

GIESSEREIBEDARF KATALOG 19G

Adressen unserer Außendienst-Mitarbeiter im Inland

Schleswig-Holstein, Hamburg, Bremen, Niedersachsen, Nordrhein-Westfalen

IVM-Gorecki Industrievertretungen

Markus Gorecki

Bürhausen 23 · D-58566 Kierspe Tel.: 0 22 69 / 92 75 19 Fax: 0 22 69 / 92 75 21

Mobil: 01 57 / 58 48 90 82 E-Mail: markus.gorecki@online.de

Hessen, Saarland, Baden, Rheinland-Pfalz, Siegerland

Michael Planke Heiligenfeld 2/1 D-74245 Löwenstein Telefon: 07130/403735 Mobil: 01 70 / 902 38 55 E-Mail: mplanke@aol.com

Berlin, Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen, östl. Niedersachsen

Daniel Fodor Windmühlenstraße 16 G D-04683 Köhra

Tel.: 03 42 93 / 47 11 03 Fax: 03 42 93 / 47 11 06 Mobil: 0174/9280279 E-Mail: daniel.fodor@web.de

Bayern, Südbaden, Württembera

IVB-Industrievertretungen Frank Baechler Altheimer Weg 17 D-72189 Vöhringen Tel.: 0 74 54 / 40 71 81 Fax: 0 74 54 / 40 71 82

Mobil: 01 71 / 8 21 66 47 E-Mail: info@ivb-baechler.de



PORI

Adressen unserer Vertriebspartner im Ausland

Belgien, Luxemburg

MCtechnics SPRL Rue de Maestricht, 88 B-4600 Vise Tel.: 04/3795101

Fax: 04/379 65 96 E-Mail:

m.c.technics@mctechnics.com

Dänemark

DANREF A/S Industrivej 15 DK-3320 Skævinge Tel.: +45 48 28 89 00 Fax: +45 48 28 91 22 E-Mail: danref@danref.dk

Finnland

Meca-Trade OY Mikkolantie 32 FI-28130 Pori Tel.: 02 / 6 33 75 40 Fax: 02 / 6 33 75 44

E-Mail: meca-trade@mecatrade.fi

Frankreich

EPMF Europeenne de Produits et Materiel de Fonderie 111, Avenue du General de Gaulle F-60550 Verneuil-en-Halatte Tel.: 03.44.28.58.00 Fax: 03.44.28.58.01 E-Mail: epmf@wanadoo.fr

Italien

Resipol Srl Via Terracini 15/17/19 I-20089 ROZZANO (MI) Tel. (02)57511335 Fax (02)89200283 e-mail: info@resipol.com

Maggiolo Attrezzature Srl Via Frattina, 46/A I-35011 Campodarsego - PD Tel. (049)9200840 Fax (049)9201012 e-màil:cómmerciale@ maggiolo-attrezzature.com

International Hatsunen Co., LTD. 25-15, 1-chome, Nakahara Mitaka-City, Tokyo 181-0005 Tel.: (3) 33 08 21 44 Fax: (3) 33 26 97 24 E-Mail: akiarima@aol.com

Niederlande

UFP Unex Foundry Products BV Lonnekerbrugstr. 80B NL-7547 AJ Enschede Tel.: 0 53 / 435 0131 Fax: 0 53 / 430 0659 E-Mail: info@ufproducts.nl

Norweaen

Norspray AS Kniveveien 29 N-3036 Drammen Tel.: 0 32 20 24 00 e-mail: drammen@norspray.no

Österreich, Slowenien, Kroatien

FDW-Handelsgesellschaft mbH Knaufstrasse 5 AT-8940 Weißenbach bei Liezen Tel.: 036 12 / 2 55 75 Fax: 036 12 / 2 37 88 E-Mail: info@fdw.at

Polen

GMO "NORAM" Sp. z. o. o. Ul. Wyszynskiego 101 PL-42612 Tarnowskie Góry Tel.: (32) 2 85 48 06 Fax: (32) 3 84 71 54 E-Mail: zhu.noram@wp.pl

Schweden

Beijer Industri AB (Karlebo Gjuteriteknik AB) Jägershillgatan 16 SE-21375 Malmö Tel.: 040 - 358300 Fax: 040 - 56631325 E-Mail: info@beijerind.se

Schweiz/Liechtenstein

Qualimet AG Bisachtstrasse 4a CH-9604 Oberrindal Tel. 052 337 10 66 Fax 052 337 36 47 info@qualimet.ch

Spanien

Berg Sociedad Limitada P.I. Can Carner C/Terra Alta, 57 E-08211 Castellar del Valles Tel.: (93) 747 36 36 Fax: (93) 747 36 28 E-Mail: berg@bergsl.com

Tschechische Republik. Slowakische Republik

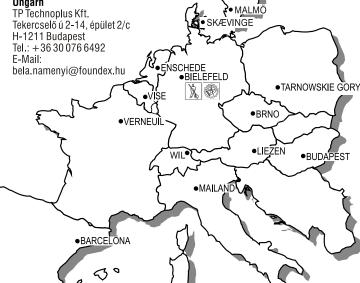
ŠEBESTA-služby slévárnám s.r.o. Pražská 808/10b CZ-64200 Brno Tel.: 00420-545 213 699 Fax: 00420-545 218 303 E-mail: info@sebestasro.cz

Türkei

Pasifik Yön Dan.Loj.Hiz.Tic.Ldt. Şti. Sanayi Mah. Murat Paşa Cad. Nazlı Sk No:20 TR-34165 Güngören-Istanbul Tel: +90 212 554 0 154 Fax: +90 212 554 0 150

E-Mail: info@pasifikgroup.com

TP Technoplus Kft.







Postfach: 21 90 33 - 33697 Bielefeld Lipper Hellweg 47 - 33604 Bielefeld Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 · Fax: 9 22 12-20 www.hohnen.de · info@hohnen.de shop.hohnen.de

KATALOG

Nr. 19 G

Nachdruck dieses Kataloges, auch auszugsweise, nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung



Unser Leitbild

Wir handeln nach unserem Leitspruch: "Auswahl – Qualität – Service".

Demnach setzen wir auf:

 Auswahl: Wir versuchen stets das größte Lieferungsprogramm in den Bereichen Gießerei- und Modellbaubedarf bieten zu können, um mit unseren Kunden Erfolge zu teilen.

Durch die Zusammenarbeit mit den Firmen Sika Deutschland GmbH und F. Zimmermann GmbH konnten wir unsere Produktvielfalt nochmals erweitern und umso mehr Wünsche erfüllen.

Qualität: "Es gibt viele Möglichkeiten sich zu unterscheiden... Wir haben uns für Qualität entschieden!"

Wir bieten qualitativ hochwertige Waren für die Sparte Gießerei/Modellbau an und es ist uns wichtig, dass diese Qualität erhalten bleibt. Um diese bekannte und geschätzte Qualität garantieren zu können, pflegen wir langjährige Kontakte zu unseren Lieferanten.

3. Service: Die Nähe zu unseren Kunden ist uns sehr wichtig und wir versuchen zu jeder Zeit unsere Verlässlichkeit im Kundenkontakt zu optimieren.

Unter anderem haben wir dafür ein flächendeckendes Netz von Außendienstmitarbeitern innerhalb Deutschlands und System von Vertriebspartnern im Ausland, die sich speziell um die Belange und Wünsche unserer Kunden in diesen Gebieten kümmern (siehe Umschlagseite innen).

Persönliche Besuche, telefonische Beratungen und Gespräche sind für uns ebenso selbstverständlich wie zuhören, hinhören, verstehen und Probleme lösen!

Zudem setzen wir hierbei auf Achtsamkeit und Interesse gegenüber anderen.

Wir bauen auf ein zentrales Wertesystem:

- Kundenorientierung & Kundenzufriedenheit
- Innovation
- Teamfähigkeit
- Tradition (Familienunternehmen)

Online bestellt. Schnell geliefert!

Fragen Sie nach Zugangsdaten zu unserem Webshop.

HOHNEN ONLINE-SHOP

shop.hohnen.de

Alle Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten.

Die jeweils aktuellste Darstellung finden Sie im Internet unter www.hohnen.de

Unsere Produkte sind nur für den gewerblichen/industriellen Gebrauch bestimmt und setzen Erfahrung und Kenntnisse in ihrer Handhabung und Anwendung voraus.

Alle Angaben und technischen Informationen beruhen auf unseren Prüfungen/Erfahrungen und werden nach bestem Wissen erteilt. Die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen sowie etwaiger Schutzrechte Dritter muss verständlicherweise dem Verarbeiter überlassen bleiben.

Beachten Sie bitte die beiliegende Preisliste und unseren Mindestauftragswert von EUR 50,-.



Produktgruppen-Übersicht

(Das ausführliche Inhaltsverzeichnis finden Sie umstehend)

Werkzeuge zum Gießen und Schmelzen

Seite 1 - 21

Gießpfannen, Gießlöffel, Abschäumer, Tauchglocken, Gießerzangen, Krangießpfannen, Schmelztiegel, Tragscheren, Tiegelzangen, Pyrometer

Kernstützen und Kühlmaterialien

Seite 22 - 27

Kernstützen (auch mit Einschweißplatte), Motorenböckchen, Wandstärke-Kernstützen und -Kernnägel, Stangenkernstützen, Kühlnägel und -körper, Kühlspiralen und -körbchen, Kernnägel, Formerstifte

Zubehör für Formerei und Kernmacherei

Seite 28 - 70

Lanzetten, Polierschaufeln, Sandhaken, Polierwerkzeuge, Formerpinsel, Zerstäuber, Schaufeln, Siebe, Schlitzdüsen, Schraubzwingen, Druckluftstampfer und -füße, Formkästen, Zulegestifte, Führungsbüchsen, Abdichtschnüre, Nylonschnüre, Gießtrichter und -steiger, Isolierspeiser, Keramische Filter, Armaturen für $\rm CO_2$ -Verfahren, Sprühpistolen, Schwärzeapparate, Abblasehähne, Druckluftarmaturen, Gasbrenner, Ölbrenner

Gussputzwerkzeuge

Seite 71 - 104

Meißelhämmer, Schleifer, Bürsten, Feilen, Fräser, Schleif- und Polierwerkzeuge, Biegwellenmaschinen, Strahlgeräte und -mittel, Bandsägen und Zubehör, Abdrehapparate

Laborgeräte

Seite **105 - 109**

Härteprüfer, Feuchtigkeitsprüfer, Formhärteprüfer, Siebapparate, Rammapparate, Schmelztester, Thermoanalyse-Geräte, Viskosemesser, Probekokillen, Mischmaschinen

Transportgeräte

Seite 110 - 111

Schiebkarren, Kippjapaner, Sackkarren, Schlackenwagen

Arbeitsschutzartikel

Seite 112 - 124

Hitzeschutzkleidung, Strahlerschutzkleidung, Gussputzerkleidung, Schutzbrillen, Schutzmasken, Gehörschutz, Atemschutz, Helme, Sicherheitsschuhe

Hilfsstoffe

Seite **125 - 139**

Kohlenstaub, Bentonit, Formschwärze, Grafite, Holzkohlen, Gipse, Formpuder, Talkum, Lunkerpulver, Kernkleber, Vorlegierungsprodukte, Schmelzebehandlungsmittel, Phosphorkupfer, Gusskitte, Kokillen- und Geräteschlichten, Trennmittel, Wachse, Einbettmassen, Silikonkautschuk

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtN
1			B		
• bblashähne	67,68	231,234	Balanciers	54	19
			Bandagen	103	32
bblaspistolen	68	233	S		
bblasventile	68	232	Bandagenkitt	103	32
bdeckmittel	128	421	Bandsägeblätter	102	316,316
bdichtmasse	58	206A	Bandsägeblattführungen	103	317,31
bdichtschnur	58	206	Bandsägefeilen	79	273-27
odrehapparate	101	313	Bandsäge-Maschinen	101	31
bdrehrädchen	101	314	Bandsägenlot	104	32
bformmassen	131	427	Bandsägenöl	103	31
bkrätzer		12,21,22,37	Bandsägenschere	104	32
	5,7,13		Bandsägenschleifgerät	104	32
bschäumer	5,7,13	12,21,22,37		104	32
bstreicheisen	35	123	Bandsägenschweißmaschinen		
ostreiferleisten	56	201	Bandseil-Hebebänder	54	193
owiegeschaufeln	34	116	Baumwollhandschuhe	116	36
CHEM-Trennmittel	138	447	Begasungsgeräte für CO2	64,65	22
rmel aus Leder	117	367	Begasungslanzen	16	44
rmelschürzen	113,114	355	Behandlungspfannen	4	
	43	163B	Beilegeplättchen	22	5
ktivatorspray			Beißzangen	31	g
abastergips	125	405	Bentonit	126	41
u-Düsen	47	175,176		74	4 <u>.</u> 2!
u-Entferner	128	421	Benzinpinsel		
u-Feilen	77	264	Beschriftungsschablonen	43	100.10
u-Formerstifte	27	81	Besen	32	106,100
u-Fräser	84	280	Besenstiele	39	14
u-Führungsbuchsen	56	199	Biegsame Wellen	97,98	304-30
u-Gusskitt	134	434	Biegwellenfett	98	30
			Biegwellenmaschinen	97	304,30
u-Kapselbrillen	119	376A	Bilsom-Lärmschutzartikel	123	394-39
u-Kastenböckchen	25	66	BINAL	129	424
umoll-Schutzbekleidung	113,114	355	Bindedraht	27	72
u-Motorenböckchen	24	61			
u-Schaufeln	38	140A	Biolösliche Dämmmatten	63	22
u-Schlichten	135-136	435-440	Blakite	126	415
u-Schmelztester	108	340	Blasebälge	34	1:
	137	443A	Blaskännchen	33	110,1
u-Spray			Blechrandsiebe	40	15
u-Stampffüße	53	191A	Bleigießlöffel	6	:
u-Trockenplatten	58	203A	Bleischmelzkessel	7	2
u-Weichlot	133	432	Blinddüsen	45,47,48	170,171,176,179
u-Zerstäuber	33	111	Blockkokillen	10	170,171,170,173
npullen mit Calcium-Carbid	106	331			
nalysen-Siebmaschine	106	333	Blockmaterial	128	42
nalysensiebe	40	155	Bochumer Brille	118	3
ireißnadeln	34		Böhmischer Grafit	125	40
		119	Bogenstücke	64,65	2:
nschneider	28	82	Bohrer	48,56	179,199,20
nschnittprofile	58	205	Bohrer für Düsen	48	1
steckkernstützen	23,24	59,62	Bohrfutter	98	30
itilöwa-Produkte	137	444	Bolzen für Schleifwerkzeuge	93	291,2
ualon-Schlichte	135	435	BORNITRID-Schlichte	136	4:
amoll-Schutzbekleidung	113,114	355			
peitsplatzleuchten	33	109	Borstenpinsel	31,32	98-1
•	33 112-124		Brausekännchen	33	110,1:
beitsschutz		350-396	Brechstangen	37	13
engabesen	32	106A	Brennerlanzen	65	2:
maturen für CO2	64,65	221	Brillen	119	375-3
mierungsplatten	56	200	Brillenmasken	120	384,3
emschutz	112,121,122	352,390-391A	Bronzeblöcke	128	4
fsatzringe	17	46	Bronze-Gusskitt	134	4
fspannbolzen	87,93	282A,293			
		232	Bronze-Werkzeuge	29,30	87,90-
sblasventile	68		Buchenholzsiebe	40	151,1
sgussrinnen	17	46	Buchenholzstampfer	35	1
shebeplatten	56	200	Bücher	139	4
shebezangen	18,19	50-52A	Bügelgehörschützer	123	39
slaufbecher	108	339	Bürsten	73-74,74,	244-249,25
sschmelzwachse	130	426		75,77	256,2
ßengewindekupplungen	69,70	236,239		10,11	200,2
			C		
ßengewindetüllen	70	238	_		
ıßentaster	29	86	Caboflex-Gehörschützer	123	39
ısstoßhämmer	72	241	CAPITO-Karren	110,111	343-3
tstiele	39	144,145	Chargierzangen	9	;
			Cillolin-Schlichten	132	4:
			Cillolin-Schlichten Clay	132 33	4: 11

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
CO2-Armaturen	64,65	221	Durchzugsrohre	60	214
Colonnenknöpfe	29	87	Duschen	64,65	221
Colonnenstangen	29	87	Dycote-Schlichten	135	436A
COMBIDISC-Kleinfiberschleife		299A	-		
COMBIDISC-Schleifwerkzeuge		299A	E		
Contactal	139	450	EAR-Gehörschützer	123	393,393A
Core Putty	127	419A	Edelmetalltiegel Edelstahlgießlöffel	16 12	42B 36
D			Edelstahlspray	137	443B
Dämmprodukte	64	220,220A	Eichstäbe für Härteprüfer	105	329
DAG-Schlichte	135,136	435,438A	Eimer	37	137,138
DAG-Sprühpistole	66	226	Einbettmasse	129	425
Datumschilder	41	157	Einfachhähne	69	236
Deckel für Tiegel	17	46	Einfrierschutzapparat	64,65	221
Dekarbonisierbürsten DEMOTEX-Trennspray	75 137	256 445	Eingussplättchen Eingussschneider	25 28	70 82
Design-Clay	33	113A	Eingusssiebe	61-63	217-219A
Desoxydationsmittel	128	421	Einhand-Schnellschlusskupplung		239
D-Griff-Stiele	39	143	Einsätze für Gießpfannen	3	6
Diamant-Feilen	83	278	Einschiebezeichen	41	157
Diamant-Metallkitte	134	434	Einschlagstempel	43,44	165,166
Diamant-Schleifstifte	90	286B	Einschraubschäfte	87	282A
Dichte-Index-Prüfer	108	340	Einschussdüsen	49	182
Dichtkappen	49 134	182A 434	Einstechrohre	60 71 72	214
Dichtol Dichtschnur für Begasungspl		181	Einsteckwerkzeuge Eintauchpyrometer	71,72 20,21	240A,241A 53,55
Dichtungsschnüre	49,58,64	181,181B,206,	Eisendraht	20,21	77,78
Diomangocomiaro	10,00,01	220A	Eisenoxyd	126	414
Digital-Pyrometer	20,21	53,55	Elastica-Trichter	59	209A
Domsteiger	60	215	Elastonbesen	32	106A
Doppelgabeln	2,18	3,49	Elektron-Schmelztiegel	3	7
Doppelstützen	22,23,25	57,59,67	Entgasungsmittel	128	421
Drahtbesen	73	248	Entgrater	78	271
Drahtbürsten Drahtgewebe	73,74 40	244-249 154	Entlüftungsdüsen Entlüftungsröhrchen	45-47 26,131	170-177 71,72,425B
Drahtkörbe	37	139	Entlunkerungspulver	126	413
Drahtkorn	100	311	Entnahmezangen	9	29
Drahtpinsel	74	250	Entrostungsbürsten	73-74,75	244-249,255,256
Drahtrundbürsten	75	255	Equotip-Härtemessgeräte	105	330,380A
Drahtschutzschirme	118	374	Ersatzgriffe für Polierschaufeln	28	84
Drehgelenk	53	190B	Ersatzmesser für Düsenreiniger	47	178
Drei-Finger-Handschuhe	114,116	355,358	Eschenstiele	39 122	142-148
Dreikantfeilen	76,77,78,79	258,266,269, 272-274	Essil-Silikone Excenterverschlüsse	132 41	427A 156A
Druckfreistrahlgebläse	99	308,309	Exotherme Speiser	61	216
Druckgusslöffel	14	39	Exporthandschuhe	116	360
Druckgussschlichten	135,136,137	435,442,444	_ `		
Druckgusstiegel	3	8	F		
Druckguss-Trennmittel	137,138	444,447A	Fabrikeimer	37	138
Druckluft-Armaturen	69,70 98	236,237-239	Fachbücher	139 94	448 297
Druckluft-Feilmaschine Druckluft-Geradschleifer	73	307 242	Fächerschleifbürsten Fächerschleifer	94	296-297
Druckluft-Hämmer	71,72	240,241	Fäustel	37	134
Druckluft-Markierer	88	285A	Fäustelstiele	39	148A,149
Druckluft-Ölbrenner	65	223A	Fagro-Karren	111	346
Druckluft-Pistolen	66,67	225-230	Farbkessel	34	117
Druckluft-Schläuche	69	235	Farbspritzpistolen	67	229,230
Druckluft-Schwärzeapparat	66	224	Farbstifte	21	56
Druckluft-Stampfer Druckluft-Werkzeuge	52 52,71-73	190 190,240-243	Faserdichtungen Fasermatten	64 64	220A 220A
Druckluft-Winkelschleifer	73	243	Faserschnüre	64	220A 220A
Druckminderer	64	221	Fasskarren	111	349
Druckregler	65	223	Fasspumpen	65	222
Druckzerstäuber	67	227	Fausthandschuhe	113-116	355-357
Düsen	45-47	170-177	Federführungsstifte	55	195
Düsenbesen	47	178	Federspreiz-Zulegestifte	55	195
Düsenreiniger	47	178	Federzulegestifte	55	195
Düsenträger Durchgangshähne	48 67-69	179B 231-236	Fehhaarpinsel	31 76-83	96-98 257 270
Durchgangshähne Durchlässigkeitsprüfapparat		231-236	Feilen Feilenbürsten	76-83 77	257-279 268
Durchwurfsiebe	40	153	Feilenhefte	77	267
		200		• •	

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Feilmaschine	98	307	Gesichtsschutz	118-121	374-389
Feingussverfahren	125,129-130	404A,425-426	Gesinterte Düsen	46	171B
Feingusswerkzeuge	29	89	Gezogene Gießereiwerkzeuge	5,11-14	10-13,35-38
Feinlot	133	432	Gießeranzüge	113	354,355
Feinsägefeilen	79	272A	Gießereiwachs	130	426
Feinstaubmasken	122	391	Gießereiwerkzeuge, gezogen	5,11-14	10-13,35-38
Ferroplex-Kombihämmer	36	128	Gießerhemd	113	354
Festigkeitsprüfer	107,108	336,338,339	Gießermäntel	113	355
Feuchtigkeits-	107,100	330,336,339	Gießerschuhe	124	396
0	106	222			
bestimmungswaagen	106	332	Gießerzangen	9	28,29
Feuchtigkeitsprüfer	106	331,332	Gießfilter	61	217
Feuerbetone	126	415A	Gießkannen	37	136
Feuerfest-Kleber	126	415C	Gießläufe	58	205
Feuerfeste Filze	64	220A	Gießlöffel 5,6,11	L,12,13,14,16	10,11,14-17,35,
Feuerleichtbeton	126	415A			36,39,40,44
Filtermasken	121,122	390-391A	Gießlöffel aus Gusseisen	14	40
Fingerhandschuhe	113-117	355-366	Gießpfannen	1-4	1,2,4,5,6A,9
Firmenzeichen	42	160	Gießpfannen-Einsätze	3	6
Flachpinsel	31	98	Gießprofile	58	205
Flachstumpfe Feilen	76-78	257,264,265,	Gießsäcke	114	355
	. 5 . 5	269,270	Gießschalen	5,7,11,12,13	10,18,35,36
Flammschutzdecken	117	371	Gießtiegel	15-17	42-48
Flexi-Trichter	59	209A	Gießtrichter	59,60	209,213
	134	209A 434	Gießtrommeln	59,60 4	209,213
Flüssiges Aluminium					
Flüssiges Eisen	134	434	Gießtümpel	60	212
Ford-Becher	108	339	Gießwachse	130	426
Formerpinsel	31	96-98	Gips	125	404-405
Formerschaufeln	38	140,140A	Glanzkohlenstoffbildner	125	397
Formersiebe	40	151	Glasgewebefilter	63	219
Formerstifte	27	81	Glasperlen	100	312
Formerwerkzeuge	28-30	82-92	Glasseidensiebe	63	219,219A
Formfestigkeitsprüfer	107	338	Gleitmetall	137	443
Formgips .	125	404	Gliedermaßstäbe	35	121
Formhärteprüfer	107	338	Glimmerscheiben	120	382
Formkästen	54	192	Grafit	125	400-402
Formkastenabdichtmasse	58	206A	Grafit-Gießlöffel	16	44
Formkastenbuchsen	56	198	Grafit-Öl-Spray	136	442A
Formkastenführungen	55,56	194-198	Grafit-Pyrometerrohre	17	45
Formkastengehänge	54	193	Grafit-Schmelztiegel	15	42,42A
Formkastenschnur	58	206	Grafit-Schöpfkellen	16	42,427
Formplattenbuchsen	56	199	Grafit-Spray	137	442E
•					
Formpuder	125	408	Grafit-Tauchglocken	8	27
Formpuderbeutel	34	118	Gravierfräser	87	284
Formsand	126	416	Gravierstichel	88	285
Formsandbinder	126	411	Greiftaster	29	86
Formsandprüfgeräte	106-108	331-339	Greifzangen	9,18	31A,50
Formschwärze	125	400	Gripzwingen	51	189,189
ormversiegler	126	417	Grobstaubmasken	122	391,391A
räser	49,84-88	181A,280-286	Gummidichtungen	65,69	221,236
- räserfeilen	78	269	Gummiduschen	64,65	221
rankfurter Schaufeln	38	140	Gummihämmer	36	127
- Freihandfräser	86-88	281-286	Gummihandschuhe	117	365
ührungen	55,56	194-199	Gummikorkbandagen	103	320
ührungsbuchsen	56	198,199	Gummischläuche	69	235
ührungsstifte	55	194-197	Gummischürzen	117	370
ünf-Finger-Handschuhe	113,114,115,	355,356,	Gummistampffüße	53	191
i ingoi rianasonano	116-117	359-366	Gummisteiger	59	211
	110.111	333-300	Gummiträger	96	300
G			Gummitrichter	59	209
Gabeln	38	141		60	212
			Gummitümpel		
Gabelpfannen	1,3	1,2,6A	Gusseiserne Gießlöffel	14	39,40
Gamaschen	113,114,117	355,368	Guss-Isoliermatten	64	220
Ganzstahlzwingen	50,51	186-188	Gusskitte	133,134	433,434
Gasbrenner	65	223	Gussputzhämmer	36	132
Gegossene Tiegel	3	8	Gussstahlhämmer	36	131
Gehörschutz	122,123	392-395	Gusstiegel	3	8
Gehörschutzstöpsel	123	393-395	Gusswachs	130	426
Valaalataa Maaailaalaala	49	180A	Guss-Zeichen	42	162
aeiochtes iviessingbiech					
9	62	217A	Guttasyn-Schürzen	117	370
Gelochtes Messingblech Gepreßte Filter Geradschleifer	62 73	217A 242	Guttasyn-Schürzen	117	370

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Н			Hydrokollag Hydrosol-Woho	135 135	435 436
Haarpinsel	31	96-98	Hygrometer	106	331
Habilis-Feilen	83	279A	,8		
Hackenstiele	39	145	1		
Hämmer	35-37	124-133	Industrieeimer	37	137,138
Härtemessgeräte	105,107	329,330,338	Industrieelmer	110	343
Härteprüfer	105,107	329,330,338	Industrie-Plastilin	33	113A
Härteprüffeilen	77	266	Industrieschläuche	69	235
Härtetinktur	134	434	Injektorsandstrahler	99	308,309
Haftleuchten	33	109	Innenausstattungen für Helme	118	372A
Haftthermometer	21	54A	Innengewindekupplungen	69,70	236,239
Hakenformerstifte	27	81	Innentaster	29	86
Halbrundfeilen	76,77,78	262,264,265,269	Inventarschilder	44	168
Hallenser Schaufeln	38	140	Iron Cement	134	434
Hammerkeile	39	150	Isoliereinsätze	3	6
Hammerstiele	39	146-149	Isoliermatten	64	220
Handbürsten	73,74	244-249	Isolierschlichte	135	435
Handentgrater	78	271	Isolierspeiser	60	215
Handfeger	32	105			
Handfräserfeilen	78	269	J		
Handgießlöffel 5,6	,11,12,13,14,16	10,11,14,17,	Japaner-Karren	111	347
		35,36,39,40,44	Jus-Dip	129	425A
Handhammerstiele	39	148,149	343-DIP	123	4258
Handleder	116	363	K		
Handpfannen	1,2	1,2,4		407	2004
Handschuhe	112,113-117	353,355-366	K-Mold Probeform	107	338A
Handschuhe für Strahlarbe		353	Kaolin	125	407
Handstempelkörner	44	166B	Kapselgehörschützer	122	392
Handtiegelzangen Hartformgips	18 125	50-50B 404	Kapselpinsel	32	101A
0.	100	311	Kapuzen	113,114	355
Hartgussstrahlmittel Hartmetall-Fräser	88,89-90	286,286A	Karbid-Ampullen Kastenböckchen	106 25	331 65
Hartmetall-Reißnadeln	34	119	Kellenschlichte	136	440
Hautschutzmittel	117	366	Keramikfilter	61-63	217-218A
Hebebänder	54	193A	Keramische Dämmprodukte	64	217-210A 220A
Hebelzylinderpumpen	65	222	Keramische Siebkerne	63	218-218A
Hebelzwingen	51	187	Kernausstoßhämmer	72	241
Hefte für Gießlöffel	6	17A	Kernbleche	22	58
Hefte für Polierschaufeln	28	84	Kernböckchen	22-25	57-69
Heißklebepistole	127	419A	Kernböckchen mit Einschweißp		59,62
Heizkörperpinsel	32	102	Kerndraht	27	77,78
HELIODUR-Hartgips	125	404	Kerneisen	27	77,78
Helme	112,118,121	351,372,388	Kernfeilen	74	253
Helmhalterung	118	373	Kernfesthalter	25	69
Hermetikus-Armaturen	68	234	Kernflickmasse	127	419A
HIPERCAST-Filter	62	217B	Kernkastenschoner	56	200
Hitzebeständige Löffel	6	15	Kernkastenverschlüsse	41	156,156A
Hitzebeständige Pfannen	1	2	Kernkastenverschlussklappen	49	180
Hitzeschutzdecken	117	371	Kernklebepistole	127	419A
Hitzeschutzkleidung	113-115	354-356	Kernkleber	127	419,419A
Hitzeschutzschläuche	69	235	Kernklemmen	24	63
Hochdruckschläuche	65	223	Kernkratzbürsten	74	254
Hochklappbare Brillen	119	379	Kernkratzenband	74	254A
Hochlegierte Schmelztiege	1 3	8	Kernnägel	27	80
Hochleistungs-Tiegel	15-17	42-48	Kernplättchen	22	58
Hocotemp-Gerät	21	55	Kernrot	126	414
Hochtemperaturkleber	126	415C	Kernsandmischer	109	341
Hohlkehlenkitt	133	428	Kernsteifen	25	68
Holländer Schaufeln	38	140	Kernstifte	27	80-81
Holsteiner Schaufeln	38	140	Kernstützen	22-25	57-69
Holzgliedermaßstäbe	35	121	Kernstützen aus Alu	22,24,25	57,61,66
Holzhämmer	36	129-130	Kernstützen aus Kupfer	22,24,25	57,61,66
Holzhefte	6,28,77	17A,84,267	Kernstützen		_
Holzkohlen	125	403	mit Einschweißplatte	23,24	59,62
Holzkohlenstaub	125	403	Kerntrockenplatten	58	203A
Holzmaßstäbe	35	121	Kernzerfall-Förderer	127	418A
Holzstampfer	35	122	Kettenhandschuhe	115	356C
Holzwollseile	133	429	Kevlar-Handschuhe	113-115	355,356
HSS-Fräser	84-87	280-284	Kippjapaner	111	347
Hydracast-Gips	125	404A	Klauen-Schlauchkupplungen	69	236

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Klebepaste	127	419	Lederärmel	117	367
Kleber für Feuerfest-Produkte	126	415C	Ledergamaschen	117	368
Kleber für Modellzeichen	43	163B	Lederhandschuhe	115,116	356A-362
Klebstoffentferner	43	163B	Lederschürzen	117	369
Kleinsandstrahler	99	308,309	Lederschutzbekleidung		356A-363,367-369
Kluppenpinsel	32	101	Legierungsplastik	134	434
Kneifzangen	31	94	Lehmkratzbürsten	74	254
Knetmischer	109	341	Leichtmetallfeilen	77	264
Knippeisen	7	24	Leichtmetallfräser	84	280
Knochenasche	136	441	Leichtrandschaufel	38	140A
Körbe	37	139	Leuchten	33	109
Kohlensäurearmaturen	64,65	221		56	201A
Kohlensäureduschen	65	221	Liftboys Lochbleche	49	180A
Kohlensäureschläuche	65	221			
Kohlenstaub	125	397,403	Lochbürsten	73	246
Kokillen zur Probennahme	108	339A	Lochdüsen	46,47	173A,176,177
Kokillenbank	100	34A	Lochtaster	29	86
Kokillenbürsten	74	249	Löffellanzetten	28	82
Kokillendübel	55	197	Lötpinsel	74	252
Kokillendüsen	45	171	Lost-Foam-Anlage	139	449
			Luftschnur	59	207
Kokillenschlichten	135,136	435,436,442	Luftspieße	29	85
Kokillenuhren	42	159	Lunkerpulver	126	413
Kokillenzengen	41	156,156A	Lycopodium-Ersatz	125	408
Kokillenzangen	9	31	LYRA-Mark	34	120A
Kokosbesen	32	106			
Kokoshandfeger	32	105	M		
Koksgrieß	125	398	Magdeburger Schaufeln	38	140
Koksstaub	125	398	Magnete	57	202,202A
Kollag	136	442	Markierungsstifte	34,88	120+120A,285A
Kombi-Ampullen	53	190C	Maschinen-Bandsägefeilen	79	274
Konische Schaftfräser	84,85	280,280A	Masken	120-122	384,387
Kontaktpaste	139	450			390,391A
Kontroll-Spiegel	33	108	Masselbank	10	34A
Kopfschutzhauben	120	383	Masselformen	10	34
Korbbrillen	119	376	Maßstäbe	35	121
Korkbandagen	103	320	Materialschilder	42	161
Kornfeinungsmittel	127,128	420,421	Maurerpinsel	32	104
Krätzelöffel	5,7,13,14	12,21,22,37,41,	Meehanite-Tauchglocken	8	26
Krätzer	7	23	Mehrzweckfeilen	78	270,270A
Krangießpfannen	2,4	5,9	Mehrzweckpumpen	65	222
Krangießtrommeln	4	9	Meißel	71,72	240A,241A
Krantiegelzangen	18	51	Meißelhämmer	71,72	240,241
Kratzenband	74	254A	Meisterdübel	55	197
Kratzenbürsten	74	254	Messbecher	33	112
Kreuzhacken	37	135	Messerfeilen	76	260
Kreuzhackenstiele	39	145	Messfarbstifte	21	56
Kühlkörbchen	26	76		49	180A
Kühlkörper	26	74	Messingblech, gelocht		
Kühlnägel	26	73	Messingblöcke	128	423
Kühlschmierstift	104	325	Messingdrahtgewebe	40	154
Kühlspiralen	26	75	Messingdurchzugsrohre	60	214
Kugelschlag-Härteprüfer	105	329	Messing-Gusskitt	134	434
Kunstbohrer	56	199-200	Messing-Schlitzdüsen	45,47	170,175
Kunststoff-Brillen	119	375	Messing-Siebdüsen	46	172
Kunststoff-Düsen	46	174	Messköpfe	20	53
Kunststoff-Führungen	55	194	Metallätzer	34	120
Kunststoff-Kernstützen	25	67A	Metallbandsägeblätter	102	316,316A
Kunststoff-Zeichen	42,43	158-163A	Metallbandsägeführung	103	317,318
Kupfer-Drahtgewebe	40	154	Metall-Bandsäge-Maschinen	101	315
Kupfer-Formerstifte	27	81	Metallbeschriftungsfüller	34	120
Kupfer-Metall-Plastic	134	434	Metallkeile	39	150
Kupolofengläser	120	381	Metallkitte	133,134	433,434
Kupplungen	69,70	236,237,239	Metallplastic	133,134	433,434
	•	. ,	Met-L-Check	133	431
L			Millenia-Schutzbrillen	119	377
	105-109	330-341	Mini-Feilen	78	270
Laborgeräte		341	Minilabor	109	337
Laborgeräte Labormischer	109				
Labormischer	109 68		Mini-Lost-Foam-Anlage	139	449
Labormischer Lärmschutzdüsen	68	234B	Mini-Lost-Foam-Anlage Mischer		
Labormischer Lärmschutzdüsen Lärmschutzstöpsel	68 123	234B 393-395	Mischer	109	341
Labormischer Lärmschutzdüsen Lärmschutzstöpsel Lanzen für Gasbrenner	68 123 65	234B 393-395 223	Mischer Modellausstößer	109 56	341 201
Labormischer Lärmschutzdüsen Lärmschutzstöpsel	68 123	234B 393-395	Mischer	109	341

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Modelliermasse	33	113-114	Polierknöpfe	30	90
Modellierwachs	130	426	Polierlöffel	30	91,92
Modellplatten	58	204	Polierpasten	94	297
Modellplattenbuchsen	56	199	Polierschaufeln	28	83
Modellplattenstifte	56	196A	Polierstifte	97	302
Modelluhren	42	158,158A	POLIFAN-Kleinfiberschleifer	95	299A
Modellzeichen	41-43	157-163A	Poliflex-Stfite	97	302
Modische Schutzbrillen	119	378	Polinox-Vliesschleifer	94	295
Momentkupplungen	69,70	236-239	Poliroll	93	290
Motorenböckchen	24	60,61	Polistar Schleifsterne	93	292
Motorenböckchen aus Alu	24	61	Polyester-Hebebänder	54	193A
Motorenböckchen aus Kupfer	24	61	Prägegeräte	44	167
Muffeln für Ölbrenner	65	223A	Prägewerke	44	166C
Multifill	48	179A	Präzisionsfeilen	76	257-263
Multifunktionsspray	138	446B	Probekokillen	108	339A
Multipin Multirohrelemente	48 20	179A 53	Probelöffel Produkte für 3D-Druck	6,14 129-130	15,41 425-426
Mundschutzmasken	122	391A		130	425-426
Mundsprühapparate	33	110,111	Prototypen-Wachse Prüfgeräte	105-109	329-341
Muliuspiuliapparate	33	110,111	Prüfsiebe	40	155
N			Pseudo-Düsen	48	179C
Nabenknöpfe	29	87	Puderbeutel	34	118
Nackenschutz	118	372A	Pudergrafit	125	401
Nadelfeilen	82,83	277-279	Pumpen	65	222
Nappahandschuhe	116	362	PVC-Gießläufe	58	205
Natriumpatronen	129	424,424A	PVC-Profile	58	205
NAVAC	129	424	Pyrojacket	69	235
Nebelbecher	33	110,111	Pyrometer	20-21	53-55
Noltilift-Gerät	19	52	Pyrometerrohre	17	45
Nummerierprägewerke	44	166C			
Nussschalen-Granulat	100	312	Q		
Nylonhämmer	36	126	Quarzmehl	129	425A
Nylonschnur	58	207	_ n		
0			R		
0			Radiatoren-Kernstützen	25	69
Oberflächenfühler	21	55B	Raffinationsmittel	128	421
Oberflächen-Pyrometer	21	54,55	Rammapparate	107	334
Oberflächen-Rissprüfmittel	133	431	Randschaufeln	38	140,140A
Oberflächen-Vergleichs-Normale Öfen	105	328	RAPID-Strahlgerät	100	310A
Ölbrenner	139 65	451 223A	Rautiefenvergleichsgerät Reduzierhülsen	105 87	328 284A
Ölpinsel	74	251	Regitzdüsen	47	204A 177
Ölsand	126	416	Reinigungssalze	128	421
Ofendeckel	17	46	Reinigungsspray	138	446B
Ofenschaugläser	120	381	Reißnadeln	34	119
Ofenzangen	9,10	28-33	Remasol	129	425A
Ohrenschutz	122,123	392-395	REMET-Produkte	129,130	425A-426A
Oildag	136	442	Retorten	15	42A
Optische Pyrometer	21	54	Riffelfeilen	80,81	276,276A
			Ringpinsel	32	100
P			Rissprüfmittel	133	431
Partikelfiltermasken	122	391,391A	Rohrelemente	20	53
Perlex-Brillen	119	375	Rohrformsteiger	60	215
Permanent-Sammelmagnete	57	202A	Rohrkarren	110,111	345,346
PEVA-Hautschutzmittel	117	366	Rohrtraggabeln	2,18	3,49
Pfannen-Einsätze	3	6	Rollbandmaße mit Schwindmaß	35	121A
Phosphor-Bronze-Pinsel	74	250	Rollenbahnpaletten	58	203
Phosphorkupfer	128	422	Rollpaletten	58	203
Phosporkupfer-Stangen	127	420	Rosshaarbesen	32	105,106
Pinsell Pinsel	31,32,74	96-104,250-252	Rosshaarhandfeger	32	105,106
Pinselkopfbürsten	75 127	256A	Rostlöserspray	138	446B
Pistole zum Kernkleben Planschleifblätter	127 95,96	419A 299-300	Rotgussblöcke Rotor-Werkzeuge	128 91-95	423 287-298
Plasticmetalle	133,134	433A,434	Rückschlagfreie Hämmer	36	126
Plastikeimer	37	433A,434 137	Rückschlagfreie Hammer Rührfix-Mischer	109	341B
Plastilin	33	113-114	Rundbürsten	75	255
Plombfüße	29	88	Rundfeilen	75 76	263
Poldi-Härteprüfer	105	329	Rundpinsel	31	96
Policap-Werkzeuge	92-93	288-290	Rutschersteine	97	303
Polico	93	290A		٥.	203
Polierer	29,30	87,90-92			
	,	,			

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	Art
6			Sch		
Sackkarren	111	348	Schablonen	43	1
Sägeblätter	102	316,316A	Schärffeilen	79	272-2
ägefeilen	79	272-274	Schaftfräser	84-88	280-2
ammelmagnete	57	202A	Schaufellanzetten	28	280-2
anddurchwurfsiebe	40	153	Schaufeln	38	140,14
					,
andeimer	37	134	Schaufelstiele	39	142,1
andeinschussdüsen	49	182	Schaugläser	120	3
andführungen	55	194	Schaumkeramikfilter	61	2
andhaken	29	88,89	Schaumlöffel	5,7,13,14	12,21,22,37
andmischer	109	341,341A	Schiebkarren	110,111	343-3
andprüfgeräte	106-109	331-341	Schlackenbinder	125	40
andschaufeln	38	140	Schläuche	64,65,69	221,223,2
andsiebe	40	151-153	Schläuche für Gasbrenner	65	2
andstrahlbekleidung	112	350-353	Schlaghärteprüfer	105	3
andstrahldüsen	99,100	308-310A	Schlagprägewerke	44	16
andstrahlgebläse	99	308,309	Schlagstempel	43,44	165,1
andstrahlgebläseschlauch	69,100	235,310A	Schlagzahlen und -buchstab		165,1
andstrahlgeräte	99,100	308-310A	Schlaucharmaturen	70	2
andstrahlpistolen	100	310,310A	Schlauchbürsten	98	3
egeltuchschürzen	117	310,310A 370A	Schlauchklemmen	70	2
ekundenkleber	43	163B	Schlauchkrallen	70 70	2
elbstklebende Kernstützen	25	67	Schlauchkupplungen	69,70	236,2
FIX-Keile	39	150	Schlauchnippel	70	2
cherheits-Abblasepistolen	68	233A	Schlauchröhrchen	70	2
cherheitsschuhe	124	396	Schlauchschellen	70	2
C-Tiegel	17	48	Schleifbänder	91	28
ebapparate	106	333	Schleifbandkörper	91	2
ebbleche	49	180A	Schleifblätter	95,96	299,3
ebdüsen	46	172,173	Schleifblatthalter	95	299,29
ebe	40	151	Schleifhülsen	92	28
ebgewebe	63	219	Schleifkappen	92	28
ebkerne	63	218-218A	Schleifkappenträger	92	2
gnierschablonen	43	164	Schleifkörper	96,97	301,3
lbergrafit	125	401	Schleifkonen	93	29
9	104	326	Schleiföle	95 95	23
lber-Lot					
likondichtschnur	49	181,181B	Schleifrollen	93	2000
likon-Entferner	131	427	Schleifsterne	93	292,2
likon-Kautschuk	131,132	427-427B	Schleifstifte	96,97	301,3
likonöl	132	427C	Schlichte-Sprühpistolen	66,67	225-23
liziumkupfer	128	422A	Schlichten	126,135,136	415,435-4
lizium-Tombak-Blöcke	128	423	Schlicker	129	42
lumin-Zerstäuber	33	111	Schließhaken	41	1
mplex-Hämmer	35	124,125	Schlitzdüsen	45-47	170-1
mson-Schlichte	135	435	Schlitzdüsenbohrer	48	1
phongießpfannen	2	4	Schlosserhämmer	36	-
onden	65	221	Schlüsselfeilensätze	83	27
pachtelmassen	133,134	433-434	Schmelzkessel	7	21
oachteimassen oannhülsen	133,134 87	433-434 284A		127	4:
			Schmelzklebepistole		
oeiser-Einsätze	60,61	215,216	Schmelzmittel	128	2
pektralpyrometer	21	54	Schmelzöfen	139	2
ezialgipse	125	404,405	Schmelzschalen	7	
ezialöl	103	319	Schmelztester	107	3
ezialreiniger NPU	133	431	Schmelztiegel	3,15-17	7,8,42
ezialstempel	44	166A	Schmiedezangen	9,10	28
härogusspfannen	4	9	Schmierampullen	53	19
niegel .	33	108	Schmiermittel	136,137	442-4
pieße	29	85	Schmierpinsel	74	250-2
piralen	26	75	Schnellhygrometer	106	2002
piralschläuche	69	235	Schnellschlusskupplungen	70	237,2
pritzpistolen	66,67	225-230	Schnellschraubzwingen	50,51	183-18
•					
orühkännchen	33	110,111	Schnelltrieb	98	3
orühpistolen	64,65,66-67	221,225-230	Schöpflöffel 5,6,1	.1,12,13,14,16	10,11,14-17,
upercrafthämmer	36	126			36,39,40
uper-Metall-Spachtel	133	433	Schonhämmer	35	124,1
uperplastilin	33	114	Schraubknechte	50	183,1
uper-Vent-Düsen	46	173,173A	Schraubkopfhefte	82	27
ureshot-Sprühdosen	67	227	Schraubzwingen	50,51	183-1
•	79	275	Schriftpräger	44	167-1
irform-Warkzougo				44	10/-1
urform-Werkzeuge	19	213	Schubkarren	110,111	343-

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Schürzen	113,117	355,369-370A	Streupulver	17 32	47
Schuhe Schulterkernstützen	124 25	396 69	Strichzieher Stuck	129	99 425A
Schutzärmel	114,117	355,367	Stuck	48	423A 179
Schutzbekleidung	112-124	350-396	Styropordüsen	47	175
Schutzbekieldung	119	375-380	Styroporuuseri	41	110
Schutzdecken	117	371	T		
Schutzgamaschen	114,117	355,368	Tabletten zur Entgasung	128	421
Schutzhandschuhe	113-117	353,355-366	Tabletts	22	58A
Schutzhauben	112,120	352,383,385	Talkum	126	410
Schutzhelme	118,121	372,388	Taschenpyrometer	21	55
Schutzmasken	120-122	384,385,387,	Taster	29	86
		390-391A	Tauchglocken	5,8,14	13,25-27,38
Schutzschilder	118,120	374A,386	Tauchmessköpfe	20	53
Schutzschirme	118,121	374,389	Tauchrohre	65	221
Schutzschuhe	124	396	Temperaturmessgeräte	20-21	53-56
Schwärze	125	400	Temperguss-Abschäumer	14	41
Schweißerschutzbekleidung	120,121	386-388	Temperguss-Schraubzwingen	50	183
Schweißerschutzdecken	117	371	Temperguss-Stampffüße	53	191A
Schweißmaschinen	104	323	Tempilstiks	21	56
Schweißschläuche	69	235	Textilröhrchen	59	207
Schwenkzapfen	59	208 423	Thura-Stiele	39	149
Schwermetallblöcke	128		Tiefenspanner Tiefmuldenkarren	50 111	184 345A
Schwindmaß-Rollbandmaße Schwindmaß-Zollstöcke	35 35	121A 121	Tiefschlitzdüsen	46	171A
3cHwillullab-Zollstocke	35	121	Tiefspannschraubzwingen	50	171A 184
St			Tiegel	3,15-17	7,8,42-48
Stabmagnete	57	202	Tiegelaufsätze	16	43
Stahlbauzwingen	51	188	Tiegel-Handlinggeräte	19	52A
Stahldrahtbesen	73	248	Tiegelkrätzer	7	23
Stahldrahtbürsten	73,74	244-249	Tiegelscheren	18	49
Stahldrahtschrubber	73	247	Tiegelstreupulver	17	47
Stahldüsen	45,46,47	171,173,177	Tiegeluntersätze	16	43
Stahleinschlagstempel	43,44	165,166	Tiegelwechselgeräte	19	52
Stahlgusspfannen	4	9	Tiegelzangen	18,19	50-52A
Stahlhacken	37	135	Tiegelzubehörteile	17	46
Stahlkorn	100	311	Tischstativ	97	305
Stahlrohrhämmer	36	126	Ton	125	406
Stahlrohrstiele für Gießlöffel	5	10A	Träger für Schlitzdüsen	48	179B
Stahlsand	100	311	Traggabeln	2,3,18	3,6A,49
Stahlstampffüße	53	191A	Tragscheren	18 59	49
Stampfor	43,44	165,166	Tragzapfen	110,111	208,208A
Stampfer Stampferfüße	35,52 53	122,190 191,191A	Transportgeräte Transportkörbe	37	342-349 139
Stangenkernstützen	25	191,191A 68	Trennmittel	137,138	444-447A
Stapelkörbe	37	139	Trennmittelsprühpistolen	66,67	225-230
Staubbeutel	34	118	Trichter	59,60	209,213
Staubbläser	34	115	Trichtermesser	28	82
Staubmasken	122	391,391A	Trikot-Handschuhe	116	364
Staubsäcke	34	118	Triumph-Hämmer	36	130
Staubschutzhelm	112	351	Trockenplatten	58	203A
Staubsiebe	40	152	Tropfpinsel	32	103
Steckkupplungen	70	237,239	Truffeln	28	83
Steiger	59,60	210,211,215	Turbo-Feilen	87	283
Steigereinsätze	60	215	Turbo-Fräser	86-88	281-286
Steigerschlichten	135	435,436	U		
Steingabeln	38	141	_	404	40.4
Steinkohlenstaub	125	397	Ultrametall	134	434
Stichel	88 124	285 396	Ultraschall-Wanddicken-Messge	eräte 133 124	430 396
Stiefel Stiele	5,39	10A,142-149	Unfallverhütungsschuhe Unitube	49	182
Stielkernstützen	25	10A,142-149 68	Untersätze	16	43
Stopfenpfannen	4	9	Ontersatze	10	43
Strahldüsen	99,100	308-310A	V		
Strahlerschutzbekleidung	112	350-353	Vakuumdüsen	47	177
Strahlerschutzhandschuhe	112	353	Valtitan-Feilen	83	279
Strahlgeräte	99,100	308-310A	Verbindungsröhrchen	70	238
Strahlmittel	100	311,312	Veredelungsstangen	127	420
Strahlmittelschläuche	69,100	235,310A	Verlängerungsdüsen	68	234A
Strahlpistole	100	310,310A	Verschlussklappen	49	180
Strahlungspyrometer	21	54	Verzinkte Eimer	37	138

Artikel	Seite	ArtNr.	Artikel	Seite	ArtNr.
Vierkantfeilen	76	259	Wellengitter	40	154
Viskosemessbecher	108	339	Werkstattbesen	32	106,106A
Vitol-Silber	137	446	Werkstoffzeichen	42	161
Vliesschleifer	94	295	Werkzeuge für Schlitzdüsen	45,47,48	171,178,179
Vliesstoffmasken	122	391	Werkzeughalter	93	293
Vogelzungenfeilen	76	261	Werkzeugkästen	30	93
Vollgummistampffüße	53	191	Winkelhandstücke	98	306
Vollhartmetallfräser	85	280A	Winkelpinsel	31	97
Vollsichtbrillen	119	380	Winkelpolierer	30	90-92
Vorhammerstiele	39	146,149	Winkelschleifer	73	243
Vorlegierungsprodukte	127	420	Woho-Schlichten	135	436
Vorschlaghämmer	35,37	125,133	Wolfsmaulzangen	9	30
3A /			Workgießerhandschuhe	115	356D
W			Wurfsiebe	40	153
Waagen zur Feuchtigkeitsbest.	106	332	_		
Wachs	130	426	Z		
Wachsausschmelzverfahren 125	,129-131	404A,425-427	Zangen	9,10,31	28-33,94
Wachsprofile	130	426A	Zapfensenker	56	199B
Wärmebeständige Pfannen	1	2	Zerfallförderer	127	418A
Walnussschalengranulat	100	312	Zerstäuber	33	110,111
Wandstärke-Kernnägel	24	64	Ziegenhaarpinsel	31	96-98
Wandstärke-Kernstützen	25	65,66	Zinknägel	27	80
Wandstärke-Kernstützen aus Alu	25	66	Zinnfeilen	77	265
Wandstärke-Kernstützen aus Kup		66	Zirkonmehl	129	425A
Wandstärken-Messgerät	133	430	Zirkonsand	126	412
Wassereimer	37	134,135	Zirkonschlichte	126	415
Wasserglas	127	418	Zollstöcke	35	121
Wasserkessel	34	117	Zubehör für Biegwellen	98	306
Wasserschläuche	69	235	Zubehör für Tiegel	16	43
Wassertropfpinsel	32	103	Zulegebolzen	55	195-197
Wasserwaagen	31	95	Zulegestifte	55	195-197
Wasserzerstäuber	33	110,111	Zwingen	50,51	183-189
Watteautomat	123	394A	Zwingenwagen	50	185
Wattestöpsel	123	394	Zyklos-Mischer	109	341
Weichlot	133	432	Zylinderblasebälge	34	115
Weichmetallfeilen	77	265	Zylinderkunstbohrer	56	199-200
Weißblechzerstäuber	33	110			

Diesen Katalog gibt es auch in englischer und türkischer Version. Bitte fordern Sie diese im Bedarfsfall an.

Geschweißte Hand- und Gabelpfannen

Normalstahlblech, mit 2 Ausgüssen

Bitte untenstehende Behandlungsvorschrift beachten!

1) Handpfannen (passende Stiele siehe unten)

Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt Alu ca. kg	3	5	7	8	10	13
oberer Durchm. mm	160	180	200	210	230	240
unterer Durchm, mm	120	145	155	160	180	180
Höhe mm	150	190	205	230	230	260

Wand-/Bodenstärl	ke	Bestell-Nummer					
2/2 m	١m	001.011*	001.021*	001.031*	_	_	-
2/3 m	nm	001.012	001.022	001.032	001.041*	001.051	001.061
3/3 m	nm	-			-	001.052*	001.062*
3/4 m	١m	001.013	001.023	001.033	001.042	001.053	001.063
4/5 m	nm	001.014	001.024	001.034	001.043	001.054	001.064

2) Gabelpfannen (passende Traggabeln siehe auf Seite 2)

Größe		7	8	9	10	11	12	13
Inhalt Alu ca.	kg	17	23	25	33	40	50	70
oberer Durchm.	mm	255	275	300	330	350	350	380
unterer Durchm.	mm	215	225	240	255	260	290	300
Höhe	mm	250	275	275	300	330	360	400
Wand-/Bodenst	ärke			Bestell-	Nummer			
4/4	mm	001.071*	001.081*	001.091*	-	_	-	_
4/5	mm	001 072	001 082	001 092	001 101*	001 111*	001 121*	001 131*



Alle Maße sind Innenabmessungen.

Andere Größen und Wandstärken auf Wunsch. Stückzahlangabe erbeten.



Geschweißte Hand- und Gabelpfannen

hitzebeständig, mit 2 Ausgüssen

Bitte untenstehende Behandlungsvorschrift beachten!

Aus folgenden Blechqualitäten:

Hitzebeständiger Edelstahl bis ca. 800°C Zunderbeständigkeit

ннв Hochhitzebeständiger

Edelstahl bis ca. 1050°C Zunderbeständigkeit

S-HHB Sonderlegierung, hochhitzebeständiger

Edelstahl bis ca. 1200°C Zunderbeständigkeit

1) Handpfannen (passende Stiele siehe unten)

Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt SM ca.* kg	10	15	20	25	30	40
oberer Durchm, mm	160	180	200	220	230	240
unterer Durchm, mm	120	150	160	170	180	190
Höhe mm	150	200	205	220	230	240
Wand-/Bodenst. mm	2/3	2/3	2/3	2/3	3/3	3/3

Qualitat	Bestell-Nummer							
НВ	002.011	002.021	002.031	002.041	002.051	002.061		
HHB	002.012	002.022	002.032	002.042	002.052	002.062		
S-HHB	002.013	002.023	002.033	002.043	002.053	002.063		

2) Gabelpfannen (passende Traggabeln siehe auf Seite 2)

•		-	-			•	
Größe	7	8	9	10	11	12	13
Inhalt SM ca.* kg	50	70	75	100	125	150	200
oberer Durchm, mm	255	275	300	330	350	350	380
unterer Durchm. mm	215	225	240	255	260	290	300
Höhe mm	240	275	275	300	350	360	400
Wand-/Bodenst. mm	3/4	3/4	4/4	4/5	4/5	4/5	4/5

Qualität		Bestell-Nummer								
НВ	002,071	002,081	002,091	002,101	002,111	002,121	002.131			
HHB	002.072	002.082	002.092	002.102	002.112	002.122	002.132			
S-HHB	002.073	002.083	002.093	002.103	002.113	002.123	002.133			

^{*} Inhalt auf Schwermetall bezogen. Alle Maße sind Innenabmessungen. Andere Größen und Wandstärken auf Wunsch. Stückzahlangabe erbeten.

Hinweis zu Art. 001 u. 002: Größen 1 bis 6 sind lieferbar

a) mit Gasrohrstiel (Best.-Nr. 001.200) oder

b) mit Massiv-D-Stiel (Best.-Nr. 001.300) Stiellänge: 1250 mm

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für Gießereiwerkzeuge:

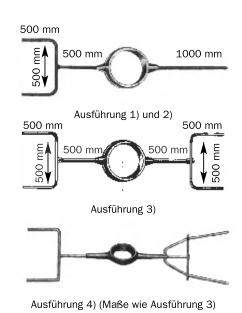
Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441.







Traggabeln für Gabelpfannen (passende Gießpfannen siehe Seite 1)

in 4 Ausführungen:

- 1) Rohrkonstruktion
- 2) Massiveisen-Konstruktion
- 3) Doppelgabelkonstruktion
- 4) Doppelgabelkonstruktion, einseitig drehbar

Größe		7	8	9	10	11	12	13
Ring-Ø ca. mm		235	250	270	295	305	320	340
Ausführung	g Bestell-Nummer							
1)		003.071	003.081	003.091	003.101	003,111	003,121	003.131
2)		003.072	003.082	003.092	003.102	003.112	003.122	003.132
3)		003.073	003.083	003.093	003.103	003.113	003.123	003.133
4)		003.074	003.084	003.094	003.104	003.114	003.124	003.134

Gegen Mehrpreis auch mit Einhängebügel für Kran lieferbar (Best.-Nr. 003.201), (Bügel ist unter Art. 5 dargestellt).

Bitte prüfen Sie den Ring-Ø an den bei Ihnen vorhandenen Pfannen vor Bestellung nach!

004



Geschweißte Siphon-Pfannen (auf Anfrage)

Alle Abmessungen, Wand- und Bodenstärken wie bei den Hand- und Gabelpfannen Art. 002 sind möglich.

Ausführung A mit angeschweißtem, wegragendem Rohr

Ausführung ${\bf B}$ mit parallel angeschweißtem Rohr

Ausführung ${\bf C}$ mit eingesetzter Trennwand als Siphon

Diese Pfannen sind stets **Sonderanfertigungen** und daher von einem Umtausch oder einer Rückgabe ausgeschlossen.

Dazu passende **Traggabeln** können geliefert werden.

005



Geschweißte Krangießpfannen Normalstahlblech

Bestell-Nr.			005.101	005.201	005.301	005.401	005.501
Inhalt*	ca.	kg	300	400	500	750	1000
oberer Ø	ca.	mm	450	450	540	590	690
unterer Ø	ca.	mm	400	400	500	550	650
Höhe	ca.	mm	450	540	550	650	680
Wand-/Bodenst. mm		4/6	5/6	5/6	6/8	6/8	

* Inhalt auf Eisen bezogen. Alle Maße sind Außenabmessungen. Die Pfannenkörper sind auch in hitzebeständigen Blechqualitäten analog Art.-Nr. 002 lieferbar.

Lt. Gewerbevorschrift nur bis 500 kg für Eisen einzusetzen. 750 und 1000 kg Pfannen nur für Aluminium = 250 kg bzw. 350 kg Alu fassend.

Gegen Mehrpreis ist folgendes Zubehör lieferbar:

passend für:	Bestell-Nummer								
Pfannen-Inhalt	300 kg	400 kg	500 kg	750 kg	1000 kg				
Doppelgabel	005,102	005,202	005,302	005,402	005,502				
Hängebügel	005.103	005.203	005.303	005.403	005.503				
Feststellklinke	005.104	005.204	005.304	005.404	005.504				

Isolier- Einsätze für Gießpfannen (Transporttiegel)

kein Vorheizen, beträchtliche Energieeinsparung, Metall bleibt länger flüssig, verbesserte Gussqualität. Wand- und Bodenstärke einheitlich 30 mm

Bestell- Nr.	Inhalt Alu ca. kg	Volumen Ltr.	Innendurchr oben	messer mm unten	Höhe mm innen
006.302	20	7,3	220	150	275
006.306	25	9,9	230	200	275
006.307	40	15,7	324	194	300
006.308	55	21,8	332	232	350
006.301	80	30,7	355	310	355
006.303	80	30,7	342	272	416
006.300	95	36,3	362	298	426
006.309	125	47,1	402	332	446
006.304	130	47,9	402	322	466
006.305	190	70,5	488	397	460
006.310*	250	96,9	548	457	490

^{*} Nr. 006.310 hat zwei längere Ausgüsse! Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage!



006A

006

Gießpfannen aus Normalstahlblech

passend zu den obigen Isoliereinsätzen, ohne Ausgüsse

Bestell-	passend	oberer Ø	unterer Ø	Höhe	Wandstärke	Bodenstärke
Nummer	f. Einsatz	mm	mm	mm	mm	mm
006.402	006.302	300	230	315	4	4
006.406	006.306	310	280	315	4	4
006.407	006.307	405	275	340	4	4
006.408	006.308	415	315	390	4	4
006.401	006.301	435	390	400	4	4
006.403	006.303	425	355	460	4	4
006.400	006.300	445	380	470	4	4
006.409	006.309	485	415	485	4	4
006.404	006.304	485	405	510	4	4
006,405	006,305	580	490	500	4	4
006.410*	006.310	650	560	540	5	5

^{*} Nr. 006.410 hat zwei Ausgüsse!

Wir empfehlen, zwischen Pfannenboden und Einsatz ca. 20 mm Sand einzufüllen, um evtl. Durchmesser-Abweichungen auszugleichen. Außerdem sollte der Boden des Einsatzes zusätzlich mit 25 mm abriebfester Stampf- oder Gießmasse versehen werden, um die Lebensdauer zu erhöhen.

Hierzu passende Traggabeln (abgebildet) können wie folgt geliefert werden:

Bestell-Nr.	006.500	006.501	006.502	006.503	006.504	006.505
Passend für Pfanne	006.400	006.401	006.402	006.403	006.404	006.405
Bestell-Nr.	006.506	006.507	006.508	006.509	006.510	
Passend für Pfanne	006.406	006.407	006.408	006.409	006.410	





Tiegel für Magnesiumlegierungen

Diese Tiegel sind aus geschweißten, weichen Blechen hergestellt und werden in den verschiedensten Formen und Maßen, nach Wunsch des Kunden, gebaut.

Die inneren Schweißungen sind absolut frei von Nickel. Äußerlich können die Tiegel mit verschiedenen Werkstoffen verkleidet werden.



007

Schmelztiegel aus feuerbeständigem Grauguss oder Edelstahl

für Kalt- und Warmkammer-Druckgussmaschinen, geeignet zum Schmelzen von Aluminium, Zink, Blei, Zamak etc.

Wir liefern ferner in Sonderanfertigung viele Arten und Formen gegossener oder geschweißter Tiegel.

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Zeichnungen oder Maßskizzen beifügen sowie die gewünschte Stückzahl angeben.



008





Die Krangießpfannen sind für den rauen Hütten- und Gießereibetrieb in Stahl-Schweiß-Konstruktionen gefertigt und mit einem **Planeten-Ölbad-Getriebe** ausgerüstet.

