	48	23
216.120	120	2,3	186	120	54	25
216.130	130	2,7	260	130	58	27
216.140	140	3,3	332	140	62	29
216.140L	140L	3,5	410	160	62	29
216.170	170	4,1	625	170	94	34



Schaumkeramikfilter

zur Filtration von Gusseisen- oder Leichtmetallwerkstoffen

Eigenschaften:

Offenporiger, keramischer Filterkörper, hohe Belastbarkeit der keramischen Masse, strukturbedingte große Oberfläche.

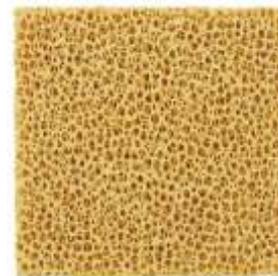
Selbst feinstverteilte Verunreinigungen der Schmelze werden durch mechanische und physikalische Filtrationswirkungen in der Tiefe und auf der Oberfläche zurückgehalten.

- 1) **Qualität SKF** für Gusseisenwerkstoffe (bis 1450°C) u. Schwermetall
 - a) Porosität 10 ppi für Grauguss (GG) und Sphäroguss (GGG)
 - b) Porosität 20 ppi für Grauguss (GG) und Temperguss (GT)
 - c) Porosität 30 ppi für Temperguss (GT)
- 2) **Qualität AOF** für Leichtmetallwerkstoffe (bis 1200°C) oder
- 3) **Qualität LDF, aufschwimmend** für alle Aluminiumlegierungen bis max. 850°C
 - a) Porosität 10 ppi für Standardgussteile
 - b) Porosität 20 ppi für Problemgussteile
 - c) Porosität 30 ppi für Feingussteile
 ppi: Pores per Inch

Auf Anfrage lieferbar: Schaumkeramikfilter auf der Basis von Zirkon-Oxid für Stahlguss

Standardstärke 22 mm – andere Stärken ab 15 mm auf Anfrage.

Standardabmessungen (andere Abmessungen auf Anfrage):
Toleranzen + 0/- 2,0mm, ab 100mm + 0/- 3,0mm



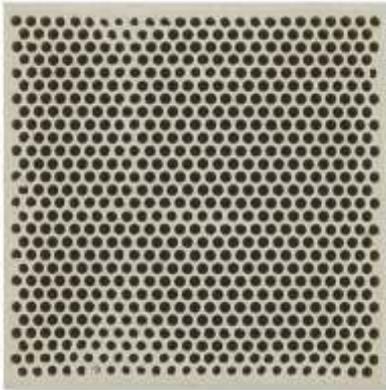
1) viereckige Typen

Abmessung mm	Bestell-Nr.									Karton- Inhalt Stück
	Qualität SKF			Qualität AOF			Qualität LDF			
	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	
35 x 35	217.101	217.102	217.103	217.201	217.202	217.203	217.204	217.205	217.206	1120
40 x 40	217.181	217.182	217.183	217.281	217.282	217.283	217.284	217.285	217.286	832
50 x 30	217.111	217.112	217.113	217.211	217.212	217.213	217.214	217.215	217.216	896
50 x 50	217.121	217.122	217.123	217.221	217.222	217.223	217.224	217.225	217.226	560
50 x 75	217.131	217.132	217.133	217.231	217.232	217.233	217.234	217.235	217.236	392
50 x 100	217.141	217.142	217.143	217.241	217.242	217.243	217.244	217.245	217.246	280
75 x 75	217.151	217.152	217.153	217.251	217.252	217.253	217.254	217.255	217.256	224
75 x 100	217.161	217.162	217.163	217.261	217.262	217.263	217.264	217.265	217.266	168
100 x 100	217.171	217.172	217.173	217.271	217.272	217.273	217.274	217.275	217.276	120

2) runde Typen

Ø mm	Bestell-Nr.									Karton- Inhalt Stück
	Qualität SKF			Qualität AOF			Qualität LDF			
	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	
40	217.301	217.302	217.303	217.401	217.402	217.403	217.404	217.405	217.406	832
50	217.311	217.312	217.313	217.411	217.412	217.413	217.414	217.415	217.416	560
55	217.321	217.322	217.323	217.421	217.422	217.423	217.424	217.425	217.426	486
60	217.331	217.332	217.333	217.431	217.432	217.433	217.434	217.435	217.436	432
70	217.391	217.392	217.393	217.491	217.492	217.493	217.494	217.495	217.496	280
75	217.341	217.342	217.343	217.441	217.442	217.443	217.444	217.445	217.446	224
80	217.351	217.352	217.353	217.451	217.452	217.453	217.454	217.455	217.456	224
90	217.361	217.362	217.363	217.461	217.462	217.463	217.464	217.465	217.466	162
100	217.371	217.372	217.373	217.471	217.472	217.473	217.474	217.475	217.476	120
110	217.381	217.382	217.383	217.481	217.482	217.483	217.484	217.485	217.486	120

217A



Keramische Rundloch-Filter

für Leicht- und Schwermetallguss sowie Grau- und Späroguss bis 1470 °C
(in Al-Schmelzen aufschwimmend)

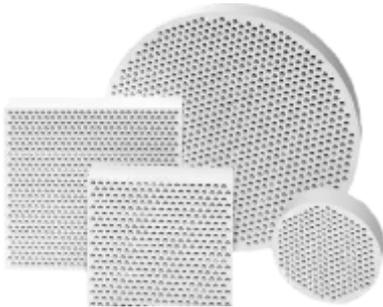
Hohe mechanische und Temperaturschock-Festigkeit,
definierte Durchlassöffnungen, berechenbare, konstante Gießzeiten.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	Loch-Ø mm	Loch- zahl	freier Loch- querschnitt mm ²	Inhalt Stück
217.606	37 x 37 x 9,5	2,2	168	639	752
217.607	40 x 40 x 15	2,0	195	612	366
217.608	40 x 40 x 22	2,0	195	612	275
217.620	50 x 30 x 22	2,2	449	1706	550
217.609	50 x 50 x 12,5	2,2	247	938	330
217.610	50 x 50 x 15	2,2	247	938	270
217.611	50 x 50 x 18	2,2	247	938	225
217.612	50 x 50 x 22	2,2	247	938	180
217.613	50 x 75 x 22	2,2	377	1432	117
217.614	50 x 100 x 22	2,2	494	1877	84
217.630	55 x 55 x 13	2,2	340	1292	285
217.615	67 x 67 x 12,7	2,3	538	2234	164
217.616	75 x 75 x 22	2,3	634	2632	72
217.617	75 x 100 x 22	2,2	850	3229	56
217.618	82 x 82 x 12,7	2,5	634	3110	110
217.619	100 x 100 x 22	2,5	1033	5068	36
217.621	133 x 133 x 22	3,9	880	10507	22
217.622	150 x 100 x 22	2,8	1036	6376	28
217.623	150 x 150 x 22	3,9	1003	11976	16

Eine Vielzahl anderer Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

Toleranzen: Länge und Breite + 0/- 2,0 mm, Stärke + 0/- 1,0 mm

217B



HIPERCAST-Rundlochfilter

für Stahl-, Spähro- und Grauguss, extrem belastbar, stabil und effizient

Bestell-Nr.	Abmessung mm	Loch-Ø mm	Loch- zahl	freier Loch- querschnitt mm ²	Inhalt Stück
217.700	50 x 50 x 22	2,5	216	1059	180
217.701	75 x 75 x 25	2,8	449	2765	78
217.702	100 x 100 x 25	3,2	585	4705	36
217.704	133 x 133 x 25	3,9	880	10507	22
217.705	150 x 150 x 35	3,9	969	11570	8
217.721	Ø 75 x 25	2,2	529	2010	68
217.722	Ø 90 x 25	2,8	439	2703	48
217.723	Ø 125 x 25	3,2	713	5731	26
217.724	Ø 150 x 25	3,9	511	6101	4
217.725	Ø 200 x 25	3,9	925	11044	8

Eine Vielzahl anderer Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

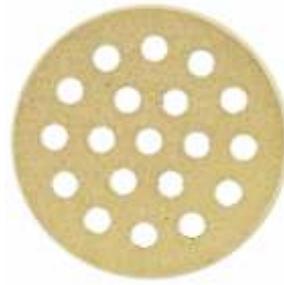
Toleranzen: Länge und Breite + 0/-3,0 mm (über 120 mm -4,0 mm),
Stärke + 0/-2,0 mm

Keramische Siebkerne, runde Form

Material: Sonderwerkstoff, hitzebeständig bis 1470°C

Zum Aufbau eines definierten Strömungstaus

- zur Nutzung der mit dem Stau verbundenen Strömungsberuhigung
- zur wirkungsvollen Schlackenabscheidung vor Eintritt des Gießmetalls in die Form
- als Erleichterung zum „Vollhalten des Gießsystems“
- als Auflage für Impf- und sonstige Behandlungsmittel des Gießmetalls. Durch das verlangsamte Vorbeiströmen des Gießmetalls wird eine hohe Wirksamkeit des Behandlungsmittels, vor allem eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Metallmenge, erreicht.



218

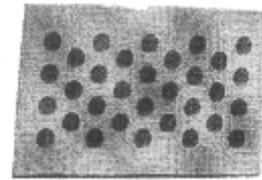
Bestell-Nummer	Typ	Ø mm	Höhe mm	Lochzahl x-Ø mm	Durchgang mm²
218.209	10/0260	60	7,0	35 x 4,0	440
218.230	10/0266	108	10,0	113 x 4,5	1796
218.251	10/0227	55	10,0	19 x 7,5	539
218.252	10/0212	82	11,0	21 x 7,0	808
218.254	10/0272	70	10,0	121 x 3,0	855
218.256	10/0203	93	11,0	57 x 6,5	1891
218.259	10/0263	70	10,0	31 x 7,0	1193
218.260	10/0285	90	12,0	31 x 7,0	1193
218.261	10/0218	80	11,0	31 x 8,0	1558

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Keramische Siebkerne, rechteckige Form

Material: Sonderwerkstoff, hitzebeständig bis 1470°C

Best.-Nr.	Typ	Abmessg. mm	Höhe mm	Lochzahl x-Ø mm	Durchgang mm²	Eckenform
218.309	10/0242	88 x 46	10,0	18 x 6,8	654	spitz
218.314	10/0247	115 x 66	19,0	99 x 5,5	2351	spitz
218.326	10/0240	138 x 60	12,0	75 x 6,8	2724	abgerundet



218A

Eingusssiebe aus Glasgewebe für Leichtmetallguss

- 1) als qm-Ware, Rollenbreite 1,00 bis 1,47 mtr. (je nach Verfügbarkeit)
 - 2) Zuschnitte jeder Art und Abmessung lieferbar.
- Bei Bestellung bitte angeben: Menge, Größe, Form der Zuschnitte, Type des Gewebes

Type	G 13	G 90	G 67	G 65	G 35
Maschenweite mm	1,5 x 1,6	2,5 x 2,5	1,3 x 1,3	1,0 x 0,8	1,6 x 1,6
Farbe	schwarz	gelb	schwarz	schwarz	schwarz
Qualität	gasfrei	gasend	gasfrei	gasfrei	gasfrei
Bestell-Nr.					
qm-Ware	219.213	219.225	219.267	219.265	219.235
Zuschnitte	219.213A	219.225A	219.267A	219.265A	219.235A



219

Drahtgewebefilter und -filterkörbchen z.B. für Niederdruckguss auf Anfrage unter Angabe von Abmessung, Drahttype und Stückzahl!

Eingusssiebe aus Glasgewebe für Eisen- und Schwermetallguss

geeignet für Gießtemperaturen bis 1620° C

- 1) als qm-Ware, Rollenbreite ca. 800 mm
- 2) Zuschnitte

Type	SiO	qm-Ware	Bestell-Nr.
Maschenweite	1,5 x 1,2 mm	Zuschnitte	219.301A



219A

Guss-Isoliermatten 500 - 1000°C

Zum langsamen Auskühlen vorgewärmter Gussteile, asbest- und keramikfrei, daher toxikologisch unbedenklich, mechanisch abriebfest. Energieverluste werden verringert, die Wärme bleibt im Gussteil.

Gewebe mit Vliesfüllung

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Maße
220.805	Isoliermatte 500 °C	1000 x 1000 x 20 mm
220.810	Gießereimatte 1000 °C	1000 x 1000 x 50 mm

Weitere Maße auf Anfrage, ggf. miteinander verknüpfbar durch Klettverschluss, Druckknöpfe oder Schnallen.



220

220A



Dämmprodukte

aus Mineralfasern (nicht kennzeichnungspflichtig) oder Keramikfasern

Standardqualität:	Klassifizierungstemperatur 1260° C	
	Rohdichte ca. 128 kg/m ³	
Analyse:	Mineralfaser, biolöslich	Keramikfaser
	SiO ₂ : 62 - 68 %	SiO ₂ : 53 - 58 %
	CaO+MgO: 29 - 39 %	Al ₂ O ₃ : 42 - 47 %

1) Fasermatten in Rollen von 610 mm Breite

Stärke	12,7 mm	19,1 mm	25,4 mm	38,1 mm	50,8 mm
Rollenlg.	14,64 m	9,76 m	7,32 m	4,88 m	3,66 m
qm/Rolle	8,93	5,95	4,47	2,98	2,23
Best.-Nr.					
Mineralfaser	220.105B	220.107B	220.110B	220.115B	220.120B
Keramikfaser	220.105	220.107	220.110	220.115	220.120

Andere Temperaturbereiche auf Anfrage!

Passender Kleber s. Art. 415C.

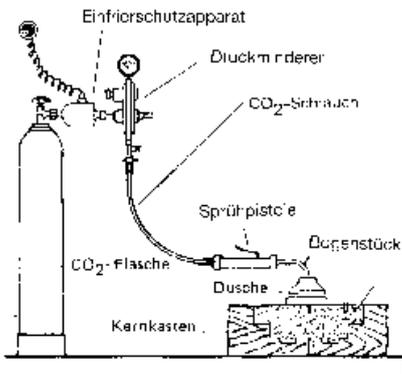
2) Dichtungsschnüre, glasfaserverstärkt (auf Wunsch auch mit Chromnickeldraht verstärkt)

Anwendungsbereich 600 - 700° C, flexibel und elastisch verwendbar, gute Wärmedämmung, hohe Reißfestigkeit, abriebfest, chem. sehr beständig.

Best.-Nr.	220.203	220.204	220.205	220.206	220.208	220.210	220.212	220.215	220.220	220.225	220.230	220.240	220.250
Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Rollenlg.	200 m	150 m	100 m	50 m	50 m	50 m	25 m	20 m	10 m				

Andere Qualitäten und Ausführungen (Bänder, Gewebe, Papier, Platten) auf Anfrage!

221



Komplette Einblasarmatur für Begasung von Hand mittels Dusche

Armaturen und Zubehör für das Kohlendioxid-Erstarrungsverfahren (CO₂)

1) Einfrierschutzapparate 220 Volt, 50 Hz, CE-Zeichen
Bestell-Nr. 221.102, 200 Watt

steckerfertig, komplett mit Schukozuleitung 2 mtr. lang, sehr kompaktes Gehäuse, stabile Anschlüsse



2) Druckminderer Pressmessing-Ausführung **Bestell-Nr. 221.006**

mit Feder-Sicherheitsventil
Inhaltsmanometer 0 – 315/200 bar
Arbeitsmanometer 0 – 16/10 bar



Auf Wunsch auch mit Handanschluss (für Flaschenwechsel ohne Maulschlüssel) lieferbar!

3) Sprühpistole, Messing **Bestell-Nr. 221.008**

passend für Schlauch 10 mm I. W.
mit Anschlussstück 5/8"



3a) Gummidichtung dazu **Bestell-Nr. 221.009**

4) Bogenstück, Messing **Bestell-Nr. 221.010**

mit Überwurfmutter 5/8"
und Anschlussstück M 12x1



Fortsetzung von Artikel 221 auf der nächsten Seite

Zubehör für das Kohlendioxid-Erstarrungsverfahren (CO₂)

Fortsetzung

5) Gummiduschen mit eingeschraubter Düse Innengewinde M 12x1

Bestell-Nr.	221.011	221.014	221.015
Durchmesser	60 mm	110 mm	135 mm
Farbe	rot	rot	rot



6) Messingsonden mit Überwurfmutter 5/8"

Bestell-Nr.	Durchm.	Länge
221.018	6 mm	400 mm
221.019	6 mm	600 mm
221.020	6 mm	800 mm



Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage!

7) Kohlendioxid-Schlauch Bestell-Nr. 221.022

9,5 mm lichte Weite, 3,25 mm Wandstärke = 16 mm Außen-Ø



Hebelzylinderpumpe HZP 1 Bestell-Nr. 222.202

ganz aus Metall, mit Fassverschraubung M 64 x 4 mm und 2", für Fässer bis zu 200 Liter; stabiles, gekrümmtes Teleskop-Saugrohr. Förderleistung ca. 0,45 ltr./Hub, geeignet für Motoren-, Hydraulik- oder Getriebeöl bis SAE 90, sowie Altöl, Diesel, Petroleum, Heizöl u.ä.



Gas-Brenner „Promatic“

Ergonomisch geformter Handgriff aus Zwei-Komponenten-Kunststoff, mit integrierter **Piezo-Zündung**. Mit „Ein-/Aus“-Funktion und Bajonettverschluss für sofortigen Brennerwechsel ohne Werkzeug. Ein drehbarer Schlauchanschluss verhindert das Verdrehen des Schlauches, Anschluss R 3/8" links. Universell verwendbar für Propan, Butan und ähnliche Gase. Optimaler Arbeitsdruck 4 bar.

1.) Handgriff

Bestell-Nr. 223.100, 180 mm lang, 80 mm hoch, Gewicht 0,3 kg

2.) Brennerlanzen (ohne Handgriff)

Bestell-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	Brennerkopf Ø mm	Leistung kW	Gasverbrauch (bei 4 bar)
223.101	250	1,0	60	102	8.000
223.102	600	1,1			

3.) Empfehlenswertes Zubehör

a.) **Druckregler, Bestell-Nr. 223.105**, 1-4 bar Arbeitsdruck, mit Schlauchbruchsicherung, R 3/8" li, max.. 12kg/h Durchfluss, Gewicht 0,5 kg.

b.) **Hochdruckschlauchgarnitur, Bestell-Nr. 223.106**, 6,3 x 5 mm, Länge 10 m, R 3/8" li x R 3/8" li. Andere Längen auf Anfrage.

Andere Gasbrennersysteme auf Anfrage!

1.)



2.)



3a.)



3



Druckluft-Ölbrenner PERPLEX-2

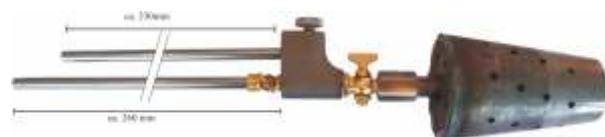
Bestell-Nr. 223.300

mit Rückblase- und Ölsparrventil, Öldüse 2 mm Ø, Ölverbrauch max. 32 l/h, mit direktem Anschluss an das Druckluftnetz von ca. 6 bar konstantem Druck.

Der Druckluft-Ölbrenner Perplex 2 eignet sich unter anderem zum

- Trocknen / Abflammen von Formen und Kernen
- Nachtrocknen von Ausbesserungsstellen an Form und Kern
- Anwärmen von Stahlguss- und Aluminium-Formen (abflammen)
- Anzünden von Kuppel-Öfen, ohne Holz in ca. 15 Minuten, Ölverbrauch 7-8 Liter
- Trocknen von Gießpfannen jeder Größe – stehende Pfanne – durch die Pfannenschauze
- Ausrußen von Kokillen in Stahlgießereien als Ersatz von Kokillenschlichte

Passende Muffeln dazu: **Bestell-Nr. 223.301**



Ölbrenner mit Muffel
(Muffel bitte separat bestellen!)

224



Druckluft-Schwärze-Apparate

Zum Versprühen von Schwärze, Schlichte, Trennmitteln oder auch Grafit. Anschluss für ein Druckluftnetz von ca. 6 bar.

Bestell-Nr.	Luftdüse	Luftanschluss	Materialanschluss
224.101	4 mm Ø	10 mm Ø	10 mm Ø
224.102	7 mm Ø	10 mm Ø	10 mm Ø

225



Sprühpistolen für Grafit- oder Talkum-Pulver auf Anfrage!

Druckluft-Sprühpistolen

für Schwärzen und Schlichten
3 mm Blasdüse, Rohrlänge: 230 mm (normal),
Verlängerung auf Wunsch, 8 mm Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Typ	Ausführung	Becher		
			Inhalt	Material	Aufnahme
225.001	SP 1	mit starrem, geradem Rohr	1,0 l	Alu	Bajonettverschluss
225.001A			0,7 l	Alu	Schraubverschluss
225.001K			0,7 l	Kunststoff	Schraubverschluss
225.002	SP 2	mit schwenkbarem, gebogenen Rohr	1,0 l	Alu	Bajonettverschluss
225.003	SP 3	mit drehbarem, geradem Rohr und schwenkbarer Düse	1,0 l	Alu	Bajonettverschluss
225.003A		mit schwenkbarer Düse	0,7 l	Alu	Schraubverschluss
225.003K		(ohne drehbares Rohr)	0,7 l	Kunststoff	Schraubverschluss

225A



SSP 3

Schlichten-Sprühpistole SSP 3

Ideal zum feinen und gleichmäßigen Schlichteauftrag, individuell einstellbar! Luftdüse 1,5 mm Ø (Standard, andere Bohrungen auf Wunsch). Materialdüse 1,5 mm Ø höhenverstellbar (Standard, andere Bohrungen auf Wunsch) mit Alu-Schraubbecher, Luftanschluss: R 1/4 " IG

Bestell-Nr.	Becher-Inhalt
225.501NT	0,5 ltr.
225.502NT	1,0 ltr.

Nicht tropfend!

Spezielle Ausführung für **Alkohol-Schlichten** mit Verschlusschraube gegen Verdunstung auf Anfrage!

226



TMK
2-Rohr-Pistole

Düse



TMK-R
1-Rohr-Pistole



DAG

Trenn- u. Schmiermittel – Sprühpistolen

robuste Ausführung, zuverlässige Funktion, selbstansaugend. Stufenabzug ermöglicht Ausblasen mit Luft und anschließenden Auftrag von Trenn- u. Schmiermitteln mit demselben Gerät.

1) Modellreihe MAFA-TMK

a) 2-Rohr-Pistolen

Anschlüsse jeweils 1/4" Außengewinde, 90°-Austrittswinkel.

2 mögliche Rohr-Ø: 8 mm (Standard) oder 10 mm (erhöhte Leistungsfähigkeit, dadurch mehr Flüssigkeitsmenge)

Rohr-Ø	Länge / Bestell-Nr.		
	450 mm	750 mm	900 mm
8 mm*	226.800	226.801	226.802
10 mm	226.810	226.811	226.812

* Standard

b) 1-Rohr-Pistolen

Anschlüsse jeweils 1/4" Außengewinde, 90°-Austrittswinkel.

Sprühkopf aus Metall mit stufenloser Mengen-Regulierung über Einstellschraube, Luft- und Mediumkanal getrennt und einzeln steuerbar. Sprührohr-Ø 12 mm

Bestell-Nr.	226.900	226.901	226.902
Länge	450 mm	750 mm	900 mm

Andere Ausführungen (z.B. mit beidseitig sprühenden DUO-Sprühkopf oder drehbarem Sprührohr) auf Anfrage!

Mediumschlauch dazu: kompletter Ansaugschlauch (mit Fasselement), der an den LIQ-Eingang mittels Überwurfmutter geschraubt wird.

Bestell-Nr.	226.830	226.840
Länge	3 m	4 m

2) Modell DAG 087-F

a) Pistole ohne Sprührohr: Best.-Nr. 226.001

Hinweis: Der Pistole liegen je 2 Schlauchadapter NW 6 u. NW 10 bei, sodass jeweils ein 6 mm bzw. 10 mm Luft- oder Mediumanschluss montiert werden kann.

b) Sprührohre:

Bestell-Nr.	226.010	226.011	226.012	226.020	226.021
KopfAusf.		90 Grad		T-Kopf*	
Länge	300 mm	500 mm	1000 mm	300 mm	500 mm

* (nicht selbstansaugend)

SURE-SHOT-Sprühdosen speziell für Trennmittel

Kein ozonschädigendes Treibgas – nur Druckluft!
Nachfüllbar und immer wieder verwendbar. Auffüllen und mit Druckluft unter Druck setzen (6-12 bar). Funktioniert mit sämtlichen Flüssigkeiten, die eine Viskosität von weniger als 10 SAE haben.

Bestell-Nr.	227.001
Inhalt	1 ltr.

Lieferbares Zubehör:

Verlängerungen:	Düsensatz			
Bestell-Nr.	227.101	227.102	227.103	227.200
Länge	75 mm	150 mm	300 mm	mit grober, feiner, breiter und Sonder-Sprühdüse



227

Trennmittel-Sprühgeräte SG für flüssige Trennmittel, **Bestell-Nr. 975.001**

(nicht für brennbare Flüssigkeiten oder Säuren geeignet).
Ohne Treibgas, umweltfreundlich, da nur mit Druckluft betrieben, max. Druck 10 bar, opt. Betriebsdruck 7,5 bar, **Volumen bis zu 0,7 l Trennmittel**.
Verschiedene Düsen für Sprüh- oder Strahlauftrag sind im Lieferumfang enthalten. Nachfüllbar und immer wieder verwendbar.

Ersatzteilset Best.-Nr. 975.101 enthält Ventil, 200 mm lg. Sprühvorsatzrohr sowie 4 verschiedene Sprühköpfe
Füllstutzen Best.-Nr. 975.116 zum Befüllen des Gerätes mit Druckluft



228

Druckluft-Spritzpistolen „Pilot-Trend“

Für Schwärzen, Schichten und Trennmittel

Ergonomische Bauform, robuster Körper aus vernickeltem Aluminium, hoher Auftragswirkungsgrad und sparsam im Materialverbrauch, Fließbecher aus Kunststoff 600 ccm.

Düsen-Ø mm	0,5 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,0 mm	2,5 mm
Bestell-Nr.	230.122	230.123	230.124	230.125	230.126	230.127	230.128	230.130



230

Druckluft-Spritzpistolen „MAFA“ 9022 F

Preiswerte, robuste Pistolen aus Aluminium. Düse und Düsennadel aus Stahl, Düsenkopf selbstzentrierend, mit 3-Strahltechnik für Rund-, Breit- und Flachstrahl.

Standard-Düsen-Ø 1,5 mm, Stecknippel für Luftkupplung (andere Düsen-Ø auf Anfrage).

Bestell-Nr.	230.201
Ausführung	Kunststoff- Fließbecher 0,5 l



230.201

230A

Abblasehähne Normalsorte

2 mm Blasdüse, Ø 22mm x 115mm lang

Schlauchanschluss	6 mm	10 mm	13 mm	15 mm
Material	Bestell-Nr.			
Leichtmetall	231.001	231.002	231.003	231.004
Messing	231.101	231.102	231.103	231.104

Lieferbares Zubehör: geräuschgedämpfte Düse, Sicherheitsdüse



231

231A



Aluminium-Abblashähne mit hohem Durchfluss

großdimensionierte Ausführung, **Düsenbohrung 8 mm**, z.B. zum Ausblasen von großen Gussstücken, Ø 35 mm x 185 mm lang

Bestell-Nr.	231.201	231.202
Schlauchanschluss	13 mm	19 mm

232



Ausblaseventile mit Gummimundstück 3 mm Blasdüse

Dieses Ventil wird durch Niederdrücken der Gummitülle geöffnet und reguliert, es schließt automatisch.

Schlauchanschluss	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm
Ausführung	Bestell-Nr.			
Ventil komplett	232.001	232.002	232.003	232.004
nur Schlauchnippel	232.011	232.012	232.013	232.014
nur Gummikörper	232.021			

233



Abblasepistolen aus Leichtmetall

Robust, handlich, besonders geeignet für Dauereinsatz, mit Stahldüse (verzinkt), langer Bedienungshebel, Aufhängebügel

Lieferbare Ausführungen:

- 1) **Standardausführung**, wie vorstehend beschrieben; 1,5 mm Blasdüse
- 2) **Schutz-Ausführung**, mit Rundum-Blasdüse, die den Rückprall von Spänen usw. verhindert (empfohlen von der Gewerbeaufsicht);
- 3) **Soft-Ausführung**, mit Lärmschutzdüse: statt 84 dB(A) nur noch 62dB(A) bei Luftdruck 5 bar;
- 4) **Maxi-Ausführung**, 3-fache Menge an Luft, dadurch leistungsfähiges Arbeiten auch an Kleinstkompressoren;
- 5) **Schwere Industrie-Ausführung**, robust, besonders geeignet für rauen Betrieb, 3,5 mm Blasdüse speziell **passend für Wasserzerstäuber**.

	Bestell-Nr.		
	Schlauchanschluss		
	6 mm	10 mm	13 mm
233.001	233.002	233.003	233.004
233.101	233.102	233.103	233.104
233.201	233.202	233.203	233.204
233.301	233.302	233.303	233.304
233.401	233.402	233.403	233.404

Verlängerungen 150 mm gerade oder abgewinkelt sind lieferbar!

Auf Wunsch sind diese Pistolen auch fertig montiert mit 3 m langem **PU-Spiralschlauch** lieferbar!

233A



Pistole 233.550 mit mont. 90 mm-Rohr

Sicherheits-Abblasepistolen stufenlos regulierbar 2,5 mm Blasdüse

Hergestellt aus widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff. Handliche, leichte Bauweise, geräuscharm. Schlauchanschluss: 1/4" Innengewinde. Die verschiedenen Blasrohrvarianten sind aufschraubbar.

Bestell-Nr.	233.550	233.551	233.552	233.553
Ausführung	Pistolenkörper ohne Rohr	Rohr 90 mm gebogen	Rohr 300 mm gerade	Rohr 500 mm gerade

Lieferbares Zubehör: By-Pass-Element zur Druckreduzierung, Schalldämpferdüse, Späneschutzschild

234



Hermetikus-Abblasehähne

aus Leichtmetall oder Messing

Größe	Körper-durchmesser	Blas-düse	Schlauch-anschluss	Bestell-Nr.	
				Leichtmetall	Messing
0	18 mm	2 mm	6 mm	234.001	234.101
				234.002	234.102
1	24 mm	3 mm	10 mm	234.003	234.103
				234.004	234.104
2	28 mm	5 mm	13 mm	234.005	234.105
				234.006	234.106

234A



Hermetikus-Verlängerungsdüsen

aus Messing

Größe	Gewinde	Länge	Blas-düse	Bestell-Nr.	
				gerade	gebogen
0	M 8 x 1	160 mm	2 mm	234.201	234.202
1	M 10 x 1	185 mm	3 mm	234.203	234.204

234B



Bild A

Bild B

Hermetikus-Lärmschutzdüsen

aus Aluminium

reduzieren den Lärmpegel weit unter die zulässige Höchstgrenze, können gegen die normalen Einlochdüsen ausgetauscht werden.

Größe	Bild	Gewinde	SW	Bestell-Nr.
0	A	M 8 x 1	13 mm	234.301
1	A	M 10 x 1	14 mm	234.302
2	B	M 24 x 1,5	27 mm	234.303

Industrieschläuche auf Rollen à 40 m oder Anbruchlängen**1) Druckluftschläuche**

schwarze, zähe Normal-Qualität, mit druckfesten Einlagen

Bestell-Nr.	235.001	235.002	235.003	235.004	235.005
Abmessung	10 x 4,5 mm	13 x 5 mm	15 x 6 mm	19 x 6 mm	25 x 7 mm

2) Druckluftschläuche „Trix-Blaustrahl“

für höchste Ansprüche, Para-Qualität, mit Cord-Einlagen

Bestell-Nr.	235.101	235.102	235.104
Abmessung	10 x 5 mm	13 x 5 mm	19 x 6 mm

2a) AIRSTAR-Luftschläuche

PVC-Schlauch, Außenmantel blau, Innenseele schwarz, gewebeerstärkt, hochflexibel und dennoch knickfest

Bestell-Nr.	235.151	235.152	235.153
Abmessung	6 x 3 mm	9 x 3 mm	13 x 3,5 mm

3) Sandstrahlgebläseschläuche

schwarz, mit starker Gummiseele und kräftigen, in der Wand nach außen liegenden, druckfesten Gewebeeinlagen

Bestell-Nr.	235.201	235.202	235.203	235.204	235.205
Abmessung	13 x 7 mm	19 x 7 mm	25 x 7 mm	32 x 8 mm	38 x 9 mm

4) Wasserschläuche

außen rot, innen schwarz, mit Gewebeeinlagen

Bestell-Nr.	235.302	235.304	235.305
Abmessung	13 x 3 mm	19 x 4 mm	25 x 4 mm

5) Hitzeschutz-Überzugsschlauch Pyrojacket PJA

Aus geflochtenen E-Glasgarnen, mit Silikon beschichtet. Abriebfest, beständig gegen Chemikalien, Ölen und Fetten, UV u. Infrarotbeständig, selbstverlöschend, extrem flexibel, passt sich jedem Biegeradius an. Bei Kontakt mit Flüssigmetall perlen die Spritzer sofort ab und lassen nur wenig Hitze auf die zu schützenden Schläuche oder Leitung zu. Temp.-Beständigkeiten: dauernd 260 °C, bei Beflammung ca. 800 °C (bis 30 Min.), Strahlungswärme ca. 1090 °C (ca. 15-20 Min.), Flüssigmetall ca. 1670 °C (für ca. 30 Sek.). Auf Rollen von 15 mtr. Länge.

Bestell-Nr.	235.511	235.513	235.519	235.522	235.525	235.532
Innen-Ø	11 mm	13 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm

Andere Durchmesser (6–127 mm) auf Anfrage!

**Wichtiger Hinweis**Sämtliche Schläuche werden nach **innerer Weite** gemessen.Diese plus 2 x Wandstärke ergibt den **äußeren** Durchmesser.

z.B.: 10 x 5 = 10 I.W. x 5 mm Wand = 20 mm äuß. Ø

Spiralschläuche auf Anfrage ebenfalls lieferbar! (Mit oder ohne Anschlüsse)**Druckluft-Armaturen** (Verpackungseinheit jeweils 10 Stück)**1) Kugelhähne beidseitig Innengewinde**Gewinde ISO 228, Material Pressmessing MS 58, vernickelt
Dichtung: PTFE/Teflon, Temp.-Bereich -20 °C – +150 °C je nach Betriebsdruck

Bestell-Nr.	236.121	236.122	236.123	236.124	236.125
Innengewinde	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"

2) Kükenhähne nach DIN 3489 (vormals DIN 3486 oder 3487)

aus Temperguss mit aufgeschraubter Kupplung und Perbundichtung

Bestell-Nr.	236.101	236.102	236.103
Innengewinde	1/2"	3/4"	1"

3) Klauen-Schlauchkupplungen nach DIN 3489 (vormals 3483)

aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Schlauchanschluss	6 mm	10 mm	13 mm	15 mm	19 mm	25 mm	32 mm
Dichtung	Bestell-Nummer						
Perbunan	236.301	236.302	236.303	236.304	236.305	236.306	236.307
Messing	-	-	236.311	236.312	236.313	236.314	-

4) Klauen-Innengewindekupplungen nach DIN 3489 (vormals 3482)

aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Innengewinde	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Dichtung	Bestell-Nummer					
Perbunan	236.401	236.402	236.403	236.404	236.405	236.406
Messing	-	-	236.411	236.412	236.413	-

5) Klauen-Außengewindekupplungen nach DIN 3489 (vormals 3481)

aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Außengewinde	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Dichtung	Bestell-Nummer					
Perbunan	236.501	236.502	236.503	236.504	236.505	236.506
Messing	-	-	236.511	236.512	236.513	-

Ersatz-Perbundichtungen für Pos. 1 – 5: **Bestell-Nr. 236.600**

237



Kupplung



Stecknippel



Stecktülle

Druckluft-Schnellschlusskupplungen

besonders robuste Ausführung DN 8
Verpackungseinheit: 10 St. pro Typ

Best.-Nr.	Gewinde-Anschluss	SW mm	Ø mm
-----------	-------------------	-------	------

1) Kupplungen aus Stahl, verzinkt

237.003	3/8" a	24	38
237.004	1/2" a	24	38

2) Stecknippel aus Stahl, verzinkt

237.203	3/8" a	19	-
---------	--------	----	---

Best.-Nr.	LW mm	Ø mm
-----------	-------	------

3) Stecktüllen aus Stahl, verzinkt

237.104	6	19
237.105	9	
237.106	11	
237.107	13	

238



Schlauch-Armaturen, verzinkt

1) Außengewindetüllen aus Stahl,
für festen Schlauchanschluss an Druckluftwerkzeugen.
Verpackungseinheit: 10 St. pro Typ

lichte Schlauchweite	Gewinde/Bestell-Nummer			
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
10 mm	238.101	238.102	-	-
13 mm	238.103	238.104	238.105	238.106
15 mm	-	-	238.107	238.108
19 mm	-	-	238.109	238.110

2) Schlauchverbindungsrohrchen, DIN 20038, aus Stahl

Bestell-Nr.	238.201	238.202	238.203	238.204	238.205	238.206	238.207	238.208
lichte Schlauchw.	10 mm	13 mm	15 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm	53 mm

3) Schlauchkrallen, aus Stahl, Krallen versetzt

Bestell-Nr.	238.301*	238.302*	238.305*	238.306*
lichte Schlauchw.	6 mm	8 mm	15 mm	19 mm

* Diese Typen laufen aus und sind nur noch eingeschränkt lieferbar

4) Schlauchschellen, 2-teilig, DIN 3017, aus Stahl

Bestell-Nr.	238.401	238.402	238.403	238.404	238.405	238.406
Spannbereich	8 - 12 mm	10 - 16 mm	12 - 20 mm	16 - 25 mm	20 - 32 mm	25 - 40 mm
Bandbreite	9 mm			12 mm		

Bestell-Nr.	238.407	238.408	238.409	238.410	238.411	238.412
Spannbereich	32 - 50 mm	40 - 60 mm	50 - 70 mm	60 - 80 mm	70 - 90 mm	80 - 100 mm
Bandbreite	12 mm					

5) Schlauchklemmen, DIN 20039A, aus Temperguss, zweiteilig

Bestell-Nr.	238.501	238.502	238.503	238.504	238.505
Spannbereich	22 - 29 mm	28 - 34 mm	32 - 40 mm	39 - 49 mm	48 - 60 mm
Verp.Einh.	10 St.	10 St.	10 St.	10 St.	5 St.

Bestell-Nr.	238.506	238.507	238.508	238.509	238.510
Spannbereich	60 - 76 mm	77 - 94 mm	94 - 115 mm	115 - 145 mm	135 - 155 mm
Verp.Einh.	5 St.	5 St.	1 St.	1 St.	1 St.

239



Kupplung mit Außengewinde



Kupplung mit Innengewinde



Kupplung mit Schlauchanschluss



Stecknippel mit Außengewinde



Stecknippel mit Innengewinde



Stecktülle

Einhand-Schnellschlusskupplungen (Typ DN 7,2) aus Messing

Verpackungseinheit 10 Stück per Type

Best.-Nr.	Gewinde-Anschluss	LW mm	SW mm	Ø mm
-----------	-------------------	-------	-------	------

1) Kupplungen mit Außengewinde

239.001	1/8"	-	22	27
239.002	1/4"	-	22	27
239.003	3/8"	-	22	27
239.004	1/2"	-	24	27

2) Kupplungen mit Innengewinde

239.101	1/8"	-	22	27
239.102	1/4"	-	22	27
239.103	3/8"	-	22	27
239.104	1/2"	-	24	27

3) Kupplungen mit Schlauchanschluss

239.201	-	6	-	27
239.202	-	9	-	27
239.203	-	13	-	27

Best.-Nr.	Gewinde-Anschluss	LW mm	SW mm	Ø mm
-----------	-------------------	-------	-------	------

4) Stecknippel mit Außengewinde

239.301	1/8"	-	13	-
239.302	1/4"	-	17	-
239.303	3/8"	-	19	-
239.304	1/2"	-	24	-

5) Stecknippel mit Innengewinde

239.401	1/8"	-	13	-
239.402	1/4"	-	17	-
239.403	3/8"	-	19	-
239.404	1/2"	-	24	-

6) Stecktüllen

239.501	-	6	-	12
239.502	-	9	-	12
239.503	-	13	-	15

Leichte Druckluft-Meißelhämmer

feinfühlig aussteuerbares Ventil, rückstoßdämpfende Konstruktion, schalldämpfender, drehbarer Auspuffring, wartungsfreundlich

Typ	FK 101.1	FK 111.1	FK 101.2	FK 111.2	FK 101.3	FK 111.3
Gewicht kg	0,68	0,77	0,77	0,80	0,72	0,82
Kolben-Ø mm	16	16	16	16	16	16
Kolbenhub mm	30	45	30	45	30	45
Schlagzahl 1/min	6100	4400	6100	4400	6100	4400
Länge mm	180	188	172	194	172	193
Luftverbrauch m³/min	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
Luftanschluss IG	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
lichte						
Schlauchweite mm	8	8	8	8	8	8
Beschleunigung m/s²	7,30	9,60	6,79	9,38	7,07	9,24
Griff-Form	Pistolengriff		Gerade m. Druckknopf		Gerade mit Hebel	
Werkzeughalterung	Federkappe 31 x 18 mm, oval, mit Prellring					
Meißelbuchse	Bestell-Nr.					
S 12,5 x 36	240.001	240.003	240.005	240.007	240.009	240.011
R 10,3 x 36	240.002	240.004	240.006	240.008	240.010	240.012



FK 101.1
FK 111.1

FK 101.3
FK 111.3



FK 101.2
FK 111.2

Typ	FK 101.4	FK 111.4	FK 102 G*	FK 102.4	FK 103 G*	FK 103.4	FK 102.5	FK 103.5
Gewicht kg	1,04	1,14	2,4	1,8	2,6	2,12	3,1	3,4
Kolben-Ø mm	16	16	20	20	20	20	20	20
Kolbenhub mm	30	45	60	60	90	90	60	90
Schlagzahl 1/min	6100	4400	3200	3200	2200	2200	3200	2200
Länge mm	214	236	315	290	365	335	310	358
Luftverbrauch m³/min	0,32	0,32	0,42	0,44	0,42	0,46	0,44	0,50
Luftanschluss IG	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
lichte								
Schlauchweite mm	8	8	8	10	8	10	10	10
Beschleunigung m/s²	5,60	7,43	7,80	9,45	6,80	12,50	6,04	9,31
Griff-Form	Offen (AL)		Offen (AL)			Geschlossen (St)		
Werkzeughalterung	Federkappe oval 31 x 18 mm, mit Prellring		Federkappe, 23 mm Ø mit Prellring			Federkappe, 23 mm Ø mit Prellring		
Meißelbuchse	Bestell-Nr.							
S 12,5 x 36	240.013	240.015	-	-	-	-	-	-
R 10,3 x 36	240.014	240.016	-	-	-	-	-	-
RS 14,3	-	-	240.025	240.017	240.027	240.019	240.021	240.023
R 14,3 x 50	-	-	240.026	240.018	240.028	240.020	240.022	240.024



FK 101.4
FK 111.4



FK 102 G/ FK 102.4/ FK 103 G/ FK 103.4

* **schwingungsgedämpft**, 60% Reduzierung der Schwingungsbelastung

Lieferumfang:

Schlauchanschlussteile und Einsteckwerkzeuge sind gesondert zu bestellen.