Der Inhalt der Gießpfannen in kg bezieht sich auf Grauguss (GG). Bei anderen Schmelzen, z.B. Alu, Stahlguss oder Sphäroguss sind diese entsprechend den unten aufgeführten spezifischen Gewichten umzurechnen.

Grauguss (GG) = 7, Stahlguss (GS) = 6,8, Sphäroguss (GGG) = 6, Aluminium (AI) = 2,5

GG-	Durchr	nesser		Dicke		GG-	Durchmesser		ser		Dicke	
Inhalt	oben	unten	Höhe	Wand	Boden	Inhalt	oben	unten	Höhe	Wand	Boden	
kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	
350	500	450	550	5	5	1500	750	700	800	6	8	
500	540	500	550	5	6	2000	850	800	800	6	10	
750	640	600	620	5	7	3000	975	900	950	8	12	
1000	650	600	720	5	8	5000	1200	1100	1100	10	13	



Stopfenpfannen

Ausführung der Pfannen wie oben aufgeführt, jedoch ausgerüstet mit einer Stopfenstangen-Hebevorrichtung und Bajonett-Verschlusseinheit. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Stahlguss.

GS- Inhalt	Durchr oben	nesser unten	Höhe	Did Wand	cke Boden	GS- Inhalt	Durchr oben	messer unten	Höhe	Did Wand	cke Boden
kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
500	640	600	620	5	7	2000	875	800	950	6	10
1000	750	700	700	6	8	3000	1080	1000	1025	10	12
1500	850	800	800	6	10	5000	1280	1200	1200	10	14



Behandlungspfannen

Die Ausführung der Behandlungspfannen entspricht grundsätzlich der Kranpfannen-Ausführung. Diese Pfannen können ebenfalls als Siphon-Pfannen geliefert werden. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Sphäroguss.

GGG- Inhalt	Durchr oben	nesser unten	Höhe	Did Wand	cke Boden	GGG- Inhalt	Durchr oben	messer unten	Höhe	Did Wand	cke Boden
kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
600	615	565	1180	6	8	2000	860	800	1600	7	10
1000	725	675	1340	7	10	3000	1075	925	1765	8	12
1500	835	785	1470	7	10	5000	1250	1000	1985	12	15



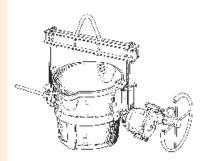
Krangießtrommeln

Die Gießtrommeln sind ebenfalls wie oben aufgeführt. Zum leichteren Zustellen der Gießtrommel ist eine Trommelwand abschraubbar ausgeführt. Serienmäßig ist die Gießtrommel mit Abstellfüßen ausgerüstet. Der Inhalt der nachfolgend aufgeführten Tabelle bezieht sich auf Grauguss.

GG- Inhalt	Trommel- durchmesser	Trommel- länge	Did Wand	cke Boden	GG- Inhalt	Trommel- durchmesser	Trommel- länge	Did Wand	cke Boden
kg	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm
300	500	560	5	7	1000	750	700	5	10
500	600	550	5	8	1500	855	750	6	12
750	600	720	5	8	2000	900	800	6	12

Andere Fassungsvermögen auf Anfrage!

009A



Krangießpfannen und -trommeln "Essex" mit Ölbad-Schneckenrad-Getriebe

Speziell bei kleineren Fassungsvermögen eine **preiswerte Alternative** zu den Ausführungen mit Planeten-Ölbad-Getrieben. Robuste, vielfach bewährte Konstruktion für hohe Beanspruchung. Pfannenmantel in Schweißkonstruktion mit mittlerem Verstärkungsband und zus. Bändern oben und unten. Wendezapfen aus hochwertigem Stahl. Gehänge in U-Profil-Konstruktion mit verschraubter Aufhängung. Alle GG-Inhalte wie oben sind lieferbar!

Sonderausführungen

Neben den oben aufgeführten Standardgießpfannen und -trommeln sind auch Transportpfannen für reinen Staplerbetrieb sowie andere Pfannen speziell nach Ihren Wünschen und Abmessungen lieferbar.

GIESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück gezogen

BEHANDI UNGSVORSCHRIFT:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. **Hinweis:** Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441.

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

Gießschalen Nr. 1300

Qual. IV, 1/2 tief, ohne Stiel; ohne, 1 oder 2 Ausgüsse

Gießlöffel Nr. 1304

Qual. IV, 1/2 tief, mit flachem Stuppstiel; mit 1 oder 2 Ausgüssen

Außen-Ø mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Wandstärke mm	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
Ausführung					Bes	ste I- Numr	ner					
1300	010.105	010.106	010.107	010.108	010.109	010.110	010.111	010.112	010.113	010.114	010.115	010.116
1304	010.205	010.206	010.207	010.208	010.209	010.210	010.211	010.212	010.213	010.214	010.215	010.216
Außen-Ø mm	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	280	300
	110	100	190	200	210							
Wandstärke mm	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
Ausführung					Bes	ste I- Numr	ner					
1300	010.117	010.118	010.119	010,120	010.121	010,122	010.123	010,124	010.125	010.126	010,128	010.130
1304	010.217	010.218	010.219	010.220	010.221	010.222	010.223	010.224	010.225	010.226	010.228	010.230



010A

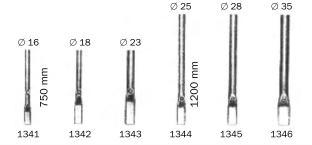
011

010

Stahlrohr-Stiele (für Gießlöffel Nr. 1304)

Maße siehe Abbildungen

Stiel-	für	В	este ll- Nummer/A	usführungsart:	
Nummer	Gießlöffel	lose	angeschweißt	angenietet	verschraubt
1341	50 - 70 mm	010.301	010.302	010.303	010.304
1342	80 – 100 mm	010.401	010.402	010.403	010.404
1343	110 – 160 mm	010.501	010.502	010.503	010.504
1344	170 – 220 mm	010.601	010.602	010.603	010.604
1345	230 – 260 mm	010.701	010.702	010.703	010.704
1346	280 – 300 mm	010.801	010.802	010.803	010.804



Gießlöffel Nr. 1302

Qual. IV, 1/2 tief, mit 400 mm langem, angeschweißtem Rundstiel, zum Aufschlagen eines Holzheftes geeignet; Hefte bitte separat bestellen (s.u.); mit 1 oder 2 Ausgüssen

	_							
Außen-Ø mm	50	60	70	80	90	100	110	120
Wandstärke mm	2	2	2	2	2	2	3	3
Bestell-Nr.	011.105	011.106	011.107	011.108	011.109	011.110	011.111	011.112
Außen-Ø mm	130	140	150	160	170	180	190	200
Wandstärke mm	3	3	3	3	4	4	4	4
Bestell-Nr.	011.113	011.114	011.115	011.116	011.117	011.118	011.119	011.120

1302

Holzhefte sind gegen Mehrpreis wie folgt lieferbar:

Bestell-Nr.	017.501	017.502
für Löffe l -Ø mm	50 - 90	100 - 200

Abschäumer, Qual. IV, 1/4 tief

Nr. 1311 mit flachem Stuppstiel Nr. 1312 ohne Stiel

Außen-Ø	mm	120	150	180	200	220	240	300	340
Wandstärke	mm	6	6	6	6	8	8	8	8
Loch-Anzahl		5	5	9	9	13	13	13	13
Loch-Ø	mm	12	12	12	12	12	12	20	20
Ausführung					Bestell-	Nummer			
1311		012.112	012.115	012.118	012.120	012.122	012.124	012.130	012.134
1312		012,212	012,215	012,218	012,220	012,222	012,224	012,230	012,234



012

Tauchglocken, Qual. IV, 8 mm Wand, 8 Löcher à 12 mm Ø

a) mit aufgeschweißtem Rundeisenstiel, 18 mm \varnothing , 1000 mm lang b) ohne Stiel

Nr. 1313 1/3 tief

Nr. 1314 1/2 tief

					/		
Außen-	Ø mm	120	150	180	200	230	250
Ausfüh	rung			Bestell-N	ummern		
1313	mit Stiel	013,112	013.115	013.118	013.120	013.123	013.125
	ohne Stiel	013.212	013.215	013.218	013.220	013.223	013.225
1314	mit Stiel	013.312	013.315	013.318	013.320	013.323	013.325
	ohne Stiel	013.412	013.415	013.418	013.420	013.423	013.425



013

ESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück geschmiedet

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT:

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Qualität I und II: mehrmals täglich in einer kalten Flüssigkeit abschrecken, hierdurch wird Entkohlung verhindert und damit dem Auftreten von

Rissen und Brüchen vorgebeugt.

Qualität III: nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

014



Gießlöffel Nr. 1204, Halbkugelform

mit flachem Stuppstiel, mit 1 oder 2 Ausgüssen, 2 bis 3 mm Wandstärke, Oualität III = 1000°

Gießlöffel Nr. 1201

wie Nr. 1204, jedoch mit Dülle und 1.000 mm langem Buchen-T-Stiel

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ausführung						В	estell-Numme	r					
1204	014.106	014.108	014,110	014,112	014,114	014,116	014,118	014,120	014,122	014,124	014,126	014,128	014.130
1201	014.206	014.208	014.210	014.212	014.214	014.216	014.218	014.220	014.222	014.224	014.226	014.228	014.230

015



1205

Gießlöffel Nr. 1205, Halbkugelform

mit kantigem Stuppstiel, mit 1 oder 2 Ausgüssen, zum Anschweißen an Gasrohrstiel, 5 mm Wandstärke (Dünnere Wandstärken auf Anfrage!)

Qualität I - rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II – blaue Kennzeichnung

Thermax - hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III - ohne Kennzeichnung Ferrum - beständig 1000°, für Aluminium

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Ausführung						E	Bestell-Numme	er					
Qual. I	015.106	015.108	015.110	015.112	015.114	015.116	015.118	015.120	015.122	015.124	015.126	015.128	015.130
Qual. II	015.206	015.208	015.210	015.212	015.214	015.216	015.218	015.220	015.222	015.224	015.226	015.228	015.230
Qual. III	015.306	015.308	015.310	015.312	015.314	015.316	015.318	015.320	015.322	015.324	015.326	015.328	015.330

016



Gießlöffel Nr. 1203, Halbkugelform

mit Hakenstiel und Linksausguss, 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Außen-Ø mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Bestell-Nr.	016.106	016.108	016.110	016.112	016.114	016.116	016.118	016.120	016.122	016.124	016.126	016.128	016.130

017



Gießlöffel Nr. 1200, Halbkugelform

mit Linksausguss und spitzem Stiel, 400 mm lang, zum Aufschlagen eines Holzheftes geeignet; Hefte bitte separat bestellen s.u. Art. 017A. Qualität III = 1000°

a) 2 mm Wandstärke = Nr. 1200 A

b) 5 mm Wandstärke = Nr. 1200 B

Außen-Ø mm	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Ausführung										Beste N	lummer									
1200 A	017.106	017.107	017.108	017.109	017.110	017.111	017.112	017.113	017.114	017.115	017.116	017.117	017.118	017.119	017.120	017.121	017.122	017.123	017.124	017.125
1200 B	017.306	017.307	017.308	017.309	017.310	017.311	017.312	017.313	017.314	017.315	017.316	017.317	017.318	017.319	017.320	017.321	017.322	017.323	017.324	017.325

017A



Holzhefte für Gießlöffel Nr. 1200 extra starke Ausführung

Beste∎-Nr.	Länge	Durchmesser	passend für Löffe l -Ø
017.501	16cm	23mm	60 - 90 mm
017.502	30cm	32mm	100 – 250 mm

Inhaltsangaben der Gießlöffel in kg (auf Alu bezogen): Halbkugelform

Ø	mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Tiefe	mm	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Inhalt Alu ca.	kg	0,07	0,21	0,42	0,83	1,25	2,1	2,9	3,3	5,5	7,2	9,2	12,0	14,5
Volumen ca.	ltr.	0,03	0,1	0,2	0,4	0,55	0,9	1,3	1,5	2,4	3,2	4,0	5,2	6,5

GIESSEREIWERKZEUGE aus einem Stück geschmied

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für Gießlöffel, Tauchglocken, Abschäumer, usw.: siehe nebenstehend auf Seite 6

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

Gießschalen Nr. 1100

1/2 kugelförmig, mit oder ohne Ausguss, 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Außen-Ø mm	Ausführung	60	80	100	120	150	180	200
Bestell-Nr.	mit Ausguss	018,106	018,108	018,110	018,112	018,115	018,118	018.120
Bestell-Nr.	ohne Ausguss	018.106A	018.108A	018.110A	018.112A	018.115A	018.118A	018.120A



1100 mit Ausguss

018

019

Schmelzschalen

10 mm Wandstärke, Qualität III = 1000° – gegen Mehrpreis mit Ausguss oder mit 80 mm Auflegerand

Außen-Ø* mm	250	300
Ausführung	Bestell-	Nummer
ohne Ausguss	019.125	019.130
mit Ausguss	019.225	019.230
mit 80mm		
Auflegerand	019.325	019.330

* ohne Rand gemessen



mit Auflegerand

Bleischmelzkessel mit Einhängebügel

mit Ausguss, 6 – 10 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°

Gegen Mehrpreis auch zusätzlich mit 3 Füßen lieferbar.

Außen-Ø mm	150	180	200	220	240	260	280	300	
		Bestell-Nummer							
Kessel	020.115	020.118	020.120	020.122	020.124	020.126	020.128	020.130	
Mehrpr. f. 3 Füße			-	020	.301				





020

021

Abschäumer Nr. 1211

mit kantigem Stuppstiel, mit Bohrungen 12 mm \emptyset , 6 mm Wandstärke, 1/4 tief

Qualität I - rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II – blaue Kennzeichnung

Thermax – hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III – ohne Kennzeichnung

Ferrum – beständig 1000°, für Aluminium

Ø mm	120	160	200	250	300		
Lochanzahl	5	5	9	13	18		
Ausführung	Bestell-Nummer						
Qual, I	021.112	021,116	021,120	021,125	021.130		
Qual. II	021.212	021.216	021.220	021.225	021.230		
Qual. III	021.312	021.316	021.320	021.325	021.330		



1211

Auf Wunsch auch mit **anderen Loch-Ø** oder **ohne Löcher** lieferbar!

Abschäumer Nr. 1210

mit Hakenstiel 1000 mm lang, mit Bohrungen 12 mm \emptyset , 5 mm Wandstärke, Qualität III = 1000°, 1/4 tief

Ø mm	120	160	200
Lochanzahl	5	5	9
Bestell-Nr.	022.112	022.116	022.120



022

Tiegelkrätzer

rechtwinklig verkröpft, 10 mm Wandstärke, mit kantigem Stuppstiel, 1/2 rund

Breite mm	120	160	200
Bestell-Nr.	023.112	023.116	023,120



023

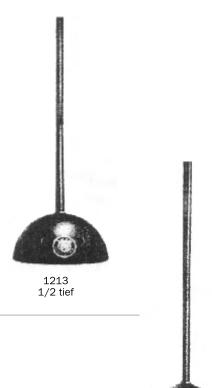
Knippeisen Nr. 1215

stählern, gehärtet, Knippkante beschliffen, Stiel- \varnothing ca. 15 mm, Breite der Knippkante ca. 20 mm

Länge mm	300	400	500
Bestell-Nr.	024.130	024.140	024.150



024



Tauchglocken Nr. 1213, geschmiedet

5 mm Wandstärke, 4 Löcher à 12 mm Ø

mit aufgeschweißtem Rundeisenstiel (St. 37), 18 mm Ø x 1000 mm lang

*Auch ohne Stiel lieferbar (Minderpreis), siehe Hinweis unten

a) 1/3 tief b) 1/2 tief

Glocke

Qualität I – rote Kennzeichnung

Nicotherm – hochhitzebeständig 1400°, für Schwermetall

Qualität II - blaue Kennzeichnung

Thermax – hitzebeständig 1200°, für Schwermetall

Qualität III - ohne Kennzeichnung

Ferrum – beständig 1000°, für Aluminium

Ø mm	Ømm		160	200	
Ausführun	g 1213		Bestell-Nummer		
1/3 tief	Qual. I	025.111	025.112	025.113	
	Qual. II	025.121	025.122	025.123	
	Qual, III	025.131	025.132	025.133	
1/2 tief	Qual. I	025.211	025.212	025.213	
	Qual. II	025.221	025.222	025.223	
	Qual, III	025.231	025,232	025,233	

*Hinweis: Für Tauchglocken ohne Stiel bitte Bestell-Nr. durch "A" ergänzen, z.B. 025.121A.

1213/1213A 1/3 tief

Tauchglocken Nr. 1213A

Ausführung wie Nr. 1213, 1/3 tief, 160 mm Ø

jedoch Glocke und Stiel in Qualität I Nicotherm

hochhitzebeständig 1400°, rote Kennzeichnung, für Schwermetall

Bestell-Nr. 025.301

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für geschmiedete Tauchglocken:

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Qualität I und II: mehrmals täglich in einer kalten Flüssigkeit abschrecken, hierdurch wird Entkohlung verhindert und damit dem Auftreten von

Rissen und Brüchen vorgebeugt.

Qualität III: nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt.

Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 - 441

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen und der nicht automatisierbaren Fertigung muss u.U. mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden.

026



Tauchglocken aus GGG, ohne Stiel

hochhitzebeständig, 10 mm Wandstärke

Bestell-Nummer	026.102	026.103
Größe	2	3
Außen-Ø mm	170	210
Tiefe	1/2	1/2
Lochanzah l	11	20
Loch-Ø mm	15	20

Stiele dazu: 25 mm Ø x ca. 1200 mm lang, mit Gewinde M20 und

Kontermutter

Bestell-Nr. 026.998

027



Tauchglocken aus Grafit zur Veredelung des Gusses, mit Stiel

		Glockenhöhe	Unterer Ø	Länge	Rohr
BestNr.	Größe	innen mm	innen mm	mm	Ø
027.201	TC 1	90	65	850	½"
027.202	TC 2	120	95	850	½"
027.203	TC 3	160	95	850	½"
027,204	TC 4	200	120	850	½"

Gießerzangen Nr. 1216

ca. 10 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet

Bestell-Nr.		028.118	028.122	028.126
Schenkellänge	mm	180	220	260
Maullänge	mm	70	80	90
Gewicht	kg	0,2	0,3	0,4



028

Gießerzangen Nr. 1217

ca. 16 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet

Bestell-Nr.		028.222	028.230	028.238
Schenkellänge	mm	220	300	380
Maullänge	mm	80	100	120
Gewicht	kg	1,0	1,3	1,5



028A

Entnahmezangen "D"

aus **Chrom-Vanadium-Stahl**, 10 mm Schenkel-Ø, sauber vernietet Maul innen mit Kreuzhieb

Bestell-Nr.	Schenkellänge	Maullänge	Gewicht
029.001	320 mm	110 mm	0,8 kg



029

Wolfsmaulzangen

sauber vernietet

Bestell-Nr.		030.130	030.140	030.150	030.160
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,85	1,2	1,7
für Materialstärke	mm	1-8	3 – 12	6 – 20	15 - 30



030

031

Kokillenzangen

aus Spezialwerkzeugstahl

1) schwere Form, Kopf gerade

Bestell-Nr.		031.016	031.033
Länge	mm	250	370
Maullänge	mm	75	75
Kopfstärke	mm	6	8
Gewicht	kg	0,4	0,5



Bestell-Nr.		031.220	031.320
Länge	mm	200	200
Maullänge	mm	60	60
Kopfstärke	mm	3,5	3,5
Kopfform		gerade	20° abgewinkelt
Gewicht	kg	0,2	0,2



Greifzangen, 25-fach verstellbar

aus Chrom-Vanadin-Elektrostahl, ölgehärtet, mit gezahnten Greifbacken, Griffe mit Kunststoff überzogen

031.523 250	0 mm	25 - 80 mm	0,35 kg



Chargierzangen

ca. 15 mm Schenkelstärke, 8 – 10 mm Flachmaulstärke, sauber vernietet

Bestell-Nr.	Schenke ll änge	Mau l länge	Maulbreite	Gewicht
032.001	600 mm	140 mm	80 mm	2,0 kg
032.002	1000 mm	180 mm	150 mm	5,0 kg



032



Schmiedezangen

aus hochwertigem Material, freiformgeschmiedet und auf eine Festigkeit von 135 – 140 kg/mm² vergütet; leichte, griffige Zangen von langer Lebensdauer. Vernietet mit Halbrundnieten, damit nach längerem Gebrauch ein Nachnieten möglich ist.

Flachmaulzange

Bestell-Nr.		033.130	033.140	033.150	033.160
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,75	1,2	1,6
für Material	mm	1 – 4	8 – 10	13 – 14	17 – 18

Schoßmaulzange

Bestell-Nr.		033,250
Gesamtlänge	mm	500
Maullänge	mm	65
Gewicht	kg	1,25
für Material-Ø	mm	11 - 13 x 21 - 23

Nietzange

Bestell-Nr.		033.540	033.550	033.560
Gesamtlänge	mm	400	500	600
Maullänge	mm	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,85	1,3
für Material-Ø	mm	9	13	18

Döpperzange

Bestell-Nr.		033.640	033.650	033.660
Gesamtlänge	mm	400	500	600
Maullänge	mm	50	65	70
Gewicht	kg	0,75	1,2	1,7
für Material	mm	20	25	40

Dornzange

Bestell-Nr.		033.730	033.740	033.750	033.760
Gesamtlänge	mm	300	400	500	600
Maullänge	mm	45	50	65	70
Gewicht	kg	0,5	0,75	1,2	1,7
für Material-Ø	mm	13 – 15	19 – 20	25 – 28	33 – 36

Andere Längen und Formen auf Anfrage!

034



Blockkokillen (Masselformen)

aus Gusseisen, konisch, für Aluminium-Restmengen

	BestNr.	Größe	Innere obere Länge	Innere obere Breite	innere Tiefe	Stege	Wand- stärke	Gewicht ca.	Inhalt ca.
			mm	mm	mm		ca, mm	kg	ltr.
	034.001	1	345	80	70	2	15	8,0	1,2
ľ	034.002	2	530	90	70	1	15	13,5	2,4

Grundbedingung: ständig gut schlichten!

Weitere Formen und Abmessungen nach Zeichnung oder Modell unter Mengenangabe auf Anfrage ebenfalls lieferbar!

034A



Kokillen-Bank für Aluminium-Restmengen (Massel-Bank)

aus kräftigem Winkeleisen-Profil, untere Längsstreben passend für Hubwagen-Aufnahme. Passend für bis zu 5 Blockkokillen Gr. 2 (s.o.) komplett mit Anbauteilen (Kurbel, Endlagerstück und gefräster Aufnahme), die in dem Gestell **arretierbar gelagert** sind.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Abmessungen mm	Gewicht kg
034.201	Kokillenbank, Grundgestell ohne Kokillen	1030 x 750 x 780	52
034.202	Blockkokille Gr. 2 komplett mit Anbauteilen	530 x 90 x 70	17

Gießlöffel, spannungsfrei gepresst

saubere glatte Ausführung, geschmiedete Ausgussschnauze Ausführungen:*

A) als Gießschale ohne Stiel,

ohne oder mit 1 bzw. 2 Ausgüssen

B) mit angeschweißtem Stielstumpf von 130 mm Länge, mit 1 oder 2 Ausgüssen

jeweils lieferbar 1) in Halbkugelform

2) mit überhöhtem Rand

C) mit angeschweißtem Stiel 350 mm lang und Holzgriff (nur bis 200 mm \varnothing), mit 1 oder 2 Ausgüssen Längere Stiele bis 1000 mm sind gegen Mehrpreis lieferbar. Auch ohne Holzhefte lieferbar (gegen Minderpreis)

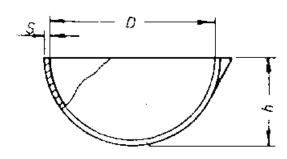
BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für diese Gießereiwerkzeuge:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. **Hinweis:** Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441

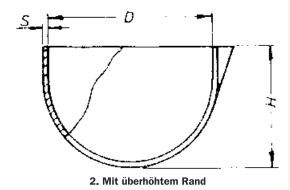
Alle Ø-Angaben sind Innendurchmesser

-									- 11
D 4 N	D	h	S	H	Deat N. A	D	h	S	Н
BestNr.*	mm	mm	mm	mm	Best. Nr.*	mm	mm	mm	mm
035.2400	40	20	2	-	035,2850	85	43	2	-
035,2405	1		2	25	035,2855	1		2	53
035.3400	1	20	3	_	035.3850	1	43	3	-
035.3405	1		3	25	035.3855	1	-	3	53
035.4400	1	20	4		035,4850	1	43	4	-
035.4405		-	4	25	035.4855		-	4	53
-									
035,2450	45	23	2	-	035,2900	90	45	2	-
035.2455	1	_	2	28	035.2905	1	_	2	55
035.3450	1	23	3		035.3900	1	45	3	
035,3455	1	_	3	28	035.3905	1	_	3	55
035.4450]	23	4	-	035.4900	1	45	4	_
035.4455	1	_	4	28	035.4905	1	_	4	55
035.2500	50	25	2	-	035.2950	95	48	2	_
035.2505	1		2	30	035,2955	1		2	58
035.3500	1	25	3		035,3950	1	48	3	_
035,3505	t		3	30	035,3955	†	_	3	58
035,3500	t	25	4		035,3950	t	48	4	_
035.4505	1		4	30	035,4955	ł		4	58
033,4303		_	4] 30	033,4333		_	4	
035 3550	F 5	20	<u>م</u>		025 2400	100	50	۱ ၁	
035.2550	55	28	2	25	035.2100	100	50	2	60
035.2555	1	-	2	35	035.2105	1	- E0	2	60
035.3550	-	28	3	-	035,3100	-	50	3	-
035.3555	1		3	35	035.3105	1	-	3	60
035.4550	1	28	4	-	035.4100	1	50	4	-
035.4555		_	4	35	035,4105		_	4	60
005.0000		T 65			005.0:::				
035.2600	60	30	2	-	035.2110	110	55	2	-
035.2605	1	_	2	38	035.2115	1	-	2	65
035.3600	1	30	3		035.3110	1	55	3	
035.3605	1	-	3	38	035.3115	1	-	3	65
035.4600]	30	4	_	035.4110]	55	4	
035.4605		_	4	38	035,4115		_	4	65
035.2650	65	33	2	_	035,2120	120	60	2	-
035,2655	1	_	2	40	035,2125	1	_	2	70
035.3650	1	33	3	_	035.3120	1	60	3	_
035.3655	1	_	3	40	035,3125	1	_	3	70
035,4650	†	33	4		035,4120	1	60	4	_
035.4655	t	_	4	40	035.4125	1	_	4	70
30017000				1 10	3331 7123			т т	
035.2700	70	35	2	T -	035,2130	130	65	2	<u> </u>
035.2705	1 '	- 55	2	45	035,2130	1 130		2	75
035.2705	†	35	3	+5	035.3130	†	65	3	10
	†	35	3	45		ł	00	3	75
035,3705	1	25	4	40	035,3135	1	65	4	13
035.4700	+	35	_	45	035.4130	ł	65	_	7E
035.4705		_	4	45	035.4135		_	4	75
025 0750	75	1 20			025 04 40	140	70	1 ^	
035,2750	75	38	2	- 40	035,2140	140	70	2	- 00
035.2755	1	-	2	48	035.2145	1	-	2	80
035.3750	1	38	3	-	035.3140	1	70	3	-
035.3755	1	_	3	48	035.3145	1	_	3	80
035.4750	1	38	4	<u> </u>	035.4140	1	70	4	
035.4755		-	4	48	035.4145	1	-	4	80
					035,5140	1	70	5	_
035.2800	80	40	2		035.5145			5	80
035.2805	1	_	2	50	I				
035,3800		40	3	-	I				
035.3805]	-	3	50	Ī				
035.4800]	40	4	-	Ī				
035.4805	1	_	4	50	For	tsetzun	g siehe	nächst	te Seite
	1	1				COCLEUI	P SIGIL	11001151	Jeile

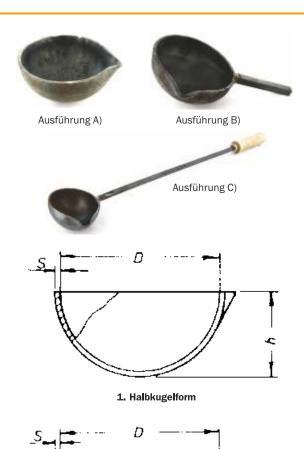




1. Halbkugelform



*Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A,B,C (z.B. 035.2110B = mit Stielstumpf, 035.2110C = mit Ig. Stiel) Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen keine Lagerhaltung! Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!



Gießlöffel, gepresst (Fortsetzung)

Alle Ø-Angaben sind Innendurchmesser Bitte umseitige BEHANDLUNGSVORSCHRIFT beachten

	D	h	S	Н		D	h	S	Н
Best. Nr.*	mm	mm	mm	mm	Best Nr.*	mm	mm	mm	mm
035.2150	150	75	2	_	035.4220	220	110	4	
035.2155		-	2	85	035.4225		_	4	125
035.3150		75	3	-	035.5220		110	5	
035,3155		_	3	85	035.5225		_	5	125
035.4150		75	4	_	035.6220		110	6	_
035.4155		-	4	85	035.6225		_	6	125
035,5150		75	5	-					
035.5155		-	5	85	035.4240	240	120	4	_
					035.4245		_	4	135
035.2160	160	80	2	_	035.5240		120	5	
035,2165		-	2	90	035,5245		_	5	135
035.3160		80	3	-	035.6240		120	6	-
035.3165		_	3	90	035.6245		_	6	135
035,4160		80	4	-					
035.4165		-	4	90	035.4250	250	125	4	-
035.5160		80	5	-	035.4255		_	4	145
035,5165		-	5	90	035,5250		125	5	
		•		•	035.5255		_	5	145
035.4180	180	90	4	_	035.6250		125	6	_
035,4185		-	4	105	035,6255		_	6	145
035.5180		90	5	-					
035.5185		_	5	105	035.4280	280	140	4	-
035,6180		90	6	-	035.4285		_	4	160
035.6185		-	6	105	035.5280		140	5	-
					035.5285		_	5	160
035.4200	200	100	4	_	035.6280		140	6	_
035,4205		_	4	115	035,6285		_	6	160
035.5200		100	5	-					
035.5205	1	_	5	115	1				
035,6200	İ	100	6	_	1				
035.6205		-	6	115	J				

^{*}Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung (s. S.11) A,B,C (z.B. 035.2110B = mit Stielstumpf, 035.2110C = mit Ig. Stiel)

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen <u>keine Lagerhaltung!</u> Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

Inhaltsangaben der Gießlöffel in kg auf Alu bezogen (Innen-Ø) 1) Halbkugelform

2. Mit überhöhtem Rand

<u> </u>		10	00		100	100	4.10	100	100	000	000	0.10	050	
Ø	mm	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	280
Tiefe	mm	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	125	140
Inhalt Alu ca.	kg	0,04	0,125	0,29	0,60	1,00	1,70	2,10	3,50	4,70	6,25	8,15	9,15	12,90
Volumen ca.	Itr.	0,02	0,05	0,13	0,25	0,44	0,75	0,9	1,5	2,0	2,8	3,6	4,0	5,7

2) mit überhöhtem Rand

_,	_,													
Ø	mm	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	280
Tiefe	mm	25	38	50	60	70	80	90	105	115	125	135	145	160
Inhalt Alu ca	. kg	0,07	0,17	0,38	0,75	1,25	1,95	2,90	4,25	5,25	7,60	9,70	11,40	15,70
Volumen ca.	Itr.	0,03	0,07	0,17	0,33	0,55	0,9	1,3	1,9	2,3	3,4	4,3	5,0	7,0

036



Schöpflöffel Nr. 920 aus rostfreiem Edelstahl gezogen

Halbkugelform, ohne Ausguss, mit Flacheisenhakenstiel, 1 mm Wandstärke

Beste∎-Nr.		036.106	036.108	036.110	036.112	036.114	036.116	036.120
Durchmesse	r mm	60	80	100	120	140	160	200
Volumen	ltr.	0,06	0,125	0,25	0,5	0,75	1,0	2,0
Stie ll änge	mm	230	320	360	400	410	450	425

Andere Durchmesser auf Anfrage!

Gießschalen Nr. 877 aus rostfreiem Edelstahl gezogen

Halbkugelform, ohne Ausguss

Bestell-Nr.	036.206	036.208	036.210	036.212	036.214	036.216	036.220
Durchmesser mm	60	80	100	120	140	160	200
Volumen Itr	0,06	0,125	0,25	0,5	0,75	1,0	2,0
Wandstärke mm	1,4	1,6	1,9	1,9	1,9	2,1	1,2

Andere Durchmesser auf Anfrage!



036A

Abschäumer, gepresst

Ausführungen*:

- A) ohne Stiel
- B) mit angeschweißtem Stielstumpf, ca. 120 150 mm lang
- C) mit angeschweißtem 1000 mm langem Stiel und Handring

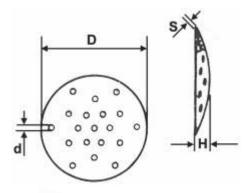
Bestell-Nr. *)	D	S	d	Loch-	Н
	mm	mm	mm	zahl	mm
037.5120	120	5	12	12	15
037.6120		6	12	12	15
037.1120		8	12	12	25
037.5150	150	5	12	12	15
037.6150		6	12	12	15
037.1150		8	12	12	25
037,5180	180	5	12	12	18
037,6180		6	12	12	18
037.1180		8	12	12	28
037.5200	200	5	12	13	18
037,6200		6	12	13	18
037.1200		8	12	13	28
037,5250	250	5	12	13	20
037.6250		6	12	13	20
037.1250		8	12	13	30
037.5300	300	5	12	20	20
037,6300		6	12	20	20
037.1300		8	12	20	30

Andere Lochzahlen und Loch-Durchmesser auf Anfrage!

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen **keine Lagerhaltung!** Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

*Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A,B oder C (z.B. 037.5150A = ohne Stiel, 037.5150C = mit langem Stiel und Handring)





037

Abschäumer aus Temperguss Bestell-Nr. 037.820

 \varnothing 220 mm, Wandstärke 7 mm, mit 163 Löchern à 5 mm, mit 120 mm lg. Stielstumpf, Gewicht ca. 1900 gr.

Vielfach **bewährter Problemlöser**, wenn andere Abschäumer keine ausreichende Standzeit aufweisen! **Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis!**

Andere Ausführungen unter Stückzahlangabe auf Anfrage!



037A

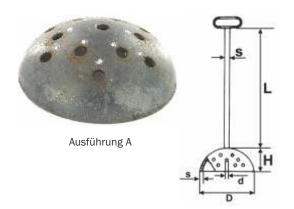
Tauchglocken, gepresst

Ausführungen*:
A) ohne Stiel
B) mit 1000 mm lg. Stiel und Handring

C) mit 1500 mm lg. Stiel und Handring

BEHANDLUNGSVORSCHRIFT für diese Gießereiwerkzeuge:

Grundbedingung: ständig gut schlichten! Neue Geräte strahlen oder glühen. Nicht überhitzen, nicht zu oft abkühlen lassen und neu erwärmen, da sonst Entkohlung und somit Versprödung eintritt. Hinweis: Kokillen-, Kellen- u. Geräteschlichten siehe Artikel-Nr. 435 – 441



Bestel-Nr.*)	D	S	Н	d	Loch-	L	S
	mm	mm	mm	mm	zahl	mm	mm
038.5120	120	5	55	15	10	1000 / 1500	15
038,6120	120	6	55	15	10	1000 / 1500	15
038,5150	150	5	70	15	10	1000 / 1500	15
038.6150	150	6	70	15	10	1000 / 1500	15
038.5180	180	5	85	15	12	1000 / 1500	18
038.6180	180	6	85	15	12	1000 / 1500	18
038.5200	200	5	95	15	12	1000 / 1500	18
038,6200	200	6	95	15	12	1000 / 1500	18
038,5230	230	5	110	15	12	1000 / 1500	20
038.6230	230	6	110	15	12	1000 / 1500	20
038.5250	250	5	120	15	12	1000 / 1500	20
038.6250	250	6	120	15	12	1000 / 1500	20

Aufgrund der Vielzahl der Abmessungen keine Lagerhaltung! Deshalb muss mit gewissen Lieferzeiten gerechnet werden und eine evtl. Rückgabe oder Umtausch ist jeweils nur nach Absprache möglich!

* Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die jeweilige Stiel-Ausführung A, B oder C (z.B. 038.5150A = ohne Stiel, 038.5150C = mit 1500 mm Ig. Stiel)

Andere Lochzahlen oder Loch-Durchmesser auf Anfrage!)

039



Gießlöffel

für Dosiergeräte und Roboter an Kokillenund Druckgussmaschinen aller gängigen Fabrikate

gefertigt aus Hartguss

Über 100 verschiedene Modelle verfügbar, für Schmelzinhalte von 1 bis 120 kg. Bitte fragen Sie Ihren spezifischen Bedarf an!

Auf Wunsch sind auch alle Modelle mit keramischer Beschichtung lieferbar! Vorteile: reduzierte FE-Aufnahme in die Schmelze

Temperaturverlust der Schmelze im Löffel wird vermindert Erhöhung der Löffelstandzeiten bis auf ca. das dreifache

Bitte beachten Sie auch die weiteren Hinweise hierzu bei Art. 035A.

040



Probeniöffel aus GGG 40 (EN-GJS-400-15)

Bestell-Nr. 040.001

mit Stielstumpf und 1 Ausguss, Halbkugelform, 90 mm äuß. Ø, 40 mm innere Tiefe, 9 − 10 mm Wandstärke, Gewicht ca. 700 gr. Andere Ausführungen unter Stückzahlangabe auf Anfrage!

041



Proben|öffe| aus Keramikfasern

schnell, sauber und wirtschaftlich, geeignet für GG, Al- u. Cu-Schmelzen, hohe Wärmeisolierung und Temperaturbeständigkeit, keine Beeinflussung der Schmelze durch Schlichte, geringes Gewicht, hohe Lebensdauer, für Mehrfachgebrauch geeignet

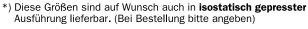
Beste∎-Nr.	041.101	041.102	041.103	041.105	041.106
Innendurchmesser	1,5"	2,5"	3,5"	5,0"	6,0"
Fassungsvermögen	50	150	250	1000	1500 cm ³

Hochleistungs-Schmelztiegel aus Grafit

Hinweis zur Tiegelbestellung: Geben Sie bitte bei der Bestellung das zu schmelzende Metall sowie die Art der Beheizung an (gas-, öl-, koks-, induktiv- oder widerstandsbeheizt!)

Maßtoleranzen Fertigungsbedingt sind im Bereich der

Grobkeramik Maßabweichungen im Toleranzbereich von $\pm~3\%$							
Form A	Schwermetall-	_ H	D	_ d			
	Inhalt	Äußere	Ob. äußerer	Äußerer			
Deetell No	Kilo	Höhe	Ø	Boden-Ø			
Bestell-Nr.	bzw. Gr.	mm	mm	mm			
042.101	6/0	29	25	19			
042.102	5/0	35	32	25			
042.103	4/0	51	41	29			
042.104	3/0	54	48	32			
042.105	2/0	57	51	35			
042.106	1/0	70	60	41			
042.108	1/2	80	70	43			
042.110	1	90	90	55			
042.111	1 1/2	100	95	60			
042.112	2	110	102	65			
042.113	3	130	110	70			
042.114	4	140	115	75			
042.115	5	150	125	85			
042.116	6	165	130	90			
042.117	7	175	140	95			
042.118	8	180	155	110			
042.120	10	200	160	115			
042.121	12	210	170	120			
042,122	14	220	175	120			
042.123	15	230	180	120			
042,126	20	255	200	140			
042.128	25	260	220	150			
042.129	30	290	230	160			
042.130	35	300	240	170			
042.131	40	310	260	190			
042.133	50	330	270	195			
042.135	60	345	285	200			
042.136	70	360	295	205			
042.137	80	375	305	215			
042.138	90	380	315	225			
042.139	* 100	400	325	230			
042.141	120	410	345	245			
042.142	130	420	350	250			
042,143	* 150	450	370	260			
042,145	* 200	500	400	285			
042.146	* 250	515	420	300			
042.147	* 300	540	440	315			
042,148	* 350	590	475	330			
042.149	* 400	600	500	340			
042.150	* 500	650	510	350			
042.151	* 600	680	530	380			
042.151	* 800	800	560	380			
#\ D: 0:-		614/	360	300			



Form BU Bestell-Nr.	Größe	Leichtmetall Inhalt kg	H äußere Höhe mm	D Ob. äußerer Ø mm	d Äußerer Boden-Ø mm
042.302	BU 50	50	395	400	215
042.303	BU 60	60	430	400	215
042,305	BU 75	75	375	465	280
042.306	*BU 100	100	400	527	305
042.307	*BU 125	125	450	527	305
042,308	*BU 150	150	490	527	305
042.309	*BU 175	175	550	527	305
042.310	*BU 200	200	600	527	305
042,312	*BU 250	250	630	615	355
042.313	*BU 300	300	700	615	355
042.314	*BU 350	350	800	615	355
042,316	*BU 500	500	750	775	435
042.317	*BU 600	600	900	780	435
042.319	BU 750	750	880	870	450
042,320	BU 800	800	1000	870	450

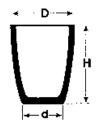
^{*)} Diese Größen sind auf Wunsch auch in isostatisch gepresster Ausführung lieferbar. (Bei Bestellung bitte angeben)



Form A

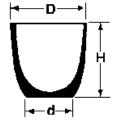
für feststehende Öfen

bei Leicht- und Schwermetallguss



Bis zur Größe A 8 normalerweise unglasiert, ab A 10 glasiert (bei kleineren Tiegeln auf Wunsch ebenfalls möglich). Bis zur Größe A 350 standardmäßig mit Ausgusstülle. Bei größeren Tiegeln auf Wunsch auch möglich.





Form BU ohne Ausguss

für Schöpf- und Warmhalte-Öfen

bei Leichtmetallguss

Für Kippöfen mit Bodenaussparung und Ausgusseinschnitt lieferbar. Wahlweise mit Pyrometertasche lieferbar!

Grafit-Tiegel • Form BP

- Form C
- Form R/FU
- Form TP • Form BUK
- Retorten
- in allen standardisierten Abmessungen lieferbar





Form TP

042A

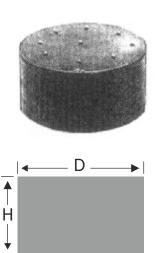
042B



Sonder-Schmelztiegel

lieferbar aus: Ton, Aluminiumoxid, Mullit, Zirkonmullit oder Zirkonoxid runde Form, mit oder ohne Ausguss, auch mit Deckel oder Untersatz Je nach Zusammensetzung geeignet für Nickel, Molybdän, Kadmium, Wismut, Platin, Paladium, Rhodium, Vanadium, Iridium, Chrom. Auf Anfrage!

043



Untersätze für Grafittiegel

ohne oder mit Zapfen

D mm										
H	200	230	250	280	300	320	360	400	440	540
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
380	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

044

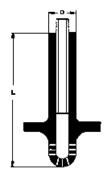


Grafit-Schöpfkellen, ohne Stiel, m. 2 Ausgüssen

Bestell- Nr.	Inhalt Itr.	Innen-Ø mm	Tiefe mm	Anschluss- gewinde
044.001	0,13	90	56	M 10
044.002	0,33	104	75	M 16
044.003	0,50	125	75	M 16
044.004	0,60	125	85	M 16
044.005	0,75	125	100	M 16
044.006	1,50	146	130	M 16
044.007	1,20	170	100	M 16
044.008	2,20	190	125	M 16
044.009	3,20	230	140	M 16

Auf Wunsch auch mit ca. 200 mm langem Grafitrohr-Stiel lieferbar!

044A



Begasungslanzen aus Keramik

zum halogenfreien Entgasen von Alu-Schmelzen mittels Stickstoff oder Argon durch 22 Löcher à 2 mm, die auf 3 Höhen am Umfang versetzt angeordnet sind, Teller-Ø 200 mm

Bestell-Nr.	L mm	D mm	Rohr
044.104	750	60	1/2"
044.106	1000	60	1/2"
044.105	1300	60	1/2"
044.108	1500	60	1/2"

Grafit-Pyrometer-Rohre

1) Standardausführung (ohne inneres Rohr)

L (mm)	D (mm)	i (mm)
300, 400, 500, 600,	40,50,	20, 25
800, 1000, 1200	55,60	30

2) mit Eisenrohr und Gewindeanschluss

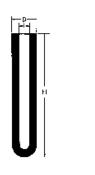
Bestell-Nr.	Rohr-Außen-Ø A mm	Rohr-Innen-Ø B mm	Gewinde- anschluss C	Schutzrohr-Ø D mm
045.201	17	12	3/8"	52
045.202	21	15	1/2"	52
045,203	27	21	3/4"	60

Lieferbare Längen der Typen 045.201 – 045.203:

150; 255; 305; 405; 460; 510; 560; 610; 710; 760; 915; 1065; 1220 mm

Weitere Abmessungen sowie Pyrometer-Schutzrohre aus SiC, Syalon, Siliciumnitrid, Gusseisen oder hitzebeständigem Stahl auf Anfrage!





Ausführung 1

Ausführung 2

Grafit-Tiegel-Zubehörteile











sowie

- Stopfen
- Rührer bzw. Stäbe

Aufsätze

Deckel mit Knopf

Ofendeckel

Ausgussrinnen

In vielen Ausführungen nach Muster oder Zeichnung lieferbar

Tiegel-Streupulver in 25 kg-Säcken Bestell-Nr. 047.001

für Untersätze, um das Kleben des Tiegels zu vermeiden

047

048

046

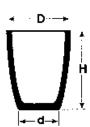
SIC-Schmelztiegel (grundsätzlich isostatisch gepresst)

Form AC Bestell-Nr.	Größe	Schwermetall Inhalt kg	H mm	D mm	d mm
048.101	AC 2	2	115	105	70
048.102	AC 4	4	145	120	80
048.102A	AC 6	6	165	140	95
048.103	AC 8	8	185	155	105
048.103A	AC 10	10	205	155	110
048.104	AC 12	12	220	165	115
048.105	AC 16	16	240	195	130
048.105A	AC 18	18	240	200	130
048.106	AC 20	20	255	200	130
048.107	AC 25	25	260	220	145
048.108	AC 30	30	290	230	155
048.109	AC 35	35	300	240	160
048.110	AC 40	40	310	260	165
048.111	AC 50	50	330	270	175
048.112	AC 60	60	345	285	190
048.113	AC 70	70	360	295	200
048.114	AC 80	80	370	305	200
048.115	AC 90	90	380	325	220
048.116	AC 100	100	400	325	220
048.117	AC 120	120	410	345	235
048.118	AC 150	150	450	370	260
048.119	AC 175	175	470	370	260
048.120	AC 200	200	500	400	280
048.121	AC 250	250	515	420	280
048.122	AC 300	300	540	440	265
048.123	AC 350	350	590	465	290
048.124	AC 400	400	600	510	360
048.126	AC 500	500	650	515	360

Form BUC	Größe	Leichtmeta ll	Н	D	d
Bestell-Nr.		Inhalt kg	mm	mm	mm
048.302	BUC 50	50	395	395	215
048.303	BUC 60	60	430	395	215
048.304	BUC 75	75	375	465	280
048.305	BUC 100	100	400	525	310
048.306	BUC 125	125	450	525	310
048.307	BUC 150	150	490	525	310
048.308	BUC 175	175	550	525	310
048.309	BUC 200	200	600	525	310
048.310	BUC 202	215	620	525	310
048.312	BUC 250	250	630	615	355
048.313	BUC 300	300	700	615	355
048.314	BUC 350	350	800	615	355
048.315	BUC 360	400	900	615	355
048.316	BUC 500	500	750	775	400
048.317	BUC 600	600	900	780	400

Für Kippöfen mit Bodenaussparung und Ausgusseinschnitt lieferbar. Weitere Größen auf Anfrage!





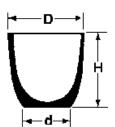
Form AC

für feststehende Öfen

bei Leicht- und Schwermetallguss

Die Größen AC 10 - AC 12 und AC 25 - AC 175 werden standardmäßig mit Ausgusstülle gerfertigt. Bei anderen Größen auf Anfrage möglich.





Form BUC ohne Ausguss

für Schöpf- und Warmhalte-Öfen

bei Leichtmetallguss

SIC-Schmelztiegel in anderen Formen und SIC-Zubehörteile auf Anfrage!



Tiegeltragscheren

Rohrkonstruktion, für Tiegelform A Auch mit Doppelgabel, einseitig drehbar und Einhängebügel für Kran lieferbar.

für Tiege l- Größe	A 50	A 80	A 100	A 150	A 200
Ring-Ø ca.	260	290	310	360	385 mm
Ausführung			Bestell-Nummer		
Rohrkonstruktion	049.101	049.102	049.103	049.104	049.105
Doppelgabelkonstr.	049.201	049.202	049.203	049.204	049.205
Einhängebügel für al	lle Größen		049.301		-

Andere Abmessungen auf Anfrage ebenfalls lieferbar! Bitte prüfen Sie die Ringdurchmesser an Ihren Tiegeln bei Bestellung nach!

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

050



Tiegel-Greifzangen zum Greifen kleiner Tiegel

10 mm Schenkelstärke, ca. 500 mm Schenkellänge, Maulquerschnitt ca. 25 x 5 mm, sauber vernietet

Beste∎-Nr.		050.300	050.301	050.302	050.303	050.304
Größe		0	1	2	3	4
Maul-Ø ca.	mm	55	70	90	100	120
für Tiegel-Inhalt	kg	1/0 - 1/2	1 - 1,5	2 - 4	5 - 7	8 - 10

050A



Handtiegelzangen für kleinere Tiegel

aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Spannring, um ein unbeabsichtigtes Öffnen der Schenkel zu vermeiden.

Bestell-Nr.		050.405	050.410	050.420
für Tiegel-Gr.		A 5	A 10	A 20
Maul-Ø ca.	mm	125	160	200
Schenkellänge ca.	mm	600	800	1000
Schenkelstärke ca.	mm	12	13	14

050B



Handtiegelzangen

mit einfachen oder doppelten Greiferklauen, sauber am Maul verschweißt, für Tiegelform A

für Tiegel-Größe	A 50	A 80	A 100	A 150	A 200
Maul-Höhe	200	230	260	300	400 mm
Maul-Ø ca.	230	260	280	310	360 mm
Ausführung			Bestell-Numme	r	
einfache Greiferklauen	050.101	050.102	050.103	050.104	050.105
doppelte Greiferklauen	050,201	050,202	050,203	050,204	050,205

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

051



Krantiegelzangen

sauber am Maul verschweißt, m. einfachen oder doppelten Greiferklauen, ohne oder mit Sperrklinke, für Tiegelform A

für Tiegel-Größe	A 100	A 120	A 150	A 200	A 300	A 500
Maul-Höhe ca.	260	270	300	400	410	420 mm
Maul-Ø ca.	280	290	310	360	380	450 mm
Ausführung	Bestell-Nummer					
einfache Greiferklauen:						
ohne Sperrklinke	051.101	051.102	051.103	051.104	051.105	051.106
mit Sperrklinke	051.201	051.202	051.203	051.204	051.205	051.206
doppelte Greiferklauen:						
ohne Sperrklinke	051.301	051.302	051.303	051.304	051.305	051.306
mit Sperrklinke	051.401	051.402	051.403	051.404	051.405	051.406

- Krantiegelzangen bitten wir um folgende Angaben: Außenmaße des Tiegels: (oberer \emptyset , unterer \emptyset , Höhe , Form) a)
- einfache oder doppelte Greiferklauen b)
- ohne oder mit Sperrklinke

- bei welchem Abstand, vom oberen Tiegelrand gesehen, sollen d) die Greiferklauen fassen (bei doppelten Greiferklauen beide Maße)
- Durchmesser des Tiegels an dieser Stelle bzw. an diesen Stellen e)
- Innen-Durchmesser des Ofens

Diese Krantiegelzangen werden vom Hersteller mit 2-facher Sicherheit auf Funktion und Belastbarkeit geprüft und mit EU-Konformitätserklärung sowie Gebrauchsanweisung ausgeliefert.

Um Fehllieferungen zu vermeiden, ist es zur Fertigung dieses Artikels erforderlich, den betreffenden Tiegel zur Verfügung zu stellen, weil die Tiegel-Abmessungen der verschiedenen Hersteller nicht normiert sind!

Tiegelwechselgeräte

Einwandfreier Griff, keine Beschädigung an neuen Tiegeln. Nur bei kalten, leeren Tiegeln verwenden!

1) Type NOLTILIFT

Zum Heben und problemlosen Einbau neuer Schmelztiegel (nicht für gebrauchte und/oder warme Tiegel zu verwenden!!).

Passt sich sofort an Tiegel aller Größen mit einer Wandstärke bis zu 65 mm an. Die platzsparende Konstruktion benötigt lediglich 45 mm Platz zur Ofenauskleidung. 3 Greifzangen.

Bestell-Nr.	Max. Tiegel-Ø	Tragkraft
052.112	1.780 mm	ca. 900 kg

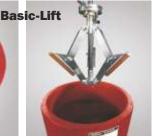


















X-Lift



2) Type THG für Tiegelform BU

Mittels selbsttätig spreizender, mit Gummi belegter Tragarme von innen fassend, daher kein Platzbedarf zwischen Ofen und Tiegel, Gewicht 25 kg. Jeweils mit 6 Spreizarmen (Ersatzschuhe dazu sind lieferbar).

Für das Herausnehmen gebrauchter, warmer Tiegel werden eiserne Hüllen über die Spreizarme gestülpt. Diese gewährleisten guten Halt in der Krätze, so dass der Tiegel sicher gezogen werden kann (**Mehrpreis**).

Bestell-Nr.	Tiegelgröße	Spannbereich	L	max. Tragkraft
052.201	BU100 - BU200	525 mm	490	100 kg
052.202	BU250 - BU350	615 mm	490	200 kg
052.203	BU500 - BU600	780 mm	600	300 kg
052.204	BU700 - BU800H	890 mm	850	400 kg

3) Type Basic-Lift Bestell-Nr. 052.311

Greift neue und gebrauchte Tiegel mit einem Gewicht von bis zu 550 kg und Innen-Ø von 350 bis max. 740 mm von innen und kann somit auch bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden. Der große Anwendungsbereich wird durch unterschiedliche Armsets erreicht, die im Lieferumfang

(Spannbereich 350 - 470 mm, 450 - 570 mm und 550 - 740 mm Durchmesser

4) Type Vario-Lift

Greift neue und gebrauchte Tiegel mit einem Gewicht von bis zu max. 900 kg und Innen-Ø von 690 bis max. 1180 mm von innen und kann somit auch bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden.

Bestell-Nr.	Spannbereich	max. Tragkraft
052 322	690 - 1180 mm	900 kg

5) Type X-Lift

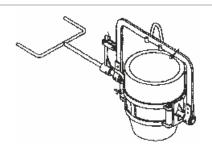
Umgreift neue und gebrauchte Tiegel von außen und zieht sich beim Anheben selbsttätig fest. Benötigt lediglich 25 mm zwischen Tiegel und Ofenauskleidung. Dieser Typ ist die sicherste Alternative zum Ein- und Ausbau von Schmelztiegeln.

Bestell-Nr.	Spannbereich	max. Tragkraft
052.331	515 - 715 mm	500 kg
052.332	700 - 1100 mm	1000 kg
052.333	1000 - 1550 mm	1400 kg

Tiegel-Handling-Geräte

für Kranbetrieb, drehbar mittels Traggabel (s. Abb.) oder auch mit Schneckenradölbadgetriebe.

Auf Anfrage unter Angabe der genauen Tiegeltype.



052A





1. Für Leichtmetallschmelzen

Digitales Messgerät mit montierter Lanze für Mantelthermoelemente (Messgerät wie unter Art. 055.101 auf Seite 21 beschrieben) Messbereich 20–1200°C, Thermopaar NiCr-Ni, Mantelwerkstoff Inconel, mit Holzgriff, Lanzenlänge ca. 900 mm Bestell-Nr. 053.601

Passende Mantelthermoelemente mit HT-Standardstecker, 6 mm Ø

Länge	Bestell-Nr.
500 mm	053.613
750 mm	053.614
1000 mm	053.615

Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Eintauchtiefe max. 5-8 cm, regelmäßiges Behandeln mit weißer Schlichte erhöht die Lebensdauer erheblich! Wenn die Elemente verbraucht, die Stecker aber noch in Ordnung sind, benötigen Sie nur die Messspitzen ohne Stecker, diese sind leicht zu montieren und preiswert!



2. Für Schwermetallschmelzen (außer Phosporkupferlegierungen)

Digitales Messgerät mit montierter Lanze für Multirohrelemente (Messgerät wie unter Art. 055.101 auf Seite 21 beschrieben) Messbereich 20–1200°C, Elementtyp NiCr-Ni, mit Holzgriff, Lanzenlänge ca. 1200 mm **Bestell-Nr. 053.701**

Passende Multirohrelemente

(mit 1100 mm Anschlussleitung)

Länge	Bestell-Nr.
200 mm	053.301
380 mm	053.302
610 mm	053.303

Die Zuleitungen sind farblich gekennzeichnet, damit die richtige Polung gesichert ist. Um die Messzeit zu verkürzen, sollte das Element in der Schmelze hin und her bewegt werden. Die günstigste Reaktionszeit er-reicht man bei einer Eintauchtiefe von ca. 2/3 der Elementlänge. Vorwärmen des Elements und Behandlung mit Schlichte erhöht die Lebensdauer erheblich!



TEasy M-S/RL



Tauchmesskopf

3. Für Grauguss- und Stahlschmelzen

Type TEasy M-S/RL, Best.-Nr. 053.004 Messbereich 500 bis 1800°C

Gesamte Rohrlänge: 1700mm Abgewinkelte Länge: ca. 300mm Andere Längen auf Anfrage! ca. 30° abgewinkelt

Messunsicherheit < ± 2°C, Messwertspeicher der letzten 20 Messungen. Inkl. Lithium-Akku für bis zu 260 Messungen und Ladegerät. Optional: Datenübertragung via USB-Schnittstelle zum PC.

Folgende Tauchmessköpfe (Pt 10% Rh/Pt) sind standardmäßig lieferbar:

BestNr.	053.411	053.412
Тур	MMT 10-300Fe	MMTHR 10-100-300
Lg. x Innen-Ø	300 x 17,8 mm	300 x 17,8 mm
Verwendung	Einmalmessung	Mehrfachmessung
Ausführung	mit Stahlschutzkappe	mit 35 mm lg., geb. Glasrohr
	und Pappschutzrohr	ohne Schutzkappe, mit Pappschutzhülse und
		Spritzschutzüberzug 100 mm lg.

Andere Ausführungen und Längen auf Anfrage!

Gegen Mehrpreis sind diese Geräte auch in kalibrierter Ausführung lieferbar bzw. können auch nachträglich kalibriert werden!

Spektral-Pyrometer "CellaPort"

Präzisionsmessgeräte zur berührungslosen Temperaturmessung mit robustem Aluminiumgehäuse für den Einsatz unter extremen Industriebedingungen. Die großen Tasten der Folientastatur sind leicht zugänglich und einfach zu bedienen. Alle Parameter sind direkt am Gerät im laufenden Betrieb einstellbar. Lichtstarkes 8mm LED-Display. Seitenrichtiges und parallaxfreies Durchblickvisier mit Messfeldmarkierung. Dioptrienausgleich und Polfilter. Eingebauter Akku mit 15h Laufzeit im Dauerbetrieb. USB-Schnittstelle, 3/8"-Stativgewinde am Gehäuse und Polyamid-Handgriff.

Bestell-Nr.	Anwendung	Messbereich	Spektral	Fokus-	Distanz-	Einstellzeit	Messungs-	Reproduzier-
			bereich	bereich	verhältnis		sicherheit	barkeit
054.129*	Aluminium,	150 - 800°C	1,8 -	ab 0,3 m	48:1	< 50 ms (T>150°C)	0,75% vom Messwert	1K
	blanke Metalloberflächen		2,2 µm			< 2 ms (T>350°C)	min. 5K	
054.130	Eisen und	500 - 2500°C	0,78 -	ab 0,4 m	210:1	< 50 ms (T>550°C)	0,3% vom Messwert	1K
	Stahl		1,06 µm			< 2 ms (T>750°C)	min 4 K	

* 054.129 ist mit einem speziellen Sperrfilter und Sensor ausgestattet. Dadurch reagiert das Pyrometer wesentlich unempfindlicher als herkömmliche, kurzwellig messende Geräte auf reflektierende Fremdstrahlung durch heiße Objekte in der Umgebung. Daher ist das Pyrometer insbesondere für die Temperaturmessung von Aluminium einsetzbar!



Hochtemperatur-Haftthermometer

Registriert schnell und genau Temperaturen im Bereich von bis zu 600°C. Mit großer, gut ablesbarer Skala. Durch eingebaute Haftmagnete spielend leicht an heißen Kernkästen und Modellplatten anzubringen.

Bestell-Nr.	Messbereich	Gehäuse-Ø	Haftung
054.301	0 - 400°C	50 mm	2 Magnete
054.401	0 - 600°C	80 mm	4 Magnete





054A

054

HOCOTEMP Digital-Thermometer

Best.-Nr. 055.101

In Verbindung mit Messlanzen (055A) oder Oberflächenfühlern (055B) zu verwenden, die 2-poligen Flachstecker (Ministecker)-Anschluss haben. Anzeige 15mm LCD, Stromversorgung 9V-Blockbatterie (Lebensdauer ca. 100 h), Arbeitstemperatur 0–50 $^{\circ}$ C

Verwendung	Leichtmetallschmelzen/Oberflächen v. Kokillen u. Druckgussformen
Fühlertypen	K (NiCR-Ni)
Genauigkeit	+/- 0,5 °C
Abmessung	147 x 70 x 39 mm
Gewicht	210 gr.



055

Eintauch-Messlanze für HOCOTEMP-Gerät

Bestell-Nr. 055.102

für Leichtmetallschmelzen

Elementtyp K (NiCR-Ni), Messbereich bis 1000°C.

6~mm Ø, ca 1200~mm lang, mit robustem Holzgriff und Knickschutz für das 1000~mm lange Verbindungskabel.

Eintauchtiefe max. 5–8 cm, regelmäßiges Behandeln mit **weißer** Schlichte erhöht die Lebensdauer erheblich! Diese Lanzen können bei Durchbrennen wieder instand gesetzt werden!



055A

Präzisions-Oberflächen-Fühler ca. 400mm lang

Bestell-Nr. 055.103: gerade Ausführung

Bestell-Nr. 055.104: 90° abgewinkelt

zur Temperaturmessung an Kokillen und Druckgussformen, Messbereich **mit Platine** bis 450°C. Speziell für die Erfordernisse der Gießerei-Industrie konstruiert. Das Thermoelement Typ K (NI Cr-NI) ist mit Laser-Verfahren auf einen extrem dünnen Blechstreifen aufgeschweißt. Diese Bauweise verbindet den Vorteil einer sehr kurzen Ansprechzeit (ca. 7 Sek.), mit der im Gießerei-Betrieb erforderlichen einfachen Handhabung und Robustheit. Holzhandgriff und flexibler Stahlschutzschlauch mit passendem Ministecker.



055B

Tempilstiks

Tempilstiks sind temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt. Sie sind in mehr als 100 verschiedenen Abstufungen lieferbar und erfassen einen Bereich von 38 bis 1093 Grad C, bei einer Messgenauigkeit von \pm 1%.

Anwendung: Vor oder während des Erhitzens wird eine strichförmige Markierung auf der zu prüfenden Oberfläche angebracht. Wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist, wird die trockene, kreideähnliche Markierung flüssig. **Ein Farbwechsel ist jedoch kein Temperaturhinweis!**

Lieferungsmöglichkeiten:

1) Best.-Nr. 056.001 = Satz mit 20 Stiften: 52, 66, 79, 93, 107, 121, 135, 149, 163, 177, 191, 204, 218, 232, 246, 260, 288, 316, 371 u. 427 Grad C.



056

2) Best.-Nr. 056.101 = einzelner Stift:

Lieferbare Gradzahlen: 40 - 300°C je 10° steigend, 320°, 350°, 400°, 460°, 500°, 550°, 600°, 625°, 700°, 816°, 899°, 1038°, 1093°C (evtl. zus. erforderliche Zwischenabstufungen ggfs. durch Fahrenheit-Stifte erreichbar!)

Mindestbestellmenge 5 Stück (auch sortiert)



Wir liefern ferner Kernstützen aus **Rein-Kupfer, Rein-Aluminium oder rost- bzw. säurebeständigem Stahl (VA).** Bei Anfragen bitte Stückzahlen, Plattengrößen, Stärken, Steg-Ø und Höhen angeben!

Verzinnte Kernstützen

erstklassige Sonderqualität, unübertroffene Ausführung, aus ausgesuchtem Vormaterial hergestellt

1) Mit 1 Steg (ab 10 mm Höhe gerillt, darunter glatt)

Platten-Größe x Stärke mm	Steg-Ø mm	Höhen mm	Mindestbeste ll- menge Stück	
15 x 15 x 1	4	5 - 20	1000	
20 x 20 x 1	5	6 - 20	1000	
25 x 25 x 1	5	6 - 30	100	
	6	32 - 40	500	
30 x 30 x 1	6.8	10 - 50	500	

2) Mit 2 Stegen (ab 10 mm Höhe gerillt, darunter glatt)

Platten-Größe	Steg-Ø	Höhen	Mindestbestell-
x Stärke mm	mm	mm	menge Stück
50 x 25 x 1	5	8 - 30	100
	6	32 - 40	500
	8	10 - 50	500
60 x 30 x 1	6, 8	10 - 50	500
60 x 30 x 1,5	8, 10, 12	12 - 50	250
80 x 40 x 1,5	8, 10, 12	15 - 70	250
80 x 40 x 2	10, 12, 15, 18, 20, 25	15 - 100	250

Wir führen folgende Abmessungen lagermäßig:

Art	Platten-	Steg-Ø	Höhe mm/ Bestell-Nr.					
	größe mm	mm	8 10 12 14 15 16					16
1-stegig	25 x 25 x 1	5	057.108	057.110	057.112	057.114	057.115	057.116
2-stegig	50 x 25 x 1	5	057.208	057.210	057.212	057.214	057.215	057.216

Art	Platten-	Steg-Ø	Höhe mm/ Bestell-Nr.					
	größe mm	mm	18	20	22	25	28	30
1-stegig	25 x 25 x 1	5	057.118	057.120	057.122	057.125	_	057.130
2-stegig	50 x 25 x 1	5	057.218	057.220	057.222	057.225	057.228	057.230

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

058



Verzinnte Beilegeplättchen

Größe	В	Mindestmenge				
mm	0,5	1,0	1,5	2,0	Stück	
1) viereckig (ab 25 x 25	mm mit Mitte	elloch, sonst ohr	ie)			
10 x 10	058.011	-	-	-	20.000	
15 x 15	058.021	058.022*	_	-	10.000	
20 x 20	-	058.032*	-	-	100	
25 x 25	-	058.042*	_	058.044	100/2.500	
30 x 30	-	058.052	058.053	058.054	1.000	
40 x 40	-	058.062	058.063	-	2.000	
50 x 25	-	058.072*	_	058.074*	100	
60 x 30	-	058.082	058.083	058.084	1.500	
80 x 40	-	058.092*	058.093	058.094*	100/1.000	
2) rund (jeweils mit oder ohne Mittelloch lieferbar)						
Ø 10	058.401	058.501	1	_	15.000	
Ø 14	058.402	058.502	ı	-	10.000	
Ø 15	058.403	058,503	ı	_	10.000	

* Diese Abmessungen werden lagermäßig geführt. In den übrigen Abmessungen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Weitere Abmessungen sowie Beilegeplättchen in blanker (unverzinnter) Ausführung oder aus **Aluminium, Kupfer oder VA-Stahl** auf Anfrage!

058A



Verzinnte Tabletts

aus Tiefziehblechen gepresst, Ränder perforiert und winklig abgebogen, schweißen vollkommen ein und beugen daher Undichtigkeiten vor

1) viere	ckig		2) rund				
Größe mm	Blechstärke mm	Mindestbestell- menge Stück	Größe mm	Blechstärke mm	Mindestbestell- menge Stück		
25 x 25	0,5 -	2500	10 Ø	0,3	2,500		
50 x 25	0,5 1,0	1000	15 Ø	0,3	2,500		
60 x 30	0,5 1,0	500	20 Ø	0,3	2,500		
80 x 40	0,5 1,0	500	25 Ø	0,3	2.500		

Andere Abmessungen unter Stückzahlangabe auf Anfrage!

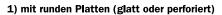
Keine Lagerhaltung! Bitte beachten Sie die jeweiligen Mindestbestellmengen!

Verzinnte KS-Kernböckchen mit Einschweißplatte für druckdichten Guss

KS-Kernböckchen mit Einschweißplatte garantieren den dichten Guss: dicht gegen Wasser, Dampf, Öl, Gas, Benzin etc.

Diese Kernböckchen haben in der Mitte der Gusswand eine Einschweißplatte. Denn dort, wo die Gusstemperatur am höchsten ist, schweißt die Einschweißplatte am besten ein.

Außerdem kann die Einschweißplatte nicht beschädigt werden. Sie ist gegen Korrosion, Schlag, Gussputzen (Strahlarbeiten) und spanabhebende Bearbeitung vollkommen geschützt.



Platten-Ø x -stärke mm	Steg-∅ mm	Einschweiß- platte mm	Höhen mm	Mindestbestell- menge Stück
10 x 0,4	1,6; 2,5	11 x 0,3	6 – 20	1000
14 x 0,5	2,5	16 x 0,3	6 – 20	1000
15 x 1,0	3,0; 3,5; 4,0	16 x 0,3	8 – 25	1000
20 x 1,0	4,0; 5,0	23 x 0,5	10 - 25	500
			(jew. 1 mm steigend)	
25 x 1,0	5,0; 6,0	23 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20,	500
			22, 25, 28, 30	

Diese runden Kernböckchen mit Einschweißplatte sind auch mit angeschweißtem Ansteckstift lieferbar! (Vergl. Art. 062)



2) mit quadratischen Platten und 1 Steg

Plattengröße x -stärke mm	Steg-Ø mm	Einschweiß- platte mm	Höhen mm	Mindestbestell- menge Stück
15 x 15 x 1,0	4	16 x 0,3	10 - 20	500
20 x 20 x 1,0	5	16 x 0,3	10 - 25	500
20 x 20 x 1,0	5	23 x 0,5	10 - 25	500
			(jew. 1 mm steigend)	
25 x 25 x 1,0	5	23 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20,	500
			22, 25, 28, 30	



3) mit rechteckigen Platten und 2 Stegen

Plattengröße x -stärke mm	Steg-∅ mm	Einschweiß- platte mm	Höhen mm	Mindestbestell- menge Stück
50 x 25 x 1,0	5	54 x 27 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30	500
60 x 30 x 1,0	6	60 x 30 x 0,5	12, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40	200
60 x 30 x 1,5	8 10 12	60 x 30 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50	200
80 x 40 x 1,5	8 10 12	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100
80 x 40 x 2,0	10 12 15	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60	100

Zwischenhöhen jeweils auf Anfrage.



4) mit rechteckigen Platten, 2 Stegen und einer verlängerten Platte mit Löchern zum Feststecken

		. ~		1	
obere	untere	Steg-∅	Einschweiß	Höhen	Mindestbestell-
Platte mm	Platte mm	mm	platte mm	mm	menge Stück
50 x 25 x 1,0	66 x 25 x 1,0	5	54 x 27 x 0,5	10, 12, 15, 18, 20,	500
				22, 25, 28, 30	
60 x 30 x 1,0	80 x 30 x 1,0	6	60 x 30 x 0,5	12, 15, 18, 20, 22,	200
				25, 28, 30, 32, 35,	
				38, 40	
60 x 30 x 1,5	80 x 30 x 1,5	8	60 x 30 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25,	200
		10		28, 30, 32, 35, 38,	
		12		40, 45, 50	
80 x 40 x 1,5	100 x 40 x 1,5	8	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25,	100
		10		28, 30, 32, 35, 38,	
		12		40, 45, 50, 55, 60	
80 x 40 x 2,0	100 x 40 x 2,0	10	80 x 40 x 0,5	15, 18, 20, 22, 25,	100
		12		28, 30, 32, 35, 38,	
		15		40, 45, 50, 55, 60	

Keine Lagerhaltung! Bitte beachten Sie die jeweiligen Mindestbestellmengen!





Ausführung 1)



Ausführung 2)



Ausführung 3)



Ausführung 4)

Verzinnte Kernböckchen mit runden Platten (Motorenböckchen)

Ausführungsarten:

1) glatte Platten, glatter Steg (Standard) 3) perforierte Platten, glatter Steg 2) glatte Platten, gerillter Steg 4) perforierte Platten, gerillter Steg 4) perforierte Platten, gerillter Steg

Platten-Ø	Plattenstärke	Steg-Ø	Höhe	Mindestbestell-
mm	mm	mm	mm	menge Stück
10	0,4	1,6	4 – 20	100*
10	0,4	2,5	4 – 20	5000
12	0,5	1,6	4 – 15	5000
14	0,5	2,5	5 – 20	100*
15	1,0	3,0	5 – 20	2500
15	1,0	3,5	6 – 20	5000
15	1,0	4,0	6 – 20	5000
20	1,0	4,0	8 – 25	5000
20	1,0	5,0	8 – 30	5000
25	1,0	4,0	8 – 25	2000
25	1.0	5.0	8 - 30	2000

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

* Wir führen folgende Abmessungen in der Standardausführung 1) lagermäßig:

Platten-	Steg-Ø		Höhe mm / Bestell-Nr.										
größe mm	mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10 x 0,4	1,6	060.104	060.105	060.106	060.107	060.108	060.109	060.110	060.111	060.112	060.113	060.114	060.115
14 x 0.5	2.5	_	060 205	060 206	060 207	060 208	060 209	060 210	060 211	060 212	060 213	060 214	060 215

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

061





Kernböckchen aus Aluminium mit runden Platten (Motorenböckchen)

glatte Platten, glatter Steg, 10 mm Platten-Ø, 1,6 mm Steg-Ø

Höhe mm	4	5	6	7	8	9	10	12
Beste∎-Nr.	061.104	061.105	061.106	061.107	061.108	061.109	061.110	061.112

Andere Abmessungen auf Anfrage! (auch aus Kupfer unter Stückzahlangabe)

062





2) mit Einschweißplatte

Verzinnte Kernböckchen mit Ansteckstift

1) mit eingestecktem Ansteckstift

_,								
Platten-Ø x	Steg-Ø	Höhe	Ansteck-					
-stärke mm	mm	mm	stift mm					
8 x 0,4	1,5	3 - 15	1,5 x 12					
10 x 0,4	1,6	4 – 15	1,6 x 13					
10 x 0,4	2,5	5 – 15	2,5 x 13					
14 x 0,5	2,5	5 – 15	2,5 x 13					

2) mit angeschweißtem Ansteckstift Platten-Ø x Höhe Ansteckstärke mm 10 x 0,4 1.6 3 – 15 1,5 x 25 10 x 0,4 2,5 4 – 15 1,8 x 25

3,0

4 – 15

5 – 20

1,8 x 25/35

Andere Abmessungen auf Anfrage! Auch mit Einschweißplatte gem. Art. 059 lieferbar.

14 x 0,5

15 x 1,0

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 5000 St. pro Abmessung

063



Verzinnte Kernklemmen glatt oder perforiert

Blech mm	Länge mm	Höhe mm	Blech
10 x 0,5	25	3 – 10	12 x
15 x 0,5	30	5 – 15	18 x

Blech mm	Länge mm	Höhe mm
12 x 1,0	40	5 – 20
18 x 1,0	50	10 - 25

Die Höhe wird bei Parallelstellung der beiden Schenkel gemessen. Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 5000 St. pro Abmessung

064





gebogene Form

Verzinnte Wandstärke-Kernnägel

gerade oder gebogene Form, perforiert

Blechbreite x -stärke	Höhe	Mindestbestellmenge
10 x 0,5 mm	4 – 15 mm	100/5000 St.
15 x 0,5 mm	4 – 15 mm	5000 St.
25 x 0,5 mm	4 – 20 mm	5000 St.

Wir führen folgende Höhen der Abmessung 10 x 0,5 mm in gerader Form lagermäßig:

Bestell-Nr.	064.104	064.105	064.106	064.107	064.108	064.109	064.110	064.112
Höhe mm	4	5	6	7	8	9	10	12

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Verzinnte Wandstärke-Kernstützen

gerade oder gebogene Form, perforiert

Blechbreite x -stärke	Höhe	Mindestbestellmenge
5 x 10 x 0,5 mm	3 – 10 mm	5000 St.
10 x 10 x 0,5 mm	3 – 12 mm	100/5000 St.
10 x 20 x 0,5 mm	3 – 15 mm	100/5000 St
15 x 20 x 0,5 mm	4 – 15 mm	5000 St
25 x 25 x 0,5 mm	4 – 18 mm	5000 St

Wir führen folgende Abmessungen in gerader Form lagermäßig:

-	Höhe mm / Bestell-Nr.							
Abmessung	4	5	6	7	8	9	10	12
10 x 10 x 0,5	065.104	065.105	065.106	065.107	065.108	065.109	065.110	065.112
10 x 20 x 0,5	065,304	065,305	065,306	065,307	065,308	065,309	065,310	065,312





gerade Form

gebogene Form

In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Wandstärke-Kernstützen aus Aluminium

10 x 10 x 0,5 mm, gerade, nicht perforiert

Bestell-Nr.	066.104	066,105	066.106	066.108	066,110
Höhe mm	4	5	6	8	10

Andere Abmessungen auf Anfrage, auch aus Kupfer unter Stückzahlangabe.



066

065

Verzinnte Kernböckchen, selbstklebend

Jeweils eine Außenseite der Stützplatten ist mit lösungsmittelfreiem Schmelzkleber beschichtet und mit silikonisiertem Papier versiegelt. Keine Gasbildung, da der verwendete Schmelzkleber lösungsmittelfrei ist. Feste Klebeverbindung auf Sand und Schlichte.

Alle Formen und Abmessungen der Kernstützen Art. 057-066 sind mit einseitiger Haftbeschichtung lieferbar!

Wir erbitten Ihre Anfragen unter Mengenangabe!



067

067A

K(Kunststoff)-Kernstützen für Alu-Guss

Aus extrudiertem Polystyrol-Hartschaumstoff gefertigt, zylinderförmig geformt. Vergasen beim Gießvorgang, sodass auch im Bereich der Stütze eine homogene Gusswandung mit absoluter Dichtigkeit entsteht.

Bei schweren Kernen bzw. größerem Kernauftrieb müssen die Stützen stärker dimensioniert werden, weil sie sich geringfügig zusammendrücken können.

Durchm.	Höhe	Mindestbestellmenge
9 mm	4 - 13 mm	1000 St.
12 mm	3 - 13 mm	1000 St.
16 mm	4 - 13 mm	1000 St.
20 mm	4 - 13 mm	1000 St.

1) mit einseitiger Haftbeschichtung (selbstklebend)

2) ohne Haftbeschichtung

Wir führen folgende Höhen (∅ 12 mm, selbstklebend) lagermäßig:

	•							, –	_
Bestell-Nr.	067.103	067.104	067.105	067.106	067.107	067.108	067.110	067.112	
Höhe	3mm	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	10mm	12mm	
VPE* St.	5320	4060	3220	2800	2380	2100	1680	980	

* Lieferung von Anbruchmengen ebenfalls möglich!



In den übrigen Abmessungen und Höhen ist infolge der vielen Sorten mit gewissen Lieferzeiten zu rechnen und die Mindestmengen sind zu beachten.

Weiterhin lieferbar: **Kernstützenklebegerät** zur Selbst-Beschichtung von Kernstützen!

Verzinnte Stangenkernstützen

mit Rillen und geraden oder gebogenen Platten

Standard-Länge: 200 mm (andere Längen auf Anfrage)

Stangen-	Platten-	Bestell-Nummer						
Ø mm	größe mm	gerade	gebogen					
3	25 x 15 x 1,0	068.103	068.203					
4	30 x 20 x 1,0	068,104	068,204					
5	45 x 25 x 1,0	068.105	068.205					
6	50 x 30 x 1,5	068.106	068.206					
8	65 x 40 x 2,0	068,108	068,208					

Stangen-	Platten-	Bestell-Nummer		
\emptyset mm	größe mm	gerade	gebogen	
10	80 x 40 x 2,0	068.110	068.210	
12	85 x 45 x 3,0	068,112	068,212	
15	100 x 60 x 3,0	068.115	068.215	
18	120 x 70 x 3,0	068.118	068.218	
20	150 x 80 x 3.0	068,120	068,220	



068

Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung

Sonder-Kernstützen

Auch aus Aluminium lieferbar!

- Schulterkernstützen Kernfesthalter
- Radiatoren-Kernstützen
- Hülsen
 - etc.

Auf Anfrage!



069

Eingussplättchen aus Weißblech

ohne oder mit Loch, bzw. perforiert 30; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 73; 80; 90; 110 mm Ø Blechstärken: 0,20; 0,32; 0,52; 0,80; 1,00 mm Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 1000 St.









Entlüftungsröhrchen aus Stahlblech

perforiert oder glatt, blank oder verzinnt

Ø 3,2 – 15,0mm, Wandstärke 0,2 – 1,5mm (je nach Ø) Länge 55 – 1600mm (je nach Ø)

Auf Anfrage unter Angabe der gewünschten Länge, des Durchmessers und der Wandstärke.

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge pro Abmessung: 1000 St.

073



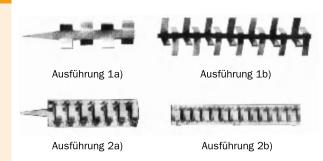
Verzinnte Kühlnägel, gerillt, mit Spitze

Länge mm			Körper-Ø mm	/ Bestell-Nr.		
(ohne Spitze)	5	6	8	10	12	15
10	073.001	073.101	-	-	-	_
15	073.002	073.102	073.201	073.301	073.401	-
20	073.003	073.103	073.202	073.302	073.402	073.501
25	073.004	073.104	073.203	073.303	073.403	073.502
30	073.005	073.105	073.204	073.304	073.404	073.503
40	-	ı	073.205	073.305	073.405	073,504
50	-	-	073.206	073.306	073.406	073.505
60	-	-	073.207	073.307	073.407	073.506
70	-	-	073,208	073,308	073,408	073,507
80	-	-	073.209	073.309	073.409	073.508
90	-	-	-	073.310	073.410	073.509
100	_	-	_	073.311	073.411	073,510

Andere Größen auf Anfrage!

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 200 St. pro Abmessung. Auch ohne Spitze (sog. Kühlwalzen) und aus rost- bzw. säurebeständigem Material (V2A) mit oder ohne Spitze lieferbar.

074



Verzinnte Kühlkörper

a) mit Spitze bis 100 mm lang b) ohne Spitze 500 mm lang

1) Fischgrätenform

Breite mm	12	17	22	26	30	35	45
Stärke mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0
	_	-	1,5	1,5	1,5	1,5	-
	_	_	2.0	2.0	2.0	2.0	_

2) Rippenform

Breite mm	13	22	26	35
Stärke mm	1,0	1,0	1,0	1,0
	_	_	_	1.5

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.

075



Verzinnte Kühlspiralen

500 mm lang (andere Längen auf Wunsch)

Drahtstärke	Außendurchmesser mm							
1,0 mm	8	10		-				
1,5 mm	10	15	20	-				
2,0 mm	15	20	25	30				
2.5 mm	20	25	30	40				

Drahtstärke	Außendurchmesser mm						
3,0 mm	25	30	35	40	45	50	
4,0 mm	30	35	40	45	50	60	
5,0 mm	30	35	40	45	50	60	

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.

076



Verzinnte Kühlkörbchen Spitze durch die Mitte gehend

Drahtstärke mm	Außendurchmesser mm			Höhe (ohne Spitze gemessen) mm	
1,0	8	10			15 - 40
1,5	15	20			20 - 50
2,0	15	20	25	30	25 - 50

Drahtstärke mm		Außendurchmesser mm				Höhe (ohne Spitze gemessen) mm	
2,5	20	25	30				30 – 100
3,0	25	30	35	40	50		30 - 100
4,0	30	35	40	50			40 - 100
5.0	40	50					50 - 100

Keine Lagerhaltung! Mindestbestellmenge: 100 St. pro Abmessung.

Kerndraht, ungeglüht (blank, hart)

Verpackungseinheit 25 kg, endlos oder in Längen von 1.000 mm

	Durchmesser mm / Bestell-Nr.					
Ausführung	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
endlos	077.102	077.103	077.104	077.105	077.106	
1.000 mm Lg.	-	077.203	077.204	077.205	077.206	

Andere Stärken auf Anfrage!



077

Kerndraht, geglüht (weich)

Verpackungseinheit 25 kg, endlos oder in Längen von 1.000 mm

		Durchmesser mm / Bestell-Nr.						
Ausführung	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	
endlos	078.102	078.103	078.104	078.105	078.106	-	-	
1,000 mm Lg.	078,202	078,203	078.204	078,205	078,206	078,208	078,210	

Andere Stärken auf Anfrage!



078

080

Verzinnte Kernnägel, vierkant

mit großen, flachen Köpfen, in 5 kg-Paketen

Ausführungen:

- 1) gepresst, zylindrisch, mit Kerbung (bis 280 mm Länge lieferbar!)
- maschinengeschmiedet, konisch, spitz zulaufend (Form 11) (bei Abnahme von mehr als 250 kg Gesamtmenge gewähren wir hier Staffelpreise!)



Länge mm	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
Ausführung		Bestell-Nummer															
zylindrisch	080.303	080.304	080.305	080.306	080.307	080.308	080.309	080.310	080.311	080.312	080.313	080.314	080.315	080.316	080.317	080.318	080.320
konisch bis 250 kg	080.103	080.104	080.105	080.106	080.107	080.108	080.109	080.110	080.111	080.112	080.113	080.114	080.115	080.116	080.117	080.118	080.120
über 250 kg	080.203	080.204	080.205	080.206	080.207	080.208	080.209	080.210	080.211	080.212	080.213	080.214	080.215	080.216	080.217	080.218	080.220

Die Kernnägel können auch in **blanker** Ausführung (unverzinnt) geliefert werden.

Formerstifte, in 5 kg-Paketen

Standardausführung: mit großem, flachem Kopf, ohne Spitze Auf Wunsch: ohne Kopf oder mit Hakenkopf; mit Spitze

Gängige Abmessungen: (Die hinterlegten Sorten sind die **Standardabmessungen**)

dangige	ADITICS	gien Jorie			
	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
Länge mm		В	este l -Numn	ner	
20	081.001	-	_	_	_
25	081.002	-	-	_	_
30	081.003	-	_	_	_
40	081.004	081.101	_	081.300	_
50	-	-	081.201	_	_
55	_	_	081.202	_	_
60	_	_	081.203	081.301	_
65	-	-	-	081.302	_
70	-	-	_	081.303	_
80	-	-	081.204	081.304	081.401
90	_	_	_	_	081.402
100	-	-	_	081,305	081,403
120	-	_	_	_	081.404
130	_	_	_	_	081.405
150	-	-	-	_	081.406

		Stärke mm						
	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8			
Länge mm		Be	estell-Numm	ner				
100	081.501	081.601	-	-	-			
110	081,502	_	-	-	_			
120	081.503	081.602	-	-	-			
130	081.504	-	081.701	-	-			
140	081,505	081.603	-	-	_			
150	081.506	081.604	081.702	-	-			
160	-	_	081.703	-	_			
170	_	_	-	081.801	_			
180	-	081.605	081.704	081.802	_			
190	-	_	-	081.803	-			
200	_	_	081.705	081.804	081.901			
220	-	_	-	-	081,902			
240	-	_	-	_	081.903			
260	-	-	-	-	081.904			
280	-	_	-	-	081,905			
300	-	-	-	-	081.906			

Dieses sind die gängigsten Standard-Größen. Wir liefern alle Sorten bis 4 mm Stärke und 400 mm Länge nach Angabe. Mindestmenge für nicht lagerhaltige Abmessungen 25 kg.

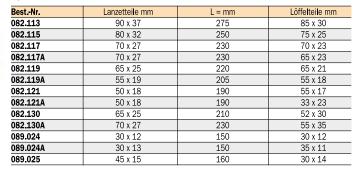
Auch aus Rein-Aluminium, Rein-Kupfer, Messing und V2A unter Mengenangabe auf Anfrage lieferbar.





(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)

1) Löffel-Lanzetten





2) Schaufel-Lanzetten

BestNr.	Lanzetteile mm	L = mm	Schaufelteile mm
082.112	90 x 37	275	75 x 35
082.114	80 x 32	250	65 x 31
082.116	70 x 27	230	60 x 27
082.118	65 x 25	230	57 x 25
082.118A	55 x 20	205	55 x 18
082.120	50 x 18	190	45 x 12
082.120A	50 x 18	190	40 x 16



3) Lanzetten verschiedener Art

Best - Nr. 082.122	65 x 25 mm	L = 190 mm	Fußbr. 14 mm



BestNr. 082.124	135 x 26 mm	L = 260 mm	Kopf-Ø 24 mm
BestNr. 082.124A	115 x 22 mm	L = 215 mm	Kopf-Ø 19 mm



Best Nr. 082.152 ^	50 x 18 mm	L = 200 mm	Breite 12 mm
BestNr. 082.152A*	55 x 12 mm	L = 205 mm	Breite 7 mm
BestNr. 082.153*	65 x 25 mm	L = 250 mm	Breite 14 mm



Beste I-Nr. 082.220 31 x 15 mm L = 165 mm 40 x 8 mm

083

Polierschaufeln aus Stahl mit Holzheft

Größenangaben entsprechend dem Schaufelblatt.

BestNr. 083.080	160 x 55 mm
BestNr. 083.080A	115 x 55 mm
BestNr. 083.081	150 x 50 mm

Best. Nr. 083.082	130 x 35 mm
Best. Nr. 083.082B	130 x 40 mm

BestNr. 083.083	130 x 35 mm
Best. Nr. 083.083A	130 x 40 mm

BestNr. 083.083B	100 x 35 mm
BestNr. 083.083C	130 x 20 mm

BestNr. 083.084	120 x 25 mm
BestNr. 083.084A	160 x 40 mm
Best. Nr. 083.084B	130 x 40 mm

BestNr. 083.086A*	125 x 60 mm spitz – oval
BestNr. 083.086H*	120 x 45 mm spitz – oval – gewölbt
BestNr. 083.086M*	120 x 45 mm spitz – oval – gerade



mit gekröpftem u. geschweiftem Griff (ohne Holzheft)

084



Ersatzhefte aus HolzBestell-Nr. 084,001 für Polierschaufeln

30 mm \emptyset , 105 mm lang mit Blechzwinge

^{*} Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

^{*} Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

Luftspieße mit Hartholzheft Bestell-Nr. 085.001

aus Qualitätsstahl, rund, 300 mm lang, 6 mm Ø



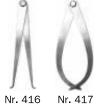
Präzisions-Taster

mit kräftigen flachen Schenkeln, ohne Skala

1) Nr. 416 Innentaster 2) Nr. 417 Außentaster

	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	750 mm	1000 mm
	200 mm	260 mm	325 mm	390 mm	520 mm	650 mm	780 mm	975 mm	1300 mm
Bestell-Nummer									
	661.015	661.020	661.025	661.030	661.040	661.050	661.060	661.075	661.100

661.215 661.220 661.225 661.230 661.240 661.250 661.260 661.275 661.300



086

Colonne Nr. 75

1) Colonnenstange Nr. 75 Bestell-Nr. 087.075

2) Nabenknöpfe dazu

Länge Messweite Ausführung: Nr. 416

Nr. 417

Material/Ausf.				Bestell-	Nummer			
Stahl	087.001	-	087.003	087.004	087.006	-	-	_
Bronze	087.101	087.102	-	-	-	087.107	087.108	087.110
Durchm. mm	31	31	17	17	24	41	41	50
Stärke mm	8	8	14	14	8	14	14	16
Kanten	scharf	rund	scharf	rund	rund	scharf	rund	rund



087

088

089



Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

Sandhaken aus Stahl (Längenangabe = jeweilige Gesamtlänge)

1) Gekröpft

BestNr. 088.097	400 x 25 mm
Best. Nr. 088.099	350 x 20 mm
Best - Nr. 088.101	300 x 18 mm
Best. Nr. 088.103	300 x 13 mm
BestNr. 088.105	260 x 14 mm

BestNr. 088.107	260 x 10 mm
Best. Nr. 088.109	200 x 12 mm
Best - Nr. 088 111	210 x 7 mm
BestNr. 088.111A	300 x 7 mm
BestNr. 088.111A	300 x 7 mm





Best. Nr. 088.147	350 x 15 mm
Best. Nr. 088.147B	350 x 20 mm



3) Plombfüße

Best. Nr. 088.096 *	400 x 25 mm
Best. Nr. 088.100 *	300 x 18 mm
BestNr. 088.100A*	390 x 18 mm
Best. Nr. 088.104 *	260 x 14 mm
Best. Nr. 088.104A*	330 x 14 mm

Best - Nr. 088.106 *	260 x 10 mm
Best - Nr. 088 106A*	330 x 10 mm
BestNr. 088.108 *	200 x 12 mm
BestNr. 088.110A*	300 x 7 mm

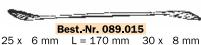


^{*} Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

Feingusswerkzeuge aus Stahl (Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)

Best. Nr. 089.001

45 x 15 mm L = 180 mm 35 x 13 mm

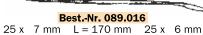




Best. Nr. 089.024 30 x 12 mm L = 150 mm 30 x 12 mm

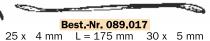


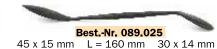
Best.-Nr. 089.002 $30 \times 13 \text{ mm}$ L = 150 mm $27 \times 13 \text{ mm}$



Best.-Nr. 089.024A $30 \times 13 \text{ mm}$ L = 150 mm $35 \times 11 \text{ mm}$

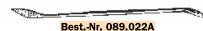
Best.-Nr. 089.007 $30 \times 13 \text{ mm}$ L = 200 mm $30 \times 3 \text{ mm}$





Best.-Nr. 089.014

 $25 \times 8 \text{ mm}$ L = 175 mm $30 \times 8 \text{ mm}$



Best.-Nr. 089.022A 30 x 11 mm L = 170 mm 30 x 8 mm

^{*} Diese Modelle laufen aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

Polier-Knöpfe aus Bronze

(Abbildungen in 1/3 Naturgröße)



Best.-Nr. 090.012A



Best.-Nr. 090.013A



Best.-Nr. 090.020A



Best.-Nr. 090.021



Best.-Nr. 090.026



Best.-Nr. 090.027



Best.-Nr. 090.028



Best.-Nr. 090.036









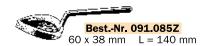


Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

091

Polierlöffel aus Bronze

(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)







Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

092

Polierlöffel aus Stahl

(Längenangabe L = jeweilige Gesamtlänge)







Der Artikel läuft aus! Lieferbar solange Vorrat reicht!

093



Metall-Werkzeugkästen

Bestell-Nr. 093.101

mit Kleinteile-Einsatz, stabile Ausführung, durch Vorhängeschloss abschließbar. Innenraum mit Hartfaserplatten ausgekleidet, mit Einsteckfach für Zeichnungen. Grün lackiert. Maße: 690 x 360 x 310 mm.

Beißzangen

schwere Ausführung, Kopf poliert

Bestell-Nr.	094.001	094.002	094.003	094.004
Länge	160 mm	180 mm	210 mm	225 mm

Weitere Längen auf Anfrage!



094

Präzisions-Wasserwaagen aus Leichtmetall

Bestell-Nr.	095.102	095.104	095.105	095.106
Länge	400	600	800	1000 mm

Weitere Längen auf Anfrage!



095

Formerpinsel

1) Rundpinsel in Kielhülsen

Sorte 680 (Ziegenhaar = rote Hülse)

Sorte 605 (Feinhaar = grüne Hülse)



096

Größe	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
Bund-∅	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30 mm
Haarlänge	23	26	32	36	39	42	46	51	54	56	59	61	64	68 mm
Sorte		Bestell-Nummer												
680	096.100	096.102	096,104	096,106	096,108	096,110	096,112	096.114	096.116	096,118	096,120	096.122	096.124	096.126
605	096.200	096.202	096.204	096.206	096.208	096.210	096.212	096.214	096.216	096.218	096.220	096.222	096.224	096.226

2) Rundpinsel in Metallkapseln

Sorte 683 (Ziegenhaar)

Sorte 610 (Feinhaar)

	`	,										
Nummer	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Bund-Ø	8,5	10	13	17	20	23	26	29	32	36	39	43 mm
Haarlänge	23	28	32	40	44	50	55	60	62	65	70	75 mm
Sorte	rte Bestell-Nummer											
683	096.302	096.304	096.306	096.308	096.310	096.312	096.314	096.316	096.318	096.320	096.322	096.324
610	096 402	096 404	096 406	096 408	096 410	096 412	096 414	096 416	096 418	096 420	096 422	096 424



Winkelpinsel

Sorte 681 (Ziegenhaar)

Sorte 606 (Feinhaar)

	•	,			
Größe	6	10	14	18	22
Bund-∅	10	14	18	22	26 mm
Haarlänge	36	42	51	56	61 mm
Sorte			Bestell-Nr.		
681	097.106	097.110	097.114	097.118	097.122
606	097.206	097.210	097.214	097.218	097.222



097

Flachpinsel

Standard-Stiellänge: 12 – 17 cm. Längere Stiele gegen Aufpreis lieferbar!

Breite	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"		
1) Sorte 686 (Ziegenhaar)										
Best Nr.	098.005	098,007	098.010	098.015	098,020	098.025	098.030	098.040		
HL mm	32	33	35	40	43	45	48	52		
Stärke mm	3,5	3,5	3,5	4,5	5,5	6,0	6,5	8,5		

2) Sorte 621 (Feinhaar)

_,	ey cores car (reminad)											
Best. Nr.	098.105	098.107	098.110	098.115	098.120	098.125	098.130	098.140				
HL mm	30	30	32	36	38	40	42	48				
Stärke mm	3.5	3.5	3.5	4,5	5.5	6.0	6.5	8.5				

3) Sorte 845 (halbweiße Borsten)

0,00.10	• ·• (a	,,,o,,,o						
Best -Nr.	098,205	098,207	098,210	098,215	098,220	098,225	098,230	098,240
BL mm	26	29	31	33	35	38	40	45
Stärke mm	5.0	5.0	5.0	5.5	6,5	6,5	8.0	8,5

4) Sorte 860 (wie Sorte 845, jedoch wesentlich stärker)

+) Outc	OOO (WIC	001100	o, jedocii	WCSCITCII	JII Starker	' /		
BestNr.	098.305	098.307	098.310	098.315	098.320	098.325	098.330	098.340
BL mm	35	36	37	40	45	52	56	64
Stärke mm	6,0	6,0	6,0	6,5	7,0	7,5	9,0	9,5

5) Sorte 820 (halbweiße Borsten) mit runden Stielen.

Bestell-Nr.	098.401	098.402	098.403	098.404	098.405	098.406
Breite ca.	12	13,5	17	19	21	23 mm
Borstenig.ca.	30	30	30	35	35	40 mm
Stärke ca.	5,0	5,0	5,0	6,0	7,0	7,0 mm









Strichzieher

halbweiße Borsten, Blechzwingen

Sorte 270, rund Sorte 705, flach

Größe	2	4	6	8	10	12
Sorte 270 Durchm.	2,25	3,25	4	4,75	6	7 mm
Bestel-Nr.	099.102	099.104	099.106	099.108	099.110	099.112
Sorte 705 Breite	2,8	4,5	6,3	8,3	10	12 mm
Bestell-Nr.	099.202	099.204	099.206	099.208	099.210	099.212
Größe	14	16	18	20	22	24
Sorte 270 Durchm.	8,5	10,5	12	14	16	17 mm
Bestell-Nr.	099.114	099.116	099.118	099.120	099.122	099.124
Sorte 705 Breite	14,3	16,8	18	21	23,8	26,8mm
Bestell-Nr.	099.214	099.216	099.218	099.220	099.222	099.224

100



Ringpinsel Sorte 1040

Normal-Borsten, Plastikfassung

Bestel-Nr.	100.102	100.104	100.106	100.108	100,110	100.112	100.114	100.116
Größe	2	4	6	8	10	12	14	16
Bund-Ø	20	25	30	35	40	45	50	55 mm
Borstenig.	60	65	65	70	75	80	85	85 mm

101







Sorte 1405

Sorte 1415

Kluppenpinsel* Sorte 1405 Kapselpinsel Sorte 1415

Normal-Borsten halbweiße Borsten

Bestell-Nr.	101.108	101.120	101.124	101.208	101.210	101.212	101.214	101.216
Größe	8	20	24	8	10	12	14	16
Bund-Ø	25	40	44	17	20	23	26	29 mm
Borstenig.	48	70	75	42	42	45	50	55 mm

^{*} Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat!

102



Heizkörperpinsel Sorte 1200

Normal-Borsten, gebogen, Stiellänge 360 mm, 10 mm Besatzstärke

Bestell-Nr.	102.110	102.115	102.120	102.125	102.130
Breite	1"	1 ¹ / ₂ "	2"	2 1/2"	3"
Borstenlänge	41	42	46	48	55 mm

103



Wassertropfpinsel Bestell-Nr. 103.001

beste Rosshaare, mit Drahtstiel, 24 mm Bund-Ø, 350 mm ganze Länge, 125 mm Besatzlänge

105



Handfeger, übliche Form

mit Bart, voll gebunden

Bestel Nr.	105.001	105.002	Auf Wunsch auch mit längerem Stiel
Material	Rosshaar	Kokos	

106



Werkstatt-Besen

Kastenform, Besatzhöhe 90 mm, 5-reihig, Holzgröße 310 x 65 mm (auch in größerer Ausführung lieferbar)

Beste∎-Nr.	106.001	106.002
Material	Rosshaar	Kokos

106A



Werkstatt-Besen, schmale Form

1) mit Arenga-Besatz aus feiner, schwarz-grauer Naturfaser (wie Kokos)

2) mit Elaston-Besatz aus signalrotem, glattem Kunststoff

Breite	40	50	60	80	100 cm		
Besatz	Bestell-Nummer						
Arenga	106.201	106.202	106.203	106.204	106.205		
Elaston	106.301	106.302	106.303	-	-		

107



Modellbürsten

Besatzlänge ca. 65 mm (Thermo-PET, hitzebeständig), Kunststoffkörper u. -griff, Grifflänge ca. 120 mm

Bestell-Nr.	107.002
Durchmesser	80 mm

Kontroll-Spiegel Best.-Nr. 108.002

biegsam, mit Beleuchtung, ganze Länge 560 mm, aus Aluminium

Ausführung: zwei auswechselbare Spiegel [1x rund, \emptyset 30mm, 1x rechteckig (43 x 65mm)], magnetische Spiegelhalterung mit LED-Lämpchen (15 Lumen), biegsamer Metallschlauch-Schaft, Griff zur Aufnahme einer AA-Batterie (im Lieferumfang enthalten).

Das Licht wird vom Spiegel auf die zu kontrollierende Fläche reflektiert.



108

Halogen-Haftleuchten Best.-Nr. 109.001

mit flexiblem Leuchtenarm

mit Schutzglasabdeckung, Breitstrahler mit speziellem Reflektor, Ges.Lg. 600 mm, Schirm-Ø 70 mm zum Anschluss an 230 V, 50 Hz Wechselstrom, mit Halogenlampe 12V, 20W, eingebautem Sicherheitstrafo und zus. Schraubklemme für Tisch-, Wand- oder Deckenbefestigung

Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



109

Wasserzerstäuber (Nebelbecher)

aus Weißblech, mit Messingsteigrohr, seitlicher Handgriff

Bestell-Nr.	110.101	110.102
Inhalt Itr.	0.5	1.0



110

Wasserzerstäuber (Nebelbecher)

mit Leichtmetallbehälter, Oberteil und Blasrohr komplett aus Messing

Düsenbohrung	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0 mm		Ersatzteile	
Inhalt			Bestell-	Nummer			Oberteil	Behälter	Steigrohr
0,5 ltr.	111.101M	111.102M	111.103M	111.104M	111.105M	111.106M	111.401M	111.411	111.421
0,3 ltr.	111.201M	111.202M	111.203M	111.204M	111.205M	111.206M	111.402M	111.412	111.422
Ersatzdüsen	111.301	111.302	111.303	111.304	111.305	111.306	-	-	ı

Auch mit Polvethylen-Behälter lieferbar!



111

Messbecher aus PP

mit Griff, hart, chemikalienbeständig, transparent

Farbe: natur. Mit 2 Messskalen

Bestell-Nr.		112.001*	112.002	112.005	112.010	112.020	112.030	112.050
Inhalt	Ltr.	0,1	0,25	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0
Höhe	mm	75	120	135	165	205	238	257
Skalenwert	ml	10	5	10	10	20	50	100

* ohne Griff



112

Plastilin (Modelliermasse)

bei Raumtemperatur zu verarbeiten, giftfrei, nicht klebend. Lt. Herstellerangabe schwefelfrei, daher auch in Verbindung mit additionsvernetzenden Silikonen zu verarbeiten (da nicht inhibierend), Vorversuche sind dennoch empfehlenswert! Formstabil bis ca. 40°C.

Bestell-Nr.	916.001	916.002	916.003	916.004	916.005	916.006	916.007	916.008	916.009
Farbe	grün	braun	gelb	blau	rot	grau	schwarz	weiß	violett

Weitere Farben auf Anfrage!



113

Industrie-Plastilin (Design Clay) braun

formstabile Modelliermasse, nach **Erwärmung** auf 50 – 60°C weich und geschmeidig, zwischen -30 und +40 °C absolut form- und kantenstabil, daher spanabhebend bearbeitbar. Modelle können nach dem Abkühlen auf der Oberfläche geglättet werden, vom Original-Modell können sogar Gips-Abgüsse gemacht werden, daher auch ideal für Rapid-Prototyping.

Bestell-Nr.	916.201M	916.202
Ausführung	Standard	Light
Dichte g/cm ³	1,45	0,86
Verarbeitungstemp.	55-60°C	55-60°C
Gewicht/Pak.	2.3 kg	1.3 kg

schwefelfrei, hat das gleiche Volumen und die gleiche Ergiebigkeit wie die Standard-Version.



113A

Hinweis: Die Light-Version ist 100%

Super-Plastilin

wesentlich weicher und geschmeidiger als normales Plastilin, auch zum "Form-in-Form" arbeiten, hervorragende Verarbeitbarkeit, in Paketen à 650 gr. (kompl. Karton enth. 32 Pak.)

Bestell-Nr.	917.001	917.002
Farbe	gelb	rot

Lt. Herstellerangabe **schwefelfrei**, daher auch in Verbindung mit additionsvernetzenden Silikonen zu verarbeiten (da nicht inhibierend), Vorversuche sind dennoch empfehlenswert!





Blasebälge

Beste II-Nr.	115,101	115,201
Ausführung	Birnenform, Hartholz mit Kalbsleder	Zylinderform
Abmessung	200 x 280 mm	Ø 65 x 435 mm lg.

116



Abwiegeschaufeln aus Aluminium

mit Außengriff, aus einem Stück, sehr stabile Form, praktisch und handlich im Gebrauch, hygienisch

Bestell-Nr.	116.185	116.210	116.250	116.265	116.290	116.310	116.350	116.400	116.430
Länge	185 mm	210 mm	250 mm	265 mm	290 mm	310 mm	350 mm	400 mm	430 mm
Vol. ca.	0,1 I	0,21	0,31	0,4 I	0,5 I	0,61	0,81	1,81	3,0 I

117



Wasser- oder Schwärzekessel

verzinkt, mit Ohren und Bügel

Bestell-Nr.	Durchmesser	Höhe	Inhalt
117.001	140 mm	90 mm	1,0 Ltr.
117.003	160 mm	185 mm	3,0 Ltr.
117.005	220 mm	190 mm	6,0 Ltr.

Weitere Größen auf Anfrage!

118



Staubbeutel

mit abgerundeten Ecken

Bestel-Nr.	Material	Abmessung
118.001	fein Nessel	27 x 15 cm
118.002	grob Leinen	30 x 20 cm
118.003	grob Jute	30 x 20 cm

119



Hartmetall-Reißnadeln

für harte Werkstoffe wie Stahl bzw. Guss

1) mit gekördeltem Griff, 8 mm Ø, 4 mm Nadel-Ø

Beste∎-Nr.	Ausführung	Länge
666.103	1 gerade Nadel	175 mm
666.104	je 1 gerade und	250 mm
	gekröpfte Nadel	

2) Druckbleistiftform Nr. 3540

Beste∎-Nr.	Ausführung	Länge	Ersatznadeln
667.001	HM-Einsatz	150 mm	667.002

120



Metallbeschriftungs-Füller Bestell-Nr. 906.001

Kunststoffhalter mit 2 Minen intensiv wirkender Ätzlösung; Schutzkappe mit Clip. Sobald die Minenspitze auf die Metalloberfläche aufgesetzt wird, tritt die Ätzlösung aus. Es bildet sich sofort eine Schwarzfärbung auf dem Metall (nicht abwischbar – falls notwendig, mit feinem Schleifleinen entfernen). Zum Beschriften von Stahl, Kupfer, Nickel, Zinn, Blei, Buntmetallegierungen (nicht für Aluminium) und rostfreien Stählen. Besonders geeignet für gehärtetes Material und dünnwandige, empfindliche Metallteile, z.B. Folien.

Ersatzminen sind lieferbar, Bestell-Nr. 906.002.

120A



Signierpaste LYRA-Mark

Markiert schnell, dauerhaft und wasserfest auf allen Oberflächen. Temperaturbeständig bis 1000°C. Speziell verwendbar auch auf rostigen, öligen, glatten oder nassen Oberflächen! Leicht anzuwenden. Tuben mit 50 ml Inhalt. Strichbreite 3-4 mm

Bestell-Nr.	120.201	120.204*	120.206	120.208
Farbe	weiß	gelb	schwarz	blau

^{*} gelb nur bis 250°C beständig

Zollstöcke mit Federn

Material	Länge	Breite	Glieder	Teilung:	1% SM/mm	1,25% SM/mm	mm/mm
Holz	1 m	16 mm	6	Best -Nr.	-	_	668.100
Holz	2 m	16 mm	10		668.210	-	668.200
Kunststoff	1 m	16 mm	5		668.310	-	-
Kunststoff	2 m	16 mm	10		_	668,312	-
Kunststoff	1 m	13 mm	10		-	-	668.300



121A

121

Schwindmaß-Rollbandmaße 2 mtr. Länge

Maßband aus gehärtetem Federbandstahl, eingebaut in schlagfestes ABS-Gehäuse, mit automatischem Rücklauf und Stoptaste, Schwindmaßteilung an der unteren Kante, Teilstriche und Zahlen tiefgeätzt und schwarz ausgelegt, Genauigkeit nach DIN 866, Anschlag bei O angebracht.

Bestell-Nummer	668.410	668.412	668.415	668.420
Schwindmaßteilung	1,0%	1,25%	1,5%	2,0%

Weitere Schwindmaße auf Anfrage!



Holzstampfer mit Flachkopf

Stiel 28 mm Ø, untere Stärke 15 mm

Bestell-Nummer	122.001	122.002	122.003	122.004	122.005
GesLänge mr	250	500	750	1000	1250
Kopfbreite oben mr	90	90	100	100	100
unten mr	n 80	80	80	80	80
Kopflänge mr	120	130	170	180	180



122

Abstreicheisen, starke Ausführung

25 mm Dreikant-Stahl

Bestell-Nr.	123.001	123.002	123.003	123.004	123.005	123.006	
Länge cm	40	50	60	70	80	100	

Andere Längen auf Anfrage!



123

SIMPLEX-Schonhämmer mit Stahlguss-

Spanngehäuse, auswechselbaren Einsätzen und Holz-Stiel

Folgende **Einsätze** sind in allen gewünschten Kombinationen lieferbar:

- **TPE-soft, blau** (weich), abriebfrei
- Gummikomposition, schwarz (mittelhart), dämpfend
- Superplastik, weiß (mittelhart), verschleißfest
- Plastik, rot (hart), öl- und fettbeständig
- Nylon, weiß (extrem hart),
- kein Absplittern
- Weichmetall, silber (hart, hohe Wucht), hitzeunempfindlich



124

				Additionally Dester Francisco										
Größe=	Kopf-	Hammer	TPE-	-soft	Gummiko	mposition	Super	plastik	Pla	stik	Ny	lon	Weich	meta ll
Schlagfl. ∅	länge	länge	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komp l ett	Einsatz	komplett	Einsatz	komplett	Einsatz	komp l ett	Einsatz
30 mm	90	300 mm	124.003	124.030	124.203	124.230	124.403	124.430	124.503	124.530	124.603	124.630	124.703	124.730
40 mm	110	330 mm	124.004	124.040	124.204	124.240	124.404	124.440	124.504	124.540	124.604	124.640	124.704	124.740
50 mm	135	350 mm	124.005	124.050	124.205	124.250	124.405	124.450	124.505	124.550	124.605	124.650	124.705	124.750
60 mm	145	405 mm	124,006	124.060	124,206	124,260	124,406	124,460	124,506	124,560	124,606	124,660	124,706	124.760
80 mm	175	490 mm	-	-	124.208	124.280	124.408	124.480	-	-	124.608	124.680	124.708	124.780

Bestell-Nummer für Ersatzteile

		Größ	e = Schlagfläche	en-Ø	
Art	30	40	50	60	80 mm
Gehäuse	124.903	124.904	124.905	124.906	124.908
Stiele	124.913	124.914	124.915	124.916	124.918

Auf Wunsch sind diese Hämmer auch mit **Aluminiumgehäuse** lieferbar.

Ausführung /RestellNummer



SIMPLEX-Vorschlaghämmer mit Stahlguss-

Spanngehäuse, auswechselbaren Einsätzen und Hickory-Stiel

Beschreibung der Einsätze siehe Art. 124

Beschreibun	Beschreibung der Einsatze siehe Art. 124									
Größe =										
Schlagflächen-Ø	mm	80	100	125	140					
Kopflänge	mm	175	200	215	215					
Hammerlänge	mm	800	1000	1040	1045					
Stiellänge	mm	700	900	900	900					

		Ausführung / Bestell-Nummer						
Größe=	Superplastik		Gummikomposition		Ersatzteile			
Schlagfl. ∅	komp l ett	Einsatz	komplett	Einsatz	Gehäuse	Stiele		
80 mm	125.108	125.180	125.008	125.080	125.208	125,308		
100 mm	125,110	125,181	125,010	125,081	125,210	125,310		
125 mm	125.112	125.182	-	-	125.212	125.312		
140 mm	125.114	125.183	-	-	125.214	125.314		





SUPERCRAFT-Nylonhämmer

für extreme Beanspruchung! Rückschlagfrei = höchste Schlagwirkung und geringste Belastung für den Anwender ohne Schlagkraftverlust. Einsätze auswechslbar.

Kopf-	Hammer-	Stielart/Bes	stell-Nummer	Ersatz	teile
Ø	länge mm	Hickory	Stah l rohr	Einsätze	Hickory-Stiele
20 mm	300	126.020	-	126,220	126.320
25 mm	305	126.025	126.125	126,225	126.325
30 mm	330	126.030	126.130	126,230	126.330
35 mm	335	126,035	126,135	126,235	126,335
40 mm	360	126,040	126,140	126,240	126,340
45 mm	365	126,045	126,145	126,245	126,345
50 mm	370	126.050	126.150	126.250	126.350
60 mm	370	126.060	126.160	126.260	126.360
70 mm	370	126.070	126.170	126.270	126.370
80 mm	380	126.080	-	126.280	126.380
80 mm*	880	126.081	-	126.281	126.381
100 mm*	1000	126.100	-	126.300	126.400

^{*} Vorschlaghämmer

127



Gummihämmer mit Holzstiel

harte Qualität, ca. 90 Shore A, mit flachen Bahnen

Bestell-Nummer		127.001	127.002	127.003	127.004	127.005
Kopf-Ø	mm	40	55	65	75	90
Kopflänge	mm	80	90	115	130	140
Gewicht mit Stiel	gr	170	300	480	800	1100

128



FERROPLEX Kombihammer

vereinigt einen Schlosserhammer mit einem Schonhammer in einem Werkzeug. Einerseits Hammerkopf aus hochwertigem Vergütungsstahl, andererseits auswechselbarer Nylon-Einsatz, Stahlrohrstiel unlösbar mit dem Hammerkopf verbunden.

Beste∎-Nummer				128.335
Kopf-Ø	mm		30	35
Kopf-Länge	mm		104	104
Hammerlänge	mm		290	295
Gewicht	gr		600	800

129



Holzhämmer ohne Metallmantel

aus bestem Hartholz, mit Stiel

1) Best.-Nr. 129.101 konisch*

Kopflänge 130 mm, Kopf-Ø 50 x 20 mm, Stiellänge 23 cm

2) Tönnchenform

Bestell-Nummer		129.202	129.203	129.204*	129.205*	129.206*
Kopf-Länge	mm	120	140	160	180	200
Kopf-Ø	mm	60	70	80	90	100
Stiellänge	cm	20	26	26	30	32

^{*} Artikel läuft aus! Lieferbar, solange Vorrat reicht!

130



Holzhämmer "Triumph" mit aufgepresstem Metallmantel

ovaler Eschenstiel, aus Weißbuchenholz

Beste -Nummer		130.101	130.102	130.103	130.104	130.105	130.106
Kopf-Länge	mm	100	120	140	160	180	200
Kopf-Ø	mm	50	60	70	80	90	100
Stiellänge	cm	28	31	32	35	38	40
Gewicht ca.	kg	0,2	0,4	0,55	0,8	1,1	1,5

131



Schlosserhämmer (Nr. 1)

mit Eschenstiel

Bestell-Nummer	131.020	131.030	131.040	131.050	131.060	131.080	131.100	131.150	131.200
Hammergewicht gr.	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000
Stiellänge cm	28	30	32	32	33	35	36	38	40

132



Gussputzhämmer Best.-Nr. 132,001

mit Eschenstiel

300 gr. Schneide quer zum Stiel Stiellänge 32 cm

Vorschlaghämmer

mit Hickorystiel

Bestell-Nummer	133,103	133,104	133,105	133,106	133,108
Gewicht kg.	3	4	5	6	8



133

Fäustel mit Hickorystiel DIN 6475

Bestell-Nummer	134.100	134.150	134.200	134.300	134.500
Gewicht gr.	1000	1500	2000	3000	5000



134

Stahlhacken (Kreuzhacken)

mit ovalem Auge, ohne oder mit 95 cm Eschenstiel

	Gewicht/Bestell-Nummer					
Ausf.	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5 kg	
ohne Stiel	135.001	135.002	135.003	135.004	135.005	
mit Stiel	135.101	135.102	135,103	135.104	135,105	



Brechstangen, gerade Schneide und Spitze, Ø 30 mm, blau

Bestell-Nummer	135.210	135.212	135.215	135.217	135.220
Länge mm	1000	1250	1500	1750	2000
Gewicht kg	4,5	6,5	8,0	9,5	11,0

135A

Gießkannen, verzinkt, Bestell-Nr. 136.001

mit Brause, 12 Liter Inhalt, ovale Form aus extra starkem Stahlblech gefalzt, mit Bügel, Höhe 290 mm



136

Industrie-Eimer

1) ohne Ausguss, aus Plastik, mit Bügel und Skala, schwere Ausführung

BestNr.		137.102	137.105	137.110	137.112
Inhalt Ltr.		2,5	5	10	12
Ø oben	mm	165	210	250	295
Ø unten	mm	145	155	200	235
Höhe	mm	160	205	240	230

2) mit Ausguss, aus weißem Polyethylen, mit Bügel und Skala, schwere Ausführung, säurefest.

Best.-Nr. 137.215 Inhalt: 17 Liter, Ø oben 330 mm, Ø unten 240 mm, Höhe 315 mm.



137

Fabrikeimer, konisch, verzinkt, mit Bügel

Bestell-Nummer	Inhalt	Deckel	ob. Ø	unt. Ø	Höhe
138.114	15 L	ohne	315 mm	220 mm	275 mm
138.211	11 L	mit	280 mm	200 mm	325 mm

Hinweis: die Eimer mit Deckel eignen sich speziell für brennbare Flüssigkeiten!





138

Transport- und Stapelkörbe mit zwei Fallgriffen

aus Stahl, verzinkt, kippsichere Stapelung durch T-Profil-Bodenrahmen, von den Außenabmessungen auf das EURO-Palettenmaß 1200 x 800 mm abgestimmt.

Bestell-Nr.	Abmessungen L x B x H	li. MW Mantel	li. MW Boden	Nutz-/Auflast	Gewicht
139.304	380 x 290 x 248 mm	ca. 21 x 20 mm	ca. 22 x 22 mm	50 / 200 kg	5,0 kg
139.406	580 x 380 x 405 mm	ca. 25 x 22 mm	ca. 22 x 22 mm	70 / 280 kg	7,8 kg
139.608	765 x 580 x 530 mm	ca. 22 x 22 mm	ca. 22 x 22 mm	100 / 400 kg	14,0 kg

Andere Abmessungen auf Anfrage!





Former-Schaufeln aus bestem Stahlblech

BestNr.	Bezeichnung	Größe	Blattmaß	Gewicht
	Magdeburger Sc	haufaln		
	Magacourger oc	naurem		
140.001	silbern	4	270 x 250 mm	1,25 kg
	Holsteiner Sands	schaufeln		
140,002	silbern	2	270 x 250 mm	1,00 kg
140.003		3	280 x 260 mm	1,10 kg
140.102	rot, ölgehärtet	2	270 x 250 mm	1,00 kg
140.103		3	280 x 260 mm	1,10 kg
	Holländer Sands	chaufeln		
140.004	si l bern	2	300 x 250 mm	1,10 kg
140.104	rot, ölgehärtet	2	300 x 250 mm	1,10 kg
	Frankfurter Scha	ufeln m. Aufbu	l g	
140.005	silbern	5	300 x 270 mm	1,10 kg
140.105	rot, ölgehärtet	5	300 x 270 mm	1,10 kg
	Randschaufeln			
140,006	silbern	5	340 x 260 mm	1,60 kg
				, ,
	Hallenser Rands	chaufeln mit D	l Düllenverstärku	ng ng
140.007	silbern	7	340 x 325 mm	1,60 kg
140.008		9	380 x 380 mm	2,00 kg

Andere Größen auf Anfrage!

140A



Leicht-Randschaufeln

aus Hart-Aluminium, rostfrei, sehr leicht, stabil wie Stahl, mit Stahl-Schutzkante.

Best. Nr.	Bezeichnung	Größe	Blattmaß	Gewicht
	Randschaufe	ln		
140.202		5	340 x 265 mm	0,80 kg
	Hallenser Rai	ndschauf	eln	
140.204		7	340 x 325 mm	0,85 kg
140.206		9	380 x 380 mm	1,00 kg

dazu separat lieferbar:

Stahlschutzersatzkanten verzinkt, gelocht, mit Nieten

141



Steingabeln

mit Federdülle, runde Zinken, Zinkenende abgeplattet

BestNr.	Zinkenzahl	Zinkenlänge/ Spitzenbreite	Abstand zwischen den Zinken vorn/hinten	Gewicht
141.309	9	33/24 cm	22/20 mm	1,8 kg

Hinweis: Stiele siehe Seite 39

Schaufelstiele (Langstiele)

Bestell-Nr. 142.001

130 cm lang, gebogen, Esche, mit Rundkopf

142

D-Griffstiele

Bestell-Nr. 143.001

90 cm lang, gebogen, Esche lackiert



143

Axtstiele, Kuhfußform

Bestell-Nr. 144.001

80 cm lang, 62 x 25 mm, Esche



144

Kreuzhackenstiele

Bestell-Nr. 145.001

95 cm lang, 76 x 44 mm, oval, Esche

145

Vorhammerstiele

Bestell-Nr. 146,001

80 cm lang, 48 x 28 mm, oval, Esche Aus Hickory oder Robinie auf Anfrage!

146

Besenstiele

Bestell-Nr. 147.001

1400 x 24 mm, Brasilkiefer, mit Rundkopf

147

Handhammerstiele, Esche

Bestell-Nr.		148.028	148.030	148.032	148.033	148.035	148.036	148.038	148.040
Länge	cm	28	30	32	33	35	36	38	40
für Hämmer	gr.	200	300	400/500	600	800	1000	1500	2000
Einsteckende	mm	19 x 11	21 x 12	26 x 15	28 x 16	29 x 17	31 x 18	33 x 20	37 x 22

Hammerstiele aus Hickory oder Robinie auf Anfrage!



148

Fäustelstiele, Esche

Bestell-Nr.	148.126	148.128	148.130
Länge cm	26	28	30
für Fäustel gr.	1000	1500	2000
Finsteckende mm	31 x 18	33 x 20	37 x 22



148A

149

THURA-elastisch Stiele, DIN 5111/12

praktisch unzerbrechlich 15 – 20 fache Lebensdauer

a) Thura-Handhammerstiele

Bestell-Nr.		149,026	149.028	149.030	149.032	149.033	149.035	149.036	149.038	149.040
Länge	cm	26	28	30	32	33	35	36	38	40
für Hämmer	gr.	100	200	300	500	600	800	1000	1500	2000
Einsteckende	mm	17 x 10	19 x 11	21 x 12	26 x 15	28 x 16	29 x 17	31 x 18	33 x 20	37 x 22



b) Thura-Vorhammerstiele

Bestell-Nr.	149.060	149.080	149.180	149.090	149.190	149.290
Länge cm	60	80	80	90	90	90
für Hämmer kg	3 u. 4	5 u. 6	6	8	8, 9 u. 10	12 u.15
Einsteckende mm	42 x 25 (oval)	47 x 27 (oval)	42 x 32 (4-Kt.)	52 x 31 (oval)	59 x 35 (oval)	50 x 35 (4-Kt.)

c) Thura-Fäustelstiele

Bestell-Nr.		149.326	149.328	149.330
Länge	cm	26	28	30
für Fäustel	gr.	1000	1500	2000
Einsteckende	mm	31 x 18	33 x 20	37 x 22

d) Thura-Kreuzhackenstiele *

Bestell-Nr.		149.095
Länge	cm	95
Einsteckende	mm	74 x 42

^{*} Auslauftyp! Lieferbar, solange Vorrat reicht!

Metallkeile SFIX (Hammerkeile)

für schnelle und richtige Stielbefestigung

Bestell-Nr.	150.001	150.002	150.003	150.004	150.005	150.006	150.007	150.008	150.009
Größe	00	0	1	2	3	4	5	5,5	6
für Stiellänge cm	28	30	31 – 33	35	36 – 38	40	60 – 70	80 - 90	90
Keilbreite mm	13	16	20	23	26	29	33	40	50

Ringkeile auf Anfrage lieferbar!





Formersiebe

A) mit glattem Buchenholzrand

und Buchenholzverstärkung am Unterrand, sowie verzinktem, extra stark gewebtem Boden aus Eisendraht und Drahtverspannung.

- B) mit zusätzlicher äußerer Bandeisenverstärkung am Unterrand
- C) mit zusätzlicher äußerer Bandeisenverstärkung am Oberrand
- D) mit zusätzlicher äußerer Bandelsenverstärkung am Unter- und Oberrand

Maschen-	Durchmesser/Bestell-Nummer*									
weite	400	450	500	550	600 mm					
1 mm	151,101	151,121	151,141	151.161	151,181					
2 mm	151.102	151.122	151.142	151.162	151.182					
3 mm	151.103	151.123	151.143	151.163	151.183					
4 mm	151,104	151.124	151,144	151.164	151.184					
5 mm	151.105	151.125	151.145	151.165	151.185					
6 mm	151.106	151.126	151.146	151.166	151.186					
8 mm	151.107	151.127	151,147	151.167	151,187					
10 mm	151.108	151.128	151.148	151.168	151.188					

Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die gewünschte Randausführung A, B, C oder D, z.B. 151.145A

Grau hinterlegte Typen sind in Ausführung A lagerhaltig! Sonst bitte Lieferzeit einkalkulieren!

152



Staubsiebe mit glattem Buchenholzrand

- A) aus verzinktem Eisendrahtgewebe
- B) aus Messinggewebe (nur 0,75 mm und 0,6 mm MW)

Maschen-		ımmer*			
weite	400	450	500	550	600 mm
0,75 mm	152.101	152.111	152.121	152.131	152.141
0,60 mm	152.102	152.112	152.122	152.132	152.142
0,50 mm	152,103	152,113	152.123	152.133	152.143
0,43 mm	152,104	152,114	152,124	152,134	152,144

* Bitte ergänzen Sie die Bestell-Nr. durch die gewünschte Gewebeart A oder B.

153

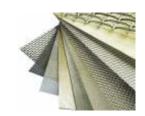


Durchwurfsiebe

Winkeleisenrahmen mit eingeschweißtem 1,5 mm starkem Streckmetallgitter, Maschenweite ca. 50 x 20 mm (rautenförmig). Mit ausklappbarer Stütze aus Winkeleisen. Im Vollbad feuerverzinkt.

Bestel-Nummer	153.101	153.102	153.103	
Breite mm	600	800	800	
Höhe mm	1000	1000	1200	

154



Drahtgewebe

verzinkt oder roh, Maschenweiten 0,02 bis 20,0 mm Kupfer-Drahtgewebe Messing-Drahtgewebe

Auf Anfrage!