Kombi-Schmierampullen Nr. 190,201 siehe Seite 53.

Ersatzteillisten stehen zur Verfügung!

Variacor-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge siehe Art. 190B



FK 102.5 und FK 103.5 mit geschlossenem Stahlgriff. Das höhere Gewicht absorbiert Schwingungen stärker und gibt den Werkzeugen eine noch größere Laufruhe.

Einsteckwerkzeuge mit Bund passend für Art. 240

Darstellung der Einsteckenden						
Bezeichnung	Nutzlänge mm	Breite mm	S 12,5 x 36	R 10,3 x 36	RS 14,3	R 14,3 x 50
Meißelschäfte	125	-	240.101	240.102	-	-
	150	-	-	-	240.113	-
Spitzmeißel	125	-	240.201	-	-	-
	135	-	-	-	240.213	240.214
	200	-	240.221	-	240.223	-
	250	-	-	-	240.233	240.234
Flachmeißel	125	15	240.301	240.302	-	-
	135	20	-	-	240.313	240.314
	135	30	-	-	240.323	-
	180	40	-	-	240.333	-
	195	15	240.341	240.342	-	-
	200	20	-	-	240.353	-
	250	15	240.361	240.362	-	-
250	20	-	-	240.373	240.374	



Meißelschäfte



Spitzmeißel



Flachmeißel

Andere Abmessungen auf Anfrage!

Druckluft-Meißel- und Kleinabbauhämmer

Handhabungsfreundlich: Glatte Oberflächen erleichtern das Führen der Werkzeuge in jeder Lage. Handlichkeit, das bedeutet mehr Sicherheit und bessere Arbeitsergebnisse.

Schallgedämpft: Der Schalldämpfer aus hochwertigem Kunststoff macht das Werkzeug hörbar leiser. Durch Drehen kann die Abluft in die günstigste Richtung gelenkt werden.

Schwingungsgedämpft: Durch eine schwingungsdämpfende Verbindung von Zylinder und Handgriff wird das Hand-Arm-System spürbar entlastet. Die Haltbarkeit des Hammers wird erhöht, denn unvermeidbare Leerschläge werden besser verkraftet.

Wartungsfreundlich: Der einfache Aufbau der Werkzeuge erleichtert die Wartung. Konsequenter Einsatz erprobter Materialien erhöht die Betriebszeiten und senkt die Kosten. Reparaturkosten und teure Ausfallzeiten werden deutlich reduziert.



Meißelhämmer mit Federkappe



Kleinabbauhämmer mit Schraubkappe

Variacor-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge siehe Art. 190B



Typ	FK 2.3	FK 3.3	FK 4.3	FK 5.3	FK 6.3	DR 5F*	
Gewicht	kg	3,7	4,1	6,3	6,9	7,9	5,8
Kolben-Ø	mm	23	23	30	30	30	25
Kolbenhub	mm	54	83	72,5	103	137	132
Schlagzahl	1/min	2800	2100	3200	1500	1200	3200
Länge	mm	315	345	365	415	460	430
Luftverbrauch	m ³ /min	0,54	0,62	0,82	0,9	1,0	0,7
Luftanschluss	IG	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i
lichte							
Schlauchweite	mm	13	13	13	13	13	10
Beschleunigung	m/s ²	9,84	9,80	10,19	12,67	14,50	2,71
Werkzeughalterung		Federkappe oval					
Meißelbuchse DIN 8530		Bestell-Nr.					
RS 17,5		241.001	241.011	241.031	241.041	241.051	241.021A
R 17,5 x 60		241.002	241.012	241.032	241.042	241.052	-
RS 20		241.003	241.013	241.033	241.043	241.053	241.023A
R 20 x 60		241.004	241.014	241.034	241.044	241.054	-

* Speziell schwingungsgedämpft: Beschleunigungswert 2,71 m/sec².

Typ	FK 2	FK 3	FK 4	FK 5	
Gewicht	kg	4,15	4,48	6,25	6,73
Kolben-Ø	mm	23	23	30	30
Kolbenhub	mm	54	83	72	102
Schlagzahl	1/min	2800	2100	3200	1500
Länge	mm	338	374	378	430
Luftverbrauch	m ³ /min	0,54	0,62	0,82	0,9
Luftanschluss	IG	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i
lichte					
Schlauchweite	mm	13	13	13	13
Beschleunigung	m/s ²	7,75	8,60	10,62	12,23
Werkzeughalterung		Schraubkappe			
Meißelbuchse DIN 8530		Bestell-Nr.			
RS 17,5		241.061	241.071	241.081	241.091
RS 20		241.062	241.072	241.082	241.092

Lieferumfang: Schlauchanschlussteile und Einsteckwerkzeuge sind gesondert zu bestellen.
Kombi-Schmierampullen s. Art. 190C.
Ersatzteillisten stehen zur Verfügung!

Einsteckwerkzeuge mit Bund passend für Art. 241

Darstellung der Einsteckenden



Meißelschäfte



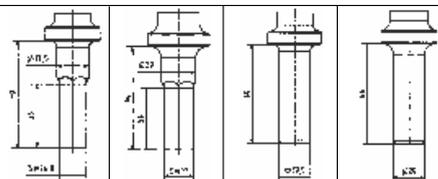
Spitzmeißel



Flachmeißel



Breitmeißel



Bezeichnung	Nutzlänge mm	Breite mm	RS 17,5	RS 20	R 17,5 x 60	R 20 x 60
			Bestell-Nr.			
Meißelschäfte	250	-	241.301	241.302	241.303	-
	350	-	-	-	-	241.314
Spitzmeißel	250	-	241.401	241.402	241.403	241.404
	350	-	241.411	241.412	-	241.414
	450	-	241.421	241.422	241.423	-
Flachmeißel	250	30	241.501	241.502	241.503	241.504
	350	30	241.511	241.512	-	-
	450	30	241.521	241.522	-	-
	600	30	241.531	241.532	-	-
	750	30	241.541	241.542	241.543	-
Breitmeißel	1000	30	-	241.552	-	-
	210	40	241.601	-	241.603	-
	210	60	241.611	241.612	-	-
	210	90	241.621	-	-	-
	750	90	-	241.632	-	-

Andere Abmessungen auf Anfrage!

Druckluft-Geradschleifer

Ergonomische Bauform, Abluft nach hinten über mitgelieferte Schlaucheinheit, servicefreundlich, Sicherheitsventile, 73-76 dB (A).

Bestell-Nr.	242.551	242.357H	242.357D	242.232
Einsatzzweck	leichte Entgratarbeiten		schwere Entgratarbeiten	
Ventilausführung	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl U/min	55.000	38.000	38.000	23.000
Leistung Watt	100	290	290	440
Eingeb. Spannweite mm	3	6	6	6
Gewicht ohne Schlauch kg	0,15	0,50	0,50	0,74
Ø x Länge mm	14 x 120	36 x 170	36 x 170	39 x 180
Anschluss	Stecktülle	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i



242

Druckluft-Winkelschleifer

Automatischer Unwuchtausgleich, eingebauter Drehzahlregler, niedriger Winkelkopf, servicefreundlich, Abluft nach hinten über mitgelieferte Schlaucheinheit.

Bestell-Nr.	243.121	243.122
Ventilausführung	Hebelventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl	12.000 min ⁻¹	12.000 min ⁻¹
Leistung	1100 W	1100 W
max. Schleifscheibe	125 mm Ø	125 mm Ø
Gewicht ohne Schlauch	2,1 kg	1,6 kg
Höhe x Länge	98 x 240 mm	88 x 220 mm
Anschluss	G 1/2"	G 3/8"



243

Hinweis:

Variacor-Drehgelenk 90° schwenkbar, 360° drehbar für alle Druckluftwerkzeuge, s. Art. 190B!

Stahldraht-Handbürsten

Holz leicht geschweift, Ges.-Lg. ca. 290 mm, Besatzlg. ca. 140 mm, Besatzhöhe ca. 25 mm

Reihen-zahl	Breite ca. mm		glatt, rund 0,35 mm (STANDARD)	gewellt, rund 0,2 mm	gewellt, rund 0,3 mm
2	22	Bestell-Nr.	244.592	244.512	244.522
3	30	Bestell-Nr.	244.593	244.513	244.523
4	35	Bestell-Nr.	244.594	244.514	244.524
5	40	Bestell-Nr.	244.595	-	-
6	45	Bestell-Nr.	244.596	-	-



244

Spezial-Handbürsten

Holz leicht geschweift, Ges.-Lg. ca. 290 mm, Besatzlg. ca. 140 mm, Besatzhöhe ca. 25 mm

Reihen-zahl	Breite ca. mm		V2A Draht, gewellt 0,2 mm	Messingdraht, gewellt 0,1 mm 0,25 mm	Bronzedraht, gewellt 0,15 mm 0,20 mm
2	22	Bestell-Nr.	245.352	245.452 245.482	- -
3	30	Bestell-Nr.	245.353	245.453 245.483	245.643 245.653
4	35	Bestell-Nr.	245.354	245.454 245.484	245.644 -
5	40	Bestell-Nr.	245.355	- 245.485	245.645 245.655



245

Lochbürsten mit Holzgriff, aus rundem Gussstahldraht, 300 mm lg.

Bestell-Nr.	246.010	246.015	246.020	246.022	246.025	246.030	246.035	246.040
Durchmesser	10 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm

Andere Drahtstärken und konische Formen auf Anfrage!



246

Draht-Schrubber *

Holzgröße 220 x 60 mm, 6-reihig, Besatzhöhe 25 mm

Bestell-Nr.	Besatzmaterial
247.001	glatter Stahldraht 0,35 mm

* Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!



247

Stahldrahtbesen

Holzgröße 310 x 60 mm, 6-reihig, Besatzhöhe 70 mm

Bestell-Nr.	Besatzmaterial
248.066	glatter Stahldraht 0,50 mm



248

249



Kokillenbürsten

normale Form, mit Holzstiel, 15 – 18 mm Besatzhöhe

a) Stahldraht

Bestell-Nr.	Reihen	Drahtst.	Länge
249.023	3	0,15 mm	150 mm
249.024	4	0,20 mm	180 mm
249.025	5	0,20 mm	180 mm

b) Messingdraht

Bestell-Nr.	Reihen	Drahtst.	Länge
249.123	3	0,15 mm	150 mm
249.124	4	0,20 mm	180 mm
249.125	5	0,20 mm	180 mm

250



flach



rund

Drahtpinsel für Schmier- u. Trennmittel

Gewellter Draht, mit Holzstiel, saugfähig, standfest und von hoher Lebensdauer, sehr hitzebeständig.

1) aus Phosphor-Bronze-Draht

Ausführung	Bestell-Nr.					
	flach				rund	
Stiellänge	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	Nr. 2 = 8 mm Ø	Nr. 4 = 10 mm Ø
ca. 200 mm	250.101	250.102	250.103	250.104	250.111	250.112
ca. 320 mm	250.121	250.122	250.123	250.124	250.131	250.132

2) aus nichtrostendem Stahl-Draht

Ausführung	Bestell-Nr.		
	flach		
Stiellänge	1/2"	3/4"	1"
ca. 200 mm	250.201	250.202	250.203
ca. 320 mm	250.211	250.212	250.213

251



Benzin- und Ölpinsel mit gedrehtem Drahtstiel und Öse

1) gewellter Messingdraht

Bestell-Nr.	Bund-Ø	Länge
251.070	12 mm	240 mm

2) Borstenmischung

Bestell-Nr.	Bund-Ø	Länge
251.701	6 mm	145 mm
251.702	8 mm	210 mm
251.703	10 mm	230 mm

252



1)



2)

Lötwasserpinsel, reine Borsten

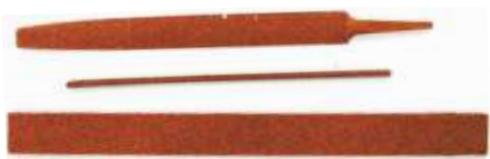
1) in Weißblechfassung

Bestell-Nr.	Breite d. Fassung	Länge
252.692	13 mm	135 mm
252.693	15 mm	150 mm
252.694	21 mm	175 mm

2) in Blechzwingen, m. rd. Holzstiel

Bestell-Nr.	Breite d. Fassung	Länge
098.401	12 mm	160 mm
098.402	13,5 mm	160 mm
098.403	17 mm	160 mm
098.404	19 mm	165 mm
098.405	21 mm	165 mm
098.406	23 mm	170 mm

253



Kernfeilen, beschichtet mit Wolframcarbid

abriebfeste Spezialbeschichtung, große Flexibilität der dünnen Versionen, da an Kernkonturen anpassbar, Rauigkeitsstufe 60 grit

Bestell-Nr.	253.300	253.300A	253.310	253.311
Form	rund		halbrund, konisch zulaufend	
Länge mm	200	200	150	210
Querschnitt mm	3,2 Ø	1,6 Ø	n.a.	n.a.

Bestell-Nr.	253.301	253.302	253.303	253.303A	253.304	253.309	253.307	253.308	253.308A	253.312	253.305	253.305A	253.306	253.313	
Form	flachstumpf														
Länge mm	200	200	200	200	200	250	250	250	250	300	300	300	300	300	
Querschnitt mm	6,4 x 2,0	6,4 x 3,2	12,7 x 1,6	13 x 2,0	13 x 3,2	13 x 2,0	19 x 2,0	19 x 3,2	25 x 3,2	13 x 3,2	25 x 1,6	25 x 2,0	25 x 3,2	50 x 3,2	

Andere Abmessungen und Rauigkeitsstufen auf Anfrage!

253A



Kernfeilen, dreikantig, aus Korund

Die Dreiecksform ermöglicht sowohl flächige als auch feine Nacharbeiten

Bestell-Nummer	253.501	253.502
Abmessung L x B x H	235 x 42 x 4 mm	246 x 32 x 5 mm

254



Kern-Kratzbürsten auf Hartholzgriff

Best.-Nr. 254.003

mit eingelassenen Stahlblechen, 165 x 60 mm

Hochleistungs-Rundbürsten

auf Stahlrohr gepresst, mit Seitenscheiben und Deckel mit Achsloch

Sorte I „Biol“, gewellter Schweden-Draht 0,30 mm

Bürsten- Ø	Bürsten- breite	Achsloch- Ø	Innenrohr- Ø	Bestell-Nr.
100 mm	16 mm	13 mm	40 mm	255.101
	25 mm			255.102
	33 mm			255.103
125 mm	16 mm	13 mm	50 mm	255.111
	25 mm			255.112
	33 mm			255.113
150 mm	18 mm	20 mm	60 mm	255.121
	27 mm			255.122
	36 mm			255.123
175 mm	18 mm	20 mm	77 mm	255.131
	27 mm			255.132
	36 mm			255.133

Bürsten- Ø	Bürsten- breite	Achsloch- Ø	Innenrohr- Ø	Bestell-Nr.
200 mm	20 mm	20 mm	96 mm	255.141
	30 mm			255.142
	40 mm			255.143
250 mm	22 mm	25 mm	96 mm	255.151
	33 mm			255.152
	44 mm			255.153
	55 mm			255.154
300 mm	22 mm	30 mm	96 mm	255.161
	33 mm			255.162
	44 mm			255.163

Sorte II „Universal“

Bürsten- Ø	Bürsten- breite ca.	Achsloch- Ø	Innenrohr- Ø	Bestell- Nr.	gewellter Stahldraht			gew. V2A-Draht	
					0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm	0,20 mm	0,30 mm
100 mm	20 mm	13 mm	40 mm	255.301	255.401	-	255.601	255.701	
125 mm	20 mm	13 mm	50 mm	255.311	255.411	-	-	255.711	
150 mm	20 mm	20 mm	60 mm	-	255.421	255.521	255.621	255.721	
	27 mm			255.322	255.422	255.522	255.622	255.722	
175 mm	20 mm	20 mm	77 mm	-	255.431	255.531	255.631	255.731	
	30 mm			255.332	255.432	255.532	255.632	255.732	
200 mm	20 mm	20 mm	96 mm	255.341	255.441	255.541	255.641	255.741	
	30 mm			255.342	255.442	-	255.642	255.742	
250 mm	33 mm	25 mm	96 mm	255.351	255.451	255.551	255.651	-	
	40 mm			255.352	255.452	255.552	-	-	
300 mm	35 mm	30 mm	96 mm	-	255.461	-	-	255.761	
	44 mm			-	-	-	255.662	255.762	



Dekarbonisierbürsten mit Einspannschaft 6 mm Ø

Schaft fest montiert, ca. 30 mm lang, passend für schnellaufende Handwerkzeuge, zum Entfernen von Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Grat und Verunreinigungen an Innenflächen und anderen schwer zugänglichen Stellen

Bürsten- Ø	Bürsten- breite	Bestell- Nr.	gewellter Stahldraht			gew. V2A-Draht		gew. Messingdraht
			0,15 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm
30 mm	6 mm	256.111	256.211	-	256.511	-	-	
	10 mm	-	256.212	-	256.512	-	256.712	
	14 mm	-	256.213	-	-	-	-	
40 mm	9 mm	256.121	256.221	256.321	256.521	-	256.721	
	14 mm	-	256.222	-	256.522	-	256.722	
	20 mm	-	256.223	-	256.523	-	-	
50 mm	10 mm	-	256.231	256.331	256.531	256.631	256.731	
	18 mm	256.132	256.232	256.332	256.532	256.632	256.732	
	11 mm	-	256.241	256.341	256.541	-	256.741	
60 mm	18 mm	256.142	256.242	256.342	256.542	256.642	256.742	
	25 mm	-	256.243	256.343	-	-	-	
	12 mm	-	256.251	256.351	256.551	256.651	-	
70 mm	18 mm	256.152	256.252	256.352	256.552	256.652	256.752	
	25 mm	-	256.253	256.353	256.553	256.653	-	



Pinselkopfbürsten mit Einspannschaft 6 mm Ø

Besonders geeignet zur Bearbeitung von Formen und Gussteilen mit schwer zugänglichen Stellen wie Ecken, Rundungen und Vertiefungen

Kappe und Schaft zus. ca. 45 mm lang

Bürsten Ø	Kappen Ø	sichtb. Mat.Lg.	max. U/min.	gewellter Stahldraht			gew. V2A-Dr.	gew. Messingdr.
				0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm	0,30 mm	0,30 mm
1) Normale Form				Bestell-Nummer				
10 mm	10 mm	20 mm	18.000	256.801	256.811	-	256.831	256.841
17 mm	15 mm	25 mm	18.000	256.802	256.812	256.822	256.832	256.842
25 mm	22 mm	25 mm	18.000	256.803	256.813	256.823	256.833	256.843
30 mm	29 mm	25 mm	15.000	256.804	256.814	256.824	256.834	256.844
2) Gespreizte Form				Bestell-Nummer				
50 mm	22 mm	n.a.	15.000	-	256.815	-	-	-
70 mm	29 mm	n.a.	15.000	-	256.816	-	-	-
3) Extra lange Form (Kappe und Schaft zus. ca. 100 mm lang)								
12 mm	11 mm	18 mm	10.000	256.808	256.818	-	256.838	256.848



1)

2)



3)

Andere Drahtstärken und -qualitäten unter Mengenangabe auf Anfrage.

DICK-Feilen für Metallbearbeitung

Verpackungseinheit jeweils 5 St
Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar.**Hieb 1 = grob, Hieb 2 = 1/2 grob, Hieb 3 = mittel, Hieb 4 = mittelfein, Hieb 5 = fein, Hieb 6 = extra fein****257**

Flachstumpfe Präzisions-Feilen

1) normalbreite Form (1112 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.					
	Hieb 1	2	3	4	5	6
100 x 9,5 x 2,5	708.111	708.112	708.113	708.114	708.115	-
125 x 12,5 x 2,8	708.121	708.122	708.123	708.124	-	-
150 x 15,5 x 3,5	708.131	708.132	708.133	708.134	708.135	708.136
200 x 21,3 x 4,8	708.141	708.142	708.143	708.144	708.145	-
250 x 25,3 x 6,3	708.151	708.152	708.153	708.154	-	-

2) halbschmale Form (1113 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.		
	Hieb 1	2	3
150 x 12 x 4	708.231	708.232	708.233
200 x 14,5 x 4,5	-	708.242	708.243
250 x 17,5 x 5,3	708.251	708.252	708.253

3) schmale Form (1114 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.				Abmessung mm	Bestell-Nr.		
	Hieb 1	2	3	4		Hieb 1	2	3
125 x 7,5 x 2,6	-	-	708.323	-	250 x 14,3 x 4,4	708.351	708.352	708.353
150 x 8,3 x 3,7	708.331*	708.332	708.333	708.334				
200 x 12 x 3,7	708.341	708.342	708.343	708.344				

* Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!

258

Dreikantige Präzisions-Feilen

1) normale, spitze Form (1136 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.			
	Hieb 1	2	3	4
100 x 5,8	709.111	709.112	709.113	-
150 x 10,3	709.131	709.132	709.133	709.134
200 x 14,2	709.141	709.142	709.143	-
250 x 17,2	709.151	-	709.153	-

2) schmale Form (1135 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.
	Hieb 3
150 x 7,5	709.233

259

Vierkantige Präzisions-Feilen (1146 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.			Abmessung mm	Bestell-Nr.		
	Hieb 1	2	3		Hieb 1	2	3
100 x 3,6	710.111	-	-	200 x 7,5	710.141*	710.142	710.143
125 x 4,5	-	-	710.123*	250 x 9,4	710.151	710.152	710.153
150 x 5,5	710.131	710.132	710.133				

* Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!

260

Messerförmige Präzisions-Feilen

(1176 P) Rücken ohne Hieb

Abmessung mm	Bestell-Nr.		
	Hieb 1	2	3
150 x 18 x 3,5	711.131	711.132	-
200 x 22 x 4,2	711.141	711.142	711.143

261

Vogelzungenförmige Präzisions-Feilen

(1196 P) ungleich gewölbt

Abmessung mm	Bestell-Nr.			
	Hieb 1	2	3	4
100 x 12 x 3,5	-	712.112	712.113	-
150 x 15 x 5	-	712.132	712.133	712.134
200 x 21 x 6,3	712.141	-	712.143	-

262

Halbrunde Präzisions-Feilen

1) normale, spitze Form (1156 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.			
	Hieb 1	2	3	4
100 x 12,7 x 3,5	713.111	713.112	713.113	713.114
125 x 13 x 4,1	713.121	713.122	713.123	713.124
150 x 18,4 x 5,2	713.131	713.132	713.133	713.134
200 x 21 x 6,3	713.141	713.142	713.143	713.144
250 x 26 x 7,5	713.151	713.152	713.153	-

2) schmale, spitze Form (1155 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.			
	Hieb 1	2	3	4
150 x 13 x 3,5	713.231	713.232	713.233	713.234
200 x 15 x 4,8	713.241	713.242	713.243	-
250 x 15 x 4,8	713.251	713.252	713.253	-

263

Runde Präzisions-Feilen

1) normale, spitze Form (1166 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.				Abmessung mm	Bestell-Nr.		
	Hieb 1	2	3	4		Hieb 1	2	3
100 x 3,9	714.111	714.112	714.113	-	200 x 7,8	714.141	714.142	714.143
125 x 4,8	714.121	714.122	-	-	250 x 9,4	714.151	714.152	714.153
150 x 5,8	714.131	714.132	714.133	714.134				

2) dünne, spitze Form (1165 P)

Abmessung mm	Bestell-Nr.
	Hieb 2
150 x 3,9	714.232

Hinweis für Art. 257 – 263: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilhefte s. Art. 267.

Feilen für Metallbearbeitung (Hieb 0 = extra-grob, Hieb 2 = 1/2 grob)

Spezialfeilen für Leichtmetalle

(Alu-Feilen) Hieb 0

1) flachstumpf (1312)

beide Flachseiten und eine Schmalseite gehauen
normalbreite Form

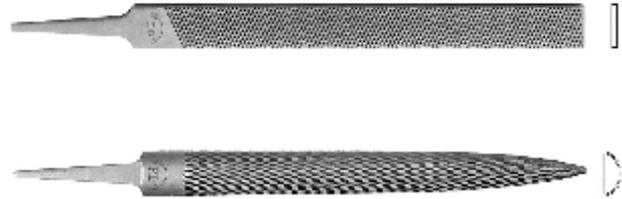
Bestell-Nr.	717.130	717.140	717.150
Abmessung mm	150 x 16 x 4	200 x 21 x 5	250 x 25 x 6,3

2) halbrund, massiv (1352)

normalbreite Form

Bestell-Nr.	717.330	717.350	717.360*
Abmessung mm	150 x 18 x 5,5	250 x 25,5 x 7,5	300 x 30 x 9

* Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!



264

Spezialfeilen für Weichmetalle

(Zinn-Feilen) Hieb 0

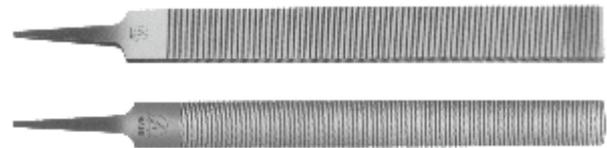
1) flachstumpf (1612 w)

beide Flachseiten und eine Schmalseite gehauen

Bestell-Nr.	718.150	718.160
Abmessung mm	250 x 25 x 6,0	300 x 30 x 6,5

2) halbrund, massiv (1652 w)

Bestell-Nr.	718.250	718.260
Abmessung mm	250 x 25 x 7	300 x 30 x 9



265

Hinweis für Art. 264 – 265: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilenhefte s. Art. 267.

Feilenhefte

1) aus Hartholz nach DIN 395,

geschliffen und gewachst, mit eingerollter Zwinde

Bestell-Nr.	715.108	715.110	715.112	715.114	715.116
Grifflänge	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm
für Feilenlg.	100 mm	125 – 175 mm	200 mm	250 – 300 mm	400 mm

2) aus Kunststoff, handgerecht, schlag- und rutschfest.

Die Größen 110 u. 120 mm haben einen zweiseitig verwendbaren Einsatz.

Bestell-Nr.	715.210	715.211	715.212
Grifflänge	100 mm	110 mm	120 mm
für Feilenlg.	100 – 150 mm	200 – 250 mm	250 – 300 mm



267

Feilen-Bürsten

Mit den Feilenbürsten lässt sich eine mit Feilspänen zugesetzte Feile mühelos reinigen. Das fördert die Griffigkeit und damit die Feilleistung.

Bestell-Nr.	716.134	716.334*
Länge mm	115	115
Breite mm	40	55

* Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!



268

269



610



611



650

Handfräserfeilen (gefräste Zahnung)

Zahnung 1 = grob Zahnung 2 = mittel Zahnung 3 = fein

Verpackungseinheit jeweils 5 St. Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar.

1) **Nr. 610 flachstumpf, schräg verzahnt**, beide Flachseiten und eine Schmalseite gezahnt

Abmessung mm	Bestell-Nummer		
	250 x 26 x 7	300 x 31 x 8	350 x 34 x 9
Zahnung 1	719.151	719.161	719.171
Zahnung 2	719.152	719.162	719.172
Zahnung 3	-	719.163	-

2) **Nr. 611 flachstumpf, radial verzahnt**, beide Flachseiten gezahnt

Abmessung mm	Bestell-Nummer		
	250 x 24 x 6,2	300 x 29 x 8	350 x 34 x 9,2
Zahnung 1	719.251	719.261	719.271
Zahnung 2	719.252	-	-

3) **Nr. 650 halbrund, hohl**, nur die Außenwölbung gezahnt

Abmessung mm	Bestell-Nummer		
	250 x 23	300 x 27	350 x 30
Zahnung 1	719.551	719.561	719.571
Zahnung 2	719.552	-	-

270



DICK-Mini-Mehrzweckfeilen (1102 MZ)

mit PVC-überzogenem Stahlgriff

Spezialhieb zur Bearbeitung von Weichmetallen, Kunststoffen und Holz.

Bestell-Nr.	Form	Gesamt-Länge	Hieb-Länge	Querschnitt
703.100	flachstumpf	200 mm	100 mm	10 x 4 mm

270A



DICK-Mehrzweckfeilen (1104 MZ)

Spezialhieb, eine Seite grob (schuppen), eine Seite fein (schlichten), zur Bearbeitung von Stahl, Bunt- und Weichmetallen, Kunststoffen und Holz.

Bestell-Nr.	Form	Abmessung
703.220	flachstumpf	200 x 20 x 5 mm
703.225		250 x 25 x 6,3 mm

Hinweis für Art. 269 – 270A: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilenhefte s. Art. 267.

271



Handentgrater Bestell-Nr. 719.800

kompletter Satz mit Universalgriff, Klingenthaler und je 1 Klinge Nr. 719.810 u. 719.820

Lieferbare Klingen (Schaft-Ø 2,6 mm, Verpackungseinheit 10 Stück):

Bestell-Nr.	Verwendung
719.810	Universal-HSS-Klinge für Stahl u. Alu
719.815	Tin-beschichtete HSS-Klinge mit erh. Härte
719.814	HM-Klinge für langspanige Materialien
719.811	Diamantbeschichtet, Für gehärteten Stahl
719.820	Leichte HSS-Klinge für Messing, Guss, Plastik
719.822	Tin-beschichtete HSS-Klinge mit erh. Härte
719.821	HM-Klinge für kurzspanige Materialien
719.830	Leichte HSS-Klinge für Außen- und Innenentgraten von Bohrungen in Stahl und Alu
719.860	HSS-Klinge für Rückwärtsentgraten an schwer zugänglichen Stellen

DICK-Sägefeilen, 3-kant (Schärffeilen)

mit blanker Spitze, einhiebig, Hieb 2

1) Nr. 1232, gebräuchliche Form

Bestell-Nr.	704.110*	704.112*	704.115	704.120
Hieblänge x Breite mm	100 x 9	125 x 11	150 x 13	200 x 16

2) Nr. 1237, schmale, dünne Form

Bestell-Nr.	704.210	704.211*	704.212	704.215	704.217*	704.220
Hieblänge x Breite mm	100 x 6,3	113 x 7,1	125 x 7,2	150 x 9	175 x 11,2	200 x 12

* Auslaufsorten



272

DICK-Feinsägefeilen Nr. 1240, parallel, einhiebig, Hieb 3

Bestell-Nr.	705.100
Hieblänge x Querschnitt mm	110 x 7 x 5



272A

DICK-Bandsägefeilen, 3-kant

Nr. 1231, schwere Form, runde Kanten, Hieb 2

Bestell-Nr.	706.115	706.117	706.120
Hieblänge x Breite mm	150 x 12	175 x 13,5	200 x 15



273

Hinweis für Art. 272 – 273: Lieferung erfolgt ohne Heft. Passende Hefte s. Art. 267.

Maschinen-Bandsägefeilen, 3-kant

einhiebig, Nr. 3231

mit abgerundeten Kanten, Hieb 2, ohne Angel und ohne Einfräsung

Bestell-Nr.	707.100
Hieblänge x Breite mm	215 x 15



274

Surform-Werkzeuge

zum Bearbeiten von Hartholz und Weichholz, sowie Kunststoffen aller Art, zum Glätten von Spachtelmasse, zum Bearbeiten von Füllmitteln und Weichmetallen.

1) Kombihobel, Länge 310mm**Bestell-Nr. 726.122**

kann mit aufgerichtetem Griff als Hobel benutzt werden oder mit umgelegtem Griff als Feile, roter Plastikgriff, schwarzer Metallkörper.



275

2) Standardhobel, Länge 315mm**Bestell-Nr. 726.296**

mit einem Originalhobelgriff aus starkem Plastik, schwarzer Metallkörper

**3) Standardfeile, Länge 440mm****Bestell-Nr. 726.295**

ideal, wo die übliche Feilenform vorgezogen wird, starker Plastikgriff, schwarzer Metallkörper

**4) Rundfeile, Länge 400mm****Bestell-Nr. 726.297**

zum Vergrößern von Löchern und zum Bearbeiten von Glätten gebogener oder gewölbter Kanten, ideal für Drechslerarbeiten, starker Plastikgriff

**5) Blockhobel, Länge 153mm****Bestell-Nr. 726.399**

handliches Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken und kleinen Flächen, roter Metallkörper, Blatt umstellbar

**6) Schaber, Länge 185mm****Bestell-Nr. 726.115**

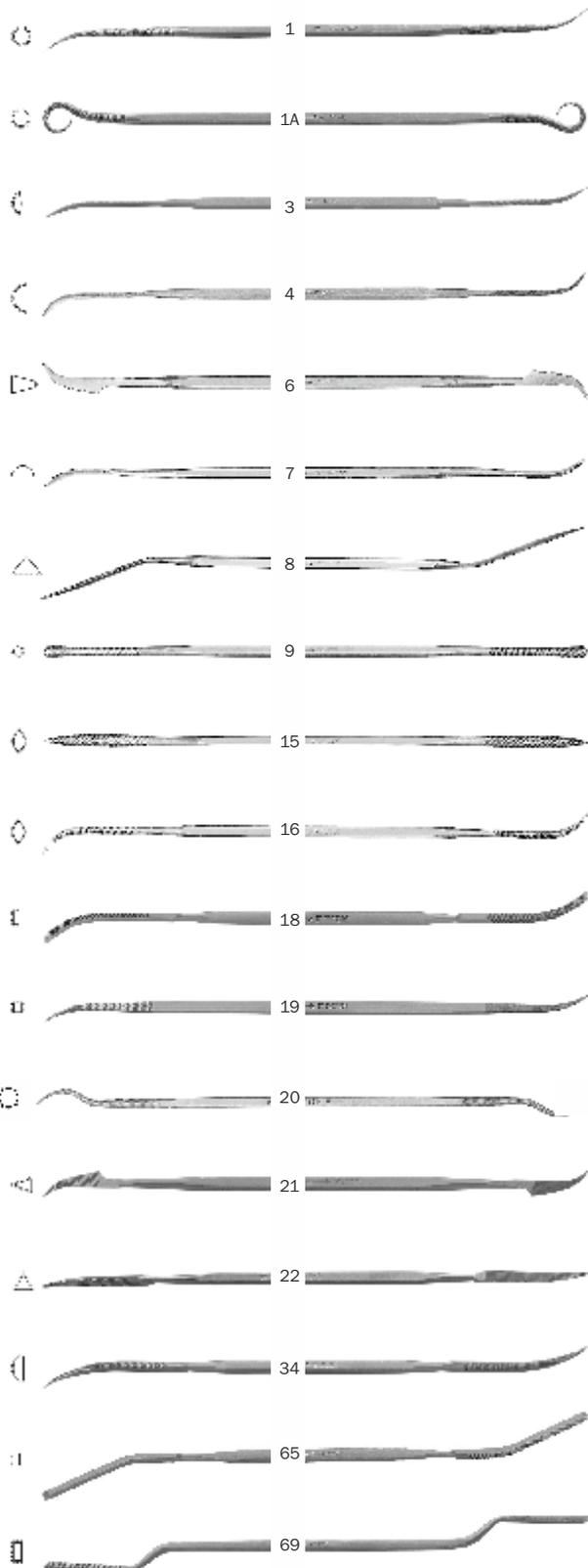
handlicher Griff aus Kunststoff, erhöhte Schneidwirkung durch leicht gewölbte Form des Blattes, Blattwechsel in Sekundenschnelle

**7) Ersatzschneideblätter**

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	passend für Werkzeug-Nr.
726.293	Standardblatt	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726.393	Feinschnittblatt	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726.299	Halbrundblatt	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726.291	Rundblatt	250 x 15 mm	726.297
726.398	Blockhobel-Blatt	140 x 42 mm	726.399
726.515	Schaber-Blatt	60 x 42 mm	726.115



Modell



DICK-Riffelfeilen für Metallbearbeitung, leichte Form

in besonders sorgfältiger Ausführung

Modell-Nr. 1 – 69, in 2 verschiedenen Größen:

Gr. B = 150 mm Gesamtlänge

Gr. E = 170 mm Gesamtlänge

Hieb 1 = grob (**zur Alu-Bearbeitung bevorzugt!**)

Hieb 2 = mittel

Die **Hiebart** ist der jeweiligen Größe angepasst.

Riffelfeilen Gr. B, Hieb 1 sind z.B. feiner als in Größe E, Hieb 1.

Modell	Größe	Hieb 1	Hieb 2
		Bestell-Nummer	
1	B	720.01B1	720.01B2
1A	B	720.1AB1	720.1AB2
3	B	-	720.03B2
4	B	720.04B1	720.04B2
6	B	-	720.06B2
7	B	720.07B1	720.07B2
8	B	720.08B1	-
	E	720.08E1 *	-
9	B	720.09B1	720.09B2
15	B	-	720.15B2
16	B	-	720.16B2
18	B	720.18B1	720.18B2
	B	720.19B1	720.19B2
19	E	720.19E1	-
	B	-	720.20B2
21	B	720.21B1	720.21B2 *
22	B	-	720.22B2
34	B	-	720.34B2
	B	720.65B1	720.65B2
69	B	-	720.69B2

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat reicht!

Mindestbestellmenge bei nichtlagerhaltigen Typen jeweils 5 St.

DICK-Riffelfeilen für Metallbearbeitung,**schwere Form** in besonders sorgfältiger Ausführung

Modell-Nr. 101 – 113, in 3 verschiedenen Größen:

Gr. F = 180 mm Gesamtlänge**Gr. G** = 200 mm Gesamtlänge**Gr. R** = 315 mm GesamtlängeHieb 1 = grob (**zur Alu-Bearbeitung bevorzugt!**)

Hieb 2 = mittel

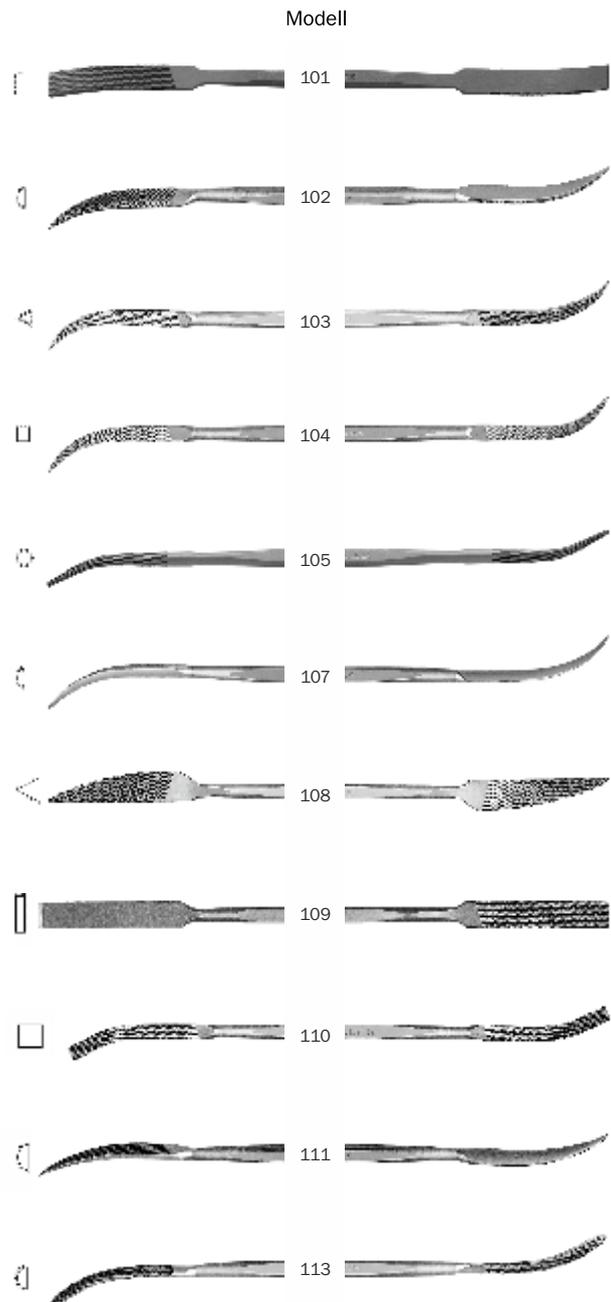
Die **Hiebart** ist der jeweiligen Größe angepasst.