155



Edelstahlprüfsiebe nach ISO 3310-1

Bespannung: Edelstahlprüfsiebgewebe, mit Weichlotnaht bis 170°C temp.-beständig

Maschenweiten: 0,02 – 125 mm in allen genormten Abstufungen

(gängigste MW gem. ISO in mm: 0,02; 0,025; 0,045; 0,063; 0,09; 0,125; 0,18; 0,25; 0,355; 0,5; 0,71; 1,0; 1,4; 2,0; 2,8; 4,0; 5,6; 8,0; 11,2; 16,0; 22,4)

Dazu lieferbar: Edelstahldeckel und -auffanggefäße

Durchmesser mm	100	150	200	200	300	400	500
Innenhöhe mm	45	50	25	50	55	60	80
BestNr. Sieb	155.010	155.015	155.020	155.021	155.030	155.040	155,050
BestNr. Deckel	155.110	155.115	155.120	155.121	155.130	155.140	155.150
BestNr. Auffanggefäß	155.210	155.215	155,220	155.221	155,230	155.240	155,250

Bitte geben Sie die gewünschte Maschenweite an!

Kernkasten- u. Kokillenverschlüsse

verzinkt, mit Schraubverstellung, mit Anschraublöchern

Bestell- Sorte		verstellb. Gewinde		größte	Ausführung	
Nr.		Gesamtlänge		Breite		
528.000	530S-00	80 – 100 mm	M6	27 mm	gestanzt	
528.001	1042-10	100 – 125 mm	M6	34 mm	gestanzt	
528.002	420-00	200 – 225 mm	M8	65 mm	gestanzt	
528.004	102 C	100 – 115 mm	M6	50 mm	geschmiedet	
528,005	103 C	120 – 140 mm	M8	70 mm	geschmiedet	

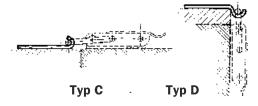


Passende Schließhaken (bitte jeweils getrennt bestellen!):

Typ C

Bestell- Nr.	Sorte	Breite x Länge mm	passend für Verschlüsse
528.100	C 15-01	15 x 45	530S-00
528.101	C 18-01	18 x 45	1042-10
528.103	C 28-01	28 x 40	420-00
528.107	31 C	30/17 x 23	102 C
528.109	41 C	45/22 x 29	103 C

- 710 -			
Bestell- Sorte Nr.		Breite x Länge mm	passend für Verschlüsse
528.100A	D 15-00	15 x 50	530S-00
528.102	D 18-00	18 x 50	1042-10
528.104	D 28-01	28 x 85	420-00
528.108	10 C	30 x 55	102 C
528.110	20 C	40 x 73	103 C



Schwere Excenterverschlüsse

z.B. als Kernkasten- oder Kokillenverschluss, mit Schraublöchern und Sicherungstaste

Bestell-Nr.	528.300	528.301
verstellbare		
Gesamtlänge	225 - 240 mm	270 - 295 mm
Gewinde	M 10 x 1,5 mm	M 14 x 1,5 mm
Ösen-Innenmaß	26 x 14 mm	40 x 16 mm
Ösenstärke	8 mm	10 mm
größte Breite	65 mm	86 mm

Haltenocken dazu 60mm breit x 120mm lang, mit 3 Schraublöchern à 8,5mm Haken-Ø 13mm,

Best.-Nr. 528.310 (bitte getrennt bestellen!)

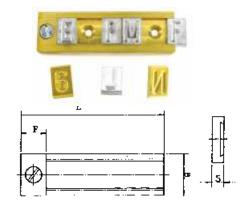


156A

Datumschilder, für Gießdatum

I) Einschieberahmen aus Messing, mit Schwalbenschwanznute, Wechselplättchen und Schraube, 5 mm stark

Schi	rifthöhe A mm	4	6	8	10	13	20
Rah	menbreite B mm	10	15	20	20	25	30
pass	send			Länge	L mm		
für	4 Zeichen	26	34	42	48	58	92
Bes	tell-Nr.	553.041	553.061	553.081	553.101	553.131	553.191
für	5 Zeichen	30	40	50	57,5	69,5	110
Bes	tell-Nr.	553.042	553.062	553.082	553.102	553.132	553.192
für	6 Zeichen	34	46	58	67	81	128
Bestell-Nr.		553.043	553.063	553,083	553,103	553.133	553,193
für	7 Zeichen	38	52	66	76,5	92,5	146
Bes	tell-Nr.	553.044	553.064	553.084	553.104	553.134	553.194
für	8 Zeichen	42	58	74	86	104	164
Bes	tell-Nr.	553.045	553.065	553.085	553.105	553.135	553.195
für	10 Zeichen	50	70	90	105	127	200
Bes	tell-Nr.	553.046	553.066	553,086	553.106	553.136	553.196
Wed	hselplättchen komplett mit S	chraube (w	erden mit l	Jbermaß g	eliefert - zı	um Selbsta	nschleifen)
Brei	te F mm	10	10	10	10	12	20
Bes	tell-Nr.	553.048	553.068	553,088	553.108	553.138	553.197



Sonderausführungen und -längen auf Anfrage!



Einschiebeleisten aus PVC, grau, in Längen von 2 m ebenfalls lieferbar. Diese müssen dann nach Wunsch selbst abgelängt und bearbeitet werden (Fräsung für Wechselplättchen, Bohrung und Gewindeschneiden der Verschraubung und Bohrung der Befestigungslöcher).

- II) Einschiebezeichen: 0-9, A-Z, Punkte, Doppelpunkt, Leerplättchen, Schrägstrich, Bindestrich (weitere Zeichen auf Anfrage)
 - 1) aus Weißmetall gegossen, Zeichen erhaben
 - 2) aus Messing gefräst, Zeichen vertieft
 - 3) aus Messing gefräst, Zeichen erhaben
- jeweils lieferbar: a) Blockschrift
- b) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung)

Schrifthöhe A mm		4	6	8	10	13	20
Plättchenbreite C	mm	4	6	8	9,5	11,5	18
Plättchen-Stärke	mm	1,5	2	2	2	2	2
Erhabenheit: Weißmetall	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,8	2,0
Messing	mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0
Vertiefung Messing	mm	0,5	0,6	0,8	1,0	1,0	1,3

Schrifthöhe A mm	4	6	8	10	13	20
Ausführung			Ве	stell-Nr.		
1a) Weißmetall,erhaben	553.204	553.206	553.208	553.210	553.213	553.220
1b) Weißmetall,erhaben	553.224	553.226	553.228	553.230	553.233	553.240
2a) Messing, vertieft	553.304	553.306	553.308	553.310	553.313	553,320
2b) Messing, vertieft	553,324	553,326	553,328	553,330	553,333	553,340
3a) Messing, erhaben	553.344	553.346	553.348	553.350	553.353	553.360
3b) Messing, erhaben	553.364	553,366	553.368	553.370	553.373	553,380



Modell-Monatsuhren aus blauem Kunststoff

(Einteilung 1 - 12) für schnelle und preiswerte Kennzeichnung des Gießdatums auf Holz und Kunstharzmodellen. Uhr mit Holzschraube befestigen und den Monat auf den getrennt angebrachten und auszuwechselnden Jahrespfeil einstellen!

Bestell-Nr.	554,001	Modelluhr, Ø 20 mm
Bestell-Nr.	554.001-30	Modelluhr, Ø 30 mm
Bestell-Nr.	554.002	Jahrespfeil, Länge 8 mm

Andere Einteilungen (z.B. 0-9 oder 1-31) auf Anfrage!

158A



Modelluhren aus blauem Kunststoff, 3-teilig

bestehend aus Jahreseinsatz mit Befestigungsbohrung sowie je einem Monats- und Tagesring

Bestell-Nummer	Bezeichnung
554.101	Satz Monats- u. Tagesring, Ø 28 mm
554,102	Jahreseinsatz, Ø 11 mm

159



Andere Größen und Ausführungen auf Anfrage!

Kokillenuhren aus Stahl (Einteilung 1 – 12)

zur Kennzeichnung des Gießdatums in Kokillenformen. Uhr in Kokille einsetzen und jeden Monat weiterstellen (von hinten zu verstellen), 15 mm lang

Monat	sring	pass. Jahreseinsatz				
Durchmesser	Bestell-Nr.	Durchmesser	Bestell-Nr.			
20 mm	555,001	8 mm	555,002			
15 mm	555.101	7 mm	555.102			
12 mm	555.201	6 mm	555.202			
10 mm	555,301	5 mm	555,302			

160









Firmenzeichen

In jeder Ausführung, nach Muster oder Zeichnung

- 1) aus Kunststoff, auch selbstklebend
- 2) aus Weißmetall, gegossen

Schild-Bez. 0.2091 0.2601 0.6015

- 3) als Einschiebezeichen für Datumschilder
- 4) aus Messingblech, mit Grundplatte (gelocht und ungelocht)
- 5) aus Messingblech, mit angestanzten

0.6025C 0.6025CM

6) aus Schichtholz (für Einzelstücke)

0.6025

161

Material-Schilder (Werkstoff-Zeichen)

aus blauem Kunststoff, zum Aufkleben, mit rechteckiger Grundplatte

10									
25 13, 1	16, 25	13	13, 20, 2	25, 32, 40	13, 1	6, 20, 25, 3	32, 40	13, 20	20
Schild-Bez. 0.7038 0.7040 0.7042 0.7045 0.7050 0.7060 0.7070									
38 0.7	7040	0.704	2 '	0.7045	().7050	().7060	0.7070
25 1	13	13, 20, 25	5, 40 13,	16, 20, 32	13,16	, 20, 25, 40	13,	20, 25, 40	13, 25
16 1.044	3 1. 05	553	1.2363	1.2379)	1.2601	1.	2769	1.2769P
20 13, 16,	20 13,	20 10, 13	3, 16, 20, 25	10, 13, 16, 2	20, 25 6	,13,16,20	10, 13,	16, 20, 25	5 20
325 1.4	1832	1.4848	1.4849	1.4852	1.4855	1.602	20 1	.6025C	1.7050
8 6	8,8	6,8	6,8	6,8	6,8	20		20	13
225 2.4	1879	3.3243	3.4848	3.4849	3.4852	3.495	52 3	3.5101	3.5102
) 6	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8		6,8	6,8
0.84-	_ n	N I	PN	CrNíMo		Rg 5	Rg	10	GBz 10
CrMo	ט	ואי	FIN	CINIIVIO		ng o	ng ng	10	GDZ IU
	25	25 13 16 1.0443 1.09 20 13, 16, 20 13, 325 1.4832 8 6,8 225 2.4879 0 6,8	13 13, 20, 25 16 1.0443 1.0553 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13 325 1.4832 1.4848 8 6,8 6,8 225 2.4879 3.3243 0 6,8 6,8	13 13, 20, 25, 40 13, 16 1.0443 1.0553 1.2363 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13, 16, 20, 25 325 1.4832 1.4848 1.4849 8 6,8 6,8 6,8 225 2.4879 3.3243 3.4848 0 6,8 6,8 6,8	13 13, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 16 1.0443 1.0553 1.2363 1.2379 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13, 16, 20, 25 10, 13, 16, 2 325 1.4832 1.4848 1.4849 1.4852 8 6,8 6,8 6,8 6,8 225 2.4879 3.3243 3.4848 3.4849 0 6,8 6,8 6,8 6,8	13 13, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 13,16 16 1.0443 1.0553 1.2363 1.2379 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13, 16, 20, 25 10, 13, 16, 20, 25 6 325 1.4832 1.4848 1.4849 1.4852 1.4852 8 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8 9 6,8 6,8 6,8 6,8 10 6,8 6,8 6,8 6,8 10 6,8 6,8 6,8 6,8	13 13, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 13,16, 20, 25, 40 16 1.0443 1.0553 1.2363 1.2379 1.2601 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13, 16, 20, 25 10, 13, 16, 20, 25 6,13, 16, 20 325 1.4832 1.4848 1.4849 1.4852 1.4855 1.602 8 6,8 6,8 6,8 6,8 20 225 2.4879 3.3243 3.4848 3.4849 3.4852 3.495 9 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8	25 13 13, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 13,16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 13,16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 20, 25, 40 13, 20, 25, 40 13, 20, 25, 40 14, 2379 1, 2601 1, 2601 1, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 13, 16, 20, 25, 40 14, 2601 1, 2601 1, 2601 1, 2601 1, 3, 20, 25, 40 10, 13, 16, 20, 25, 6, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 6, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 6, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 6, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 6, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 16, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 16, 13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25, 16, 20, 25, 10, 13, 16, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 10, 13, 16, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 25, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 20, 20 10, 13, 16, 20, 20, 20	25 13 13, 20, 25, 40 13, 16, 20, 32 13,16, 20, 25, 40 13, 20, 25, 40 16 1.0443 1.0553 1.2363 1.2379 1.2601 1.2769 20 13, 16, 20 13, 20 10, 13, 16, 20, 25 10, 13, 16, 20, 25 6,13, 16, 20 10, 13, 16, 20, 25 325 1.4832 1.4848 1.4849 1.4852 1.4855 1.6020 1.6025C 8 6,8 6,8 6,8 6,8 3.4849 3.4852 3.4952 3.5101 0 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8 6,8

0.6020

Von 4 mm bis 40 mm Höhe sind praktisch alle Bezeichnungen lieferbar. Bitte fragen Sie an!

162



Sonderzeichen "Guss-Qualität" aus blauem Kunststoff, zum Aufkleben

Schild-Bez.	EN-	GJL-150	EN-GJL-2	00	EN-GJL-25	0 E	N-GJL-30	0 EN-	GJL-350	EN-GJI	-400	EN-GJL-50	0	EN-GJL-600
Nenngröße mn	n 6,	8, 13	6 - 25	, [6 - 25		6 - 25	6	5 - 20	10)	10		10
EN-JL-1030	EN-JL-1	040 EI	N-JL-1050	EN-	-GJS-150	EN-GJ	S-200	EN-GJS	-250	EN-GJS-30	0 EN	EN-GJS-350-2		GJS-350-22
6 - 20	6 - 2	25 :	10 - 20		6, 8	6,	, 8	6,8	8	6, 8		13	10	0, 13, 20
EN-GJS-400	EN-	GJS-400-:	15 EN-G	JS-40	00-15-LT/R	T E	N-GJS-40	00-18	EN	-GJS-400-1	18-LT EN-G.		EN-GJS-400-18-LT/RT	
10		6 - 25		13	- 25		6 - 2	0		6 - 20			13 -	25
EN-GJS-500-7	7 EN-G	JS-600-3	EN-GJS-	700	EN-GJS-7	700-2	EN-GJS	-800-2	EN-G.	IS-800-8	EN-G.	JS-1000-5	EN-	GJS-1200-2
6 - 25	6	- 25	10		6 - 2	25	6,	. 8	(6, 8		6, 8		6, 8
EN-GJS-1400-	1 EN-	JS-1025	EN-JS-1	030	EN-JS-1	.040	EN-JS	-1049	EN-J	S-1050	EN-	JS-1070	EN	-JS-1070h
6, 8	6	5 - 10	6, 8	;	13		4 -	20	6	, 10		13		13
EN-JS-1072	EN-	JS-1082	EN-JS-1	092	EN-JS-1	102	EN-JS	-1122	EN-J	S-2070	EN-	JS-3011	EN	I-JS-3031
10 - 20	10	0 - 20	10 - 1	20	10 -	20	10 -	- 20	1:	3. 25	6.8	20.25	6.	8. 20. 25

Das Programm wird laufend erweitert. Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an! Ferner noch lieferbar: Schildchen nach alter Norm (GGG-40 etc.)

Schild-Bez.	Meehanite-Guss	Meehanite-GGG	Vakuumguss (V-Guss)
Nenngröße mm	8, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 26, 30, 34	10, 15, 20, 25, 30	20, 25, 30

Die Ausführung der Zeichen kann je nach Höhe unterschiedlich sein, z.B. auf Grundplatte, mit Mittelsteg oder auch mit Rand.

Von 4 mm bis 40 mm Höhe sind praktisch alle Bezeichnungen lieferbar. Bitte fragen Sie an!

Das komplette Modellzeichenprogramm enthält unser Modellbaukatalog 19 M! Bitte fordern Sie diesen im Bedarfsfall an!

ЯR

Modellzeichen aus blauem Kunststoff

besonders geeignet für Vollformguss, da vollständig vergasend, ungelocht, zum Aufkleben geeignet

1) Blockschrift

A-Z, 0-9, a-z, &, Punkt, Komma, +, @

2) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung) nur A-Z, 0-9

Höhe	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Schriftart	Bestell-Nummer										
Block	543.104	543.105	543.106	543.108	543.110	543.113	543.116	543.120	543.125	543.132	543.140
Spiege l	543,204	543,205	543,206	543,208	543,210	543,213	543,216	543,220	543,225	543,232	543,240



(die preisgünstige Alternative)

1) Blockschrift

A-Z, 0-9, a-z, &, Punkt, Komma, +, @

2) Spiegelschrift (Blockschrift in Linksausführung) nur A-Z. 0-9

Höhe	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Schriftart					В	este ll- Numme	r				
Block	543,304	543,305	543,306	543,308	543,310	543,313	543,316	543,320	543,325	543,332	543,340
Spiegel	543.404	543.405	543,406	543.408	543.410	543.413	543.416	543.420	543.425	543.432	543,440

Hinweis: Auf Grund der besonderen Kalkulation dieser Zeichen ist eine Lieferung von Anbruchmengen unter 100 Stück je Zeichen bei dieser Sorte nicht möglich.

Das komplette Modellzeichenprogramm enthält unser Modellbaukatalog 19 M! Bitte fordern Sie diesen im Bedarfsfall an!

HOCO-Sekundenkleber (CA-Schnellkleber)

Туре	Viskosität / Verwendung	Gebindegröße	Bestell-Nr.
HC 0	sehr dünnflüssig, extrem schnelle Sofortverklebung		
	glatter Oberflächen aus Kunststoffen, Gummi oder	25 gr.	937.525
	Modellbauwerkstoff		
HC 1	dünnflüssig, sofort abbindend, für die hochfeste Ver-	25 gr.	937.125
	klebung von Kunststoffkombinationen und Metallen	50 gr.	937.150
HC 3	mittelflüssig, zum Verkleben poröser Oberflächen,	25 gr.	937.625
	besonders für Holz, Gummi, Keramik, Kork etc.	50 gr.	937.650
HC 2	zähflüssig, etwas längere offene Zeit, für stark poröse	25 gr.	937.225
	Flächen und Teile, die eine gewisse Spaltausfüllung benötigen	50 gr.	937.250









Bezeichnung / Eigenschaften	Gebindegröße	Bestell-Nr.
Aktivator-Spray / Beschleuniger	150 ml	937.300
Aktivator-Spray in Verbindung zum "HOCO-Schnellkleber"		

Bezeichnung / Eigenschaften	Gebindegröße	Bestell-Nr.
Klebstoffentferner für HOCO-Schnellkleber	20 gr.	937.800
Entfernt Klebstoffreste von Händen, aus Polstern, von		
Kunststoffen und vielen anderen Materialien		

Signier-Schablonensätze

aus Zinkblech, Blockschrift O-9, A-Z, a-z

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									
Höhe	Bestell-Nummer Page 1								
	0 - 9	A – Z	a – z						
10 mm	565,010	565,110	565,210						
20 mm	565,020	565,120	565,220						
30 mm	565.030	565.130	565.230						
40 mm	565.040	565.140	565,240						
50 mm	565,050	565,150	565,250						
60 mm	565.060	565.160	565.260						
80 mm	565,080	565.180	565,280						
100 mm	565,100	565,200	565,300						

Passende Signierfarbe ebenfalls lieferbar!





Andere Höhen und Schriftarten auf Anfrage!

Einschlagstempel Type SE, Standardqualität

Ziffern- und Buchstabensätze in Plastikschachteln, scharfe Gravierung, Linksschrift für Normalschrift, zum Einschlagen in Materialien mit einer Festigkeit bis ca. 800 N/mm²

Höhe	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	
	6 x 65 mm	6 x 65 mm	6 x 65 mm	7 x 65 mm	8 x 65 mm	9 x 75 mm	11x76 mm	12x80 mm	14 x 80 mm	16 x 85 mm	
Ausf.	Bestell-Nummer										
0 - 9	566.001	566.002	566.003	566.004	566.005	566.006	566.008	566.010	566.012	566.015	
A – Z, &	566.101	566.102	566.103	566.104	566.105	566.106	566.108	566.110	566.112	566.115	
a – z. +	566,201	566,202	566,203	566,204	566,205	566,206	566,208	566,210	566,212	566,215	

Andere Höhen auf Anfrage. Rechtsschrift für Spiegelschrift gegen Mehrpreis lieferbar. (Alles auch als Einzelstempel lieferbar)

Abb. = linksgraviert



163

163A

163B

165



Linksgraviert

Alles auch als Einzelstempel lieferbar!

Präzisions-Einschlagstempel Type TB, tiefenbegrenzt

zum Einschlagen in Materialien mit einer Festigkeit bis ca. 1600 N/mm² Härte an der Gravur: 58-60 HRC, in Kunststoffdosen

1 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm			
7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	7 x 75 mm	8 x 78 mm	9 x 80 mm	11 x 80 mm	12x85 mm	14 x 90 mm			
	Bestell-Nummer Bestell-Nummer											
iert für Norm	alschrift											
567.010	567.015	567.020	567.025	567.030	567.040	567.050	567.060	567.080	567.100			
567.110	567.115	567.120	567.125	567.130	567.140	567.150	567.160	567.180	567.200			
ıviert für Spi	egelschrift											
567.310	567.315	567.320	567.325	567.330	567.340	567.350	567.360	567.380	567.400			
567.410	567.415	567.420	567.425	567.430	567.440	567.450	567.460	567.480	567.500			
	7 x 75 mm 567.010 567.110 viert für Spi 567.310	7 x 75 mm 7 x 75 mm vert für Normalschrift 567.010 567.015 567.110 567.115 viert für Spiegelschrift 567.310 567.315	7 x 75 mm 7 x 75 mm 7 x 75 mm rert für Normalschrift 567.010 567.015 567.020 567.110 567.115 567.120 viert für Spiegelschrift 567.310 567.315 567.320	7 x 75 mm 7 x 75 mm 7 x 75 mm 7 x 75 mm rert für Normalschrift 567.010 567.015 567.020 567.025 567.110 567.115 567.120 567.125 viert für Spiegelschrift 567.310 567.315 567.320 567.325	7 x 75 mm Sestell- Interference Ferroll Ferroll	7 x 75 mm 8 x 78 mm Set Set	7 x 75 mm 8 x 78 mm 9 x 80 mm Separate Sepa	7 x 75 mm 8 x 78 mm 9 x 80 mm 11 x 80 mm September Septem	7 x 75 mm 8 x 78 mm 9 x 80 mm 11 x 80 mm 12 x 85 mm September September			

166A







Spezial-Schlagstempel in allen Ausführungen auf Anfrage!

Wichtiger Hinweis für alle Einschlagstempel: Bitte jeweils angeben, ob linksgraviert (der Einschlag ist normal lesbar) oder rechtsgraviert (der Einschlag ist in Spiegelschrift) geliefert werden soll.

166B



Handstempelkörner, ca. 135 mm lang

Durch Federkraft prägendes **Handgerät** mit verstellbarer Schlagkraft (11-22 kp), **zum dauerhaften Prägen von Ziffern, Buchstaben oder Sonderzeichen**. Kopf mit Kunststoffschutzkappe, Körper vernickelt.

Passende **Ansatzstücke** als Schlagstempel sind mit folgenden Gravuren lieferbar: 0-9, A-Z, a-z, Buchstaben- und/oder Zahlenkombinationen (z.B. A1, 32, 1B, Az), Firmenlogos, Schichtzeichen, sowie eine Vielzahl

Bestell-Nr.	Handstempelkörner	567.601	
	Ansatzstücke	567.602	

anderer graphisch darstellbarer Zeichen (bitte Sonderliste anfordern!). Schrifthöhe 2-3 mm.

166C



Schlagzahlen-Sätze mit Typenhalter

zum Kennzeichnen mit mehreren Zeichen gleichzeitig sowie Handschlagprägewerke zur fortlaufenden Nummerierung. Auf Anfrage!

167





Metall-Schriftpräger M 11 Bestell-Nr. 568.001

Gerät mit solidem, schwerem Metallkörper. Für Prägebänder aus Aluminium oder rostfreiem Stahl. Schrifthöhe 4,8 mm.

Lieferumfang enthält je 1 Rolle Aluminiumband und Edelstahlband ohne Kleber sowie je 1 Zeichenrad für Normal- und Spiegelschrift.

Prägebänder dazu:

Bestell-Nr.	568.101	568.102	568.103
Material	Alu	Alu	Stahl
Klebeschicht	mit	ohne	ohne
Bandlänge	3,65 m	4,80 m	6,40 m

168



ROOVER Schriftpräger

Zur Nummerierung von Modellen und Kernkästen bestens geeignet. Große Erhabenheit der Schrifttypen, robuste Konstruktion, einfache Bedienung.

	Prägeger	ät	Alu-Prägebänder						
Bestell-Nr.	Type	Buchstabenhöhe	Bestell-Nr.	Bandbreite	Stärke ca.	Länge ca.			
568.201	T 10 A	6,35 mm (1/4")	568.211	12,7 mm (1/2")	0,35 mm	36,5 mtr.			
568,202	T 20	9,55 mm (3/8")	568,222	22,2 mm (7/8")	0,55 mm	24,5 mtr.			

169



Inventarschilder

aus Aluminium, Stahlblech, Edelstahl, Messing, Kupfer oder Zinkblech, gelocht oder ungelocht, in allen gewünschten Abmessungen und Beschriftungen, unter Mengenangabe auf Anfrage!

Messing-Schlitzdüsen

mit Außenrändelung und konkavem Boden

Bodenstärke: 3 - 10 mm \varnothing = 2 mm, 12 - 30 mm \varnothing = 2,5 mm, Höhe: 3 - 20 mm \varnothing = 7 mm, 25 - 30 mm \varnothing = 8 mm

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

- 1) mit konischen Schlitzen, selbstreinigend, ab 10 mm Ø mit einem, ab 18 mm Ø mit zwei Verstärkungsringen
- a) Schlitzbreite 0,3 mm (Standard-Ausführung)
- b) Schlitzbreite 0,2 mm (für besonders feinen Sand)
- 2) mit geraden Schlitzen, ab 10 mm Ø mit Verstärkungsring
- a) Schlitzbreite 0,3 mm (Standard-Ausführung)
- b) Schlitzbreite 0,2 mm (für besonders feinen Sand)
- 3) mit 0,3 mm konischen Schlitzen und stegarmierter Schlitzfront
- 4) Blinddüsen (ohne Schlitze)

Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	12 mm
Ausführung					Bestell-Nr				
1a)	571.103	571.104	571.105	571.106	571.107	571.108	571.109	571.110	571.112
1b)	571.703	571.704	571.705	571.706	571.707	571.708	571.709	571.710	571.712
2a)	571.303	571.304	571.305	571.306	571.307	571.308	571.309	571.310	571.312
2b)	571.803	571.804	571.805	571.806	571.807	571.808	571.809	571.810	571.812
3)	-	-	-	-	-	-	-	571.410	571.412
4)	571.503	571.504	571.505	571.506	571.507	571.508	571.509	571.510	571.512
Durchmesser	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	26 mm	30 mm
Ausführung					Bestell-Nr				
1a)	571.113	571.114	571.115	571.116	571.118	571.120	571.125	571.126	571.130
1b)	571.713	571.714	571.715	571.716	571.718	571.720	571.725	571.726	571.730
2a)	571,313	571,314	571.315	571,316	571.318	571,320	571.325	571,326	571,330
2b)	571.813	571.814	571.815	571.816	571.818	571.820	571.825	571.826	571.830
3)	_	571.414	571.415	571.416	571.418	571.420	571.425	-	571.430
4)	571 512	571 514	571 515	571 516	571 510	571 520	571 525	571 526	571,530

Hinweis: auf Wunsch auch mit **anderen Schlitzbreiten** (0,4/0,6 mm), **anderen Höhen** (10 mm), **anderen Bodenstärken** oder in Zollabmessungen lieferbar.

Hinweis: Messing-Schlitzdüsen verschmutzen speziell beim Cold-Box-Verfahren weniger leicht als Stahldüsen.



4)

Stahl-Schlitzdüsen

für Croning- und Hotbox-Kernkästen. Bodenstärke: 2 mm, Höhe: 10 mm ab 10 mm Ø mit einem, ab 18 mm Ø mit zwei Verstärkungsringen. Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

1) mit 0,3 mm konischen Schlitzen 2) mit 0,3 mm geraden Schlitzen selbstreinigend

für geringere Ansprüche

3) mit 0,2 mm geraden Schlitzen (Kokillendüsen)

4) mit 0,15 mm geraden Schlitzen (f. Kokille und Niederdruckguss)
5) mit 0,3 mm konischen Schlitzen, Außengewinde und Innen-Sechskant

6) Blinddüsen (ohne Schlitze)

Durchmesser	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	12 mm				
Ausführung		Beste II-Nr.												
1)	_	572.103	572.104	572.105	572.106	572.107	572.108	572.109	572.110	572.112				
2)	_	572.203	572.204	572.205	572.206	572,207	572.208	572.209	572.210	572.212				
3)	572.302	572.303	572.304	572.305	572.306	572.307	572.308	572.309	572.310	572.312				
4)	_	572.353	572.354	572.355	572.356	-	572.358	-	572.360	572.362				
5)	_	_	572.404	-	572.406	_	572.408	_	572.410	572.412				
6)	-	572,603	572,604	572,605	572,606	572,607	572,608	572,609	572,610	572.612				
Durchmesser	1.	4 mm	15 mm	16 mm	18 mn	1 20 m	nm 25	mm 2	6 mm	30 mm				

Durchmesser	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	26 mm	30 mm
Ausführung				Best	ell-Nr.			
1)	572.114	572.115	572.116	572.118	572.120	572.125	572.126	572.130
2)	572.214	572.215	572.216	572.218	572.220	572.225	-	-
3)	572.314	572.315	572.316	572.318	572.320	572.325	572.326	-
4)	572.364	572.365	572.366	572.368	572.370	-	-	_
5)	572,414	_	572,416	572,418	572,420	-	-	-
6)	572.614	572.615	572.616	572.618	572.620	572.625	572.626	572.630



Hinweis: auf Wunsch auch mit anderen Schlitzbreiten (0,4/0,6 mm), anderen Höhen (7 mm), anderen Bodenstärken oder in Zollabmessungen lieferbar.

171A



Tief-Schlitzdüsen aus Stahl

mit 6 mm Bodenstärke, mit geraden Schlitzen 0,2 oder 0,3 mm, Höhe 10 mm, für Kokillen- und Niederdruckgussverfahren

Können aufgrund der großen Bodenstärke auch in Radien, Ecken oder Rillen gesetzt werden (da abschleifbar).

Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
Schlitzbr.											
0,3 mm	572.704	572.705	572.706	572.708	572.710	572.712	572.714	572.715	572.716	572.718	572.720
0,2 mm	572,724	572,725	572,726	572,728	572,730	572,732	572,734	572.735	572,736	572,738	572,740

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser!

Andere Höhen, Schlitzbreiten und Bodenstärken sowie Tiefschlitzdüsen **aus Messing** unter Mengenangabe auf Anfrage!

171B



Gesinterte Düsen aus Stahl

für extreme Anforderungen bei Kokillen- und Niederdruckgussverfahren. Eine **Vielzahl** gerader, paralleler, einheitlich großer Poren ergibt einen **maximalen Entlüftungseffekt.**

Toleranzen: Höhe +/- 0,5 mm, Durchmesser + 0,08 mm; - 0,05 mm

Mindestmenge 10 Stück pro Sorte.

	2 mm												
Ø mm		Poren-Ø 0,5 r	nm		Poren-Ø 0,3 r	mm	Po	ren-Ø 0,1 mm	Pore	n-∅ 0,05 mm	Poren-	Ø 0,03 mm	
	Poren-	Best	ell-Nr.	Poren-	Best	ell-Nr.	Poren-	Bestell-Nr.	Poren-	Bestell-Nr.	Poren-	Bestell-Nr.	
	zahl	Höhe 10 mm	Höhe 15 mm	zahl	Höhe 10 mm	Höhe 15 mm	zahl	Höhe 10 mm	zahl	Höhe 10 mm	zahl	Höhe 10 mm	
3	37	572,823	-	-	_	_	-	-	-	-	-	_	
4	37	572.824	-	-	_	-	-	-	_	-	-	-	
5	61	572.825	_	89	572.805	572.845	-	-	-	-	-	-	
6	61	572.826	572.866	89	572.806	572.846	-	-	880	572.946	880	572,966	
8	96	572.828	572.868	200	572.808	572.848	880	572.928	880	572.948	880	572.968	
10	200	572.830	572.870	340	572.810	572.850	880	572.930	880	572.950	880	572.970	
12	200	572,832	572.872	340	572,812	572,852	-	-	_	-	-	-	
14	341	-	572.874	-	-	-	-	-	_	-	-	_	
16	341	-	572.876	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18	553	_	572.878	-	_	-	-	_	_	_	-	_	
20	550	-	572.880	_	-	-	-	-	-	-	-	-	
28	970 - 572.888					-	-	-	-	-	-	-	
Ausf.:			mas	siv			tei l- massiv						

172



Messing-Siebdüsen

mit eingezogenem, rostfreiem Stahlgewebe (Monel-Metall) für besonders starke Luftabfuhr beim Schießen komplizierter Kerne.

8 mm hoch, Maschenweite 0,4 mm, Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser

Bestell-Nr.	573.004	573.005	573.006	573.008	573.010	573.012	573.014	573.015	573.016	573.018	573.020	573.025
Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm

173



Siebdüsen "Super Vent Welle" aus Edelstahl

selbstreinigend durch wellenförmige Spaltöffnungen Über 43% der Gesamtfläche sind luftdurchlässig.

Spaltbreite 0,25 mm, Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser

Höhe					Du	ırchmessei	/ Restell	Nr				
HONG	Durchmesser / Bestell-Nr.											
	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
6 mm	574.103	574.104	574.105	574.106	574.108	574.110	574.112	_	-	_	-	
8 mm	-	_	-	574,206	574,208	574,210	574,212	574,214	574,215	574,216	574,218	574,220
10 mm	_	_	_	574.306	574.308	574.310	574.312	574.314	574.315	574.316	574.318	574.320

173A



Lochdüsen "Super Vent Loch" aus Edelstahl

Loch-Ø 0,5 mm, Verpackungseinheit 100 St. pro Durchmesser

Höhe		Durchmesser / Bestell-Nr.										
	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	
6 mm	574.103L	574.104L	574.105L	574.106 L	-	-	-	_	-	-	-	
8 mm	-	-	-	574.206 L	574.208 L	574.210 L	574.212 L	574.214 L	574.216 L	574.218 L	574.220 L	
10 mm	-	-	-	574.306 L	574.308 L	574.310 L	574.312 L	574.314 L	574.316 L	574.318 L	574.320 L	

174



Schlitzdüsen aus Kunststoff, Höhe 8 mm

Schlitzbreite	Durchmesser / Bestell-Nr.									
(Konisch)	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm		
0,3 mm	575,106	575,108	575,110	575,112	575,115	575,120	575,125	575,130		
0,6 mm	575.206	575.208	575.210	575.212	575.215	575.220	575.225	575.230		

Schlitzdüsen für Styropor-Formen

Verpackungseinheit: 100 St. pro Durchmesser

aus **Messing** oder **Aluminium, mit 0,2 oder 0,3 mm geraden Schlitzen,** Außenrändelung, ohne Verstärkungsringe, Bodenstärke 2,0 mm Höhe: 3-20 mm $\varnothing=7$ mm; 25-26 mm $\varnothing=8$ mm

illi)

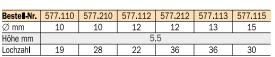
Durchmesser / Bestell-Nr. Mate Schlitzrial breite 3 mm 4 mm 5 mm 7 mm 8 mm 10 mm 12 mm 13 mm 14 mm 15 mm 16 mm 18 mm 20 mm | 25 mm 26 mm 6 mm 9 mm 571.303 571.304 571.305 571.306 571.307 571.308 571.309 0,3 mm 576.110 576.112 576.113 576.114 576.115 576.116 576.118 576.120 576.125 576.126 571.803 571.804 571.805 571.806 571.807 571.808 571.809 576.310 576.312 0.2 mm **0,3 mm** | 576.203 | 576.204 | 576.205 | 576.206 | 576.207 | 576.208 | 576.209 | 576.210 | 576.212 | 576.213 576.214 576.215 576.216 576.218 576.220 576.225 576.226 **0,2 mm** | 576.403 | 576.404 | 576.405 | 576.406 576.408 576,410 576,412

Andere Schlitzweiten und Bodenstärken auf Wunsch lieferbar!

Lochdüsen aus Aluminium

mit gerändeltem Rand, Bohrungen 0,8 mm Ø, Bodenstärke 1mm

Bestel-Nr.	577.102	577.103	577.104	577.104-V	577.105	577.106	577.108			
Ø mm	2	3	4	4(4kt.)	5	6	8			
Höhe mm	7									
Lochzah i	1	1	4	4	5	6	12			



Andere Höhen, Loch-Ø, Bodenstärken und Materialien (Messing, Stahl) sowie **Blinddüsen** ohne Löcher auf Anfrage!





Düsenreiniger für Schlitzdüsen aller Art

1.) Standardversion 140 mm lg. mit Rändelschraube und messerf. Klinge Best.-Nr. 579.001

Ersatzmesser dazu:

Bestell-Nr.	579.002	579.003
Klingenstärke	0,2 mm	0,15 mm
Passend f. Düsenschlitzbreite	0,3 mm	0,2 mm

Andere Ausführungen (z.B. magnetisch oder länger) unter Mengenangabe auf Anfrage!

2.) Düsenbesen: Rohrstiel 150 mm Ig. mit Innengewinde und eingeschraubtem Pinseleinsatz aus Stahldraht 0,25 mm Best.-Nr. 579.101
Ersatzpinseleinsatz dazu
Andere Einsätze auf Anfrage!

3.) mit blauem Kunststoffgriff, Griff ca. 150 mm lang x 10 mm Ø, Klinge nicht auswechselbar, Klingenstärke 0,25 mm

Bestell-Nr.	579.201	579.202
sichtbare Klingenlänge	ca. 10 mm	ca. 18 mm



176

175

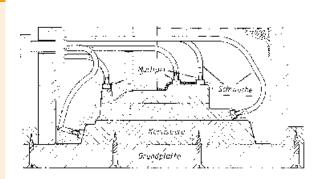


Spezial-Stufenbohrer aus HS (HSS)

zum Verbohren aller Düsen in Holz, Kunstharz, Grauguss und Stahl

Beste∎-Nr.	f Düsen-Ø	Stufen-Ø	Stufenig.	GesLg.	Schaft-Ø
580.003	3 mm	2,5 mm	15 mm	100 mm	3 mm
580.004	4 mm	3,5 mm	20 mm	120 mm	4 mm
580.005	5 mm	4,0 mm	30 mm	132 mm	5 mm
580.006	6 mm	5,0 mm	30 mm	139 mm	6 mm
580.007	7 mm	6,0 mm	30 mm	156 mm	7 mm
580.008	8 mm	6,0 mm	30 mm	165 mm	8 mm
580,009	9 mm	7,0 mm	30 mm	175 mm	9 mm
580.010	10 mm	8,0 mm	30 mm	185 mm	10 mm
580.012	12 mm	10,0 mm	30 mm	205 mm	12 mm
580.013	13 mm	11,0 mm	30 mm	205 mm	13 mm
580.014	14 mm	12,0 mm	30 mm	215 mm	14 mm
580.015	15 mm	13,0 mm	30 mm	220 mm	15 mm
580.016	16 mm	14,0 mm	30 mm	227 mm	16 mm
580.018	18 mm	16,0 mm	30 mm	240 mm	16 mm
580.020	20 mm	18,0 mm	30 mm	254 mm	16 mm
580.025	25 mm	23,0 mm	30 mm	230 mm	16 mm
580.030	30 mm	28,0 mm	30 mm	240 mm	16 mm

179A



Multipin

Multipin ermöglicht das Setzen von Düsenöffnungen und Luftkanälen in Kernkästen bereits bei der Herstellung und vor dem Harzen. Ein nachträgliches Bohren im fertigen Kernkasten entfällt.

Vorteile: Arbeitszeit-Ersparnis bis zu 80%, Kosten-Einsparung bei Werkzeug, Düsen können am optimalen Ort eingesetzt werden.

Multipins sind perfekt auf die handelsüblichen Messingdüsen mit konischen Schlitzen abgestimmt.

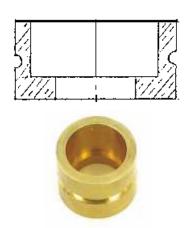
Einzelteile:

Schlauch

für Düsen-Ø	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Bestell-Nr. MULTIPIN	580.104	580.106	580.108	580.110	580.112	580.115
MULTIFILL	580,304	580,306	580,308	580,310	580.312	580,315
Schlauch	580.202	580.204				
für Düsen-Ø	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm		
Bestell-Nr. MULTIPIN	580.118	580.120	580.125	580.130		
MULTIFILL	580.318	580.320	580.325	580.330		

580.208

179B



Schlitzdüsenträger aus Messing

Gesamthöhe 10 mm, Wandstärke 2 mm, Bodenstärke 3 mm

Sie werden während der Herstellung der Kunstharzkernkästen an die Stellen gesetzt, wo später die Entlüftungsdüsen sitzen sollen,

daher erspart man sich die spätere Anbringung von Bohrlöchern und die Düsen können an den **optimalen** Stellen platziert werden.

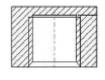
Außer der offensichtlichen Zeitersparnis und Arbeitserleichterung bei der Platzierung der Düsen, ermöglichen diese Düsenträger auch ein **einfaches und schnelles Auswechseln der Düsen**, wenn dieselben verschlissen sind.

Die Träger sind perfekt auf die handelsüblichen Messingdüsen mit konischen Schlitzen abgestimmt.

Passende Entlüftungsschläuche können geliefert werden.

für Düsen-Ø	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm
rücks.Bohrung	3 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm	7 mm	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Bestell-Nr.	580.504	580.505	580.506	580.508	580.510	580.512	580.514	580.515	580.516	580.518	580.520
BeNr.Schlauch	_	-	580.604	580.605	580.607	580.608		580.610		580.613	580.616

179C





"Pseudo"-Düsen aus Stahl

für effiziente Kernkastenherstellung

Ermöglichen das Setzen der Düsenöffnungen bereits bei der Herstellung des Kernkastens, kein nachträgliches Bohren nötig, optimale Platzierung möglich. Die Pseudo-Düsen werden mit 0,2 mm Untermaß geliefert, um später einen festen Sitz der Düsen zu gewährleisten. Herausziehen nach dem Harzen mittels Schraube, die in das Innengewinde gedreht wird. 7 mm hoch, 1 mm Bodenstärke, für Messing- und Alu-Schlitzdüsen.

Bestell-Nr.	580.706	580.708	580.710	580.712	580.714	580.715	580.716	580.720	
für Düsen-Ø	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	15 mm	16 mm	20 mm	
Innengewinde	M 3			M 6					

Kernkasten-Verschlussklappen

aus Leichtmetall und Conidur-Lochblech

zum Verschließen seitlicher Öffnungen an Kernkästen

1) Schwanenhalsform

Bestell-Nr.	581.001	581.006	581.007
Durchmesser	36 mm	110 mm	125 mm

(Durchmesser von Mitte Bohrung im Zapfen bis zur Mitte zwischen anderem Zapfen und Körper gemessen, also Stichmaß)

2) rechteckige Form

Bestell-Nr.	581.021	581.022	581.023	581.024	581,025
Länge x Breite	50 x 40 mm	60 x 50 mm	70 x 60 mm	100 x 80 mm	110 x 90 mm

(reine Körperlänge, d.h. ohne seitliche Ansätze gemessen!)

Der Artikel läuft aus und ist nur noch eingeschränkt lieferbar!



180A

180

Gelochtes Messingblech

weich gebeizt, flach gerichtet

Lieferbare Typen und Größen:

Artikel-Nr. 581.101: 2000 x 600 x 0,6 mm, Loch-Ø 0,8 mm (auch Abschnitte lieferbar)

Artikel-Nr. 581.201: 445 x 335 x 3 mm, Loch-Ø 0,3 mm (keine Abschnitte lieferbar!)



181

Spezialdichtschnur für Begasungsplatten

Bestell-Nr. 181.001

Das trapezförmige Silikon-Dichtgummi ist geeignet für Kernkästen, Begasungsplatten, Schießkopfplatten und Schießköpfe sowie für Vakuumspannplatten.

Seine Hitzebeständigkeit bis 270 °C macht es zur idealen Lösung in heißen Kernfertigungsverfahren.

Abm.: 12 x 10 x 5 mm; 10 Grad, 8 mm hoch, 4,5 mm Loch-Ø



Schwalbenschwanz-Fräser für Dichtschnur Art. 181

Bestell-Nr. 181.101, HM-bestückt, Schaft-Ø 12 mm



181A

Silikondichtschnur, rund, massiv

transparent, 60°Shore

_						
Bes	tell-Nr.	181.206	181.208	181.209	181.210	181.212
Ø	mm	6	8	9	10	12

Auf Wunsch auch in grün oder als Schlauch mit 2-3 mm Innen-Ø lieferbar. Mindestmenge 25 Meter pro Abmessung!



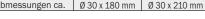
181B

Einschussdüsen UNITUBE

zum Einschießen des Kernsandes in den Kernkasten.

Gefertigt aus einem Spezialkunststoff, preiswert und flexibel, einfach zu installieren und auszuwechseln. Die Einsatztiefe lässt sich mittels der zugehörigen Rändelmutter einstellen und die Sandmenge wird durch Abschneiden der Spitze variiert, daher ist nur ein Düsentyp für alle Anwendungen erforderlich.

Bestell-Nr.	182.001	182.001L	182.002
Bezeichnung	Unitube	Unitube lang	Unimutter
Abmessungen ca.	Ø 30 x 180 mm	Ø 30 x 210 mm	M 30 x 2 mm



Spezialfräser zur Fertigung des Sitzes (für diese Fräser wird ein 1" Spannfutter benötigt)

Bestell-Nr. 182.101



182

Lieferbares Spezialzubehör:

Gewindebohrer M 30 x 2mm

Bestell-Nr. 182.102





zur sicheren Abdichtung von in den Kernkasten eintauchenden Blasdüsen

Eine Vielzahl an unterschiedlichen Ausführungen und Abmessungen für Hot-Box, Croning, Cold-Box und CO₂ steht zur Verfügung. Unter Mengenangabe auf Anfrage!



182A



Standardausführung

Ausführung mit Knebelgriff

Temperguss-Schraubzwingen

bis 400 mm mit Spannschutz, Spannkraft bis 7000 N

beidseitig geriffelte Profilschiene, Spindel verzinkt, Kunststoff-Schutzkappen bis 400 mm Spannweite, rutschsicher, handgerechter Holzgriff

Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung).

Bestel-Nr.	Туре	Spannweite	Ausladung	Stahlschiene	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
777.010	TG 10	100	50	15 x 5	0,26
777.012	TG 12	120	60	20 x 5	0,42
777.016*	TG 16	160	80	25 x 6	0,66
777.020*	TG 20	200	100	27 x 7	1,06
777.025*	TG 25	250	120	29 x 9	1,54
777.030*	TG 30	300	140	32 x 10	2,20
777.040*	TG 40	400	175	32 x 10	2,70
777.050*	TGK 50	500	120	35 x 11	2,70
777.060	TGK 60	600	120	35 x 11	3,00
777.080	TGK 80	800	120	35 x 11	3,53
777.100*	TGK 100	1000	120	35 x 11	4,00
777.125	TGK 125	1250	120	35 x 11	4,69
777.150*	TGK 150	1500	120	35 x 11	5,32
777.200*	TGK 200	2000	120	35 x 11	6,66
777.250*	TGK 250	2500	120	35 x 11	8,00
777.300*	TGK 300	3000	120	35 x 11	9,22

184



Tiefspann-Schraubzwingen

Spannkraft bis 7000 N

beidseitig geriffelte Vollschiene, Spindel verzinkt, Holzgriff rot lackiert

Beste∎-Nr.	Туре	Spannweite	Ausladung	Stahlschiene	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
778.030	TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11
778.040	TGN40T20	400	200	35 x 11	3,41
778.060	TGN60T20	600	200	35 x 11	3,97
778.080	TGN80T20	800	200	35 x 11	4,67
778.100	TGN100T20	1000	200	35 x 11	5,15
778.140	TGN40T25	400	250	40 x 11	4,50
778.160	TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06
778.180	TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71
778.200	TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,63

Noch größere Ausladungen und Zwischengrößen sowie Knebelgriff auf Anfrage!

185



Zwingenwagen (ohne Zwingen)

stabile Metallkonstruktion auf Rollen

Bestell-Nr	Type Fassungs-		Knechthalte-	Abmessung	Gewicht
		vermögen	vorrichtung	B x T x H mm	kg
779.001	ZW 1	90 Zwingen	ohne	500 x 600 x 1460	16,5
779.002	ZW 2	120 Zwingen	1	1000 x 600 x 1525	33,0

186



Ganzstahl-Schraubzwingen

Spannkraft bis zu 6000 N 20% mehr Spannkraft durch optimiertes Schienenprofil. Höchste Sicherheit durch geradelinige Kraftübertragung am Gleitbügel, ergonomisch geformter Handgriff.

Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung).

Beste∎-Nr.	Туре	Spannweite	Ausladung	Stahlschiene	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
780.010	GZ 10	100	60	15 x 6	0,30
780.012	GZ 12	120	60	15 x 6	0,31
780.016	GZ 16	160	80	17,5 x 6,8	0,52
780.020	GZ 20	200	100	22 x 8,5	0,95
780.025	GZ 25	250	120	24,5 x 9,5	1,34
780.030	GZ 30	300	140	28 x 11	1,96
780.040	GZ 40	400	120	28 x 11	2,06
780.050	GZ 50	500	120	28 x 11	2,27
780.060	GZ 60	600	120	28 x 11	2,47
780.080	GZ 80	800	120	28 x 11	2,82
780.100	GZ 100	1000	120	28 x 11	3,22
780.125	GZ 125	1250	120	28 x 11	3,77

Zwischengrößen und Knebelgriff auf Anfrage!

Diese Typen sind auch mit Knebelgriff
 (s. Abb., Bestell-Nr. 777.400) lieferbar.
 Weitere Zwischengrößen auf Anfrage lieferbar.

Ganzstahl-Hebelzwingen vergütet, glanzverzinkt

größere Kraftreserven durch optimiertes Schienenprofil für gleichmäßigen Spannkraftaufbau, Lösehebel mit Abgleitschutz, schnell, sicher, stark (Spannkraft bis zu 8.500 N).

Bestell-Nr.	Туре	Spannweite	Aus l adung	Stahlschiene	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
781.012	GH 12	120	60	15 x 6	0,49
781.016	GH 16	160	80	17,5 x 6,8	0,64
781.020	GH 20	200	100	22 x 8,5	1,11
781.025	GH 25	250	120	24,5 x 9,5	1,44
781.030	GH 30	300	140	28 x 11	2,27
781.040	GH 40	400	120	28 x 11	2,41
781.050	GH 50	500	120	28 x 11	2,61
781.060	GH 60	600	120	28 x 11	2,84
781.080	GH 80	800	120	28 x 11	3,20
781,100	GH 100	1000	120	28 x 11	3,59



187

Ganzstahl-Stahlbauzwingen extrem schwere Ausführung

Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 70 Nm. Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Mit Sechskant 19 mm am Spindelende.

Bestell-Nr.	Туре	Spannweite Ausladun		Stahlschiene	Gewicht
		mm	mm	mm	kg
782.130	STB 30M	300	175	40 x 20	5,61
782.140	STB 40M	400	175	40 x 20	6,10
782.150	STB 50M	500	175	40 x 20	6,67
782.160	STB 60M	600	175	40 x 20	7,23
782.180	STB 80M	800	175	40 x 20	8,35
782.200	STB 100M	1000	175	40 x 20	9,42
782.225	STB 125M	1250	175	40 x 20	10,77
782.250	STB 150M	1500	175	40 x 20	12,20



188

Gripzangen GRZ

parallele Spannflächen

Prismenaussparung für kleine Rundteile, inkl. Schutzkappen zum Schutz empfindlicher Oberflächen.

Bestell-Nr.	Туре	Spannweite	Ausladung	Gewicht
		mm	mm	kg
189.010	GRZ 10	100	65	1,0
189.020	GRZ 20	200	65	1,2



189

Gripzangen GRZC

für punktförmiges und beidseitig übergreifendes Spannen

Bestell-Nr.	Туре	Spannweite	Ausladung	Abwinklung	Gewicht
		mm	mm	beidseitig mm	kg
189.110	GRZC	110	80	40	1,1



189A

Druckluft-Stampfer "F & K" mit Sicherheitshebelventil

Bewährt und anerkannt in Gießereien und bei Herstellern feuerfester Erzeugnisse.

Für jede Arbeit der richtige Stampfer:

- mit rundem oder geführtem Stangenkolben
- polygon oder vierkant (Polygonprofil ist Dreikantform mit abgerundeten Kanten)
- mit drehbarem Luftanschluss
- ruhiger Lauf, große Leistung und Zuverlässigkeit
- wirtschaftlicher Einsatz
- mit Schalldämpfer für die Typen ST 2 ST 20













ST 03 R

ST 02 ST 1

ST 1 A.2

ST 1 A.1

ST 1 AP.1G

ST 2

ST 20 mit Schalldämpfer ST 38

Тур	Best	ell-Nr.		Gev	vicht	Länge		Stange	nkolben					
					Stampf-						Schlag-	Luftver-	Luftan-	lichte
	ohne	mit			fuß						zahl	brauch	schluss	Schlauch-
	Schall-	Schall-	schwingungs-		max.		Ø	Hub						weite
	dämpfer	dämpfer	gedämpft*	kg	kg	mm	mm	mm	MK	Form	1/min	m³/min		mm
ST 03 R	190.001	_	-	1,0	0,30	230	16	52	Metr. 10	rund	2500	0,28	R 1/4"i	10
ST 02 R	190.002	_	_	2,5	0,75	365	23	70	1	rund	1900	0,35	R 1/4"i	10
ST 02 V	190.003	-	-	2,5	0,75	365	23	70	1	vierk.	1900	0,35	R 1/4"i	10
ST 1 R.2	190.004	-	-	5,0	0,85	565	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 P.2	190,005	-	-	5,1	0,85	565	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AR.2	190.006	-	-	5,5	0,85	737	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AR.2G	-	-	190.006 G	7,1	0,85	865	26	126	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AP.2	190.007	-	-	5,5	0,85	737	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AR.1	190.008	-	-	6,0	0,85	962	26	125	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AR.1G	-	-	190.008 G	7,3	0,85	935	26	126	2	rund	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AP.1	190.009	-	-	6,0	0,85	962	26	125	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AP.1G	-	-	190.009 G	7,3	0,85	935	26	126	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 1 AP.2G	-	-	190.015 G	7,2	1,10	865	26	126	2	polyg.	1080	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 R.1	190.010	190.010S	-	8,8	1,80	1140	32	180	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 R.1G	-	-	190.010 G	12,5	1,80	1031	32	179	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 P.1	190.011	190.011S	-	8,8	1,80	1140	32	180	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 P.1G	-	-	190.011 G	12,5	1,80	1031	32	179	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 20 R.1	190,012	190,012S	-	9,4	1,80	1197	32	240	2	rund	670	0,64	R 3/8"i	13
ST 20 P.1	190.013	190.0138	-	9,4	1,80	1197	32	240	2	polyg.	670	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 R.2G	-	-	190.016 G	13,3	1,80	1313	32	179	2	rund	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 2 P.2G	-	-	190.017 G	13,3	1,80	1313	32	179	2	polyg.	800	0,64	R 3/8"i	13
ST 38 P	190.014	-	-	12,6	3,00	1320	38	230	2	polyg.	670	0,75	R 1/2"i	13

Ersatzteillisten stehen zur Verfügung

Lieferumfang:

Schlauchanschlussteile und Stampffüße sind gesondert zu bestellen.

Kombi-Schmierampullen siehe Seite 53

Stampffüße

siehe Seite 53

Druckluft-Schläuche

siehe Seite 69

Schlauch-Armaturen

siehe Seite 70

* Diese Typen sind schwingungsgedämpft: Belastungsreduzierung 75%

190A



Schwingungsdämpfung zum Nachrüsten für Druckluftstampfer

Um der europäischen Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) gerecht zu werden, die schädlichen Vider europaschen Waschintern (2004-27-03) gerecht zu weitern Werkzeugen zu reduzieren, wurde eine <u>zusätzliche Schwingungsdämpfung</u> für obige Stampfer entwickelt. Diese reduziert die Belastung **um bis zu 50**% (z.B. ST 2 R.1 ohne Dämpfung 25,2 m/s², mit Dämpfung 9,8 m/s²!). Gewicht ca. 2,4 kg, Länge ca. 440 mm.

Bestell-Nr.	190.020	190.020A
für Stampfer	ST 1 / ST 2	ST 20

VARIACOR-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge

90° schwenkbar, 360° drehbar

Kein Abknicken des Schlauches mehr, Entlastung des Handgelenkes, einfaches und flexibles Arbeiten. Anschluss direkt ans Werkzeug, Schlauch und Werkzeug können in die ideale Position gebracht werden.

Bestell-Nr.	Innen-Gew. x Außen-Gew.	Innen-Ø	Durchfluss	Gewicht
190.301	1/4" x 1/4"	7 mm	12 l/sec	72 gr.
190.302	3/8" x 3/8"	11 mm	30 l/sec	126 gr.
190.303	1/2" x 1/2"	11 mm	30 l/sec	132 gr.



190B

Kombi-Ampullen Bestell-Nr. 190.201

zur Reinigung, Schmierung und Konservierung, damit Druckluft-Werkzeuge auch nach längeren Stillstandzeiten sauber und funktionssicher bleiben.

in Packungen à 50 Stück

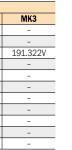


190C

Stampffüße für Druckluft-Stampfer

aus Vollgummi (V) oder Kunststoff (K)

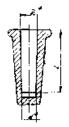
Тур	Form	Abmessungen	Gewicht		Bestell-Nr.	
			ca. Gramm	MK1	MK2	MK3
1	rechteckig	45 x 75 mm	480	191.101K	191.201K	-
2	quadratisch	80 x 80 mm	700	191.102V	191.202K	-
2a	quadratisch	100 x 100 mm	1260	-	-	191.322V
3	rund	75 mm Ø	690	191.103K	191.203K	-
4	rund	40 mm ∅	400	-	191.204K	-
8a	rund	60 mm Ø	640	191.118V	191.218K	-
9	keilförmig	50 x 50 mm	460	191.109K	-	-
10	keilförmig	50 x 70 mm	510	191.110V	-	-
11	keilförmig	25 x 50 mm	460	191.111K	191.211K	-
11a	keilförmig	25 x 60 mm	490	191.121V	-	-
12	kei l förmig	25 x 75 mm	480	191.112K	191.212K	-



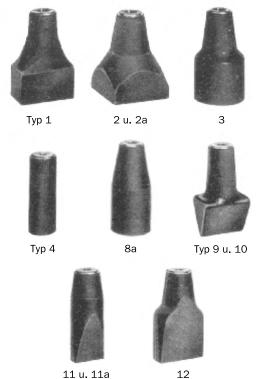


WICHTIG!

Bitte bei Bestellung den **Morsekonus** angeben! (s.o.)



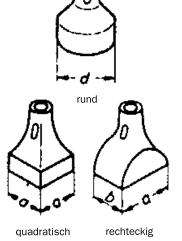
Konusart	Oberer Ø	Unterer Ø	Einstecktiefe
	mm = D	mm = d	mm = L
MK 1	12	10	48
MK 2	18	15	57
MK 3	24	20	72





Metall-Stampffüße für Druckluft-Stampfer

	_			_		
			S	tahl	Alum	inium
Form	Konusart	Abmessungen	Gewicht	Bestell-Nr.	Gewicht	Bestell-Nr.
		mm	kg		kg	
	metr. 10	30 Ø	0,10	191.7183	-	_
		40 Ø	0,20	191,9010	0,13	191,9019
	MK 1	50 Ø	-	-	0,16	191.9029
	MILLE	60 Ø	0,50	191.9030	-	_
rund		80 Ø	=	-	0,34	191,9039
		40 Ø	0,30	191.9210	-	-
		50 Ø	-	_	0,16	191.9229
	MK 2	60 Ø	0,57	191,9230	-	-
		80 Ø	0,85	191.92501	-	-
	metr. 10	40 x 40	0,10	191.7190	-	-
	MK 1	40 x 40	0,24	191.9014	_	_
quadratisch		60 x 60	0,43	191.9034	=	-
quadratiscri		40 x 40	0,36	191.9214	-	-
	MK 2	60 x 60	0,59	191.9234	-	_
		80 x 80	0,85	191,9254	-	-
	MK 1	60 x 20	0,25	191.9060	-	-
rechteckig		60 x 20	0,75	191.92311	_	_
-	MK 2	70 x 15	0,80	191,9241	-	-
		75 x 50	0,78	191,9252	_	_





Formkästen aus Profilstahl

Standardisierte Größen z.B. für Ausbildung oder Handformerei.

Stabile Schweißkonstruktion aus 5 mm Stahlblech, komplett 2-teilig, mit 2 unterschiedlich starken Passstiften, um Ober- und Unterkasten deckungsgleich zusammen zu legen, Innenseite profiliert, um ein Abrutschen des Formsandes zu vermeiden.

Bestell-Nr.	lichte Weite	Höhe pro Teil	Höhe gesamt
192.010	100 x 200 mm	50 mm	100 mm
192.016	200 x 300 mm	80 mm	160 mm
192.020	250 x 350 mm	100 mm	200 mm
192.040	200 x 600 mm	100 mm	200 mm





Wir liefern alle gewünschten Sorten, Größen und Ausführungen der Formkästen, auch für automatische Formanlagen.

Bei Anfragen und Bestellungen erbitten wir folgende Angaben:

Stückzahl, lichte Maße (Länge, Breite, Höhe), Stichmaß, Bohrungs-Ø, Führungsnocken, Tragevorrichtung, Verklammerung, Abhebenocken, Traversen.

193



Formkastengehänge (Balancier)

Manuelle Wendetraverse für drehsymmetrische Lasten mit manuellem Antrieb. Die Einstellung auf den Lastenschwerpunkt erfolgt durch Umhängen der Wenderollen. Mit leicht laufenden, nicht angetriebenen Kunststoffrollen, Augenaufhängung. Arbeitsbreite verstellbar durch Nockenraster.

Die Hebebänder gehören nicht zum Lieferumfang, sondern sind getrennt zu bestellen (s.u. Art. 193A).

Standardgrößen:

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit	Augenbreite	verst. Arbeitsbreite	Eigengewicht
193.501			500-1000 mm	ca. 18 kg
193.502	500 kg	80 mm	1000-2000 mm	ca. 43 kg
193.503			1500-3000 mm	ca. 65 kg
193.511			500-1000 mm	ca. 20 kg
193.512	1000 kg	100 mm	1000-2000 mm	ca. 45 kg
193.513			1500-3000 mm	ca. 67 kg
193.521			500-1000 mm	ca. 35 kg
193.522	2000 kg	130 mm	1000-2000 mm	ca. 55 kg
193.523			1500-3000 mm	ca. 80 kg

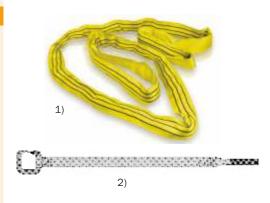
Bei Anfragen und Bestellungen anderer Maße erbitten wir folgende Angaben:

Tragkraft

Maximale und minimale Arbeitsbreite Umfang der Hebebänder oder Ketten (endlos)

Elektrisch betriebene Wendegeräte mit motorischer Verstellung der Arbeitsbreiten und Fernsteuerung sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar!

193A



Hebebänder

1) Bandseil-Hebebänder

verzinkt, PU-beschichtet, endlos. Vollkommen drallfreie Ausführung.

Kürzeste Länge: 1 m Umfang.

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit	Bandbreite x
	einfach direkt	Bandstärke
193.015	1500 kg	40 x 10 mm
193.025	2500 kg	50 x 10 mm
193.040	4000 kg	80 x 13 mm
193,060	6000 kg	80 x 13 mm
193.120	12000 kg	120 x 15 mm
193,240	24000 kg	150 x 25 mm

2) Textile Hebebänder

nach DIN EN 1492-1 mit Powerflex-Beschichtung und C-Bügel-Schnellverschluss.