Riffelfeilen Gr. F, Hieb 2 sind z.B. feiner als in Größe R, Hieb 2.

Modell	Größe	Hieb 1	Hieb 2
		BestellNr.	
101	F	720.101F1	720.101F2
	G	720.101G1	-
102	R	-	720.101R2
	F	-	720.102F2
103	R	-	720.102R2
	F	720.103F1	720.103F2
104	F	720.104F1	-
105	F	720.105F1	720.105F2
107	F	-	720.107F2
108	F	720.108F1	720.108F2
109	F	-	720.109F2
110	F	-	720.110F2
111	F	-	720.111F2
113	F	-	720.113F2

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat reicht!

Mindestbestellmenge bei nichtlagerhaltigen Typen jeweils 5 St.



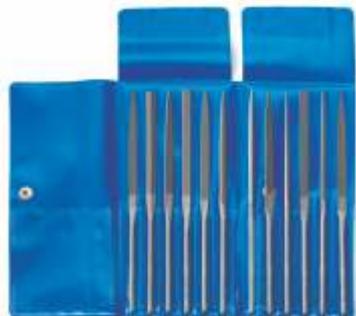
277

DICK-Nadelfeilen mit rundem Stiel

Schaft-Ø 2,25 mm
 Hiebe: 00 (grob), 2 (mittel) oder 4 (fein)
 (Andere Hiebarten auf Anfrage)
 Mindestmenge: 10 St. pro Sorte und Hieb

Modell	Form	Gesamtg. Hieblänge	100 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
			50 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Bestell-Nummer							
	2112 flachstumpf	Hieb 00	-	-	721.130	721.140	721.150
		2	721.112	721.122	721.132	721.142	721.152
		4	721.114	721.124	721.134	721.144	721.154
	2113 flachstumpf mit abgerundeten Kanten	Hieb 2	721.162	-	-	-	-
		Hieb 00	-	-	721.230	-	-
	2122 flachspitz	2	721.212	721.222	721.232	721.242	721.252
		4	-	-	722.234	-	-
		Hieb 2	-	-	721.282	-	721.302
	2123 flachspitz mit abgerundeten Kanten	Hieb 00	-	-	721.330	721.340	721.350
		2	721.312	721.322	721.332	721.342	721.352
		4	721.314	721.324	721.334	721.344	721.354
	2132 dreikant	Hieb 00	-	-	721.430	721.440	721.450
		2	721.412	721.422	721.432	721.442	721.452
		4	721.414	721.424	721.434	-	721.454
	2142 vierkant	Hieb 00	-	-	721.530	721.540	721.550
		2	721.512	721.522	721.532	721.542	721.552
		4	721.514	721.524	721.534	721.544	721.554
	2152 halbrund	Hieb 00	-	-	721.620	721.640	721.650
		2	721.612	721.622	721.632	721.642	721.652
		4	721.614	721.624	721.634	-	721.654
	2162 rund	Hieb 2	721.712	721.722	721.732	721.742	721.752
		Hieb 00	-	-	721.030	-	721.050
		2	721.012	721.022	721.032	721.042	721.052
	2172 messer	4	721.014	721.024	721.034	-	721.054
		Hieb 2	721.812	-	721.832	-	-
	2182 schwert	Hieb 2	721.912	721.922	721.932	721.942	721.952
	2192 vogelzunge	Hieb 2	721.912	721.922	721.932	721.942	721.952
	2102 barett	Hieb 00	-	-	721.030	-	721.050
		2	721.012	721.022	721.032	721.042	721.052
		4	721.014	721.024	721.034	-	721.054

277A



DICK-Nadelfeilen-Sortimente

mit 12 verschiedenen Formen, wie unter Art. 277 beschrieben, Hieb 2

- 1) in Plastiktasche, Nr. 2100
- 2) in Plastikbox, Nr. 2101

Gesamt- länge	Bestell-Nummer				
	100 mm	140 mm*	160 mm	180 mm*	200 mm*
Typ 2100	721.960	721.964	721.966	721.968	721.970
Typ 2101	-	721.974	721.976	-	-

* 12. Form oval statt Schwert in Hb. 1 (statt Hb. 2).
 Modell 2113 und 2132 in Hb. 1 (statt Hb. 2).



277B



Schraubkopfeifte aus Kunststoff

Bestell-Nr. 721.980

mit Einsatzbacken, 80 mm Gesamtlänge,
 für Nadelfeilen von 140 – 200 mm Gesamtlänge
 mit geschlossenem Ende

DICK-Diamant-Feilen

Zur Bearbeitung von gehärteten Stählen, Hartmetallen, Keramik und anderen Hartstoffen. Unentbehrlich im Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Nur **geringen Druck** ausüben, hoher Druck ist nur verschleiß-, aber nicht leistungsfördernd. Zugesezte Feilen in Petroleum mit Metallbürste reinigen.

1) Mehrzweck-Diamant-Feilen

Griff mit handfreundlichem **PVC-Überzug**

Körnung D 126 (mittel) – zum universellen Gebrauch)

Lieferbare Längen:

Gesamtlänge mm	160	215
beschichtete Länge mm	50	80

Modell	Länge	160 mm	215 mm	Modell	Länge	160 mm	215 mm
	Form	Bestell-Nummer			Form	Bestell-Nummer	
2312	flachstumpf	722.011	722.013	2352	halbrund	722.041	722.043
2332	dreikant	722.021	722.023	2362	rund	722.051	-
2342	vierkant	-	722.033*				

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat!

2) Diamant-Nadelfeilen

Darstellung der Formen siehe bei Nadelfeilen Art. 277

3 verschiedene Korngrößen:

D 91 (fein), zum Feinfeilen);

D 126 (mittel), zum universellen Gebrauch);

D 181 (grob), zum Vorfeilen)

Modell	Körnung	D 91	D 126	D 181
	Form	Bestell-Nummer		
D 2112	flachstumpf	722.111	722.112	722.113
D 2113	flachstumpf m. abger. Kanten	722.115	722.116	722.117
D 2122	flachspitz	722.121	722.122	722.123
D 2132	dreikant	722.131	722.132	722.133

Gesamtlänge 140 mm,
diamantbelegte Länge 70 mm Schaft-Ø 3 mm

Modell	Körnung	D 91	D 126	D 181
	Form	Bestell-Nummer		
D 2142	vierkant	722.141	722.142	722.143
D 2152	halbrund	722.151	722.152	722.153
D 2162	rund	722.161	722.162	722.163
D 2172	messer	722.171	722.172	722.173
D 2182	schwert	722.181	722.182	722.183
D 2192	vogelzunge	722.191	722.192	722.193



VALTITAN®-Nadelfeilen

mit **gelbem** Schaft (Schweizer Fabrikat)

auf 1200 HV spezialgehärtet, zur Bearbeitung extrem schwieriger Werkstoffe wie Titan, Molybdaen, Polyester, Acryl o.ä.

Rostfrei, setzen sich nicht zu, einfaches Ausklopfen genügt, um Späne zu entfernen.

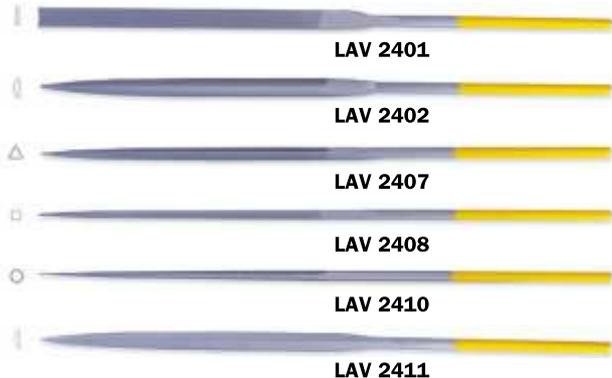
Lieferbare Hiebarten: Schweizer Hieb **0 2**
entspricht deutschem Hieb **1 3**

Gesamtlänge 180 mm, Schaft-Ø 3,8 mm

Modell	Hieb	0	2	Modell	Hieb	0	2
	Form	Bestell-Nummer			Form	Bestell-Nummer	
LAV 2401	flachstumpf	722.310	722.312	LAV 2408	vierkant	722.350	722.352
LAV 2402	halbrund	722.320	722.322	LAV 2410	rund	722.360	722.362
LAV 2407	dreikant	722.340	722.342	LAV 2411	barett	722.370	722.372
				LAV 2495	Satz 6tlg.	722.380	722.382

Verpackungseinheit jeweils 12 St.

Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar (außer Sätze 2495).



LAV 2401

LAV 2402

LAV 2407

LAV 2408

LAV 2410

LAV 2411

HABILIS-Feilen mit integriertem Griff (Schweizer Fabrikat)

mit zylindrischer, geschmiedeter Angel, die den Einsatz eines Heftes überflüssig macht. Ganz besonders geeignet im Werkzeug- und Formenbau. Durch die schmale Form sind auch schwer zugängliche Stellen gut bearbeitbar. Robuster als Nadelfeilen, daher höherer Arbeitsdruck möglich.

Lieferbare Hiebarten: Schweizer Hieb **00 1**

entspricht deutschem Hieb **0 2**

Gesamtlänge 215 mm, Hieblänge 105 mm

Modell	Hieb	00	1	Modell	Hieb	00	1
	Form	Bestell-Nummer			Form	Bestell-Nummer	
LH 2601	flachstumpf	722.410	722.411	LH 2608	vierkant	722.440	722.441
LH 2602	halbrund	722.420	722.421	LH 2610	rund	722.450	722.451
LH 2607	dreikant	722.430	722.431	LH 2630	Satz 5tlg.	722.460	722.461



LH 2601

LH 2602

LH 2607

LH 2608

LH 2610

Verpackungseinheit jeweils 12 St.

Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar (außer Sätze 2630)!

Schlüsselfeilensätze

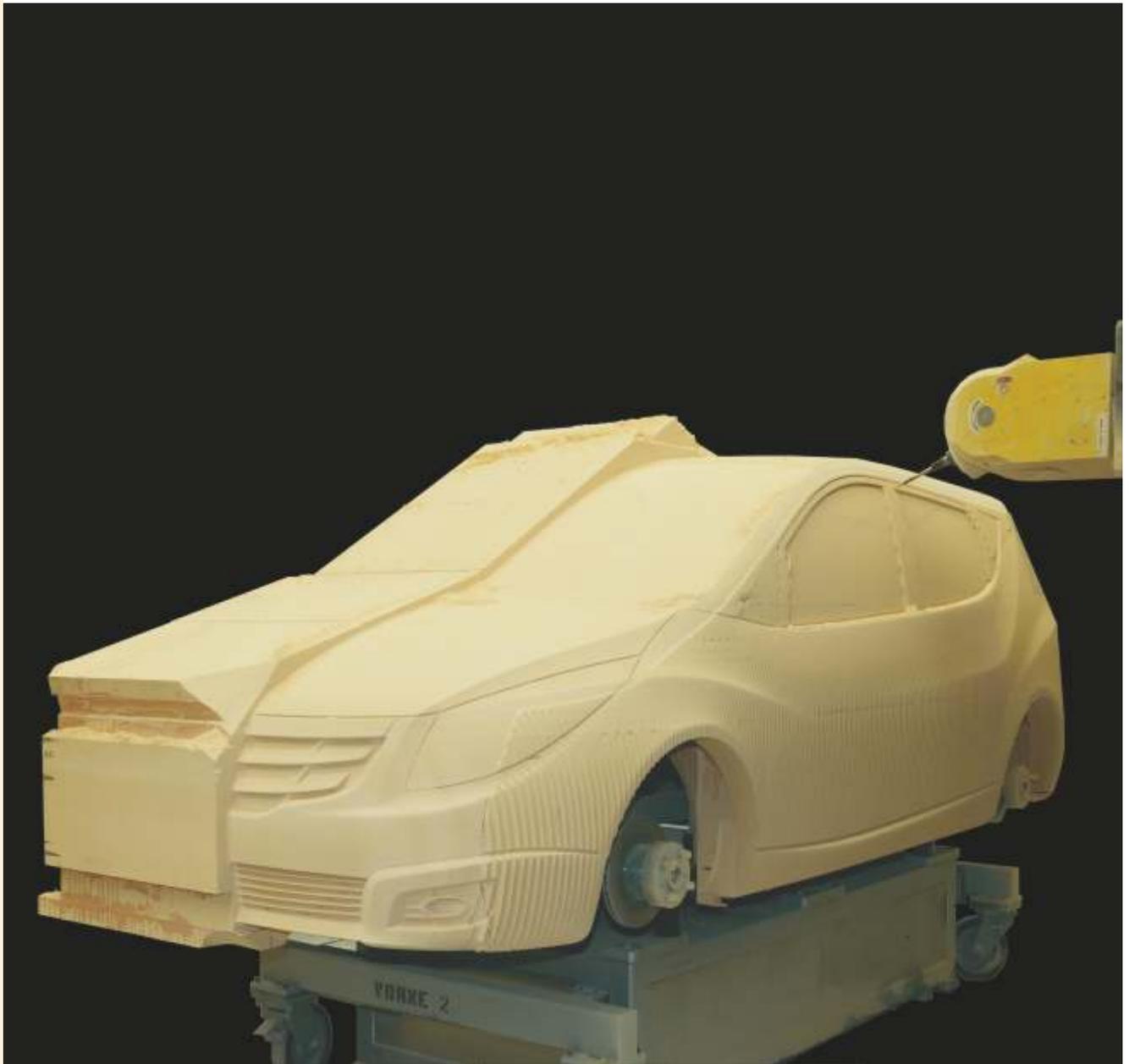
Best.-Nr. 724.001

6 Formen sortiert mit Holzgriff, in Plastiktasche, Hieblänge 100mm, Hieb 2

Formen						
Breite x Stärke mm	10 x 1,4	9 x 2,5	5	3,2	3,2	10 x 1,4

Alle Formen auch einzeln lieferbar.





280



Konische Schaftfräser aus HSS * für Leichtmetall, Schichtholz und Kunststoff

stirnschneidend, spiralgenutet rechts, Spirale 35°

mit Zylinderschaft, 3 Schneiden, Nr. 2100

Best.-Nr.	Schaft- \varnothing h 8 mm	Neigung	Kleinst- \varnothing (Stirn- \varnothing) mm	Größt- \varnothing mm	Schneiden- länge mm	Gesamt- länge mm
737.101	8	0°	8,0	8,0	40	90
737.102	8	30'	7,3	8,0	40	90
737.103	8	1°	6,6	8,0	40	90
737.104	8	1° 30'	5,9	8,0	40	90
737.105	8	2°	5,2	8,0	40	90
737.106	8	3°	3,8	8,0	40	90
737.107	8	5°	4,0	11,0	40	90
737.122	14	0°	14,0	14,0	75	130
737.123	14	30'	12,7	14,0	75	130
737.124	14	1°	11,4	14,0	75	130
737.126	14	2°	8,7	14,0	75	130
737.127	14	3°	6,2	14,0	75	130
737.128	14	5°	6,2	19,3	75	130

Ausführung mit Morsekegel MK3 (3 Schneiden) oder
MK 4 (4 Schneiden) auf Anfrage!

* Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!

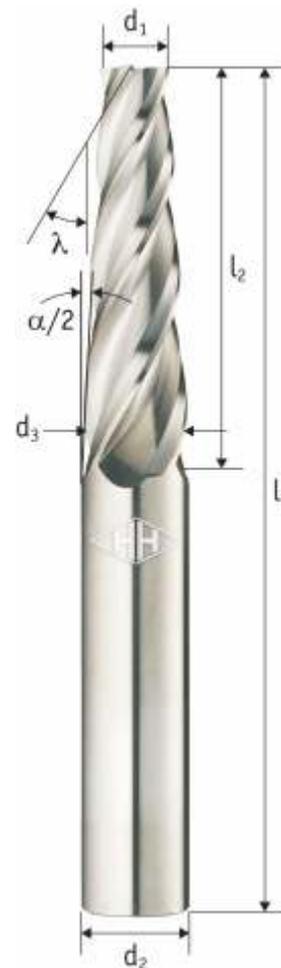
Konische Schaftfräser aus Vollhartmetall

Schaft nach EN 6535HA, Schneidstoff K40F Feinstkorn, Spirale 30°, Zahn N, stirn- u. umfangschneidend. Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit einer Härte bis zu max. 40 HRC(A).

Gradangabe ist der Neigungswinkel zur Mittelachse.
Schneidentoleranz $d_1=h10$, Schafttoleranz $d_2=h6$.

Bestell-Nr.	$\alpha/2$	d1 mm	d3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Z
738.1101	0,5°	2	2,35	20	75	6	3
738.1102	0,5°	3	3,44	25	75	6	3
738.1103	0,5°	4	4,52	30	75	6	3
738.1104	0,5°	5	5,52	30	75	6	3
738.1105	0,5°	6	6,70	40	100	8	3
738.1106	0,5°	8	8,79	45	100	10	4
738.1107	0,5°	10	10,79	45	100	12	4
738.1108	0,5°	12	12,79	45	100	14	4
738.1109	1°	2	2,70	20	75	6	3
738.1110	1°	3	3,87	25	75	6	3
738.1111	1°	4	5,05	30	75	6	3
738.1112	1°	5	5,98	28	75	6	3
738.1113	1°	6	7,40	40	100	8	3
738.1114	1°	8	9,57	45	100	10	4
738.1115	1°	10	11,57	45	100	12	4
738.1116	1°	12	13,57	45	100	14	4
738.1201	1,5°	2	3,05	20	75	6	3
738.1202	1,5°	3	4,31	25	75	6	3
738.1203	1,5°	4	5,57	30	75	6	3
738.1204	1,5°	5	6,83	35	100	8	3
738.1205	1,5°	6	7,83	35	100	8	3
738.1206	1,5°	8	10,36	40	100	12	4
738.1207	1,5°	10	12,88	55	125	14	4
738.1208	1,5°	12	15,14	60	125	16	4
738.1209	2°	2	3,40	20	75	6	3
738.1210	2°	3	4,75	25	75	6	3
738.1211	2°	4	5,96	28	75	6	3
738.1212	2°	5	7,79	40	100	8	3
738.1213	2°	6	9,14	40	100	10	3
738.1214	2°	8	11,14	45	100	12	4
738.1215	2°	10	13,84	55	125	14	4
738.1216	2°	12	15,84	55	125	16	4
738.1301	3°	2	4,10	20	75	6	3
738.1302	3°	3	5,62	25	75	6	3
738.1303	3°	4	7,98	38	100	8	3
738.1304	3°	5	10,00	48	100	10	3
738.1305	3°	6	11,24	50	100	12	3
738.1306	3°	8	13,76	55	125	14	4
738.1307	3°	10	15,76	55	125	16	4
738.1308	3°	12	17,76	55	125	18	4
738.1309	5°	2	5,50	20	75	6	3
738.1310	5°	3	7,90	28	100	8	3
738.1311	5°	4	9,95	34	100	10	3
738.1312	5°	5	12,00	40	100	12	3
738.1313	5°	6	13,87	45	100	14	3
738.1314	5°	8	15,87	45	125	16	4
738.1315	5°	10	17,87	45	125	18	4
738.1316	5°	12	19,87	45	125	20	4
739.1002	10°	2	9,05	20	75	10	3
739.1003	10°	3	13,58	30	100	14	3
739.1004	10°	4	15,64	33	100	16	4
739.1005	10°	5	15,58	30	100	16	4
739.1006	10°	6	17,64	33	100	18	4
739.1008	10°	8	19,64	33	100	20	4
739.1502	15°	2	12,72	20	100	14	3
739.1503	15°	3	15,86	24	100	16	4
739.1504	15°	4	17,40	25	100	18	4
739.1505	15°	5	17,86	24	100	18	4
739.1506	15°	6	19,40	25	100	20	4
739.1508	15°	8	19,79	22	100	20	4
739.2002	20°	2,5	9,78	10	75	10	3
739.2005	20°	5	19,56	20	100	20	4
739.3002	30°	2,5	14,05	10	75	16	4
739.3004	30°	4	24,78	18	100	25	4
739.4503	45°	3	25,00	11	100	25	4

Auf Wunsch auch mit zus. ALCRONA-Beschichtung lieferbar!



Turbo-Fräser aus Hochleistungsschnellstahl (HS) mit Zylinderschaft, Schaft 6 x 40 mm

Zahnungsarten und Einsatzgebiete

Zahnung 1



Leichtmetalle (langspanend),
Leichtmetall-Legierungen,
Blei, Zinn, Kunststoffe

Zahnung 2



Leichtmetalle (kurzspanend),
Messing, Kupfer-Legierungen

Zahnung 3



Stahl und Stahlguss,
legiert und unlegiert,
Grauguss, Temperguss

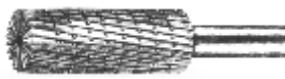
Zahnung 5



Feinbearbeitung von
Stahl und Stahlguss,
legiert und unlegiert

Zylinderform AS mit Stirnverzahnung

* ohne Stirnverzahnung



Type	A 0304*	A 0607*	AS 0616	AS 0820	AS 1013	AS 1225	AS 1625
Kopfabm.	3 x 4 mm	6 x 7 mm	6 x 16 mm	8 x 20 mm	10 x 13 mm	12 x 25 mm	16 x 25 mm
Zahnung/	1	-	742.031	-	-	742.061	742.071
Best.-Nr.	2	-	742.032	-	742.052	742.062	742.072
	3	-	742.033	742.043	742.053	742.063	742.073
5	742.015	742.025	742.035	-	-	-	-

Walzenrundform C



Type	C 0304	C 0620	C 0850	C 1020	C 1225
Kopfabm.	3 x 4 mm	6 x 20 mm	8 x 50 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm
Zahnung/	1	-	742.121	742.131	-
Best.-Nr.	2	-	742.122	742.132	-
	3	-	742.123	-	742.143
5	742.115	742.125	-	-	742.155

Spitzbogenform G



Type	G 0618	G 1220	G 1225	G 1230	G 1630
Kopfabm.	6 x 18 mm	12 x 20 mm	12 x 25 mm	12 x 30 mm	16 x 30 mm
Zahnung/	1	742.211	742.221	-	742.241
Best.-Nr.	2	742.212	742.222	-	742.242
	3	742.213	742.223	742.233	742.243
5	-	-	-	742.245	742.255

Tropfenform E



Type	E 0607	E 1220	E 1625
Kopfabm.	6 x 7 mm	12 x 20 mm	16 x 25 mm
Zahnung/	1	-	742.321
Best.-Nr.	2	-	742.331
	3	-	742.332
5	742.315	-	-

Kugelform D



Type	D 0302	D 0403	D 0504	D 0605	D 0807	D 1009	D 1210	D 1614
Kopf-Ø	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Zahnung/	1	-	-	-	742.451	-	742.471	742.481
Best.-Nr.	2	-	-	742.442	742.452	742.462	742.472	742.482
	3	742.413	742.423	742.433	742.443	742.453	742.463	742.483
5	-	-	-	742.455	742.465	-	-	

Keulenform K



Type	K 0620	K 1230
Kopfabm.	6 x 20 mm	12 x 30 mm
Zahnung/	2	742.612
Best.-Nr.	3	742.613
	5	742.623

Flammenform H



Type	H 0305	H 0820	H 1230	H 1635	H 1750 *
Kopfabm.	3 x 5 mm	8 x 20 mm	12 x 30 mm	16 x 35 mm	17 x 50 mm
Zahnung/	1	-	-	-	742.551
Best.-Nr.	3	-	742.523	742.533	742.543
	5	742.505	-	-	-

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat!

Rundkegelform L



Type	L 1020	L 1230	L 1630
Kopfabm.	10 x 20 mm	12 x 30 mm	16 x 30 mm
Zahnung/	1	-	742.731
Best.-Nr.	2	742.712	742.732
	3	742.713	742.723
5	-	-	742.735

Spitzkegelform M



Type	M 0304	M 0607	M 0618	M 0820	M 1020	M 1225	M 1230
Kopfabm.	3 x 4 mm	6 x 7 mm	6 x 18 mm	8 x 20 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm	12 x 30 mm
Zahnung/	1	-	742.831	-	-	742.861	742.871
Best.-Nr.	2	-	742.832	-	742.852	-	742.872
	3	-	742.833	742.843	742.853	742.863	742.873
5	742.815	742.825	-	-	-	-	742.875

Winkelform N



Type	N 0303	N 0606	N 1213	N 1230
Kopfabm.	3 x 3 mm	6 x 6 mm	12 x 13 mm	12 x 30 mm
Neigung	20°	20°	17°	8°
Zahnung/	1	-	-	742.931
Best.-Nr.	3	-	-	742.933
	5	742.915	742.925	-

Turbo-Fräser (mit Innengewinde) aus Hochleistungsschnellstahl (HS)

Zahnungsarten und Einsatzgebiete siehe oben Passende Aufspannbolzen s. Art. 282 A.

Zylinderform AS mit Stirnverzahnung		Spitzbogenform G		Rundkegelform L	
Type	AS 2215	AS 3030	G 3555	L 2055	
Kopfabm.	22 x 15 mm	30 x 30 mm	35 x 55 mm	20 x 55 mm	
Innengew.	M 8	M 10	M 12	M 10	
Zahnung/	1	-	744.221	744.611	
Best.-Nr.	2	744.122	-	-	
	3	744.113	-	-	
Kugelform D		Tropfenform E		Flammenform H	
Type	D 2018	D 2522	D 3027	E 2535	H 2055
Kopfabm.	20 mm Ø	25 mm Ø	30 mm Ø	25 x 35 mm	20 x 55 mm
Innengew.	M 8	M 10	M 12	M 12	M 10
Zahnung/	1	-	744.421	-	744.511
Best.-Nr.	2	-	744.422	-	744.512
	3	744.413	-	744.433	-

Aufspannbolzen für Innengewinde-Fräser (Art. 282)

Bestell-Nr.	744.801	744.802	744.803	744.811	744.812	744.821
Schaft-Ø	6 mm		8 mm			10 mm
Gewinde	M 10	M 12	M 8	M 10	M 12	M 10
Ges.Lg.	52 mm	54 mm	50 mm	52 mm	54 mm	52 mm



282A

Rotier-Feilen aus Hartmetall, Zylinderschaft 6 x 40 mm

Die Microverzahnung der neuen Hartmetall-Rotierfeilen ist der Schneidengeometrie einer Feile nachempfunden und verhindert so das Zusetzen der Werkzeuge auch bei Zerspänung weicher Werkstoffe.



Feilenhieb 1
Stahl, Grauguss, Temperguss



Feilenhieb 2
Stahl und Stahlguss, legiert
und unlegiert



Feilenhieb 3
Stahl und Stahlguss,
legiert und unlegiert

	Zylinderform AS mit Stirnverzahnung		Walzenrundform C		Kugelform D
Type	AS 0616FH	AS 1225FH	C 0616FH	C 1225FH	D 1009FH
Kopfabm.	6 x 16 mm	12 x 25 mm	6 x 16 mm	12 x 25 mm	10 mm Ø
Hieb/	1 -	745.121 HM	-	745.221 HM	-
Best.-Nr.	2 745.112 HM	745.122 HM	-	745.222 HM	745.312 HM
	3 745.113 HM	-	745.213 HM	-	-
	Spitzbogenform G		Spitzkegelform M		
Type	G 0618FH	G 1230FH	M 1225FH		
Kopfabm.	6 x 18 mm	12 x 30 mm	12 x 25 mm		
Hieb/	1 -	745.521 HM	-		
Best.-Nr.	2 745.512 HM	745.522 HM	745.722 HM		
	3 745.513 HM	745.523 HM	-		

Gravier-Fräser aus HS mit Zylinderschaft

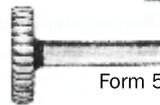
Zahnung 5 (siehe Abbildung) Schaft: 3 x 40 mm



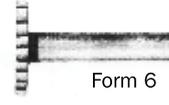
Form 1



Form 3



Form 5



Form 6

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg. mm
748.827	4 x 2,8
748.829	6 x 4,2
748.831	8 x 5,5
748.837	6 x 6
748.839	8 x 8

Bestell-Nr.	Kopf-Ø mm
748.848	1,6
748.849	2,3
748.850	3,2
748.851	4,0
748.852	5,0
748.853	6,0
748.854	7,0
748.855	8,0

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x St. mm
748.868	8 x 2
748.869	10 x 2,3
748.870	12 x 2,6
748.871	14 x 3

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x St. mm
748.872	6 x 1
748.873	8 x 1
748.874	10 x 1



Form 2

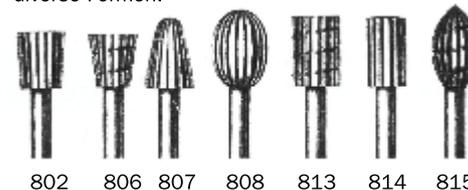


Form 4

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg. mm
748.840	1,6 x 2,8
748.841	2,3 x 4
748.842	3,2 x 5,6
748.843	4 x 7
748.844	5 x 8,7
748.845	6 x 10,5
748.846	7 x 12,5
748.847	8 x 14

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x St. mm
748.864	8 x 2
748.865	10 x 2,5
748.866	12 x 3
748.867	14 x 3,5

diverse Formen:



802 806 807 808 813 814 815

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg. mm
748.806	7 x 7,5
748.807	7 x 10
748.808	8 x 11

Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg. mm
748.813	7 x 10
748.814	6 x 10
748.815	7 x 12

Gravierfräser können nicht nachgeschliffen werden.

284

Reduzierhülsen (Spannhülsen)

Oft ist eine Verwendung von Werkzeugen mit 3 mm bzw. 6 mm Schaft-Ø auf Antriebsmaschinen mit Spannmöglichkeit von 6 mm bzw. 8 mm erwünscht. Die Spannhülsen ermöglichen diese Verwendung ohne Umstände.



Bestell-Nr.	749.001	749.002
Außen-Ø mm	6	8
Spann-Ø mm	3	6
Ges.-Lg. mm	25	30

284A

285



Gravierstichel aus Vollhartmetall

Hergestellt aus K40F Feinstkorn, geeignet für alle Werkstoffe bis max. 40HRC, 1-schneidig.

d1 = d2 mm	l2 mm	l1 mm	Ausführung/ Bestell-Nr.	
			α = 60°	α = 90°
2	7	40	750.402	750.452
3	8	50	750.403	750.453
4	8	60	750.404	750.454
5	10	60	750.405	750.455
6	10	75	750.406	750.456
8	12	100	750.408	750.458
10	15	100	750.410	750.460
12	17	100	750.412	750.462

Andere Profile und Qualitäten auf Anfrage unter Mengenangabe!

285A



Frequenz 500 – 600 Hub/sec.
Luftverbrauch 25 – 30 l/min
Lichter Schlauch-Ø 4 mm
Schlauchlänge 2500 mm
Abmessungen Ø 17 x 162 mm
Betriebsdruck 6 – 7 bar
Drehventil für Ein/Aus
Abluft nach vorne
Zuluftschlauch wird mitgeliefert.



Markierstift MST 32DV, druckluftbetrieben

Bestell-Nr. 285.001

Dieser Druckluft-Markierstift ist patentiert und arbeitet mit etwa 3-facher Frequenz gegenüber bekannten Markierstiften.

Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen. Beim Arbeiten mit dem Markierstift tritt nur eine geringe Vibrationsbelastung auf.

Normalausrüstung: Graviernadel aus Hartmetall, mittel.

Ferner sind lieferbar:

Graviernadeln	fein	mittel	grob
Bestell-Nr.	285.101	285.102	285.103

286



Zahnung 3 PLUS (3P)



- universell verwendbar, für Fe- und NE-Metalle, für Kunststoffe
- für Verputzarbeiten und Flächenbearbeitung
- ruhiger Lauf, hoher Materialabtrag
- kein Zusetzen,
- erzielt ebene, glatte Oberflächen

Zahnung 5



- feine Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- gute Oberflächen

Hartmetall-Kleinfräser mit 3 mm Zylinderschaft

Hohe Schneidleistung, lange Standzeit und mehrfache Nachschleifbarkeit machen diese Hartmetallfräser zu wirtschaftlichen Werkzeugen.

	Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung				Flammenform B		Walzenrundform WRC			Kugelform KUD		
Type	ZYAS 0210	ZYAS 0313	ZYAS 0607	ZYAS 0613	3B 0307	3B 0613	WRC 0210	WRC 0313	WRC 0613	KUD 0302	KUD 0403	KUD 0605
Kopfabm.	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 mm Ø	4 mm Ø	6 mm Ø
Zahnung/ 3P	751.002	751.012	751.022	751.032	751.042	751.052	751.062	751.072	751.082	751.122	751.132	751.142
Best.-Nr. 5	751.005	751.015	751.025	751.035	751.045	751.055	751.065	751.075	751.085	751.125	751.135	751.145
	Tropfenform TRE		Rundbogenform RBF		Spitzbogenform SPG		Spitzkegelform SKM		Winkelform WKN			
Type	TRE 0307	TRE 0610	RBF 0307	RBF 0613	SPG 0307	SPG 0313	SPG 0613	SKM 0307	SKM 0311	SKM 0613	WKN 0307	WKN 0607
Kopfabm.	3 x 7 mm	6 x 10 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 11 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 7 mm
Zahnung/ 3P	751.112	751.232	751.182	751.222	751.192	751.202	751.212	751.152	751.162	751.172	751.092	751.102
Best.-Nr. 5	751.115	751.235	751.185	751.225	751.195	751.205	751.215	751.155	751.165	751.175	751.095	751.105

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe Art. 284 A

Hartmetallfräser mit Zylinderschaft

Hohe Schneidleistung, lange Standzeit und mehrfache Nachschleifbarkeit machen diese Hartmetallfräser zu wirtschaftlichen Werkzeugen.

Grundsatz für den Einsatz: Je härter der Werkstoff, desto feiner die Zahnung.

ALU, NON-FERROUS und CAST sind spezielle, materialspezifische Zahnungen, während die Zahnungen 1-5 eher Universalverzahnungen sind.

Zahnung ALU



- hohe Zerspanungsleistung auf Aluminium und Aluminiumlegierungen, Leichtmetallen, NE-Metallen und Kunststoffen
- ruhiges Fräsverhalten

Zahnung NON-FERROUS



- hohe Zerspanungsleistung auf NE-Metallen, Messing, Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen
- universell einsetzbar

Zahnung CAST



- extrem hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen
- ruhiges Fräsverhalten
- reduzierte Vibrationen und weniger Lärm

Zahnung 1



- Zerspanung von Leichtmetallen, NE-Metallen, Stahl und Gusseisen
- hoher Materialabtrag

Zahnung 3



- Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen
- hoher Materialabtrag
- gute Oberflächen

Zahnung 3 PLUS (3P)



- ähnlich Zahnung 3, aber kreuzverzahnt
- Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen
- hoher Materialabtrag

Zahnung 4



- Zerspanung von Edelstahl (INOX), Stahl < 60 HRC und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- gute Oberflächen

Zahnung 5



- feine Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- gute Oberflächen

Weitere Spezialverzahnungen auf Anfrage!

Type/ Schaft-Ø	Kopfabm. mm	Zahnung/Bestell-Nr.							
		Alu	Non-Ferrous	CAST	1	3	3Plus	4	5
Zylinderform ZYA (ohne Stirnverzahnung)									
ZYA0413/6	4 x 13	-	-	-	-	-	751.242	751.244	751.245
ZYA0616/6	6 x 16	-	751.256	-	-	-	751.253	751.252	751.254
ZYA0820/6	8 x 20	-	-	-	-	-	751.263	751.262	751.264
ZYA1013/6	10 x 13	-	-	-	-	-	-	751.272	751.274
ZYA1020/6	10 x 20	-	-	-	751.281	751.283	751.282	751.284	751.285
ZYA1025/6	10 x 25	-	-	-	-	-	-	751.292	751.294
ZYA1225/6	12 x 25	-	751.306	-	751.301	751.303	751.302	751.304	751.305
ZYA1225/8	12 x 25	-	751.310	-	-	-	-	751.307	-
ZYA1625/6	16 x 25	-	-	-	-	751.313	751.312	751.314	-
ZYA1625/8	16 x 25	-	-	-	-	-	751.317	-	-
Zylinderform ZYAS (mit Stirnverzahnung)									
ZYAS0413/6	4 x 13	-	-	-	-	-	751.322	751.324	751.325
ZYAS0616/6	6 x 16	751.330	-	751.336	-	751.333	751.332	751.334	751.335
ZYAS0820/6	8 x 20	751.340	-	-	-	751.343	751.342	751.344	751.345
ZYAS1013/6	10 x 13	-	-	-	-	-	751.352	-	-
ZYAS1020/6	10 x 20	751.360	-	751.366	-	751.363	751.362	751.364	751.365
ZYAS1025/6	10 x 25	-	-	-	-	-	751.372	751.374	-
ZYAS1225/6	12 x 25	751.380	-	751.386	-	751.383	751.382	751.384	751.385
ZYAS1225/8	12 x 25	751.390	-	751.388	-	-	751.387	-	-
ZYAS1625/6	16 x 25	751.391	-	-	-	751.393	751.392	751.394	751.395
Walzenrundform WRC									
WRC0413/6	4 x 13	-	-	-	-	-	751.432	751.434	-
WRC0616/6	6 x 16	751.440	751.446	751.447	751.441	751.443	751.442	751.444	751.445
WRC0820/6	8 x 20	751.450	-	-	751.451	751.453	751.452	751.454	751.455
WRC1020/6	10 x 20	751.460	-	751.466	751.461	751.463	751.462	751.464	751.465
WRC1020/8	10 x 20	-	-	-	-	-	751.467	-	-
WRC1025/6	10 x 25	-	-	-	-	-	751.473	751.472	-
WRC1225/6	12 x 25	751.480	751.480A	751.488	751.481	751.483	751.482	751.484	751.485
WRC1225/8	12 x 25	751.486	-	-	-	-	751.487	751.489	-
WRC1625/6	16 x 25	751.490	-	-	751.491	751.493	751.492	751.494	-
WRC1625/8	16 x 25	-	-	-	-	-	751.497	-	-
Kugelform KUD									
KUD0403/6	4 Ø	-	-	-	-	-	751.502	-	751.505
KUD0605/6	6 Ø	751.510	-	-	751.511	751.513	751.512	751.514	751.515
KUD0807/6	8 Ø	751.520	751.526	-	751.521	751.523	751.522	751.524	751.525
KUD1009/6	10 Ø	751.530	-	751.536	751.531	751.533	751.532	751.534	751.535
KUD1210/6	12 Ø	751.540	751.540A	751.548	-	751.543	751.542	751.544	751.545
KUD1210/8	12 Ø	-	-	-	-	-	751.547	-	-
KUD1614/6	16 Ø	751.550	-	-	751.551	-	751.552	751.554	751.555
KUD1614/8	16 Ø	-	-	-	-	-	751.557	-	-
KUD2018/6	20 Ø	-	-	-	-	751.563	751.562	-	-
KUD2018/8	20 Ø	-	-	-	-	-	751.567	-	-
Rundbogenform RBF									
RBF0618/6	6 x 18	751.660	-	751.666	-	751.663	751.662	751.664	751.665
RBF0820/6	8 x 20	751.670	-	-	-	751.673	751.672	751.674	-
RBF1020/6	10 x 20	751.680	-	751.686	-	751.683	751.682	751.684	751.685
RBF1225/6	12 x 25	751.690	-	751.698	751.691	751.693	751.692	751.694	751.695
RBF1225/8	12 x 25	751.696	-	751.699	-	-	751.697	-	-
RBF1630/6	16 x 30	751.700	-	-	-	751.703	751.702	751.704	-
RBF1630/8	16 x 30	-	-	-	-	-	751.707	-	-



Form ZYA



Form ZYA-S



Form WRC



Form KUD



Form RBF

286A



Form SPG



Form KEL



Form TRE



Form SKM



Form KSJ/KSK



KSJ 0605/KSK 0603



Form B

Type/ Schaft	Kopfabm. mm	Zahnung/Bestell-Nr.		
		CAST	3	3Plus
Flammenform B				
B 0820/6	8 x 20	-	751.403	751.402
B 1230/6	12 x 30	751.416	751.413	751.412
B 1635/6	16 x 35	-	-	751.422



Form WKN

Type/ Schaft	Kopfabm. mm	Bestell- Nummer
Winkelkegelform KN, Zahnung 3		
WKN 1013/6	10 x 13/10°	751.913
WKN 1213/6	12 x 13/20°	751.923
WKN 1613/6	16 x 13/20°	751.933

Hartmetallfräser (Fortsetzung)

Abbildungen der Zahnungen siehe Seite 89

Type/ Schaft	Kopfabm. mm	Zahnung/Bestell-Nr.							
		Alu	Non-Ferrous	CAST	1	3	3Plus	4	5
Spitzbogenform SPG									
SPG0618/6	6 x 18	751.710	-	751.716	751.711	751.713	751.712	751.714	751.715
SPG1020/6	10 x 20	751.720	-	751.726	751.721	751.723	751.722	751.724	751.725
SPG1020/8	10 x 20	-	-	-	-	-	751.727	-	-
SPG1225/6	12 x 25	751.730	-	751.736	751.731	751.733	751.732	751.734	751.735
SPG1225/8	12 x 25	-	-	-	-	-	751.737	-	-
SPG1230/6	12 x 30	-	-	-	751.741	751.743	751.742	751.744	751.745
SPG1630/6	16 x 30	-	-	-	751.751	751.753	751.752	751.754	-
SPG1630/8	16 x 30	-	-	-	751.756	-	751.757	-	-
Rundkegelform KEL									
KEL1020/6	10 x 20	751.760	-	-	-	751.763	751.762	751.764	-
KEL1225/6	12 x 25	-	-	-	-	751.773	751.772	751.774	-
KEL1225/8	12 x 25	-	-	-	-	-	751.777	-	-
KEL1230/6	12 x 30	751.780	751.780A	751.788	751.781	751.783	751.782	751.784	751.785
KEL1230/8	12 x 30	751.786	-	751.789	-	-	751.787	-	-
KEL1630/6	16 x 30	751.790	-	-	-	-	751.792	751.794	-
KEL1630/8	16 x 30	-	751.798	-	-	-	-	-	-
Tropfenform TRE									
TRE0610/6	6 x 10	-	-	-	-	-	751.822	-	751.825
TRE0813/6	8 x 13	-	-	-	-	-	751.832	751.834	751.835
TRE1016/6	10 x 16	-	-	-	-	-	751.842	751.844	-
TRE1220/6	12 x 20	-	-	751.856	751.851	751.853	751.852	751.854	751.855
TRE1220/8	12 x 20	-	-	-	-	-	751.857	-	-
TRE1625/6	16 x 25	-	-	-	751.861	-	751.862	751.864	-
TRE1625/8	16 x 25	-	-	-	-	-	751.867	-	-
Spitzkegelform SKM									
SKM0618/6	6 x 18	-	-	-	751.571	751.573	751.572	751.574	751.575
SKM1020/6	10 x 20	-	-	-	-	751.583	751.582	751.584	751.585
SKM1225/6	12 x 25	-	-	751.596	751.591	751.593	751.592	751.594	751.595
SKM1225/8	12 x 25	-	-	-	-	-	751.597	-	-
Kegelsenkform KSJ/KSK									
KSJ0605/6*	6 x 5/60°	-	-	-	-	751.603	-	-	-
KSK0603/6*	6 x 3/90°	-	-	-	-	751.613	-	-	-
KSJ1008/6	10 x 13/60°	-	-	-	-	751.623	-	-	-
KSK1005/6	10 x 10/90°	-	-	-	-	751.633	-	-	-
KSJ1613/6	16 x 16/60°	-	-	-	-	751.643	-	-	751.645
KSK1608/6	16 x 13/90°	-	-	-	-	751.653	-	-	751.655

* KSJ 0605 u. KSK 0603 sind an beiden Kopfenden verzahnt.