Bestell-Nr.	Tragfähigkeit	Bandbreite x	Schlaufen-	kürzeste
		Bandstärke	abmessung	gestr. Länge
193,601	1000 kg	30 x 7,0 mm	30 x 300 mm	2 mtr.
193.602	2000 kg	60 x 7,0 mm	35 x 300 mm	2 mtr.
193.603	3000 kg	90 x 7,0 mm	50 x 400 mm	2 mtr.

Es kann jede gewünschte Länge geliefert werden.

Führungen für Sandformen, zweiteilig

Bestell-Nr. 194.200

aus Kunststoff, werden auf der Modellplatte angebracht, für die Hülse ist eine zapfenförmige Erhöhung vorzusehen, eine Bohrung in der Platte nimmt den Zapfen auf. Stark kegelig geformt, um eine größtmögliche Verankerung im Sand zu gewährleisten. Unmittelbar vor dem Zusammenlegen der (kastenlosen) Formhälften ist auf eine Hälfte Kernkleber o.ä. und auf die Führungen ein **MEK-Kleber** aufzutragen.

In der Regel sind zwei Führungspaare pro Form ausreichend.

Abmessungen: Zapfen-Ø 40 mm, größter Ø 70 mm, Höhe Zapfenteil 83 mm, Höhe Hülsenteil 65 mm, Gesamthöhe 125 mm (ineinander geführt)



194

Federspreiz-Zulegestifte aus Stahl

für Rund- oder Langloch, durchmesserveränderlich

Festsitz im Oberkasten mittels Druckfeder. Keine Toleranz zwischen Stift und Bohrung. Sattes Einführen in den Unterkasten. Durch Griffbetätigung Druckentlastung. Stiftdurchmesser verringert sich und das Herausziehen erfolgt ebenso mühelos wie vorher das Einführen in den Oberkasten (kein Klemmen).

Durchmesser: 19 – 30 mm Führungslänge: 100 – 300 mm

Lagermäßig geführte Abmessungen (für Rundloch):

Bestell-Nr.		195.406	195.411	195.416	195.417	
Abmessung	mm	22 x 150	22 x 200	22 x 250	22 x 300	

Bei anderen Abmessungen beträgt die **Mindestbestellmenge 10 St. pro Type** und es muss mit längeren Lieferzeiten gerechnet werden!



195

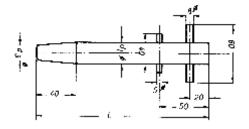
Starre Zulege-Bolzen aus Stahl

gehärtet und geschliffen, in Rund- oder Langlochausführung. Bei Anfragen und Bestellungen bitte Abmessungen laut nebenstehender Zeichnung angeben.

Maßblätter stehen zur Verfügung.

Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.





196

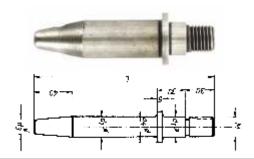
Starre Modellplatten-Stifte aus Stahl

gehärtet und geschliffen, in Rund- oder Langlochausführung. (auch mit Innengewinde lieferbar).

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Abmessungen laut nebenstehender Zeichnung angeben.

Maßblätter stehen zur Verfügung.

Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.



196A

Meisterdübel für Metallmodelle und Kokillen (einsatzgehärtet)

aus Stahl, glanzverzinkt, für Metall- u. Kunststoff-Kernkästen, mit Zentrierkonus und Dehnungshals. Zapfen und Hülsen auch getrennt lieferbar!

				Zapfentei	l		mm bels		St.
Bestell- Nummer	Größe	Bund-⊘ mm	Zapfen-⊘ mm	Zapfen- Länge mm	Gesamt- Länge mm	Lochteil- Länge mm	GesLänge mm d. mont. Dübels	Gewinde	Paketinhalt S
511.110	1	15	8	16	35	19	38	M 12 x 1,0	50
511.115	1A	15	8	32	51	19	51	M 12 x 1,0	50
511.120	2	21	12	20	43	23	46	M 18 x 1,5	75
511.129	2M	21	12	30	53	23	53	M 18 x 1,5	75
511.125	2A	21	12	40	63	23	63	M 18 x 1 5	75
511.130	3	30	18	35	60	25	60	M 26 x 1,5	25
511.135	3A	30	18	76	100	25	100	M 26 x 1,5	10

Bestellnummern der Zubehörwerkzeuge:

	_		
für Dübel-Größe	1 u. 1A	2, 2M u. 2A	3 u. 3A
Einschraubschlüssel	511.401	511.402	511.403
Reibahle	511.501	511.502	511.503
Senker	511,601	511,602	511,603
Gewindebohrer	511.701	511.702	511.703
Werkzeugsatz kpl.	511.801	511.802	511.803





Einschraubschlüssel

Senker



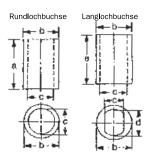






Langlochbuchse





Stahl-Führungsbuchsen für Formkästen

gehärtet, aus Automatenstahl, mit Rund- oder Langloch

Normmaße f. Standardbuchsen mm

		Rundlochbuchsen			Langlochbuchsen		
Α	В	С	Bestell-Nr.	С	D	Bestell-Nr.	
40	30	18	198.001	18	24	198.101	
40	30	19	198,002	19	24	198.102	
40	32	20	198,003	20	25	198.103	
40	35	21	198.004	21	26	198.104	
40	35	22	198,005	22	27,5	198.105	
40	38	25	198,006	25	30	198.106	
40	45	30	198.007	30	37,5	198.107A	

Weitere Abmessungen auf Anfrage! Maßblätter stehen zur Verfügung. Keine Lagerhaltung, mit längeren Lieferzeiten muss gerechnet werden.

199



Führungsbuchsen für Formplatten

aus Alu-Druckguss, Passung H 7, zum Einlassen in Schichtholzplatten oberer Durchmesser 65 mm, unterer Durchmesser 38 mm mit 3 Flako-Versenklöchern à 5 mm

Bester-Nr.	199,016	199,017	199.01	.8	199,019		199,020		199,021	
Innen-Ø	16 mm	17 mm	18 mn)	19 mm		20 mm			21 mm
Bestel-Nr.	199.022	199.023	199.024	199	99.025 199.0		026 199,028		3	199.030
Innen-Ø	22 mm	23 mm	24 mm	25 mm		26 mm		28 mm		30 mm

Auf Wunsch auch in gedrehter Ausführung lieferbar!

199A



Masch.-Zyl.-Kunstbohrer f. Art. 199

38 mm Ø, Schaft 16 x 50 mm, ca. 140 mm lang

Bestell-Nr. 514.238 514.338 Ausführung HS (HSS) HW (HM)

199B



Zapfensenker Bestell-Nr. 199.101 (für Art. 199)

hartmetallbestückt, 65 mm Ø, mit MK 3, jedoch 115 mm lang, ganze Länge 165 mm, mit auswechselbarem **Führungszapfen 38 x 21 mm,** mit Bund 22 x 4 mm und SW 32 x 9 mm, mit Gewinde M 16 x 1,5 x 15 mm

200





Armierungsplatten, rund, aus Stahl (Kernkastenschoner)

für Formplatten und Kernkästen, mit versenkten Schraublöchern

Beste∎-Nr.	538,001	538,002	538.003	538,004	538.005
Ø x Stärke	30 x 5 mm	32 x 5 mm	50 x 5 mm	50 x 8 mm	60 x 6 mm
Bohrung	-	-	-	20 mm	20 mm
Schraublöcher	1 à 7 mm	1 à 7 mm	1 à 7 mm	3 à 7 mm	3 à 7 mm

Aushebeplatten rund oder rechteckig sowie passende Bohrer siehe Modellbau-Katalog 19M

201



Modellausstößer aus Kunststoff

für automatische Formanlagen (z.B. Disamatic)

Bei schwer entformbaren Ballen in Gussformen

a) aus schwarzem Hartplastik (Shore A 65)

b) aus weißem Silikon (Shore À 25)

Durchmesser	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm			
Höhe des zyl. Teils	5 mm	5 mm	6 mm	7 mm						
Material		Bestell-Nr.								
Polyurethan, schwarz	201.005	201.006	201.007	201.008	201.010	201.012	201.014			
Si l ikon, weiß	201,205	201,206	201.207	201,208	201.210	201.212	201.214			

Durchmesser	15 mm	16 mm	18 mm	20 mm	30 mm			
Höhe des zyl. Teils		7 mm 8						
Material	Bestell-Nr.							
Polyurethan, schwarz	201.015	201.016	201.018	201.020	201.025	201.030		
Silikon, weiß	201,215	201,216	201,218	201,220	201,225	201,230		

Mindestmenge je Größe: 100 Stück. Ebenfalls lieferbar: Abstreiferleisten aus Kunststoff für DISAMATIC-Anlagen 500-950 mm breit.

201A



Pneumatische Lift-Boys

erleichtern das Entformen der Kerne aus den Kernkästen, dadurch sehr kurze Ausformzeiten, sehr kurze Taktzeiten möglich. Es lassen sich Kerne jeder Größe herstellen. Die Oberfläche der Kerne ist sauber und gratfrei, somit keine Nacharbeiten, keine Beschädigung des Kernkastens beim Ausformen, keine Federn im Innern des Gussteiles.

Bestell-Nr.	201.301	201.303	201.304	201.305	201.306	201.308	201.310
Abmessung	30 x 20 mm (oval)	30 mm Ø	40 mm Ø	50 mm Ø	60 mm Ø	80 mm Ø	100 mm Ø
Stärke	20 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm

Haftmagnete

Befestigungsmöglichkeit: einpressen, einkleben.

I) Magnet-Stabgreifer, rund

für den Einbau in Stahl und Eisen

1) Normalausführung mit rundem AlNiCo-Magnetkern glatt, mit Passungstoleranz, magnetische Abschirmung, Einsatztemperatur bis 450°C.

		Maße mm		Gewicht	Haftkraft
Bestell-Nummer	d	Н	h*	g	N
529.106	6	10	2	2	1,7
529.108	8	12	3	4	4
529,110	10	16	6	9	8,5
529.113	13	18	6	17	12
529.116	16	20	6	29	20
529.120	20	25	6	57	50
529.125	25	30	10	110	115
529.132	32	35	5	200	200
529.140	40	45	5	420	240
529.150	50	50	2	720	420
529.163	63	60	5	1340	600

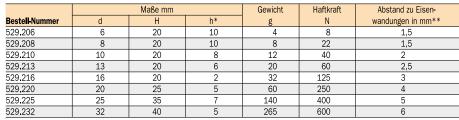


* Sie können den Magneten um das Maß h kürzen (gegenüber der Haftfläche), ohne die Haftkraft zu mindern.

Von der Haftfläche dürfen nicht mehr als 2 mm abgenommen werden, da sonst die Haftkraft sehr stark absinkt.

2) aus SECOLIT, mit extrem hoher Haftkraft ca. 5-fache Haftkraft gegenüber herkömmlichen Greifern

Die Magnete sind mit einem Messingmantel umgeben. Einsatztemperatur bis ca. 200°C.



* Sie können den Magneten um das Maß h kürzen (gegenüber der Haftfläche), ohne die Haftkraft zu mindern. Toleranzen: für d: h6; für H: \pm 0,2 mm.

Montagehinweise:

Es ist darauf zu achten, dass Haftmagnete aus Secolit auf keinen Fall direkt in Eisen bzw. in Stahl eingepresst werden. Es entsteht sonst ein magnetischer Kurzschluss, der erhebliche Haftkraftverluste hervorruft. Es empfiehlt sich, den Abstand der Eisenwandungen vom Boden und Außenumfang gemäß obiger Tabelle zu beachten.

II) Flachgreifer, ohne Gewindebuchse

Verzinktes Stahlgehäuse, Kern aus Hartferrit Einsatztemperatur bis ca. 200 °C.

	Maße	e mm	Gewicht	Haftkraft
Bestell-Nummer	d	Н	g	N
529.310	10			5
529,313	13 4,5		5	12
529.316	16	4,5	6	30
529.320	20	6	10	40
529,325	25	7	17	49
529.332	32	7	28	90
529.340	40	8	52	130
529,350	50	10	100	220
529.363	63	14	220	300
529,380	80	18	460	550

Flachgreifer mit Gewindebuchse auf Anfrage!

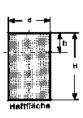
Permanent-Sammelmagnete "MS"

Kleinteile-Sammelmagnete, werden eingesetzt, um von Hand Schüttgut aufzunehmen, Späne aufzusammeln oder z.B. Eisen- und Stahlgussteile aus Strahlmitteln auszusortieren. Das Magnetfeld ist durch Ziehen des Handgriffes nach oben schaltbar.

Bestell-Nr.	Abmessung (LxBxH)	Eigengewicht	Lastaufnahme	Gehäuse
202.001	155 x 100 x 200mm	1,4 kg	0,6 kg	Kunststoff
202.003	110 x 110 x 200mm	2,5 kg	1,2 kg	Edelstahl
202.004	210 x 110 x 200mm	4,8 kg	2,4 kg	Edelstahl

Weitere (Elektro-)Sammelmagnete bzw. Lasthebemagnete auf Anfrage!





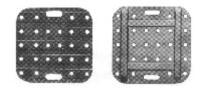


** Diese Angaben gelten nur für Mantelfläche, aber auch für die Rückseite wenn diese um das Maß h gekürzt wurde. Die Haftfläche ist nicht betroffen.





202A



Rollenbahnplatten aus Leichtmetall, Buchenholz oder hitzebeständigem Faserbeton

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in vielen verschiedenen Modellen, rechteckig, viereckig, abgerundet, gelocht und gerippt oder nur gerippt, ohne oder mit Eingriffen.

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

203A



Leichtmetall-Kern-Trockenplatten

für die Kernmacherei, verwindungsfrei

zweckmäßig, geringes Gewicht, lange Lebensdauer, in verschiedenen Modellen

Auf Anfrage unter Mengenangabe!

204



Formplatten/Modellplatten aus **Kunstharzpressholz**

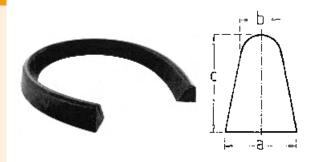
für alle Form- u. Verdichtungssysteme

Wir liefern: a) Standardformate, unbearbeitet in verschiedenen Schichtstärken 6 – 100 mm Plattenstärke

- b) Standardformate mit Bearbeitung (Zuschnitte und/oder auf Dickentoleranz bearbeitet)
- c) fix und fertig nach Zeichnung bzw. näherer Beschreibung bearbeitete Formplatten.

Auf Anfrage unter Angabe der gewünschten Stückzahlen, Größen und evtl. Bearbeitungsvorstellungen.

205



Gießläufe für Formplatten

(Gießprofile aus Weich-PVC)

als Meterware, belastbar bis ca. 60°C, langlebig und wiederverwendbar, einwandfreies Ausheben durch verschleißfeste, glatte Flächen, keine Bleieinlage, strömungstechnisch einwandfrei, da beim Biegen keine Falten entstehen. Einfach auf der Formplatte anzubringen.

	Auflage	Radius	Höhe	Fläche
Beste∎-Nr.	(a) mm	(b) mm	(c) mm	mm²
205.001	10	3,5	10	75
205.002	12	4,0	13	116
205.003	14	4,0	17	168
205.004	17	5,0	20	280
205.005	20	6,0	22	323
205.006	24	7,0	26	509
205.007	30	10,0	35	845

206



Abdichtungsschnüre, asbestfrei

(plastisches Abdichtkabel für Formkästen)

gebrauchsfertig in Kartons, die abgepasste Längen von 80 cm enthalten. Hauptbestandteile: modifizierte Mineralölfraktionen (Träger) und ausgewählte Silikate (Füllung), fast unbegrenzt lagerfähig, bleibt auch bei extremen Temperaturschwankungen geschmeidig, dichtet absolut sicher Formkastenhälften, verhindert Ausflüsse in die Luftkanäle, bewahrt vor Schmelzverlusten und sorgt für präzise und maßhaltige Abgüsse.

Bestel-Nr.	206.004	206.0045	206.005	206.006	206.007	206.008	206.009	
Durchm.	4 mm	4,5 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	
Paketinh.	604 m	499 m 414 m		307 m	394 m	312 m	249 m	
Bestel-Nr.	206.010	206.012	206.014	206.016	206.018	206,020	206.024	
Durchm.	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	24 mm	
Paketinh.	211 m	158 m	108 m	83 m	67 m	53 m	36 m	

206A



Abdichtmasse ADM

Plastische Dichtmasse zum Abdichten von Formkästen bei Kaltharz und Nassguss. Besteht vorwiegend aus Alusilitkaten mit Grafitzusatz und speziellem Binder. Vor dem Zulegen auf den äußeren Bereich des Unterkastens auftragen; um Gasbildung zu vermeiden, darf die Masse nicht mit dem flüssigen Metall in Kontakt kommen. Unproblematisch bei der Sandregenerierung (im Gegensatz zu Verwendung von Kernklebern zum Abdichten) in 1kg-Tuben (bzw. Hobbocks mit 40 Tuben) Bestell-Nr. 206.101

207



Textilröhrchen (Nylonschnur)

Flexible Luftschnur zum Abführen großer Gasmengen aus den Kernen. Dadurch werden Gaseinschlüsse verhindert, die Gussqualität erhöht und die Produktionszeit sowie der Ausschuss reduziert. Besonders ideal im Anwendungsbereich "kalthärtender" Bindemittel.

Bestell-Nummer	207.002	207.003	207.004	207.005	207.006	207.007	207.008	207.010	207.012	207.015	207.018	207.020	207.022	207.025	207.030
Durchmesser	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm	30 mm
Stranglänge	100 m	50 m	50 m												

Schwenkzapfen für Modellplatten und Kernkästen

Bestell- Nummer	Werk- stoff	Gesamt- Länge	Gesamt- Breite	größte Tiefe	Nocken-	größter ∅	Eigen- gewicht
539,001	GGG-50	180 mm	40 mm	80 mm	28 mm	45 mm	1 kg
539.050	GGG-50	200 mm	100 mm	115 mm	50 mm	80 mm	4 kg
539.025	GS	205 mm	98 mm	120 mm	24 mm	45 mm	2,3 kg



539.001





208

208A

209

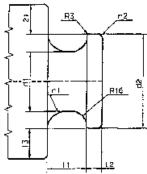
Tragzapfen aus Styropor (Vollform-PORESTA)

zum Angießen an Werkzeuge aus GG, GGG oder GS Anwendungsbereich: Werkzeuge bis 20.000 kg Gesamtgewicht.

Die Tragzapfen sind so bemessen, dass zwei Tragzapfen in der Lage sind, das Werkzeug zu tragen (z.B. für das Wenden). Die Sicherheit ist gewährleistet bei Einhaltung der Anzahl von mindestens zwei Tragzapfen und einem Spreizwinkel von max. 90° am Haken.

Bestell-Nr.	d1	d2	I 1	I 2	I3	r1	r2	VE
539.104	40	70	36	13	32	20		500 St.
539.105	50	80	36	13	32	20	5	430 St.
539.106	63	100	40	16	32	20		250 St.
539.108	80	140	50	20	40	32		108 St.
539.110	100	160	56	25	40	32	10	168 St.
539.112	125	185	63	25	63	32		117 St.
539.114	140	200	71	30	63	40		90 St.





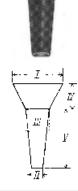
Gummi-Gießtrichter, massiv

Bestell- Nr.	I mm	II mm	III mm	IV mm	V mm	Ges Länge mm	Beste⊪ Nr.	I mm	II mm	III mm	IV mm	V mm	Ges Länge mm
209,004	50	20	20	45	40	85	209,025	50	10	25	25	60	85
209.005	70	25	40	45	80	125	209.026	60	15	25	25	60	85
209.007	50	25	30	40	80	120	209.027	70	15	25	40	50	90
209.010	60	23	30	40	110	150	209,030	50	20	25	30	70	100
209.012	60	25	30	40	45	85	209.031	50	20	25	30	70	100
209.015*	60	25	35	35	95	130	209.032*	60	25	30	30	60	90
209.017	65	25	45	20	65	85	209.034	40	25	30	20	70	90
209.023	55	25	30	35	70	105	209.035	60	20	30	25	90	115
209.024	55	15	25	15	100	115	209.036	60	25	30	50	70	120



* Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat.

Abweichende Abmessungen sind ab einer Mindestmenge von 20 St. auf Anfrage lieferbar!



Gießtrichter "Flexi" aus Gummi-Kunststoffkombination

Kopf aus Weichgummi, mit Hohlraum, Schaft aus hartem Kunststoff.

Die beim Pressen erforderliche Zusammendrückbarkeit wird erhöht und durch den starren Schaft das Ein- u. Umknicken verhindert.

Lieferbar in allen Abmessungen der obigen massiven Gießtrichter. Andere Abmessungen ebenfalls unter Mengenangabe.

Mindestmenge: 5 St. pro Modell



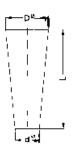
209A

Gummi-Steiger, rund (konisch)

BestNr.	D mm	d mm	L mm	Best Nr	D mm	d mm	L mm
211.007	45	10	90	211.015*	60	25	55
211.008*	90	75	155	211.017	30	25	135
211.011	65	25	45	211,020	60	40	105
211.012*	75	55	80	211.021*	60	40	80
211.013	60	55	50	211.022	40	20	40
211.014*	50	40	50	211.023	50	45	40

Alle Maße \pm 3 mm





^{*} Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat. Abweichende Abmessungen sind ab einer Mindestmenge von 20 St. auf Anfrage lieferbar!



Gummi-Gießtümpel *

	Länge	Breite	Höhe
BestNr.	mm	mm	mm
212.001	205	85	70
212,002	150	60	80

Alle Maße ± 3 mm

* Der Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat.



Messing-Durchzugsrohre, zylindrisch

für Eingusstrichter in der Maschinenformerei und Kernmacherei. 1 mm Wandstärke, nahtlos gezogen,

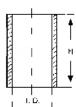
Länge: 300 mm

Bestell-Nr.	214.001	214.002	214.003	214.004	214.005	214.006	214.007	214.008	214.009
Durchm.	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm

Andere Längen auf Anfrage!

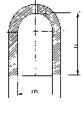
215

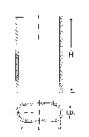












Isolierspeiser

aus Mineralfaser (800°C) oder Keramikfaser (1250°C)

Hohe Festigkeiten und große Maßhaltigkeit bei den Innendurchmessern. Der hochwertige Isoliereffekt erlaubt eine beträchtliche Verminderung der Speiserdimensionen.

1) Rohrform-Speiser

a) aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

I.D.	Länge H	150 mm	Länge H	300 mm
mm	Bestell-Nr.	ST./Karton	Beste∎-Nr.	ST./Karton
20	215.011MF	648	215.011MF-L	325
30	215.012MF	378	215.012MF-L	178
40	215.001MF	270	215.001MF-L	136
50	215.007MF	189	215.007MF-L	85
60	215.002MF	135	215.002MF-L	70
80	215.003MF	84	215.003MF-L	40
100	215.004MF	60	215.004MF-L	28
120	215.005MF	45	215.005MF-L	18
140	215.006MF	36	215.006MF-L	14

b) aus weißen, keramischen Fasern, kennzeichnungspflichtig

I.D.	Länge H	150 mm	Länge H	300 mm
mm	Bestell-Nr.	ST./Karton	Beste∎-Nr.	ST./Karton
20	215.011	648	215.011-L	325
30	215.012	378	215.012-L	178
40	215.001	255	215.001-L	136
50	215.007	189	215.007-L	85
60	215.002	144	215.002-L	72
80	215.003	84	215.003-L	42
100	215.004	60	215.004-L	28
120	215.005	45	215.005-L	18

2) Dom-Speiser mit Mittelloch

aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

I.D.	Н	Beste∎-	Stück/
mm	mm	Nummer	Karton
30	45	215.100MF	960
40	60	215.101MF	468
53	80	215.102MF	315
63	94	215.103MF	164
75	112	215.104MF	84
90	105	215.105MF	96

3) Ovale Speiser, H 150 mm

aus Mineralfasern, grün/braun, nicht kennzeichnungspflichtig

I.D.	L	Beste∎-	Stück/
mm	mm	Nummer	Karton
40	80	215.202MF	150
40	120	215.203MF	105
60	145	215.204MF	64
80	160	215.205MF	45

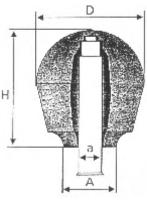
Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage!

Exotherme Speiser EXHOF-L

Hohe Aussaugbarkeit, geringe Speiserhöhe, kleinste Aufstellflächen, kein Brechkern, starre Dorne (ohne Feder), einstellbarer Abstand Speiser/Gussstück. Hervorragende Formverdichtung unter dem Speiserhals und gute Gefügeausbildung im Wirkbereich zeichnen diesen Speiser aus!

	Speisergröße	Modul	Volumen	Н	А	а
Bestell-Nr.	D mm	cm	cm ³	mm	mm	mm
216.060	60	1,1	18	60	30	15
216.070	70	1,3	28	80	34	17
216.080	80	1,5	50	90	40	19
216.090	90	1,7	73	100	44	21
216.100	100	2,0	112	110	48	23
216.120	120	2,3	186	120	54	25
216.130	130	2,7	260	130	58	27
216.140	140	3,3	332	140	62	29
216.140L	140L	3,5	410	160	62	29
216.170	170	4,1	625	170	94	34





Schaumkeramikfilter

zur Filtration von Gusseisen- oder Leichtmetallwerkstoffen

Eigenschaften:

Offenporiger, keramischer Filterkörper, hohe Belastbarkeit der keramischen Masse, strukturbedingte große Oberfläche.

Selbst feinstverteilte Verunreinigungen der Schmelze werden durch mechanische und physikalische Filtrationswirkungen in der Tiefe und auf der Oberfläche zurückgehalten.

- 1) Qualität SKF für Gusseisenwerkstoffe (bis 1450°C) u. Schwermetall
 - a) Porosität 10 ppi für Grauguss (GG) und Sphäroguss (GGG)
 - b) Porosität 20 ppi für Grauguss (GG) und Temperguss (GT)
 - c) Porosität 30 ppi für Temperguss (GT)
- 2) Qualität AOF für Leichtmetallwerkstoffe (bis 1200°C) oder
- Qualität LDF, aufschwimmend für alle Aluminiumlegierungen bis max. 850°C
 - a) Porosität 10 ppi für Standardgussteile
 - b) Porosität 20 ppi für Problemgussteile
 - c) Porosität 30 ppi für Feingussteile

ppi: Pores per Inch

Auf Anfrage lieferbar: Schaumkeramikfilter auf der Basis von Zirkon-Oxid **für Stahlguss**

Standardstärke 22 mm – andere Stärken ab 15 mm auf Anfrage.

Standardabmessungen (andere Abmessungen auf Anfrage):

Toleranzen + 0/- 2,0mm, ab 100mm + 0/- 3,0mm

1) viereckige Typen

					Bestell-Nr.					Karton-
Abmessung		Qualität SKF			Qualität AOF			Qualität LDF		
mm	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	Stück
35 x 35	217.101	217.102	217.103	217.201	217.202	217.203	217.204	217.205	217.206	1120
40 x 40	217.181	217.182	217.183	217.281	217.282	217.283	217.284	217.285	217.286	832
50 x 30	217.111	217.112	217.113	217.211	217.212	217.213	217.214	217.215	217.216	896
50 x 50	217.121	217.122	217.123	217.221	217.222	217.223	217.224	217.225	217.226	560
50 x 75	217.131	217.132	217.133	217.231	217.232	217.233	217.234	217.235	217.236	392
50 x 100	217,141	217,142	217,143	217,241	217,242	217,243	217,244	217,245	217.246	280
75 x 75	217.151	217.152	217.153	217.251	217.252	217.253	217.254	217.255	217.256	224
75 x 100	217.161	217.162	217.163	217.261	217.262	217.263	217.264	217.265	217.266	168
100 x 100	217,171	217,172	217,173	217,271	217,272	217,273	217,274	217,275	217.276	120

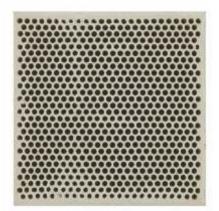
2) runde Typen

		Bestell-Nr.						Karton-		
Ø		Qualität SKF			Qualität AOF			Qualität LDF		Inhalt
mm	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	10 ppi	20 ppi	30 ppi	Stück
40	217.301	217.302	217.303	217.401	217.402	217.403	217.404	217.405	217.406	832
50	217.311	217.312	217.313	217.411	217.412	217.413	217.414	217.415	217.416	560
55	217.321	217.322	217.323	217.421	217.422	217.423	217.424	217.425	217.426	486
60	217.331	217.332	217.333	217.431	217.432	217.433	217.434	217.435	217.436	432
70	217.391	217.392	217.393	217.491	217.492	217.493	217.494	217.495	217.496	280
75	217.341	217.342	217.343	217.441	217.442	217.443	217.444	217.445	217.446	224
80	217.351	217.352	217.353	217.451	217.452	217.453	217.454	217.455	217.456	224
90	217,361	217,362	217,363	217,461	217,462	217,463	217.464	217,465	217.466	162
100	217.371	217.372	217.373	217.471	217.472	217.473	217.474	217.475	217.476	120
110	217.381	217.382	217.383	217.481	217.482	217.483	217.484	217.485	217.486	120





217A



Keramische Rundloch-Filter

für Leicht- und Schwermetallguss sowie Grau- und Späroguss bis 1470 $^{\circ}$ C (in Al-Schwelzen aufschwimmend)

Hohe mechanische und Temperaturschock-Festigkeit,

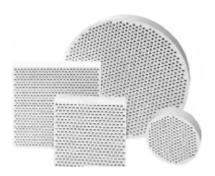
definierte Durchlassöffnungen, berechenbare, konstante Gießzeiten.

Beste∎-Nr.	Abmessung	Loch-Ø	Loch-	freier Loch-	Inhalt
	mm	mm	zahl	querschnitt mm2	Stück
217.606	37 x 37 x 9,5	2,2	168	639	752
217.607	40 x 40 x 15	2,0	195	612	366
217,608	40 x 40 x 22	2,0	195	612	275
217.620	50 x 30 x 22	2,2	449	1706	550
217,609	50 x 50 x 12,5	2,2	247	938	330
217.610	50 x 50 x 15	2,2	247	938	270
217.611	50 x 50 x 18	2,2	247	938	225
217.612	50 x 50 x 22	2,2	247	938	180
217.613	50 x 75 x 22	2,2	377	1432	117
217.614	50 x 100 x 22	2,2	494	1877	84
217.630	55 x 55 x 13	2,2	340	1292	285
217.615	67 x 67 x 12,7	2,3	538	2234	164
217.616	75 x 75 x 22	2,3	634	2632	72
217.617	75 x 100 x 22	2,2	850	3229	56
217.618	82 x 82 x 12,7	2,5	634	3110	110
217.619	100 x 100 x 22	2,5	1033	5068	36
217.621	133 x 133 x 22	3,9	880	10507	22
217.622	150 x 100 x 22	2,8	1036	6376	28
217.623	150 x 150 x 22	3,9	1003	11976	16

Eine Vielzahl anderer Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

Toleranzen: Länge und Breite + 0/- 2,0 mm, Stärke + 0/- 1,0 mm

217B



HIPERCAST-Rundlochfilter

für Stahl-, Spähro- und Grauguss, extrem belastbar, stabil und effizient

				,	
Bestell-Nr.	Abmessung mm	Loch-Ø mm	Loch- zahl	freier Loch- querschnitt mm²	Inhalt Stück
217.700	50 x 50 x 22	2,5	216	1059	180
217.701	75 x 75 x 25	2,8	449	2765	78
217.702	100 x 100 x 25	3,2	585	4705	36
217.704	133 x 133 x 25	3,9	880	10507	22
217.705	150 x 150 x 35	3,9	969	11570	8
217.721	Ø 75 x 25	2,2	529	2010	68
217.722	Ø 90 x 25	2,8	439	2703	48
217.723	Ø 125 x 25	3,2	713	5731	26
217.724	Ø 150 x 25	3,9	511	6101	4
217.725	Ø 200 x 25	3,9	925	11044	8

Eine Vielzahl anderer Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

Toleranzen: Länge und Breite + 0/-3,0 mm (über 120 mm -4,0 mm), Stärke + 0/-2,0 mm

Keramische Siebkerne, runde Form

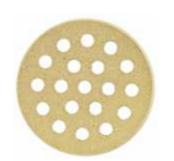
Material: Sonderwerkstoff, hitzebeständig bis 1470°C

Zum Aufbau eines definierten Strömungsstaus

- zur Nutzung der mit dem Stau verbundenen Strömungsberuhigung
- zur wirkungsvollen Schlackenabscheidung vor Eintritt des Gießmetalls in die Form
- als Erleichterung zum "Vollhalten des Gießsystems"
- als Auflage für Impf- und sonstige Behandlungsmittel des Gießmetalls. Durch das verlangsamte Vorbeiströmen des Gießmetalls wird eine hohe Wirksamkeit des Behandlungsmittels, vor allem eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Metallmenge, erreicht.

Bestell- Nummer	Тур	Ø mm	Höhe mm	Lochzahl x-Ø mm	Durchgang mm ²
218.209	10/0260	60	7,0	35 x 4,0	440
218.230	10/0266	108	10,0	113 x 4,5	1796
218.251	10/0227	55	10,0	19 x 7,5	539
218.252	10/0212	82	11,0	21 x 7,0	808
218.254	10/0272	70	10,0	121 x 3,0	855
218.256	10/0203	93	11,0	57 x 6,5	1891
218.259	10/0263	70	10,0	31 x 7,0	1193
218.260	10/0285	90	12,0	31 x 7,0	1193
218.261	10/0218	80	11,0	31 x 8,0	1558

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



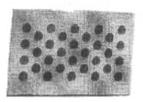
218A

218

Keramische Siebkerne, rechteckige Form

Material: Sonderwerkstoff, hitzebeständig bis 1470°C

		Abmessg.	Höhe	Lochzah l	Durchgang	Eckenform
Best Nr.	Тур	mm	mm	x-Ø mm	mm²	
218.309	10/0242	88 x 46	10,0	18 x 6,8	654	spitz
218.314	10/0247	115 x 66	19,0	99 x 5,5	2351	spitz
218.326	10/0240	138 x 60	12,0	75 x 6,8	2724	abgerundet



219

Eingusssiebe aus Glasgewebe für Leichtmetallguss

- 1) als qm-Ware, Rollenbreite 1,00 bis 1,47 mtr. (je nach Verfügbarkeit)
- 2) Zuschnitte jeder Art und Abmessung lieferbar.

Bei Bestellung bitte angeben: Menge, Größe, Form der Zuschnitte, Type des Gewebes

Туре	G 13	G 90	G 67	G 65	G 35
Maschen- weite mm	1,5 x 1,6	2,5 x 2,5	1,3 x 1,3	1,0 x 0,8	1,6 x 1,6
Farbe	schwarz	gelb	schwarz	schwarz	schwarz
Qualität	gasfrei	gasend	gasfrei	gasfrei	gasfrei
		Beste	el-Nr.		
qm-Ware	219,213	219,225	219,267	219,265	219,235
Zuschnitte	219.213A	219.225A	219.267A	219.265A	219.235A

Drahtgewebefilter und -filterkörbchen z.B. für Niederdruckguss auf Anfrage unter Angabe von Abmessung, Drahttype und Stückzahl!



219A

Eingusssiebe aus Glasgewebe für Eisen- und Schwermetallguss

geeignet für Gießtemperaturen bis 1620° C

1) als qm-Ware, Rollenbreite ca. 800 mm

2) Zuschnitte

			Bestell-Nr.
Туре	Si0	qm-Ware	219.301
Maschenweite	1,5 x 1,2 mm	Zuschnitte	219.301A

Guss-Isoliermatten 500 - 1000°C

Zum langsamen Auskühlen vorgewärmter Gussteile, asbest- und keramikfrei, daher toxikologisch unbedenklich, mechanisch abriebfest. Energieverluste werden verringert, die Wärme bleibt im Gussteil.

Gewebe mit Vliesfüllung

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Maße
220.805	Isoliermatte 500°C	1000 x 1000 x 20 mm
220.810	Gießereimatte 1000°C	1000 x 1000 x 50 mm

Weitere Maße auf Anfrage, ggf. miteinander verknüpfbar durch Klettverschluss, Druckknöpfe oder Schnallen.



220A





Dämmprodukte

aus Mineralfasern (nicht kennzeichnungspflichtig) oder Keramikfasern

Standardqualität:	Klassifizierungstemperatur 1260°C						
	Rohdichte	Rohdichte ca. 128 kg/m³					
	Analyse:	Mineralfaser, biolöslich	Keramikfaser				
		SiO ₂ : 62 - 68 %	SiO ₂ : 53 - 58 %				
		CaO+MgO: 29 - 39 %	Al ₂ O ₂ : 42 - 47 %				

1) Fasermatten in Rollen von 610 mm Breite

Stärke	12,7 mm	19,1 mm	25,4 mm	38,1 mm	50,8 mm
Rollenig.	14,64 m	9,76 m	7,32 m	4,88 m	3,66 m
qm/Rolle	8,93	5,95	4,47	2,98	2,23
Best -Nr					
Mineralfaser	220.105B	220.107B	220.110B	220.115B	220.120B
Keramikfaser	220.105	220.107	220.110	220.115	220.120

Andere Temperaturbereiche auf Anfrage! Passender Kleber s. Art. 415C.

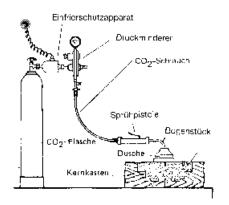
2) Dichtungsschnüre, glasfaserverstärkt (auf Wunsch auch mit Chromnickeldraht verstärkt)

Anwendungsbereich 600 - 700° C, flexibel und elastisch verwendbar, gute Wärmedämmung, hohe Reißfestigkeit, abriebfest, chem. sehr beständig.

Best -Nr.	220.203	220.204	220.205	220.206	220.208	220.210	220.212	220.215	220.220	220.225	220.230	220.240	220.250
Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Rollenig.	200 m	150 m	100 m	50 m	50 m	50 m	25 m	20 m	10 m				

Andere Qualitäten und Ausführungen (Bänder, Gewebe, Papier, Platten) auf Anfrage!

221



Komplette Einblasarmatur für Begasung von Hand mittels Dusche

Armaturen und Zubehör für das Kohlensäure-Erstarrungsverfahren (CO₂)

 Einfrierschutzapparate 220 Volt, 50 Hz, CE-Zeichen Bestell-Nr. 221.102, 200 Watt

steckerfertig, komplett mit Schukozuleitung 2 mtr. lang, sehr kompaktes Gehäuse, stabile Anschlüsse





2) Druckminderer Pressmessing-Ausführung Bestell-Nr. 221.006 mit Feder-Sicherheitsventil Inhaltsmanometer 0 – 315/200 bar Arbeitsmanometer 0 – 16/10 bar

Auf Wunsch auch mit Handanschluss (für Flaschenwechsel ohne Maulschlüssel) lieferbar!



- 3) Sprühpistole, Messing Bestell-Nr. 221.008 passend für Schlauch 10 mm I. W. mit Anschlussstück 5/8"
- 3a) Gummidichtung dazu Bestell-Nr. 221.009



4) Bogenstück, Messing Bestell-Nr. 221.010 mit Überwurfmutter 5/8" und Anschlussstück M 12x1

Fortsetzung von Artikel 221 auf der nächsten Seite

Zubehör für das Kohlensäure-Erstarrungsverfahren (CO₂)

Fortsetzung

5) Gummiduschen mit eingeschraubter Düse Innengewinde M 12x1

Bestell-Nr.	221.011	221.014	221.015
Durchmesser	60 mm	110 mm	135 mm
Farbe	rot	rot	rot



6) Messingsonden

mit Überwurfmutter 5/8"

Bestell-Nr.	Durchm.	Länge
221.018	6 mm	400 mm
221,019	6 mm	600 mm
221.020	6 mm	800 mm



Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage!

7) Kohlensäure-Schlauch Bestell-Nr. 221.022

9.5 mm lichte Weite, 3.25 mm Wandstärke = 16 mm Außen-Ø



Hebelzylinderpumpe HZP 1 Bestell-Nr. 222.202

ganz aus Metall, mit Fassverschraubung M 64 x 4 mm und 2", für Fässer bis zu 200 Liter; stabiles, gekrümmtes Teleskop-Saugrohr. Förderleistung ca. 0,45 ltr./Hub, geeignet für Motoren-, Hydraulik- oder Getriebeöl bis SAE 90, sowie Altöl, Diesel, Petroleum, Heizöl u.ä.



222

223

221

Gas-Brenner "Promatic"

Ergonomisch geformter Handgriff aus Zwei-Komponenten-Kunststoff, mit integrierter **Piezo-Zündung.** Mit "Ein-/Aus"-Funktion und Bajonettverschluss für sofortigen Brennerwechsel ohne Werkzeug. Ein drehbarer Schlauchanschluss verhindert das Verdrehen des Schlauches, Anschluss R 3/8" links. Universell verwendbar für Propan, Butan und ähnliche Gase. Optimaler Arbeitsdruck 4 bar.

1.) Handgriff

Bestell-Nr. 223.100, 180 mm lang, 80 mm hoch, Gewicht 0,3 kg

2.) Brennerlanzen (ohne Handgriff)

Bestell-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	Brennerkopf Ø mm	Leistung kW	Gasverbrauch (bei 4 bar)
223.101	250	1,0	60	102	8.000
223.102	600	1,1	60	102	6.000

3.) Empfehlenswertes Zubehör

a.) Druckregler, Bestell-Nr. 223.105, 1-4 bar Arbeitsdruck, mit Schlauchbruchsicherung, R 3/8" li, max.. 12kg/h Durchfluss, Gewicht 0,5 kg.

b.) Hochdruckschlauchgarnitur, Bestell-Nr. 223.106, 6,3 x 5 mm, Länge 10 m, R 3/8" li x R 3/8" li. Andere Längen auf Anfrage.

Andere Gasbrennersysteme auf Anfrage!



Druckluft-Ölbrenner PERPLEX-2

Bestell-Nr. 223.300

mit Rückblase- und Ölsparventil, Öldüse 2 mm Ø, Ölverbrauch max. 32 l/h, mit direktem Anschluss an das Druckluftnetz von ca. 6 bar konstantem Druck.

Der Druckluft-Ölbrenner Perplex 2 eignet sich unter anderem zum

- Trocknen / Abflammen von Formen und Kernen
- Nachtrocknen von Ausbesserungsstellen an Form und Kern
- Anwärmen von Stahlguss- und Aluminium-Formen (abflammen)
 Anzünden von Kupol-Öfen, ohne Holz in ca. 15 Minuten, Ölverbrauch 7-8 Liter
- Trocknen von Gießpfannen jeder Größe stehende Pfanne: durch die Pfannenschauze
- Ausrußen von Kokillen in Stahlgießereien als Ersatz von Kokillenschlichte

Passende Muffeln dazu: Bestell-Nr. 223.301



Ölbrenner mit Muffel (Muffel bitte separat bestellen!)

223A



Druckluft-Schwärze-Apparate

Zum Versprühen von Schwärze, Schlichte, Trennmitteln oder auch Grafit. Anschluss für ein Druckluftnetz von ca. 6 bar.

Bestell-Nr.	Luftdüse	Luftanschluss	Materialanschluss
224.101	4 mm Ø	10 mm Ø	10 mm Ø
224.102	7 mm Ø	10 mm Ø	10 mm Ø

225



Druckluft-Sprühpistolen für Schwärzen und Schlichten

3 mm Blasdüse, Rohrlänge: 230 mm (normal), Verlängerung auf Wunsch, 8 mm Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Тур	Ausführung	Becher		
			Inhalt	Material	Aufnahme
225.001	SP 1	mit starrem,	1,0	Alu	Bajonettverschluss
225.001A		geradem Rohr	0,7 I	Alu	Schraubverschluss
225.001K			0,71	Kunststoff	Schraubverschluss
225.002	SP 2	mit schwenkbarem,	1,0	Alu	Bajonettverschluss
		gebogenen Rohr			
225.003	SP 3	mit drehbarem, geradem Rohr	1,0	Alu	Bajonettverschluss
		und schwenkbarer Düse			
225.003A		mit schwenkbarer Düse	0,71	Alu	Schraubverschluss
225.003K		(ohne drehbares Rohr)	0,71	Kunststoff	Schraubverschluss

225A



Schlichten-Sprühpistole SSP 3

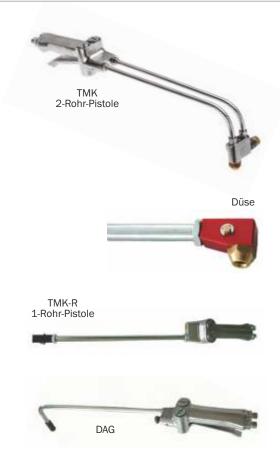
ldeal zum feinen und gleichmäßigen Schlichteauftrag, individuell einstellbar! Luftdüse 1,5 mm Ø (Standard, andere Bohrungen auf Wunsch). Materialdüse 1,5 mm Ø höhenverstellbar (Standard, andere Bohrungen auf Wunsch) mit Alu-Schraubbecher, Luftanschluss: R 1/4 " IG

Bestell-Nr.	Becher-Inhalt
225.501NT	0,5 ltr.
225.502NT	1,0 ltr.

Nicht tropfend!

Spezielle Ausführung für **Alkohol-Schlichten** mit Verschlussschraube gegen Verdunstung auf Anfrage!

226



Trenn- u. Schmiermittel – Sprühpistolen

robuste Ausführung, zuverlässige Funktion, selbstansaugend. Stufenabzug ermöglicht Ausblasen mit Luft und anschließenden Auftrag von Trenn- u. Schmiermitteln mit demselben Gerät.

1) Modellreihe MAFA-TMK

a) 2-Rohr-Pistolen

Anschlüsse jeweils 1/4" Außengewinde, 90°-Austrittswinkel.

2 mögliche Rohr-Ø: 8 mm (Standard) oder 10 mm (erhöhte Leistungsfähigkeit, dadurch mehr Flüssigkeitsmenge)

Rohr-Ø	Länge / Bestell-Nr.						
	450 mm 750 mm 900 mm						
8 mm*	226.800	226.801	226.802				
10 mm	226.810	226.811	226.812				

* Standard

b) 1-Rohr-Pistolen

Anschlüsse jeweils 1/4" Außengewinde, 90°-Austrittswinkel. Sprühkopf aus Metall mit stufenloser Mengen-Regulierung über Einstellschraube, Luft- und Mediumkanal getrennt und einzeln steuerbar. Sprührohr-Ø 12 mm

Bestell-Nr.	226.900	226.901	226.902
Länge	450 mm	750 mm	900 mm

Andere Ausführungen (z.B. mit beidseitig sprühenden DUO-Sprühkopf oder drehbarem Sprührohr) auf Anfrage!

Mediumschlauch dazu: kompletter Ansaugschlauch (mit Fasselement), der an den LIQ-Eingang mittels Überwurfmutter geschraubt wird.

Beste∎-Nr.	226,830	226,840
Länge	3 m	4 m

2) Modell DAG 087-F

a) Pistole ohne Sprührohr: Best.-Nr. 226.001

Hinweis: Der Pistole liegen je 2 Schlauchadapter NW 6 u. NW 10 bei, sodass jeweils ein 6 mm bzw. 10 mm Luft- oder Mediumanschluss montiert werden kann.

b) Sprührohre:

Beste∎-Nr.	226.010	226.011	226.012	226.020	226.021
Kopf-Ausf.		90 Grad		T-Ko	opf*
Länge	300 mm	500 mm	1000 mm	300 mm	500 mm

^{* (}nicht selbstansaugend)

SURE-SHOT-Sprühdosen

speziell für Trennmittel

Kein ozonschädigendes Treibgas – nur Druckluft!

Nachfüllbar und immer wieder verwendbar. Auffüllen und mit Druckluft unter Druck setzen (6-12 bar). Funktioniert mit sämtlichen Flüssigkeiten, die eine Viskosität von weniger als 10 SAE haben.

Bestell-Nr.	227.001
Inhalt	1 Itr.

Lieferbares Zubehör:

Verlängerungen:				Düsensatz
Bestell-Nr.	227.101	227.102	227.103	227.200
Länge	75 mm	150 mm	300 mm	mit grober, feiner, breiter und Sonder-Sprühdüse



227

Trennmittel-Sprühgeräte SG für flüssige Trennmittel, Bestell-Nr. 975.001

(nicht für brennbare Flüssigkeiten oder Säuren geeignet).

Ohne Treibgas, umweltfreundlich, da nur mit Druckluft betrieben, max. Druck 10 bar, opt. Betriebsdruck 7,5 bar, **Volumen bis zu 0,7 l Trennmittel.** Verschiedene Düsen für Sprüh- oder Strahlauftrag sind im Lieferumfang enthalten. Nachfüllbar und immer wieder verwendbar.

Ersatzteilset Best.-Nr. 975.101 enthält Ventil, 200 mm lg. Sprühvorsatzrohr sowie 4 verschiedene Sprühköpfe Füllstutzen Best.-Nr. 975.116 zum Befüllen des Gerätes mit Druckluft



228

Druckluft-Spritzpistolen "Pilot-Trend"

Für Schwärzen, Schlichten und Trennmittel

Ergonomische Bauform, robuster Körper aus vernickeltem Aluminium, hoher Auftragswirkungsgrad und sparsam im Materialverbrauch, Fließbecher aus Kunststoff 600 ccm.

Düsen-Ø mm	0,5 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,0 mm	2,5 mm
Bestell-Nr.	230.122	230.123	230.124	230.125	230.126	230.127	230.128	230.130



230

Druckluft-Spritzpistolen "MAFA" 9022 F

Preiswerte, robuste Pistolen aus Aluminium. Düse und Düsennadel aus Stahl, Düsenkopf selbstzentrierend, mit 3-Strahltechnik für Rund-, Breitund Flachstrahl.

Standard-Düsen-Ø 1,5 mm, Stecknippel für Luftkupplung (andere Düsen-Ø auf Anfrage).

Bestell-Nr.	230.201
Ausführung	Kunststoff-
	Fließbecher 0,5 I



230.201

230A

Abblasehähne Normalsorte

2 mm Blasdüse, Ø 22mm x 115mm lang

Schlauchanschluss	6 mm	10 mm	13 mm	15 mm		
Material	Bestell-Nr.					
Leichtmeta ll	231,001	231,002	231,003	231,004		
Messing	231,101	231,102	231,103	231,104		

Lieferbares Zubehör: geräuschgedämpfte Düse, Sicherheitsdüse





Aluminium-Abblashähne mit hohem Durchfluss

großdimensionierte Ausführung, **Düsenbohrung 8mm,** z.B. zum Ausblasen von großen Gussstücken, Ø 35mm x 185mm lang

Bestell-Nr.	231.201	231.202
Schlauchanschluss	13 mm	19 mm

232



Ausblaseventile mit Gummimundstück

Dieses Ventil wird durch Niederdrücken der Gummitülle geöffnet und reguliert, es schließt automatisch.

•					
Schlauchanschluss	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	
Ausführung	Bestell-Nr.				
Ventil komplett	232.001	232,002	232,003	232,004	
nur Schlauchnippel	232.011	232,012	232,013	232.014	
nur Gummikörper	232,021				

233



Abblasepistolen aus Leichtmetall

Robust, handlich, besonders geeignet für Dauereinsatz, mit Stahldüse (verzinkt), langer Bedienungshebel, Aufhängebügel		Bestell-Nr.			
	Sc	hlauchanschlus	S		
Lieferbare Ausführungen:	6 mm	10 mm	13 mm		
1) Standardausführung, wie vorstehend beschrieben; 1,5 mm Blasdüse	233,001	233,002	233,003		
Schutz-Ausführung, mit Rundum-Blasdüse, die den Rückprall von Spänen usw. verhindert (empfohlen von der Gewerbeaufsicht);	233.101	233.102	233.103		
 Soft-Ausführung, mit Lärmschutzdüse: statt 84 dB(A) nur noch 62dB(A) bei Luftdruck 5 bar; 	233.201	233.202	233.203		
 Maxi-Ausführung, 3-fache Menge an Luft, dadurch leistungsfähiges Arbeiten auch an Kleinstkompressoren; 	233.301	233.302	233.303		
 Schwere Industrie-Ausführung, robust, besonders geeignet für rauhen Betrieb, 3,5 mm Blasdüse speziell passend für Wasserzerstäuber. 	233.401	233.402	233.403		

Verlängerungen 150 mm gerade oder abgewinkelt sind lieferbar!

Auf Wunsch sind diese Pistolen auch fertig montiert mit 3 m langem **PU-Spiralschlauch** lieferbar!

233A



Sicherheits-Abblasepistolen

stufenlos regulierbar

2,5 mm Blasdüse

Hergestellt aus widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff. Handliche, leichte Bauweise, geräuscharm. Schlauchanschluss: 1/4" Innengewinde. Die verschiedenen Blasrohrvarianten sind aufschraubbar.

Beste∎-Nr.	233.550	233,551	233,552	233.553
Ausführung	Pistolenkörper	Rohr 90 mm	Rohr 300 mm	Rohr 500 mm
	ohne Rohr	gebogen	gerade	gerade

<u>Lieferbares Zubehör:</u> By-Pass-Element zur Druckreduzierung, Schalldämpferdüse, Späneschutzschild

234



Hermetikus-Abblasehähne

aus Leichtmetall oder Messing

Größe	Körper-	Blas-	Schlauch-	Bestel	I-Nr.
	durchmesser	düse	anschluss	Leichtmetall	Messing
0	18 mm	2 mm	6 mm	234.001	234.101
			10 mm	234.002	234.102
1	24 mm	3 mm	10 mm	234,003	234,103
			13 mm	234.004	234.104
2	28 mm	5 mm	13 mm	234.005	234.105
			16 mm	234,006	234.106

234A



Hermetikus-Verlängerungsdüsen aus Messing

Größe	Gewinde	Länge	Blas-	Beste	e∎-Nr.
			düse	gerade	gebogen
0	M 8x1	160 mm	2 mm	234.201	234.202
1	M 10 x 1	185 mm	3 mm	234.203	234.204

234B





Hermetikus-Lärmschutzdüsen aus Aluminium

reduzieren den Lärmpegel weit unter die zulässige Höchstgrenze, können gegen die normalen Einlochdüsen ausgetauscht werden.

Größe	Bild	Gewinde	SW	Bestell-Nr.
0	A	M 8x1	13 mm	234.301
1	A	M 10 x 1	14 mm	234,302
2	В	M 24 x 1,5	27 mm	234.303

Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 68 Fax: 05 21 / 9 22 12-20

Industrieschläuche auf Rollen à 40 m oder Anbruchlängen

1) Druckluftschläuche

schwarze, zähe Normal-Qualität, mit druckfesten Einlagen

Bestell-Nr.	235,001	235,002	235,003	235,004	235,005
Abmessung	10 x 4,5 mm	13 x 5 mm	15 x 6 mm	19 x 6 mm	25 x 7 mm

2) Druckluftschläuche "Trix-Blaustrahl"

für höchste Ansprüche, Para-Qualität, mit Cord-Einlagen

Bestell-Nr.	235,101	235,102	235,104		
Abmessung	10 x 5 mm	13 x 5 mm	19 x 6 mm		

2a) AIRSTAR-Luftschläuche

PVC-Schlauch, Außenmantel blau, Innenseele schwarz, gewebeverstärkt, hochflexibel und dennoch knickfest

Bestell-Nr.	235,151	235,152	235,153
Abmessung	6 x 3 mm	9 x 3 mm	13 x 3,5 mm

3) Sandstrahlgebläseschläuche

schwarz, mit starker Gummiseele und kräftigen, in der Wand nach außen liegenden, druckfesten Gewebeeinlagen

Bestell-Nr.	235.201	235.202	235.203	235.204	235.205
Abmessung	13 x 7 mm	19 x 7 mm	25 x 7 mm	32 x 8 mm	38 x 9 mm

4) Wasserschläuche

außen rot, innen schwarz, mit Gewebeeinlagen

Bestell-Nr.	235.302	235.304	235,305
Abmessung	13 x 3 mm	19 x 4 mm	25 x 4 mm

5) Hitzeschutz-Überzugsschlauch Pyrojacket PJA

Aus geflochtenen E-Glasgarnen, mit Silikon beschichtet. Abriebfest, beständig gegen Chemikalien, Ölen und Fetten, UV u. Infrarotbeständig, selbstverlöschend, extrem flexibel, passt sich jedem Biegeradius an. Bei Kontakt mit Flüssigmetall perlen die Spritzer sofort ab und lassen nur wenig Hitze auf die zu schützenden Schläuche oder Leitung zu. Temp.-Beständigkeiten: dauernd 260°C, bei Beflammung ca. 800°C (bis 30 Min.), Strahlungswärme ca. 1090°C (ca. 15-20 Min.), Flüssigmetall ca. 1670°C (für ca. 30 Sek.). Auf Rollen von 15 mtr. Länge.

Bestell-Nr.	235.511	235.513	235.519	235.522	235.525	235.532
Innen-Ø	11 mm	13 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm

Andere Durchmesser (6-127 mm) auf Anfrage!











Wichtiger Hinweis

Sämtliche Schläuche werden nach innerer Weite gemessen. Diese plus 2 x Wandstärke ergibt den äußeren Durchmesser.

z.B.: 10 x 5 = 10 l.W. x 5 mm Wand = 20 mm \ddot{a} uß. \varnothing

Spiralschläuche auf Anfrage ebenfalls lieferbar! (Mit oder ohne Anschlüsse)

Druckluft-Armaturen (Verpackungseinheit jeweils 10 Stück)

1) Kugelhähne beidseitig Innengewinde

Gewinde ISO 228, Material Pressmessing MS 58, vernickelt Dichtung: PTFE/Teflon, Temp.-Bereich -20°C – +150°C je nach Betriebsdruck

Bestell-Nr.	236.121	236.122	236.123	236.124	236.125
Innengewinde	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"

2) Kükenhähne nach DIN 3489 (vormals DIN 3486 oder 3487) aus Temperguss mit aufgeschraubter Kupplung und Perbunandichtung

Bestell-Nr.	236.101	236.102	236.103
Innengewinde	1/2"	3/4"	1"

3) Klauen-Schlauchkupplungen nach DIN 3489 (vormals 3483) aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Schlauchanschluss	6 mm	10 mm	13 mm	15 mm	19 mm	25 mm	32 mm
Dichtung			Ве	este I- Numm	er		
Perbunan	236.301	236.302	236.303	236.304	236.305	236.306	236.307
Messing	-	-	236.311	236,312	236.313	236.314	1

4) Klauen-Innengewindekupplungen nach DIN 3489 (vormals 3482) aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Innengewinde	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 ¼"
Dichtung	Bestell-Nummer					
Perbunan	236.401	236.402	236.403	236.404	236.405	236.406
Messing	_	-	236,411	236.412	236.413	_

5) Klauen-Außengewindekupplungen nach DIN 3489 (vormals 3481) aus Temperguss, verzinkt, 42mm Klauenabstand

Außengewinde	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 ¼"
Dichtung	Bestell-Nummer Page 1					
Perbunan	236,501	236,502	236,503	236,504	236,505	236,506
Messing	-	-	236.511	236.512	236.513	-

Ersatz-Perbunandichtungen für Pos. 1 – 5: Bestell-Nr. 236.600













Kupplung



Stecknippel



Stecktülle

Druckluft-Schnellschlusskupplungen

besonders robuste Ausführung DN 8 Verpackungseinheit: 10 St. pro Typ

	Gewinde-	SW	Ø
Best -Nr.	Anschluss	mm	mm

1) Kupplungen aus Stahl, verzinkt

237.003	3/8" a	24	38
237.004	1/2" a	24	38

2) Stecknippel aus Stahl, verzinkt

237,203	3/8" a	19	_

	LW	Ø
BestNr.	mm	mm

3) Stecktüllen aus Stahl, verzinkt

237.104	6	
237.105	9	19
237.106	11	19
237.107	13	

238

Schlauch-Armaturen, verzinkt

1) Außengewindetüllen aus Stahl,

für festen Schlauchanschluss an Druckluftwerkzeugen.

Verpackungseinheit: 10 St. pro Typ

lichte	Gewinde/Bestell-Nummer							
Schlauchweite	1/4"	1/4" 3/8" 1/2" 3/4"						
10 mm	238.101	238.102	=	-				
13 mm	238.103	238,104	238,105	238.106				
15 mm	-	-	238.107	238.108				
19 mm	-	-	238.109	238.110				

2) Schlauchverbindungsröhrchen, DIN 20038, aus Stahl

Bestell-Nr.	238,201	238,202	238,203	238.204	238,205	238,206	238.207	238,208
lichte Schlauchw.	10 mm	13 mm	15 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm	53 mm

3) Schlauchkrallen, aus Stahl, Krallen versetzt

Bestell-Nr.	238.301*	238.302*	238.305*	238.306*
lichte Schlauchw.	6 mm	8 mm	15 mm	19 mm

^{*} Diese Typen laufen aus und sind nur noch eingeschränkt lieferbar

4) Schlauchschellen, 2-teilig, DIN 3017, aus Stahl

Bestell-Nr.	238.401	238.402	238.403	238.404	238.405	238.406	
Spannbereich	8 – 12 mm	10 - 16 mm	12 – 20 mm	16 – 25 mm	20 – 32 mm	25 – 40 mm	
Bandbreite	9 mm			12 mm			
Bestell-Nr.	238,407	238,408	238,409	238,410	238,411	238,412	
Spannbereich	32 - 50 mm	40 – 60 mm	50 – 70 mm	60 – 80 mm	70 – 90 mm	80 – 100 mm	
Randhreite	12 mm						

5) Schlauchklemmen, DIN 20039A, aus Temperguss, zweiteilig

Bestell-Nr.	238.501	238,502	238,503	238,504	238,505
Spannbereich	22 - 29 mm	28 – 34 mm	32 – 40 mm	39 – 49 mm	48 – 60 mm
Verp.Einh.	10 St.	10 St.	10 St.	10 St.	5 St.
Bestell-Nr.	238.506	238.507	238.508	238.509	238.510
Spannbereich	60 – 76 mm	77 – 94 mm	94 – 115 mm	115 - 145 mm	135 - 155 mm
Verp.Einh.	5 St.	5 St.	1 St.	1 St.	1 St.

239



Kupplung mit Außengewinde



Kupplung mit Innengewinde



Kupplung mit Schlauchanschluss

Einhand-Schnellschlusskupplungen (Typ DN 7,2) aus Messing

Verpackungseinheit 10 Stück per Type

Gewinde LW SW

Anschluss

1) Kupplungen mit Außengewinde					
239.001	1/8"	_	22	27	
239.002	1/4"	-	22	27	
220 002	2 /0"		22	27	

2) Kupplungen mit Innengewinde

_,	ge	.60	•	
239.101	1/8"	-	22	27
239.102	1/4"	-	22	27
239.103	3/8"	-	22	27
239.104	1/2"	_	24	27

3) Kupplungen mit Schlauchanschluss

239.201	-	6	_	27
239.202	-	9	-	27
239.203	-	13	-	27

5) Stecknippel mit Innengewinde

Anschluss

4) Stecknippel mit Außengewinde

1/8

1/4"

3/8"

239.401	1/8"	_	13	_
239,402	1/4"	-	17	_
239.403	3/8"	-	19	-
239.404	1/2"	-	24	-

6) Stecktüllen

Best.-Nr.