286B



Diamant-Schleifstifte für Grau- und Spärguss

Herausragende Standzeit, höchste Abtragsleistung bei GJL und GJS, superhartes Schleifmittel. Diamant Korn D 852.

Form	Kopfabm.	Schaft	Bestell-Nr.
Zylinderform ZY	16 x 30 mm	8 mm	751.950
	20 x 30 mm	8 mm	751.951
	24 x 30 mm	8 mm	751.952
Walzenrundform WR	10 x 20 mm	6 mm	751.960
	12 x 25 mm	6 mm	751.961
	16 x 25 mm	8 mm	751.962
	20 x 30 mm	8 mm	751.963
	24 x 30 mm	8 mm	751.965
Kegelform KEL	12 x 25 mm	6 mm	751.970
	16 x 30 mm	8 mm	751.971
	20 x 30 mm	8 mm	751.972
	24 x 30 mm	8 mm	751.973
Rundbogenform RBF	12 x 25 mm	6 mm	751.980
	16 x 30 mm	8 mm	751.981
	20 x 30 mm	8 mm	751.982

Schleifbandkörper (Schleifbänder dazu siehe Art. 287A)

Verpackungseinheit 5 St. je Type

Best.-Nr.	Type	∅ x Höhe mm	Schaft- ∅ mm	Höchst- drehzahl min ⁻¹	Mindest- drehzahl min ⁻¹
zylindrische Formen					
758.009	GK 0410/3	4 x 10	3	55000	30000
758.010	GK 0410/6	4 x 10	6	55000	30000
758.019	GK 0610/3	6 x 10	3	55000	30000
758.020	GK 0610/6	6 x 10	6	55000	30000
758.029	GK 0810/3	8 x 10	3	55000	30000
758.030	GK 0810/6	8 x 10	6	55000	30000
758.040	GK 1010/6	10 x 10	6	44000	30000
758.050	GK 1020/6	10 x 20	6	44000	30000
758.060	GK 1310/6	13 x 10	6	44000	30000
758.070	GK 1325/6	13 x 25	6	44000	30000
758.080	GK 1510/6	15 x 10	6	36000	25000
758.090	GK 1530/6	15 x 30	6	36000	25000
758.100	GK 1925/6	19 x 25	6	30000	20000
758.110	GK 2220/6	22 x 20	6	26000	18000
758.110H	GK 2220/6H	22 x 20	6	26000	18000
758.120	GK 2525/6	25 x 25	6	22900	16000
758.130	GK 3020/6	30 x 20	6	19100	13000
758.140	GK 3030/6	30 x 30	6	19100	13000
758.140H	GK 3030/6H	30 x 30	6	19100	13000
758.150	GK 3825/6	38 x 25	6	15100	10000
758.160	GK 4530/6	45 x 30	6	12700	8500
758.160H	GK 4530/6H	45 x 30	6	12700	8500
758.170	GK 5125/6	51 x 25	6	11200	7500
758.180	GK 6030/6	60 x 30	6	9500	6500
758.188	GK 6030/8	60 x 30	8	9500	6500
758.190	GK 7530/8	75 x 30	8	7600	5000
konische Formen					
758.210	GK 292230/6	29 / 22 x 30	6	19100	13000
758.220	GK 201463/6	20 / 14 x 63	6	26000	18000
758.230	GK 362260/6	36 / 22 x 60	6	15900	10000

Die mit „H“ bezeichneten Schleifbandkörper haben eine höhere Gummi-
härte (Shore A 80 ggb. A 65-70), die stärkere Schleifdrücke zulässt. Die
Schleifbandkörper sind weniger elastisch, sie eignen sich besser zum Kan-
tenschliff.

Hinweis: Spannhülsen 6 mm ∅ für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe
Art. 749

Ausführungen:



zylindrisch



konisch

Schleifbänder (zu obigen Schleifbandkörpern)

Bindung: Schleifbänder werden sowohl in der Serienfertigung als auch im
Gelegenheitseinsatz verwendet. Zerreißfestes, vollkunstharzgebundenes
Material bildet die Basis. Durch die gute Kornhaftung wird eine lange
Standzeit erreicht.

Hinweis: Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, beson-
ders bei Leichtmetallbearbeitung. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit
ca. 20 m/sec. Schleifmittel: Korund A.

Type	passend f. Körper	Körnungen/Bestell-Nummer				Verpackungs- einheit
		40	60	80	150	
zylindrische Formen						
GSB 0410	GK 0410	-	-	-	758.014	100 St.
GSB 0610	GK 0610	-	-	-	758.024	100 St.
GSB 0810	GK 0810	-	-	-	758.034	100 St.
KSB 1010	GK 1010	-	-	758.043	758.044	25 St.
KSB 1020	GK 1020	-	-	758.053	758.054	25 St.
KSB 1310	GK 1310	-	-	758.063	758.064	25 St.
KSB 1325	GK 1325	-	-	758.073	758.074	25 St.
KSB 1510	GK 1510	-	758.082	758.083	758.084	25 St.
KSB 1530	GK 1530	-	758.092	758.093	758.094	25 St.
KSB 1925	GK 1925	-	758.102	758.103	758.104	25 St.
KSB 2220	GK 2220	-	758.112	758.113	758.114	25 St.
KSB 2525	GK 2525	-	758.122	758.123	758.124	25 St.
KSB 3020	GK 3020	758.131	758.132	758.133	758.134	25 St.
KSB 3030	GK 3030	758.141	758.142	758.143	758.144	25 St.
KSB 3825	GK 3825	758.151	758.152	758.153	758.154	25 St.
KSB 4530	GK 4530	758.161	758.162	758.163	758.164	10 St.
KSB 5125	GK 5125	758.171	758.172	758.173	758.174	10 St.
KSB 6030	GK 6030	758.181	758.182	758.183	758.184	10 St.
KSB 7530	GK 7530	758.191	758.192	758.193	758.194	10 St.
konische Formen						
GSB 292230	GK 292230	-	758.212	758.213	758.214	100 St.
PCH 201565	GK 201463	-	758.222	-	758.224	10 St.
PCH 362265	GK 362260	-	758.232	-	-	10 St.



Schleifbänder in anderer Schleifmittelausführung und anderen
Körnungen (Zirkonkorund oder Keramik Korn) auf Anfrage!



287



287A

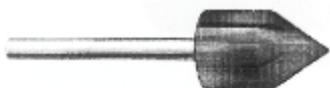
288



Form A



Form C



Form G



Form L

POLICAP-Schleifkappenträger

Ein geschlitzter Gummikörper nimmt nahtlos geformte Schleifkappen auf. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten. Leicht auswechselbar! **Verpackungseinheit 5 St. je Type**

Bestell-Nummer	Type	Ø x Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	optimale Drehzahl min ⁻²
Form A				
759.010	PCT 0510 A	5 x 10	3	40000
759.020	PCT 0712 A	7 x 12	3	30000
759.030	PCT 1015 A	10 x 15	3	20000
759.040	PCT 1317 A	13 x 17	6	16000
759.050	PCT 1626 A	16 x 26	6	12000
Form C				
759.060	PCT 0511 C	5 x 11	3	40000
759.070	PCT 0713 C	7 x 13	3	30000
759.080	PCT 1015 C	10 x 15	3	20000
759.090	PCT 1317 C	13 x 17	6	16000
759.100	PCT 1626 C	16 x 26	6	12000
Form G				
759.110	PCT 0511 G	5 x 11	3	40000
759.120	PCT 0713 G	7 x 13	3	30000
759.130	PCT 1015 G	10 x 15	3	20000
759.140	PCT 1317 G	13 x 17	6	16000
759.150	PCT 1626 G	16 x 26	6	12000
Form L				
759.160	PCT 0515 L	5 x 15	6	40000
759.170	PCT 1125 L	11 x 25	6	20000
759.180	PCT 1632 L	16 x 32	6	12000
759.190	PCT 2140 L	21 x 40	6	9500

Hinweis:
Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284 A

288A



Form A



Form C



Form G



Form L

POLICAP-Schleifkappen zu obenstehenden Schleifkappenträgern, Verpackungseinheit 50 St. je Type

Schleifmittel: Korund A

Type	passend f. Träger	Körnung/Bestell-Nummer		
		60	150	280
Form A				
PC 05 A	PCT 0510 A	759.011*	759.012	759.013
PC 07 A	PCT 0712 A	759.021	759.022	759.023
PC 10 A	PCT 1015 A	759.031	759.032	759.033
PC 13 A	PCT 1317 A	759.041	759.042	759.043
PC 16 A	PCT 1626 A	759.051	759.052	759.053
Form C				
PC 05 C	PCT 0511 C	759.061*	759.062	759.063
PC 07 C	PCT 0713 C	759.071	759.072	759.073
PC 10 C	PCT 1015 C	759.081	759.082	759.083
PC 13 C	PCT 1317 C	759.091	759.092	759.093
PC 16 C	PCT 1626 C	759.101	759.102	759.103
Form G				
PC 05 G	PCT 0511 G	759.111*	759.112	759.113
PC 07 G	PCT 0713 G	759.121	759.122	759.123
PC 10 G	PCT 1015 G	759.131	759.132	759.133
PC 13 G	PCT 1317 G	759.141	759.142	759.143
PC 16 G	PCT 1626 G	759.151	759.152	759.153
Form L				
PC 05 L	PCT 0515 L	759.161*	759.162	759.163
PC 11 L	PCT 1125 L	759.171	759.172	759.173
PC 16 L	PCT 1632 L	759.181	759.182	759.183
PC 21 L	PCT 2140 L	759.191	759.192	759.193

* Korn 80

289



POLICAP-Schleifhülsenträger

Verpackungseinheit 5 St. je Type

Bestell-Nummer	Type	Ø x Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	optimale Drehzahl min ⁻²
760.010	PCT 0585 L	8 x 85	6	12000
760.020	PCT 1185 L	13 x 85	6	12000
760.030	PCT 1685 L	18 x 85	6	12000
760.040	PCT 2185 L	23 x 85	6	12000

289A



POLICAP-Schleifhülsen zu obenstehenden Hülsen-trägern, Verpackungseinheit 10 St. je Type. Schleifmittel: Korund A

Type	passend f. Träger	Körnung/Bestell-Nummer		
		60	150	280
PCH05 L	PCT 0585L	760.011	760.012	760.013
PCH11 L	PCT 1185L	760.021	760.022	-
PCH16 L	PCT 1685L	760.031	760.032	-
PCH21 L	PCT 2185L	760.041	760.042	-

POLIROLL-Schleifrollen

werden an schwer zugänglichen Stellen für Egalisierungsarbeiten eingesetzt. Nach Verschleiß der obersten Schicht des Schleiftuches kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz. Gute Zerspanungsleistung. **Stets mit der Spitze und nicht mit der Fläche** schleifen, da sonst die Verklebung durch Hitze leidet. POLIROLL stets mit der geklebten Seite auf den Bolzen setzen. Zylindrische Schleifrollen werden zu konischen Schleifkörpern. **Leicht auswechselbar!**

Verpackungseinheit 50 St. je Type. Schleifmittel: Korund A

Type	Ø x Höhe mm	Körnung/Bestell-Nummer			passende Bolzen	max. Drehzahl
		50	80	150		
zylindrische Formen						
PR 0625	6 x 25	-	761.011	761.012	3 u. 6-18-3	25000
PR 0635	6 x 35	-	761.021	761.022	6-24-3	25000
PR 0925	9 x 25	-	761.031	761.032	6-18-3	23000
PR 0935	9 x 35	-	761.041	761.042	6-24-3	23000
PR 1225	12 x 25	761.050	761.051	761.052	6-18-3	17000
PR 1235	12 x 35	761.060	761.061	761.062	6-24-3	17000
PR 1835	18 x 35	761.070	761.071	761.072	6-25-5	12000
PR 1850	18 x 50	761.080	761.081	761.082	6-30-5	12000
konische Formen						
PRK 1025	10 x 25	-	761.091	761.092	3 u. 6-18-3	23000
PRK 1225	12 x 25	761.100	761.101	761.102	6-18-3	17000
PRK 1235	12 x 35	761.110	761.111	761.112	6-24-3	17000
PRK 1535	15 x 35	761.120	761.121	761.122	6-24-3	15000



290



Form PR



Form PRK

POLICO-Schleifkone

für Entgratarbeiten in Bohrungen oder an schwer zugänglichen Stellen. Selbstspannung durch einen gerillten konischen Aufspannbolzen.

Verpackungseinheit 50 St. je Körnung. Schleifmittel: Korund A

Type	Ø x Höhe mm	Körnung/Bestell-Nummer		passende Bolzen	max. Drehzahl	Konizität
		80	150			
PCO 1050	10 x 50	761.201	761.202	6-50-8	23000	5°



290A



Form PCO

Bolzen für POLIROLL- und POLICO-Schleifwerkzeuge

Best.-Nr.	762.318	762.618	762.624	762.625	762.630	762.650
Type	3-18-3	6-18-3	6-24-3	6-25-5	6-30-5	6-50-8
Schaft-Ø mm	3	6	6	6	6	6
Passend für	PR 0625	PR 0625	PR 0635	PR 1835	PR 1850	PCO 1050
POLIROLL	PRK 1025	PR 0925	PR 0935			Der Konus des Spann- teils beträgt 5°
PR = zylindrisch		PR 1225	PR 1235			
PRK = konisch		PRK 1025	PRK 1235			
POLICO PCO		PRK 1225	PRK 1535			



291



POLISTAR Schleifsterne

Flexible Werkzeuge für die Bearbeitung der Innenflächen von Werkzeugen und Rohren (Ø-Bereich 7-40mm). Je nach Anwendungsfall auch 2- oder 3-lagig zu verwenden. Dann sind die einzelnen Sterne versetzt zueinander anzuordnen, um die volle Leistung des Schleifmittels auszunützen. Polistar werden in vorgestanzten Bögen geliefert. Schleifmittel: Korund A

Type	Ø mm	Loch-Ø mm	für Bohrungs- Ø mm	passender Halter	Körnung/Bestell-Nr.			Verpackungs- Einheit
					60	80	120	
PST 20	20	1,6	7-15	B0 3	763.121	763.122	763.123	100 St.
PST 30	30	1,6	10-20	B0 3	763.131	763.132	763.133	100 St.
PST 40	40	3,0	15-25	B0 6	763.141	763.142	763.143	100 St.
PST 50	50	3,0	20-40	B0 6	763.151	763.152	763.153	100 St.



292



Werkzeughalter für POLISTAR

Reduzieren die Rüstzeiten erheblich, da der Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Halters aus der Antriebsmaschine durchgeführt werden kann.

Bestell-Nr.	Type	Schaft-Ø	Spannbereich	Verpack.-Einh.
764.103	B0 3	3mm	1-5mm	10 St.
764.106	B0 6	6mm	1-6mm	1 St.



293



POLINOX Schleifsterne

Aus Polyamidvlies, in das Schleifkorn eingebunden ist. Speziell geeignet für enge Arbeitsbereiche, wie Bohrungen, Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen.

Type	Ø mm	Anzahl der Lagen	Körnung/Bestell-Nr.		Verpackungs- Einheit
			100 (mittel)	280 (sehr fein)	
PNST 19-2A	19	2	765.290	765.293	20 St.
PNST 25-2A	25	2	765.301	765.303	20 St.
PNST 38-3A	38	3	765.311	765.313	20 St.
PNST 50-2A	50	2	765.321	765.323	20 St.

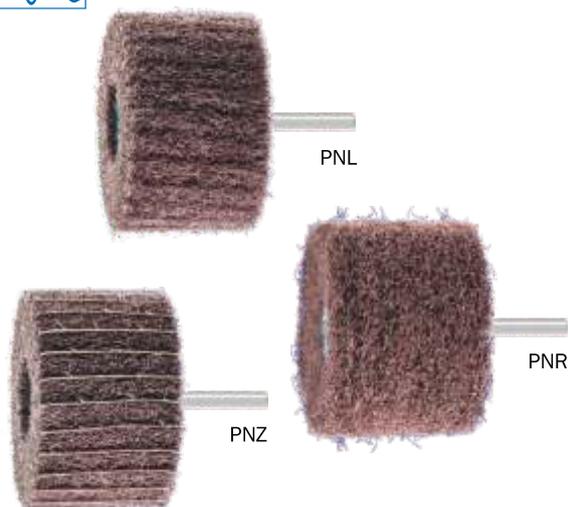
Passende Halter: Bestell-Nr. 765.401 6 x 75 mm
Bestell-Nr. 765.402 6 x 125 mm



294



295



POLINOX-Vliesschleifer, Schaft-Ø 6 mm

1) Typ PNL radiale, lamellenförmige Anordnung des Schleifvlieses, extrem dichte Packung der Lamellen, für Flächenbearbeitung, wahlweise in **Korund- oder SIC-Körnung**.

2) Typ PNR axiale, rondenförmige Anordnung des Schleifvlieses, die einzelnen Ronden sind untereinander nicht verbunden, daher gute Anpassung an Konturen.

3) Typ PNZ radiale, lamellenförmige Anordnung des Schleifvlieses, zwischen den Lamellen **jeweils ein zusätzliches Schleifgewebe**, erhöhter Materialabtrag, größeres Schliffbild.

Verpackungseinheit 10 St. je Type

Type	Ø x Höhe mm	Körnungen (A = Korund; C = SiC)/Bestell-Nr.				
		A 100	A 180	A 280	C 180	C 280
PNL 4020	40 x 20	766.110	766.111	766.112	766.114	766.115
PNL 5030	50 x 30	766.120	766.121	766.122	766.124	766.125
PNL 6050	60 x 50	766.130	766.131	766.132	766.134	766.135
PNL 8050	80 x 50	766.140	766.141	766.142	766.144	766.145
PNR 6050	60 x 50	766.210	766.211	766.212	-	-
PNR 8050	80 x 50	766.220	766.221	766.222	-	-
PNZ 4020	40 x 20	766.310	766.311	-	-	-
PNZ 6050	60 x 50	766.320	766.321	-	-	-
PNZ 8050	80 x 50	766.330	766.331	-	766.334	-
PNZ 10050	100 x 50	766.340	766.341	-	-	-

296



Fächerschleifer F

fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen; Anpassung an die Werkstückkonturen für Feinschleifarbeiten an größeren Radien, Bearbeitung kleinerer oder schwer zugänglicher Flächen oder Armaturen. **Verpackungseinheit 10 St. je Type**

Type	Ø x Höhe mm	Schaft-Ø mm	Körnung/Bestell-Nr.						
			60	80	120	150	180	240	320
F2010/3	20 x 10	3	-	767.013	767.014	767.015	767.016	767.017	767.018
F2010/6	20 x 10	6	-	767.023	767.024	767.025	767.026	-	-
F2515/6	25 x 15	6	-	767.033	767.034	767.035	767.036	-	-
F2525/6	25 x 25	6	-	767.043	767.044	767.045	767.046	-	-
F3005/3	30 x 5	3	767.052	767.053	767.054	767.055	767.056	767.057	767.058
F3005/6	30 x 5	6	767.062	767.063	767.064	767.065	767.066	767.067	767.068
F3010/3	30 x 10	3	767.072	767.073	767.074	767.075	767.076	767.077	767.078
F3010/6	30 x 10	6	767.082	767.083	767.084	767.085	767.086	767.087	767.088
F3015/6	30 x 15	6	767.102	767.103	767.104	767.105	767.106	767.107	767.108
F3030/6	30 x 30	6	767.112	767.113	767.114	767.115	767.116	767.117	767.118
F4010/6	40 x 10	6	767.122	767.123	767.124	767.125	767.126	767.127	-
F4015/6	40 x 15	6	767.132	767.133	767.134	767.135	767.136	767.137	767.138
F4020/6	40 x 20	6	767.142	767.143	767.144	767.145	767.146	767.147	-
F5010/6	50 x 10	6	767.152	767.153	767.154	767.155	767.156	767.157	767.158
F5015/6	50 x 15	6	767.162	767.163	767.164	767.165	767.166	767.167	767.168
F5020/6	50 x 20	6	767.172	767.173	767.174	767.175	767.176	-	767.178
F5030/6	50 x 30	6	767.182	767.183	767.184	767.185	767.186	767.187	767.188
F6015/6	60 x 15	6	767.192	767.193	767.194	767.195	-	767.197	767.198
F6020/6	60 x 20	6	767.202	767.203	767.204	767.205	-	767.207	767.208
F6030/6	60 x 30	6	767.212	767.213	767.214	767.215	767.216	767.217	767.218
F6040/6	60 x 40	6	767.232	767.233	767.234	767.235	-	767.237	-
F6050/6	60 x 50	6	767.242	767.243	767.244	767.245	-	767.247	767.248
F8015/6	80 x 15	6	767.252	767.253	767.254	767.255	-	-	-
F8020/6	80 x 20	6	767.262	767.263	767.264	767.265	-	-	-
F8030/6	80 x 30	6	767.272	767.273	767.274	767.275	-	767.277	767.278
F8040/6	80 x 40	6	767.292	767.293	767.294	767.295	-	767.297	-
F8050/6	80 x 50	6	767.302	767.303	767.304	767.305	-	767.307	767.308

Andere Maße auf Anfrage

297



Polierpastenriegel

Fünf verschiedene Pasten, deren Verwendungszweck durch Farbzeichnung unterschieden wird. Riegelgröße 70 x 50 x 140mm.

Bestell-Nr.	Type	Farbe	Verwendung
768.101	G-PP1 VP	grün	Vorpolitur von Stahl und rostfr. Stahl
768.104	G-PP4 HGP	rosa	Hochglanzpolitur für alle Metalle
768.105	G-PP5 HGP K	beige	Hochglanzpolitur für Kunststoffe

Schleiföle

Schleiföle verhindern eine übermäßige Temperaturentwicklung sowie das Anhaften von Spänen auf dem Schleifbelag. Gleichzeitig wird die Oberflächengüte des zu bearbeitenden Werkstückes verbessert. In Verbindung mit obigen Fächerschleifern erhöht sich die Standzeit dieser Werkzeuge. Bei NE-Metallen werden störende Flecken verhindert und bei eisenhaltigen Werkstoffen wird Korrosionsschutz bewirkt.

Anwendung	Packungsgröße/Bestell-Nr.		
	Spraydose 400 ml	Dose 1 ltr.	Dose 5 ltr.
Eisen und Stahl	769.100	769.101	769.105
NE-Metalle, INOX	769.110	769.111	769.115
Aluminium	769.120	769.121	769.125



298

COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

optimale Verbindung von wiederverwendbarem Halter und Schleifblättern oder -Ronden durch die **metallische Schraubverbindung**, einfachste Handhabung, schneller Werkzeugwechsel.

1) COMBIDISC-Halter in 3 Härtegraden

weich für Konturen; **mittel** für Radien; **hart** für Flächen
Schaft 6 x 40 mm

Bestell-Nr.	Type	Ø mm	Härtegrad	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl
770.601	SBH 38 W	38	weich	6	25,000
770.602	SBH 50 W	50		6	19,000
770.603	SBH 75 W	75		6	12,500
770.611	SBH 20 M	20	mittel	6	47,500
770.612	SBH 25 M	25		6	38,000
770.613	SBH 38 M	38		6	25,000
770.614	SBH 50 M	50		6	19,000
770.615	SBH 75 M	75		6	12,500
770.621	SBH 38 H	38	hart	6	25,000
770.622	SBH 50 H	50		6	19,000
770.623	SBH 75 H	75		6	12,500



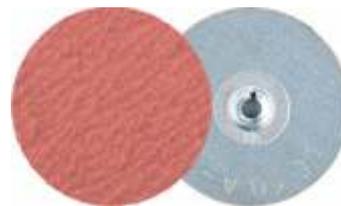
Halter

2) COMBIDISC-Schleifblätter in 2 Ausführungen

Korund A, dunkelbraun, für normale Arbeiten

Keramikkorn CO, rotbraun, für Schleifen mit höchster Abtragsleistung, für leistungsstarke Antriebe

Type	Ø mm	Körnung/Bestell-Nr.								VE St.
		A 60	A 80	A120	A180	A320	CO 36	CO 60	CO 80	
CD 20	20	770.631	770.632	770.633	770.634	770.635	-	-	-	100
CD 25	25	770.641	770.642	770.643	770.644	770.645	-	-	-	100
CD 38	38	770.651	770.652	770.653	770.654	770.655	770.657	770.658	770.659	100
CD 50	50	770.661	770.662	770.663	770.664	770.665	770.667	770.668	770.669	100
CD 75	75	770.671	770.672	770.673	770.674	770.675	770.677	770.678	770.679	50



Schleifblätter

3) COMBIDISC-Vliesronden in 2 Härtegraden

hart: universell zur Oberflächenbearbeitung, offene Struktur, Flexibilität wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt

weich: für Feinstschliff an Flächen und Konturen, sehr offene Struktur

Type	Ø mm	Härtegrad	Körnung/Bestell-Nr.				VE St.
			grob	mittel	fein	sehr fein	
VRH 20	20	hart	770.701	770.702	770.704	-	50
VRH 25	25		770.711	770.712	770.714	-	50
VRH 38	38		770.721	770.722	770.724	-	50
VRH 50	50		770.731	770.732	770.734	-	50
VRH 75	75		770.741	770.742	770.744	-	25
VRW 38	38	weich	-	770.747	770.748	770.749	50
VRW 50	50		-	770.752	770.753	770.754	50
VRW 75	75		-	770.762	770.763	770.764	25



Vliesronden

Weitere COMBIDISC-Schleifwerkzeuge (andere Schleifmittel, Bürsten, Filz) auf Anfrage! Bitte Sonderliste anfordern!

COMBIDISC-Kleinfiberschleifer Mini-Polifan

Zum Grobschleifen von Stahl bzw. Stahlguss, speziell für Schweißnähte an schwer zugänglichen Stellen. Höhere Standzeit und Abtragsleistung ggb. obigen Schleifblättern.

Korund A, für normale Arbeiten

Zirkonkorund Z, erzielt die beste Schleifleistung bei erhöhtem Anpressdruck

Type	Ø mm	Körnung/Bestell-Nr.							
		A 40	A 60	A 80	A 120	Z 40	Z 80	Z 120	
CD PFF 50	50	770.771	770.772	770.773	770.774	770.775	770.776	770.777	770.778
CD PFF 75	75	770.781	770.782	770.783	770.784	770.785	770.786	770.787	770.788

Passende Werkzeughalter (Schaft 6 x 40 mm) dazu:

Bestell-Nr.	Type	Passend für
770.791	BO PFF 50	CD PFF 50
770.792	BO PFF 75	CD PFF 75



299A

Gummiträger und Planschleifblätter

1) Selbsthaftend durch Klettbelag

a) Gummiträger GTH



Bestell-Nr.	Type	Ø mm	Schaft-Ø x -Länge mm	max. Drehzahl min ⁻¹
771.110	GTH018,03	18	3 x 30	20,000
771.120	GTH030,03	30	3 x 30	12,500
771.130	GTH030,06	30	6 x 40	12,500
771.140	GTH045,06	45	6 x 40	10,000
771.150	GTH060,06	60	6 x 40	8,000
771.160	GTH075,06	75	6 x 40	6,000
771.170	GTH120,06	120	6 x 25	4,000

Verpackungseinheit 5 St. je Type, ab 75 mm-Ø je 2 St.

b) Schleifblätter PSH, selbsthaftend. Schleifmittel: Korund A



Type	Ø mm	Körnung/Bestell-Nr.						
		60	80	120	150	180	240	320
PSH018A	20	771.111	771.112	771.113	771.114	771.115	771.116	771.117
PSH030A	33	771.121	771.122	771.123	771.124	771.125	771.126	771.127
PSH045A	48	771.141	771.142	771.143	771.144	771.145	771.146	-
PSH060A	63	771.151	771.152	771.153	771.154	771.155	771.156	771.157
PSH075A	78	771.161	771.162	771.163	771.164	771.165	771.166	771.167
PSH125A	125	771.171	771.172	-	-	-	-	-

Verpackungseinheit 100 St. je Type

2) Selbstklebend mit Schutzfolie

a) Gummiträger GTK



Bestell-Nr.	Type	Ø mm	Schaft-Ø x -Länge mm	max. Drehzahl min ⁻¹
771.210	GTK018,03	18	3 x 30	20,000
771.220	GTK030,03	30	3 x 30	12,500
771.230	GTK030,06	30	6 x 40	12,500
771.240	GTK045,06	45	6 x 40	10,000
771.250	GTK060,06	60	6 x 40	8,000
771.260	GTK075,06	75	6 x 40	6,000

Verpackungseinheit 5 St. je Type, 75 mm-Ø je 2 St.

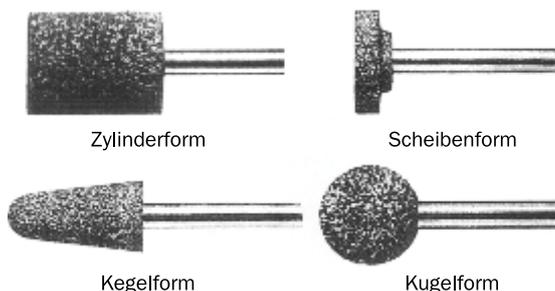
b) Schleifblätter PSK, selbstklebend. Schleifmittel: Korund A



Type	Ø mm	Körnung/Bestell-Nr.					
		60	80	120	150	180	240
PSK018A	21	771.211	771.212	771.213	771.214	771.215	771.216
PSK030A	33	771.221	771.222	771.223	771.224	771.225	771.226
PSK045A	48	771.241	771.242	771.243	771.244	771.245	771.246
PSK060A	63	771.251	771.252	771.253	771.254	-	-
PSK075A	78	771.261	771.262	771.263	771.264	-	-

Verpackungseinheit 100 St. je Type

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284A.



Zylinderform

Scheibenform

Kegelform

Kugelform

Schleifkörper, keramisch gebunden

Ausführung: Edelkorund, Farbe rosa, Härte O, für Stahl und Grauguss, Schliffgeschwindigkeit: ca. 25 – 40 m/sec.

Mindestabnahmemenge 10 Stück je Ausführung

Für speziellen Bedarf können andere Härtegrade, Körnungen, Abmessungen und Formen geliefert werden.

1) mit zylindrischen Schäften, 6 mm Durchmesser, 40 mm Länge

Zylinderform			Scheibenform		
Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn	Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn
772.101	3 x 6 mm	100	772.121	20 x 6 mm	80
772.102	4 x 8 mm	100	772.122	25 x 6 mm	46
772.103	5 x 10 mm	60	772.123	40 x 10 mm	30
772.104	6 x 13 mm	100	Kegelform		
772.105	8 x 10 mm	80	Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn
772.106	10 x 13 mm	80	772.131	20 x 32 mm	60
772.107	13 x 13 mm	46	772.132	20 x 40 mm	60
772.108	16 x 20 mm	60	Kugelform		
772.109	10 x 32 mm	80	Bestell-Nr.	Kopf-Ø	Korn
772.110	13 x 40 mm	46	772.141	16 mm	60
772.111	16 x 40 mm	60	772.142	32 mm	46
772.112	20 x 40 mm	60			
772.113	32 x 20 mm	46			
772.114	40 x 20 mm	46			

2) mit zylindrischen Schäften, 3 mm Durchmesser, 30 mm Länge

Zylinderform			Scheibenform		
Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn	Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn
772.202	2 x 5 mm	100	772.221	13 x 3 mm	100
772.203	3 x 6 mm	100			
772.204	4 x 8 mm	100			
772.205	5 x 10 mm	100			
772.206	6 x 13 mm	100			
772.207	8 x 10 mm	80			
772.208	8 x 16 mm	80			
772.210	10 x 13 mm	46			

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284A.

Polierschleifstifte, gummigebunden

Sorte P1 Polierschleifstifte in Hartgummibindung, Korn 100

Für Feinschliff von Guss, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen. Max. Umfangsgeschwindigkeit 50 m/s.

Sorte P2 Elastische Polierschleifstifte in Weichgummibindung, Korn 120

Zur Herstellung einer Fein- bis Hochglanzpolitur an vorbearbeiteten Flächen. Sehr weicher Polierschliff. Max. Umfangsgeschwindigkeit 15 m/s. (andere Körnungen auf Anfrage)

Mindestabnahmemenge: 20 Stück je Ausführung

Zylinderform (andere Formen auf Anfrage)

Kopf-Ø x-Lg. mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.		Kopf-Ø x-Lg. mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	
		Sorte P1	Sorte P2			Sorte P1	Sorte P2
4 x 8	3	773.101	773.201	13 x 20	6	773.109	773.209
5 x 10	3	773.102	773.202	16 x 16	3	773.110	773.210
6 x 10	3	773.103	773.203	16 x 20	6	773.111	773.211
8 x 10	3	773.104	773.204	16 x 32	6	773.112	773.212
8 x 16	6	773.105	773.205	20 x 20	6	773.113	773.213
10 x 10	3	773.106	773.206	20 x 32	6	773.114	773.214
10 x 20	6	773.107	773.207	32 x 10	6	773.115	773.215
13 x 13	3	773.108	773.208	40 x 20	6	773.116	773.216

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284A.



Rutschersteine aus Silicium-Carbid, dunkel (grob) zum Abrichten und Profilieren von Schleifstiften (oder auch als Scheuerstein zur Kernbearbeitung)

Bestell-Nr.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
303.001	50	25	15
303.002	100	30	15
303.003	100	50	25
303.004	150	50	25

Verpackungseinheit 5 St. je Sorte



Biegwellen-Antriebsmaschinen „Mammut“

Elektronische Biegwellenantriebe mit Anschluss DIN 10, robuste Bauform für schweren Einsatz, stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung und Überlastungsschutz bei nur geringer Geräuscentwicklung. Lieferung mit Netzkabel und 2 Spannschlüsseln STS D 4mm.



Bestell-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl RpM	Leistungs- aufnahme	Leistungs- abgabe	Spannung bei 50-60 Hz	Abmessung LxBxH mm	Netto- gewicht kg
774.211	MMEW 11/120	800 - 12.000	1.100 W	800 W	230 V	270x160x180	7,9
774.221	MEW 18/150	100 - 15.000	2.000 W	1.500 W	240 V	445x200x320	24,5
774.222	ME 22/150	100 - 15.000	2.700 W	2.200 W	400 V	445x200x320	24,5

Zubehör:

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Nettogewicht kg
774.301	Fernsteuerkabel FSTK 22	0,635
774.302	Fußschalter FSE 22, 2-polig	1,0
774.303	Fuß FME mit Drehvorrichtung	2,0
774.304	Hängebügel B1 ME	1,2
774.305	Hängebügel B2 ME fahrbar	1,8
774.306	Wagen WA D ME	14,2
774.307	Wellenablage WAL 4-12 f. Biegwelle	0,46



FME



WA D ME



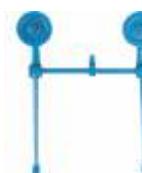
FSTK 22



FSE 22, 2-polig



B1 ME



B2 ME



WAL 4-12



Rekord-Universalmotor RUER 8/180 SI mit Drehzahlregelung

Universell einsetzbar für Fräs-, Schleif- und Polierarbeiten. Sehr leise, besonders geeignet für Werkzeug- u. Formenbau.



Bestell-Nr.	775.201
Technische Daten:	
Abmessung	222 x 98 x 98mm
Leistungsaufnahme	1020W
Leistungsabgabe	600W
Wellenanschluss	DIN 10
Drehzahl*	500-18.000 U/min
Einsetzbare Wellen	4ZG und 7ZG/ZGU (s. Art. 306)

* Stufenlose Drehzahlregelung durch **Kombi-Drehzahlregler**

Empfehlenswertes Zubehör:

- 1) **Tischstativ TSL 1400** mit Schraubzwinde für Arbeitsplatten bis 65mm Stärke.
Durch einen Teleskopauszug kann die Höhe bis max. 140cm verstellt werden. **Bestell-Nr. 775.203**
- 2) **Ablage TSA L 1400** passend zu obigem Stativ, zur optimalen Ablage der verschiedenen Handstücke.
Bestell-Nr. 775.204

Der Motor wird **ohne Welle** geliefert; diese bitte separat bestellen (s. Art. 306).

Motor RUER 8/180SI mit Drehzahlregler, Tischstativ, Ablage und Welle sowie Handstück.



306



Zubehör-Werkzeuge für Art.-Nr. 304 – 305

1) Biegwellen (motorseitiger Anschluss nach DIN 10) kpl. mit Handstück

Seele aus Klaviersaitendraht, Seelenkupplung M 10
Schutzschlauch aus ölfestem Vollgummi, Schlauchkupplung 30 mm Ø

Eine Reparatur von Seele und Schutzschlauch ist nicht möglich.

Bestell-Nr.	776.101	776.102	776.103	776.104	776.105
Type	4 ZG DIN 10	7 ZG DIN 10	7 ZGU DIN 10	10 ZG DIN 10	12 ZGA DIN 10
Seele Ø x Länge mm	4 x 1330	7 x 1590	7 x 2090	10 x 1600	12 x 2100
Schutzschlauch Ø mm	13	18	18	22	25
Handstück-Bestell-Nr.	4 ZGB	7 ZGA	7 ZGA	10 ZGE	12 ZGA
Handstück-Maße Ø x Lg. mm	19,5 x 110	27 x 130	27 x 130	33 x 163	33 x 162
Handstück-Anschluss	G 16	G 22	G 22	G 28	G 28
Handstück- Kupplungs-Ø mm	16	22	22	28	28
Normalspann- zange mm	6	6	6	6	12
Weitere Lieferbare Spannzangen mm	3/5	3/5/8		5/6/8/10	
Höchstdrehzahl 1/min.	40.000	25.000	25.000	18.000	12.000
Gewicht kg	0,6	1,5	2,0	2,5	4,25

Starre oder gebogene Verlängerungen nach Angabe auf Anfrage möglich!



2) Ersatzseelen, einbaufertig

Bestell-Nr.	776.601	776.602	776.603	776.604	776.605
für Welle	4 ZG	7 ZG	7 ZGU	10 ZG	12 ZGA

3) Winkelhandstücke



Bestell-Nr.	776.201	776.202	776.204
Type	WZ 4A	WZ 7B	WZ 10B
zu Welle	4 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG / 12Z GA
Kopfhöhe x Länge mm	43 x 111	55 x 157	55 x 166
Höchstdrehzahl 1/min.	20.000	17.000	17.000
Gewicht kg	0,27	0,60	0,76
Spannzange	3 mm	6 mm	6 mm

307



FRV 110

FRV 60B



Druckluft-Feilmaschine

Zum Entgraten und für Feilarbeiten im Werkzeug- und Formenbau. Extrem niedriger Vibrationswert, hohe Präzision, ruhiger Lauf.

a) Modell FRV 110 mit Hebelventil, Vibration 2,0 m/sec², für Feilen mit 6 mm Schaft. **Bestell-Nr. 307.110**

b) Modell FRV 60B mit Druckknopfventil, Vibration 1,8 m/sec², für Feilen mit 3 mm Schaft. **Bestell-Nr. 307.116**

Bestell-Nr.	Hubzahl	Frequenz	Hublänge	Gewicht	Ø x Länge	Anschluss	Schlauch
307.110	9000 min ⁻¹	150 Hz	8 mm	1,0 kg	41 x 180 mm	G 1/4" i	6 mm I.W.
307.116	8400 min ⁻¹	140 Hz	4 mm	0,3 kg	30 x 200 mm	-	3 mm I.W.

Passende Feilen, Hieb 1

a) für Modell FRV 110,
Schaft-Ø 6 mm,
nutzbare Länge 80 mm

b) für Modell FRV 60B,
Schaft-Ø 3 mm,
nutzbare Länge 60 mm

Bestell-Nr.	Form	Querschnitt	Bestell-Nr.	Form	Querschnitt
307.201	flachstumpf	12,3 x 6,3 mm	307.301	flachstumpf	7,0 x 2,0 mm
307.202	halbrund	12,0 x 6,0 mm	307.302	halbrund	6,5 x 2,0 mm
307.203	dreikant	9,0 x 9,0 mm	307.303	dreikant	4,0 x 4,0 mm
307.204	vierkant	8,0 x 8,0 mm	307.304	vierkant	3,0 x 3,0 mm
307.205	rund	6,0 mm Ø	307.305	rund	3,6 mm Ø

Hinweis:

Variacor-Drehgelenk 90° schwenkbar, 360° drehbar für alle Druckluftwerkzeuge s. Art. 190B!

Injektor-Klein-Strahlgerät, tragbar, Type „TF“

Für Betriebsdruck 2 – 6 bar; für metallische und nichtmetallische Strahlmittel einsetzbar.

Ansaugung des Strahlmittels im Düsenkopf mittels Druckluft, ausgeblasenes Strahlmittel fällt über ein Sieb zur Wiederverwendung in den Kessel zurück und wird erneut zugeführt.

Lieferumfang: komplettes anschlussfertiges Strahlgerät mit Kessel einschl. Füßen, Tragbügel und Sieb, Strahlpistole kompl. mit Luft- und Strahldüsen, 3 m Strahlmittel- und 3 m Luftschlauch.

TF 10 = 10 Ltr. Strahlmittelinhalt **TF 50** = 50 Ltr. Strahlmittelinhalt
250 mm Kessel-Ø, 440 mm Höhe 400 mm Kessel-Ø, 700 mm Höhe

Gewünschten Düsen-Ø bitte gemäß folgender Tabelle festlegen:

Luftdüsen-Ø	3,0 mm	4,0 mm	7,5 mm
Strahldüsen-Ø	6,0 mm	8,0 mm	13,0 mm
Luftverbrauch bei 6 bar: m ³ /h ca.	36	60	210
Bestell-Nr.			
Strahlgerät TF 10	308.011	308.012	308.013
TF 50	308.051	308.052	308.053

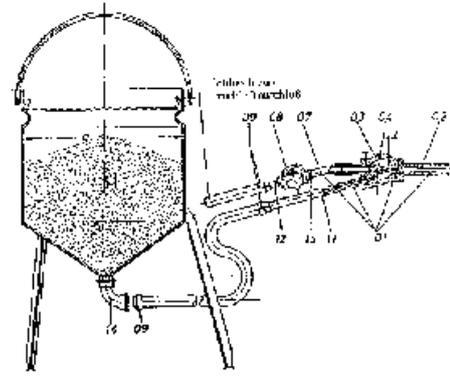


Betriebsanleitung steht zur Verfügung.

308

Ersatz- und Verschleißteile dazu

Ersatzteile:	Luftdüsen-Ø	3,0 mm	4,0 mm	7,5 mm
Nr. auf der Abb.	Strahldüsen-Ø	6,0 mm	8,0 mm	13,0 mm
	Bezeichnung	Bestell-Nr.		
1	Strahlvorrichtung kpl.	308.101	308.102	308.103
2	Strahldüse	308.111	308.112	308.113
3	Luftdüse kpl. m. Muffe	308.121	308.122	308.123
4	Düsenkopf ohne Düse	308.131		
7	Rohrstück mit 2 Gewinden	308.134		
8	2-Wege-Handventil	308.135		
9	Schlauchschelle	308.136		
11	Schlauchstutzen 265 mm	308.138		
12	Schlauchstutzen 90 mm	308.139		
14	langer Bogen	308.141		
15	Reduzierstück	308.142		



308A

Injektor-Klein-Strahlgerät, tragbar, Type Junior

Betriebsdruck ca. 6 bar; für metallische und nichtmetallische Strahlmittel einsetzbar. Ansaugung des Strahlmittels im Düsenkopf mittels Druckluft, ausgeblasenes Strahlmittel fällt über ein **optionales Rüttelsieb** zur Wiederverwendung in den Kessel zurück und wird erneut zugeführt.

Lieferumfang: komplettes anschlussfertiges Strahlgerät mit Kessel einschl. Füßen und Tragbügel, Strahlpistole komplett mit Luft- und Strahldüsen, 2 m Strahlmittel- und 4 m Luftschlauch.

Optional: Rüttelsieb (Bestell-Nr. 309.210)

Behälterinhalt ca.: 40 ltr.

Kessel-Ø: 330 mm Höhe: 800 mm

Gewünschten Düsen-Ø bitte gemäß folgender Tabelle festlegen:

Luftdüsen-Ø	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	3,5 mm
Strahldüsen-Ø	5,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	8,0 mm
Luftverbrauch bei 6 bar: m ³ /h ca.	15	24	30	45
Bestell-Nr.				
Strahlgerät kpl.	309.202	309.203	309.204	309.205

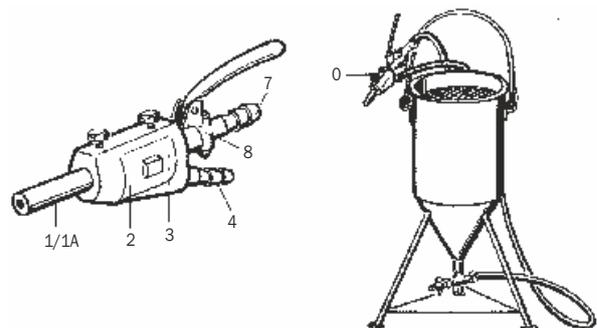


Betriebsanleitung steht zur Verfügung.

309

Ersatz- und Verschleißteile dazu

Ersatzteile:	Luftdüsen-Ø	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	3,5 mm
Nr. auf der Abb.	Strahldüsen-Ø	5,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	8,0 mm
	Bezeichnung	Bestell-Nr.			
0	Strahlpistole kpl.	309.212	309.213	309.214	309.215
1*	Strahldüse geh.	309.222	309.223	309.224	309.225
1A*	Strahldüse Borcarbide	309.242	309.243	309.244	309.245
3	Luftdüse	309.232	309.233	309.234	309.235
2	Gusskörper leer	309.301			
8	Handhebelventil	309.302			
4	Strahlmittelschlauchtülle 13 mm	309.305			
7	Druckluftschlauchtülle 9 mm	309.306			



Druckfreistrahlbläse als Großgeräte auf Anfrage!

Schutzbekleidung für Strahlarbeiten siehe ab Art. 350.

309A

* Standzeit Normalstrahldüse ca. 20 Std.

Standzeit Borcarbide-Dauerstrahldüse ca. 300 – 400 Std.!

310



Strahl-Pistolen für Kleinteile **Bestell-Nr. 310.002**

Preiswertes, robustes Gerät, mit 6 mm Blas- und 3 mm Luftdüse, geringer Luftbedarf, ab 4 bar, 6 mm Schlauchanschluss, mit 1-ltr.-Alu-Hängebecher, Bajonetverschluss.

Ersatzstrahlrohre:

Bestell-Nr. 310.102 Normalausführung, gehärtet und verzinkt.

Bestell-Nr. 310.103 aus Spezialmaterial, weitaus längere Haltbarkeit, gelb chromatisiert.

310A



Strahlgerät RAPID **Bestell-Nr. 310.201**

Robustes, handliches Gerät aus Aluminium-Druckguss. Zum direkten Verarbeiten des Strahlgutes aus Säcken, Fässern, Eimern usw. Ansaugschlauch 3 m lang, mit Spezial-Ansaugelement aus Ganzmetall. Luftanschluss 1/4" AG, 6 mm Blas- und 3 mm Luftdüse.

Ersatzansaugschlauch 3 m lang, kpl. mit Spezialansaugelement, 1/4" AG

Bestell-Nr. 310.202

Ersatzstrahlrohre s.o.

311



Metallische Strahlmittel in 25 kg-Säcken (Mindestbestellmenge 150 kg)

Sorten	Stahlguss-Strahlmittel GSR, rund	Stahl-Drahtkorn StD-Z, zylindrisch	Hartguss-Strahlmittel GHK, kantig	Leichtmetall-Strahlmittel GRANAL
Anwendungsgebiet	Gussputzen, Entzundern von Eisen und Stahl in Schleuderrad- und Druckluftanlagen		Entrosten, Entzundern, Aufrauen, überv. in Druckluftanl.	Gussputzen v. Alu-Gussteilen in Schleuderrad- u. Druckluftanl.
Härte/Festigkeit	HV 1,0, 420 – 480 ± HRC 42, 7 – 47,7	HV 450 ± 1580/1770 N/mm²	HV 1,0, ca. 680 – 800 ± HRC 59,2 – 64,0	HV 0,2 90 – 120
lieferbare Körnungen	Bestell-Nr. Körnung mm	Bestell-Nr. Körnung mm	Bestell-Nr. Körnung mm	Bestell-Nr. Körnung mm
	311.004 0,2 – 0,4	311.204 0,4	311.304 0,2 – 0,4	311.410 0,3 – 1,0
	311.006 0,3 – 0,6	311.206 0,6	311.306 0,3 – 0,6	311.420 0,8 – 2,0
	311.008 0,4 – 0,8	311.208 0,8	311.308 0,4 – 0,8	311.430 1,6 – 3,0
	311.010 0,6 – 1,0	311.209 0,9	311.310 0,6 – 1,0	
	311.013 0,8 – 1,3	311.212 1,2	311.313 0,8 – 1,3	
	311.016 1,0 – 1,6	311.215 1,5	311.316 1,0 – 1,6	
	311.020 1,3 – 2,0	311.220 2,0	311.320 1,3 – 2,0	
	311.022 1,6 – 2,2		311.322 1,6 – 2,2	
	311.028 2,0 – 2,8		311.328 2,0 – 2,8	

Andere Körnungen und Typen auf Anfrage!

312



Nichtmetallische Strahlmittel in 25 kg-Säcken (Mindestbestellmenge 150 kg)

Sorten	Glasstrahlperlen MGL	Glasstrahlkorn	Nusschalen-Granulat
Anwendungsgebiet	Reinigung von Kokillen und Formen		Oberflächenbearbeitung ohne Abtrag von Grundmaterial
Härte/Festigkeit	Knoop 5150 N/mm² HRC 47	Mohs ca. 7	Mohs 2, 5
lieferbare Körnungen	Bestell-Nr. Körnung µ	Bestell-Nr. Körnung µ	Bestell-Nr. Körnung mm
	312.105 0 – 50	312.313 80 – 150	312.420 0,20 – 0,45
	312.108 40 – 80	312.321 100 – 200	312.445 0,45 – 1,00
	312.111 50 – 105	312.330 200 – 300	312.480 0,80 – 1,30
	312.115 75 – 150	312.350 300 – 600	312.490 1,00 – 1,70
	312.121 105 – 210	312.380 300 – 800	312.493 1,30 – 1,70
	312.125 150 – 250	312.384 400 – 1400	312.497 1,70 – 2,40
	312.130 180 – 300		
	312.142 250 – 420		
	312.159 420 – 590		
	312.184 420 – 840		

Weitere Strahlmittel auf Anfrage!

Diese Strahlmittel sind **gesundheitsunschädlich**. Sie sind weder silikogen noch cancerogen noch toxisch und entsprechen den Forderungen der „Technischen Regeln für gefährliche Arbeitsstoffe“.

Abdrehapparat Bestell-Nr. 583.010

Zum Abrichten keramisch-gebundener Schleifscheiben, komplett bestückt mit 11 Abdrehrädchen aus Stahl, 50mm Ø, 10mm Bohrung.



313

Abdrehrädchen

- 1) aus **Spezialguss** hergestellt und sauber entgratet, **gewellt**
 2) aus bestem, erprobtem **Stahl**, gehärtet, mit 16 – 20 Zähnen

Durchmesser	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Bohrungs-Ø	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm	10 mm
Material	Bestell-Nr.				
Guss	-	-	583,101	-	583,102
Stahl	583,201	583,202	583,203	583,204	-



314

Metall-Bandsäge-Maschinen

für die wirtschaftliche Bearbeitung speziell von Alu-Gussteilen

Maschinengehäuse mit außergewöhnlicher Stabilität, großflächige, robuste Grauguss-Tische, universeller und flexibler Einsatz, solider Gesamtaufbau, sicheres Arbeiten mit hoher Zerspanungsleistung, langlebig

Die Technik

- geschlossenes, modernes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- endschaltergesicherte Schutztüren
- angeflanschte Alu-Scheibenräder mit vulkanisierten Gummibelägen
- Präzisionsrollenführungen oben und unten, ausgelegt für hohen Schnittdruck
- obere Führung über Handrad auf Höhe einstellbar
- schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungs-Anzeige
- automatische Motorbremse
- leistungsfähiger, kompakter Keilriemenantrieb
- Standard-Schnittgeschwindigkeit 800 m/min., andere Geschwindigkeiten auf Anfrage

Zusatzeinrichtungen

- motorische Höhenverstellung der oberen Führung
- pneumatische Sägeblattspannung
- stufenlos regelbarer Antrieb
- größere Schnitthöhen
- andere Schnittgeschwindigkeiten



315

Bestell-Nr.	Type	Rad-Ø	Schnittbreite	Schnitthöhe	Tischgröße	Bandlänge	Motor
315.630	UH630/M	630 mm	610 mm	470 mm	630x 630 mm	4700 mm	3,0 kW/400 V
315.800	UH800/M	800 mm	780 mm	500 mm	800x 950 mm	5600 mm	4,0 kW/400 V
315.900	UH900/M	900 mm	865 mm	700 mm	800x1000 mm	6550 mm	5,5 kW/400 V

Bitte ausführliche Angebote anfordern!



Zahnform S (Standardzahn) universeller Einsatz für Stahl, Guss und härtere NE-Metalle.



Zahnform K (Klauenzahn) höchste Leistung für NE-Metalle und Stähle niedriger Festigkeit.

Hochleistungs-Metallbandsägeblätter

mit flexiblem Rücken

zahnhart, Zahnform S oder K, gebrauchsfertig geschränkt und geschärft

Liefermöglichkeiten:

- 1) in Rollen von 30 m Länge
- 2) in abgepassten Längen endlos geschweißt
(**Abnahme mindestens 5 Stück pro Abmessung**).

A) Type EXTRA aus Wolfram-Silizium legiertem Stahl, für hohe Ansprüche, nicht nachschärfbar

Breite x Stärke mm	Bestell-Nr.		mgl. Zahnteilungen (ZpZ)	
	Rollenware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K
6 x 0,65	832,306	832,406	6,8,10,14,18	4,6
8 x 0,65	832,308	832,408	6,8,10,14,18	4,6
10 x 0,65	832,310	832,410	6,8,10,14,18	3,4,6
13 x 0,65	832,313	832,413	4,6,8,10,14	3,4,6
16 x 0,65	832,316	832,416	4,6,8,10	3,4,6
16 x 0,80	832,317	832,417	10	3,4,6
20 x 0,80	832,320	832,420	8,10	3,4,6
25 x 0,90	832,325	832,425	6,10	3,4,6

Bitte jeweils die gewünschte Zahnform und Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei **endlosen** Bändern die gewünschte Länge angeben!

B) Type BIFLEX M42 (526) aus Kobalt-Bi-Metall, Zähne aus HSS, Trägerband aus elastischem Werkzeugstahl, für höchste Ansprüche, nachschärfbar bis einschl. 6 ZpZ.

Breite x Stärke mm	Bestell-Nr.		mgl. Zahnteilungen (ZpZ)	
	Rollenware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K
13 x 0,65	832,513	832,613	14,18	4,6
13 x 0,90	832,514	832,614	-	3,4,6
20 x 0,90	832,520	832,620	18	3,4,6

Bitte jeweils die gewünschte Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei **endlosen** Bändern die gewünschte Länge angeben!

C) Type TCT (540) hartmetallbestückt, Zahnschneiden aus besonders verschleißfestem Hartmetall, Trägerband mit 4 % Chrom, hochflexibel, speziell für **versandeten Grauguss**

Breite x Stärke mm	Bestell-Nr.		mgl. Zahnteilungen (ZpZ)	
	Rollenware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K
13 x 0,80	832,713	832,813	4	-
20 x 0,80	832,720	832,820	4	3
27 x 0,90	832,727	832,827	2,3,4	2,3,4
34 x 1,10	832,734	832,834	3	2,3

Bitte jeweils die gewünschte Zahnform und Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei **endlosen** Bändern die gewünschte Länge angeben!

Neben der bekannten, konstanten Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand, gibt es für spezielle Einsatzzwecke auch eine **variable Zahnteilung** mit differierendem Zahnabstand innerhalb des Verzahnungsintervalls. Dies ermöglicht einen **ruhigeren Lauf** des Sägeblattes, vor allem bei schwingungsanfälligen Sägearbeiten.



Zahnform A

Bandsägeblätter für Alu

aus Original-Schwedenstahl

Zahnform A, gebrauchsfertig geschränkt und geschärft (nachschärfbar)

Lieferungsmöglichkeiten:

- 1) in Fabrikationsrollen von 50 oder 100 m Länge
- 2) in abgepassten Längen endlos geschweißt
(**Abnahme mindestens 2 Stück pro Abmessung**).

Breite x Stärke mm	Bestell-Nr.		Zahnteilung ca. mm
	Rollenware	endlos	
10 x 0,60	833,010	833,110	6
25 x 0,80	833,025	833,125	6

Bitte bei **endlosen** Bändern die gewünschte Länge angeben!

Metallbandsägeführungen (APA Typ 2)

mit Kugellager-Rückenrolle, auswechselbarer, besonders verschleißfester Anlaufkranz, Seitenrollen mit Feineinstellung und Dauerschmierung
Sowohl für Metall- als auch für Holzbandsägemaschinen geeignet.

Seitenrollen selbsthemmend. Verschleißteile schnell austauschbar, ohne die Führung zu demontieren.

Größe	2
Für Rad-Ø mm	600-900
Für Blattbreite mm	5-40
	Bestell-Nr.
Führung oben	836.276
Führung unten	836.277



317

Ersatzteile für Bandsägeblattführungen Art. 317 und Typ 1057 (Bj. bis Ende 2004)

Nummer d. Abb.	Größe	III	IV	VI
	Rückenrollen-Ø	58 mm	65 mm	78 mm
	Bezeichnung	Bestell-Nr.		
K/2	obere Kugellager-Rückenrolle m. Lagerhülse und Verschlusskappe	839.168*	839.169	839.170
K/3	untere Kugellager-Rückenrolle m. Lagerhülse und Verschlusskappe	839.171*	839.172	839.173
K/1	Laufkranz mit Schrauben	839.174*	839.175	839.176

* Diese Teile passen zur Führung APA 2 (Art. 317).



318

Spezial-Öl 1059 für Bandsägen-Führungen

Zum Schmieren der Seiten- und Rückenrollenlager darf nur das Spezial-Öl verwendet werden. Ein anderes Öl oder Kugellagerfett beeinträchtigt den leichten Lauf der Rollen und die Dauerschmierung kann nicht funktionieren. Das Spezial-Öl erhöht die Lebensdauer der Bandsägeblattführung.

Bestell-Nr. 840.059 in 20 ml-Fläschchen



319

Gummikork-Bandagen

in besonders flexibler Qualität, 5 mm stark

Bestell-Nr.	841.020	841.025	841.030	841.035	841.040	841.045
Breite	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm
Bestell-Nr.	841.050	841.055	841.060	841.065	841.070	841.080
Breite	50 mm	55 mm	60 mm	65 mm	70 mm	80 mm

Als Meterware oder in folgenden offenen Längen für die Bandsägenräder:

Rad-Ø mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
Länge mm	1000	1320	1620	1950	2280	2600	2900	3200



320

Kraftkleber Typ 1014

zum Aufkleben aller Bandsägebandagen auf Bandsägenräder

Bestell-Nr.	842.500
Inhalt	640 gr.
reicht für ca.	7,5 m



321

322



Bandsägen-Schweißmaschinen

zum Stumpfschweißen von Bandsägen und Bandmessern ohne Lot und Flussmittel. Hohe Zeiteinsparung bei der Stumpfschweißung der Sägen. Gleichzeitig Erzielung hochfester, zuverlässig haltbarer Verbindungen. Einfache Handhabung und geringstmögliche Wartung der Maschinen.

Zum Schweißen von BI-Metallbandsägen können die Maschinen mit elektronischer Glühvorrichtung geliefert werden.

Sie sind lieferbar für Spannungen von 110 bis 380 V, 50/60 Hz, mit Vortransformator auch bis 500 V, 50/60 Hz.

Für wolframlegierte Sägen müssen die Maschinen BSS 040 – BSS 050 mit wassergekühlten Elektrodeneinsätzen ausgestattet werden.

Type	für Bandsägen		Leistung kVA	Bestell-Nr.			
	Metall mm	Holz mm		Grund- gerät	Gerät m. Schere	Mit Schere u. Schleifm.	Glühvor- richtung
BSS 016	6 – 12	3 – 16	2	–	844,016	844,017	844,018
BSS 025	6 – 19	4 – 25	3	–	844,025	844,026	844,027
BSS 040	6 – 27	6 – 40	4	844,040	–	–	844,043
BSS 050	6 – 34	6 – 50	8	844,050	–	–	844,051

323



Scheren für Art. 322

Die Bandsägenscheren sind für das gratfreie, gerade und rechtwinklige Abschneiden der Sägeenden speziell entwickelt und gewährleisten saubere Schnitte ohne jegliche Verwerfung der Säge. Ein sauber und rechtwinklig abgeschnittenes Sägeende ist Voraussetzung für eine einwandfreie Stumpfschweißung.

Bestell-Nr.	Typ	für Bandbreiten	zu Schweißmaschine
845,025	AHM 025	bis 25 mm	BSS 016/025 (z. Anbau)
845,050	AHE 050	bis 50 mm	BSS 040/050 (separat)

324



Schleifmaschinen für Art. 322

Für die Nachbearbeitung der Schweißstellen verwendet man Feilapparate oder Schleifmaschinen. Mit den Schleifmaschinen werden die Schweißkrusten stumpfgeschweißter Sägen abgeschliffen oder auch die Enden der Sägen für die überlappte Lötung angeschrägt.

Bestell-Nr.	Typ	für Bandbreiten	zu Schweißmaschine
846,025	ESM 025	bis 25 mm	BSS 016/025 (nur eingebaut lieferbar)
846,040	ESM 040	bis 40 mm	BSS 040 (nur eingebaut lieferbar)
846,060	SMH 060	bis 60 mm	BSS 050 (separat lieferbar)

325



Kühlschmierstift „Manitou Easy Cut“

Bestell-Nr. 847.100 in Stangen von ca. 350 gr.

für die spanabhebende und umformende Metallverarbeitung. Reduziert die Reibung zwischen Werkzeug und Werkstück, ausgezeichnete Haftkraft und sparsame Anwendung beim Sägen, Schleifen und Gewindeschneiden

326



Bandsägen-Lote

Bestell-Nr.	Ausführung
849,270	Silberlot 10 mm (6 x 500 mm)
849,280	Silberlot 15 mm (3 mtr)

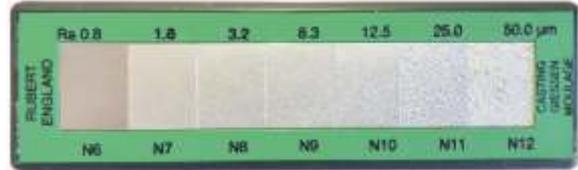
Oberflächen-Vergleichs-Normale

Bestell-Nr. 328.001

Zum praxisgerechten Prüfen, Festlegen und Beurteilen der Oberflächengüte gegossener Werkstücke aus allen Eisen- und Nichteisenmetallen bei allen üblichen Gießverfahren durch einfachen Tast- und Sichtvergleich, rostfrei und verschleißfest.

Die sieben Vergleichsmuster dieses Satzes umfassen die normalerweise erreichbaren Oberflächenqualitäten aller üblichen Gießverfahren vom Druckguss (ISO-Rauheitsklasse N6/Ra 0,8 µm) über Feinguss und Kokillenguss bis zum handgeformten Sandguss (N12/Ra 50 µm) nach DIN 4766 T2, sowie aller metallischen Gusswerkstoffe (Leichtmetalle, Eisenwerkstoffe, Schwermetalle).

Den Rauheitsmustern N6, N7 und N8 ist eine zusätzliche Oberflächenstruktur überlagert, die von den Bearbeitungs Spuren der spanend hergestellten Gießformen (Druckgussform, Kokille) stammt.



Weitere Rauheitsmessgeräte auf Anfrage!

328

Kugelschlag-Härteprüfer POLDI **Best.-Nr. 329.001**

Mit diesem handlichen und kleinen Gerät wird die Brinellhärte – mit Hilfe eines Hammerschlages und Vergleichsstabes – durch das Ausmessen der Eindrücke im Differenzverfahren rasch festgestellt. Es kann überall an Teilen mit einem Gewicht ab 5 kg benutzt werden.

Komplett mit Lupe, Prüfstab, Tabellen, Gebrauchsanweisung und Etui (175 x 65 x 35 mm) zum Prüfen von Werkstoffen mit Festigkeiten zwischen 35 und 220 kg/mm² = 100 – 600 Brinell.

Vergleichsstäbe: 12,5 x 12,5 x 150 mm Festigkeit: **70 kp/mm²** reichen für 40 – 50 Messungen.

lieferbare Ersatz- bzw. Verschleißteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.	Beschreibung
329.002	Vergleichsstab (s.o.)	329.006	Losler Schlagbolzen
329.003	Vergleichswerte-Tabelle	329.007	Ersatzfeder
329.004A	Kugelhalter mit Kugel	329.008	Lupe 8-fach
329.005	Schlaggehäuse		



329

Härtemessgeräte EQUOTIP 550

Leichte, tragbare Härtemessgeräte, batteriegespeist. Einfachste Handhabung. Direktablesen des Messwertes.

Basiseinheiten, Anwendungshinweise:

Modell D Best.-Nr. 330.001

für Prüflinge mit Härte bis 955 HV bzw. 68HRC

Gusseisen: 90 – 664 Brinell Alu-Guss: 19 – 164 Brinell

Einheit D bestehend aus: Anzeigergerät EQUOTIP mit Akku, Schlaggerät mit Verbindungskabel, Kontrollplatte D, Koppelpaste, Reinigungsbürste, Tragkoffer und Bedienungsanleitung, Software.

Modell G Best.-Nr. 330.002

Besonderheit: Größere Prüfspitze, höhere Schlagenergie (ca. 9 mal höher als bei Typ D). Stellt geringe Anforderungen an die Vorbereitung der Messstelle. Nur für Messungen im Brinellbereich (650 HB). Anwendung: Massive Teile wie z. B. schwere Guss- und Schmiedestücke.

Einheit G bestehend aus: Anzeigergerät EQUOTIP mit Akku, Schlaggerät mit Verbindungskabel, Kontrollplatte G, Koppelpaste, Reinigungsbürste, Tragkoffer und Bedienungsanleitung, Software.

Weiteres Zubehör auf Anfrage!



330

Tragbares Härteprüfgerät EQUOTIP piccolo 2

Best.-Nr. 330.101

Kleines (145 x 44 x 20mm), batteriebetriebenes Prüfgerät mit hoher Genauigkeit, Umrechnung aller üblichen Härteskalen, Sofortanzeige, eigene Anwendersoftware, USB-Anschluss, Messungen von GG(HB 90-664), GGG(HB 95-678), Aluguss (HB 19-180), Messing (HB 40-173) oder Bronze (HB 60-290) möglich. Einfachste Bedienung: zum Laden einfach das Betätigungsrohr ganz zum Gehäuse schieben. Dieses Spannen „weckt“ die Elektronik. Dann senkrecht zur Prüffläche aufsetzen und Betätigungsrohr nochmals schieben. Das Ergebnis wird sofort in der gewählten Härteskala angezeigt.

Lieferumfang: Prüfgerät mit Schlagkörper D, kleiner und großer Anschlagkappe, Reinigungsbürste, USB-Kabel, Traggurt, CD mit Software, Gerätebox, Bedienungsanleitung.

Weiteres Zubehör auf Anfrage!



330A

331



Feuchtigkeitsprüfgeräte CM-B

zur Schnellbestimmung von Feuchtigkeit in Gießerei-Sanden

Das CM-Gerät arbeitet nach der Carbid-Methode und benutzt dabei die Zersetzung von Calciumcarbid durch Wasser. Bei dieser Reaktion entsteht Acetylgas, das den Druck in der Stahlflasche ansteigen lässt. Aus dem gemessenen Druck und der Einwaage des Prüfgutes wird an Hand einer Tabelle der Wassergehalt der Probe abgelesen.

1) CM-Kofferggerät Best.-Nr. 331.001

Das Kofferset beinhaltet Druckflasche mit Deckel und Manometer, 20 Ampullen mit Calcium-Carbid, 2 Ampullen Prüfwasser, Trümmerschale, Flachmeißel, Fäustel 1000 g, Pinsel, Staubtuch, Flaschenbürste, elektronische Waage, Wiegebehälter, Kugelset, Probenschaufel, Ersatzdichtungen, Bedienungsanleitung und Bereitschaftskoffer (alle Teile auch einzeln erhältlich).

2) Calcium-Carbid-Ampullen

Best.-Nr. 331.003 Blechdose mit 100 Stück

Best.-Nr. 331.004 Blechdose mit 20 Stück

332



Feuchtigkeitsbestimmungswaage UX 3011

für Gießerei-Sande

Bestell-Nr. 332.001

Das Funktionsprinzip ist Trocknung bei gleichzeitiger Wägung, der Gewichtsverlust wird in % angezeigt.

Alle für den anwendungsbezogenen Einsatz vorwählbaren Parameter sowie die Bestrahlungsintensität können im Menü über das LC-Display angezeigt werden.

UX 3011 ist alternativ mit und ohne eingebautem Drucker lieferbar.

Best.-Nr. mit Drucker: 332.001D

Alle Daten werden außerdem über die serienmäßige V24/RS232-Schnittstelle für separate Drucker bzw. PCs ausgegeben.

Technische Daten

Wägebereich	750 g
Auflösung	0,001 g
Strahlerleistung	250 Watt
Einwaage	beliebig ab ca. 1 g, empfohlen ab 4 g
Probenvolumen	max. 95 cm ³
Trocknungsschale	Ø 110 mm (wiederverwendbar!)
Netzanschluss	230 V
Abmessungen	ca. B 385 x T 275 x H 420 mm
Gewicht	ca. 8,5 kg

Andere Geräte auf Anfrage!

333



Analysen-Siebmaschine EML 200 Premium

Zur Trockensiebung, elektromagnetischer Antrieb, freie Amplitudenwahl bis 3 mm geregelt und selbständig nachregulierend, dreidimensionale Siebbewegung, extra großes Display mit einfacher Bedienung, max. Siebgutaufnahme ca. 3 kg, Datenschnittstelle, Siebdurchmesser 50 - 203 mm, passend für max. 9 Siebe (Nutzhöhe 50 mm) oder 15 Siebe (Nutzhöhe 32 mm), Netzspannung 110 - 230 V, 50 - 60 Hz, Timer 0 - 99 min. oder Dauerbetrieb.

Bestell-Nr.	Lieferumfang
333.201	Gerät mit Maschinendeckel und Spannsystem Classic, Bedienungsanleitung und Software, ohne Siebe
333.201A	Gerät mit Maschinendeckel und Spannsystem Twin-Nut, Bedienungsanleitung und Software, ohne Siebe
333.202	Standard-Siebsatz, Durchmesser 200 mm, Höhe 50 mm, best. aus Siebpfanne und je 1 Sieb MW 0,045 mm, 0,063 mm, 0,125 mm, 0,25 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, 2,0 mm und 4,0 mm

334



Rammapparate

zur Herstellung von zylindrischen Norm-Prüfkörpern für Druck-, Scher-, Spalt-, Verformungs- und Zugversuche.

a.) Gerät PRA Bauart +GF+

ca. 643 x 205 x 216 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 334.001

b.) Gerät 42100-M Bauart Simpson

eine preislich interessante Alternative!
ca. 559 x 241 x 191 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 334.101

Hierzu benötigt:
Prüfkörperrohr-Füllereinrichtung 42100A

Bestell-Nr. 334.102

Weitere Zusatzgeräte für beide Geräte auf Anfrage!

Digitales Durchlässigkeitsprüfgerät 42105-M

Bauart Simpson, vollautomatisches System, das die Durchlässigkeit poröser Sande sowohl in verdichtetem als auch in lockerem Zustand misst.

Ca. 521 x 362 x 260 mm (HxBxL)

Bestell-Nr. 335.001

Weitere Zusatzgeräte auf Anfrage!



335

Festigkeitsprüfapparate

zur Bestimmung der Festigkeitseigenschaften von Gießereisandproben

a.) Gerät PFG Bauart +GF+

ca. 180 x 613 x 350 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 336.001

b.) Gerät 42104-M Bauart Simpson,

digital, vollautomatisch

ca. 305 x 305 x 457 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 336.101

Weitere Zusatzgeräte für beide Geräte auf Anfrage!



336.001



336.101

336

Minilab PVF-C **Best.-Nr. 337.001**

Das MINILAB PVF-C ist ein Vielzweckprüfgerät zur Bestimmung der wichtigsten Sandkennwerte in der Gießerei. Mit dem Gerät können Prüfkörper hergestellt und folgende Daten ermittelt werden:

- Herstellung zylindrischer Normprüfkörper aus Nassguss- und Kernsand
- Verdichtbarkeit
- Gründruckfestigkeit
- Spaltfestigkeit
- Doppelquerscherfestigkeit
- Biegefestigkeit

Zusätzlich können der Nasszugfestigkeitsapparat Typ PNZ und der Durchlässigkeitsapparat PDU/PED mit entsprechendem Drucktransmitter (Option) ans Minilab angeschlossen werden.

Die Messresultate können am Display in entsprechenden Einheiten und verschiedenen Sprachen angezeigt und als Belege für die Qualitätssicherung ausgedruckt werden.

Das Minilab ist mit einer freiprogrammierbaren Steuerung ausgerüstet und verfügt über eine Schnittstelle zum Anschluss an einen PC. Die einzelnen Prüfungen können leicht und einfach über das Display angewählt und ausgeführt werden. Das Gerät wird ans Druckluftnetz mit einem Minimaldruck von 5 bar angeschlossen.

Technische Daten:

Höhe 830 mm, Länge 400 mm, Breite 250 mm

Anschluss 230 V/50 Hz, Druckluftanschluss min. 5 bar, Gewicht 56 kg



337

Elektronischer Formfestigkeitsprüfer

Typ PFP **Best.-Nr. 338.101**

Zum Prüfen der Verdichtungswirkung von Formmaschinen bzw. der Verdichtungsempfindlichkeit von Formsanden. Mittels Schwingquarzsensoren wird eine praktisch weglose Kraftmessung vorgenommen. Die gemessene Kraft entspricht dem effektiven Eindringwiderstand als Maß für die Formfestigkeit. Das Gerät misst und speichert den Maximalwert, kalibriert den Nullpunkt automatisch und schaltet automatisch aus, wobei der letzte Messwert gespeichert bleibt.

Technische Daten:

Messbereiche: 0,2 – 31 N/cm²

Auflösung: 1 N (Kraft)

Reproduzierbarkeit: +/- 1 Digit

Gewicht: 0,125 kg

Abmessungen: 130 x 30 x 22 mm

Batteriekapazität: ca. 2.500 Messungen



338

K-MOLD Probeform

Bestell-Nr. 338.301

Bruchtestmethode auf grobe Einschlüsse und Gasblasen. Die Probeform enthält Kerben für Sollbruch-Stellen. Die visuelle Prüfung dieser Stellen auf Einschlüsse oder Blasenbildung wird verwendet, um einen K-Wert für die Schmelze zu bestimmen und mit einem voreingestellten Standard zu vergleichen.

Vorteile: schnell, einfach, tragbar, kostengünstig und ausreichend genau.

Abmessungen Probeform: ca. 240 x 36 x 6 mm



338A

339



Tauch-Auslaufbecher („Ford-Becher“)

Handliches Gerät (Inhalt 100 ml) aus Aluminium zur Viskositätsbestimmung und Festlegung der Auslaufzeit in Sekunden von chemischen Flüssigkeiten aller Art.

Verfahrensweise:

Der Tauch-Auslaufbecher wird unter die Oberfläche getaucht, bis er gefüllt ist. Nach schnellem Herausheben wird die Auslaufzeit mit der Stoppuhr bis zu dem Moment gemessen, an dem die Düse sichtbar wird.

Best.-Nr.	339.004	339.002	339.003	339.005	339.006	339.008
Düsen-Ø	4 mm (Standard)	2 mm	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm

Dazu lieferbar: passendes Stativ **Bestell-Nr. 339.010**

339A



Kokillen für Eisen- und NE-Proben

Bestell-Nr.	Kokillentyp	Verwendungszweck	Probenabmessungen:
339.102	SK 02	Für Proben aus NE-Metallegierungen mit Ausscheidungen und Seigerungsneigung. Der Steiger wird abgetrennt und die Probe vom Fuß gefräst oder gedreht.	6 x 45 mm Ø
339.103	SK 03	Für Proben mit geringen Ausscheidungsmengen auf Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-Basis, Reinelemente. Kein Trennvorgang nötig. Proben werden vom Fuß geschliffen, gefräst oder gedreht.	20 x 40 mm Ø
339.104	SK 04	Für Proben mit geringen Ausscheidungsmengen auf Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-Basis, Reinelemente. Proben werden von der Seite geschliffen, oder gedreht.	20 x 40 x 40 mm Ø
339.105	SK 05	Für Roh- und Gusseisen mit asymmetrischem Einguss.	4 x 40 mm Ø
339.190	ZA 01	Kokillenzange für Gusseisen. Kupfereinsätze als Ersatzteil erhältlich	4 x 36 mm Ø

340



Analyse-Geräte für ALU-Schmelzen

Dichte-Index-Prüfung

(Diese Kennzahl gibt Aufschluss über die Qualität der Schmelze)

Kombi-Paket Basic

Best.-Nr. 340.101

besteht aus den stationären Geräten 3VT-Basic + MK 3000. Eine Lieferung beinhaltet folgendes Zubehör: Tiegelzange, Probentiegel, Aluschlichte und Isolierstein.

Technische Daten Gerät 3 VT: L 590 x B 570 x H 320, ca. 43,5 kg.

Technische Daten Gerät MK 3000: L 320 x B 210 x H 230, ca. 5,5 kg.

ALSP Basic

Best.-Nr. 340.102

Das fahrbare Messgerät besteht aus einem Unterdruckdichtepf-Prüf-Gerät mit aufgesetzter Waage. Eine Lieferung beinhaltet folgendes Zubehör: Tiegelzange, Gießlöffel, Probentiegel, Aluschlichte und Isolierstein.

Technische Daten: 750 x 1330 x 700 mm, ca. 110 kg.

Hierfür vermitteln wir Angebote auf Anfrage!

Labormischer ZZ 3 PE Bestell-Nr. 341.103

Stationärer Mischer mit abnehmbarer Mischtrommel

Funktionsweise: Bei eingeschalteter Spannung und geöffnetem Schwenkarm ist das Mischkreuz abgeschaltet. Nach Aufsetzen der Mischtrommel wird durch den Absenkvorgang des Schwenkarms das Mischkreuz automatisch in Tätigkeit gesetzt und taucht in das zu mischende Mischgut ein. Beim Heben des Schwenkarms wird das Mischkreuz automatisch abgeschaltet. Heben und Senken des Schwenkarms erfolgen pneumatisch. Sämtliche Funktionen werden über eine Folientastatur gesteuert. Das separate Bedienpult und der Schaltschrank können wahlweise rechts oder links vom Mischer aufgestellt werden.

Aktuelle Einstellparameter können auf einem LCD-Display abgelesen werden.



341

Nutzinhalt Fertigmischung	l	3	Antriebsleistung-Mischkreuz	kW	0,25
Füllung, je nach Mischgut, max. ca.	l	4	Antriebsleistung-Mischtrommel	kW	0,12
Füllung, je nach Mischgut, max. ca.	kg	6	Pneumatik	bar	min. 6bar, 17 l/min
Mischtrommel-Durchmesser	mm	280	Spannung	V	230
Mischtrommel-Bewegung > betätigt		abnehmbar	Frequenz	Hz	50
Schwenkarm-Bewegung > betätigt		pneumatisch	Eigengewicht ca.	kg	100

ZYKLOS-Gleichlauf-Zwangsmischer

Mischteller und exzentrisch angeordnetes Rührkreuz rotieren in gleiche Richtung, daher hohe Scherwirkung, zusätzlich vertikale Umschichtung des Mischgutes durch am Getriebearm angeordnete statische Mischwerkzeuge. Intensivierung des Mischprozesses durch zusätzliche Hochleistungsquirle. Hohe Relativgeschwindigkeit des Mischgutes = höchste Homogenität in kürzester Zeit. Getriebearm für Reinigungs- oder Wartungsarbeiten hydraulisch hochfahrbar, permanente Rückstände-Entfernung von der Mischstellerwand durch Wandabstreifer, wirksames Dichtsystem.