239.301

239,302

239,303

239,304

•				
239.501	-	6	1	12
239.502	-	9	-	12
239.503	-	13	_	15



Stecknippel mit Außengewinde



Stecknippel mit Innengewinde



Stecktülle

mm

13

17

19

24

mm

Leichte Druckluft-Meißelhämmer

feinfühlig aussteuerbares Ventil, rückstoßdämpfende Konstruktion, schalldämpfender, drehbarer Auspuffring, wartungsfreundlich

Тур		FK 101.1	FK 111.1	FK 101.2	FK 111.2	FK 101.3	FK 111.3
Gewicht	kg	0,68	0,77	0,77	0,80	0,72	0,82
Kolben-Ø	mm	16	16	16	16	16	16
Kolbenhub	mm	30	45	30	45	30	45
Schlagzahl	1/min	6100	4400	6100	4400	6100	4400
Länge	mm	180	188	172	194	172	193
Luftverbrauch	m³/min	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
Luftanschluss	IG	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
lichte							
Sch l auchweite	mm	8	8	8	8	8	8
Beschleunigung	m/s ²	7,30	9,60	6,79	9,38	7,07	9,24
Griff-Form		Pistol	engriff	Gerade m.	Druckknopf	Gerade r	nit Hebel
Werkzeughalteru	ing		Federkapı	oe 31 x 18 r	nm, oval, m	it Pre ll ring	
Meißelbuchse		Bestell-Nr.					
S 12,5 x 36		240.001	240.003	240.005	240.007	240.009	240.011
R 10,3 x 36		240.002	240.004	240.006	240.008	240.010	240.012



Тур		FK 101.4	FK 111.4	FK 102G*	FK 102.4	FK 103 G*	FK 103.4	FK 102.5	FK 103.5
Gewicht	kg	1,04	1,14	2,4	1,8	2,6	2,12	3,1	3,4
Kolben-Ø	mm	16	16	20	20	20	20	20	20
Kolbenhub	mm	30	45	60	60	90	90	60	90
Schlagzahl	1/min	6100	4400	3200	3200	2200	2200	3200	2200
Länge	mm	214	236	315	290	365	335	310	358
Luftverbrauch	m³/min	0,32	0,32	0,42	0,44	0,42	0,46	0,44	0,50
Luftanschluss	IG	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
lichte Schlauchweite	mm	8	8	8	10	8	10	10	10
Beschleunigung	m/s ²	5,60	7,43	7,80	9,45	6,80	12,50	6,04	9,31
Griff-Form		Offer	n (AL)	Offen (AL)				Geschlossen (St)	
Werkzeugha l teru	ing	Federka	ppe oval	Federkappe, 23 mm Ø				Federkappe, 23 mm Ø	
		31 x 18 mm	, mit Prellring		mit Pı	re ll ring		mit Pı	re ll ring
Meißelbuchse					Best	el-Nr.			
S 12,5 x 36		240.013	240.015	-	ı	-	-	-	-
R 10,3 x 36		240.014	240,016	_	-	_	_	_	_
RS 14,3		_	_	240.025	240.017	240.027	240.019	240.021	240.023
R 14,3 x 50		-	-	240.026	240,018	240.028	240,020	240.022	240.024





FK 102G/FK 102.4/FK 103G/FK 103.4

 $\hbox{\bf * schwingungsged\"{a}mpft,}~60\%~Reduzierung~der~Schwingungsbelastung$

Lieferumfang:

Schlauchanschlussteile und Einsteckwerkzeuge sind gesondert zu bestellen.

 ${\it Kombi-Schmierampullen\ Nr.\ 190.201\ siehe\ Seite\ 53.}$

Ersatzteillisten stehen zur Verfügung!

Variacor-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge siehe Art. 190B





FK 102.5 und FK 103.5 mit geschlossenem Stahlgriff. Das höhere Gewicht absorbiert Schwingungen stärker und gibt den Werkzeugen eine noch größere Laufruhe.

Einsteckwerkzeuge mit Bund passend für Art. 240

Darstellung der Einsteckenden			Sensa	*	gu s	a
Bezeichnung	Nutzlänge	Breite	S 12,5 x 36	R 10,3 x 36	RS 14,3	R 14,3 x 50
	mm	mm		Bes	tell-Nr.	
Meißelschäfte	125	-	240,101	240,102	-	-
	150	-	-	-	240.113	_
Spitzmeißel	125	-	240.201	-	-	_
	135	-	-	-	240,213	240,214
	200	-	240.221	-	240.223	-
	250	-	-	-	240.233	240.234
Flachmeißel	125	15	240,301	240,302	-	-
	135	20	-	-	240.313	240.314
	135	30	_	-	240.323	-
	180	40	_	_	240,333	-
	195	15	240.341	240.342	-	-
	200	20	_	-	240.353	-
	250	15	240.361	240.362	_	-
	250	20	_	-	240,373	240,374

Spitzmeißel

Flachmeißel

Meißelschäfte

Andere Abmessungen auf Anfrage!

240A





Variacor-Drehgelenk für alle Druckluftwerkzeuge siehe Art. 190B



Druckluft-Meißel- und Kleinabbauhämmer

Handhabungsfreundlich: Glatte Oberflächen erleichtern das Führen der Werkzeuge in jeder Lage. Handlichkeit, das bedeutet mehr Sicherheit und bessere Arbeitsergebnisse.

Schallgedämpft: Der Schalldämpfer aus hochwertigem Kunststoff macht das Werkzeug hörbar leiser. Durch Drehen kann die Abluft in die günstigste Richtung gelenkt werden.

Schwingungsgedämpft: Durch eine schwingungsdämpfende Verbindung von Zylinder und Handgriff wird das Hand-Arm-System spürbar entlastet. Die Haltbarkeit des Hammers wird erhöht, denn unvermeidbare Leerschläge werden besser verkraftet.

Wartungsfreundlich: Der einfache Aufbau der Werkzeuge erleichtert die Wartung. Konsequenter Einsatz erprobter Materialien erhöht die Betriebszeiten und senkt die Kosten. Reparaturkosten und teure Ausfallzeiten werden deutlich reduziert.

Тур		FK 2.3	FK 3.3	FK 4.3	FK 5.3	FK 6.3	DR 5F*		
Gewicht	kg	3,7	4,1	6,3	6,9	7,9	5,8		
Kolben-Ø	mm	23	23	30	30	30	25		
Kolbenhub	mm	54	83	72,5	103	137	132		
Schlagzahl	1/min	2800	2100	3200	1500	1200	3200		
Länge	mm	315	345	365	415	460	430		
Luftverbrauch	m³/min	0,54	0,62	0,82	0,9	1,0	0,7		
Luftanschluss	IG	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i		
lichte Schlauchweite	mm	13	13	13	13	13	10		
Beschleunigung	m/s ²	9,84	9,80	10,19	12,67	14,50	2,71		
Werkzeughalteru	ıng	Federkappe oval							
Meißelbuchse [DIN 8530	Bestell-Nr.							
RS 17,5		241.001	241.011	241.031	241.041	241.051	241.021A		
R 17,5 x 60		241.002	241.012	241.032	241.042	241.052	-		
RS 20		241.003	241.013	241.033	241.043	241.053	241.023A		
R 20 x 60		241.004	241.014	241.034	241.044	241.054	-		

^{*} Speziell schwingungsgedämpft: Beschleunigungswert 2,71 m/sec2.

_							
Тур		FK 2	FK 3	FK 4	FK 5		
Gewicht	kg	4,15	4,48	6,25	6,73		
Kolben-Ø	mm	23	23	30	30		
Kolbenhub	mm	54	83	72	102		
Schlagzahl	1/min	2800	2100	3200	1500		
Länge	mm	338	374	378	430		
Luftverbrauch	m³/min	0,54	0,62	0,82	0,9		
Luftanschluss	IG	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 3/8" i		
lichte Schlauchweite	mm	13	13	13	13		
Beschleunigung		7,75	8,60	10,62	12,23		
Werkzeughalteru	ing	Schraubkappe					
Meißelbuchse [IN 8530	Beste∎-Nr.					
RS 17,5		241,061	241,071	241.081	241.091		
RS 20		241.062	241.072	241.082	241.092		

Lieferumfang: Schlauchanschlussteile und Einsteckwerkzeuge sind gesondert zu bestellen.

RS 20

241.302

241.402

241.412

241.422

241.502

241,512

241.522

241.532

241.542

241.552

241,612

241.632

R 17,5 x 60

241.303

241.403

241.423

241.503

241,543

241.603

Bestell-Nr.

R 20 x 60

241.314

241.404

241.414

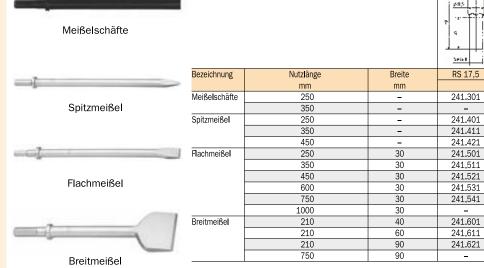
241.504

Kombi-Schmierampullen s. Art. 190C.

Ersatzteillisten stehen zur Verfügung!

241A

Einsteckwerkzeuge mit Bund passend für Art. 241 Darstellung der Einsteckenden



Andere Abmessungen auf Anfrage!

Druckluft-Geradschleifer

Ergonomische Bauform, Abluft nach hinten über mitgelieferte Schlaucheinheit, servicefreundlich, Sicherheitsventile, 73-76 dB (A).

Bestell-Nr.		242.551	242.357H	242.357D	242.232
Einsatzzweck		leichte	e Entgratarbe	eiten	schwere Entgratarbeiten
Ventilausführung		Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl	U/min	55.000	38.000	38.000	23.000
Leistung	Watt	100	290	290	440
Eingeb. Spannzange	mm	3	6	6	6
Gewicht ohne Schlauch	kg	0,15	0,50	0,50	0,74
Ø x Länge	mm	14 x 120	36 x 170	36 x 170	39 x 180
Anschluss		Stecktülle	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i



243.122

Druckluft-Winkelschleifer

Automatischer Unwuchtausgleich, eingebauter Drehzahlregler, niedriger Winkelkopf, servicefreundlich, Abluft nach hinten über mitgelieferte Schlaucheinheit.

Bestell-Nr.	243.121	243.122
Ventilausführung	Hebelventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl	12.000 min-1	12.000 min ⁻¹
Leistung	1100 W	1100 W
max. Schleifscheibe	125 mm Ø	125 mm Ø
Gewicht ohne Schlauch	2,1 kg	1,6 kg
Höhe x Länge	98 x 240 mm	88 x 220 mm
Anschluss	G 1/2"	G 3/8"



Variacor-Drehgelenk 90° schwenkbar, 360° drehbar für alle Druckluftwerkzeuge, s. Ārt. 190B!



Holz leicht geschweift, Ges.-Lg. ca. 290 mm, Besatzlg. ca. 140 mm, Besatzhöhe ca. 25 mm

Reihen- zahl	Breite ca. mm		glatt, rund 0,35 mm (STANDARD)	gewe ll t, rund 0,2 mm	gewe ll t, rund 0,3 mm
2	22	Bestell-Nr.	244.592	244.512	244.522
3	30	Bestell-Nr.	244.593	244.513	244.523
4	35	Bestell-Nr.	244,594	244,514	244,524
5	40	Bestell-Nr.	244,595	-	-
6	45	Bestell-Nr.	244.596	_	-



Spezial-Handbürsten

Holz leicht geschweift, Ges.-Lg. ca. 290 mm, Besatzlg. ca. 140 mm, Besatzhöhe ca. 25 mm

Reihen-	Breite		V2A Draht, gewellt	Messingdra	aht, gewe ll t	Bronzedra	ht, gewe ll t
zahl	ca. mm		0,2 mm	0,1 mm	0,25 mm	0,15 mm	0,20 mm
2	22	Bestell-Nr.	245.352	245.452	245.482	-	-
3	30	Bestell-Nr.	245.353	245.453	245.483	245.643	245,653
4	35	Bestell-Nr.	245,354	245,454	245,484	245,644	-
5	40	Bestell-Nr.	245.355	-	245.485	245.645	245.655



Lochbürsten mit Holzgriff, aus rundem Gussstahldraht, 300 mm lg.

Bestell-Nr.	246.010	246.015	246.020	246.022	246.025	246.030	246.035	246.040
Durchmesser	10 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm

Andere Drahtstärken und konische Formen auf Anfrage!

Draht-Schrubber*

Holzgröße 220 x 60 mm, 6-reihig, Besatzhöhe 25 mm

Bestell-Nr.	Besatzmaterial
247.001	glatter Stahldraht 0,35 mm

* Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!

Stahldrahtbesen

Holzgröße 310 x 60 mm, 6-reihig, Besatzhöhe 70 mm

Bestell-Nr.	Besatzmaterial
248.066	glatter Stahldraht 0,50 mm



247

246

244

245







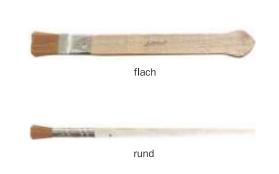
Kokillenbürsten

normale Form, mit Holzstiel, 15 – 18 mm Besatzhöhe

a) Stahldraht

Beste∎-Nr.	Reihen	Drahtst.	Länge
249.023	3	0,15 mm	150 mm
249.024	4	0,20 mm	180 mm
249.025	5	0,20 mm	180 mm
2-0.020		0,2011111	100 111111

b) Messingdraht							
Bestell-Nr.	Reihen	Drahtst.	Länge				
249.123	3	0,15 mm	150 mm				
249.124	4	0,20 mm	180 mm				
249 125	5	0.20 mm	180 mm				



Drahtpinsel für Schmier- u. Trennmittel

Gewellter Draht, mit Holzstiel, saugfähig, standfest und von hoher Lebensdauer, sehr hitzebeständig.

1) aus Phosphor-Bronze-Draht

,							
		Bestell-Nr.					
Ausführung		f l a	ch		ru	nd	
Stiellänge	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	Nr. 2 = 8 mm Ø	Nr. 4 = 10 mm Ø	
ca. 200 mm	250.101	250.102	250.103	250.104	250.111	250.112	
ca. 320 mm	250.121	250.122	250.123	250.124	250,131	250.132	

2) aus nichtrostendem Stahl-Draht

		Bestell-Nr.					
Ausführung		flach					
Stiellänge	1/2"	3/4"	1"				
ca. 200 mm	250.201	250.202	250.203				
ca. 320 mm	250.211	250,212	250,213				



1) gewellter Messingdraht

Beste∎-Nr.	Bund-∅	Länge
251.070	12 mm	240 mm

Benzin- und Ölpinsel mit gedrehtem Drahtstiel und Öse 2) Borstenmischung

Bestell-Nr.	Bund-∅	Länge
251.701	6 mm	145 mm
251.702	8 mm	210 mm
251.703	10 mm	230 mm

252



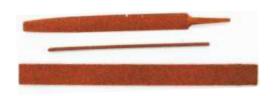
Lötwasserpinsel, reine Borsten

1) in Weißblechfassung

Bestell-Nr.	Breite d. Fassung	Länge
252.692	13 mm	135 mm
252,693	15 mm	150 mm
252,694	21 mm	175 mm

2) in Blechzwingen, m. rd. Holzstiel

Bestell-Nr.	Breite d. Fassung	Länge
098.401	12 mm	160 mm
098.402	13,5 mm	160 mm
098,403	17 mm	160 mm
098.404	19 mm	165 mm
098.405	21 mm	165 mm
098.406	23 mm	170 mm



Kernfeilen, beschichtet mit Wolframcarbid

abriebfeste Spezialbeschichtung, große Flexibilität der dünnen Versionen, da an Kernkonturen anpassbar, Rauigkeitsstufe 60 grit

Bestell-Nr.	253,300	253.300A	253.310	253.311	
Form	ru	nd	halbrund, konisch zulaufend		
Länge mm	200	200	150	210	
Ouerschnitt mm	3.2 Ø	1.6 ∅	n.a.	n.a.	

Bestell-Nr.	253.301	253.302	253.303	253.303A	253.304	253.309	253.307	253.308	253.308A	253.312	253.305	253.305A	253.306	253.313
Form							flachs	tumpf						
Länge mm	200	200	200	200	200	250	250	250	250	300	300	300	300	300
Querschnitt mm	6,4 x 2,0	6,4 x 3,2	12,7 x 1,6	13 x 2,0	13 x 3,2	13 x 2,0	19 x 2,0	19 x 3,2	25 x 3,2	13 x 3,2	25 x 1,6	25 x 2,0	25 x 3,2	50 x 3,2

Andere Abmessungen und Rauigkeitsstufen auf Anfrage!

253A



Kernfeilen, dreikant, aus Korund

Die Dreiecksform ermöglicht sowohl flächige als auch feine Nacharbeiten

Bestell-Nummer	253.501	253.502		
Abmessung L x B x H	235 x 42 x 4 mm	246 x 32 x 5 mm		



Kern-Kratzbürsten auf Hartholzgriff

Best.-Nr. 254.003

mit eingelassenen Stahlblechen, 165 x 60 mm

74 Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 Fax: 05 21 / 9 22 12-20

Hochleistungs-Rundbürsten

auf Stahlrohr gepresst, mit Seitenscheiben und Deckel mit Achsloch

Sorte I "Birol", gewellter Schweden-Draht 0,30 mm

Bürsten-	Bürsten-	Achsloch-	Innenrohr-	
Ø	breite	Ø	Ø	Bestell-Nr.
	16 mm			255.101
100 mm	25 mm	13 mm	40 mm	255,102
	33 mm			255.103
	16 mm			255,111
125 mm	25 mm	13 mm	50 mm	255,112
	33 mm			255,113
	18 mm			255,121
150 mm	27 mm	7 mm 20 mm	60 mm	255,122
	36 mm			255,123
	18 mm			255.131
175 mm	27 mm	20 mm	77 mm	255.132
	36 mm			255.133

Bürsten-	Bürsten-	Achsloch-	Innenrohr-	
Ø	breite	Ø	Ø	Bestell-Nr.
	20 mm			255,141
200 mm	30 mm	20 mm	96 mm	255,142
	40 mm			255.143
	22 mm			255,151
250 mm	33 mm	33 mm 25 mm	96 mm	255,152
250 11111	44 mm	23 111111	90 111111	255,153
	55 mm			255,154
	22 mm			255,161
300 mm	33 mm	30 mm	96 mm	255,162
	44 mm			255.163

Sorte II "Universal"

Bürsten-	Bürsten-	Achsloch-	Innenrohr-		gew	ellter Stahlo	draht	gew. V2	2A-Draht
Ø	breite ca.	Ø	Ø		0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm	0,20 mm	0,30 mm
100 mm	20 mm	13 mm	40 mm	Bestell-	255.301	255.401	-	255,601	255.701
125 mm	20 mm	13 mm	50 mm	Nr.	255.311	255.411	-	-	255.711
150 mm	20 mm	20 mm	60 mm		_	255.421	255.521	255.621	255.721
100 11111	27 mm	20 11111	00 111111		255.322	255.422	255.522	255.622	255.722
175 mm	20 mm	20 mm	77 mm		-	255.431	255.531	255.631	255.731
110 111111	30 mm	20 11111			255.332	255.432	255.532	255.632	255.732
200 mm	20 mm	20 mm	96 mm		255.341	255.441	255.541	255.641	255.741
200 111111	30 mm	20 11111	30 111111		255.342	255.442	-	255.642	255.742
250 mm	33 mm	25 mm	96 mm		255.351	255.451	255.551	255.651	-
200 111111	40 mm	20 111111	00 111111		255.352	255.452	255.552	-	-
300 mm	35 mm	30 mm	96 mm		-	255,461	-	-	255.761
	44 mm	00 111111	00111111		_	_	_	255.662	255.762



Dekarbonisierbürsten mit Einspannschaft 6 mm \varnothing

Schaft fest montiert, ca. 30 mm lang, passend für schnellaufende Handwerkzeuge, zum Entfernen von Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Grat und Verunreinigungen an Innenflächen und anderen schwer zugänglichen Stellen

Bürsten-	Bürsten-		gew	ellter Stahlo	draht	gew. V2	A-Draht	gew, Messingdraht
Ø	breite		0,15 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm
	6 mm	Bestell-	256.111	256.211	-	256.511	-	-
30 mm	10 mm	Nr.	-	256.212	-	256.512	1	256.712
	14 mm		-	256.213	-	-	1	-
	9 mm		256.121	256.221	256.321	256.521	-	256.721
40 mm	14 mm		-	256.222	-	256.522	1	256.722
	20 mm		-	256.223	-	256.523	1	-
50 mm	10 mm		-	256.231	256.331	256.531	256.631	256.731
00 111111	18 mm		256.132	256,232	256.332	256.532	256,632	256.732
	11 mm		-	256.241	256.341	256.541	ı	256.741
60 mm	18 mm		256.142	256.242	256.342	256.542	256.642	256.742
	25 mm		-	256.243	256.343	-	-	-
	12 mm		-	256,251	256,351	256.551	256,651	_
70 mm	18 mm		256.152	256.252	256.352	256.552	256.652	256.752
	25 mm		-	256,253	256.353	256.553	256.653	_



Pinselkopfbürsten mit Einspannschaft 6 mm Ø

Besonders geeignet zur Bearbeitung von Formen und Gussteilen mit schwer zugänglichen Stellen wie Ecken, Rundungen und Vertiefungen

Kappe und Schaft zus. ca. 45 mm lang

Bürsten	Kappen	sichtb.	max.	gew	ellter Stahld	Iraht	gew. V2A-Dr.	gew. Messsingdr.
Ø	Ø	Mat.Lg.	U/min.	0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm	0,30 mm	0,30 mm
1) Norm	nale Forn	n			Best	tell-Numm	ner	
10 mm	10 mm	20 mm	18.000	256.801	256.811	-	256.831	256.841
17 mm	15 mm	25 mm	18.000	256.802	256.812	256.822	256.832	256.842
25 mm	22 mm	25 mm	18,000	256,803	256,813	256,823	256,833	256,843
30 mm	29 mm	25 mm	15.000	256.804	256.814	256.824	256.834	256.844
2) Gesp	reizte Fo	orm		Bestell-Nummer				
50 mm	22 mm	n.a.	15.000	_	256.815	-	-	-
70 mm	29 mm	n.a.	15,000	_	256,816	-	_	_

 3) Extra lange Form (Kappe und Schaft zus. ca. 100 mm lang)

 12 mm
 11 mm
 18 mm
 10.000
 256.808
 256.818
 256.838
 256.848



Andere Drahtstärken und -qualitäten unter Mengenangabe auf Anfrage.

DICK-Feilen für MetallbearbeitungWerpackungseinheit jeweils 5 St Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar. Hieb 1 = grob, Hieb 2 = 1/2 grob, Hieb 3 = mittel, Hieb 4 = mittelfein, Hieb 5 = fein, Hieb 6 = extra fein

Verpackungseinheit jeweils 5 St

257



2) halbschmale Form (1113 P)

Abmessung	Beste⊪-Nr.				
mm	Hieb 1	2	3		
150 x 12 x 4	708.231	708.232	708.233		
200 x 14,5 x 4,5	-	708.242	708.243		
250 x 17,5 x 5,3	708.251	708.252	708.253		

Flachstumpfe Präzisions-Feilen

1) normalbreite Form (1112 P)

Abmessung		Bestell-Nr.					
mm	Hieb 1	2	3	4	5	6	
100 x 9,5 x 2,5	708.111	708.112	708,113	708.114	708.115	-	
125 x 12,5 x 2,8	708.121	708.122	708.123	708.124	-	-	
150 x 15,5 x 3,5	708.131	708.132	708.133	708.134	708.135	708.136	
200 x 21,3 x 4,8	708.141	708.142	708.143	708.144	708.145	-	
250 x 25,3 x 6,3	708.151	708.152	708.153	708.154	-	-	

3) schmale Form (1114 P)

-,	-,							
Abmessung		Best	ell-Nr.		Abmessung		Bestell-Nr.	
mm	Hieb 1	2	3	4	mm	Hieb 1	2	3
125 x 7,5 x 2,6	_	-	708.323	-	250 x 14,3 x 4,4	708.351	708.352	708.353
150 x 8,3 x 3,7	708.331*	708.332	708.333	708.334				
200 x 12 x 3.7	708,341	708,342	708,343	708,344	1			

^{*} Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!

258



Dreikantige Präzisions-Feilen

1) normale, spitze Form (1136 P)

Abmessung		Beste∎-Nr.					
mm	Hieb 1	2	3	4			
100 x 5,8	709.111	709.112	709.113	-			
150 x 10,3	709.131	709,132	709.133	709.134			
200 x 14,2	709.141	709.142	709.143	-			
250 x 17.2	709.151	_	709.153	_			

2) schmale	Form	(1135 P)	
------------	------	----------	--

Abmessung	Bestell-Nr.
mm	Hieb 3
150 x 7,5	709.233

259



^{*} Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!

Vierkantige Präzisions-Feilen (1146 P)

Abmessung	Bestell-Nr.		Abmessung		Bestell-Nr.		
mm	Hieb 1	2	3	mm	Hieb 1	2	3
100 x 3,6	710,111	-	-	200 x 7,5	710.141*	710.142	710.143
125 x 4,5	-	-	710,123*	250 x 9,4	710,151	710,152	710,153
150 x 5,5	710,131	710,132	710,133				

260



Messerförmige Präzisions-Feilen

(1176 P) Rücken ohne Hieb

Abmessung	Bestell-Nr.					
mm	Hieb 1	2	3			
150 x 18 x 3,5	711.131	711.132	-			
200 x 22 x 4,2	711.141	711.142	711.143			

261



Vogelzungenförmige Präzisions-Feilen

(1196 P) ungleich gewölbt

Abmessung	Bestell-Nr.				
mm	Hieb 1	2	3	4	
100 x 12 x 3,5	-	712.112	712.113	-	
150 x 15 x 5	-	712.132	712.133	712.134	
200 x 21 x 6,3	712.141	-	712.143	-	



1) normale, spitze Form (1156 P)

Abmessung	Bestell-Nr.			
mm	Hieb 1	2	3	4
100 x 12,7 x 3,5	713.111	713.112	713.113	713.114
125 x 13 x 4,1	713.121	713.122	713.123	713.124
150 x 18,4 x 5,2	713.131	713.132	713.133	713.134
200 x 21 x 6,3	713.141	713.142	713.143	713.144
250 x 26 x 7,5	713.151	713.152	713.153	_

2) schmale, spitze Form (1155 P)

2) Sommaro, Spices i Sim (±±55 i)				
Abmessung	Bestell-Nr.			
mm	Hieb 1	2	3	4
150 x 13 x 3,5	713,231	713,232	713,233	713,234
200 x 15 x 4,8	713,241	713,242	713,243	_
250 x 15 x 4,8	713,251	713,252	713,253	-
	•			

263

Runde Präzisions-Feilen

1) normale, spitze Form (1166 P)

Abmessung	Bestell-Nr.			Abmessung		Bestell-Nr.		
mm	Hieb 1	2	3	4	mm	Hieb 1	2	3
100 x 3,9	714.111	714.112	714.113	-	200 x 7,8	714.141	714.142	714.143
125 x 4,8	714.121	714.122	-	_	250 x 9,4	714.151	714.152	714.153
150 x 5,8	714.131	714.132	714.133	714.134				

2) dünne, spitze Form (1165 P)

Bestell-Nr.	
Hieb 2	
714.232	

Hinweis für Art. 257 – 263: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilenhefte s. Art. 267.

Feilen für Metallbearbeitung (Hieb 0 = extra-grob, Hieb 2 = 1/2 grob)

Spezialfeilen für Leichtmetalle

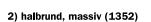
(Alu-Feilen) Hieb 0

1) flachstumpf (1312)

beide Flachseiten und eine Schmalseite gehauen

normalbreite Form

Bestell-Nr.	717.130	717.140	717.150
Abmessung mm	150 x 16 x 4	200 x 21 x 5	250 x 25 x 6,3



normalbreite Form

Bestell-Nr.	717.330	717.350	717.360*
Abmessung mm	150 x 18 x 5,5	250 x 25,5 x 7,5	300 x 30 x 9

^{*} Auslaufmodell, lieferbar solange Vorrat reicht!



265



Spezialfeilen für Weichmetalle

(Zinn-Feilen) Hieb 0

1) flachstumpf (1612 w)

beide Flachseiten und eine Schmalseite gehauen

Bestell-Nr.	718,150	718,160
Abmessung mm	250 x 25 x 6,0	300 x 30 x 6,5

2) halbrund, massiv (1652 w)

Bestell-Nr.	718.250	718.260
Abmessung mm	250 x 25 x 7	300 x 30 x 9



Hinweis für Art. 264 – 265: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilenhefte s. Art. 267.

Feilenhefte

1) aus Hartholz nach DIN 395, geschliffen und gewachst, mit eingerollter Zwinge

-	_	_	•	_	
Bestell-Nr.	715.108	715.110	715.112	715.114	715.116
Grifflänge	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm
für Feilenlø	100 mm	125 – 175 mm	200 mm	250 - 300 mm	400 mm

2) aus Kunststoff, handgerecht, schlag- und rutschfest. Die Größen 110 u. 120 mm haben einen zweiseitig verwendbaren Einsatz.

Bestell-Nr.	715.210	715.211	715.212
Grifflänge	100 mm	110 mm	120 mm
für Feilenlg.	100 – 150 mm	200 – 250 mm	250 – 300 mm



268

267

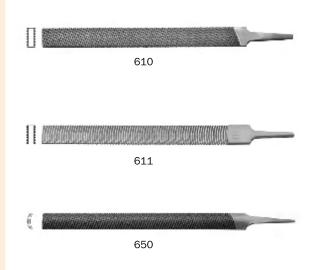
Feilen-Bürsten

Mit den Feilenbürsten lässt sich eine mit Feilspänen zugesetzte Feile mühelos reinigen. Das fördert die Griffigkeit und damit die Feilleistung.

Bestell-Nr.		716.134	716.334*
Länge	mm	115	115
Breite	mm	40	55

^{*} Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!





Handfräserfeilen (gefräste Zahnung)

Zahnung 1 = grob Zahnung 2 = mittel Zahnung 3 = fein

Verpackungseinheit jeweils 5 St. Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar

1) Nr. 610 flachstumpf, schräg verzahnt, beide Flachseiten und eine Schmalseite gezahnt

	Bestell-Nummer				
Abmessung mm	250 x 26 x 7	300 x 31 x 8	350 x 34 x 9		
Zahnung 1	719,151	719,161	719.171		
Zahnung 2	719.152	719.162	719.172		
Zahnung 3	_	719,163	_		

2) Nr. 611 flachstumpf, radial verzahnt, beide Flachseiten gezahnt

	Bestell-Nummer			
Abmessung mm	250 x 24 x 6,2	300 x 29 x 8	350 x 34 x 9,2	
Zahnung 1	719.251	719.261	719.271	
Zahnung 2	719.252	-	1	

3) Nr. 650 halbrund, hohl, nur die Außenwölbung gezahnt

	Bestell-Nummer			
Abmessung mm	250 x 23	300 x 27	350 x 30	
Zahnung 1	719.551	719.561	719.571	
Zahnung 2	719.552	-	1	

270



DICK-Mini-Mehrzweckfeilen (1102 MZ)

mit PVC-überzogenem Stahlgriff

Spezialhieb zur Bearbeitung von Weichmetallen, Kunststoffen und Holz.

Bestell-Nr.	Form	Gesamt-Länge	Hieb-Länge	Querschnitt
703.100	flachstumpf	200 mm	100 mm	10 x 4 mm

270A



DICK-Mehrzweckfeilen (1104 MZ)

Spezialhieb, eine Seite grob (schruppen), eine Seite fein (schlichten), zur Bearbeitung von Stahl, Bunt- und Weichmetallen, Kunststoffen und Holz.

Bestell-Nr.	Form	Abmessung
703,220	flachstumpf	200 x 20 x 5 mm
703,225		250 x 25 x 6,3 mm

Hinweis für Art. 269 – 270A: Lieferung erfolgt ohne Heft. Feilenhefte s. Art. 267.

271



Handentgrater Bestell-Nr. 719.800

kompletter Satz mit Universalgriff, Klingenhalter und je 1 Klinge Nr. 719.810 u. 719.820

Lieferbare Klingen (Schaft-Ø 2,6 mm, Verpackungseinheit 10 Stück):

Bestell-Nr.	Verwendung
719.810	Universal-HSS-Klinge für Stahl u. Alu
719.815	Tin-beschichtete HSS-Klinge mit erh. Härte
719.814	HM-Klinge für langspanige Materialien
719,811	Diamantbeschichtet, Für gehärteten Stahl
719.820	Leichte HSS-Klinge für Messing, Guss, Plastik
719.822	Tin-beschichtete HSS-Klinge mit erh. Härte
719.821	HM-Klinge für kurzspanige Materialien
719.830	Leichte HSS-Klinge für Außen- und Innenentgraten
	von Bohrungen in Stahl und Alu
719.860	HSS-Klinge für Rückwärtsentgraten
	an schwerzugänglichen Stellen

DICK-Sägefeilen, 3-kant (Schärffeilen)

mit blanker Spitze, einhiebig, Hieb 2

1) Nr. 1232, gebräuchliche Form

Bestell-Nr.	704.110*	704.112*	704.115	704.120
Hieblänge x Breite mm	100 x 9	125 x 11	150 x 13	200 x 16

2) Nr. 1237, schmale, dünne Form

Bestell-Nr.	704.210	704.211*	704.212	704.215	704.217*	704.220
Hieblänge x Breite mm	100 x 6,3	113 x 7,1	125 x 7,2	150 x 9	175 x 11,2	200 x 12

^{*} Auslaufsorten

DICK-Feinsägefeilen Nr. 1240, parallel, einhiebig, Hieb 3

Bestell-Nr.	705.100
Hieblänge x Querschnitt mm	110 x 7 x 5



DICK-Bandsägefeilen, 3-kant

Nr. 1231, schwere Form, runde Kanten, Hieb 2

Bestell-Nr.	706.115	706.117	706.120
Hieblänge x Breite mm	150 x 12	175 x 13,5	200 x 15



Hinweis für Art. 272 – 273: Lieferung erfolgt ohne Heft. Passende Hefte s. Art. 267.

Maschinen-Bandsägefeilen, 3-kant

einhiebig, Nr. 3231

mit abgerundeten Kanten, Hieb 2, ohne Angel und ohne Einfräsung

Bestell-Nr.	707.100
Hieblänge x Breite mm	215 x 15



Surform-Werkzeuge

zum Bearbeiten von Hartholz und Weichholz, sowie Kunststoffen aller Art, zum Glätten von Spachtelmasse, zum Bearbeiten von Füllmitteln und Weichmetallen.

1) Kombihobel, Länge 310mm

Bestell-Nr. 726.122

kann mit aufgerichtetem Griff als Hobel benutzt werden oder mit umgelegtem Griff als Feile, roter Plastikgriff, schwarzer Metallkörper.



Bestell-Nr. 726.296

mit einem Originalhobelgriff aus starkem Plastik, schwarzer Metallkörper



3) Standardfeile, Länge 440mm

Bestell-Nr. 726.295

ideal, wo die übliche Feilenform vorgezogen wird, starker Plastikgriff, schwarzer Metallkörper



4) Rundfeile, Länge 400mm

Bestell-Nr. 726,297

zum Vergrößern von Löchern und zum Bearbeiten und Glätten gebogener oder gewölbter Kanten, ideal für Drechslerarbeiten, starker Plastikgriff



5) Blockhobel, Länge 153mm

Bestell-Nr. 726.399

handliches Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken und kleinen Flächen, roter Metallkörper, Blatt umstellbar



6) Schaber, Länge 185mm

Bestell-Nr. 726,115

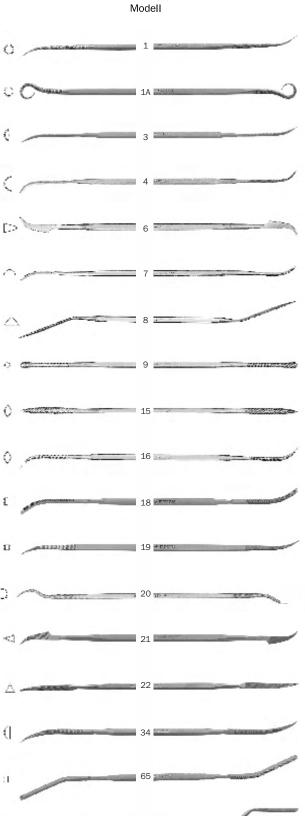
handlicher Griff aus Kunststoff, erhöhte Schneidwirkung durch leicht gewölbte Form des Blattes, Blattwechsel in Sekundenschnelle



7) Ersatzschneideblätter

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	passend für Werkzeug-Nr.
726.293	Standardb l att	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726.393	Feinschnittblatt	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726,299	Halbrundblatt	250 x 42 mm	726.122, 726.296, 726.295
726.291	Rundblatt	250 x 15 mm	726.297
726.398	Blockhobel-Blatt	140 x 42 mm	726.399
726,515	Schaber-Blatt	60 x 42 mm	726,115





69 🔤

DICK-Riffelfeilen für Metallbearbeitung, **leichte Form**

in besonders sorgfältiger Ausführung

Modell-Nr. 1 – 69, in 2 verschiedenen Größen: **Gr. B** = 150 mm Gesamtlänge **Gr. E** = 170 mm Gesamtlänge

Hieb 1 = grob (zur Alu-Bearbeitung bevorzugt!)

Hieb 2 = mittel

Die **Hiebart** ist der jeweiligen Größe angepasst. Riffelfeilen Gr. B, Hieb 1 sind z.B. feiner als in Größe E, Hieb 1.

Modell	Größe	Hieb 1	Hieb 2
		Bestell-	Nummer
1	В	720.01B1	720,01B2
1A	В	720.1AB1	720.1AB2
3	В	=	720.03B2
4	В	720.04B1	720.04B2
6	В	-	720,06B2
7	В	720.07B1	720.07B2
8	В	720.08B1	-
	E	720.08E1*	-
9	В	720.09B1	720.09B2
15	В	=	720.15B2
16	В	-	720.16B2
18	В	720.18B1	720.18B2
19	В	720.19B1	720.19B2
19	E	720.19E1	-
20	В	-	720.20B2
21	В	720.21B1	720.21B2*
22	В	=	720.22B2
34	В	_	720.34B2
65	В	720.65B1	720.65B2
69	В	=	720,69B2

^{*} Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat reicht! Mindestbestellmenge bei nichtlagerhaltigen Typen jeweils 5 St.

DICK-Riffelfeilen für Metallbearbeitung,

schwere Form in besonders sorgfältiger Ausführung

Modell-Nr. 101 – 113, in 3 verschiedenen Größen: $\mathbf{Gr.} \ \mathbf{F} = 180 \ \mathrm{mm} \ \mathrm{Gesamtlänge}$

Gr. G = 200 mm Gesamtlänge

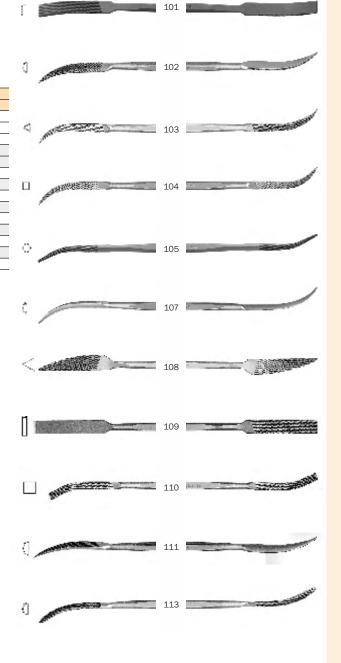
Gr. R = 315 mm Gesamtlänge

Hieb 1 = grob (zur Alu-Bearbeitung bevorzugt!) Hieb 2 = mittel

Die **Hiebart** ist der jeweiligen Größe angepasst. Riffelfeilen Gr. F, Hieb 2 sind z.B. feiner als in Größe R, Hieb 2.

Modell	Größe	Hieb 1	Hieb 2
			Bestell-Nr.
	F	720.101F1	720.101F2
101	G	720.101G1	-
	R	-	720.101R2
102	F	-	720.102F2
102	R	-	720.102R2
103	F	720,103F1	720.103F2
104	F	720.104F1	-
105	F	720.105F1	720.105F2
107	F	-	720.107F2
108	F	720,108F1	720,108F2
109	F	-	720.109F2
110	F	-	720.110F2
111	F	-	720,111F2
113	F	-	720.113F2





Modell

DICK-Nadelfeilen mit rundem Stiel

Schaft-Ø 2,25 mm Hiebe: 00 (grob), 2 (mittel) oder 4 (fein) (Andere Hiebarten auf Anfrage)

Mindestmenge: 10 St. pro Sorte und Hieb

	Modell	Form	Gesamtig.	100 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
			Hieb l änge	50 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
					Be	stell-Numm	er	
			Hieb 00	-	-	721.130	721.140	721.150
	2112	flachstumpf	2	721.112	721.122	721,132	721.142	721.152
			4	721.114	721.124	721.134	721.144	721.154
in the second se	2113	flachstumpf mit	Hieb 2	721.162	-	-	-	-
S255727572757777777		abgerundeten Kanten						
			Hieb 00	1	-	721.230	-	-
- P	2122	flachspitz	2	721.212	721.222	721.232	721.242	721.252
			4	_	_	722.234	_	-
De la Contraction de la Contra	2123	flachspitz mit	Hieb 2	-	-	721,282	-	721,302
· ·		abgerundeten Kanten						
The Control of the Co		dreikant	Hieb 00	ı	-	721.330	721.340	721.350
	2132		2	721.312	721.322	721,332	721.342	721.352
			4	721.314	721.324	721.334	721.344	721.354
			Hieb 00	_	_	721.430	721.440	721.450
The state of the s	2142	vierkant	2	721.412	721.422	721.432	721.442	721.452
			4	721.414	721.424	721.434	-	721.454
			Hieb 00	_	_	721.530	721.540	721.550
THE CONTRACTOR OF THE PARTY OF	2152	2 ha l brund	2	721.512	721.522	721.532	721.542	721.552
			4	721.514	721.524	721.534	721.544	721.554
			Hieb 00	-	721.620	721.630	721.640	721.650
Company of the Compan	2162	rund	2	721.612	721.622	721.632	721.642	721.652
			4	721.614	721.624	721.634	_	721.654
	2172	messer	Hieb 2	721.712	721.722	721.732	721.742	721.752
(T WW /2	2182	schwert	Hieb 2	721,812	-	721,832	-	-
	2192	vogelzunge	Hieb 2	721.912	721.922	721.932	721.942	721.952
			Hieb 00	-	-	721.030	-	721.050
(IIII)	2102	barett	2	721.012	721.022	721.032	721.042	721.052
*			4	721.014	721.024	721.034	-	721.054



DICK-Nadelfeilen-Sortimente

mit 12 verschiedenen Formen, wie unter Art. 277 beschrieben, Hieb 2

- 1) in Plastiktasche, Nr. 2100
- 2) in Plastikbox, Nr. 2101

Gesamt-	Bestell-Nummer					
länge	100 mm	140 mm*	160 mm	180 mm*	200 mm*	
Typ 2100	721.960	721.964	721.966	721.968	721.970	
Typ 2101	-	721.974	721.976	-	-	

 $\ensuremath{^{\star}}$ 12. Form oval statt Schwert in Hb. 1 (statt Hb. 2). Modell 2113 und 2132 in Hb. 1 (statt Hb. 2).

277B



Schraubkopfhefte aus Kunststoff

Bestell-Nr. 721.980

mit Einsatzbacken, 80 mm Gesamtlänge, für Nadelfeilen von 140 – 200 mm Gesamtlänge

mit geschlossenem Ende

Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 Fax: 05 21 / 9 22 12-20

279

DICK-Diamant-Feilen

Zur Bearbeitung von gehärteten Stählen, Hartmetallen, Keramik und anderen Hartstoffen. Unentbehrlich im Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Nur geringen Druck ausüben, hoher Druck ist nur verschleiß-, aber nicht leistungsfördernd. Zugesetzte Feilen in Petroleum mit Metallbürste reini-

1) Mehrzweck-Diamant-Feilen

Griff mit handfreundlichem PVC-Überzug

Körnung D 126 (mittel – zum universellen Gebrauch)

Lieferbare Längen: Gesamtlänge mm 160 215 beschichtete Länge mm 80

Modell	Länge	160 mm	215 mm		
	Form	Bestell-Nummer			
2312	flachstumpf	722.011	722.013		
2332	dreikant	722,021	722,023		
2342	vierkant	-	722.033 *		

Modell	Länge	160 mm	215 mm		
	Form	Bestell-Nummer			
2352	halbrund	722.041	722.043		
2362	rund	722,051	İ		

^{*} Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat!

2) Diamant-Nadelfeilen

Darstellung der Formen siehe bei Nadelfeilen Art. 277

- 3 verschiedene Korngrößen:
- 91 (fein, zum Feinfeilen);
- **D 126 (mittel,** zum universellen Gebrauch);
- D 181 (grob, zum Vorfeilen)

Modell	Körnung	D 91	D 126	D 181		
	Form	Bestell-Nummer				
	flachstumpf	722.111	722.112	722.113		
D 2113	flachstumpf m. abger. Kanten					
	m. abger. Kanten	722.115	722.116	722.117		
D 2122	flachspitz	722.121	722.122	722.123		
D 2132	dreikant	722.131	722.132	722.133		

Gesamtlänge 140 mm,

Bestell-Nummer

722.350 722.352

diamantbelegte Länge 70 mm Schaft-Ø 3 mm

Modell	Körnung	D 91	D 126	D 181
	Form		Bestell-Nummer	
D 2142	vierkant	722.141	722.142	722.143
D 2152	halbrund	722.151	722.152	722.153
D 2162	rund	722.161	722.162	722.163
D 2172	messer	722.171	722.172	722.173
D 2182	schwert	722.181	722.182	722.183
D 2192	vogelzunge	722,191	722,192	722,193

VALTITAN®-Nadelfeilen

mit gelbem Schaft (Schweizer Fabrikat)

auf 1200 HV spezialgehärtet, zur Bearbeitung extrem schwieriger Werkstoffe wie Titan, Molybdaen, Polyester, Acryl o.ä.

Rostfrei, setzen sich nicht zu, einfaches Ausklopfen genügt, um Späne zu entfernen.

Form

barett

LAV 2408 vierkant

LAV 2495 Satz 6tlg.

LAV 2410 rund

LAV 2411

Lieferbare Hiebarten: Schweizer Hieb

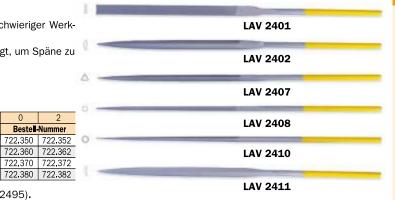
entspricht deutschem Hieb

Gesamtlänge 180 mm, Schaft-Ø 3,8 mm

Modell	Hieb	0 2		
	Form	Bestell-Nummer		
LAV 2401	flachstumpf	722.310	722.312	
LAV 2402	halbrund	722.320	722.322	
LAV 2407	dreikant	722.340	722.342	

Verpackungseinheit jeweils 12 St.

Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar (außer Sätze 2495).



HABILIS-Feilen mit integriertem Griff (Schweizer Fabrikat)

mit zylindrischer, geschmiedeter Angel, die den Einsatz eines Heftes überflüssig macht. Ganz besonders geeignet im Werkzeug- und Formenbau. Durch die schmale Form sind auch schwer zugängliche Stellen gut bearbeitbar. Robuster als Nadelfeilen, daher höherer Arbeitsdruck möglich.

Lieferbare Hiebarten: Schweizer Hieb 00 1 entspricht deutschem Hieb 0 2

Gesamtlänge 215 mm, Hieblänge 105 mm

Modell	Hieb	00	1
	Form	Nummer	
LH 2601	flachstumpf	722,410	722,411
LH 2602	ha l brund	722.420	722.421
LH 2607	dreikant	722.430	722.431

Modell	Hieb	00	1
	Form	Beste -	Nummer
LH 2608	vierkant	722.440	722.441
LH 2610	rund	722.450	722.451
LH 2630	Satz 5tlg.	722.460	722.461



Einzelstücke nur gegen Mehrpreis lieferbar (außer Sätze 2630)!

Schlüsselfeilensätze

Best - Nr. 724.001

6 Formen sortiert mit Holzgriff, in Plastiktasche, Hieblänge 100mm, Hieb 2

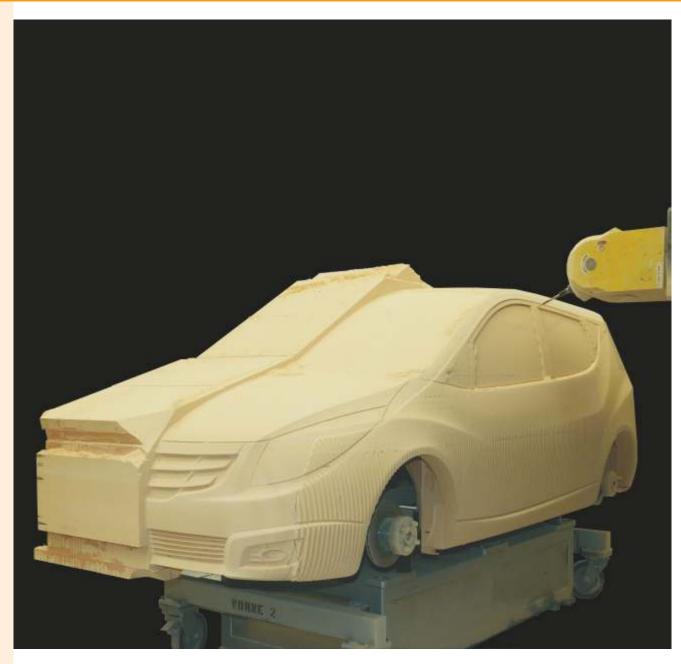
Formen			\triangle		0	
	flach- stumpf	ha l b- rund	drei- kant	vier- kant	rund	flach- spitz
Breite x Stärke mm	10 x 1,4	9 x 2,5	5	3,2	3,2	10 x 1,4

Alle Formen auch einzeln lieferbar.



279B

279A





Konische Schaftfräser aus HSS * für Leichtmetall, Schichtholz und Kunststoff

stirnschneidend, spiralgenutet rechts, Spirale 35°

mit Zylinderschaft, 3 Schneiden, Nr. 2100

BestNr.	Schaft-Ø h 8 mm	Neigung	Kleinst -Ø (Stirn-Ø) mm	GrößtØ mm	Schneiden- länge mm	Gesamt- länge mm
737.101	8	0°	8,0	8,0	40	90
737.102	8	30'	7,3	8,0	40	90
737.103	8	1°	6,6	8,0	40	90
737,104	8	1° 30'	5,9	8,0	40	90
737.105	8	2°	5,2	8,0	40	90
737.106	8	3°	3,8	8,0	40	90
737.107	8	5°	4,0	11,0	40	90
737,122	14	0°	14,0	14,0	75	130
737.123	14	30'	12,7	14,0	75	130
737.124	14	1°	11,4	14,0	75	130
737.126	14	2°	8,7	14,0	75	130
737.127	14	3°	6,2	14,0	75	130
737.128	14	5°	6,2	19,3	75	130

Ausführung mit Morsekegel MK3 (3 Schneiden) oder MK 4 (4 Schneiden) auf Anfrage!

Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 Fax: 05 21 / 9 22 12-20

^{*} Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!

280A

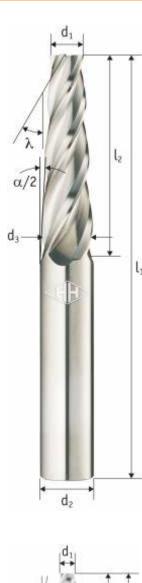
Konische Schaftfräser aus Vollhartmetall

Schaft nach EN 6535HA, Schneidstoff K40F Feinstkorn, Spirale 30°, Zahn N, stirn- u. umfangschneidend. Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit einer Härte bis zu max. 40 HRC(A).

Gradangabe ist der Neigungswinkel zur Mittelachse. Schneidentoleranz d1=h10, Schafttoleranz d2=h6.

Bestell-Nr.	α/2	d1	d3	12	11	d2	Z
		mm	mm	mm	mm	mm	
738.1101	0,5°	2	2,35	20	75	6	3
738.1102	0,5°	3	3,44	25	75	6	3
738.1103	0,5°	4	4,52	30	75	6	3
738.1104	0,5°	5	5,52	30	75	6	3
738.1105	0,5°	6	6,70	40	100	8	3
738.1106	0,5°	8	8,79	45	100	10	4
738.1107	0,5°	10	10,79	45	100	12	4
738.1108	0,5°	12	12,79	45	100	14	4
738.1109	1°	2	2,70	20	75	6	3
738.1110 738.1111	1°	3 4	3,87 5,05	25 30	75 75	6	3 3
738.1112	1°	5	5,98	28	75	6	3
738.1113	1°	6	7,40	40	100	8	3
738.1114	1°	8	9,57	45	100	10	4
738.1115	1°	10	11,57	45	100	12	4
738.1116	1°	12	13,57	45	100	14	4
738.1201	1,5°	2	3,05	20	75	6	3
738.1202	1,5°	3	4,31	25	75	6	3
738.1203	1,5°	4	5,57	30	75	6	3
738.1204	1,5°	5	6,83	35	100	8	3
738.1205	1,5°	6	7,83	35	100	8	3
738.1206	1,5°	8	10,36	40	100	12	4
738.1207	1,5°	10	12,88	55	125	14	4
738.1208	1,5°	12	15,14	60	125	16	4
738.1209	2°	2	3,40	20	75	6	3
738.1210	2°	3	4,75	25	75	6	3
738.1211	2°	4	5,96	28	75	6	3
738.1212	2°	5	7,79	40	100	8	3
738.1213	2°	6	9,14	40	100	10	3
738.1214	2°	8	11,14	45	100	12	4
738.1215	2°	10	13,84	55	125	14	4
738.1216	2°	12	15,84	55	125	16	4
738.1301	3°	2	4,10	20	75	6	3
738.1302	3°	3	5,62	25	75	6	3
738.1303	3°	4	7,98	38	100	8	3
738.1304	3°	5	10,00	48	100	10	3
738.1305 738.1306	3°	6	11,24	50 55	100 125	12 14	3 4
738.1300	3°	10	13,76 15,76	55	125	16	4
738.1308	3°	12	17,76	55	125	18	4
738.1309	5°	2	5,50	20	75	6	3
738.1310	5°	3	7,90	28	100	8	3
738.1311	5°	4	9,95	34	100	10	3
738.1312	5°	5	12,00	40	100	12	3
738.1313	5°	6	13,87	45	100	14	3
738.1314	5°	8	15,87	45	125	16	4
738.1315	5°	10	17,87	45	125	18	4
738.1316	5°	12	19,87	45	125	20	4
739.1002	10°	2	9,05	20	75	10	3
739.1003	10°	3	13,58	30	100	14	3
739.1004	10°	4	15,64	33	100	16	4
739.1005	10°	5	15,58	30	100	16	4
739.1006	10°	6	17,64	33	100	18	4
739.1008	10°	8	19,64	33	100	20	4
739.1502	15°	2	12,72	20	100	14	3
739.1503	15°	3	15,86	24	100	16	4
739.1504	15°	4	17,40	25	100	18	4
739.1505	15°	5	17,86	24	100	18	4
739.1506	15°	6	19,40	25	100	20	4
739.1508	15°	8	19,79	22	100	20	4
739.2002	20°	2,5	9,78	10	75	10	3 4
739.2005	20°	5 2,5	19,56	20	100 75	20	4
739.3002	30°	2,5	14,05 24,78	10 18	75 100	16 25	4
739.3004 739.4503	45°	3	25,00	11	100	25	4
139.4303	40		25,00	TT	100	20	4

Auf Wunsch auch mit zus. ALCRONA-Beschichtung lieferbar!





Turbo-Fräser aus Hochleistungsschnellstahl (HS) mit Zylinderschaft, Schaft 6 x 40 mm

Zahnungsarten und Einsatzgebiete

Zahnung 1

Zahnung 2

Zahnung 3

Zahnung 5



Kopfabm.

Zahnung/

Best -Nr.

Leichtmetalle (langspanend), Leichtmetall-Legierungen, Blei, Zinn, Kunststoffe

6 x 16 mm 8 x 20 mm

742.043

742.031

742.032

742,033

742.035

Leichtmetalle (kurzspanend), Messing, Kupfer-Legierungen

12 x 25 mm 16 x 25 mm

742.061 742.071

742.072

742.073

742.062

742.063

Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, Grauguss, Temperguss

Feinbearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert

Zylinderform AS mit Stirnverzahnung

5 742.015 742.025

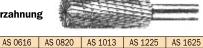
A 0607*

6 x 7 mm

* ohne Stirnverzahnung

A 0304*

3 x 4 mm



10 x 13 mm

742.052

742.053

Walzenrundform C



Туре	C 0304	C 0620	C 0850	C 1020	C 1225
Kopfabm.	3 x 4 mm	6 x 20 mm	8 x 50 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm
Zahnung/ 1	_	742.121	742.131	-	742.151
Best Nr. 2	-	742,122	742,132	-	742,152
3	-	742.123	-	742.143	742.153
5	742.115	742.125	-	-	742.155

Spitzbogenform G



Туре		G 0618	G 1220	G 1225	G 1230	G 1630
Kopfabm.		6 x 18 mm	12 x 20 mm	12 x 25 mm	12 x 30 mm	16 x 30 mm
Zahnung/	1	742.211	742.221	_	742.241	742.251
Best Nr.	2	742.212	742.222	-	742.242	742.252
	3	742.213	742.223	742.233	742.243	742.253
	5	1	-	ı	742,245	742.255

Tropfenform E



Туре		E 0607	E 1220	E 1625
Kopfabm.		6 x 7 mm	12 x 20 mm	16 x 25 mm
Zahnung/	1	-	742,321	742,331
BestNr.	2	-	-	742.332
	3	-	742.323	742.333
	5	742,315	_	_

Kugelform D



Туре	D 0302	D 0403	D 0504	D 0605	D 0807	D 1009	D 1210	D 1614
Kopf-Ø	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Zahnung/	1 -	-	-	-	742.451	-	742.471	742.481
Best Nr. 3	2 -	-	-	742.442	742.452	742.462	742.472	742.482
;	3 742.413	742,423	742.433	742,443	742.453	742.463	742,473	742,483
	5 _			_	7/12 //55	7/12 //65		

Keulenform K



Type	K 0620	K 1230
Kopfabm.	6 x 20 mm	12 x 30 mm
Zahnung/ 2	742.612	742.622
BestNr. 3	742.613	742.623

Flammenform H



Туре	H 0305	H 0820	H 1230	H 1635	H 1750 *
Kopfabm.	3 x 5 mm	8 x 20 mm	12 x 30 mm	16 x 35 mm	17 x 50 mm
Zahnung/ 1	_	_	_	_	742,551
BestNr. 3	-	742.523	742.533	742.543	-
_	742 505				

Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat!

Rundkegelform L



Туре		L 1020	L 1230	L 1630
Kopfabm.		10 x 20 mm	12 x 30 mm	16 x 30 mm
Zahnung/	1	-	-	742,731
BestNr.	2	742.712	-	742.732
	3	742.713	742.723	742.733
	5	-	-	742,735

Spitzkegelform M



Туре	M 0304	M 0607	M 0618	M 0820	M 1020	M 1225	M 1230
	W 0304	IVI 0007					
Kopfabm.	3 x 4 mm	6x7mm	6 x 18 mm	8 x 20 mm	10 x 20 mm	12 x 25 mm	12 x 30 mm
Zahnung/ 1	-	-	742.831	-	-	742.861	742.871
Best. Nr. 2	-	-	742.832	-	742.852	-	742.872
3	-	-	742.833	742.843	742.853	742.863	742.873
5	742.815	742.825	-	-	-	-	742.875

Winkelform N



Type	N 0303	N 0606	N 1213	N 1230
Kopfabm.	3 x 3 mm	6 x 6 mm	12 x 13 mm	12 x 30 mm
Neigung	20°	20°	17°	8°
Zahnung/ 1	_	-	742.931	_
Best Nr. 3	_	-	742.933	742.943
5	742.915	742.925	-	_

282

Turbo-Fräser (mit Innengewinde) aus Hochleistungsschnellstahl (HS)

Zahnungsarten und Einsatzgebiete siehe oben Passende Aufspannbolzen s. Art. 282 A.

	Zylinderform AS mit Stirnverzahnung				Spitzbogenform G	Rundke	gelform L	
Туре	А	S 2215	AS 3030)	G 3555	L2	055	
Kopfabm.	22	x 15 mm	30 x 30 m	nm	35 x 55 mm	20 x 5	55 mm	
Innengew.		M 8	M 10		M 12	M	10	
Zahnung/ 1		_			744,221	744	744,611	
Best. Nr. 2		_	744.122		-		-	
3	7	44.113	-		-		-	
		Kugelfo	rm D		Tropfenform E	Flammenform H	Spitzkegelform M	
Туре	D 2018	D 252	22	D 3027	E 2535	H 2055	M 2540	
Kopfabm.	20 mm Ø	25 mm	ıØ	30 mm Ø	25 x 35 mm	20 x 55 mm	25 x 40 mm	
Innengew.	M 8	M 10)	M 12	M 12	M 10	M 10	
Zahnung/ 1	_	744.4	21	-	-	744.511	-	
Best Nr. 2	_	744.4	22	-	-	744.512	-	
3	744,413	_		744,433	744,313	_	744,713	

Aufspannbolzen für Innengewinde-Fräser (Art. 282)

Bestell-Nr.	744.801	744.802	744.803	744.811	744.812	744.821
Schaft-Ø		6 mm		8 n	10 mm	
Gewinde	M 10	M 12	M 8	M 10	M 12	M 10
Ges.Lg.	52 mm	54 mm	50 mm	52 mm	54 mm	52 mm



283

284

282A

Rotier-Feilen aus Hartmetall, Zylinderschaft 6 x 40 mm

Die Microverzahnung der neuen Hartmetall-Rotierfeilen ist der Schneidengeometrie einer Feile nachempfunden und verhindert so das Zusetzen der Werkzeuge auch bei Zerspanung weicher Werkstoffe.



Feilenhieb 1 Stahl, Grauguss, Temperguss



Feilenhieb 2 Stahl und Stahlguss, legiert



Feilenhieb 3 Stahl und Stahlguss,

			una unie	egieri	legieri	ind unlegiert	
		Zylinderform AS mit Stirnverzahnung		Walzenrundform C		Kugelform D	
	(4)						
Туре		AS 0616FH	AS 1225FH	C 0616FH	C 1225FH	D 1009FH	
Kopfabm.		6 x 16 mm	12 x 25 mm	6 x 16 mm	12 x 25 mm	10 mm Ø	
Hieb/	1	-	745,121 HM	-	745,221 HM	-	
BestNr.	2	745.112 HM	745.122 HM	-	745.222HM	745.312HM	
	3	745.113 HM	-	745.213HM	-	_	
		Spitzbogenform G		Spitzkegelform M			
Туре		G 0618FH	G 1230FH	M 12	225FH		
Kopfabm.		6 x 18 mm	12 x 30 mm	12 x 2	25 mm		
Hieb/	1	-	745.521HM		_		
BestNr.	2	745,512HM	745.522HM	745.7	722HM		
	3	745.513HM	745.523HM	-			

Gravier-Fräser aus HS mit Zylinderschaft

Zahnung 5 (siehe Abbildung) Schaft: 3 x 40 mm



Form 1

Bestell- Nr.	Kopf- Ø x Lg. mm
748.827	4 x 2,8
748.829	6 x 4,2
748.831	8 x 5,5
748.837	6 x 6
748.839	8 x 8



Form 3

Bestell- Nr.	Kopf- Ø mm
748.848	1,6
748.849	2,3
748.850	3,2
748.851	4,0
748.852	5,0
748,853	6,0
748.854	7,0
748 855	8.0



Beste -	Kopf-
Nr.	Ø x St. mm
748.868	8 x 2
748.869	10 x 2,3
748.870	12 x 2,6
748.871	14 x 3

diverse Formen:



Bestell- Nr.	Kopf- Ø x St. mm
748.872	6 x 1
748.873	8 x 1
748.874	10 x 1



Form 2

Bestell- Nr.	Kopf- ∅x Lg. mm		
748.840	1,6 x 2,8		
748.841	2,3 x 4		
748.842	3,2 x 5,6		
748.843	4 x 7		
748.844	5 x 8,7		
748.845	6 x 10,5		
748.846	7 x 12,5		
748.847	8 x 14		



Bestell-	Kopf-
Nr.	Ø x St. mm
748.864	8 x 2
748.865	10 x 2,5
748.866	12 x 3
748 867	14 x 3 5





802 806 807 808 813 814 815							
	802	806	807	808	813	814	815

Bestell-	Kopf-		
Nr.	Øx Lg. mm		
748.806	7 x 7,5		
748,807	7 x 10		
748.808	8 x 11		

Bestell- Nr.	Kopf- ∅ x Lg. mm
748.813	7 x 10
748,814	6 x 10
748 815	7 x 12

Gravierfräser können nicht nachgeschliffen werden.

Reduzierhülsen (Spannhülsen)

Oft ist eine Verwendung von Werkzeugen mit 3 mm bzw. 6 mm Schaft-Ø auf Antriebsmaschinen mit Spannmöglichkeit von 6 mm bzw. 8 mm erwünscht. Die Spannhülsen ermöglichen diese Verwendung ohne Umstände.



Bestell-Nr.	749.001	749.002	
Außen-Ø mm	6	8	
Spann-Ø mm	3	6	
GesLg. mm	25	30	

284A



Gravierstichel aus Vollhartmetall

Hergestellt aus K40F Feinstkorn, geeignet für alle Werkstoffe bis max. 40HRC, 1-schneidig.

d1 = d2	12	l1	Ausführung/Bestell-Nr.	
mm	mm	mm	$\alpha = 60^{\circ}$	α = 90°
2	7	40	750.402	750.452
3	8	50	750.403	750.453
4	8	60	750.404	750.454
5	10	60	750.405	750.455
6	10	75	750.406	750.456
8	12	100	750.408	750.458
10	15	100	750.410	750.460
12	17	100	750.412	750.462

Andere Profile und Qualitäten auf Anfrage unter Mengenangabe!