ZZ 30 HE

341A

Typenübersicht

Best.-Nr.	341.130	341.131	341.150	341.175	341.250	341.251	341.350	
Type	ZZ 30 HE	ZK 30 HE	ZK 50 HE	ZZ 75 HE	ZZ 150 HE	ZK 150 HE	ZK 250 HE	
Nutzinhalt ¹⁾ [L] (Fertigmischung)	30	30	50	75	150	150	250	
Max. Trockenfüllung ¹⁾	[L]	38	38	56	108	170	365	
	[kg]	50	50	80	120	240	400	
Mischtrommel	Durchmesser [mm]	500	500	597	800	900	1250	
	Höhe [mm]	294	294	300	322	392	446	
	Ausführung	verfahrbar	elektr. kippbar	elektr. kippbar	verfahrbar	verfahrbar	hydr. kippbar	hydr. kippbar
Bewegung des Getriebearms	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
Antriebsleistung	Mischwerk [kW]	1,5	1,5	1,5	2,2	4	7,5	
	Hydraulik [kW]	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	3	
	Mischtrommel [kW]	0,75	0,75	0,75	-	-	1,5 ²⁾	1,5 ²⁾
	Quirle ²⁾ [kW]	0,37	0,37	0,37	1,5	4	4	4
Anschlusswerte	Spannung [V]	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	
	Vorsicherung [A]	16	16	16	16	16	16 (32)	32
Gewicht ca. [kg]	350	450	450	460	600	800	1400	



ZZ 30 HE / ZK 50 HE



ZZ 150 HE

1) Der Nutzinhalt ist abhängig vom Produkt, Angaben gelten für Normalbeton.

2) Sonderausstattung

Technische Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Einzelprospekten, die wir Ihnen gerne zusenden.

Rührfix-Mischer (für kleinere Mengen)

preisgünstiges Mischgerät, 50 kg Füllgut bei einem Mischvorgang, robust, stabil, unkompliziert, homogene Mischungen, gründliche Aufrührung ohne Rückstände. Komplett mit Rührer, Kübel und Einfüllabdeckung.

Bestell-Nr.	max. Inhalt	Motor			Gewicht	lieferbare Ersatzteile	
		Spannung	Leistung	U/min.		Kübel	Rührer
961.065	65 l	230 V	0,75 kW	68	44 kg	961.165	961.265



341B

343



CAPITO-Industrie-Schiebkarren IK 85

speziell für ungewöhnliche harte Beanspruchung, kräftiges Winkeleisengestell, starkwandiger, geschweißter Kasten, Rand mit Flacheiseneinfassung, 85 ltr. Inhalt, **3 mm Blechstärke**

Kastenmaße: 820 mm Länge; 680 mm Breite vorn; 655 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Type	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
343.001	1.17.51	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
343.004	1.17.54	Vollgummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

Bezeichnung	Bestell-Nummer für Typ	
	1.17.51	1.17.54
Ersatzrad	343.101	343.104
Ersatzkasten	343.105	
Ersatzgriffe	343.120	

344



CAPITO-Schiebkarren WEK 85

stabile, unverwüstliche Bauart mit Winkeleisengestell und geschweißtem Kasten, 85 ltr. Inhalt, **1,25 mm Blechstärke**

Kastenmaße: 850 mm Länge; 640 mm Breite vorn; 570 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Type	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
344.002	1.15.52	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
344.021	1.15.71	Vollgummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

Bezeichnung	Bestell-Nummer für Typ	
	1.15.52	1.15.71
Ersatzrad	344.102	344.121
Ersatzkasten	344.105	
Ersatzgriffe	344.140	

345



CAPITO-Rohrkarren „Export“

hochgezogene Bodenschale, verwindungsfreier Kreuzrahmen, profilierter Wulstrand, verzinkte Mulde, 85 ltr. Inhalt, **1,20 mm Blechstärke**

Muldenmaße: 880 mm Länge; 680 mm Breite vorn; 625 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Type	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
345.006	1.10.06	Luftrad	400/100 mm	Kunststoff-Gleitlager
345.007	1.10.07	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
345.017	1.10.17	Vollgummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

Bezeichnung	Bestell-Nummer für Typ		
	1.10.06	1.10.07	1.10.17
Ersatzrad	345.106	345.107	345.117
Ersatzmulde	345.120		
Kippbügel	345.108		
Ersatzgriffe	345.122		

CAPITO-Tiefmulden-Karren „Eurocar“

robustes Modell, **tiefe Bauart**: leichtes Füllen, entleeren **vollständig**; Mulde verzinkt, mit 2 breiten Bodenprofilen, ebener Muldenboden, **mit Kippbügel**, niedrige Last am Griff, leichtes Entleeren, **100 ltr.** Inhalt, **1,0 mm Blechstärke**

Muldenmaße: 880 mm Länge; 590 mm Breite vorn; 550 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Type	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
345.619	1.16.19	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
345.622	1.16.22	Vollgummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

Bezeichnung	Bestell-Nummer für Typ	
	1.16.19	1.16.22
Ersatzrad	345.651	345.652
Ersatzmulde	345.660	
Ersatzgriffe	345.670	



345A

FAGRO-Rohrkarren

Schubkarre für härtesten Einsatz, Schüssel lackiert.

Schüsselrand durch Rohreinlage verstärkt. Extra stabiles Chassis. Schüssel nahtlos aus einem Stück gezogen.

Schüsselmaße 346.085/185: 890 mm Länge; 720 mm Breite vorn; 640 mm Breite hinten

Schüsselmaße 346.095/195: 1020 mm Länge; 750 mm Breite vorn; 650 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Inhalt	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
346.085	85 ltr.	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
346.185	85 ltr.	Vollgummirad	400/ 80 mm	Kugellager
346.095	95 ltr.	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
346.195	95 ltr.	Vollgummirad	400/ 80 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

Bezeichnung	Bestell-Nummer für Typ			
	346.085	346.185	346.095	346.195
Ersatzrad	346.301	346.302	346.301	346.302
Ersatzschüssel	346.285		346.295	
Ersatzgriffe	346.303			



346

CAPITO-Kippjapaner „Compact“

Leichtes Fahren, auch bei extremer Belastung, durch sorgfältig konstruierte Schwerpunktage. Müheloser Kippvorgang mit 100% Entleerung. Gestelle in Winkeleisen-Konstruktion, mit Kranösen, Räder mit Kugellagern.

Bestell-Nr.	Type	Inhalt	Abmessg. (L x B x H mm)	Radausführung	Radabmessung
347.100	1.21.00	150 ltr.	1500 x 780 x 710	Luftrad	400/100 mm
347.101	1.21.01			Vollgummirad	400/100 mm
347.200	1.22.00	200 ltr.	1500 x 780 x 840	Luftrad	400/100 mm
347.201	1.22.01			Vollgummirad	400/100 mm
347.300	1.23.00	250 ltr.	1500 x 780 x 950	Luftrad	400/100 mm
347.301	1.23.01			Vollgummirad	400/100 mm



347

CAPITO-Rohr-Sackkarren

Querholme leicht durchgebogen, PVC-Lackierung, mit Sicherheits-Handschutzgriffen. Räder mit Rollenlagern

Bestell-Nr.	Type	Tragkraft statisch	Abmessung (H x B mm)	Schaufelgröße mm	Radausführung	Radabmessung
348.000	1.30.00	250 kg	1100 x 640	415 x 275	Luftrad	260/ 85 mm
348.001	1.30.01				Vollgummirad	250/ 50 mm
348.100	1.31.00	400 kg	1160 x 630	400 x 190	Luftrad	260/ 85 mm
348.101	1.31.01				Vollgummirad	250/ 50 mm



348

Fasskarren mit Pendelachse

Erheblich verminderter Kraftaufwand bei der Aufnahme von 200-ltr. Stahlfässern durch optimale Gewichtsverlagerung. Fässer können gefahr- und mühelos auf Paletten gestellt oder abgenommen werden. Selbststehend, verzinkt. **Tragkraft 350 kg**, Abmessung 400 x 690 x 1570 mm (LxBxH).

Bestell-Nr.	Typ	Radausführung	Gewicht
349.101	FP-V	Vollgummirad	20 kg
349.102	FP-L	Luftrad	17 kg



349

350



Strahlerschutzhelm P4

Robuster Glasfaser-Polyesterhelm mit Kunststoffinnenscheibe und Außenscheibe. Austauschbare Innenscheibe mit Profildichtring, gebogenes Fenster mit Weitwinkel-Sichtfeld und einstellbarem Spannverschluss. Integrierter Luftstromindikator gewährt Sicherheit, der Rückprallschutz sorgt für Geräusch- und Verschleißminderung. Körperschutz aus langlebigem, beschichteten Gewebe. Mit einstellbarem Koppel, Regelventil und Sicherheits-Nippel für Druckluftschlauchanschluss.

Bestell-Nr.	Ausführung
350.301	Körperschutz aus beschichtetem Gewebe ohne Ärmel
350.303	Körperschutz aus Leder ohne Ärmel
350.304	Körperschutz aus Leder mit Ärmeln

Zubehör bzw. Ersatzteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung
350.311	Außenscheibe 343 x 130 x 0,24 mm (Pack à 5 St.)
350.312	Innenscheibe 300 x 116 x 1 mm
350.313	Drahtgewebe aus verz. u. lackiertem Stahldraht, verlängerte Standzeit der Außenscheibe, entspiegelte Sicht

351



Staubschutzhelme mit Gebläseatemschutz

Atemschutz, Kopfschutz und Gesichtsschutz in einem System; saugen die schadstoffhaltige Umgebungsluft mittels eines Gebläsemotors durch entsprechende Filtermedien, die gereinigte Atemluft wird dann zugfrei zum Atembereich des Trägers geführt. Für extrem schadstoffhaltige oder sauerstoffarme Umgebungen stehen auch Modelle mit Druckluftversorgung zur Verfügung. Auf Anfrage!

352



Strahlbläuserschutz-Set 530.1st/H

Robuste Haube aus Segeltuch. Vorderteil aus beschichtetem Gewebe. Integrierte Halskrause (wasch- und auswechselbar), stufenlos einstellbare, gepolsterte Kopfhalterung, rechteckiges Fenster. Glas-Sichtscheibe und Innen-Klarscheibe (beschlagfrei), eingebaute Halbmaske. Extrem strapazierfähig und bester Tragekomfort

Bestell-Nr.	Ausführung
352.190	mit Filter DIRIN 230 P3R D gegen Partikel giftiger und hochgiftiger Stäube
352.191	mit Kombi-Filter DIRIN 230 A2-P3R D compact gegen organische Gase und Dämpfe mit Siedepunkt >+65 °C sowie Partikel giftiger und hochgiftiger Stäube

Zubehör bzw. Ersatzteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung
352.192	Innen-Klarscheibe 101 x 155 x 2 mm
352.193	Außen-Glarscheibe 110 x 165 x 3 mm
352.194	Drahtgewebesieb aus verz. Stahldraht, verlängerte Standzeit der Außenscheibe, entspiegelte Sicht
352.195	Partikelschraubfilter DIRIN 230 P3R D
352.196	Kombifilter DIRIN 230 A2-P3R D compact

353



Schutzkleidung für Strahlarbeiten

aus imprägniertem Baumwoll-Segeltuch mit Lederverstärkung

1) Jacke

aus BW-Segeltuch oliv, mit Umlegekragen, hochgeschlossen, 2 Taschen, Knopfgarnitur, Vorderseite der Ärmel mit Narbenlederbesatz

2) Hose

aus BW-Segeltuch oliv, in üblicher, langer Form, 2 Durchgriffe, von der Höhe bis unter das Knie mit Narbenlederbesatz

3) Kombianzug 1-teilig

aus rotem BW-Gewebe mit Spaltlederbesatz. Auf der Vorderseite Druckknopf-Verschluss

Form/ Ausführung	Konfektionsgröße/Bestell-Nummer					
	50	52	54	56	58	60
Jacke	353.050	353.052	353.054	353.056	353.058	353.060
Hose	353.250	353.252	353.254	353.256	353.258	353.260
Kombianzug	353.350	353.352	353.354	353.356	353.358	353.360

4) 5-Fingerhandschuhe, rechts oder links (einzeln)

schwarz, Gr. 10, extralang: 82 cm, Neopren mit Innenfutter, abriebfest, robust, griffsicher

Bestell-Nr.	353.401	353.402
Ausführung	rechter Handschuh	linker Handschuh

Handschuhe bitte einzeln (rechts oder links) bestellen!

Spritzerschutzkleidung

zum Schutz vor Alu- oder Eisenspritzern bei geringer Strahlungshitze; aus Marlan-Schutzgewebe. Die Durchbrennsicherheit entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 11612 (A1, B1, C1, D3, E3, F1) sowie 11611 (Klasse 1). Sehr gute Trageeigenschaften durch geringes Gewebegewicht von nur 365 g/m². Hoher Schutz bei langer Lebensdauer. Alle Teile mit abgedecktem Frontverschluss.

1) Jacken Länge 750 mm, Umlegekragen, Kugelärmel, 2 Außentaschen

2) Bundhosen Länge ca. 1000 mm, 2 Seitentaschen

3) Latzhosen Längenverstellbare Hosenträger, Brustlatztasche und 2 Seitentaschen

4) Gießereihemden Länge ca. 750 mm, Stehkragen, Kugelärmel

Form/ Ausführung	Konfektionsgröße/Bestell-Nummer							
	46	48	50	52	54	56	58	60
Jacke	354.346	354.348	354.350	354.352	354.354	354.356	354.358	354.360
Bundhose	354.446	354.448	354.450	354.452	354.454	354.456	354.458	354.460
Latzhose	354.646	354.648	354.650	354.652	354.654	354.656	354.658	354.660
Hemd	354.546	354.548	354.550	354.552	354.554	354.556	354.558	354.560



„ARAMOLL“ Hitzeschutzkleidung

Ausführung A: aus gelbem Spezialgewebe, ca. 600g/m², mit flammenhemmend ausgerüstetem Baumwollnessel gefüttert, für Kontakthitze bis ca. 300-350 °C, kurzfristig auch höher

Ausführung B: wie vor, jedoch mit **zusätzlicher Aluminiumbeschichtung** (zum Schutz gegen Strahlungshitze bis ca. 1000 °C.)

	Bestell-Nummer	
	Ausführung A	Ausführung B
1) Gießermantel Kragen innen gefüttert, Klettverschluss 1.100 mm lang 1.300 mm lang	-	355.211 355.212
1a) Ärmelschürzen 1.000 mm breit Rückseite 160 mm lang, Druckknopfverschluss, Rückseite mit verstellbarer Messingkette verschlossen Vorderseite 1.100 mm lang Vorderseite 1.300 mm lang	- -	355.257 355.257A
2) Hosen ohne Brustlatz mit Bundverschluss und Trägern 1.000 mm lang 1.150 mm lang	355.021 355.022	355.221 355.222
3) Hosen mit Brustlatz und Trägern 1.000 mm lang 1.150 mm lang	355.031 355.032	355.231 355.232
4) Jacken 780 mm lang 1.000 mm lang	355.041 355.042	355.241 355.242

Bei Bestellungen zu 1) – 4) bitte Konfektionsgrößen angeben!

5) Kapuzen mit Schulterschutz in üblicher Normalgröße, mit Sichtscheiben aus Verbundglas (150 x 90 mm) Ersatzglas dazu	355.071 355.075	355.271
6) Schürzen mit Brustlatz, Trag- und Bindebändern Länge x Breite 800 x 1.000 mm 1.000 x 1.000 mm 1.100 x 1.000 mm 1.200 x 1.000 mm 1.300 x 1.000 mm	355.051 355.052 355.053 355.054 355.055	355.251 355.252 355.253 355.254 355.255



Fortsetzung umseitig

„ARAMOLL“ Hitzeschutzkleidung (Fortsetzung)

Ausführung A: aus gelbem Spezialgewebe, ca. 600g/m², mit flammenhemmend ausgerüstetem Baumwollnessel gefüttert, für Kontakthitze bis ca. 300-350 °C, kurzfristig auch höher

Ausführung B: wie vor, jedoch mit **zusätzlicher Aluminiumbeschichtung** (zum Schutz gegen Strahlungshitze bis ca. 1000 °C.)



	Bestell-Nummer	
	Ausführung A	Ausführung B
7) Ärmelschoner mit Gummizug an beiden Enden 430 mm lang 500 mm lang	355.081 355.082	355.281 -
8) Faust-Handschuhe mit seitlich eingesetztem Daumen beiderseits tragbar 290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.091 355.092 355.093	355.291 355.292 355.293
8 a) Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit doppeltem Handteller 290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.094 355.095 355.096	355.294 355.295 355.296
8 b) Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit Lederverstärkung auf Handinnenfläche und Daumen 290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.097 355.098 355.099	355.297 355.298 355.299
8c) Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit zus. Wollzwischenfutter 290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.100 355.101 355.102	355.300 355.301 355.302
9) Drei-Finger-Handschuhe (Daumen, Zeige- und Mittelfinger, Ring- und kleiner Finger zusammen) 290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.111 355.112 355.113	355.311 355.312 -
10) Fünf-Finger-Handschuhe 290 mm lang 430 mm lang	355.121 355.122	355.321 355.322
11) Gießsäcke ohne Daumen 300 x 180 mm 430 x 200 mm 630 x 200 mm	355.131 355.132 355.133	- - -
12) Gamaschen mit großem Fußschutz und Steg 385 mm lang, mit Riemenverschluss mit Klettverschluss	355.141 355.142	355.341 355.342

Hochhitze-Handschuhe

alle Modelle mit schwer entflammbarem MOLTON gefüttert

Diese Handschuhe sind von akkreditierten Zertifizierungsstellen geprüft und erfüllen folgende Prüfkriterien: thermische Risiken (EN 407), mechanische Risiken (EN 388), flüssige Metalle (DIN EN ISO 11612) sowie allgemeine Anforderungen (EN 420). Der Hersteller ist gemäß der ISO 9001:2008 zertifiziert.

- 1) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 500 °C**
aus Para-Aramidgewebe (ca. 650 g/m²)

Bestell-Nr.	Länge
a) Fausthandschuhe, beidseitig tragbar, Gr. 10	
356.101	300 mm
356.102	400 mm
b) Fünf-Fingerhandschuhe, Gr. 10	
356.111	300 mm
356.112	400 mm

- 2) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 600 °C**
aus Preox/Para-Aramidgewebe (ca. 600 g/m²)

Bestell-Nr.	Länge	Zusatzisolierung
Fausthandschuhe, beidseitig tragbar, Gr. 10		
356.142	400 mm	schwer entflammbares Molton

- 3) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 800 °C**
aus PBI/Para-Aramidgewebe (ca. 750 g/m²)

Bestell-Nr.	Länge	Zusatzisolierung
Fausthandschuhe, beidseitig tragbar, Gr. 10		
356.151	300 mm	Glasfaser-Stepp u. schwer entflammbarer Halbwollfilz
356.152*	400 mm	

* Stulpe aus Para-Aramidgewebe.

- 4) Handschuh-Überzieher** (als Verschleiß-Teil), Gr. 10
Die Verwendung dieser zusätzlichen Überziehhandschuhe verlängert die Lebensdauer der eigentlichen Hitzeschutzhandschuhe ganz erheblich! (Eine auch **preislich interessante** Lösung!)

Bestell-Nr.	Länge	Gewebe	beständig ca.
356.171	240 mm	Para-Aramid (360g/m ²)	500°C
356.172	240 mm	PBI/Para-Aramid/Glas (750g/m ²)	800°C

Alle Modelle sind auf Wunsch auch mit **zusätzlicher Aluminiumbeschichtung** (nicht auf der Handfläche) lieferbar. Auf Anfrage!



356

Hitzebeständige 5-Finger-Handschuhe ATF 500

Schlingenhandschuh für Temperaturen bis 500°C aus kräftigem, schnittfestem Para-Aramidgewebe, Gr. 10

Bestell-Nr.	Länge
356.401	400 mm



356A

Hitzebeständige 5-Finger-Handschuhe GP-8206-s

für Kernmacherei

bis ca. **280° Kontakthitze**, speziell für die Produktion von **Hot-Box-Kernen**, hervorragende Isoliereigenschaft durch kräftiges Baumwollschlingengewebe, lange Lebensdauer, strapazierfähig, Gr. 10

Bestell-Nr.	Länge
356.203	350 mm



356B

Kettenhandschuhe

Extrem schnittfest, für Temperaturen bis ca. 1100 °C

Fausthandschuhe Gr. 10 gem. DIN EN 407, EN 388. Handschuh aus gelber Kevlar-Schlinge, an Stulpe befestigter Kettenüberzug aus Edelstahl, Spezialisolierung, beidseitig tragbar!

Bestell-Nr.	Länge
356.501	300 mm
356.502	400 mm



356C

Leder-Hitzeschutzhandschuhe

5-Fingerhandschuhe aus braunem, hitzebeständigem Spezialleder, beständig ca. 250-300°C Kontakthitze, genäht mit Kevlargarn, Isolationsfutter, ca. 350 mm lang, Gr. 10.

Bestell-Nr.	Type	Merkmal	Lieferbare Größen
356.303	FULDA-ISO	GS geprüft	8 - 12 (Standard = 10)
356.311	WORK-GIESSER	preiswerte Ausführung	10
356.321	ALU-SEBATAN	Handinnenfläche Sebatanleder, außen aluminiumbeschichtetes Preox-Aramid-Gewebe bis 1000°C Strahlungshitze	10



356D

357



Leder-Fausthandschuhe beiderseits tragbar

Länge	Stulpe	Ausführung/Bestell-Nr.	
		Narbenleder	Spaltleder
23 cm	ohne	357,123	357,223
28 cm	mit	357,128	357,228
35 cm	mit	357,135	357,235

358



Leder-Dreifingerhandschuhe mit Stulpen

Länge	Ausführung/Bestell-Nr.			
	Narbenleder eins.tragb.	Narbenleder beids.tragb.	Spaltleder eins.tragb.	Spaltleder beids.tragb.
28 cm	358,128	358,228	358,328	358,428
35 cm	358,135	358,235	358,335	358,435

359



Leder-Fünffingerhandschuhe einseitig tragbar, mit Stulpen

Länge	Ausführung/Bestell-Nr.	
	Narbenleder	Spaltleder
28cm	359,128	359,228
35cm	359,135	359,235

360



Leder-Fünffingerhandschuhe Modell „Export“ einseitig tragbar, mit Stoff-Stulpen, Standardgröße 10

Innenfläche Leder, Handrücken Baumwollgewebe, ca. 26 cm lang

Bestell-Nr.	360,001	360,003	360,004R
Ausführung	Rind-Narbenleder	Spaltleder Normalqual.	Kernspaltleder, bes. kräftig, roter Rücken

361



5-Fingerhandschuhe, hitzebeständig

mit Neopren-Beschichtung

Geschmeidige, komfortable "slip-on" Stulpenhandschuhe mit Vliesfutter, Gr. 10. Das hitzebeständige Material bietet über die gesamte Länge Schutz gegen Kontaktwärme bis zu 260 °C (z.B. für die **Kernmacherrei**). Die Vollbeschichtung des Handschuhes sichert durch die texturierte Oberfläche eine hervorragende Griffigkeit und Abriebfestigkeit.

Bestell-Nr.	361,205
Länge	36 cm

362



Nappa-Fünffingerhandschuhe

aus besonders weichem Schafleder

einseitig tragbar, ohne Stulpen, ca. 24 cm lang

Ausführung	Größe/Bestell-Nr.			
	7	8	9	10
ganz aus Leder	362,107	362,108	362,109	362,110
mit Stoffrücken	362,207	362,208	362,209	362,210

363



Handleder*

3 bis 4 mm stark, 210 x 150 mm

Bestell-Nr.	363,001	363,002
Ausführung	Narbenleder	Spaltleder

* Der Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!

364



Baumwoll-5-Finger-Handschuhe, rohweiß

einseitig tragbar, ohne Stulpen, 28 cm lang

- aus leichtem Trikot-Stoff
- aus schwerem Jersey-Stoff, innen aufgeraut

Ausführung	Größe/Bestell-Nr.	
	Frauengröße (8)	Männergröße (10)
Trikot	364,001	364,002
Jersey	364,101	364,102

Gummi-5-Fingerhandschuhe Type 720

mittelschwere Ausführung, ca. 300 mm lang, Innenschicht mit Velourisierung

schwarz, beständig gegen viele organische und anorganische Säuren, Öle und Fette

gute Kälteflexibilität, hitzebeständig bis ca. 120°C

Bestell-Nr.	365.307	365.308	365.309	365.310	365.311
Größe	7	8	9	10	11



365

PEVA-Hautschutzsystem

1) Hautreiniger PEVASTAR – pastöser Handreiniger für starke Verschmutzungen, reinigt schonend porentief durch hochwertige Kunststoff-reibemittel.

Bestell-Nr.	992.505	992.506	992.503
Lieferform	Beutel à 1 ltr.	Dose à 3 ltr.	Eimer à 10 ltr.

2) Hautreiniger PEVALIN – Handreinigungscreme für stark anhaftende Verschmutzungen und Gerüche, nachhaltiger Hautschutzeffekt.

Bestell-Nr.	992.515	992.516	992.513
Lieferform	Beutel à 1 ltr.	Dose à 3 ltr.	Eimer à 10 ltr.

Andere Packungsgrößen sowie Spendersystem auf Anfrage!



366

Leder-Ärmel

mit Lasche und Knopfloch, sowie Schnallriemen oberhalb des Handgelenkes, Gesamthöhe ca. 55 cm

Bestell-Nr.	367.001	367.002
Ausführung	Narbenleder	Spaltleder



367

Leder-Gamaschen mit Schuhschutz

Ausführung	Narbenleder		Spaltleder		
	15 cm	35 cm	15 cm	20 cm	35 cm
Verschlussart	Bestell-Nr.				
Schnallriemen	368.115	368.135	368.315	-	368.335
Klettband	368.215	368.235	368.415	-	368.435
Federklammer	-	-	-	368.520	368.535



368

Leder-Schürzen

1) mit Brustlatz und kompletter Beriemung, 80 x 100 cm
2) ohne Brustlatz, mit Beriemung, 60 x 70 cm

Größe	Ausführung/Bestell-Nr.	
	Narbenleder	Spaltleder
80 x 100 cm	369.101	369.102
60 x 70 cm	369.201	369.202



369

Guttasyn-Schürzen (MB 5/12)

thermoplastischer Kunststoff aus Weich-PVC, mit Gewebeunterlage u. Brustlatz, 80 x 120 cm, 0,5 mm stark, für mechanische und chemische Beanspruchung

Bestell-Nr.	370.001	370.002
Farbe	schwarz	weiß



370

Segeltuch-Schürzen

rotbraun, mit Brustlatz, 80 x 100 cm

Bestell-Nr.	370.101	370.102
Ausführung	Standard	Bauchbereich lederverstärkt



370A

Hitze- und Flammenschutzdecken

Schutz gegen Metallspritzer, Funkenflug, Schweißperlen u.ä. Aus blauem Textilgewebe, temperaturbeständig bis 1100°C, Gewebegewicht ca. 1100 gr/qm. Die Decken sind aus mehreren Bahnen zusammengenäht. Schnittkanten gesäumt.

Bestell-Nr.	371.101	371.102	371.103	371.104	371.105
Größe mm	1000 x 1000	1000 x 1500	1000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 3000

Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage!



371

372



Schutzhelme nach DIN EN 397

INAP Master-6, universelle Form mit großem Prellraum und großer Stirnfläche für Firmenzeichen, gerade Helmschale aus Polyethylen, seitliche Slots für Gehörschützer, wirksame Belüftungslöcher, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenausstattung KAN 90/6 mit hochsaugfähigem Schweißband und stark abgewinkelttem Nackenband für perfekten Sitz, Größeneinstellung von 51 – 64 cm, Haltbarkeit 5 Jahre

Bestell-Nr.	372.101	372.102	372.103	372.104	372.105
Farbe	weiß	gelb	blau	grün	rot

INTEX-1, aus Phenol-Textil-Kunstharz, gerade Helmschale, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenausstattung KAN-W mit Naturleder-schweißband und Schaumstoffstreifen.

Farbe: naturbraun, dadurch als **Hitzeschutzhelm** leicht zu erkennen, Lackierung oder Metallisierung auf Wunsch gegen Aufpreis, Haltbarkeit 8 Jahre, antistatisch, erfüllt die Kategorie III der EG-Richtlinie 89/686/EWG
Bestell-Nr. 372.201

INAP-PCG, aus glasfaserverstärktem Polycarbonat, gerade Helmschale mit Regenrinne, extreme Seitensteifigkeit, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenausstattung KAN-W mit hochsaugfähigem Schweißband, ohne Belüftung, Haltbarkeit 10 Jahre, für den **Einsatz in Heißbereichen** sehr geeignet (nähere Informationen und Vergleichstest auf Wunsch).

Zusatzprüfungen: MM-Prüfung gegen Metallspritzer, erfüllt die Kategorie III der EG-Richtlinie 89/686/EWG

Bestell-Nr.	372.401	372.402
Farbe	weiß	gelb

Andere Farben auf Wunsch!

372A



Ersatz- u. Zubehörteile für Art.-Nr. 372

Bestell-Nr.	Bezeichnung
372.301	Innenausstattung KAN-90/6 für INAP-Master
372.302	Innenausstattung KAN-W für INAP-PCG und INTEX
372.303	Umlaufendes Schweißband 400 mm, für INAP-Master
372.303A	Umlaufendes Naturleder-Schweißband, 400 mm, für INAP-PCG und INTEX
372.304	Nackenschutz ca. 480 x 200 mm, geschweift, aus Spaltleder, für alle Helmtypen
372.305	Nackenschutz w.o., jedoch ca. 480 x 300 mm

373



Helmhalterungen

zum Befestigen der Gesichtsschutzschirme Art. 374 an Schutzhelmen Art. 372.

a) Bestell-Nr. 373.001 (für INAP Master-6)

Alu-Profil-Rahmen, Klappbügel mit seitl. Drehelementen, 4-fach verstellbar, 3 Aufsteckzapfen, 2 seitl. Flügelverschlüsse, halbrund

b) Bestell-Nr. 373.002 (für INTEX und INAP-PCG)

Wie 373.001, jedoch breitere, leicht eckige Form

374



Drahtschutzschirme mit Alueinfassung

zum Anstecken an Helmhalterungen 373.001/2 aus verzinktem Drahtgewebe, Rückseite blendfrei schwarz gespritzt!

1) mit integrierter Glashalterung
a) Neue Bochumer Brille (o. Gläser) für Gläser 50 mm Ø

Bestell-Nr.	374.401
Größe mm	200 x 135

2) ohne Glashalterung
a) Best.-Nr. 374.410 300 x 180mm

b) Best.-Nr. 374.412 500 x 300mm, Ecken abgeschragt, Ränder gebördelt. (Hitzeschleier, ohne Alueinfassung)

b) Neue Bochumer Brille (o. Glas) für Gläser 120 x 60mm

Bestell-Nr.	374.402	374.403
Größe mm	200 x 135	300 x 180

Splitterfreie Schutzgläser dazu passend:

Ausführung	Größe/Bestell-Nr.	
	60 x 120 mm	50 mm Ø
farbkorr. Ofenschauglas		
Schutzstufe 4-6 DIN	374.501	374.502
Athermalglas		
Schutzstufe 6	374.511	374.512
farbloses Glas	374.521	374.522

Drahtschutzschirme mit Klappscharnier zum Anschrauben direkt an der Helmschiene auf Anfrage!

Andere Schutzstufen oder verspiegelte Ausf. auf Anfrage!

374A



Gesichtsschutzschilder aus Polycarbonat

1 mm stark zum Anstecken an Helmhalterungen 373.001/2 ca. 135 °C hitzebeständig

1) glasklar

Bestell-Nr.	Größe mm
374.420	280 x 220
374.421	350 x 300
374.422	500 x 250 (geschweift)

2) goldbedampft

a) Best.-Nr. 374.423 500 x 250mm, geschweifte Form

b) Best.-Nr. 374.423G wie vor, jed. grüne Rückseite für zusätzlichen Blendschutz

c) Best.-Nr. 374.425 350 x 300mm

Die goldbedampften Scheiben können auch mit einer zus. kratzfesten Lackschicht versehen werden. Dadurch erhält die Goldschicht eine erhöhte Haltbarkeit bei Arbeiten mit heißen Metallen!

Schutzbrillen aus Kunststoff, Modell Perlex

robust und unverwüsthlich, flexibel und elastisch, von hoher Lebensdauer, hitzebeständig, vorzüglichem Schutz gegen Spritzer und Funken, Scheibengröße 60 x 52 mm, mit leicht auswechselbaren Seitenschutzkörpern und Scheiben

Modell	Bügelauflührung	Verglasung/Bestell-Nummer		
		Polycarbonatscheiben 2 mm stark, farblos	splitterfreie Gläser	
		farblos	farblos	Ath. DIN 5
1425	nicht verstellbar	375.101	375.201	375.205
1427	längenverstellbar	375.301	375.401	375.405
Ersatzgläser-Paare		375.501	375.601	375.605
Seitenkörperchen-Paare		375.701		

Andere Verglasungen auf Anfrage!



375

Korbbrille Modell 501 aus gelbem Kunststoff

Hoher Tragekomfort dank direkter Belüftung und verstellbarem Kopfband, auch zum Tragen über Korrektionsbrillen geeignet. Glasgröße 62 x 52 mm

Bestell-Nr.	376.101	376.102	376.103
Sichtscheibe	farblos, PC	farblos, Verbundglas spflr.	Schweißerschutzglas DIN 5
Funktion	hoher mech. Schutz	hoher mech. Schutz, Gussputzen	Schweißerschutz



376

Aluminiumkapselbrillen Nr. 717G

Klassische Schraubringbrille aus Metall mit Schlauchgummipolsterung. Robust und unverwüsthlich, längenverstellbares Kopfband, verdeckte Belüftung, einfacher Glaswechsel, Glasgröße 50 mm Ø

Bestell-Nr.	376.201	376.203	376.205
Sichtscheibe	farblos, Verbundglas spflr.	Schweißerschutzglas DIN 3	Schweißerschutzglas DIN 5
Funktion	hoher mech. Schutz	Schweißerschutz	
Ersatzgläser	374.522	376.213	376.215



376A

Schutzbrillen "MILLENNIA" aus Kunststoff

Sicherheit und Komfort bilden bei diesen Brillen eine Einheit, bequemes und leichtes Rundum-Einscheibendesign für ausgezeichnete Augenraumabdeckung, schwarzer Kunststoffrahmen mit verstellbarem Brillenband, kratzefeste Polycarbonatscheiben.

Bestell-Nr.	377.201	377.202	377.203	377.205
Sichtscheibe	farblos, beschlagfrei	silber verspiegelt	IR 3	IR 5
Funktion	hoher mech. Schutz, UV-Schutz	Blendschutz (Schmelzbetrieb), hoher mech. Schutz	Schweißerschutz	
			Schutzstufe 3	Schutzstufe 5



377

Modische Schutzbrillen Modell „AIRSIGHT PH“ Nr. 1611

Einscheibenschutzbrille, Scheibe Polycarbonat, oberflächengehärtet, beschlagfrei, Bügel längenverstellbar, Komfortnasensteg, nur 29 g!

Bestell-Nr.	378.101	378.102	378.103
Farbe d. Scheibe	farblos	gelb	grau
Funktion	hoher mech. Schutz UV-Schutz	mech. Schutz UV-Schutz Kontraststeigerung	Sonnenschutzfilter mech. u. Blend-Schutz gute Wahrnehmung von Signalfarben



378

Hochklappbare Schutzbrillen für Brillenträger, mit splitterfreien Gläsern

extrem leichte Modelle, Frontteil aus hitzebeständigem Aluminium, Körper aus feuerhemmendem Kunststoff, verdeckte Ventilationsöffnungen sorgen für eine sehr gute Belüftung. Gläser-Ø 50 mm.

Modell	Polsterung	Verglasung innen	Verglasung außen / Bestell-Nummer	
			farblos	Ath. DIN 6
1128	Kunststoff- einfassung	ohne	379.001	379.005
		farblos	379.101	379.105
1138	Moosgummi	ohne	379.201	379.205
		farblos	379.301	379.305
Ersatzgläser			374.522	374.512

Andere Verglasungen auf Anfrage!



379

Vollsichtbrillen V-Maxx

Kann mit den meisten Korrektionsbrillen und/oder den meisten Atemschutz-Halbmasken verwendet werden, indirekte Belüftung und Sichtschutz. **Sichtscheibe aus Polycarbonat der Klasse 9 (Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper).**

Bestell-Nr.	380.101	380.102
Sichtscheibe	farblos, beschlagfrei	IR 5
Funktion	hoher mech. Schutz	Schweißerschutzstufe 5



380

381



Schaugläser für Kupolöfen

Standard: Ø 50 mm x 2 mm stark (andere Abmessungen und Schutzstufen auf Anfrage)

Bestell-Nr.	381.006
Schutzstufe	4 – 7A DIN

382



Glimmerscheiben *

hell, 0,15 – 0,20 mm stark

Bestell-Nr.	382.035	382.040	382.045	382.050	382.070
Ø	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	70 mm

* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat reicht!

383



Kopfschutzhaube nach DIN EN ISO 11612

Bestell-Nr. 383.001

aus aluminisiertem Para-Aramid-Gewebe, auf unsere INTEX- und weitere Schutzhelmmodelle passend. Gesichtsschild mit Alurahmen für Weitwinkelscheiben, Größe 100 x 220 mm. Lieferung erfolgt ohne Scheiben, bitte separat bestellen (s. u.).

Schulterpartie ausgearbeitet, hinten mit Gummizug, Länge ab Helmunterkante 60 cm, mit Aufhängeschlaufe.

Lieferbare Sichtscheiben 100 x 220 mm dazu:

Bestell-Nr.	Ausführung
383.101	Ofenschauglas, gebogen, Schutzstufe 4-7 A-DIN
383.102	Goldbedampftes Verbundglas, gebogen
383.103	Goldbedampftes Polycarbonat, biegsam

384



5216200

Brillenmasken

schützen wirkungsvoll vor Hitzestrahlung u. Reflexions-Strahlung, beide Hände frei, volle Bewegungsfreiheit, extrem leicht, aus weichem, geschmeidigem Leder, atmungsaktiv, passen über jede Korrektionsbrille, hochklappbare Glashalterung für Außengläser, für Gläser-Ø 50 mm

Modell	Ausführung	Bestell-Nr.		
		Verglasung innen	Verglasung außen	
5216000	Standard	ohne	384.001	Ath, DIN 9
		farblos	–	384.019
5216200	mit zusätzl. Haube	ohne	384.101	–
		farblos	–	384.119
5216400	m. zus. Haube u. Nackenschutz	ohne	384.201	–
		farblos	–	384.219
Ersatzgläser		374.522	–	384.509

Andere Verglasungen auf Anfrage!

385



5217400

Brillenmasken, aluminiumbeschichtet

ähnliche Masken wie Artikel 384, jedoch aus alubedampftem Rayongewebe für extreme Hitzestrahlung bis ca. 600 °C, mit hochklappbarer, hitzebeständiger Alubrille, für Gläser-Ø 50 mm

Modell	Ausführung	Bestell-Nr.		
		Verglasung innen	Verglasung außen	
5217100	mit zusätzlichem Ohrenschutz	ohne	385.101	Ath, DIN 9
		farblos	–	385.119
5217300	mit zusätzlichem Ohrenschutz und Haube	ohne	385.301	–
		farblos	–	385.319
5217400	mit zusätzlichem Nackenschutz	ohne	385.401	–
		farblos	–	385.419
Ersatzgläser		374.522	–	384.509

386



386.201

386.202

Schweißer-Schutzschilder

(Lieferung erfolgt ohne Glas; die gewünschten Gläser bitte entsprechend der untenstehenden Tabelle separat bestellen)

Bestell-Nr. 386.201 Standardausführung aus Vulkanfaser

Bestell-Nr. 386.202 Robuste Ausführung aus glasfaserverstärktem Polyester

Gläser für Schweißer-Schutzschilder 90 x 110 mm: (VE = 10 St.)

Ausführung	farblos splitterfrei	Schutzstufe nach				verspiegelt	
		DIN 9	DIN 10	DIN 12	DIN 9	DIN 10	DIN 12
Bestell-Nr.	386.401	386.409	386.410	386.412	386.509	386.510	386.512

Andere Verglasungen auf Anfrage!

Schweißer-Schutzmasken

Modell 5260 aus Leder, ausgezeichnete Ventilation, volle Bewegungsfreiheit, schützt auch den Hals, hochklappbare Schutzgläser, Glasgröße 90 x 110 mm

Modell	Verglasung/Bestell-Nummer			
	ohne	DIN 9	DIN 10	DIN 12
5260	387.101	387.109	387.110	387.112
Ersatzgläser dazu (VE = 10 St.)	Bestell-Nummer			
	farblos	DIN 9	DIN 10	DIN 12
90 x 110 mm	386.401	386.409	386.410	386.412



5260

387

Automatische Schweißerschutzmaske mit elektrooptischer Filterkassette

Selbstverdunkelnd, stufenlos einstellbare Schutzstufe 9-13, variable Aufhellzeit, mit Solarbetrieb: keine Batterien notwendig. Großes Sichtfeld 95 x 47 mm.

Bestell-Nr.	Maske	Ersatzteile	
		388.110	388.120
Schaltzeit	Sek.	0,0001	Außenschutzscheibe
Aufhellzeit	Sek.	0,2-0,8	110 x 90 x 1mm
Gewicht	gr.	548	(Pack à 10 St.)
Farbe		blau	Innenschutzscheibe 107 x 51 x 1mm, Stufe 0 (Pack à 10 St.)



388

Gesichts-Schutzschirme, hochklappbar

aus glasklarem, hitzebeständigem Polycarbonat (ca. 135° C). Vorzüglicher Schutz gegen anspringende Splitter, Späne und Spritzer. Kopfgestell aus Vulkanfaser mit weichem Schaumstoff gepolstert, Schild leicht auswechselbar.

Schildgröße: 42 cm breit, 29 cm hoch, Schildstärke: 1 mm.

Bestell-Nr.	Modell	Beschreibung
389.001	5524	Standardausführung
389.002	5527	mit zusätzlicher Staubschutzhaube
389.101		Ersatzschild (Standardausführung) für alle Modelle



5524



5527

389

Atemschutz-Halbmasken

1) Typ GAMMA

Bestell-Nr. 390.201

- Filteranschluss Sondergewinde 95 mm
- anatomisch geformter Maskenkörper aus hautfreundlichem, weichem EPDM, passt sich jeder Gesichtsform bequem und problemlos an.
- brillengerechte Ausatemluftführung
- neuartige 4-Punkt-Bänderung sorgt für optimale Gewichtsverteilung
- hervorragender Dichtsitz durch geringes Gewicht
- komfortabel durch kurzen Abstand zwischen Filter und Maske



Typ GAMMA

2) Typ Polimask 230

Bestell-Nr. 390.202

- Filteranschluss Sondergewinde 95mm
- breite, geschmeidige Innendichtlippen garantieren hohe Dichtheit
- aus hautfreundlichem, weichem EPDM gefertigt
- spezielle Konstruktion gewährt ein großes Blickfeld und niedrige Atemwiderstände
- aufgrund der speziellen Passform ist die Maske für Brillenträger geeignet



Typ Polimask 230

390

Lieferbare Filtereinsätze passend für beide Modelle

Bestell-Nr.	Filterart	Filterklasse	Anwendung	VE
390.210	Gasfilter	A1	organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt >65 °C	2 St.
390.211	Kombi-Filter	A1-P3R D	organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt >65 °C sowie Partikel giftiger und hochgiftiger Stoffe	2 St.
390.220	Vorfilter		verlängert die Gebrauchsdauer der Atemfilter	20 St.
390.230	Vorfilter-Klemmhalter		für Kombinationsfilter	1 St.
390.231	Vorfilter-Klemmhalter		für Gasfilter	1 St.

391



8710 E



8825+



8835+

Partikelfiltermasken aus Vliesstoff

kein Schutz gegen Gase und Dämpfe

Modell 8710-E Bestell-Nr. 391.002

gegen Partikel bis zum 4-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP1. Sehr leicht (nur ca. 8 g), hoher Tragekomfort, einfache Handhabung, keine Sichtbehinderung, hygienisch, wirtschaftlicher Einsatz. Verpackungseinheit: 20 Stück im Karton.

Modell 8825+ Bestell-Nr. 391.003

gegen feste und nicht flüchtige, flüssige Partikel bis zum 10-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP2RD. Leicht (nur ca. 35 g), besonders weich, mit Dichtlippe aus Elastomerschaum, hoher Tragekomfort, geringer Atemwiderstand, mit Ausatemventil. Verpackungseinheit: 5 Stück im Karton.

Modell 8835+ Bestell-Nr. 391.004

gegen feste und nicht flüchtige, flüssige Partikel bis zum 30-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP3RD. Leicht (nur ca. 40 g), mit weicher Dichtlippe, hoher Tragekomfort, hohe Filterleistung, geringer Atemwiderstand. Verpackungseinheit: 5 Stück im Karton.

Alle Masken entsprechen der Europäischen Norm EN 149:2001 und tragen das CE-Zeichen.

392



H510A



H510B



H510P3

Kapselgehörschützer

entsprechend der EN 352-1 und EN 352-3.

Sehr gute Schalldämmung, hoher Tragekomfort, für intermittierende Lärmsituationen.

Modell H510A mit Kopfbügel Bestell-Nr. 392.002

Leichter Gehörschützer (180 g), flache Kapseln. Breiter, gepolsterter Kopfbügel. Kapseln drehbar gelagert und stufenlos höhenverstellbar, Anpassung an jede Kopfform.

SNR 27 dB.

Modell H510B mit Nackenbügel Bestell-Nr. 392.003

Sehr leicht (165 g). Flache Kapseln (wie H510A). Stabiler Nackenbügel mit Kunststoffummantelung für einwandfreien Sitz. Speziell geeignet, wenn Kopfbedeckung und/oder Gesichtsschutzschirm getragen werden muss.

SNR 26 dB.

Modell H510P3 für Helmträger Bestell-Nr. 392.004

Leicht (205 g), für Helme mit Schlitz. Die Gehörschutzkapseln können in Betriebs-, Lüftungs- und Ruhestellung gestellt werden.

SNR 26 dB.

EAR-Gehörschutzstöpsel

1) Classic

aus weichem, polymerem Schaumstoff, optimaler Schallschutz und Tragekomfort, bewährt, hygienisch, sicher, dämmstark, bequem, passgenau und wirtschaftlich. SNR 28 dB.

Bestell-Nr.	393.001	393.002
Verpackung	Taschenpackung mit 5 Paar	Einwegspender mit 250 Paar (jew. paarw. verp.)

2) Soft

konisch geformt. besonders weich, geringer Gleichgewichtsdruck, gute Dämmwirkung. SNR 28 dB.

Bestell-Nr.	393.011	393.012
Verpackung	Einzelpackung mit 1 Paar	Einwegspender mit 200 Paar (jew. paarw. verp.)



Classic



Soft

393

EAR-Bügel-Gehörschützer

1) EAR-Caboflex Bestell-Nr. 393.101

Besonders leicht (13 g), ideal für häufig wechselnde Lärmbereiche. Weiche, konische Stöpsel aus EAR-Schaum in Silikonhülle. Passgenau für jeden Gehörgang, leicht zu reinigen. SNR 21 dB.

2) EAR-Caps Bestell-Nr. 393.102

Schutz in allen Lärmbereichen, ideal für Besucher, nur 8g Gewicht, bequeme Auflage, leicht zu reinigen. SNR 23 dB.



Caboflex



EAR-Caps

393A

Bilsom-Gehörschutzstöpsel

1) Bilsom 303

Dämmstarker Stöpsel aus tiefgeschäumtem Polyurethan. Lieferbar in zwei Größen: S (small) für enge Gehörgänge, L (large) für normale bis weite Gehörgänge. SNR 37,9 dB

Verpackung	Typ/Bestell-Nummer	
	303 S (klein)	303 L (groß)
Taschenpackung mit 10 Paar	394.311	394.321
Nachfüllpackung mit 200 Paar für Spender HL 400-F (Art. 394A)	394.313	394.323

2) Laser Lite® Bestell-Nr. 394.011

Weicher Schaumstoff, der ohne Druck perfekt sitzt. Hervorragend für lange Tragezeiten geeignet. Die T-Form macht das Einsetzen und Herausnehmen besonders einfach. Lebhaftige Farben machen diesen Stöpsel gut sichtbar und freundlich. Einheitsgröße. SNR 35 dB

Box mit 200 Paar



394

Gehörschutzspender HL400-AM

Für die arbeitsplatzgerechte Ausgabe der Bilsom Gehörschutzstöpsel.

Mit wenigen Handgriffen nachzufüllen.

Wird komplett mit 400 Paar einer der nachfolgenden Stöpseltypen ausgeliefert:

Bestell-Nr.	394.420	394.421
Inhalt 400 Paar	303L	303S



394A

FUSION – Wiederverwendbarer Gehörschutzstöpsel in zwei Größen

Äußerst komfortabler Gehörschutzstöpsel mit Sicherheitstrageband, aus zwei Komponenten: fester Stiel zum Einsetzen und Herausnehmen, superweiche Lamellen für optimalen Sitz. In zwei Größen: L für mittlere und große Gehörgänge, S für kleine Gehörgänge. Mit patentierter, praktischer Aufbewahrungsbox (Lieferumfang). SNR 28,6 dB

Bestell-Nr.	395.101	395.102
Größe	mittel/groß	klein
Farbe	blau	grün



395

atlas® – Sicherheitsschuhe

1) Spezialstiefel für die metallverarbeitende Industrie nach EN ISO 20349

Die Norm EN ISO 20349 stellt erweiterte Anforderungen an die Ausstattung von Gießerstiefeln! Die Schuhe müssen verschiedene Prüfverfahren im Zusammenhang mit extremer Wärme- und Kontakteinwirkung von geschmolzenem Metall standhalten. Dies gilt insbesondere für die Hitzebeständigkeit des Sohlenkomplexes. In einem umfangreichen Gießetest mit dem TÜV Rheinland hat ATLAS® alle Anforderungen der EN ISO 20349 erfolgreich bestanden!

DUO SOFT 765 2.0 HI1 HRO

- Knöchelhoher Schnallenstiefel
- mit Überkappe
- mit nageldurchtrittsicherer Zwischensohle



S3

DUO SOFT 930 HI1 HRO

- Hoher, **zertifizierter Gießerstiefel**
- Mit Überkappe und nageldurchtrittsicherer Zwischensohle



S3

DUO SOFT 775 2.0 HI1 HRO

- wie Typ 765, jedoch ohne die Überkappe



S3

DUO SOFT 792 HI1 HRO

- Höherer, **zertifizierter Gießerstiefel**
- Mit Überkappe und nageldurchtrittsicherer Zwischensohle
- Thermo-Hitzeschutzblende mit Schnellverschlüssen sowie **seitlichem Reißverschluss-System**



S3

XR DUO 8650 BOA HI HRO

- Metallische Durchtrittshemmung
- Schweißerstiefel mit BOA® FIT SYSTEM
- Thermo-Hitzeschutzblende mit seitlichem Schnellverschluss
- Tragende Nähte aus Kevlar
- MPU® Überkappe
- Auswechselbare Einlegesohle
- **XR® Sohlentechnologie**
- Isolierendes hitzebeständiges Grobstollenprofil



S3

2) Halbschuhmodelle nach EN ISO 20345 S2

TX 48

- weiches, vollnarbiges Rindleder
- aktiv-X® Funktionsfutter
- MPU Sohlentechnologie



S2

TX 42

- Soft-Nubukleder
- carbonfaserverstärkter Spitzenschutz
- aktiv-X® Funktionsfutter
- MPU Sohlentechnologie
- auch in W12 (extrabreit)



S2

Serienausstattung der Stiefel

- Atmungsaktives aktiv-X® Funktionsfutter
- 3D-Dämpfungssystem
- Waterproofleder
- Kevlar-Nahtsystem
- Grobstollenprofil
- Thermoisolierender Schuhunterbau
- DUO Laufsohle (ca. 220 °C hitzebest.)

Andere Größen und Modelle auf Anfrage!
Bitte Sonderkatalog anfordern.

Typ	Bestell-Nummern									
	Gr. 39	Gr. 40	Gr. 41	Gr. 42	Gr. 43	Gr. 44	Gr. 45	Gr. 46	Gr. 47	Gr. 48
DUOSOFT 765	396.339	396.340	396.341	396.342	396.343	396.344	396.345	396.346	396.347	396.348
DUOSOFT 775	396.009	396.010	396.011	396.012	396.013	396.014	396.015	396.016	396.017	396.018
DUOSOFT 792	396.639	396.640	396.641	396.642	396.643	396.644	396.645	396.646	396.647	396.648
DUOSOFT 930	396.709	396.710	396.711	396.712	396.713	396.714	396.715	396.716	396.717	396.718
XR DUO 8650	396.739	396.740	396.741	396.742	396.743	396.744	396.745	396.746	396.747	396.748
TX 48	396.439	396.440	396.441	396.442	396.443	396.444	396.445	396.446	396.447	396.448
TX 42	396.139	396.140	396.141	396.142	396.143	396.144	396.145	396.146	396.147	396.148

Steinkohlenstaub in 35 kg-Säcken**397**

Glanzkohlenstoffbildner für bentonitgebundene Grünsandsysteme.
Fertig-Gemische aus Steinkohlenstäuben und Bentonit **auf Anfrage!**

Qualität	Beschreibung	Richtanalyse		
Bestell-Nr. 397.001	Gemisch natürlicher Steinkohlenstäube mit ausreichender Bildung von Glanzkohlenstoff, hoher Gleichmäßigkeit, Reduzierung von Druckspannungen während des Gießens und guter Steuerbarkeit der Formstofffeuchtigkeit bei nur geringer Wasserempfindlichkeit.	Verkokungsrückstand	% waf	65
IKO-N		Flüchtige Bestandteile	% waf	35
		Glanzkohlenstoff	% wf	10
		Schwefel	% wf	0,8
Bestell-Nr. 397.005	Gemisch aus Steinkohlenstäuben sowie natürlichen und synthetischen Kohlenwasserstoffharzen mit erhöhtem Glanzkohlenstoffbildungsvermögen. Nur geringe Zugabemengen erforderlich, senkt den Wasserbedarf, verbessert Gussoberflächen, guter Zerfall in Gussstücknähe.	Verkokungsrückstand	% waf	55
IKO-Z		Flüchtige Bestandteile	% waf	45
		Glanzkohlenstoff	% wf	14
		Schwefel	% wf	0,9

Koksstaub oder Koksgrieß in 25 kg-Säcken**Auf Anfrage****398**

0,7 – 1% Schwefel, aus reinem Zechenkoks, in verschiedenen Körnungen.

Formschwärze in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 400.001****400**

auf Grafit-Basis, hoher C-Gehalt, mit Wasser anzurühren, sofort gebrauchsfähig, mit Pinsel oder Schwärzeapparat aufzutragen, abriebfest, verleiht dem Guss gutes Aussehen, für alle Wandstärken geeignet.

Silber-Pudergrafit in 25,5 kg-Säcken**Bestell-Nr. 401.001****401**

reine Ware, ohne Beimischungen, 85-90% C-Gehalt, feinstgemahlen

Böhmischer Grafit in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 402.001****402**

feinste, geschlämmte Raffinade, 50-55% C-Gehalt, gemahlen

Buchen-Retorten-Holzkohlen**403**

a) grobstückig in 10 oder 15kg-Säcken

Bestell-Nr. 403.001

b) Staub feinstgemahlen in 50 kg-Säcken

Bestell-Nr. 403.003

Zum Abdecken der Badschmelzen eignet sich auch das Produkt Probat-Fluss-Carbon-N (s. Artikel 421)

**Schlackenbinder** in 25 kg-Säcken**403A**

auf Aluminium-Silikatbasis, wirkt isolierend, verhindert Temperaturabfall. Auf die Schmelze aufstreuen, reagiert mit der Schlacke und bindet sie zu einer zusammenhängenden Masse, die leicht abgekrammt werden kann.

a) für Eisen- und Stahlguss ab 1350 °C, Körnung 0,8 – 2,5 mm

Bestell-Nr. 403.101

b) für Schwermetall bis 1300 °C, Körnung 0,5 – 0,8 mm

Bestell-Nr. 403.102**Hartformengips Heliodur 40** in 50 kg-Säcken**Bestell-Nr. 404.002****404**

Hartmodell-Einrichtungsgips, Brinell-Härte: 74,0 N/mm², Expansion: 0,35%, Mischungsverhältnis Gips: Wasser 2,13 : 1

Gips HYDRACAST Tradition in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 404.101****404A**

für Wachsausschmelzverfahren

Zur Herstellung der Formen beim Wachsausschmelzverfahren auf traditionelle Art und Weise, d.h. durch manuelles oder mechanisches Spritzen einer Schicht auf das Wachsmo-**del**. **Weitere Produkte für das Wachsau**-schmelzverfahren sh. **Artikel 425/426!**

Alabaster-Modellgips SUPRADURO in 50 kg-Säcken**Bestell-Nr. 405.001****405**

Brinell-Härte: 46,0 N/mm², Expansion: 0,24%, Mischungsverhältnis Gips: Wasser 1,61 : 1.

Für Modellplatten mit geringer Kastenzahl, feinst gebrannt, Harzer Spezialqualität

Ton feinstgemahlen, trocken, in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 406.001****406****Kaolin** feinst geschlämmt und gemahlen, in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 407.001****407****Formpuder, weiß** in 25 kg-Säcken**Bestell-Nr. 408.001****408**

(Lycopodium-Ersatz) feinstgemahlen, restlos zu verstäuben, kein Rückstand, klebt nicht, hauchdünn aufzutragen, daher besonders schöne und glatte Gusshaut.

410 **Talkum (feinstgemahlen)** **Bestell-Nr. 410.001**
 1) **Qualität A**, graugrün, griffig in 25 kg-Säcken
 2) **Qualität B**, weiß, sehr griffig in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 410.002**
 3) **Qualität C**, hochweiß, sehr griffig und geschmeidig in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 410.003**

411 **Bentonit (Formsandbinder)** in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 411.001**
 aktivierter Calciumbentonit, als Bindemittel für Grünsandsysteme, hohe Temperaturbeständigkeit, hohes Quellvolumen, gute Umhüllung des Quarzkorns. **Erleichtert die Sand-Regenerierung.**

412 **Zirkonsand** feinkörnig, hellfarbig, in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 412.001**
 Standardanalyse: ZrO₂: mind. 65 %, TiO₂: max. 0,30 %, Fe₂O₃: max. 0,25 %

413 **Entlunkerungspulver**
 Zur Verhütung von tiefliegenden Lunkern durch Temperaturverluste usw. Der Guss wird homogen und dicht. Bitte Gebrauchsanweisung anfordern!
 a) für Eisen- und Stahlguss in 20 kg-Säcken **Bestell-Nr. 413.001**
 b) für Aluminiumguss in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 413.002**
 c) für Messing, Aluminiumbronze und Rotguss in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 413.003**
 nicht geeignet für Reinkupfer

414 **Eisenoxyd (Kernrot)** Type II 235 in 25 kg-Säcken **Bestell-Nr. 414.001**
 ca. 92 % Fe₂O₃; Gegen Verzerren, Gratbildung und Anbrennen



415 **Zirkonschlichte** in 25 kg-Säcken (Trockenschlichte) **Bestell-Nr. 415.001**
 hochfeuerfester Anstrich für Stahl- und Grauguss, verhindert Anbrennen, Vereisen

415A **Feuerfeste Betone**
 vielseitig einsetzbar für Isolierungen, Auskleidung von Gießpfannen und -Rinnen, gießbare Materialien für hohe thermische Beanspruchungen.

Bestell-Nummer	Klassifizierungstemperatur °C	Rohdichte kg/m ³	Materialbedarf kg/m ²	Wasserbedarf ca. ltr/100 kg	Körnung mm	Gebindegröße kg
415.101	1100	900	940	45	12	25 (Leichtbeton)
415.102	1650	2300	2320	9	7	25

Weitere Typen auf Anfrage!

415B **Feuerfester Mörtel BLAKITE** **Bestell-Nr. 415.201**
 Klassifizierungstemp. 1650 °C, Rohdichte 1900 kg/m³
 Hauptbestandteile 43,1% AL₂O₃; 51,7% SiO₂ in 20 kg-Eimern



415C **Hochtemperaturkleber für Feuerfest-Produkte**
 Aufgrund der hervorragenden geschmeidigen Konsistenz zur Verklebung von Keramikfaserprodukten geeignet. Mit Spachtel oder Bürste aufzutragen. Nach der Austrocknung entsteht eine harte Oberfläche.

Bestell-Nr.	Grenz-Temp.	Raumgewicht	Gebindeform
415.301	1350 °C	1800 kg/m ³	25 kg-Eimer
415.302	1500 °C	1600 kg/m ³	25 kg-Eimer

416 **Ölsand**
 chemisch aufbereitete Formsande, garantieren größte Oberflächengüte und Präzision, auch zur Herstellung von Gipsmodellen und Kunstharzmodellen, gebrauchsfertig, kein Wasser beimischen, keine Schwärzen oder Schichten verwenden!

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Einsatzbereich	Grünscherfestigkeit	Verpackung
416.001	OBBE	Schwermetallguss, Grau- und Sphäroguss	ca. 400	25 kg-Säcke

Auf Anfrage lieferbar: wassergebundener Feinstsand oder Naturformsand!



416A **Regenerierungsmittel für Ölsande**
 Nach mehrmaligem Gebrauch kann der Ölsand an Plastizität und/oder Druckfestigkeit verlieren. Diese kann durch Regenerieren im Kollergang oder Kernsandmischer durch Zugabe von 0,1% Regenerier-Öl oder -Paste wiederhergestellt werden.

Produkt	Inhalt/Bestell-Nr.	
Regenerier-Öl	5 kg	10 kg
	416.101	416.102
Paste	416.103	416.104

417 **Formversiegler** **Bestell-Nr. 417.001**
 Zusatzprodukt zur Oberflächenerhärtung von natürlichen und synthetischen Formsanden. Hauptsächlich zur Behandlung von Nassgussformen bei Leichtmetallguss. Verhindert Sandausspülungen und -schülpen, verbessert die Maßhaltigkeit, reguliert den Wasserhaushalt. Bewirkt Erhärtung der Formoberfläche ohne Ofentrocknung oder Abfackeln.
 in Kanistern von 30 kg



Natronwasserglas

1) **Standardqualität**, ohne weitere Zusätze, 37/40°BE

a) in Behältern von 60 kg

b) in Behältern von 30 kg

2) **Qualität WB 30**, speziell für CO₂-Verfahren. Gute Kernfestigkeit nach Begasung, guter Kernzerfall, verbesserte Lagerfähigkeit, auch in Verbindung mit Estern zu gebrauchen.

a) in Behältern von 25 kg

b) in Fässern von 300 kg

Bestell-Nr. 418.101

Bestell-Nr. 418.102



418

Zerfallförderer

in 50 kg-Säcken
für alle kaltaushärtenden Kern- und Formherstellungsverfahren, insbesondere bei den Wasserglasverfahren. Bessere Fließfähigkeit der Sandmischung, leichterer Kernzerfall, glattere Gussoberfläche bei ungeschliffenen Kernen.

Bestell-Nr. 418.301



418A

Kernklebepaste

in 1kg-Tuben (oder in Hobbocks mit 40 Tuben)
Selbstaushärtender Kaltkleber auf anorganischer Basis zum Kleben von Kern- und Formhälften, nach ca. 30 Min. weitgehend transport- und gießfest.

Hinweis: nicht vollständig ausgehärteter Kleber kann bei Kontakt mit flüssigem Metall zu Gasbildung führen! Dies ist beim Auftragen zu beachten!

Bestell-Nr. 419.001



419

CORE PUTTY (Flickmasse für Sandkerne)

Zur Reparatur beschädigter Kerne oder auch als Füller von Kernfugen. Anwendbar wie normale Spachtelmassen, mit Lanzette oder Kunststoffspachtel aufzutragen (auch mehrschichtig), ergibt glatte Oberflächen, Trocknungszeit ca. 1 Std.

in 8 kg-Kunststoffeimern

Bestell-Nr. 419.101



419A

Kern-Heißklebepistole MS 200

Hitze- und schlagfestes Gehäuse, geringes Gewicht, tropffreie Düse. Einsatz auch bei schwierigen Raumverhältnissen möglich, integrierte Abstellsicherung, kurze Aufheizzeit, Aufhängeöse für Balancer, ergonomisch gestaltet, exakte, thermostatgesteuerte Temperaturregelung

a) mit Standarddüse 2,0 mm Ø

b) mit Schlitzdüse 18 x 0,5 mm

Bestell-Nr. 419.410

Bestell-Nr. 419.411



419B

Heiß-Schmelzkleber für Kerne

für obige Schmelzklebepistole
in Säcken à 25 kg

Bestell-Nr. 419.401

419C

Vorlegierungsstangen für Alu-Schmelzen

Umweltfreundlich, leicht zu handhaben, bilden keine Krätze, schnell löslich und gießbereit, hohe Ausbeute, lang anhaltende Wirkung, umschmelzfähig. (Ausführliche Unterlagen bitte anfordern.)



420

Best.-Nr.	Produkt	Zusammensetzung	Eigenschaften	Einsatzhinweise (für Tiegel)	Lieferform / Zusatzmenge auf 100 kg Schmelze
420.001	Kornfeinungsstangen AITiB	5 % Titan, 1 % Bor, Rest 99,7 %iges Hüttenaluminium	höchst wirksame Kornfeinung für Aluminiumlegierungen, z.B. G-ALSi5-12, G-ALCU4Ti, G-ALMgSi usw.	Metall chargieren und aufschmelzen Schmelztemperatur 700 – 750°C Entgasen der Schmelze (wenn erforderlich) Zugabe von Schmelzmitteln, abkrätzen! Einrühren der Stangen von Hand. Soweit erforderlich Veredelung mit Veredelungsstangen Kornfeinungswirkung innerhalb von 30 Sek. Andauern der Wirkung ca. 2 – 3 Stunden.	Stange: 500 mm lg. 100 gr. Zusatz: 2 – 5 St.
420.003	Veredelungsstangen AISr 10 %	10 % Strontium, Rest 99,7 %iges Hüttenaluminium	höchst wirksame Dauer- veredelung für unter- und naheutektische AlSi-Gusslegierungen	Metall chargieren und aufschmelzen bei 700 – 750°C. Entgasen der Schmelze (wenn erforderlich), Abkrätzen! Kornfeinung mit Kornfeinungsstangen (wenn erforderlich) Einrühren der Stangen von Hand bei sauberer, abgekrätzter Schmelzoberfläche. Veredelnde Wirkung innerhalb von 1 Min. Andauern der Wirkung ca. 3 Stunden Achtung: Bei Sr-Veredelung keine Schmelzbehandlung mit Phosphor, Fluor oder Chlor.	Stange: 330 mm lg. 70 gr. Zusatz: 2 – 7 St.
420.004	Phosphor-Kupfer-Stangen	6,8 – 7 % Phosphor, Rest Reinelektrolytkupfer	höchst wirksame Veredelungsstangen für die Dauerkornfeinung von Si in nah- und über- eutektischen AlSi-Guss- legierungen	Metall chargieren und aufschmelzen bei 780 – 840°C. Entgasen der Schmelze, Zugabe von Schmelzmitteln, Abkrätzen! Einrühren der Stangen von Hand. Entgasen der Schmelze, Zugabe von Schmelzmitteln, erneut abkrätzen, Wirkung nach ca. 20 – 30 Min., Andauern der Wirkung mehr als 12 Stunden (Die Wirkung wird beeinträchtigt von Natrium und Strontium)	Stange: 500 mm lg. 130 gr. Zusatz: 1 – 4 St.

Vorlegierungsprodukte in anderen Formen, z.B. sog. Waffelplatten, auf Anfrage!

421

Schmelz-, Abdeck- und Raffinationsmittel

(Prospekte und Gebrauchsanweisungen bitte anfordern)

Best.-Nr.	Erzeugnis	Verwendung	Farbe	Einsatzgut	Zusatz ca.	VE
1) für Leichtmetall (weitere Produkte auf Anfrage!)						
421.010	PROBAT-FLUSS-AL 224	Intensives Reinigungs- und Abkrätzpräparat mit Vorveredelungseffekt für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Pulver	z.B. AISi10Mg, AISi7Mg, AISi8Cu3, AISi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,2–0,5 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.011A	ARSAL 2120	Reinigungs- und Abkrätzpräparat für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Pulver	z.B. AISi10Mg, AISi7Mg, AISi8Cu3, AISi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.013	ARSAL 2125	Hochverdichtetes Reinigungs- und Abkrätzgranulat für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Granulat	z.B. AISi10Mg, AISi7Mg, AISi8Cu3, AISi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,05–0,25 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.017	PROBAT-FLUSS-AL 2126	Natriumfreies Reinigungs- und Abkrätzpräparat für alle siliziumarmen und übereutektischen Al-Legierungen	weißes Pulver	z.B. AlMg3, AlCu4Ti, AISi17Cu4Ti, AISi18CuNiMg, Knetlegierungen	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.018	PROBAT-FLUSS-AL 3125	Natriumfreies, hochverdichtetes Reinigungs- und Abkrätzgranulat für alle siliziumarmen und übereutektischen Al-Legierungen	weißes Granulat	z.B. AlMg3, AlCu4Ti, AISi17Cu4Ti, AISi18CuNiMg, Knetlegierungen	je nach Verunreinigung 0,05–0,25 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.031	PROBAT-FLUSS-OFENREINIGER 200	Entfernen von Korundhaftungen an Ofenwänden für gemauerte oder gestampfte Ofenwände	hellgraues Pulver		je nach Verunreinigung 1–4 kg/m ²	25 kg/ Sack
421.032	PROBAT-FLUSS-IMPRÄGNIERER 200	Präparat zum Auftragen auf die Ofenwände, um die Bildung von Anbackungen zu vermeiden	hellgraues Pulver		ca. 1-3 kg/m ² Innenfläche eines Ofens	25 kg/ Sack
421.014A	EUTEKTAL T201	Veredelungstablette mit hoher Natriumabgabe für untereutektische und eutektische AlSi-Legierungen	graue Tablette	AlSi7Mg, AISi10Mg, AISi12, AISi8Cu4	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.015	MIKROSAL AL T100	Kornfeinungstablette zur Feinung von Aluminium auf Titan-Bor-Basis für alle Aluminiumlegierungen	weiße Tablette	AlMg- und AlCu-Legierungen, alle AlSi-Legierungen und Knetlegierungen	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.016	DEGASAL T200	Entgasungstablette auf Stickstoffbasis für Aluminium und Al-Legierungen	graue Tablette	alle AlSi-Legierungen, AlMg- und AlCu-Leg. mit niedrigem Si-Gehalt und alle Knetleg.	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.016A	PROBAT-FLUSS BEGASER T200	Tablette zur wirksamen Begasung von Aluminiumschmelzen	weiße Tablette	alle Gusslegierungen im Sand-, Kokillen- und Niederdruckguss	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.102	COVERAL 105	Reinigung, gute Oxidverschlackung, metallarme Krätze	graues Pulver	Leichtmetall, Mg < 5 %	ab 0,2 %	25 kg/ Sack
421.103	NITRAL 10 MG	Reinigung, Stickstoffentgasung, auch für bereits veredelte Schmelzen	rötliche Tabletten	Leichtmetall, Mg > 3 %	0,1 %	21,6 kg/ Karton
421.105	COVERAL GR 2410	Abkrätzung, Reinigung, staubarm, raucharm, breites Anwendungsspektrum	graues Granulat	Al-Gusslegierungen, außer AlMg	0,1 %	25 kg/ Sack
2) für Schwermetall (weitere Produkte auf Anfrage!)						
421.020	PROBAT-FLUSS EXTRA	Reinigungs-, Abdeck- und Ausschmelzpräparat	rotes Pulver	alle Kupferlegierungen, insbesondere Bronze, Messing, Rotguss	je nach Verunreinigung 0,05–0,2 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.021	PROBAT-FLUSS EXTRA SE	Entschwefelungspräparat für Kupferlegierungen	schwarzes Pulver	alle Kupferlegierungen	je nach Verunreinigung 0,05–0,2 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.022	ALUFIX	Aluminiumentferner, Reinigungs- und Abdeckpräparat für Kupferlegierungen	rotes Pulver	Messing und Kupfer-Zinn-Legierungen	1,00 %	25 kg/ Sack
421.023	PROBAT-FLUSS EXTRA CARBON N	Abdeckung der Badoberfläche und Reinigung (Kohlenstoffträger)	schwarz-gräuliches Korn	Kupfer und Kupferlegierungen	2 cm auf Badoberfläche	25 kg/ Sack
421.024	ZINKAN	Raffinations-, Desoxidations- und Ausschmelzpräparat	rotes Pulver	Zink und Zinklegierungen	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew.-%	25 kg/ Sack
421.025	PROBAT-FLUSS REDOX	Hoch wirksames Raffinationspräparat für alle Kupferlegierungen; speziell geeignet zur Behandlung von Kupferlegierungen mit stark oxidierenden Legierungselementen	weißes Pulver	alle Kupferlegierungen, z.B. Guss-Mehrstoff-Aluminiumbronzen und Al-haltige Leg.	je nach Verunreinigung 0,05–0,2 Gew.-%	25 kg/ Sack

422



Phosphorkupfer

für **Schwermetall**-Schmelzen, desoxydierende Wirkung, nach DIN 17657 bzw. EN 1981:1998 oder abweichenden Analysevorschriften bzw. Reinheitsgraden

Lieferform	P-Anteil/Best.-Nr.		
	8 %	10 %	15 %
gewürfelte Platten	422.111	422.001	422.101
Granalien	422.112	422.002	422.102
Tabletten	–	422.003	–

422A



Siliziumkupfer

Kupfer-Vorlegierung, zum Einlegieren von Silizium, Desoxidationsmittel, in gewürfelte Platten

- 1) 10 %ig **Bestell-Nr. 422.201**
- 2) 20 %ig **Bestell-Nr. 422.202**

423



Schwermetall als Blockmaterial

Messing, Rotguss, Bronze, Silizium-Tombak
nach Norm oder abweichenden Analysevorschriften.
Unter Mengenangabe auf Anfrage!

BINAL (Natrium in Aluminium-Verbundfolie)

einzel verpackt, gasdicht eingeschweißt in reißfester, stabiler Alu-Verbundfolie, kornfeinende und gleichzeitig veredelnde Wirkung auf die Schmelze in einem Schritt, mittels Tauchglocke nach der Schmelzereinigung einzubringen.

Bestell-Nr.	Na-Menge	Kartoninhalt
424.212	12,5 gr	500 St.
424.225	25 gr	300 St.
424.250	50 gr	200 St.

Andere Größen auf Anfrage!
Aus Sicherheitsgründen können Anbruchmengen nicht geliefert werden!

**Produkte für Feinguss und 3D-Druck (Wachsausschmelzverfahren)**

Bitte fordern Sie ausführliche Informationsunterlagen an!

Einbettmassen**1) 910 X Investment Bestell-Nr. 425.101** in 25 kg Kartons

Synthetisches, gipsgebundenes, gießbares Formmaterial.
Für den Präzisionsguss von **AL- und Cu-Legierungen (Bronze)** nach dem Wachsausschmelzverfahren.

Ist als Form- und/oder Kernmaterial einsetzbar. Kann als Kern mit einer keramischen Schalenform verbunden werden. Sehr gute Oberflächenqualität.

In die richtige Menge Wasser einstreuen und homogen mischen, Luftblasen vermeiden. In dünnem Strahl in den Kasten einlaufen lassen. Ausschmelzen erfolgt nach 2 Std.

2) RANCAST Bestell-Nr. 425.102 in 20 kg Kartons

Preisgünstiges Produkt ähnlich 910 X, jedoch mit besserer Luftdurchlässigkeit und flüssiger (zur leichteren Kernfüllung), allerdings mit geringeren Festigkeitswerten, daher eher für kleinere Teile geeignet.

**REMET-Produkte für das keramische Schalenformverfahren (Ceramic shell)****1) Zum Erstellen des primären Schlickers für NE-Kunstguss****a) Remasol Adbond Advantage**

Gebrauchsfertige Mischung aus kolloidalen Silika, Polymeremulsionen und Zusätzen auf Wasserbasis mit kürzeren Trockenzeiten als herkömmliche Binder, erhöhte Grünfestigkeit, gute Benetzbarkeit. Optimierte Formulierung, um die spezifischen Anforderungen der Kunstgießer hinsichtlich Stärke, Verarbeitung, Geschwindigkeit und Haltbarkeit der Schale zu erfüllen.

Enthält bereits ein Benetzungs- und ein Schaumhemmungsmittel!

Bestell-Nr.	425.201	425.202
Inhalt	30 kg	240 kg

b) Remet Quarzglasmehle (Fused Silica) in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr.	425.301	425.303
Feinheit	120 mesh	200 mesh

c) Zirkonmehl ECG (mesh 200)

Bestell-Nr. 425.302 in 25 kg-Säcken

2) Zur „Stuck“-Bestreuung der Schalenformen (Fused Silica)

Die Stuckfeinheit sollte dem Detail des Gussstückes angepasst sein. Es werden zunächst feine, später grobe Körnungen verwendet.

Bestell-Nr.	425.401	425.402	425.403
Type	RG 1	RG 2	RG 3
Mesh	50/100	30/50	10/20
Sackgewicht	25 kg	25 kg	25 kg

3) REMASOL JUS-DIP

Vorformulierter Fertig-Schlicker, der kein konstantes Mischen oder Rühren erfordert. Gebrauchsfertig, ausgezeichnete Haftung auf Wachs, kann als Primär- oder Backup-Material verwendet werden. Muss nicht ständig umgerührt werden sondern nur 1x vor der Verwendung. Es wird empfohlen, für die ersten Schichten das Aluminium-Silikat Remasil 50 fein (mesh 30-60) und für die nachfolgenden Schichten Remasil 50 grob (mesh 16-30) zu verwenden, bis die erforderliche Dicke erreicht ist.

Remasol Jus-Dip	Bestell-Nr.	425.212	Remasil 50 Aluminiumsilikat	Bestell-Nr.	425.311	425.312
	Inhalt	175 kg	in 25 kg Säcken	Feinheit	30-60 mesh	16-30 mesh



Wachse für Fein- und Prototypenguss



Bestell-Nr.	Typenbez.	Charakteristik	Schmelztp.	Farbe
a) Gießwachse				
426.201	ARTCAST	mittelhartes Wachs, zur Gewährleistung glatter Oberflächen, gleichförmiger Textur und außergewöhnlicher Wiedergabe von Details formuliert; in Granulatform	66° C	lachs
426.202	BRUSH WAX	gibt vorzügliche Erstüberzugseigenschaften, gewährleistet gute Oberflächenwiedergabe, sollte auf die Form gepinselt werden, so dass nichts von der Form sichtbar ist; ein Nacharbeitswachs wird dann bei geringerer Temperatur gebraucht, um dem Guss Festigkeit zu verleihen; in Granulatform	74° C	lila
426.203	PREMIERE ART PLUS	kostengünstiges Wachs, welches für zweite und dritte Überzüge verwendet werden kann; minimale Ausdehnung; in Granulatform	70° C	braun



b) Modellierwachse				
426.301	BRONZE	hochverfeinertes Wachs, speziell für Anwendungen im Kunst- und Kulturgewerbe konzipiert; ideal für Handformarbeiten; geschmeidig, aber nicht klebrig. Es kann allein verwendet oder mit dem Härtemittel (PX30 Artisan) gebraucht werden, um ein Sturzgusswachs von außergewöhnlicher Leistung zu erhalten. In Blöcken von ca. 5 kg	70° C	dunkelbraun
426.302	COPPER	äußerst schmiegsames, mittelweiches Modellierwachs; kann vor der Anwendung leicht mit der Hand gewärmt werden. In Blöcken von ca. 5 kg	61° C	hellbraun
426.303	BIENENWACHS	sehr feines Naturwachs von hoher Qualität für weiterentwickeltes Modellieren; in Granulatform (Pallets)	64° C	weiß/natur

c) Sonderwachse				
426.401	STICKTITE	klebriges Wachs, das dazu konzipiert ist, die Montage von Wachsauerschmelzmodellen an die Gießtrichteransätze zu erleichtern; in Granulatform (Pallets)	66° C	natur/gelb
426.402	PATCH WAX	weiches, pastenartiges Wachs von hoher Qualität; lässt sich mit den Fingerspitzen leicht anbringen, um Oberflächen-defekte auszubessern. Gewährleistet eine glatte Bedeckung und minimales Schrumpfen. In Blöcken von ca. 2,5 kg.	75° C	weiß

Weitere Wachssorten auf Anfrage!

Extrudierte Formstücke aus rotem Wachs

Weiche, **biegsame** und kräftige Formstücke, die das Gestalten eines flexiblen Montagesystems gestatten. Diese Extrusionen können verformt werden, ohne Risse oder Zerschneiden befürchten zu müssen. Schmelzpunkt ca. 75°C. Alle Formen werden in Längen von ca. 60 cm geliefert. Kartoninhalt ca. 20 kg.



Best.-Nr.	426.500	426.501	426.511	426.512	426.513
Form	4-kt. massiv			4-kt. hohl	
Abm. ca. mm	9,5 x 9,5	12,7 x 12,7	12,7 x 12,7	19 x 19	25,4 x 25,4

Best.-Nr.	426.523	426.523A	426.524	426.526	426.527
Form	rund, massiv				
Abm. ca. mm	Ø 6,35	Ø 9,5	Ø 12,7	Ø 19	Ø 25,4

Best.-Nr.	426.531	426.525	426.532	426.533
Form	rund, hohl			
Abm. ca. mm	Ø 12,7	Ø 15,9	Ø 19	Ø 25,4

Weitere Formen und Abmessungen auf Anfrage!