285A



Frequenz 500 - 600 Hub/sec. Luftverbrauch 25 - 30 I/min Lichter Schlauch-Ø 4 mm Schlauchlänge 2500 mm Abmessungen Ø 17 x 162 mm Betriebsdruck 6 – 7 bar Drehventil für Ein/Aus Abluft nach vorne Zuluftschlauch wird mitgeliefert.



Markierstift MST 32DV, druckluftbetrieben

Bestell-Nr. 285.001

Dieser Druckluft-Markierstift ist patentiert und arbeitet mit etwa 3-facher Frequenz gegenüber bekannten Markierstiften.

Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen. Beim Arbeiten mit dem Markierstift tritt nur eine geringe Vibrationsbelastung auf.

Normalausrüstung: Graviernadel aus Hartmetall, mittel.

Ferner sind lieferbar:

Graviernadeln	fein	mittel	grob
Bestell-Nr.	285.101	285,102	285.103

286



Zahnung 3 PLUS (3P)

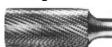


- universell verwendbar, für Fe- und NE-Metalle, für Kunststoffe
- für Verputzarbeiten und Flächenbearbeitung
- ruhiger Lauf, hoher Materialabtrag
- · kein Zusetzen.
- erzielt ebene, glatte Oberflächen

Hartmetall-Kleinfräser mit 3 mm Zylinderschaft

Hohe Schneidleistung, lange Standzeit und mehrfache Nachschleifbarkeit machen diese Hartmetallfräser zu wirtschaftlichen Werkzeugen.

Zahnung 5



- feine Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- gute Oberflächen

		Zylinderfo mit Stirnv	orm ZYAS	P	F l amme	enform B		alzenrundform W	/RC		Kugelform KUD	•
Туре	ZYAS 0210	ZYAS 0313	ZYAS 0607	ZYAS 0613	3B 0307	3B 0613	WRC 0210	WRC 0313	WRC 0613	KUD 0302	KUD 0403	KUD 0605
Kopfabm.	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	2 x 10 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 mm Ø	4 mm Ø	6 mm Ø
Zahnung/ 3P	751.002	751.012	751.022	751.032	751.042	751.052	751.062	751.072	751.082	751.122	751.132	751.142
BestNr. 5	751.005	751.015	751.025	751.035	751.045	751.055	751.065	751.075	751.085	751.125	751.135	751.145
					: - 5				Series .			
	Tropfenf	orm TRE	Rundboge	nform RBF	SI	pitzbogenform S	PG	Sį	oitzkege l form Sk	KM	Winke l fo	rm WKN
Туре	TRE 0307	TRE 0610	RBF 0307	RBF 0613	SPG 0307	SPG 0313	SPG 0613	SKM 0307	SKM 0311	SKM 0613	WKN 0307	WKN 0607
Kopfabm.	3 x 7 mm	6 x 10 mm	3 x 7 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 13 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	3 x 11 mm	6 x 13 mm	3 x 7 mm	6 x 7 mm
Zahnung/ 3P	751.112	751.232	751.182	751.222	751.192	751.202	751.212	751.152	751.162	751.172	751.092	751.102
BestNr. 5	751.115	751.235	751.185	751.225	751.195	751,205	751,215	751.155	751.165	751.175	751.095	751.105

Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe Art. 284 A

Hartmetallfräser mit Zylinderschaft

Hohe Schneidleistung, lange Standzeit und mehrfache Nachschleifbarkeit machen diese Hartmetallfräser zu wirtschaftlichen Werkzeugen.

Grundsatz für den Einsatz: Je härter der Wirkstoff, desto feiner die Zahnung.

ALU, NON-FERROUS und CAST sind spezielle, materialspezifische Zahnungen, während die Zahnungen 1-5 eher Universalverzahnungen sind.





- hohe Zerspanungsleistung auf Aluminium und Aluminiumlegierungen, Leichtmetallen, NE-Metallen und Kunststoffen
- ruhiges Fräsverhalten



- Zahnung NON-FERROUS hohe Zerspanungsleistung auf NE-Metallen, Messing, Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen
 - universell einsetzbar

Zahnung CAST



- extrem hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen
- ruhiges Fräsverhalten
- reduzierte Vibrationen und weniger Lärm



- Zerspanung von Leichtmetallen, NE-Metallen, Stahl und Gusseisen
- hoher Materialabtrag

Weitere Spezialverzahnungen auf Anfrage!



Zahnung 3

Zahnung 4

Zahnung 5



Zahnung 3 PLUS (3P)

- Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen
- hoher Materialabtrag
- gute Oberflächen
- ähnlich Zahnung 3, aber kreuzverzahnt
- Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC. Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen
- hoher Materialabtrag
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), Stahl < 60 HRC und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen
- hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- gute Oberflächen
- feine Zerspanung von Gusseisen, Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasis-
- gute Oberflächen



Form ZYA



Form ZYA-S



Form WRC



Form KUD



Form RBF





286A





Form SPG



Form TRE



Form KEL

Form SKM



Form KSJ/KSK



KSJ 0605/KSK 0603

Hartmetallfräser (Fortsetzung)

Abbildungen der Zahnungen siehe Seite 89

Type/	Kopfabm,				7ahnung/	Bestell-Nr.			
Schaft	mm	Alu	Non-Ferrous	CAST	1	3	3Plus	4	5
Spitzbogen						_			
SPG0618/6	6 x 18	751,710	_	751,716	751,711	751.713	751,712	751,714	751,715
SPG1020/6	10 x 20	751.720	_	751.726	751.721	751.723	751.722	751.724	751.725
SPG1020/8	10 x 20	_	_	_	_	_	751.727	_	_
SPG1225/6	12 x 25	751.730	-	751.736	751,731	751.733	751.732	751.734	751.735
SPG1225/8	12 x 25	-	-	-	-	-	751.737	-	-
SPG1230/6	12 x 30	_	-	-	751.741	751.743	751.742	751.744	751.745
SPG1630/6	16 x 30	-	-	-	751.751	751.753	751.752	751.754	_
SPG1630/8	16 x 30	_	1	-	751.756	1	751.757	-	-
Rundkegel									
KEL1020/6	10 x 20	751.760	-	_	-	751.763	751.762	751.764	
KEL1225/6	12 x 25	-	-	-	-	751,773	751,772	751,774	-
KEL1225/8	12 x 25	_	-	-	-	-	751.777	-	
KEL1230/6	12 x 30		751.780A	751.788	751.781	751.783	751.782	751.784	751.785
KEL1230/8	12 x 30	751.786		751.789	-	-	751.787	-	_
KEL1630/6	16 x 30	751.790		-	-	-	751.792	751.794	-
KEL1630/8	16 x 30	_	751.798	_	-	-	_	-	
Tropfenforr	n TRE								
TRE0610/6	6 x 10	_	-	-	-	-	751.822	-	751.825
TRE0813/6	8 x 13	_	-	_	-	-	751.832	751.834	751.835
TRE1016/6	10 x 16	_	-	-	-	-	751.842	751.844	_
TRE1220/6	12 x 20	-	-	751.856	751.851	751.853	751.852	751.854	751.855
TRE1220/8	12 x 20	_	-	-	-	-	751.857	-	
TRE1625/6	16 x 25	-	-	-	751.861	-	751.862	751.864	
TRE1625/8	16 x 25	_	-	_	_	-	751.867	-	
Spitzkegel		1							
SKM0618/6	6 x 18	-	-	-	751.571	751.573	751.572	751.574	751.575
SKM1020/6	10 x 20	_	-	-	-	751.583	751.582	751,584	751,585
SKM1225/6	12 x 25	_	-	751.596	751.591	751.593	751.592	751.594	751.595
SKM1225/8	12 x 25	_	-	-	-	-	751.597	-	-
Kegelsenk									
KSJ0605/6*	6 x 5/60°	-	-	-	-	751.603	-	-	
KSK0603/6*		_	-	-	-	751.613	-	-	
KSJ1008/6	10 x 13/60°	_	-	-	-	751.623	_	-	_
KSK1005/6	10 x 10/90°	-	-	-	-	751.633	-	-	-
KSJ1613/6	16 x 16/60°		-	_	-	751.643	_	-	751.645
KSK1608/6	16 x 13/90°	_	-	-	-	751.653	-	-	751,655

^{*} KSJ 0605 u. KSK 0603 sind an beiden Kopfenden verzahnt.



Form B

Type/	Kopfabm.	Zahnung/Bestell-Nr.				
Schaft	mm	CAST	3	3Plus		
Flammenfo	rm B					
B 0820/6	8 x 20	-	751.403	751.402		
B 1230/6	12 x 30	751.416	751.413	751.412		
R 1635/6	16 v 35			751 //22		



Form WKN

Type/	Kopfabm.	Bestell-
Schaft	mm	Nummer
Winkelform	KN, Zahnu	ng 3
WKN 1013/6	10 x 13/10°	751.913
WKN 1213/6	12 x 13/20°	751.923
WKN 1613/6	16 x 13/20°	751 933

286B













Diamant-Schleifstifte für Grau- und Späroguss

Herausragende Standzeit, höchste Abtragsleistung bei GJL und GJS, superhartes Schleifmittel. Diamant Korn D 852.

Form	Kopfabm.	Schaft	Bestell-Nr.
Zylinderform ZY	16 x 30 mm	8 mm	751.950
	20 x 30 mm	8 mm	751.951
	24 x 30 mm	8 mm	751-952
Walzenrundform WR	10 x 20 mm	6 mm	751.960
	12 x 25 mm	6 mm	751.961
	16 x 25 mm	8 mm	751.962
	20 x 30 mm	8 mm	751.963
	24 x 30 mm	8 mm	751.965
Kegelform KEL	12 x 25 mm	6 mm	751.970
	16 x 30 mm	8 mm	751.971
	20 x 30 mm	8 mm	751.972
	24 x 30 mm	8 mm	751.973
Rundbogenform RBF	12 x 25 mm	6 mm	751.980
	16 x 30 mm	8 mm	751.981
	20 x 30 mm	8 mm	751.982

Schleifbandkörper (Schleifbänder dazu siehe Art. 287A)

Verpackungseinheit 5 St. je Type

BestNr.	Type	Ø x Höhe mm	Schaft- Ø mm	Höchst- drehzahl min-1	Mindest- drehzahl min-1
zylindrische l	ormen				
758.009	GK 0410/3	4 x 10	3	55000	30000
758.010	GK 0410/6	4 x 10	6	55000	30000
758.019	GK 0610/3	6 x 10	3	55000	30000
758.020	GK 0610/6	6 x 10	6	55000	30000
758.029	GK 0810/3	8 x 10	3	55000	30000
758.030	GK 0810/6	8 x 10	6	55000	30000
758.040	GK 1010/6	10 x 10	6	44000	30000
758.050	GK 1020/6	10 x 20	6	44000	30000
758.060	GK 1310/6	13 x 10	6	44000	30000
758.070	GK 1325/6	13 x 25	6	44000	30000
758.080	GK 1510/6	15 x 10	6	36000	25000
758.090	GK 1530/6	15 x 30	6	36000	25000
758.100	GK 1925/6	19 x 25	6	30000	20000
758.110	GK 2220/6	22 x 20	6	26000	18000
758.110H	GK 2220/6H	22 x 20	6	26000	18000
758.120	GK 2525/6	25 x 25	6	22900	16000
758.130	GK 3020/6	30 x 20	6	19100	13000
758.140	GK 3030/6	30 x 30	6	19100	13000
758.140H	GK 3030/6H	30 x 30	6	19100	13000
758.150	GK 3825/6	38 x 25	6	15100	10000
758.160	GK 4530/6	45 x 30	6	12700	8500
758.160H	GK 4530/6H	45 x 30	6	12700	8500
758.170	GK 5125/6	51 x 25	6	11200	7500
758.180	GK 6030/6	60 x 30	6	9500	6500
758.188	GK 6030/8	60 x 30	8	9500	6500
758.190	GK 7530/8	75 x 30	8	7600	5000
konische For	men				
758.210	GK 292230/6	29 / 22 x 30	6	19100	13000
758.220	GK 201463/6	20 / 14 x 63	6	26000	18000
758,230	GK 362260/6	36 / 22 x 60	6	15900	10000

Die mit "H" bezeichneten Schleifbandkörper haben eine höhere Gummihärte (Shore A 80 ggb. A 65-70), die stärkere Schleifdrücke zulässt. Die Schleifbandkörper sind weniger elastisch, sie eignen sich besser zum Kantenschliff.

Hinweis: Spannhülsen 6 mm \varnothing für Werkzeuge mit 3 mm Schaft siehe Art. 749



287

Ausführungen:



zylindrisch



Schleifbänder (zu obigen Schleifbandkörpern)

Bindung: Schleifbänder werden sowohl in der Serienfertigung als auch im Gelegenheitseinsatz verwendet. Zerreißfestes, vollkunstharzgebundenes Material bildet die Basis. Durch die gute Kornhaftung wird eine lange Standzeit erreicht.

Hinweis: Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei Leichtmetallbearbeitung. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit ca. 20 m/sec. Schleifmittel: Korund A.

Туре		pas	ssend	K	körnungen/ Be	ste ll- Numme	r	Verpackungs-
		f. k	(örper	40	60	80	150	einheit
zylind	zylindrische Formen							
GSB	0410	GK	0410	-	-	-	758.014	100 St.
GSB	0610	GK	0610	-	-	-	758.024	100 St.
GSB	0810	GK	0810	-	-	-	758.034	100 St.
KSB	1010	GK	1010	-	-	758.043	758.044	25 St.
KSB	1020	GK	1020	-	-	758.053	758.054	25 St.
KSB	1310	GK	1310	-	-	758.063	758.064	25 St.
KSB	1325	GK	1325	-	-	758.073	758.074	25 St.
KSB	1510	GK	1510	-	758.082	758.083	758.084	25 St.
KSB	1530	GK	1530	_	758.092	758.093	758.094	25 St.
KSB	1925	GK	1925	-	758.102	758.103	758.104	25 St.
KSB	2220	GK	2220	-	758.112	758.113	758.114	25 St.
KSB	2525	GK	2525	_	758.122	758.123	758.124	25 St.
KSB	3020	GK	3020	758,131	758.132	758,133	758,134	25 St.
KSB	3030	GK	3030	758.141	758.142	758.143	758.144	25 St.
KSB	3825	GK	3825	758.151	758.152	758.153	758.154	25 St.
KSB	4530	GK	4530	758,161	758.162	758.163	758.164	10 St.
KSB	5125	GK	5125	758.171	758.172	758.173	758.174	10 St.
KSB	6030	GK	6030	758.181	758.182	758.183	758.184	10 St.
KSB	7530	GK	7530	758,191	758.192	758.193	758.194	10 St.
konis	che For	men						
GSB 2	292230	GK 2	92230		758.212	758.213	758.214	100 St.
PCH 2	201565	GK 2	201463	_	758,222	_	758,224	10 St.
PCH 3	362265	GK 3	862260	-	758.232	_	-	10 St.

Schleifbänder in anderer Schleifmittelausführung und anderen Körnungen (Zirkonkorund oder Keramikkorn) auf Anfrage!

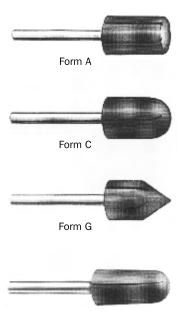


287A









Form L

POLICAP-Schleifkappenträger

Ein geschlitzter Gummikörper nimmt nahtlos geformte Schleifkappen auf. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten. Leicht auswechselbar! Verpackungseinheit 5 St. je Type

Bestell- Nummer	Туре	Ø x Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	optimale Drehzahl min ⁻¹
Form A				
759.010	PCT 0510 A	5 x 10	3	40000
759.020	PCT 0712 A	7 x 12	3	30000
759.030	PCT 1015 A	10 x 15	3	20000
759.040	PCT 1317 A	13 x 17	6	16000
759.050	PCT 1626 A	16 x 26	6	12000
Form C				
759.060	PCT 0511 C	5 x 11	3	40000
759.070	PCT 0713 C	7 x 13	3	30000
759.080	PCT 1015 C	10 x 15	3	20000
759.090	PCT 1317 C	13 x 17	6	16000
759.100	PCT 1626 C	16 x 26	6	12000
Form G				
759.110	PCT 0511 G	5 x 11	3	40000
759.120	PCT 0713 G	7 x 13	3	30000
759.130	PCT 1015 G	10 x 15	3	20000
759.140	PCT 1317 G	13 x 17	6	16000
759.150	PCT 1626 G	16 x 26	6	12000
Form L				
759.160	PCT 0515 L	5 x 15	6	40000
759.170	PCT 1125 L	11 x 25	6	20000
759.180	PCT 1632 L	16 x 32	6	12000
759.190	PCT 2140 L	21 x 40	6	9500

Spannhülsen 6 mm \varnothing für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284 A

288A











Form G



Form L



POLICAP-Schleifkappen zu obenstehenden Schleif-

kappenträgern, Verpackungseinheit 50 St. je Type

Schleifmittel: Korund A

Туре	passend	Körr	nung/ Bestell-Num	mer
	f. Träger	60	150	280
Form A	•			
PC 05 A	PCT 0510 A	759.011*	759.012	759.013
PC 07 A	PCT 0712 A	759.021	759.022	759.023
PC 10 A	PCT 1015 A	759.031	759.032	759.033
PC 13 A	PCT 1317 A	759.041	759.042	759.043
PC 16 A	PCT 1626 A	759.051	759.052	759.053
Form C				
PC 05 C	PCT 0511 C	759.061*	759.062	759.063
PC 07 C	PCT 0713 C	759.071	759.072	759.073
PC 10 C	PCT 1015 C	759.081	759.082	759,083
PC 13 C	PCT 1317 C	759.091	759.092	759.093
PC 16 C	PCT 1626 C	759.101	759.102	759.103
Form G				
PC 05 G	PCT 0511 G	759.111*	759.112	759.113
PC 07 G	PCT 0713 G	759.121	759.122	759.123
PC 10 G	PCT 1015 G	759.131	759.132	759.133
PC 13 G	PCT 1317 G	759.141	759.142	759.143
PC 16 G	PCT 1626 G	759.151	759.152	759.153
Form L				
PC 05 L	PCT 0515 L	759.161*	759.162	759.163
PC 11 L	PCT 1125 L	759.171	759.172	759.173
PC 16 L	PCT 1632 L	759.181	759.182	759.183
PC 21 L	PCT 2140 L	759.191	759,192	759,193
-		* Korn 90		

* Korn 80

289



POLICAP-Schleifhülsenträger

Verpackungseinheit 5 St. je Type

Bestell- Nummer	Туре	Ø x Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	optimale Drehzahl min-1
760.010	PCT 0585 L	8 x 85	6	12000
760.020	PCT 1185 L	13 x 85	6	12000
760.030	PCT 1685 L	18 x 85	6	12000
760.040	PCT 2185 L	23 x 85	6	12000

289A





POLICAP-Schleifhülsen zu obenstehenden Hülsen-

trägern, Verpackungseinheit 10 St. je Type. Schleifmittel: Korund A

Гуре	passend	Körnung/ Bestell-Nummer			
	f. Träger	60	150	280	
PCH05 L	PCT 0585L	760.011	760.012	760.013	
PCH11 L	PCT 1185L	760.021	760.022	-	
PCH16 L	PCT 1685L	760.031	760.032	-	
PCH21 L	PCT 2185L	760.041	760.042	-	

POLIROLL-Schleifrollen

werden an schwer zugänglichen Stellen für Egalisierungsarbeiten eingesetzt. Nach Verschleiß der obersten Schicht des Schleiftuches kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz. Gute Zerspanungsleistung. **Stets mit der Spitze und nicht mit der Fläche** schleifen, da sonst die Verklebung durch Hitze leidet. POLIROLL stets mit der geklebten Seite auf den Bolzen setzen. Zylindrische Schleifrollen werden zu konischen Schleifkörpern. **Leicht auswechselbar!**

Verpackungseinheit 50 St. je Type. Schleifmittel: Korund A

Туре	Ø x Höhe	Körnun	g/Bestell-N	passende	max.	
	mm	50	80	150	Bolzen	Drehzahl
zylindrische Formen						
PR 0625	6 x 25	-	761,011	761.012	3 u.6-18-3	25000
PR 0635	6 x 35	-	761.021	761.022	6-24-3	25000
PR 0925	9 x 25	-	761.031	761.032	6-18-3	23000
PR 0935	9 x 35	-	761.041	761.042	6-24-3	23000
PR 1225	12 x 25	761.050	761.051	761.052	6-18-3	17000
PR 1235	12 x 35	761.060	761.061	761.062	6-24-3	17000
PR 1835	18 x 35	761.070	761.071	761.072	6-25-5	12000
PR 1850	18 x 50	761.080	761.081	761.082	6-30-5	12000
konische Formen						
PRK 1025	10 x 25	-	761.091	761.092	3 u. 6 18 3	23000
PRK 1225	12 x 25	761.100	761.101	761.102	6-18-3	17000
PRK 1235	12 x 35	761.110	761.111	761.112	6-24-3	17000
PRK 1535	15 x 35	761.120	761.121	761.122	6-24-3	15000



290



Form PR



Form PRK

POLICO-Schleifkonen

für Entgratarbeiten in Bohrungen oder an schwer zugänglichen Stellen. Selbstspannung durch einen gerillten konischen Aufspannbolzen.

Verpackungseinheit 50 St. je Körnung. Schleifmittel: Korund A

Туре	Ø x Höhe	Körnung/ Bes	passende	max.		
	mm	80	150	Bolzen	Drehzahl	Konizität
PCO 1050	10 x 50	761.201	761.202	6-50-8	23000	5°



Form PCO





Bolzen für POLIROLL- und POLICO-Schleifwerkzeuge

BestNr.	762.318	762.618	762.624	762.625	762.630	762.650
Туре	3-18-3	6-18-3	6-24-3	6-25-5	6-30-5	6-50-8
Schaft-Ø mm	3	6	6	6	6	6
Passend für	PR 0625	PR 0625	PR 0635	PR 1835	PR 1850	PCO 1050
POLIROLL	PRK 1025	PR 0925	PR 0935			Der Konus
PR = zylindrisch		PR 1225	PR 1235			des Spann-
PRK = konisch		PRK 1025	PRK 1235			teils beträgt
POLICO PCO		PRK 1225	PRK 1535			5°



PFERD

291

POLISTAR Schleifsterne

Flexible Werkzeuge für die Bearbeitung der Innenflächen von Werkzeugen und Rohren (Ø-Bereich 7-40mm). Je nach Anwendungsfall auch 2- oder 3-lagig zu verwenden. Dann sind die einzelnen Sterne versetzt zueinander anzuordnen, um die volle Leistung des Schleifmittels auszunützen. Polistar werden in vorgestanzten Bögen geliefert. Schleifmittel: Korund A

Type	Ø	Loch-Ø	für Bohrungs-	passender	Körnı	ung/Bestel	I-Nr.	Verpackungs-
	mm	mm	Ø mm	Halter	60	80	120	Einheit
PST 20	20	1,6	7-15	BO 3	763.121	763.122	763.123	100 St.
PST 30	30	1,6	10-20	B0 3	763.131	763.132	763.133	100 St.
PST 40	40	3,0	15-25	BO 6	763.141	763.142	763.143	100 St.
PST 50	50	3,0	20-40	BO 6	763.151	763.152	763.153	100 St.





292

Werkzeughalter für POLISTAR

Reduzieren die Rüstzeiten erheblich, da der Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Halters aus der Antriebsmaschine durchgeführt werden kann.

Bestell-Nr.	Туре	Schaft-Ø	Spannbereich	VerpackEinh.
764.103	B0 3	3mm	1-5mm	10 St.
764.106	B0 6	6mm	1-6mm	1 St.





293

POLINOX Schleifsterne

Aus Polyamid**vlies**, in das Schleifkorn eingebunden ist. Speziell geeignet für enge Arbeitsbereiche, wie Bohrungen, Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen.

Туре	Ø	Anzahl	Körnung/	Verpackungs-	
	mm	der Lagen	100 (mittel)	280 (sehr fein)	Einheit
PNST 19-2A	19	2	765.290	765.293	20 St.
PNST 25-2A	25	2	765.301	765.303	20 St.
PNST 38-3A	38	3	765.311	765.313	20 St.
PNST 50-2A	50	2	765.321	765.323	20 St.

Passende Halter: Bestell-Nr. 765.401 6 x 75 mm **Bestell-Nr. 765.402** 6 x 125 mm







POLINOX-Vliesschleifer, Schaft-Ø 6 mm

- 1) Typ PNL radiale, lamellenförmige Anordnung des Schleifvlieses, extrem dichte Packung der Lamellen, für Flächenbearbeitung, wahlweise in Korund- oder SIC-Körnung.
- 2) Typ PNR axiale, rondenförmige Anordnung des Schleifvlieses, die einzelnen Ronden sind untereinander nicht verbunden, daher gute Anpassung an Konturen.
- **3) Typ PNZ** radiale, lamellenförmige Anordnung des Schleifvlieses, zwischen den Lamellen **jeweils ein zusätzliches Schleifgewebe**, erhöhter Materialabtrag, gröberes Schliffbild.

Verpackungseinheit 10 St. je Type

Туре	Ø x Höhe	Körnungen (A = Korund; C = SiC)/Bestell-Nr.					
	mm	A 100	A 180	A 280	C 180	C 280	
PNL 4020	40 x 20	766.110	766.111	766.112	766.114	766.115	
PNL 5030	50 x 30	766.120	766.121	766.122	766.124	766.125	
PNL 6050	60 x 50	766.130	766.131	766.132	766.134	766,135	
PNL 8050	80 x 50	766.140	766.141	766.142	766.144	766.145	
PNR 6050	60 x 50	766.210	766.211	766.212	-		
PNR 8050	80 x 50	766.220	766.221	766.222	-	_	
PNZ 4020	40 x 20	766.310	766.311	-	-		
PNZ 6050	60 x 50	766.320	766.321	-	-	-	
PNZ 8050	80 x 50	766.330	766.331	_	766.334	_	
PNZ 10050	100 x 50	766.340	766.341	_	_	_	

296







Fächerschleifer F

fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen; Anpassung an die Werkstückkonturen für Feinschleifarbeiten an größeren Radien, Bearbeitung kleinerer oder schwer zugänglicher Flächen oder Armaturen. **Verpackungseinheit 10 St. je Type**

Туре	Ø x Höhe	Schaft-Ø			Kör	nung/ Bestel	-Nr.		
	mm	mm	60	80	120	150	180	240	320
F2010/3	20 x 10	3	-	767.013	767.014	767.015	767.016	767.017	767.018
F2010/6	20 x 10	6	-	767.023	767.024	767.025	767.026	-	-
F2515/6	25 x 15	6	-	767.033	767.034	767.035	767.036	-	_
F2525/6	25 x 25	6	-	767.043	767.044	767.045	767.046	-	-
F3005/3	30 x 5	3	767.052	767.053	767.054	767.055	767.056	767.057	767.058
F3005/6	30 x 5	6	767.062	767.063	767.064	767.065	767.066	767.067	767.068
F3010/3	30 x 10	3	767.072	767.073	767.074	767.075	767.076	767.077	767.078
F3010/6	30 x 10	6	767.082	767.083	767.084	767.085	767.086	767.087	767.088
F3015/6	30 x 15	6	767.102	767.103	767.104	767.105	767.106	767.107	767.108
F3030/6	30 x 30	6	767.112	767.113	767.114	767.115	767.116	767.117	767.118
F4010/6	40 x 10	6	767.122	767.123	767.124	767.125	767.126	767.127	-
F4015/6	40 x 15	6	767.132	767.133	767.134	767.135	767.136	767.137	767.138
F4020/6	40 x 20	6	767.142	767.143	767.144	767.145	767.146	767.147	-
F5010/6	50 x 10	6	767.152	767.153	767.154	767.155	767.156	767.157	767.158
F5015/6	50 x 15	6	767.162	767.163	767.164	767.165	767.166	767.167	767.168
F5020/6	50 x 20	6	767.172	767.173	767.174	767.175	767.176	ı	767.178
F5030/6	50 x 30	6	767.182	767.183	767.184	767.185	767.186	767.187	767.188
F6015/6	60 x 15	6	767.192	767.193	767.194	767.195	-	767.197	767.198
F6020/6	60 x 20	6	767.202	767.203	767.204	767.205	-	767.207	767.208
F6030/6	60 x 30	6	767.212	767.213	767.214	767.215	767.216	767.217	767.218
F6040/6	60 x 40	6	767.232	767.233	767.234	767.235	-	767.237	-
F6050/6	60 x 50	6	767.242	767.243	767.244	767.245	-	767.247	767.248
F8015/6	80 x 15	6	767.252	767.253	767.254	767.255	-	-	-
F8020/6	80 x 20	6	767.262	767.263	767.264	767.265	-	-	-
F8030/6	80 x 30	6	767.272	767.273	767.274	767.275	-	767.277	767.278
F8040/6	80 x 40	6	767.292	767.293	767.294	767.295	_	767.297	_
F8050/6	80 x 50	6	767.302	767.303	767.304	767.305	-	767.307	767.308

Andere Maße auf Anfrage

297





Polierpastenriegel

Fünf verschiedene Pasten, deren Verwendungszweck durch Farbkennzeichnung unterschieden wird. Riegelgröße $70\times50\times140$ mm.

Bestell-Nr.	Туре	Farbe	Verwendung
768.101	G-PP1 VP	grün	Vorpolitur von Stahl und rostfr. Stahl
768.104	G-PP4 HGP	rosa	Hochglanzpolitur für alle Metalle
768 105	G-PP5 HGP K	heige	Hochglanzpolitur für Kunststoffe

Tel.: 05 21 / 9 22 12-0 Fax: 05 21 / 9 22 12-20

Schleiföle

Schleiföle verhindern eine übermäßige Temperaturentwicklung sowie das Anhaften von Spänen auf dem Schleifbelag. Gleichzeitig wird die Oberflächengüte des zu bearbeitenden Werkstückes verbessert. In Verbindung mit obigen Fächerschleifern erhöht sich die Standzeit dieser Werkzeuge. Bei NE-Metallen werden störende Flecken verhindert und bei eisenhaltigen Werkstoffen wird Korrosionsschutz bewirkt.

Anwendung	Packungsgröße/ Bestell-Nr.						
	Spraydose 400 ml	Dose 1 ltr.	Dose 5 ltr.				
Eisen und Stahl	769.100	769.101	769.105				
NE-Metalle, INOX	769.110	769.111	769.115				
Aluminium	769.120	769.121	769.125				





298

COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

optimale Verbindung von wiederverwendbarem Halter und Schleifblättern oder -Ronden durch die **metallische Schraubverbindung**, einfachste Handhabung, schneller Werkzeugwechsel.

1) COMBIDISC-Halter in 3 Härtegraden

weich für Konturen; mittel für Radien; hart für Flächen Schaft $6 \times 40 \text{ mm}$

Bestell-Nr.	Туре	Ø mm	Härtegrad	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl
770.601	SBH 38 W	38		6	25.000
770.602	SBH 50 W	50	weich	6	19.000
770.603	SBH 75 W	75		6	12.500
770.611	SBH 20 M	20		6	47.500
770,612	SBH 25 M	25		6	38.000
770.613	SBH 38 M	38	mittel	6	25.000
770.614	SBH 50 M	50		6	19.000
770,615	SBH 75 M	75		6	12.500
770.621	SBH 38 H	38		6	25.000
770.622	SBH 50 H	50	hart	6	19.000
770,623	SBH 75 H	75		6	12,500



Korund A, dunkelbraun, für normale Arbeiten Keramikkorn CO, rotbraun, für Schleifen mit höchster Abtragsleistung, für leistungsstarke Antriebe

Туре	Ø		Körnung/ Bestell-Nr.								
	mm	A 60	A 80	A120	A180	A320	CO 36	CO 60	CO 80		
CD 20	20	770.631	770.632	770.633	770.634	770.635	-	-	_	100	
CD 25	25	770.641	770.642	770.643	770.644	770.645	-	_	_	100	
CD 38	38	770.651	770.652	770.653	770.654	770.655	770.657	770.658	770.659	100	
CD 50	50	770.661	770.662	770.663	770.664	770.665	770.667	770.668	770.669	100	
CD 75	75	770,671	770,672	770,673	770.674	770,675	770,677	770,678	770,679	50	

3) COMBIDISC-Vliesronden in 2 Härtegraden

hart: universell zur Oberflächenbearbeitung, offene Struktur, Flexibilität wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt

weich: für Feinstschliff an Flächen und Konturen, sehr offene Struktur

Type	Ø	Härte-		VE St.			
	mm	grad	grob	mitte l	fein	sehr fein	
VRH 20	20		770.701	770.702	770.704	-	50
VRH 25	25		770.711	770.712	770.714	-	50
VRH 38	38	hart	770.721	770.722	770.724	-	50
VRH 50	50		770.731	770.732	770.734	_	50
VRH 75	75		770.741	770.742	770.744	1	25
VRW 38	38		-	770.747	770.748	770.749	50
VRW 50	50	weich	-	770.752	770.753	770.754	50
VRW 75	75		-	770.762	770.763	770.764	25

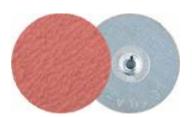
Weitere COMBIDISC-Schleifwerkzeuge (andere Schleifmittel, Bürsten, Filz) auf Anfrage! Bitte Sonderliste anfordern!

2 T

299



Halter



Schleifblätter



Vliesronden

COMBIDISC-Kleinfiberschleifer Mini-Polifan

Zum Grobschleifen von Stahl bzw. Stahlguss, speziell für Schweißnähte an schwer zugänglichen Stellen. Höhere Standzeit und Abtragleistung ggb. obigen Schleifblättern.

Korund A, für normale Arbeiten

Zirkonkorund Z, erzielt die beste Schleifleistung bei erhöhtem Anpressdruck

Туре	Ø		Körnung/ Beste∎-Nr.							
	mm	A 40	A 60	A 80	A 120	Z 40	Z 60	Z 80	Z 120	
CD PFF 50	50	770.771	770.772	770.773	770.774	770.775	770.776	770.777	770.778	
CD PFF 75	75	770.781	770.782	770.783	770.784	770.785	770.786	770.787	770.788	

Passende Werkzeughalter (Schaft 6 x 40 mm) dazu:

Bestell-Nr.	Туре	Passend für		
770.791	B0 PFF 50	CD PFF 50		
770.792	B0 PFF 75	CD PFF 75		





299A











Gummiträger und Planschleifblätter

1) Selbsthaftend durch Klettbelag

a) Gummiträger GTH

Beste∎-Nr.	Туре	Ø mm Schaft-Ø x		max, Drehzahl
			-Länge mm	min ⁻¹
771.110	GTH018.03	18	3 x 30	20.000
771.120	GTH030.03	30	3 x 30	12.500
771.130	GTH030.06	30	6 x 40	12.500
771.140	GTH045.06	45	6 x 40	10.000
771,150	GTH060.06	60	6 x 40	8,000
771,160	GTH075,06	75	6 x 40	6.000
771,170	GTH120.06	120	6 x 25	4,000

Verpackungseinheit 5 St. je Type, ab 75 mm-Ø je 2 St.

b) Schleifblätter PSH, selbsthaftend. Schleifmittel: Korund A

Туре	Ø		Körnung/ Bestell-Nr.						
	mm	60	80	120	150	180	240	320	
PSH018A	20	771.111	771.112	771.113	771.114	771.115	771.116	771.117	
PSH030A	33	771.121	771.122	771.123	771.124	771.125	771.126	771.127	
PSH045A	48	771.141	771.142	771.143	771.144	771.145	771.146	_	
PSH060A	63	771.151	771,152	771.153	771.154	771.155	771.156	771.157	
PSH075A	78	771.161	771.162	771.163	771.164	771.165	771.166	771.167	
PSH125A	125	771.171	771.172	-	-	1	-	_	

Verpackungseinheit 100 St. je Type

2) Selbstklebend mit Schutzfolie

a) Gummiträger GTK

Bestell-Nr.	Туре	Ø mm	Schaft-Ø x	max, Drehzahl
			-Länge mm	min ⁻¹
771,210	GTK018.03	18	3 x 30	20,000
771.220	GTK030.03	30	3 x 30	12.500
771.230	GTK030.06	30	6 x 40	12.500
771.240	GTK045.06	45	6 x 40	10.000
771.250	GTK060.06	60	6 x 40	8.000
771.260	GTK075.06	75	6 x 40	6.000

Verpackungseinheit 5 St. je Type, 75 mm-Ø je 2 St.

b) Schleifblätter PSK, selbstklebend. Schleifmittel: Korund A

Туре	Ø	Körnung/ Bestell-Nr.						
	mm	60	80	120	150	180	240	
PSK018A	21	771.211	771.212	771.213	771.214	771.215	771.216	
PSK030A	33	771.221	771.222	771.223	771.224	771.225	771.226	
PSK045A	48	771.241	771.242	771.243	771.244	771.245	771.246	
PSK060A	63	771.251	771.252	771.253	771.254	-	-	
PSK075A	78	771.261	771.262	771.263	771.264	_	_	

Verpackungseinheit 100 St. je Type

Hinweis: Spannhülsen 6 mm \varnothing für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284A.

301





Zylinderform



Scheibenform





Kegelform

Kugelform

Schleifkörper, keramisch gebunden

Ausführung: Edelkorund, Farbe rosa, Härte 0, für Stahl und Grauguss, Schliffgeschwindigkeit: ca. 25 – 40 m/sec.

Mindestabnahmemenge 10 Stück je Ausführung

Für speziellen Bedarf können andere Härtegrade, Körnungen, Abmessungen und Formen geliefert werden.

1) mit zylindrischen Schäften, 6 mm Durchmesser, 40 mm Länge

	Zylinderform		9	Scheibenform		
Bestell-Nr.	Kopf-∅ x Lg.	Korn	Bestell-Nr.	Kopf-∅ x Lg.	Korn	
772,101	3 x 6 mm	100	772,121	20 x 6 mm	80	
772.102	4 x 8 mm	100	772.122	25 x 6 mm	46	
772.103	5 x 10 mm	60	772.123	40 x 10 mm	30	
772.104	6 x 13 mm	100	Kegelform			
772.105	8 x 10 mm	80	Bestell-Nr.	Kopf-Ø x Lg.	Korn	
772.106	10 x 13 mm	80	772.131	20 x 32 mm	60	
772,107	13 x 13 mm	46	772.132	20 x 40 mm	60	
772.108	16 x 20 mm	60		Kugelform		
772.109	10 x 32 mm	80	Bestell-Nr.	Kopf-Ø	Korn	
772,110	13 x 40 mm	46	772.141	16 mm	60	
772.111	16 x 40 mm	60	772.142	32 mm	46	
772.112	20 x 40 mm	60				
772.113	32 x 20 mm	46				

2) mit zylindrischen Schäften, 3 mm Durchmesser, 30 mm Länge

	Zylinderform		Scheibenform			
Bestell-Nr.	Kopf-∅ x Lg.	Korn	Bestell-Nr.	Kopf-∅ x Lg.	Korn	
772,202	2 x 5 mm	100	772,221	13 x 3 mm	100	
772.203	3 x 6 mm	100				
772.204	4 x 8 mm	100				
772,205	5 x 10 mm	100				
772.206	6 x 13 mm	100				
772.207	8 x 10 mm	80				
772,208	8 x 16 mm	80				
772.210	10 x 13 mm	46				

Hinweis: Spannhülsen 6 mm \varnothing für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s.Art. 284A.

40 x 20 mm

772.114

Polierschleifstifte, gummigebunden

Sorte P1 Polierschleifstifte in Hartgummibindung, Korn 100

Für Feinschliff von Guss, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen. Max. Umfangsgeschwindigkeit 50 m/s.

Sorte P2 Elastische Polierschleifstifte in Weichgummibindung, Korn 120

Zur Herstellung einer Fein- bis Hochglanzpolitur an vorbearbeiteten Flächen. Sehr weicher Polierschliff. Max. Umfangsgeschwindigkeit 15 m/s. (andere Körnungen auf Anfrage)

Mindestabnahmemenge: 20 Stück je Ausführung **Zylinderform** (andere Formen auf Anfrage)

Kopf-Ø	Schaft-Ø	Bestell-Nr.		Kopf-Ø	Schaft-Ø	Beste	ell-Nr.
x -Lg. mm	mm	Sorte P1	Sorte P2	x-Lg. mm	mm	Sorte P1	Sorte P2
4 x 8	3	773.101	773.201	13 x 20	6	773.109	773.209
5 x 10	3	773.102	773.202	16 x 16	3	773.110	773.210
6 x 10	3	773.103	773,203	16 x 20	6	773.111	773,211
8 x 10	3	773.104	773.204	16 x 32	6	773.112	773.212
8 x 16	6	773.105	773.205	20 x 20	6	773.113	773.213
10 x 10	3	773.106	773.206	20 x 32	6	773.114	773,214
10 x 20	6	773.107	773.207	32 x 10	6	773.115	773.215
13 x 13	3	773.108	773.208	40 x 20	6	773.116	773.216



Hinweis: Spannhülsen 6 mm Ø für Werkzeuge mit 3 mm Schaft s. Art. 284A.

Rutschersteine aus Silicium-Carbid, dunkel (grob) zum Abrichten und Profilieren von Schleifstiften (oder auch als Scheuerstein zur Kernbearbeitung)

Bestell-Nr.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
303.001	50	25	15
303.002	100	30	15
303,003	100	50	25
303.004	150	50	25

Verpackungseinheit 5 St. je Sorte



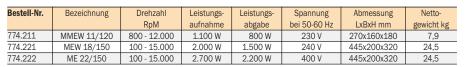
303

304

302

Biegwellen-Antriebsmaschinen "Mammut"

Elektronische Biegwellenantriebe mit Anschluss DIN 10, robuste Bauform für schweren Einsatz, stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung und Überlastungsschutz bei nur geringer Geräuschentwicklung. Lieferung mit Netzkabel und 2 Spannschlüsseln STS D 4mm.





FMF

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Nettogewicht kg
774.301	Fernsteuerkabel FSTK 22	0,635
774.302	Fußschalter FSE 22, 2-polig	1,0
774.303	Fuß FME mit Drehvorrichtung	2,0
774.304	Hängebügel B1 ME	1,2
774.305	Hängebügel B2 ME fahrbar	1,8
774.306	Wagen WA D ME	14,2
774.307	Wellenablage WAL 4-12 f. Biegwelle	0.46









FSE 22, 2-polig

B1 ME



Motor RUER 8/180SI mit Drehzahlregler, Tischstativ, Ablage und Welle sowie Handstück.



305

Rekord-Universalmotor RUER 8/180 SI mit Drehzahlregelung

WA D ME

Universell einsetzbar für Fräs-, Schleif- und Polierarbeiten. Sehr leise, besonders geeignet für Werkzeug- u. Formenbau.

Bestell-Nr.	775.201
Technische Daten:	
Abmessung	222 x 98 x 98mm
Leistungsaufnahme	1020W
Leistungsabgabe	600W
Wellenanschluss	DIN 10
Drehzahl*	500-18.000 U/min
Einsetzbare Wellen	4ZG und 7ZG/ZGU (s. Art. 306)

* Stufenlose Drehzahlregelung durch Kombi-Drehzahlregler

Empfehlenswertes Zubehör:

- Tischstativ TSL 1400 mit Schraubzwinge für Arbeitsplatten bis 65mm Stärke. Durch einen Teleskopauszug kann die Höhe bis max. 140cm verstellt werden. Bestell-Nr. 775.203
 Ablage TSA L 1400 passend zu obigem Stativ, zur optimalen Ablage der verschiedenen Handstücke.
- Bestell-Nr. 775.204

Der Motor wird ohne Welle geliefert; diese bitte separat bestellen (s. Art. 306).





Zubehör-Werkzeuge für Art.-Nr. 304 – 305

1) Biegwellen (motorseitiger Anschluss nach DIN 10) kpl. mit Handstück Seele aus Klaviersaitendraht, Seelenkupplung M 10 Schutzschlauch aus ölfestem Vollgummi, Schlauchkupplung 30 mm Ø Eine Reparatur von Seele und Schutzschlauch ist nicht möglich.

Beste∎-Nr.	776.101	776.102	776.103	776.104	776.105
Туре	4 ZG DIN 10	7 ZG DIN 10	7 ZGU DIN 10	10 ZG DIN 10	12 ZGA DIN 10
Seele ∅ x Länge mm	4 x 1330	7 x 1590	7 x 2090	10 x 1600	12 x 2100
Schutzschlauch Ø mm	13	18	18	22	25
Handstück-Bestell-Nr.	4 ZGB	7 ZGA	7 ZGA	10 ZGE	12 ZGA
Handstück-Maße	19.5 x 110	27 x 130	27 x 130	33 x 163	33 x 162
Ø x Lg. mm	19,5 x 110	27 X 130	27 X 130	33 X 103	33 x 102
Handstück-Anschluss	G 16	G 22	G 22	G 28	G 28
Handstück-	16	22	22	28	28
Kupplungs-Ø mm	10	22	22	20	20
Normalspann-	6	6	6	6	12
zange mm	O	0	0	0	12
Weitere lieferbare	3/5		3/5/8		E /C /O /10
Spannzangen mm	3/3		3/3/8		5/6/8/10
Höchstdrehzahl 1/min.	40.000	25.000	25.000	18.000	12.000
Gewicht kg	0,6	1,5	2,0	2,5	4,25

Starre oder gebogene Verlängerungen nach Angabe auf Anfrage möglich!



2) Ersatzseelen, einbaufertig

Beste∎-Nr.	776.601	776.602	776.603	776.604	776.605
für We ll e	4 ZG	7 ZG	7 ZGU	10 ZG	12 ZGA



3) Winkelhandstücke

Bestell-Nr.	776.201	776.202	776.204
Туре	WZ 4A	WZ 7B	WZ 10B
zu Welle	4 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG / 12Z GA
Kopfhöhe x Länge mm	43 x 111	55 x 157	55 x 166
Höchstdrehzahl 1/min.	20.000	17.000	17.000
Gewicht kg	0,27	0,60	0,76
Spannzange	3 mm	6 mm	6 mm

307



Druckluft-Feilmaschine

Zum Entgraten und für Feilarbeiten im Werkzeug- und Formenbau. Extrem niedriger Vibrationswert, hohe Präzision, ruhiger Lauf.

- a) Modell FRV 110 mit Hebelventil, Vibration 2,0 m/sec², für Feilen mit 6 mm Schaft.

 Bestell-Nr. 307.110
- Modell FRV 60B mit Druckknopfventil, Vibration 1,8 m/sec², für Feilen mit 3 mm Schaft.

Bestell-Nr.	Hubzahl	Frequenz	Hublänge	Gewicht	Ø x Länge	Anschluss	Schlauch
307.110	9000 min ⁻¹	150 Hz	8 mm	1,0 kg	41 x 180 mm	G 1/4" i	6 mm I.W.
307.116	8400 min-1	140 Hz	4 mm	0,3 kg	30 x 200 mm	-	3 mm I.W.

Passende Feilen, Hieb 1

a) für Modell FRV 110, Schaft-Ø 6 mm, nutzbare Länge 80 mm

Bestell-Nr.	Form	Querschnitt
307.201	flachstumpf	12,3 x 6,3 mm
307.202	halbrund	12,0 x 6,0 mm
307.203	dreikant	9,0 x 9,0 mm
307.204	vierkant	8,0 x 8,0 mm
307.205	rund	6,0 mm Ø

b) für Modell FRV 60B, Schaft-Ø 3 mm, nutzbare Länge 60 mm

Bestell-Nr.	Form	Querschnitt
307.301	flachstumpf	7,0 x 2,0 mm
307.302	halbrund	6,5 x 2,0 mm
307.303	dreikant	4,0 x 4,0 mm
307.304	vierkant	3,0 x 3,0 mm
307 305	rund	3.6 mm Ø

Hinweis

 $\mbox{\it Variacor-Drehgelenk}$ 90° schwenkbar, 360° drehbar für alle Druckluftwerkzeuge s. Art. 190B!

Injektor-Klein-Strahlgerät, tragbar, Type "TF"

Für Betriebsdruck 2-6 bar; für metallische und nichtmetallische Strahlmittel einsetzbar.

Ansaugung des Strahlmittels im Düsenkopf mittels Druckluft, ausgeblasenes Strahlmittel fällt über ein Sieb zur Wiederverwendung in den Kessel zurück und wird erneut zugeführt.

Lieferumfang: komplettes anschlussfertiges Strahlgerät mit Kessel einschl. Füßen, Tragbügel und Sieb, Strahlpistole kompl. mit Luft- und Strahldüsen, 3 m Strahlmittel- und 3 m Luftschlauch.

TF 10 = 10 Ltr. Strahlmittelinhalt 250 mm Kessel-Ø, 440 mm Höhe **TF 50** = 50 Ltr. Strahlmittelinhalt 400 mm Kessel-Ø, 700 mm Höhe

Gewünschten Düsen-Ø bitte gemäß folgender Tabelle festlegen:

Luftdüsen-Ø	3,0 mm	4,0 mm	7,5 mm
Strahldüsen-Ø	6,0 mm	8,0 mm	13,0 mm
Luftverbrauch bei 6 bar: m³/h ca.	36	60	210
		Bestell-Nr.	
Strahlgerät TF 10	308.011	Bestell-Nr. 308.012	308.013



Betriebsanleitung steht zur Verfügung.

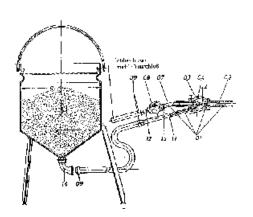
308A

309

308

Ersatz- und Verschleißteile dazu

Forest Market Mark	1.0.15	0.0	1.0	7.5
Ersatztelle:	Luftdüsen-Ø	3,0 mm	4,0 mm	7,5 mm
Nr. auf	Strahldüsen-Ø	6,0 mm	8,0 mm	13,0 mm
der Abb.	Bezeichnung			
1	Strahlvorrichtung kpl.	308.101	308.102	308.103
2	Strahldüse	308.111	308.112	308.113
3	Luftdüse kpl.m.Muffe	308,121	308,122	308,123
4	Düsenkopf ohne Düse		308.131	
7	Rohrstück mit 2 Gewinden	308.134		
8	2-Wege-Handventil	308.135		
9	Schlauchschelle		308.136	
11	Schlauchstutzen 265 mm	308.138		
12	Schlauchstutzen 90 mm	308.139		
14	langer Bogen	308.141		
15	Reduzierstück		308.142	



Injektor-Klein-Strahlgerät, tragbar, Type Junior

Betriebsdruck ca. 6 bar; für metallische und nichtmetallische Strahlmittel einsetzbar. Ansaugung des Strahlmittels im Düsenkopf mittels Druckluft, ausgeblasenes Strahlmittel fällt über ein **optionales Rüttelsieb** zur Wiederverwendung in den Kessel zurück und wird erneut zugeführt.

Optional: Rüttelsieb (Bestell-Nr. 309.210)

Behälterinhalt ca.: 40 ltr.

Kessel- \emptyset : 330 mm Höhe: 800 mm

Gewünschten Düsen-Ø bitte gemäß folgender Tabelle festlegen:

2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	3,5 mm	
5,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	
15	24	30	45	
Bestell-Nr.				
309.202	309.203	309.204	309.205	
	5,0 mm 15	5,0 mm 6,0 mm 15 24 Beste	5,0 mm 6,0 mm 7,0 mm 15 24 30 Bestell-Nr.	



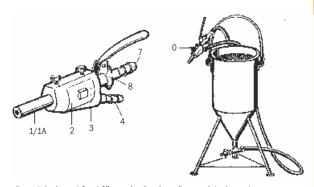
Betriebsanleitung steht zur Verfügung.

309A

Ersatz- und Verschleißteile dazu

Ersatzteile:	Luftdüsen-Ø	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	3,5 mm	
Nr. auf	Strahldüsen-Ø	5,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	
der Abb.	Bezeichnung		Beste	ell-Nr.		
0	Strahlpistole kpl.	309.212	309.213	309.214	309.215	
1*	Strahldüse geh.	309.222	309.223	309.224	309.225	
1A*	Strahldüse Borcarbid	309.242	309.243	309.244	309.245	
3	Luftdüse	309.232	309.233	309.234	309.235	
2	Gusskörper leer		309.	301		
8	Handhebelventil	309,302				
4	Strahlmittelschlauchtülle 13 mm	309.305				
7	Druckluftschlauchtülle 9 mm	309,306				

^{*} Standzeit Normalstrahldüse ca. 20 Std. Standzeit Borcarbid-Dauerstrahldüse ca. 300 – 400 Std.!



Druckfreistrahlgebläse als Großgeräte auf Anfrage! **Schutzbekleidung** für Strahlarbeiten siehe ab Art. 350.



Strahl-Pistolen für Kleinteile Bestell-Nr. 310.002

Preiswertes, robustes Gerät, mit 6 mm Blas- und 3 mm Luftdüse, geringer Luftbedarf, ab 4 bar, 6 mm Schlauchanschluss, mit 1-ltr.-Alu-Hängebecher, Bajonettverschluss.

Ersatzstrahlrohre:

Bestell-Nr. 310.102 Normalausführung, gehärtet und verzinkt.
Bestell-Nr. 310.103 aus Spezialmaterial, weitaus längere Haltbarkeit, gelb chromatisiert.

310A

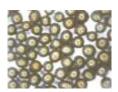


Strahlgerät RAPID Bestell-Nr. 310.201

Robustes, handliches Gerät aus Aluminium-Druckguss. Zum direkten Verarbeiten des Strahlgutes aus Säcken, Fässern, Eimern usw. Ansaugschlauch 3 m lang, mit Spezial-Ansaugelement aus Ganzmetall. Luftanschluss 1/4" AG, 6 mm Blas- und 3 mm Luftdüse.

Ersatzansaugschlauch 3 m lang, kpl. mit Spezialansaugelement, 1/4" AG Bestell-Nr. 310.202

Ersatzstrahlrohre s.o.





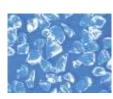


Metallische Strahlmittel in 25 kg-Säcken (Mindestbestellmenge 150 kg)

	Stahlguss-		Stahl-		Hartguss-		Leichtmetall-	
Sorten	Strahlmittel		Drahtkorn		Strahlmittel		Strahlmittel	
	GS-R, rund		StD-Z, zylindr	isch	GH-K, kantig		GRANAL	
Anwendungs-	Gusspu	tzen, Entzundei	n von Eisen und	d Stahl	Entrosten, Er	ntzundern, Auf-	Gussputzen v.	Alu-Gussteilen in
gebiet	in S	chleuderrad- ur	nd Druckluftanla	gen	rauen, überw.	in Druckluftanl.	Schleuderrad-	u. Druckluftanl.
Härte/	HV 1,0, 420 -	- 480 ≙	HV 450 ≙		HV 1,0, ca. 6	800 – 800 ≙	HV 0,2 90	- 120
Festigkeit	HRC 42, 7 - 4	17,7	1580/1770	N/mm²	HRC 59,2 - 6	64,0		
lieferbare	Bestell-Nr.	Körnung	Bestell-Nr.	Körnung	Bestell-Nr.	Körnung	Beste∎-Nr.	Körnung
Körnungen		mm		mm		mm		mm
	311.004	0,2 - 0,4	311.204	0,4	311.304	0,2 - 0,4	311.410	0,3 - 1,0
	311.006	0,3 - 0,6	311.206	0,6	311.306	0,3 - 0,6	311.420	0,8 - 2,0
	311,008	0,4 - 0,8	311,208	0,8	311,308	0,4 - 0,8	311.430	1,6 - 3,0
	311.010	0,6 - 1,0	311.209	0,9	311.310	0,6 - 1,0		
	311.013	0,8 - 1,3	311.212	1,2	311.313	0,8 - 1,3		
	311.016	1,0 - 1,6	311.215	1,5	311.316	1,0 - 1,6	1	
	311.020	1,3 - 2,0	311.220	2,0	311.320	1,3 - 2,0		
	311.022	1,6 - 2,2			311.322	1,6 - 2,2		
	311.028	2,0 - 2,8			311.328	2,0 - 2,8		

Andere Körnungen und Typen auf Anfrage!

312







Nichtmetallische Strahlmittel in 25 kg-Säcken (Mindestbestellmenge 150 kg)

	Glasstrahl-		Glasstrahlkorn		Nussschalen	+
Sorten	perlen MGL					
Anwendungs-		Reinig	ung von		Oberflächenb	earbeitung ohne
gebiet		Koki ll en ι	und Formen		Abtrag von G	rundmaterial
Härte/	Knoop 5150	N/mm²	Mohs ca. 7		Mohs 2, 5	
Festigkeit	HRC 47					
lieferbare	Beste∎-Nr.	Körnung	Bestell-Nr.	Körnung	Bestell-Nr.	Körnung
Körnungen		μ		μ		mm
	312.105	0 - 50	312.313	80 - 150	312.420	0,20 - 0,45
	312.108	40 – 80	312.321	100 - 200	312.445	0,45 - 1,00
	312.111	50 - 105	312,330	200 - 300	312,480	0,80 - 1,30
	312.115	75 – 150	312.350	300 - 600	312.490	1,00 - 1,70
	312.121	105 - 210	312.380	300 - 800	312,493	1,30 - 1,70
	312.125	150 - 250	312,384	400 – 1400	312,497	1,70 - 2,40
	312,130	180 - 300				
	312.142	250 - 420				
	312.159	420 - 590				
	312,184	420 - 840				

Weitere Strahlmittel auf Anfrage!

Diese Strahlmittel sind gesundheitsunschädlich. Sie sind weder silikogen noch cancerogen noch toxisch und entsprechen den Forderungen der "Technischen Regeln für gefährliche Arbeitsstoffe".

Abdrehapparat Bestell-Nr. 583.010

Zum Abrichten keramisch-gebundener Schleifscheiben, komplett bestückt mit 11 Abdrehrädchen aus Stahl, 50mm Ø, 10mm Bohrung.



313

Abdrehrädchen

1) aus Spezialguss hergestellt und sauber entgratet, gewellt

2) aus bestem, erprobtem Stahl, gehärtet, mit 16 – 20 Zähnen

Durchmesser	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm		
Bohrungs-Ø	7 mm	10 mm	10 mm	13 mm	10 mm		
Material		Bestell-Nr.					
Guss	-	-	583,101	-	583.102		
Stahl	583,201	583,202	583,203	583,204	-		



314

315

Metall-Bandsäge-Maschinen

für die wirtschaftliche Bearbeitung speziell von Alu-Gussteilen

Maschinengehäuse mit außergewöhnlicher Stabilität, großflächige, robuste Grauguss-Tische, universeller und flexibler Einsatz, solider Gesamtaufbau, sicheres Arbeiten mit hoher Zerspanungsleistung, langlebig

Die Technik

- geschlossenes, modernes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- endschaltergesicherte Schutztüren
- angeflanschte Alu-Scheibenräder mit vulkanisierten Gummibelägen
- Präzisionsrollenführungen oben und unten, ausgelegt für hohen Schnittdruck
- obere Führung über Handrad auf Höhe einstellbar
- schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungs-Anzeige
- automatische Motorbremse
- leistungsfähiger, kompakter Keilriemenantrieb
- Standard-Schnittgeschwindigkeit 800 m/min., andere Geschwindigkeiten auf Anfrage

Zusatzeinrichtungen

- motorische Höhenverstellung der oberen Führung
- pneumatische Sägeblattspannung
- stufenlos regelbarer Antrieb
- größere Schnitthöhen
- $\bullet \ \text{andere Schnittgeschwindigkeiten} \\$



Bestell-Nr.	Туре	Rad-Ø	Schnittbreite	Schnitthöhe	Tischgröße	Bandlänge	Motor
315.630	UH630/M	630 mm	610 mm	470 mm	630x 630 mm	4700 mm	3,0 kW/400 V
315.800	UH800/M	800 mm	780 mm	500 mm	800x 950 mm	5600 mm	4,0 kW/400 V
315.900	UH900/M	900 mm	865 mm	700 mm	800x1000 mm	6550 mm	5,5 kW/400 V

Bitte ausführliche Angebote anfordern!





Zahnform S (Standardzahn) universeller Einsatz für Stahl. Guss und härtere NE-Metalle.



Zahnform K (Klauenzahn) höchste Leistung für NE-Metalle und Stähle niedriger Festigkeit.

Hochleistungs-Metallbandsägeblätter

mit flexiblem Rücken

zahnhart, Zahnform S oder K, gebrauchsfertig geschränkt und geschärft Liefermöglichkeiten:

- 1) in Rollen von 30 m Länge
- 2) in abgepassten Längen endlos geschweißt (Abnahme mindestens 5 Stück pro Abmessung).
- A) Type EXTRA aus Wolfram-Silizium legiertem Stahl, für hohe Ansprüche, nicht nachschärfbar

Brei	eite x Stärke Bestell-Nr.		ell-Nr.	mgl.Zahnteilungen (ZpZ)		
	mm	Rollenware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K	
6	x 0,65	832,306	832,406	6,8,10,14,18	4,6	
8	x 0,65	832,308	832,408	6,8,10,14,18	4,6	
10	x 0,65	832,310	832,410	6,8,10,14,18	3,4,6	
13	x 0,65	832,313	832,413	4,6,8,10,14	3,4,6	
16	x 0,65	832,316	832,416	4,6,8,10	3,4,6	
16	x 0,80	832,317	832,417	10	3,4,6	
20	x 0,80	832,320	832,420	8,10	3,4,6	
25	x 0,90	832,325	832,425	6,10	3,4,6	

Bitte jeweils die gewünschte Zahnform und Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei endlosen Bändern die gewünschte Länge angeben!

B) Type BIFLEX M42 (526) aus Kobalt-Bi-Metall, Zähne aus HSS, Trägerband aus elastischem Werkzeugstahl, für höchste Ansprüche, nachschärfbar bis einschl. 6 ZpZ.

Breite x Stärke	Bestell-Nr.		mgl.Zahnteilungen (ZpZ)		
mm	Rollenware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K	
13 x 0,65	832,513	832,613	14,18	4,6	
13 x 0,90	832,514	832,614	ī	3,4,6	
20 x 0,90	832,520	832,620	18	3,4,6	

Bitte jeweils die gewünschte Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei endlosen Bändern die gewünschte Länge angeben!

C) Type TCT (540) hartmetallbestückt, Zahnspitzen aus besonders verschleißfestem Hartmetall, Trägerband mit 4 % Chrom, hochflexibel, speziell für versandeten Grauguss

Breite x Stärke	Bestell-Nr.		mgl.Zahnteilungen (ZpZ)		
mm	Ro ll enware	endlos	Zahnf.S	Zahnf.K	
13 x 0,80	832.713	832.813	4	-	
20 x 0,80	832.720	832.820	4	3	
27 x 0,90	832.727	832.827	2,3,4	2,3,4	
34 x 1,10	832.734	832.834	3	2,3	

Bitte jeweils die gewünschte Zahnform und Zähneanzahl pro Zoll (ZpZ) sowie bei endlosen Bändern die gewünschte Länge angeben!

Neben der bekannten, konstanten Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand, gibt es für spezielle Einsatzzwecke auch eine **variable Zahnteilung** mit differierendem Zahnabstand innerhalb des Verzahnungsintervalls. Dies ermöglicht einen ruhigeren Lauf des Sägeblattes, vor allem bei schwingungsanfälligen Sägearbeiten.

316A





Zahnform A

Bandsägeblätter für Alu

aus Original-Schwedenstahl

Zahnform A, gebrauchsfertig geschränkt und geschärft (nachschärfbar) Lieferungsmöglichkeiten:

- 1) in Fabrikationsrollen von 50 oder 100 m Länge
- 2) in abgepassten Längen endlos geschweißt (Abnahme mindestens 2 Stück pro Abmessung).

Breite x Stärke	Best	Zahnteilung	
mm	Rollenware	endlos	ca. mm
10 x 0,60	833.010	833.110	6
25 x 0,80	833.025	833.125	6

Bitte bei **endlosen** Bändern die gewünschte Länge angeben!

Metallbandsägeführungen (APA Typ 2)

mit Kugellager-Rückenrolle, auswechselbarer, besonders verschleißfester Anlaufkranz, Seitenrollen mit Feineinstellung und Dauerschmierung Sowohl für Metall- als auch für Holzbandsägemaschinen geeignet.

Seitenrollen selbsthemmend. Verschleißteile schnell austauschbar, ohne die Führung zu demontieren.

Größe	2
Für Rad-Ø mm	600-900
Für Blattbreite mm	5-40
	Bestell-Nr.
Führung oben	836.276
Führung unten	836.277



318

317

Ersatzteile für Bandsägeblattführungen Art. 317 und Typ 1057 (Bj. bis Ende 2004)

Nummer	Größe	III	IV	VI
d.Abb.	Rückenro ll en-Ø	58 mm	65 mm	78 mm
	Bezeichnung		Bestell-Nr.	
K/2	obere Kugellager-Rückenrolle m. Lager-	839.168*	839.169	839.170
	hülse und Verschlusskappe			
K/3	untere Kugellager-Rückenrolle m. Lager-	839.171*	839,172	839,173
	hülse und Verschlusskappe			
K/1	Laufkranz mit Schrauben	839.174*	839,175	839.176
	•			

* Diese Teile passen zur Führung APA 2 (Art. 317).