HOCO-Silikonkautschuk-System

Preiswertes Baukastensystem **kondensationsvernetzender Silikone**, die alle **untereinander mischbar** sind, weil sie alle mit dem gleichen Vernetzer (Härter) reagieren (MV jeweils 100:1,5-2,5%), der auch zum jeweiligen Lieferumfang gehört. Dadurch ist es möglich, das Gemisch genau so einzustellen, dass es die erforderliche Eigenschaft und Shore-Härte aufweist. Folgende **Basistypen** stehen zur Verfügung:

Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-Härte ca.	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	VE incl. Härter/ Bestell-Nr.		
						1 kg	5 kg	25 kg
Silcolan NV	niedrigviskoser (ca. 24.000mPa.s) Universalkautschuk	A 30	Modelle mit nur geringen Hinterschnitten	weiß/grau	1-3 h	970.401	970.402	970.404
Silcotin HB	hitzebeständig, (bis ca. 400 °C), niedrigviskos	A 48	Verguss niedrigschmelzender Legierungen (Zinn)	terracotta	2-3 h	970.407	970.408	970.409
Silcoflex HE	hochelastisch, hohe Reißfestigkeit, niedrigviskos	A 8	komplizierte Abformungen mit starken Hinterschnitten	hellblau	3-5 h	970.412	-	-
Silcoform HV	hochviskos, (ca. 90.000mPa.s) streich-/spachtelbar	A 34	Oberflächenstrukturen wie Wand- u. Deckenreliefs	hellgrau	15-40 Min.	970.417	-	-



Mischtabelle möglicher Kombinationen:

NV %	HE %	HV %	HB %	Silicon Öl %	Shore-Härte	Konsistenz	Vulkanisat Eigenschaften	Anwendungshinweise
100					30	mittelviskos	mittelhart	Allroundform
80	20				23	mittelviskos	weich-hart	Allroundform
70	20			10	21	fließfähig	mittelweich	Gießharzform
60	40				16	fließfähig	weich	Kunstharzform
50	40			10	12	dünnflüssig	sehr weich	empfindliche Formen
40	60				14	dünnflüssig	sehr weich	Wachsformen
20	80				11	dünnflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)
	100				8	dünnflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)
		100			34	hochviskos	hart	Stuckform (verdickt)
20		80			26	hochviskos	weichhart	Stuckform (verdickt)
20		75		5	22	mittelviskos	mittelweich	Mantelform
40		60			20	spachtelzäh	mittelweich	Mantelform
60		40			22	spachtelzäh	mittelweich	Allroundform
50		40		10	15	fließfähig	sehr weich	Wachsform
80		20			26	mittelviskos	weich hart	Stuckform (verdickt)
40	20	40			20	fließfähig	mittelweich	Hautform (verdickt)
	20	80			17	spachtelzäh	weich	Kunstharzform
	15	70		15	9	mittelviskos	extrem weich	Hautform (verdickt)
	40	60			16	spachtelzäh	weich	PU-Form
			100		48	hochviskos	hart - hitzebeständig	Zinngießform
20		80			26	mittelviskos	weich-hart (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
20		70	10		18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
60		40			18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform
80		20			14	dünnflüssig	sehr weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform



Sinnvolles Zubehör:

Silikon-Vernetzer (Härter)

passend für alle o.a. Kautschuk-Typen, Zugabemenge temperaturabhängig immer 1,5-2,5%. Die Kautschukgebände werden immer mit passender Härtermenge geliefert, für zusätzlichen Mehrverbrauch stehen folgende Gebindegrößen zur Verfügung:

Bestell-Nr.	Inhalt	passend für
970.441	Tropfflasche mit 20 ml	1-kg-Gebinde
970.442	Tropfflasche mit 100 ml	5-kg-Gebinde

Silikon-Entferner

zum Reinigen verschmutzter Arbeitsgeräte vor der Aushärtung des Kautschuks

Bestell-Nr.	Inhalt
970.601	Glasflasche mit 100 ml



Bitte fordern Sie unsere ausführliche Broschüre „FORMENBAUTECHNIK“ an. Diese enthält noch wesentlich mehr Produkte!

427A



Sika® Biresin-Silikone

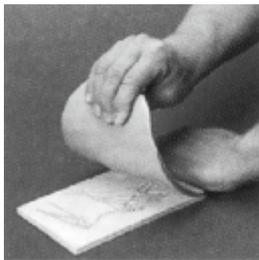
Harz	A	SIKA BIRESIN SI 291		ESSIL 125	ESSIL 222
Katalysator	B	SI 291	SI 292	ESSIL 125	ESSIL 222
Mischungsverhältnis [g]	A	100		100	100
	B	10		5	100
Farbe	transparent			weiß	hellblau
Eigenschaften	sehr transparent; gute chemische Beständigkeit gegen Polyurethane; durch Polyaddition vulkanisiert; leicht zu mischen und zu vergießen; geringer Schwund bei Aushärtung bei Raumtemperatur; trockene Oberfläche		selbstentlüftend; verbessert die Lebenszeit der Form; ölige Oberfläche für bessere Trennwirkung	vulkanisiert durch Polykondensation; hohe Reißfestigkeit; hohe Reißdehnung; temperaturbeständig	polyadditionsvernetzend; sehr gute Temperaturbeständigkeit; hohe Reißfestigkeit; sehr geringe Viskosität; kurze Aushärtezeit
Anwendung	weiche Negative, flexible Formen für die Prototypenindustrie; ESSIL 291 ist geeignet für Vakuum-Gießharze (PX Produkte); ESSIL 292 Katalysator bewirkt eine Verlängerung der Lebenszeit der Silikonform für mehr Abformungen			weiche Negative und flexible Formen für detaillierte Formen mit Hinterschnedungen; Prototypenteile oder maßstabgetreue Serienfertigungen für die Kunst- und Dekorationsindustrie	flexible Formen in denen Prototypen im Handverguss oder unter Vakuum hergestellt werden; selbsttrennende Formen für dekorative Teile
Verarbeitungsdaten (ca. Werte)					
Mischviskosität [mPas]	76.000		52.000	-	4.000
Topfzeit [min]	55		90	80	10
Entformzeit [h]	16		16	24	1
Physikalische Daten (ca. Werte)					
Dichte [g/cm³]	1,07		1,06	1	1,13
Shore-Härte	A 38		A 35	A 24	A 22
Reißfestigkeit[N/mm]	17		28	17	20
Reißdehnung [%]	530		560	-	380

Weitere Essil-Typen auf Anfrage!

427B

Standard-Silikonkautschuke

kondensationsvernetzend



Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-Härte ca.	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	Härter Typ	VE/Bestell-Nr.	
							1 kg	5 kg
Nedsil 20	niedrigviskos, durch Zugabe von 0,6% Thixo-Additiv K spachtelbar einzustellen	A 20	preiswerter Universal-kautschuk für mittlere Anforderungen	weiß	ca. 8 h	Nedsil B	427.020A	427.021A
CARA-514	mittelviskos (ca. 25.000mPa.s), gute Beständigkeit gegen Gießharze	A 25	Ideal für stark hinterschnittene Kunstharzformen	weiß	ca. 4-5 h	T 21	427.201	427.202
Elastosil M 1470	hochviskos, knetbar, hohe mechanische Festigkeit	A 50	Abdruckmaterial wenig gegliederter Oberflächen	rosa	ca. 2 h	Paste T 40	427.001	427.002
Elastosil M 4470	niedrigviskos (ca. 10.000 mPa.s), hitzefest ca. 300°C	A 60	Verguss niedrig schmelzender Metalle (Zinn)	rotbraun	2-4 h	T 40	427.101	427.102
Elastosil M 4440	niedrigviskos (ca. 20.000mPa.s), Gießmasse	A 37	Allround-Abformmasse bei nur wenig Hinterschnitt	weiß	2-4 h	T	427.401	427.402
Elastosil RT 480	mittelviskos (ca. 30.000mPa.s), streichbar ohne abzulaufen	A 55	Abformmasse mit guten mech. Eigenschaften, wärmefest	hellgrau	2-4 h	T 40	427.301	-

Härterssysteme dazu (bitte separat bestellen):

Type	Inhalt/Bestell-Nr.				
	40 gr	50 gr	100 gr	200 gr	250 gr
Nedsil B	-	427.020B	-	-	427.021B
T 21	-	427.211	-	-	427.212
T 40	427.011	-	427.015	427.012	-
T	427.411	-	-	427.412	-

Thixo-Additiv K à 0,5 kg für Nedsil 20 **Bestell-Nr. 427.800**

427C



Silikonöl

z.B. zum Verdünnen von Silikonkautschuk, aber auch als Imprägnier- und Formtrennmittel, Schmier-, Gleit- und Pflegemittel einsetzbar. Wärmebeständig, Temperaturbereich: -50 bis +250 °C, Viskosität: 350.

Bestell-Nr.	427.601	427.605
Inhalt	1 ltr.	5 ltr

Hohlkehlenkitt VITOLUX (11.401)

leicht zu verarbeiten, ausgezeichnete Haftung, Reißt nicht, fällt nicht ein, minimaler Schwund. Trocknet schnell durch (1 Std. pro mm Radius), für Holz-, Metall- und Kunststoffmodelle geeignet, einkomponentig

in 1,5 Liter Gebinden	Bestell-Nr. 933.001
in 1 kg Kleindosen	Bestell-Nr. 933.002



428

Holzwollseile in Rollen

fest gesponnen und gleichmäßig gedreht

Bestell-Nr.	429.004
Ø	ca. 25 mm
Rollenlänge	130 m
VE	16 Rollen



429

Ultraschall-Wanddicken-Messgeräte

Zur Wandstärkenprüfung von Werkstücken aus schallleitfähigen Metalllegierungen. Messbereich 0,7 – 400 mm (bei Stahl), Auflösung 0,1 oder 0,01 mm. Nur ca. 150 gr Gewicht. Mehrere Prüfköpfe, diverses Zubehör sowie Software stehen zur Verfügung.

Auf Anfrage!



430

Oberflächen-Rissprüfmittel „MET-L-CHECK“

zur zerstörungsfreien Feststellung von Oberflächenrisse bzw. Lunkern wie folgt: Reinigen der Prüfteile mit Reiniger NPU, Aufbringen des Eindringmittels VP 30, Einwirkzeit je nach Temperatur und Werkstoff 5 – 20 Min., Reinigen vom Eindringmittel, Oberfläche trocknen, dann den weißen Entwickler D 70 hauchdünn auftragen. Nach kurzer Trockenzeit tritt aus den Fehlerquellen das Eindringmittel aus, wobei Linien Risse oder Überlappungen anzeigen, während Punkte Poren bzw. Lunken kennzeichnen.

- a) Eindringmittel Penetrant Dye VP 30 rot
- b) Entwicklungsmittel Developer D 70 weiß
- c) Spezialreinigungsmittel NPU

Packungsgröße	Produkt/Bestell-Nummer		
	VP 30	D 70	NPU
Sprays, 400 ml	431.001	431.101	431.201
Dosen 1000 ml	431.002	431.102	431.202



431

Aluminium-Weichlot (Feinlot) in Stangen

Bestell-Nr. 432.001 ca. 260 °C Schmelzpunkt

Zur Beseitigung von Löchern und Fehlstellen bei Leichtmetallguss – modellierfähig.

Lötstelle über 300° erwärmen und Verbindung durch Aufreiben herstellen. Stangen-Ø ca. 6 mm, Stangenlänge ca. 50 cm, Gewicht ca. 100 g



432

Super-Metall silber

Bestell-Nr. 929.001

Aluminiumhaltige 2-Komponenten-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu- und Eisenguss, bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch und zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar. Wärmefest bis 220°C für ca. 30 Min. Silikonfrei!

in 1,4 kg-Gebinden inkl. Härter



433



DIAMANT-Plasticmetals, Flüssigmetalle
DIAMANT-Iron Cement
DIAMANT-Ultrametal
DIAMANT-DICHTOL

Nachbehandlungsmethoden für Gussteile, Lunker, Porositäten und Oberflächenfehler

Typen	Einsatz	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.
-------	---------	---------------	--------	-----------

1) Plasticmetals Metallpulver + Härterflüssigkeit, 2-komponentig, temperaturbeständig bis 160 °C Dauer (250 °C mit Härter 434.163). Sehr leichte Verarbeitung aller Plasticmetals: Metallpulver in die Härterflüssigkeit einrühren (mehr Pulver = spachtelbar, weniger Pulver = gießbar), mischen, auftragen. MV nach Volumen min. 1:1, max. 1:3. Nach Aushärtung bearbeitbar wie Metall. Aushärtezeit 15 - 30 Minuten (mit normaler Härterflüssigkeit)

a) Plasticmetals-Basispulver – jeweils kombinierbar mit allen Härterflüssigkeiten

Material	Grauguss	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.
Ferro-plastic superior dunkel	Grauguss	für Reparaturen am Bearbeitungsguss. Nach der Bearbeitung hervorragende Angleichung und Metallstruktur mit allen Werkzeugen bearbeitungsfähig wie das Grundmaterial	1,15 kg	434.022
Ferro-plastic superior hell	Grauguss		1,15 kg	434.032
Stahl-plastic superior	Stahlguss		1,15 kg	434.062
Aluminium-plastic superior	Aluminiumguss		1,15 kg	434.092
Bronze-plastic A	Bronzeguss	mit allen Werkzeugen bearbeitungsfähig wie das Grundmaterial	0,65 kg	434.102
Messing-plastic A	Messingguss		0,65 kg	434.112
Rotguss-plastic A	Rotguss		0,65 kg	434.122
Eisen-plastic oxid	Grauguss und Stahlguss	oxidiert und rostet nach Bearbeitung wie das Grundmaterial	0,65 kg	434.142
Legierungs-plastic	Grau-, Stahlguss, rostfreie Stähle	feinste Metallstruktur (speziell für geschliffene Flächen)	0,65 kg	434.152

b) Plasticmetals-Härterflüssigkeiten – jeweils kombinierbar mit allen Basispulvern

Härterflüssigkeit	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.
Härterflüssigkeit Standard	Standardhärter	0,35 kg	434.160
Härterflüssigkeit schnell	speziell für Schnell- und Notreparaturen	0,35 kg	434.161
Härterflüssigkeit langsam	speziell für Serienreparaturen	0,35 kg	434.162
Härterflüssigkeit wärmebeständig	speziell für hohe Dauertemperaturen (bis ca. +250°C)	0,35 kg	434.163
Härterflüssigkeit strahlfest	für strahlteste Reparaturen / hartelastisch nach Aushärtung	0,35 kg	434.164
Härterflüssigkeit THIXO	thixotroper Härter, für ablauffeste Mischungen	0,35 kg	434.165

2) Flüssigmetalle (Metall-Polierkitte)

1 Komponente, gebrauchsfertig, Aushärtezeit 45 – 60 Minuten, max. Schichtdicke 2mm

Material	Grauguss	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.
Flüssig-Stahl	Stahlguss	für kleinere Fehlstellen in unbearbeiteten Rohgussstellen, mit guter Farbangleichung an den Rohguss, temperaturbeständig bis 200 °C	200 ml Tube	434.200A
Flüssig-Stahl	Stahlguss		500 g Dose	434.200B
Flüssig-Stahl	Stahlguss		1000 g Dose	434.200
Flüssig-Eisen	Grauguss		200 ml Tube	434.201A
Flüssig-Eisen	Grauguss		500 g Dose	434.201B
Flüssig-Eisen	Grauguss		1000 g Dose	434.201
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		200 ml Tube	434.202A
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		500 g Dose	434.202B
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		1000 g Dose	434.202
Verdünnung	für Flüssig-Metalle		zum Verdünnen von Flüssig-Alu, -Eisen & -Stahl bei Dosenware	1000 g Dose

3) Iron Cement

Feuerfester 1-Komponenten-Kitt für den Verschleißschutz an Stahlgusskokillen und Stranggussanlagen sowie zur Abdichtung von Feuerungsanlagen – hoch temperaturfest bis 1600 °C.

Material	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.	
Iron Cement	Stahlguss, Feuerfestindustrie	Verschleißschutz an Stahlguss-Kokillen, Fugenfüller an Schamottesteinen und Keramikauskleidungen	1 kg	434.700

4) Ultrametal Standard

Harz + Härterflüssigkeit, 2-komponentig, temperaturbeständig bis 160 °C Dauer. Aushärtezeit 24 Stunden.

Material	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.		
UM Steel Flüssig	Stahlguss	Einfaches Mischen der beiden Komponenten, ablaufende Konsistenz, durch das Fließverhalten sehr gut zum Eingießen oder Injizieren, Topfzeit 45-55 Minuten - ideale Verarbeitung bei Raumtemperatur, Aushärtung 24 Stunden. Schwund- und rissfreie Aushärtung auch in dicken Schichten, optimale mechanische, chemische Beständigkeit und sehr guter Metallcharakter. MV 68:32	0,5 kg	434.431	
UM Eisen Flüssig	Eisen		0,5 kg	434.432	
UM Bronze Flüssig	Bronze		0,5 kg	434.433	
UM Alu Flüssig	Alu		0,5 kg	434.434	
UM Steel Pastös	Stahlguss		Einfaches Mischen der beiden Komponenten, ablauffeste Konsistenz, lässt sich von Hand formen und modellieren, Topfzeit 45-55 Minuten - ideale Verarbeitung bei Raumtemperatur, Aushärtung 24 Stunden. Schwund- und rissfreie Aushärtung auch in dicken Schichten, optimale mechanische, chemische Beständigkeit und sehr guter Metallcharakter. MV 65:35	0,5 kg	434.441
UM Eisen Pastös	Eisen		0,5 kg	434.442	
UM Bronze Pastös	Bronze		0,5 kg	434.443	
UM Alu Pastös	Alu		0,5 kg	434.444	

5) Dichtol 1 Komponente, gebrauchsfertig

Kostengünstige, hochwirksame Imprägniermethode gegen Poren, Kapillare und Haarrisse. Einfach aufpinseln, sprühen oder tauchen (ohne Vakuum); 24 Stunden aushärten lassen (ohne Temperatur). Druckdicht bis 250 bar; temperaturbeständig von ca. -40 °C bis kurzzeitig 300 °C. Dauertemperatur max. 200 °C.

Material	Eigenschaften	Inhalt	Best.-Nr.	
Dichtol WFT	alle Gussarten	Porositäten bis 0,1 mm	1 l	434.581
			10 l	434.582
Dichtol WFT Spray	alle Gussarten	Porositäten bis 0,1 mm	0,5 l	434.583
Dichtol WFT-Makro	alle Gussarten	Porositäten 0,1 – 0,5 mm	1 l	434.591
			10 l	434.592
Dichtol WFT-Makro Spray	alle Gussarten	Porositäten 0,1 – 0,5 mm	0,5 l	434.593

Kokillenschichten

jeweils durch Streichen oder Sprühen aufzutragen, je nach Anwendung mit Wasser bis auf den erforderlichen Feststoffgehalt zu verdünnen

I) Wärmeabführende, schwarze Schichten auf Grafitbasis

1) Hydrokollag

Best.-Nr.	435.001	435.002
Inhalt	1 kg	25 kg

2) Aqualon

Best.-Nr.	435.101	435.102
Inhalt	1 kg	30 kg

3) GA 120

Best.-Nr.	435.202
Inhalt	25 kg

4) Cillolin AL 223

Best.-Nr.	435.301	435.302
Inhalt	1 kg	15 kg

5) Cillolin AL 160

optimale Haftung an beweglichen Kokillenteilen, z.B. Kernzügen

Best.-Nr.	435.934	435.935
Inhalt	1 kg	5 kg



II) Isolierende, helle Schichten

1) CG-555

weiß, auf Vermiculit-Basis, besonders für etwas größere Oberflächen oder Steigrohre im Niederdruckguss

Best.-Nr.	435.602
Inhalt	20 kg

2) Deltacast 545

hellbraun, Mischung spezieller, isolierender Mineralien, mittelgrob, für Abgüsse mit großen, ebenen Oberflächen und engen Querschnitten

Best.-Nr.	435.701
Inhalt	5 kg

3) SIMSON-Schlichte

weiß, auf Al-MG-Silikat-Basis, garantiert äußerst glatte, saubere und scharfe Abgüsse, verhindert Ausschuss in wirksamster Weise

Best.-Nr.	435.801
Inhalt	4,5 kg

4) Alu-Schlichte

weiß, auf Bentonit-Basis

Best.-Nr.	435.901	435.902
Inhalt	1 kg	25 kg

5) Cillolin AL 285

weiß, auf keramischer Basis, speziell für AL-Niederdruckguss, erzeugt gleichmäßige Oberflächenstruktur, vermeidet Kaltschweißen, optimale Haftung auch an beweglichen Kokillenteilen

Best.-Nr.	435.910	435.911
Inhalt	1 kg	15 kg

6) Cillolin AL 285 G

wie vor, erzeugt jedoch eine gleichmäßig **gröbere Oberfläche**

Best.-Nr.	435.920	435.921
Inhalt	1 kg	15 kg

III) Trennschlichte

DAG 554/20 (BONDERITE L-GP 554/20)

Graphit-Wasser-Dispersion, ausgezeichnete Schmier- und Trenneigenschaften

Best.-Nr.	435.617
Inhalt	25 kg

WOHO-Kokillenschichten in 5 kg Behältern

1) für Leichtmetallguss

Weißer Wohe für kleine Gussstücke mit dünner Wandstärke.

Grün-weißer Wohe für Gussstücke mittlerer Größe mit dünner Wandstärke.

Super-Wohe für große Gussstücke mit dünner Wandstärke.

Schwarzer Wohe für kleine Gussstücke mit dicker Wandstärke.

Best.-Nr. 436.101

Best.-Nr. 436.102

Best.-Nr. 436.103

Best.-Nr. 436.104

2) für Leicht- und Schwermetallguss

Hydrosol-Wohe Tauchschlichte für Kokillen und Kerne (hervorragende Gussoberfläche)

Best.-Nr. 436.105

Best.-Nr. 436.106

3) Graue Wohe für Stahl- und Graugusskokillen

4) als Tiegelschutz

Tiegel-Wohe Schutzschlichte für Tiegel und Schöpfgeräte

Best.-Nr. 436.107

5) für Steigrohre bei Niederdruckguss

Steiger-Wohe rotbraun

Best.-Nr. 436.108



DYCOTE-Schichten

Typ	Körnung ca.	Anwendung/Beschreibung	Inhalt	Bestell-Nr.
Dycote F140	35 µm	sehr gut isolierend	5 kg	436.140
Dycote D34	80 µm	Zylinderkopfschlichte, sehr gut isolierend	5 kg	436.034
Dycote D34ESS	80 µm	erhöhter Bindergehalt, ggb. D34	5 kg	436.034 ESS
Dycote 11	15 µm	wärmeleitend, halbkolloidaler Grafit, bei geringen Ausbebeschrängen	5 kg	436.011
Dycote DR 87	25 µm	Grundierung, Verbesserung von Standzeit und Haftung aller Schichten	5 kg	436.087
Dycote Hardener	-	Wasserglas speziell für Dycote	25 kg	436.401

Weitere DYCOTE-Typen auf Anfrage!



437

BORNITRID-Schichten

besitzen hervorragende Trenn- und Gleiteigenschaften („weißer Grafit“), an Luft beständig bis ca. 900° C, hohe Wärmeleitfähigkeit

Typen	Merkmale	Einsatzbereiche	Verarbeitung	Lieferform	Bestell-Nr.
PL-W 130 (433 W)	Wasserbasis, mittlere Haftfähigkeit auch für heiße Oberflächen	Trennmittel Masselguss	Sprühen Streichen	1 kg Geb.	437.101
				10 kg Geb.	437.110
PL-W 250 (10 W)	Wasserbasis gute Haftfähigkeit wasserverdünnbar	Schlichte für Gießgeräte, Pyrometerschutzrohre, Impeller u. FF-Werkstoffe	Sprühen Streichen Tauchen	1 kg Geb.	437.301
				10 kg Geb.	437.310
SL-E 125 (401 E)	Alkoholbasis gute Haftbeständigkeit	wie 10 W für kleine Flächen	Spray	500 ml Ds. 12 Ds./Kt.	437.202

438

Spezial-Gießlöffelschlichte LP 461

Bestell-Nr. 438.102

Auf die gereinigten, etwas erwärmten Werkzeuge mittels Pinsel auftragen, verringert das Ankleben der Schmelze und damit den Verschleiß an den Gießereiwerkzeugen.
in 1kg-Dosen



438A

Löffelschlichte Deltacast 696

Wirksamer Schutz gegen Aluminiumaggression, einfache Anwendung, gebrauchsfertig, schnelles Trocknen, mehrfach belastbar und leicht zu erneuern.

Best.-Nr.	438,696	438,697
Inhalt	1 kg	25 kg

439

Geräteschlichte CAST-M

Vervielfacht die Standzeit der Gießereiwerkzeuge aus Grauguss oder Stahl. Wasserbasierte Suspension keramischer Pulver zum Schutz gegen Aluminiumaggression. Gebrauchsfertig, mittels Pinsel aufzutragen oder mit Zusatz von Wasser auch durch Spritzen bzw. Tauchen. Optimale Schichtdicke ca. 1,5 mm.

Best.-Nr.	439,206	439,212
Inhalt	6 kg	12 kg

439A

Geräteschlichte „MR“ **Best.-Nr. 439.001**

pulverförmige Schlichte auf Eisenoxidbasis zum Schutz von Gießgeräten gegen Aluminiumaggression. Durch den Überzug wird eine Einwirkung des Aluminiums auf die Gießgeräte verhindert bzw. verzögert. Hierdurch wird die Standzeit verlängert und der Eisenübergang in die Schmelze verringert. Je nach Anwendung mit Wasser im Verhältnis 1:2, 5 – 5 anzusetzen in 25 kg-Säcken

440

Kellenschlichte **Best.-Nr. 440.001**

weiße, pulverförmige Schlichte auf MgO-Basis, schützt Gießereigeräte vor Korrosion, Alu-abstoßend, kein Festkleben, wirkt isolierend. Mit Wasser im Verhältnis 1:5 anzusetzen, auch für Steigrohre und Gusstiegel bei Niederdruckanlagen

in 20 kg-Säcken



441

Knochenasche **Best.-Nr. 441.001**

feinste Mahlung, zum Ausspritzen der Gussformen und Kokillen, als Schlichte für Löffel, Pfannen, Tauchglocken, Abschäumer usw., bis 1100°C, 25%ige Aufschlämmung in Wasser, geeignet für Spritzpistolen und Zerstäuberkanen

in 25 kg-Säcken

442

Oiltag EU (kolloidales Grafitfett)

zur Schmierung beim Gesenkschmieden, Warmpressen und Strangpressen von Stahl und NE-Metallen, zur Schmierung von Press- und Ziehformen, als Schlichte für Leichtmetall-Druckguss oder zur Hochtemperaturschmierung. Zu verdünnen mit Mineralöl, Testbenzin u.a.m.

Best.-Nr.	442.010	442.020
Inhalt	1 kg	25 kg



442A

Graphit-Öl-Spray **Best.-Nr. 442.201**

Schwarzes, hochwirksames Schmiermittel auch bei Temperaturbelastung (bis ca. 250° C). Wirkt verschleißmindernd und geräuschkämpfend, bildet Schmierfilm höchster Druckfestigkeit für offene Antriebe, Gleitführungen und bewegliche Bauteile, wie sie z.B. in der **Kokillengussfertigung**, Formerei/Kernmacherei und Instandhaltung vorkommen.

In Spraydosen à 500 ml



Grafit-Spray Bestell-Nr. 442.101

schwarzer, schnell-trocknender Gleit- und Schmierstoff, bildet nach dem Verdampfen des Lösemittels einen druckfesten, verschleißmindernden Auftrag, der zäh-haftend, wasserbeständig und korrosionsschützend ist.

Daher geeignet als:

- Trennmittel für synthetische und kaltharzgebundene Sande
- Schmiermittel für Gleitführungen, Ziehkerne, Zahnstangen usw.
- Schutzfilm gegen Sandanhaftungen, wie z.B. bei Kernschießmaschinen, Mischern etc.

in Spraydosen à 500 ml



442B

Gleitmetall

temperaturbeständig bis 1400°C, sichere Haftung auf allen Metallen, hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen u.ä., druckunempfindlich bis zu 2350 kp/cm², sicher und sparsam in der Anwendung, geringer Reibungskoeffizient, sicherer Korrosionsschutz, frei von Nickel und Kupfer.

Best.-Nr.	443.001	443.002	443.003
Lieferform	Spraydose à 400 ml	Paste 350 gr-Ds.	Paste 1 kg-Ds.



443

ALU-Spray Best.-Nr. 443.101

schnelltrocknender Schutzlack, überdeckt Ausbesserungen an geschweißten oder gespachtelten Alu-Gussteilen. Auch als Kühlspray für Formen oder Kerne, wo leicht Einfallstellen entstehen und das Anlegen von Kühlleisen nicht möglich ist.

in Dosen à 500 ml



443A

Edelstahlspray Best.-Nr. 443.301

Stahlgrauer, metallisch glänzender Schutzüberzug, schnelltrocknend, ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Auch zur Reparatur/Verschönerung von Metallteilen, z.B. Felgen, Räder, Guss- und Schmiedeteile. Temperaturbeständigkeit kurzzeitig bis ca. 240 °C oder 120 °C dauerhaft.

in Dosen à 500 ml



443B

Antilöwa „W“ für Druckguss

(plastisches Schmier- und Trennmittel)

für alle Leichtmetall-, Zink-, Messingteile. Formen, Ziehmatrizen und Kokillen erhalten schon nach kurzer Zeit eine glatte, gut gleitende, schwarzglänzende Oberfläche. Dadurch lassen sich die Teile leichter auswerfen; Kerne und Anguss lösen sich leicht.

Best.-Nr.	444.001	444.003
Inhalt	1 kg	10 kg



444

Trennspray DEMOTEX-S Best.-Nr. 445.201

für alle gebräuchlichen kalthärtenden Verfahren (speziell Wasserglas-CO₂) sowie im Nassguss anwendbar, enthält Alu-Pigmente

in Dosen à 500 ml

Weitere DEMOTEX-Typen auf Anfrage!



445

VITOL-Silber 4/G

Schnelltrocknendes Trenn- und Gleitmittel zum erschwernisfreien Ausformen bei allen Formverfahren, insbesondere bei kalthärtenden Sanden (Phenol-/Furanharzsande)

Best.-Nr.	933.805	933.810
Inhalt	5 ltr.	10 ltr.



446

446B



Reinigungsspray „TN“ Best.-Nr. 988.100

entfernt Beläge wie z.B. Trennmittelrückstände und Sand-/Harz-Anhaftungen an Kernkästen, Modellplatten und Maschinenteilen. Bestens geeignet bei kalt- und warmauhärtenden Sanden, nicht geeignet für wasserglasgebundene Sande in Dosen à 500 ml

446C



Multi-Spray 4X Best.-Nr. 915.301

4-fach wirksames, transparentes Multifunktionspray für Kernmacherei und Formerei, Kokile und Instandhaltung. Löst schnell und zuverlässig alle festsitzenden Teile, schützt wirksam vor Korrosion, beseitigt Quietschgeräusche, reinigt schonend und wirkt pflegend, verdrängt Feuchtigkeit. in Dosen à 500 ml

447

ACHEM-Trennmittel für Sandguss

Qualitätstrennmittel für den Praktiker
Produktübersicht/Auswahlkriterien



Produkt	Nassguss	Coldbox /CO2	Furan-/Phenolharz	Croning-Hotbox und ähnliche	Wasserglas - CO2	Red-Set - Beta-Set	Ecolotec und andere Verfahren	Schwierige Entformung	Mittlere Entformung	Leichte Entformung	mit Alupigmenten	mit Wachs	Lösemittelfrei	Flammpunkt
SG-1007	X							X	X					> 100 °C
SG-1085	X						X	X	X					> 100 °C
SG-1142S		X		X	X	X	X	X	X				X	Spray
SG-1018		X		X	X	X	X	X						< 21 °C
SG-1018S		X		X	X	X	X	X						Spray
SG-1050		X		X	X	X	X	X						> 61 °C
SG-1260R		X	X	X	X	X	X	X				X		< 21 °C
SG-1008			X					X	X			X		< 21 °C
SG-1010			X					X	X		X	X		< 21 °C
SG-1031S		X	X					X	X		X	X		Spray
SG-3552		X	X	X	X	X	X	X	X				X	wässrig
SG-3992	X			X			X	X	X				X	wässrig
SG-2000				X				X	X	X			X	wässrig

Type	Anwendung/Bemerkung	Bestell-Nr. Lieferform	
SG-1007	Nassguss, gute Trennwirkung Mehrfachentformungen	447.204	447.203
		160 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1085	Nassguss, gute Trennwirkung Mehrfachentformungen	447.252	447.251
		160 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1142S	Lösemittelfrei, Kernherstellung, Spraydose mit 500 ml Inhalt	447.210	
		Dose mit 500 ml	
SG-1018	Kernherstellung, extrem haftfest, gute Gleiteigenschaft, Vielfachentformungen	447.212	447.211
		150 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1018S	wie SG-1018 als Spraydose mit 500 ml Inhalt,	447.213	
		Dose mit 500 ml	
SG-1050	haftfest, gute Gleiteigenschaft, Mehrfach- entformungen, ohne Flammenzeichen	447.216	447.215
		150 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1260R	Kernherstellung, Vielfachentformungen	447.257	
		20 kg-Kanister	
SG-1008	Handformerei, wachshaltig, silikonfrei, polierbarer Trennfilm	447.218	447.217
		140 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1010	Handformerei, wachshaltig, silikonfrei, polierbarer Trennfilm, mit Aluminium	447.220	447.219
		150 kg-Fass	20 kg-Kanister
SG-1031S	ähnlich SG-1010 als Spraydose mit 500 ml Inhalt	447.224	
		Dose mit 500 ml	
SG-3552	Kernherstellung, extrem haftfest, gute Gleiteigenschaft, Vielfachentformungen	447.244	447.243
		200 kg-Fass	25 kg-Kanister
SG-3992	Nassguss, gute Trennwirkung, Mehrfachentformungen, wassermischbar	447.246	447.245
		200 kg-Fass	25 kg-Kanister
SG-2000	heiß- und kalthärtende Verfahren, wasserverdünnbar	447.222	447.221
		200 kg-Fass	25 kg-Kanister

447A



ACHEM-Trennmittel für NE-Druckguss

Qualitätstrennstoffe für den Praktiker

Type	Anwendung/Bemerkung	Bestell-Nr. Lieferform	
DG-2007	Al- und Mg geeignet, helle gleichmäßige Oberflächen Mischung 1:100 bis 1:250	447.302	447.301
		200 kg-Fass	25 kg-Hobbock
DG-2017	Al- und Mg geeignet, helle gleichmäßige Oberflächen Mischung 1:30 bis 1:70	447.304	447.303
		200 kg-Fass	25 kg-Hobbock
DG-2008	Al- und Mg geeignet, silikonfrei Mischung bis 1:200	447.306	447.305
		200 kg-Fass	25 kg-Hobbock

Fachbücher für Gießerei- und Modellbaufragen

1. Fachkunde Modellbau

Best.-Nr. 448.010

Neuaufgabe des Standardwerks (früher unter dem Titel „Grund- und Fachkenntnisse Modellbau“). Neubearbeitung und neue Gliederung nach Stoffplan und der sich rasch verändernden Praxis: Kasseriemodellbau neu bearbeitet. Rechnerunterstützte Verfahren, Rapid Prototyping und Formenbau werden entsprechend ihrer Bedeutung in den Betrieben des Modell- und Formenbaus als eigenes Kapitel dargestellt.

Die Technische Kommunikation ist den jeweiligen Grundlagen- und Fachkapiteln zugeordnet. Für alle Kapitel sind Wiederholungsfragen vorhanden.

480 S., zahlr. Fotos und Illustrationen, 4-fbg.

2. Fachkunde Gießereitechnik

Best.-Nr. 448.020

Standardwerk - Lehrbuch für Grund- und Fachstufe der Ausbildung, Nachschlagewerk für Meister- und Techniker Ausbildung aller gießereitechnischen Berufe.

Umfasst die Grund- und Fachstufe der Technologie sowie die berufsspezifische Technische Kommunikation. Entsprechend den Lehrplänen sind auch die Grundlagenfächer abgedeckt. Die neuesten Normen sind den einzelnen Kapiteln zu Grunde gelegt

Vollständig überarbeitet, modernes Layout, vierfarbig. Neue Themen: Fertigungstechnik, Qualitätstechnik, Computertechnik, SPS, Roboter im Gießereibetrieb und Technische Kommunikation

452 S., zahlr. Abb. u. Tab., 4-fbg.

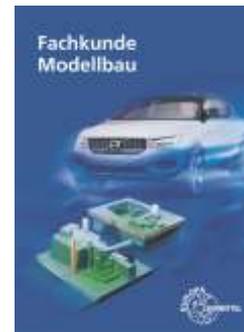
3. Formen selbst gemacht

Best.-Nr. 952.172

„Mit flüssigen Abformmassen vom Modell zum Replikat“

Dieses Buch führt „step by step“ in die Formenbautechnik ein. Es informiert über die unterschiedlichen Formenbaumassen und zeigt, welches Produkt für welche Abformtechnik am besten geeignet ist. Es erklärt das gesamte Spektrum der Formenbautechnik.

240 S., 75 Grafiken und über 200 vierfarbige Abbildungen



448

COMMON-LOST-FOAM-Formanlagen

Eröffnen dem Gießer eine neue Nischenproduktion mit der Möglichkeit, komplizierte und kernintensive Gussteile zu produzieren, **die in keinem anderen Gießverfahren möglich sind!**
Keine Chemie – binderloser/entstaubter Sand im Kreislauf – keine aufwändigen Putzarbeiten.

a) Mini-Formanlage MLFA 1.335

bestens geeignet für Prototypen oder als flexible Anlage neben vollautomatischen Serienanlagen. Die einbaubare Anlage kann voll in eine Linie oder Karussell eingebaut werden. Für kontinuierliches Gießen besteht auch die Möglichkeit, eine Sandkühlung und eine erweiterte Entstaubung zu integrieren. **Vorteil:** relativ niedrige Anfangsinvestitionskosten, mit zunehmenden Aufträgen kann die Anlage Zug um Zug bis zur Serienanlage ausgebaut werden.

Behältergröße 600 x 600 x 800 mm oder 800 x 800 x 1000 mm, Durchsatz ca. 30-40 Behälter pro Tag und Person, abhängig von Kühlzyklus, Modellgeometrie, Sandtemperatur etc. **Einfache Bedienbarkeit in kürzester Zeit!**

Für alle Anlage vermitteln wir Angebote auf Anfrage inkl. spezieller technischer Beratung! Bitte fragen Sie an!



Mini-Formanlage

449

CONTACTAL HPG

Kontaktpaste für elektrische Verbindungen

Zinkhaltiges Mineralfett, das beim Kontakt zwischen zwei Aluminiumflächen die isolierende Oxidschicht aufricht und so eine bessere und größere Kontaktfläche erzeugt. Geeignet für Verbindungen zwischen Aluminium/Aluminium, Aluminium/Kupfer und Kupfer/Kupfer.

Bestell-Nr.	450.101	450.102
Inhalt	0,2 kg	1,0 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage!



450

Elektrisch beheizte Schöpf-Tiegelöfen

Schmelzöfen für T max. 1200°C und 1300°C

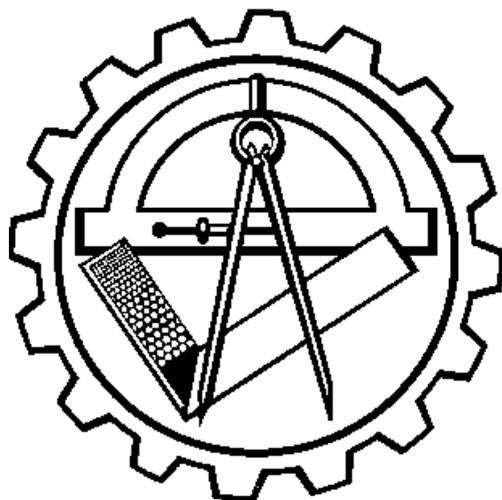
- Robuste Ofenkonstruktionen
- Gute Zugänglichkeit zum Schmelzbad durch geringe Außenabmessungen
- Komfortables Arbeiten am Ofen durch sehr niedrige Außenwandtemperatur
- Niedriger Energieverbrauch, geringe Stromkosten durch hervorragende Wärmeisolierung
- Geringer Wärmeverlust, hervorragender Wirkungsgrad
- Hochwertige Heizelemente mit langer Lebensdauer
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels, hervorragende Metallqualität

Hierfür vermitteln wir Angebote auf Anfrage!

Ofenreparaturen bzw. -ausmauerungen vermitteln wir ebenfalls günstig! Bitte fragen Sie bei uns an!



451



MODELLBAUBEDARF von A bis Z finden Sie in unserem Katalog Nr. 19 M.

Bitte fordern Sie diesen an!

Online bestellt. Schnell geliefert! HOHNEN ONLINE-SHOP

GIESSEREIBEDARF



www.hohnen.de
shop.hohnen.de

HOHNEN & CO

MODELLBAUBEDARF



Praktisch das gesamte Sortiment auf einen Klick verfügbar!
Fordern Sie jetzt Ihre Zugangsdaten an!



GIESSEREIBEDARF



HOHNEN & CO

MODELLBAUBEDARF



Postfach 219 033 • D-33697 Bielefeld
Lipper Hellweg 47 • D-33604 Bielefeld
Telefon: 05 21 / 9 22 12-0 • Telefax: 05 21 / 9 22 12-20
www.hohnen.de • info@hohnen.de