Spezial-Öl 1059 für Bandsägen-Führungen

Zum Schmieren der Seiten- und Rückenrollenlager darf nur das Spezial-Öl verwendet werden. Ein anderes Öl oder Kugellagerfett beeinträchtigt den leichten Lauf der Rollen und die Dauerschmierung kann nicht funktionieren. Das Spezial-Öl erhöht die Lebensdauer der Bandsägeblattführung.

Bestell-Nr. 840.059 in 20 ml-Fläschchen



319

Gummikork-Bandagen

in besonders flexibler Qualität, 5 mm stark

Bestell-Nr.	841.020	841.025	841.030	841.035	841.040	841.045
Breite	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm
Bestell-Nr.	841.050	841.055	841.060	841.065	841.070	841.080
Breite	50 mm	55 mm	60 mm	65 mm	70 mm	80 mm

 Als Meterware oder in folgenden offenen Längen für die Bandsägenräder:

 Rad⊘ mm
 300
 400
 500
 600
 700
 800
 900
 1000

 Länge mm
 1000
 1320
 1620
 1950
 2280
 2600
 2900
 3200



320

Kraftkleber Typ 1014

zum Aufkleben aller Bandsägebandagen auf Bandsägenräder

Bestell-Nr.	842,500
Inhalt	640 gr.
reicht für ca.	7,5 m



321



Bandsägen-Schweißmaschinen

zum Stumpfschweißen von Bandsägen und Bandmessern ohne Lot und Flussmittel. Hohe Zeiteinsparung bei der Stumpfschweißung der Sägen. Gleichzeitig Erzielung hochfester, zuverlässig haltbarer Verbindungen. Einfache Handhabung und geringstmögliche Wartung der Maschinen.

Zum Schweißen von BI-Metallbandsägen können die Maschinen mit elektronischer Glühvorrichtung geliefert werden.

Sie sind lieferbar für Spannungen von 110 bis 380 V, 50/60 Hz, mit Vortransformator auch bis 500 V, 50/60 Hz.

Für wolframlegierte Sägen müssen die Maschinen BSS 040 - BSS 050 mit wassergekühlten Elektrodeneinsätzen ausgestattet werden.

Туре	für Ban	dsägen	Leistung	Bestell-Nr.			
	Metall	Holz	kVA	Grund-	Gerät m.	Mit Schere	Glühvor-
	mm	mm		gerät	Schere	u. Schleifm.	richtung
BSS 016	6 – 12	3 – 16	2	-	844.016	844.017	844.018
BSS 025	6 – 19	4 – 25	3	-	844,025	844,026	844,027
BSS 040	6 – 27	6 – 40	4	8 4 4.040	-	-	844.043
BSS 050	6 – 34	6 – 50	8	844.050	-	-	844.051

323



Scheren für Art. 322

Die Bandsägenscheren sind für das gratfreie, gerade und rechtwinklige Abschneiden der Sägeenden speziell entwickelt und gewährleisten saubere Schnitte ohne jegliche Verwerfung der Säge. Ein sauber und rechtwinklig abgeschnittenes Sägeende ist Voraussetzung für eine einwandfreie Stumpfschweißung.

Bestell-Nr.	Тур	für Bandbreiten	zu Schweißmaschine	
845.025	AHM 025	bis 25 mm	BSS 016/025 (z. Anbau)	
845.050	AHE 050	bis 50 mm	BSS 040/050 (separat)	

324



Schleifmaschinen für Art. 322

Für die Nachbearbeitung der Schweißstellen verwendet man Feilapparate oder Schleifmaschinen. Mit den Schleifmaschinen werden die Schweiß-krusten stumpfgeschweißter Sägen abgeschliffen oder auch die Enden der Sägen für die überlappte Lötung angeschrägt.

Beste∎-Nr.	Тур	für Bandbreiten	zu Schweiß	maschine
846.025	ESM 025	bis 25 mm	BSS 016/0	025 (nur eingebaut lieferbar)
846,040	ESM 040	bis 40 mm	BSS 040	(nur eingebaut lieferbar)
846.060	SMH 060	bis 60 mm	BSS 050	(separat lieferbar)

325



Kühlschmierstift "Manitou Easy Cut"

Bestell-Nr. 847.100 in Stangen von ca. 350 gr.

für die spanabhebende und umformende Metallverarbeitung. Reduziert die Reibung zwischen Werkzeug und Werkstück, ausgezeichnete Haftkraft und sparsame Anwendung beim Sägen, Schleifen und Gewindeschneiden

326



Bandsägen-Lote

Bestel-Nr.	Ausführung
849.270	Silberlot 10 mm (6 x 500 mm)
849.280	Silberlot 15 mm (3 mtr)

Oberflächen-Vergleichs-Normale

Bestell-Nr. 328.001

Zum praxisgerechten Prüfen, Festlegen und Beurteilen der Oberflächengüte gegossener Werkstücke aus allen Eisen- und Nichteisenmetallen bei allen üblichen Gießverfahren durch einfachen Tast- und Sichtvergleich, rostfrei und verschleißfest.

Die sieben Vergleichsmuster dieses Satzes umfassen die normalerweise erreichbaren Oberflächenqualitäten aller üblichen Gießverfahren vom Druckguss (ISO-Rauheitsklasse N6/Ra 0,8 my) über Feinguss und Kokillenguss bis zum handgeformten Sandguss (N12/Ra 50 my) nach DIN 4766 T2, sowie aller metallischen Gusswerkstoffe (Leichtmetalle, Eisenwerkstoffe, Schwermetalle).

Den Rauheitsmustern N6, N7 und N8 ist eine zusätzliche Oberflächenstruktur überlagert, die von den Bearbeitungsspuren der spanend hergestellten Gießformen (Druckgussform, Kokille) stammt.



Weitere Rauheitsmessgeräte auf Anfrage!

Kugelschlag-Härteprüfer POLDI Best.-Nr. 329.001

Mit diesem handlichen und kleinen Gerät wird die Brinellhärte – mit Hilfe eines Hammerschlages und Vergleichsstabes – durch das Ausmessen der Eindrücke im Differenzverfahren rasch festgestellt. Es kann überall an Teilen mit einem Gewicht ab 5 kg benutzt werden.

Komplett mit Lupe, Prüfstab, Tabellen, Gebrauchsanweisung und Etui (175 x 65 x 35 mm) zum Prüfen von Werkstoffen mit Festigkeiten zwischen 35 und 220 kg/mm² = 100-600 Brinell.

Vergleichsstäbe: 12,5 x 12,5 x 150 mm Festigkeit: **70 kp/mm** 2 reichen für 40 – 50 Messungen.

lieferbare Ersatz-bzw. Verschleißteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.	Beschreibung
329.002	Vergleichsstab (s.o.)	329.006	Loser Schlagbolzen
329,003	Vergleichswerte-Tabelle	329,007	Ersatzfeder
329.004A	Kugelhalter mit Kugel	329.008	Lupe 8-fach
329.005	Schlaggehäuse		



329

330

328

Härtemessgeräte EQUOTIP 550

Leichte, tragbare Härtemessgeräte, batteriegespeist. Einfachste Handhabung. Direktablesen des Messwertes.

Basiseinheiten, Anwendungshinweise:

Modell D Best.-Nr. 330.001

für Prüflinge mit Härte bis 955 HV bzw. 68HRC Gusseisen: 90 – 664 Brinell Alu-Guss: 19 – 164 Brinell

Einheit D bestehend aus: Anzeigegerät EQUOTIP mit Akku, Schlaggerät mit Verbindungskabel, Kontrollplatte D, Koppelpaste, Reinigungsbürste, Tragkoffer und Bedienungsanleitung, Software.

Modell G Best.-Nr. 330.002

Besonderheit: Größere Prüfspitze, höhere Schlagenergie (ca. 9 mal höher als bei Typ D). Stellt geringe Anforderungen an die Vorbereitung der Messstelle. Nur für Messungen im Brinellbereich (650 HB). Anwendung: Massive Teile wie z. B. schwere Guss- und Schmiedestücke.

Einheit G bestehend aus: Anzeigegerät EQUOTIP mit Akku, Schlaggerät mit Verbindungskabel, Kontrollplatte G, Koppelpaste, Reinigungsbürste, Tragkoffer und Bedienungsanleitung, Software.

Weiteres Zubehör auf Anfrage!



330A

Tragbares Härteprüfgerät EQUOTIP piccolo 2

Best.-Nr. 330.101

Kleines (145 x 44 x 20mm), batteriebetriebenes Prüfgerät mit hoher Genauigkeit, Umrechnung aller üblichen Härteskalen, Sofortanzeige, eigene Anwendersoftware, USB-Anschluss, Messungen von GG(HB 90-664), GGG(HB 95-678), Aluguss (HB 19-180), Messing (HB 40-173) oder Bronze (HB 60-290) möglich. Einfachste Bedienung: zum Laden einfach das Betätigungsrohr ganz zum Gehäuse schieben. Dieses Spannen "weckt" die Elektronik. Dann senkrecht zur Prüffläche aufsetzen und Betätigungsrohr nochmals schieben. Das Ergebnis wird sofort in der gewählten Härteskala angezeigt.

Lieferumfang: Prüfgerät mit Schlagkörper D, kleiner und großer Anschlagkappe, Reinigungsbürste, USB-Kabel, Traggurt, CD mit Software, Gerätebox, Bedienungsanleitung.

Weiteres Zubehör auf Anfrage!





Feuchtigkeitsprüfgeräte CM-B

zur Schnellbestimmung von Feuchtigkeit in Gießerei-Sanden

Das CM-Gerät arbeitet nach der Carbid-Methode und benutzt dabei die Zersetzung von Calciumcarbid durch Wasser. Bei dieser Reaktion entsteht Acetylengas, das den Druck in der Stahlflasche ansteigen lässt. Aus dem gemessenen Druck und der Einwaage des Prüfgutes wird an Hand einer Tabelle der Wassergehalt der Probe abgelesen.

1) CM-Koffergerät Best.-Nr. 331.001

Das Kofferset beinhaltet Druckflasche mit Deckel und Manometer, 20 Ampullen mit Calcium-Carbid, 2 Ampullen Prüfwasser, Trümmerschale, Flachmeißel, Fäustel 1000 g, Pinsel, Staubtuch, Flaschenbürste, elektronische Waage, Wiegebehälter, Kugelset, Probenschaufel, Ersatzdichtungen, Bedienungsanleitung und Bereitschaftskoffer (alle Teile auch einzeln erhältlich).

2) Calcium-Carbid-Ampullen

Best.-Nr. 331.003 Blechdose mit 100 Stück Blechdose mit 20 Stück

332



Feuchtigkeitsbestimmungswaage UX 3011

Bestell-Nr. 332.001

Das Funktionsprinzip ist Trocknung bei gleichzeitiger Wägung, der Gewichtsverlust wird in % angezeigt.

Alle für den anwendungsbezogenen Einsatz vorwählbaren Parameter sowie die Bestrahlungsintensität können im Menü über das LC-Display angezeigt werden.

UX 3011 ist alternativ mit und ohne eingebautem Drucker lieferbar.

Best.-Nr. mit Drucker: 332.001D

Alle Daten werden außerdem über die serienmäßige V24/RS232-Schnittstelle für separate Drucker bzw. PCs ausgegeben.

Technische Daten

Wägebereich 750 g Auflösung 0.001 g Strahlerleistung 250 Watt

Einwaage beliebig ab ca. 1 g, empfohlen ab 4 g

Probenvolumen max. 95 cm³

Trocknungsschale Ø 110 mm (wiederverwendbar!)

Netzanschluss 230 V

Abmessungen ca. B 385 x T 275 x H 420 mm

Gewicht ca. 8,5 kg Andere Geräte auf Anfrage!

333



Analysen-Siebmaschine EML 200 Premium

Zur Trockensiebung, elektromagnetischer Antrieb, freie Amplitudenwahl bis 3 mm geregelt und selbständig nachregulierend, dreidimensionale Siebbewegung, extra großes Display mit einfacher Bedienung, max. Siebgutaufnahme ca. 3 kg, Datenschnittstelle, Siebdurchmesser 50 - 203 mm, passend für max. 9 Siebe (Nutzhöhe 50 mm) oder 15 Siebe (Nutzhöhe 32 mm). Netzspannung 110 - 230 V, 50 - 60 Hz, Timer 0 - 99 min. oder Dauerbetrieb.

Bestell-Nr.	Lieferumfang
333.201	Gerät mit Maschinendeckel und Spannsystem Classic, Bedienungsanleitung und
	Software, ohne Siebe
333.201A	Gerät mit Maschinendeckel und Spannsystem Twin-Nut, Bedienungsanleitung und
	Software, ohne Siebe
333.202	Standard-Siebsatz, Durchmesser 200 mm, Höhe 50 mm, best. aus Siebpfanne und
	je 1 Sieb MW 0,045 mm, 0,063 mm, 0,125 mm, 0,25 mm, 0,5 mm, 1,0 mm,
	2,0 mm und 4,0 mm

334



Rammapparate

zur Herstellung von zylindrischen Norm-Prüfkörpern für Druck-, Scher-, Spalt-, Verformungs- und Zugversuche.

a.) Gerät PRA Bauart +GF+

ca. 643 x 205 x 216 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 334.001

b.) Gerät 42100-M Bauart Simpson

eine preislich interessante Alternative! ca. 559 x 241 x 191 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 334.101

Hierzu benötigt: Prüfkörperrohr-Fülleinrichtung 42100A

Bestell-Nr. 334.102

Weitere Zusatzgeräte für beide Geräte auf Anfrage!

Digitales Durchlässigkeitsprüfgerät 42105-M

Bauart Simpson, vollautomatisches System, das die Durchlässigkeit poröser Sande sowohl in verdichtetem als auch in lockerem Zustand misst.

Ca. 521 x 362 x 260 mm (HxBxL)

Bestell-Nr. 335.001

Weitere Zusatzgeräte auf Anfrage!



335

Festigkeitsprüfapparate

zur Bestimmung der Festigkeitseigenschaften von Gießereisandproben

a.) Gerät PFG Bauart +GF+ ca. 180 x 613 x 350 mm (HxBxT) Bestell-Nr. 336.001

b.) Gerät 42104-M Bauart Simpson, digital, vollautomatisch ca. 305 x 305 x 457 mm (HxBxT)

Bestell-Nr. 336.101

336.101

336.001

336

Weitere Zusatzgeräte für beide Geräte auf Anfrage!

Minilab PVF-C Best.-Nr. 337.001

Das MINILAB PVF-C ist ein Vielzweckprüfgerät zur Bestimmung der wichtigsten Sandkennwerte in der Gießerei. Mit dem Gerät können Prüfkörper hergestellt und folgende Daten ermittelt werden:

- Herstellung zylindrischer Normprüfkörper aus Nassguss- und Kernsand
- Verdichtbarkeit
- Gründruckfestigkeit
- Spaltfestigkeit
- Doppelquerscherfestigkeit
- Biegefestigkeit

Zusätzlich können der Nasszugfestigkeitsapparat Typ PNZ und der Durchlässigkeitsapparat PDU/PED mit entsprechendem Drucktransmitter (Option) ans Minilab angeschlossen werden.

Die Messresultate können am Display in entsprechenden Einheiten und verschiedenen Sprachen angezeigt und als Belege für die Qualitätssicherung ausgedruckt werden.

Das Minilab ist mit einer freiprogrammierbaren Steuerung ausgerüstet und verfügt über eine Schnittstelle zum Anschluss an einen PC. Die einzelnen Prüfungen können leicht und einfach über das Display angewählt und ausgeführt werden. Das Gerät wird ans Druckluftnetz mit einem Minimaldruck von 5 bar angeschlossen.

Technische Daten:

Höhe 830 mm, Länge 400 mm, Breite 250 mm Anschluss 230 V/50 Hz, Druckluftanschluss min. 5 bar, Gewicht 56 kg

337

Elektronischer Formfestigkeitsprüfer

Typ PFP Best. Nr. 338.101

Zum Prüfen der Verdichtungswirkung von Formmaschinen bzw. der Verdichtungsempfindlichkeit von Formsanden. Mittels Schwingquarzsensor wird eine praktisch weglose Kraftmessung vorgenommen. Die gemessene Kraft entspricht dem effektiven Eindringwiderstand als Maß für die Formfestigkeit. Das Gerät misst und speichert den Maximalwert, kalibriert den Nullpunkt automatisch und schaltet automatisch aus, wobei der letzte Messwert gespeichert bleibt.

Technische Daten:



338

K-MOLD Probeform

Bestell-Nr. 338.301

Bruchtestmethode auf grobe Einschlüsse und Gasblasen. Die Probeform enthält Kerben für Sollbruch-Stellen. Die visuelle Prüfung dieser Stellen auf Einschlüsse oder Blasenbildung wird verwendet, um einen K-Wert für die Schmelze zu bestimmen und mit einem voreingestellten Standard zu vergleichen.

gleichen. **Vorteile:** schnell, einfach, tragbar, kostengünstig und ausreichend genau.

Abmessungen Probestab: ca. 240 x 36 x 6 mm



338A



Tauch-Auslaufbecher ("Ford-Becher")

Handliches Gerät (Inhalt 100 ml) aus Aluminium zur Viskositätsbestimmung und Festlegung der Auslaufzeit in Sekunden von chemischen Flüssigkeiten aller Art.

Verfahrensweise:

Der Tauch-Auslaufbecher wird unter die Oberfläche getaucht, bis er gefüllt ist. Nach schnellem Herausheben wird die Auslaufzeit mit der Stoppuhr bis zu dem Moment gemessen, an dem die Düse sichtbar wird.

BestNr.	339.004	339.002	339.003	339.005	339.006	339.008
Düsen-Ø	4 mm (Standard)	2 mm	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm

Dazu lieferbar: passendes Stativ Bestell-Nr. 339.010

339A



Kokillen für Eisen- und NE-Proben

Beste Nr.	Kokillentype	Verwendungszweck	Probenabmessungen:
339.102	SK 02	Für Proben aus NE-Metallegierungen mit Ausscheidungen und Seigerungsneigung. Der Steiger wird abgetrennt und die Probe vom Fuß gefräst oder gedreht.	6 x 45 mm Ø
339.103	SK 03	Für Proben mit geringen Ausscheidungsmengen auf Eiser-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-Basis, Reinmetalle. Kein Trennvorgang nötig. Proben werden vom Fuß geschliffen, gefräst oder gedreht.	20 x 40 mm Ø
339,104	SK 04	Für Proben mit geringen Ausscheidungsmengen auf Eisen-, Nickel-, Kobalt-, Kupfer-Basis, Reinmetalle. Proben werden von der Seite geschliffen, oder gedreht.	20 x 40 x 40 mm Ø
339,105	SK 05	Für Roh- und Gusseisen mit asymmetrischem Einguss.	4 x 40 mm Ø
339.190	ZA 01	Kokillenzange für Gusseisen. Kupfereinsätze als Ersatzteil erhältlich	4 x 36 mm Ø

340





Analyse-Geräte für ALU-Schmelzen

Dichte-Index-Prüfung

(Diese Kennzahl gibt Aufschluss über die Qualität der Schmelze)

Kombi-Paket Basic

Best -Nr. 340.101

besteht aus den stationären Geräten 3VT-Basic + MK 3000. Eine Lieferung beinhaltet folgendes Zubehör: Tiegelzange, Probentiegel, Aluschlichte und Isolierstein.

Technische Daten Gerät 3 VT: L 590 x B 570 x H 320, ca. 43,5 kg. Technische Daten Gerät MK 3000: L 320 x B 210 x H 230, ca. 5,5 kg.

ALSP Basic

Best.-Nr. 340.102

Das fahrbare Messgerät besteht aus einem Unterdruckdichteprüf-Gerät mit aufgesetzter Waage. Eine Lieferung beinhaltet folgendes Zubehör: Tiegelzange, Gießlöffel, Probentiegel, Aluschlichte und Isolierstein. Technische Daten: 750 x 1330 x 700 mm, ca. 110 kg.

Hierfür vermitteln wir Angebote auf Anfrage!

341A

Labormischer ZZ 3 PE Bestell-Nr. 341.103

Stationärer Mischer mit abnehmbarer Mischtrommel

Funktionsweise: Bei eingeschalteter Spannung und geöffnetem Schwenkarm ist das Mischkreuz abgeschaltet. Nach Aufsetzen der Mischtrommel wird durch den Absenkvorgang des Schwenkarms das Mischkreuz automatisch in Tätigkeit gesetzt und taucht in das zu mischende Mischgut ein. Beim Heben des Schwenkarms wird das Mischkreuz automatisch abgeschaltet. Heben und Senken des Schwenkarms erfolgen pneumatisch. Sämtliche Funktionen werden über eine Folientastatur gesteuert. Das separate Bedienpult und der Schaltschrank können wahlweise rechts oder links vom Mischer aufgestellt werden.

Aktuelle Einstellparameter können auf einem LCD-Display abgelesen werden.



Nutzinhalt Fertigmischung	I	3	Antriebsleistung-Mischkreuz	kW	0,25
Füllung, je nach Mischgut, max. ca.	1	4	Antriebsleistung-Mischtrommel	kW	0,12
Füllung, je nach Mischgut, max. ca.	kg	6	Pneumatik	bar	min. 6bar, 17 l/min
Mischtrommel-Durchmesser	mm	280	Spannung	V	230
Mischtrommel-Bewegung > betätigt		abnehmbar	Frequenz	Hz	50
Schwenkarm-Bewegung > betätigt		pneumatisch	Eigengewicht ca.	kg	100

ZYKLOS-Gleichlauf-Zwangsmischer

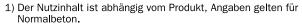
Mischteller und exzentrisch angeordnetes Rührkreuz rotieren in gleiche Richtung, daher hohe Scherwirkung, zusätzlich vertikale Umschichtung des Mischgutes durch am Getriebearm angeordnete statische Mischwerkzeuge. Intensivierung des Mischprozesses durch zusätzliche Hochleistungsquirle. Hohe Relativgeschwindigkeit des Mischgutes = höchste Homogenität in kürzester Zeit. Getriebearm für Reinigungs- oder Wartungsarbeiten hydraulisch hochfahrbar, permanente Rückstände-Entfernung von der Mischtellerwand durch Wandabstreifer, wirksames Dichtsystem.



ZZ 30 HE

Typenübersicht

BestNr.	341.130	341.131	341.150	341.175	341.250	341,251	341,350
Туре	ZZ 30 HE	ZK 30 HE	ZK 50 HE	ZZ 75 HE	ZZ 150 HE	ZK 150 HE	ZK 250 HE
Nutzinhalt 1) [L] (Fertigmischung)	30	30	50	75	150	150	250
Max. Trockenfüllung 1)							
[L]	38	38	56	108	170	170	365
[kg]	50	50	80	120	240	240	400
Mischtrommel							
Durchmesser [mm]	500	500	597	800	900	900	1250
Höhe [mm]	294	294	300	322	392	392	446
Ausführung	verfahrbar	elektr. kippbar	elektr. kippbar	verfahrbar	verfahrbar	hydr. kippbar	hydr. kippbar
Bewegung des Getriebearms	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Antriebsleistung							
Mischwerk [kW]	1,5	1,5	1,5	2,2	4	4	7,5
Hydraulik [kW]	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	3
Mischtrommel [kW]	0,75	0,75	0,75	-	_	1,52)	1,52)
Quirl ² [kW]	0,37	0,37	0,37	1,5	4	4	4
Anschlusswerte							
Spannung [V]	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Vorsicherung [A]	16	16	16	16	16	16 (32)	32
Gewicht ca. [kg]	350	450	450	460	600	800	1400



2) Sonderausstattung

Technische Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Einzelprospekten, die wir Ihnen gerne zusenden.



ZK 30 HE/ZK 50 HE



ZZ 150 HE

Rührfix-Mischer (für kleinere Mengen)

preisgünstiges Mischgerät, 50 kg Füllgut bei einem Mischvorgang, robust, stabil, unkompliziert, homogene Mischungen, gründliche Aufrührung ohne Rückstände. Komplett mit Rührer, Kübel und Einfüllabdeckung.

Bestell-Nr.	max.	Motor			Gewicht	lieferbare	Ersatzteile
	Inhalt	Spannung	Leistung	U/min.		Kübel	Rührer
961.065	65 I	230 V	0,75 kW	68	44 kg	961.165	961.265



341B

www.hohnen.de shop.hohnen.de info@hohnen.de



CAPITO-Industrie-Schiebkarren IK 85

speziell für ungewöhnliche harte Beanspruchung, kräftiges Winkeleisengestell, starkwandiger, geschweißter Kasten, Rand mit Flacheiseneinfassung, 85 ltr. Inhalt, **3 mm Blechstärke**

Kastenmaße: 820 mm Länge; 680 mm Breite vorn; 655 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Туре	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
343.001	1.17.51	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
343.004	1,17,54	Vo ll gummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

	Beste ≣-Nummer für Typ			
Bezeichnung	1.17.51	1.17.54		
Ersatzrad	343.101	343.104		
Ersatzkasten	343	.105		
Ersatzgriffe	343	120		

344



CAPITO-Schiebkarren WEK 85

stabile, unverwüstliche Bauart mit Winkeleisengestell und geschweißtem Kasten, 85 ltr. Inhalt, **1,25 mm Blechstärke**

Kastenmaße: 850 mm Länge; 640 mm Breite vorn; 570 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Туре	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
344.002	1.15.52	Luftrad	400/100 mm	Kuge l lager
344.021	1.15.71	Vo ll gummirad	400/100 mm	Kuge ll ager

Auch lieferbar:

	Beste I-Nummer für Typ			
Bezeichnung	1.15.52	1.15.71		
Ersatzrad	344.102	344.121		
Ersatzkasten	344.105			
Ersatzgriffe	344,140			

345



CAPITO-Rohrkarren "Export"

hochgezogene Bodenschale, verwindungsfreier Kreuzrahmen, profilierter Wulstrand, verzinkte Mulde, 85 ltr. Inhalt, **1,20 mm Blechstärke**

Muldenmaße: 880 mm Länge; 680 mm Breite vorn; 625 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Туре	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
345.006	1.10.06	Luftrad	400/100 mm	Kunststoff-Gleitlager
345.007	1.10.07	Luftrad	400/100 mm	Kuge ll ager
345.017	1.10.17	Vo ll gummirad	400/100 mm	Kuge ll ager

Auch lieferbar:

	Bestell-Nummer für Typ				
Bezeichnung	1.10.06	1.10.07	1.10.17		
Ersatzrad	345.106	345.107	345.117		
Ersatzmulde	345.120				
Kippbügel		345.108			
Ersatzgriffe	345.122				

CAPITO-Tiefmulden-Karren "Eurocar"

robustes Modell, **tiefe Bauart:** leichtes Füllen, entleeren **vollständig;** Mulde verzinkt, mit 2 breiten Bodenprofilen, ebener Muldenboden, **mit Kippbügel,** niedrige Last am Griff, leichtes Entleeren, **100 ltr.** Inhalt, **1,0 mm Blechstärke**

Muldenmaße: 880 mm Länge; 590 mm Breite vorn; 550 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Туре	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
345.619	1.16.19	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
345.622	1.16.22	Vo ll gummirad	400/100 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

	Bestell-Num	mor für Tun		
	Desternun	iller full typ		
Bezeichnung	1.16.19	1.16.22		
Ersatzrad	345.651	345.652		
Ersatzmulde	345.660			
Ersatzgriffe	345.670			



346

345A

FAGRO-Rohrkarren

Schubkarre für härtesten Einsatz, Schüssel lackiert.

Schüsselrand durch Rohreinlage verstärkt. Extra stabiles Chassis. Schüssel nahtlos aus einem Stück gezogen.

Schüsselmaße 346.085/185: 890 mm Länge; 720 mm Breite vorn; 640 mm Breite hinten Schüsselmaße 346.095/195: 1020 mm Länge; 750 mm Breite vorn; 650 mm Breite hinten

Bestell-Nr.	Inhalt	Radausführung	Radabmessung	Radlagerung
346.085	85 ltr.	Luftrad	400/100 mm	Kugellager
346.185	85 ltr.	Vo ll gummirad	400/ 80 mm	Kugellager
346.095	95 ltr.	Luftrad	400/100 mm	Kuge ll ager
346.195	95 ltr.	Vo ll gummirad	400/ 80 mm	Kugellager

Auch lieferbar:

	Bestell-Nummer für Typ				
Bezeichnung	346.085	346.185	346.095	346.195	
Ersatzrad	346.301	346,302	346.301	346.302	
Ersatzschüssel	346.285 346.295			295	
Ersatzgriffe	346.303				



CAPITO-Kippjapaner "Compact"

Leichtes Fahren, auch bei extremer Belastung, durch sorgfältig konstruierte Schwerpunktlage. Müheloser Kippvorgang mit 100% Entleerung. Gestelle in Winkeleisen-Konstruktion, mit Kranösen, Räder mit Kugellagern.

Bestell-Nr.	Туре	Inhalt	Abmessg. (L x B x H mm)	Radausführung	Radabmessung
347.100	1.21.00	150 ltr.	1500 x 780 x 710	Luftrad	400/100 mm
347.101	1.21.01	130 III.		Vo ll gummirad	400/100 mm
347.200	1.22.00	200 Itr.	1500 x 780 x 840	Luftrad	400/100 mm
347.201	1.22.01	200 Iu.		Vo ll gummirad	400/100 mm
347.300	1.23.00	250 ltr.	1500 x 780 x 950	Luftrad	400/100 mm
347.301	1.23.01	200 Iu.	1500 x 780 x 950	Vo ll gummirad	400/100 mm



347

CAPITO-Rohr-Sackkarren

Querholme leicht durchgebogen, PVC-Lackierung, mit Sicherheits-Handschutzgriffen. Räder mit Rollenlagern

Bestell-Nr.	Туре	Tragkraft statisch	Abmessung (H x B mm)	Schaufelgröße mm	Radausführung	Radabmessung	
348.000	1.30.00	250 kg	kg 1100 x 640	// 1100 v 640 415 v 27	415 x 275	Luftrad	260/ 85 mm
348.001	1.30.01	250 kg		413 / 2/3	Vollgummirad	250/ 50 mm	
348.100	1.31.00	400 kg	1160 x 630	400 x 190	Luftrad	260/ 85 mm	
348.101	1.31.01	400 kg	1100 x 030	400 X 190	Vo ll gummirad	250/ 50 mm	



348

Fasskarren mit Pendelachse

Erheblich verminderter Kraftaufwand bei der Aufnahme von 200-ltr. Stahlfässern durch optimale Gewichtsverlagerung. Fässer können gefahr- und mühelos auf Paletten gestellt oder abgenommen werden. Selbststehend, verzinkt. **Tragkraft 350 kg**, Abmessung $400 \times 690 \times 1570$ mm (LxBxH).

Bestell-Nr.	Тур	Radausführung	Gewicht
349.101	FP-V	Vollgummirad	20 kg
349.102	FP-L	Luftrad	17 kg



349



Strahlerschutzhelm P4

Robuster Glasfaser-Polyesterhelm mit Kunststoffinnenscheibe und Außenscheibe. Austauschbare Innenscheibe mit Profildichtring, gebogenes Fenster mit Weitwinkel-Sichtfeld und einstellbarem Spannverschluss. Intergrierter Luftstromindikator gewährt Sicherheit, der Rückprallschutz sorgt für Geräusch- und Verschleißminderung. Körperschutz aus langlebigem, beschichteten Gewebe. Mit einstellbarem Koppel, Regelventil und Sicherheits-Nippel für Druckluftschlauchanschluss.

Bestell-Nr.	Ausführung
350.301	Körperschutz aus beschichtetem Gewebe ohne Ärmel
350.303	Körperschutz aus Leder ohne Ärmel
350.304	Körperschutz aus Leder mit Ärmeln

Zubehör bzw. Ersatzteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung
350.311	Außenscheibe 343 x 130 x 0,24 mm (Pack à 5 St.)
350.312	Innenscheibe 300 x 116 x 1 mm
350.313	Drahtgewebe aus verz. u. lackiertem Stahldraht,
	verlängerte Standzeit der Außenscheibe, entspiegelte Sicht

351



Staubschutzhelme mit Gebläseatemschutz

Atemschutz, Kopfschutz und Gesichtsschutz in einem System; saugen die schadstoffhaltige Umgebungsluft mittels eines Gebläsemotors durch entsprechende Filtermedien, die gereinigte Atemluft wird dann zugfrei zum Atembereich des Trägers geführt. Für extrem schadstoffhaltige oder sauerstoffarme Umgebungen stehen auch Modelle mit Druckluftversorgung zur Verfügung. Auf Anfrage!

352



Strahlbläserschutz-Set 530.1St/H

Robuste Haube aus Segeltuch. Vorderteil aus beschichtetem Gewebe. Integrierte Halskrause (wasch- und auswechselbar), stufenlos einstellbare, gepolsterte Kopfhalterung, rechteckiges Fenster. Glas-Sichtscheibe und Innen-Klarscheibe (beschlagfrei), eingebaute Halbmaske. Extrem strapazierfähig und bester Tragekomfort

Bestell-Nr.	Ausführung
352.190	mit Filter DIRIN 230 P3R D gegen Partikel giftiger und hochgiftiger Stäube
352.191	mit Kombi-Filter DIRIN 230 A2-P3R D compact gegen organische Gase und Dämpfe
	mit Siedepunkt >+65°C sowie Partikel giftiger und hochgiftiger Stäube

Zubehör bzw. Ersatzteile:

Bestell-Nr.	Beschreibung
352.192	Innen-Klarscheibe 101 x 155 x 2 mm
352.193	Außen-Glasscheibe 110 x 165 x 3 mm
352.194	Drahtgewebesieb aus verz. Stahldraht,
	verlängerte Standzeit der Außenscheibe, entspiegelte Sicht
352.195	Partikelschraubfilter DIRIN 230 P3R D
352.196	Kombifilter DIRIN 230 A2-P3R D compact

353



Schutzkleidung für Strahlarbeiten

aus imprägniertem Baumwoll-Segeltuch mit Lederverstärkung

1) Jacke

aus BW-Segeltuch oliv, mit Umlegekragen, hochgeschlossen, 2 Taschen, Knopfgarnitur, Vorderseite der Ärmel mit Narben-

aus BW-Segeltuch oliv, in üblicher, langer Form,

2 Durchgriffe, von der Höhe bis unter das Knie mit Narbenlederbesatz

3) Kombianzug 1-teilig

aus rotem BW-Gewebe mit Spaltlederbesatz. Auf der Vorderseite Druckknopf-Verschluss

Form/		Konfektionsgröße/Bestell-Nummer							
Ausführung	50	52	54	56	58	60			
Jacke	353.050	353.052	353.054	353.056	353.058	353.060			
Hose	353.250	353.252	353.254	353.256	353.258	353,260			
Kombianzug	353.350	353.352	353.354	353.356	353.358	353.360			

4) 5-Fingerhandschuhe, rechts oder links (einzeln)

schwarz, Gr. 10, extralang: 82 cm, Neopren mit Innenfutter, abriebfest, robust, griffsicher

Bestell-Nr.	353.401	353.402
Ausführung	rechter Handschuh	linker Handschuh

Handschuhe bitte einzeln (rechts oder links) bestellen!

Spritzerschutzkleidung

zum Schutz vor Alu- oder Eisenspritzern bei geringer Strahlungshitze; aus Marlan-Schutzgewebe. Die Durchbrennsicherheit entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 11612 (A1, B1, C1, D3, E3, F1) sowie 11611 (Klasse 1). Sehr gute Trageeigenschaften durch geringes Gewebegewicht von nur 365 g/m². Hoher Schutz bei langer Lebensdauer. Alle Teile mit abgedecktem Frontverschluss.

- **1) Jacken** Länge 750 mm, Umlegekragen, Kugelärmel, 2 Außentaschen
- 2) Bundhosen Länge ca. 1000 mm, 2 Seitentaschen
- **3) Latzhosen** Längenverstellbare Hosenträger, Brustlatztasche und 2 Seitentaschen
- 4) Gießereihemden Länge ca. 750 mm, Stehkragen, Kugelärmel

Form/		Konfektionsgröße/ Bestell-Nummer						
Ausführung	46	48	50	52	54	56	58	60
Jacke	354.346	354.348	354.350	354.352	354.354	354.356	354.358	354.360
Bundhose	354.446	354.448	354.450	354.452	354.454	354.456	354.458	354.460
Latzhose	354.646	354,648	354,650	354,652	354,654	354.656	354,658	354,660
Hemd	354.546	354.548	354.550	354.552	354.554	354.556	354.558	354.560



355

354

"ARAMOLL" Hitzeschutzkleidung

Ausführung A: aus gelbem Spezialgewebe, ca. 600g/m², mit flammenhemmend ausgerüstetem Baumwollnessel gefüttert, für Kontakthitze bis ca. 300-350°C, kurzfristig auch höher

Ausführung B: wie vor, jedoch mit **zusätzlicher Aluminiumbeschichtung** (zum Schutz gegen Strahlungshitze bis ca. 1000°C.)

		Bestell-Nummer		
		Ausführung A	Ausführung B	
1)	Gießermantel Kragen innen gefüttert, Klettverschluss 1.100 mm lang 1.300 mm lang	-	355.211 355.212	
1 a)	Ärmelschürzen 1.000 mm breit			
	Rückseite 160 mm lang, Druckknopfverschluss, Rückseite mit verstellbarer Messingkette verschlossen Vorderseite 1.100 mm lang	_	355.257	
	Vorderseite 1.300 mm lang	-	355.257A	
2)	Hosen ohne Brustlatz mit Bundverschluss und Trägern			
	1.000 mm lang 1.150 mm lang	355.021 355.022	355.221 355.222	
3)	Hosen mit Brustlatz und Trägern			
	1.000 mm lang 1.150 mm lang	355.031 355.032	355.231 355.232	
4)	Jacken			
	780 mm lang 1.000 mm lang	355.041 355.042	355.241 355.242	

Bei Bestellungen zu 1) – 4) bitte Konfektionsgrößen angeben!

5)	Kapuzen mit Schulterschutz in üblicher Normalgröße, mit Sichtscheiben aus Verbundglas (150 x 90 mm) Ersatzglas dazu	355.071 355.	355.271 .075
6)	Schürzen mit Brustlatz, Trag- und Bindebändern		
	Länge x Breite 800 x 1.000 mm 1.000 x 1.000 mm 1.100 x 1.000 mm 1.200 x 1.000 mm 1.300 x 1.000 mm	355.051 355.052 355.053 355.054 355.055	355.251 355.252 355.253 355.254 355.255

Fortsetzung umseitig















"ARAMOLL" Hitzeschutzkleidung (Fortsetzung)

Ausführung A: aus gelbem Spezialgewebe, ca. 600g/m², mit flammenhemmend ausgerüstetem Baumwollnessel gefüttert, für Kontakthitze bis ca. 300-350°C, kurzfristig auch höher

Ausführung B: wie vor, jedoch mit **zusätzlicher Aluminiumbeschichtung** (zum Schutz gegen Strahlungshitze bis ca. 1000°C.)

	(zum Schutz gegen Strahlu	ingsnitze bis ca	1000 ° C.)
			Nummer
		Ausführung A	Ausführung B
7)	Armelschoner		
	mit Gummizug an beiden Enden 430 mm lang 500 mm lang	355.081 355.082	355.281 -
8)	Faust-Handschuhe		
	mit seitlich eingesetztem Daumen beiderseits tragbar 290mm lang 430mm lang 650mm lang	355.091 355.092 355.093	355.291 355.292 355.293
8 a) Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit doppeltem Handteller		
	290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.094 355.095 355.096	355.294 355.295 355.296
8 b) Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit Lederverstärkung auf Handinnenfläche und Daumen		
	290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.097 355.098 355.099	355.297 355.298 355.299
8c)	Faust-Handschuhe wie 8) jedoch mit zus. Wollzwischenfutter		
	290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.100 355.101 355.102	355.300 355.301 355.302
9)	Drei-Finger-Handschuhe (Daumen, Zeige- und Mittelfinger, Ring- und kleiner Finger zusammen)		
	290 mm lang 430 mm lang 650 mm lang	355.111 355.112 355.113	355.311 355.312 -
10)	Fünf-Finger-Handschuhe		
	290 mm lang 430 mm lang	355.121 355.122	355.321 355.322
11)	Gießsäcke ohne Daumen		
	300 x 180 mm 430 x 200 mm 630 x 200 mm	355.131 355.132 355.133	- - -
12)	Gamaschen		
	mit großem Fußschutz und Steg 385 mm lang, mit Riemenverschluss mit Klettverschluss	355.141 355.142	355.341 355.342

Hochhitze-Handschuhe

alle Modelle mit schwer entflammbarem MOLTON gefüttert

Diese Handschuhe sind von akkreditierten Zertifizierungsstellen geprüft und erfüllen folgende Prüfkriterien: thermische Risiken (EN 407), mechanische Risiken (EN 388), flüssige Metalle (DIN EN ISO 11612) sowie allgemeine Anforderungen (EN 420). Der Hersteller ist gemäß der ISO 9001: 2008 zertifiziert.

1) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 500 °C aus Para-Aramidgewebe (ca. 650 g/m²)

Bestell-Nr.	Länge		
a) Fausthandschuhe, beidseitig tragbar, Gr. 10			
356,101 300 mm			
356.102	400 mm		
b) Fünf-Fingerhandschuhe, Gr. 10			
356,111	300 mm		
356.112	400 mm		

2) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 600 °C aus Preox/Para-Aramidgewebe (ca. 600 g/m²)

Bestell-Nr. Länge		Zusatzisolierung
Fausthandschuhe, beid	lseitig tragbar, Gr. 10	
356.142 400 mm		schwer entflammbares Molton

3) für kurzzeitige Kontakthitze bis ca. 800°C aus PBI/Para-Aramidgewebe (ca. 750 g/m²)

Bestell-Nr.	Länge	Zusatzisolierung
Fausthandschuhe, beidseitig tragbar, Gr. 10		
356.151 300 mm		Glasfaser-Stepp u.schwer
356.152*	400 mm entflammbarer Halb	

^{*} Stulpe aus Para-Aramidgewebe.

Handschuh-Überzieher (als Verschleiß-Teil), Gr. 10 Die Verwendung dieser zusätzlichen Überziehhandschuhe verlängert die Lebensdauer der eigentlichen Hitzeschutzhandschuhe ganz erheblich! (Eine auch preislich interessante Lösung!)

Bestell-Nr.	Länge	Gewebe	beständig ca.
356.171	240 mm	Para-Aramid (360g/m²)	500°C
356.172	240 mm	PBI/Para-Aramid/Glas (750g/m²)	800°C

Alle Modelle sind auf Wunsch auch mit zusätzlicher Aluminiumbeschichtung (nicht auf der Handfläche) lieferbar. Auf Anfrage!



Schlingenhandschuh für Temperaturen bis 500°C aus kräftigem, schnittfestem Para-Aramidgewebe, Gr. 10

Bestell-Nr.	Länge
356.401	400 mm

Hitzebeständige 5-Finger-Handschuhe GP-8206-S

für Kernmacherei

bis ca. 280° Kontakthitze, speziell für die Produktion von Hot-Box-Kernen, hervorragende Isoliereigenschaft durch kräftiges Baumwollschlingengewebe, lange Lebensdauer, strapazierfähig, Gr. 10

Bestell-Nr.	Länge	
356,203	350 mm	

Kettenhandschuhe

Extrem schnittfest, für Temperaturen bis ca. 1100°C Fausthandschuhe Gr. 10 gem. DIN EN 407, EN 388. Handschuh aus gelber Kevlar-Schlinge, an Stulpe befestigter Kettenüberzug aus Edelstahl, Spezialisolierung, beidseitig tragbar!

Bestell-Nr.	Länge
356.501	300 mm
356.502	400 mm

Leder-Hitzeschutzhandschuhe

5-Fingerhandschuhe aus braunem, hitzebeständigem Spezialleder, beständig ca. 250-300°C Kontakthitze, genäht mit Kevlargarn, Isolationsfutter, ca. 350 mm lang, Gr. 10.

Bestell-Nr.	Туре	Merkmal	Lieferbare Größen
356.303	FULDA-ISO	GS geprüft	8 - 12 (Standard = 10)
356.311	WORK-GIESSER	preiswerte Ausführung	10
356.321	ALU-SEBATAN	Handinnenfläche Sebatanleder, außen alu-	10
		miniumbeschichtetes Preox-Aramid-Gewebe	
		bis 1000°C Strahlungshitze	





356B

356A

356



356C



356D







Leder-Fausthandschuhe beiderseits tragbar

		Ausführung/ Bestell-Nr.	
Länge	Stulpe	Narbenleder	Spaltleder
23 cm	ohne	357.123	357.223
28 cm	mit	357.128	357.228
35 cm	mit	357.135	357.235

358



Leder-Dreifingerhandschuhe mit Stulpen

	Ausführung/ Bestell-Nr.			
Länge	Narbenleder eins.tragb.	Narbenleder beids.tragb.	Spaltleder eins.tragb.	Spaltleder beids.tragb.
28 cm	358.128	358.228	358.328	358.428
35 cm	358.135	358.235	358.335	358.435

359



Leder-Fünffingerhandschuhe

einseitig tragbar, mit Stulpen

	Ausführung/ Bestell-Nr.		
Länge	Narbenleder	Spaltleder	
28cm	359.128	359.228	
35cm	359.135	359.235	

360



Leder-Fünffingerhandschuhe Modell "Export"

einseitig tragbar, mit Stoff-Stulpen, Standardgröße 10

Innenfläche Leder, Handrücken Baumwollgewebe, ca. 26 cm lang

Bestell-Nr.	360.001	360.003	360.004R
Ausführung	Rind-Narbenleder	Spaltleder Kernspaltled	
		Normalqual.	bes. kräftig, roter Rücken

361



5-Fingerhandschuhe, hitzebeständig

mit Neopren-Beschichtung

Geschmeidige, komfortable "slip-on" Stulpenhandschuhe mit Vliesfutter, **Gr. 10.** Das hitzebeständige Material bietet über die gesamte Länge Schutz gegen Kontaktwärme bis zu 260°C (z.B. für die **Kernmacherei**). Die Vollbeschichtung des Handschuhes sichert durch die texturierte Oberfläche eine hervorragende Griffigkeit und Abriebfestigkeit.

Beste∎-Nr.	361,205
Länge	36 cm

362



Nappa-Fünffingerhandschuhe

aus besonders weichem **Schafsleder**

einseitig tragbar, ohne Stulpen, ca. 24 cm lang

	Größe/ Bestell-Nr.			
Ausführung	7	8	9	10
ganz aus Leder	362.107	362.108	362.109	362.110
mit Stoffrücken	362 207	362 208	362 209	362 210

363



Handleder*

3 bis 4 mm stark, 210 x 150 mm

Bestel-Nr.	363,001	363,002
Ausführung	Narbenleder	Spaltleder

* Der Artikel läuft aus, lieferbar solange Vorrat!

364



Baumwoll-5-Finger-Handschuhe, rohweiß

einseitig tragbar, ohne Stulpen, 28 cm lang

1) aus leichtem Trikot-Stoff

2) aus schwerem Jersey-Stoff, innen aufgerauht

Größe/Bestell-Nr.		
Frauengröße (8)	Männergröße (10)	
364,001	364,002	
364.101	364.102	
	Frauengröße (8) 364.001	

Gummi-5-Fingerhandschuhe Type 720

mittelschwere Ausführung, ca. 300 mm lang, Innenschicht mit Velourisierung

schwarz, beständig gegen viele organische und anorganische Säuren, Öle und Fette

gute Kälteflexibiliät, hitzebeständig bis. ca. 120°C

Ве	stell-Nr.	365.307	365.308	365.309	365.310	365.311
Gr	öße	7	8	9	10	11



365

PEVA-Hautschutzsystem

 Hautreiniger PEVASTAR – pastöser Handreiniger für starke Verschmutzungen, reinigt schonend porentief durch hochwertige Kunststoffreibemittel.

Bestell-Nr.	992.505	992.506	992.503
Lieferform	Beutel à 1 ltr.	Dose à 3 ltr.	Eimer à 10 ltr.

2) Hautreiniger PEVALIN – Handreinigungscreme für stark anhaftende Verschmutzungen und Gerüche, nachhaltiger Hautschutzeffekt.

Bestell-Nr.	992.515	992.516	992.513
Lieferform	Beutel à 1 ltr.	Dose à 3 ltr.	Eimer à 10 ltr.

Andere Packungsgrößen sowie Spendersystem auf Anfrage!



366

Leder-Ärmel

mit Lasche und Knopfloch, sowie Schnallriemen oberhalb des Handgelenkes, Gesamthöhe ca. 55 cm

Bestell-Nr.	367.001	367,002
Ausführung	Narben l eder	Spaltleder



367

Leder-Gamaschen mit Schuhschutz

Ausführung	Narb	enleder		Spaltleder	
Höhe	15 cm	35 cm	15 cm	20 cm	35 cm
Verschlussart			Bestell-Nr.		
Schnallriemen	368.115	368.135	368.315	-	368.335
Klettband	368.215	368,235	368.415	-	368.435
Federklammer	-	ı	_	368.520	368.535



368

Leder-Schürzen

1) mit Brustlatz und kompletter Beriemung, 80 x 100 cm

2) ohne Brustlatz, mit Beriemung, 60 x 70 cm

Größe	Ausführung/ Bestell-Nr.	
	Narbenleder	Spaltleder
80 x 100 cm	369.101	369.102
60 x 70 cm	369.201	369.202



369

Guttasyn-Schürzen (MB 5/12)

thermoplastischer Kunststoff aus Weich-PVC, mit Gewebeunterlage u. Brustlatz, 80 x 120 cm, 0,5 mm stark, für mechanische und chemische Beanspruchung

Bestell-Nr.	370,001	370,002
Farbe	schwarz	weiß



370

Segeltuch-Schürzen

rotbraun, mit Brustlatz, 80 x 100 cm

Bestell-Nr.	370.101	370.102
Ausführung	Standard	Bauchbereich
		lederverstärkt



370,101



370A

370.102

Hitze- und Flammschutzdecken

Schutz gegen Metallspritzer, Funkenflug, Schweißperlen u.ä. Aus blauem Textilgewebe, temperaturbeständig bis 1100°C, Gewebegewicht ca. 1100 gr/qm. Die Decken sind aus mehreren Bahnen zusammengenäht. Schnittkanten gesäumt.

Bestell-Nr.	371.101	371.102	371.103	371.104	371.105
Größe mm	1000 x 1000	1000 x 1500	1000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 3000

Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage!



371



Schutzhelme nach DIN EN 397

INAP Master-6, universelle Form mit großem Prellraum und großer Stirnfläche für Firmenzeichen, gerade Helmschale aus Polyethylen, seitliche Slots für Gehörschützer, wirksame Belüftungslöcher, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenaustattung KAN 90/6 mit hochsaugfähigem Schweißband und stark abgewinkeltem Nackenband für perfekten Sitz, Größeneinstellung von 51 - 64 cm, Haltbarkeit 5 Jahre

Beste II-Nr.	372.101	372.102	372.103	372.104	372.105
Farbe	weiß	ge l b	blau	grün	rot

INTEX-1, aus Phenol-Textil-Kunstharz, gerade Helmschale, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenausstattung KAN-W mit Naturlederschweißband und Schaumstoffstreifen.

Farbe: naturbraun, dadurch als Hitzeschutzhelm leicht zu erkennen, Lackierung oder Metallisierung auf Wunsch gegen Aufpreis, Haltbarkeit 8 Jahre, antistatisch, erfüllt die Kategorie III der EG-Richtlinie 89/686/EWG Bestell-Nr. 372.201

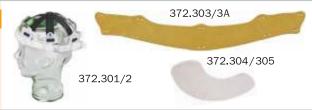
INAP-PCG, aus glasfaserverstärktem Polycarbonat, gerade Helmschale mit Regenrinne, extreme Seitensteifigkeit, stabile, sehr bequeme 6-Punkt-Gurtbandinnenausstattung KAN-W mit hochsaugfähigem Schweißband, ohne Belüftung, Haltbarkeit 10 Jahre, für den Einsatz in Heißbereichen sehr geeignet (nähere Informationen und Vergleichstest auf Wunsch).

Zusatzprüfungen: MM-Prüfung gegen Metallspritzer, erfüllt die Kategorie III der EG-Richtlinie 89/686/EWG

Farbe wei	ge l b

Andere Farben auf Wunsch!

372A



Ersatz- u. Zubehörteile für Art.-Nr. 372

Beste∎-Nr.	Bezeichnung
372.301	Innenausstattung KAN-90/6 für INAP-Master
372.302	Innenausstattung KAN-W für INAP-PCG und INTEX
372.303	Umlaufendes Schweißband 400 mm, für INAP-Master
372.303A	Umlaufendes Naturleder-Schweißband, 400 mm, für INAP-PCG und INTEX
372.304	Nackenschutz ca. 480 x 200 mm, geschweift, aus Spaltleder, für alle Helmtypen
372.305	Nackenschutz w.o., jedoch ca. 480 x 300 mm

373





Helmhalterungen

zum Befestigen der Gesichtsschutzschirme Art. 374 an Schutzhelmen Art. 372.

a) Bestell-Nr. 373.001 (für INAP Master-6)

Alu-Profil-Rahmen, Klappbügel mit seitl. Drehelementen, 4-fach verstellbar, 3 Aufsteckzapfen, 2 seitl. Flügelverschlüsse, halbrund

b) Bestell-Nr. 373.002 (für INTEX und INAP-PCG)

Wie 373.001, jedoch breitere, leicht eckige Form

374





374.402/403



Drahtschutzschirme mit Alueinfassung

zum Anstecken an Helmhalterungen 373.001/2 aus verzinktem Drahtgewebe, Rückseite blendfrei schwarz gespritzt!

1) mit integrierter Glashalterung a) Neue Bochumer Brille (o. Gläser)

für Gläser 50 mm Ø		
Bestell-Nr.	374.401	
Größe mm	200 x 135	

b) Neue Bochumer Brille (o. Glas) für Gläser 120 x 60mm

Bestell-Nr.	374.402	374.403
Größe mm	200 x 135	300 x 180

2) ohne Glashalterung a) Best.-Nr. 374.410 300 x 180mm

b) Best.-Nr. 374.412 500 x 300mm, Ecken abgeschrägt, Ränder gebördelt. (Hitzeschleier,

ohne Alueinfassung)

Splitterfreie Schutzgläser dazu passend:

Ausführung	Größe/Beste∎-Nr.		
	60 x 120 mm	50 mm Ø	
farbkorr. Ofenschauglas			
Schutzstufe 4-6 DIN	374.501	374.502	
Atherma l g l as			
Schutzstufe 6	374.511	374.512	
farbloses Glas	374,521	374,522	

Drahtschutzschirme mit Klappscharnier zum Anschrauben direkt an der Helmschiene auf Anfrage!

Andere Schutzstufen oder verspiegelte Ausf. auf Anfrage!

374A



Die goldbedampften Scheiben können auch mit einer zus. kratzfesten Lackschicht versehen werden. Dadurch erhält die Goldschicht eine erhöhte Haltbarkeit bei Arbeiten mit heißen Metallen!

Gesichtsschutzschilder aus Polycarbonat

zum Anstecken an Helmhalterungen 373.001/2 ca. 135 $^{\circ}$ C hitzebeständig 1 mm stark

1) glasklar

Bestell-Nr.	Größe mm
374.420	280 x 220
374.421	350 x 300
374.422	500 x 250 (geschweift)

2) goldbedampft a) Best.-Nr. 374.423

500 x 250mm. geschweifte Form

b) Best.-Nr. 374.423G wie vor, jed. grüne Rückseite für zusätzlichen Blendschutz

c) Best.-Nr. 374.425 350 x 300mm

Schutzbrillen aus Kunststoff, Modell Perlex

robust und unverwüstlich, flexibel und elastisch, von hoher Lebensdauer, hitzebeständig, vorzüglicher Schutz gegen Spritzer und Funken, Scheibengröße 60 x 52 mm, mit leicht auswechselbaren Seitenschutzkörben und Scheiben

Modell	Bügelaus-	Verglasung/ Bestell-Nummer		
	führung	Polycarbonatscheiben	splitterfr	eie Gläser
		2 mm stark, farblos	farb l os	Ath. DIN 5
1425	nicht verstellbar	375.101	375.201	375.205
1427	längenverstellbar	375,301	375,401	375,405
Ersatzgläser-Paare		375.501	375.601	375.605
Seitenkörbchen-Pa	are	375.701		

Andere Verglasungen auf Anfrage!



376

375

Korbbrille Modell 501 aus gelbem Kunststoff

Hoher Tragekomfort dank direkter Belüftung und verstellbarem Kopfband, auch zum Tragen über Korrektionsbrillen geeignet. Glasgröße 62×52 mm

Bestell-Nr.	376.101	376.102	376.103
Sichtscheibe	farblos, PC	farblos, Verbundglas splfr.	Schweißerschutzglas DIN 5
Funktion	hoher mech. Schutz	hoher mech. Schutz, Gussputzen	Schweißerschutz



Aluminiumkapselbrillen Nr. 717G

Klassische Schraubringbrille aus Metall mit Schlauchgummipolsterung. Robust und unverwüstlich, längenverstellbares Kopfband, verdeckte Belüftung, einfacher Glaswechsel, Glasgröße $50\,\mathrm{mm}\,\varnothing$

Bestell-Nr.	376.201	376.203	376.205
Sichtscheibe	farblos, Verbundglas splfr.	Schweißerschutzglas DIN 3	Schweißerschutzglas DIN 5
Funktion	hoher mech. Schutz	Schweißerschutz	
Ersatzgläser	374.522	376.213	376.215



376A

Schutzbrillen "MILLENNIA" aus Kunststoff

Sicherheit und Komfort bilden bei diesen Brillen eine Einheit, bequemes und leichtes Rundum-Einscheibendesign für ausgezeichnete Augenraumabdeckung, schwarzer Kunststoffrahmen mit verstellbarem Brillenband, kratzfeste Polycarbonatscheiben.

Bestell-Nr.	377.201	377.202	377.203	377.205
Sichtscheibe	farblos, beschlagfrei	silber verspiegelt	IR 3	IR 5
Funktion	hoher mech. Schutz,	Blendschutz (Schmelzbe-	Schweißerschutz	
	UV-Schutz	trieh) hoher mech Schutz	Schutzetufe 3	Schutzetufe 5



377

Modische Schutzbrillen Modell "AIRSIGHT PH" Nr. 1611

Einscheibenschutzbrille, Scheibe Polycarbonat, oberflächengehärtet, beschlagfrei, Bügel längenverstellbar, Komfortnasensteg, nur 29 g!

Bestell-Nr.	378.101	378.102	378.103
Farbe d. Scheibe	farblos	ge l b	grau
Funktion	hoher mech. Schutz	mech, Schutz	Sonnenschutzfilter
	UV-Schutz	JV-Schutz Mech. u. Blend-Sc	
		Kontraststeigerung	gute Wahrnehmung von Signalfarben



378

Hochklappbare Schutzbrillen für Brillenträger, mit splitterfreien Gläsern

extrem leichte Modelle, Frontteil aus hitzebeständigem Aluminium, Körper aus feuerhemmendem Kunststoff, verdeckte Ventilationsöffnungen sorgen für eine sehr gute Belüftung. Gläser-Ø 50 mm.

Modell	Polsterung	Verglasung	Verglasung außen / Bestell-Nummer		
		innen	farblos	Ath. DIN 6	
1128	Kunststoff-	ohne	379.001	379.005	
	einfassung	farblos	379.101	379.105	
1138	Moosgummi	ohne	379.201	379.205	
		farblos	379.301	379.305	
Ersatzgläser			374.522	374.512	

Andere Verglasungen auf Anfrage!



379

Vollsichtbrillen V-Maxx

Kann mit den meisten Korrektionsbrillen und/oder den meisten Atemschutz-Halbmasken verwendet werden, indirekte Belüftung und Sichtschutz, **Sichtscheibe aus Polycarbonat der Klasse 9 (Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper).**

Bestell-Nr.	380.101	380.102
Sichtscheibe	farblos, beschlagfrei	IR 5
Funktion	hoher mech. Schutz	Schweißerschutzstufe 5



380



Schaugläser für Kupolöfen

Standard: Ø 50 mm x 2 mm stark (andere Abmessungen und Schutzstufen auf Anfrage)

Beste∎-Nr.	381,006		
Schutzstufe	4 – 7A DIN		

382



Glimmerscheiben *

hell, 0,15 - 0,20 mm stark

Bestell-Nr.	382.035	382.040	382.045	382.050	382.070
Ø	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	70 mm

^{*} Auslaufsorte, lieferbar solange Vorrat reicht!

383



Kopfschutzhaube nach DIN EN ISO 11612

Bestell-Nr. 383.001

aus aluminisiertem Para-Aramid-Gewebe, auf unsere INTEX- und weitere Schutzhelmmodelle passend. Gesichtsschild mit Alurahmen für Weitwinkelscheiben, Größe 100 x 220 mm. Lieferung erfolgt ohne Scheiben, bitte separat bestellen (s. u.).

Schulterpartie ausgearbeitet, hinten mit Gummizug, Länge ab Helmunterkante 60 cm, mit Aufhängeschlaufe.

Lieferbare Sichtscheiben 100 x 220 mm dazu:

Bestell-Nr.	Ausführung
383.101	Ofenschauglas, gebogen, Schutzstufe 4-7 A-DIN
383,102	Goldbedampftes Verbundglas, gebogen
383.103	Goldbedampftes Polycarbonat, biegsam

384



5216200

Brillenmasken

schützen wirkungsvoll vor Hitzestrahlung u. Reflexions-Strahlung, beide Hände frei, volle Bewegungsfreiheit, extrem leicht, aus weichem, geschmeidigem Leder, atmungsaktiv, passen über jede Korrektionsbrille, hochklappbare Glashalterung für Außengläser, für Gläser-Ø 50 mm

Modell	Ausführung	Bestell-Nr.		
		Verglasung	Verglasu	ng außen
		innen	ohne	Ath. DIN 9
5216000	Standard	ohne	384.001	-
		farblos	-	384,019
5216200	mit zusätzl. Haube	ohne	384.101	_
		farblos	_	384.119
5216400	m. zus. Haube u. Nackenschutz	ohne	384.201	-
		farblos	-	384.219
Ersatzgläser		374.522	_	384.509

Andere Verglasungen auf Anfrage!

385



5217400

Brillenmasken, aluminiumbeschichtet

ähnliche Masken wie Artikel 384, jedoch aus alubedampftem Rayongewebe für extreme Hitzestrahlung bis ca. 600 °C, mit hochklappbarer, hitzebeständiger Alubrille, für Gläser-Ø 50 mm

Ausführung		Bestell-Nr.		
	Verglasung	Verglasung außen		
	innen	ohne	Ath. DIN 9	
mit zusätzlichem Ohrenschutz	ohne	385.101	-	
	farblos	-	385,119	
mit zusätzlichem Ohrenschutz	ohne	385,301	_	
und Haube	farblos	-	385,319	
mit zusätzlichem Nackenschutz	ohne	385,401	-	
	farb l os	-	385.419	
	374.522	-	384.509	
	mit zusätzlichem Ohrenschutz mit zusätzlichem Ohrenschutz und Haube mit zusätzlichem Nackenschutz	Verglasung innen mit zusätzlichem Ohrenschutz ohne farblos mit zusätzlichem Ohrenschutz ohne und Haube farblos mit zusätzlichem Nackenschutz ohne farblos	Verglasung innen Verglasung ohne mit zusätzlichem Ohrenschutz ohne 385,101 farblos - mit zusätzlichem Ohrenschutz und Haube ohne 385,301 mit zusätzlichem Nackenschutz ohne 385,401 farblos - farblos -	

386





Schweißer-Schutzschilder

(Lieferung erfolgt ohne Glas; die gewünschten Gläser bitte entsprechend der untenstehenden Tabelle separat bestellen)

Bestell-Nr. 386,201 Standardausführung aus Vulkanfiber

Bestell-Nr. 386.202 Robuste Ausführung aus glasfaserverstärktem

Polvester

Gläser für Schweißer-Schutzschilder 90 x 110 mm:

Ausführung	farblos	Schutzstufe nach			verspiegelt		
	splitterfrei	DIN 9	DIN 10	DIN 12	DIN 9	DIN 10	DIN 12
Beste∎-Nr.	386.401	386.409	386.410	386.412	386.509	386.510	386.512

(VE = 10 St.)

Andere Verglasungen auf Anfrage!

Schweißer-Schutzmasken

Modell 5260 aus Leder, ausgezeichnete Ventilation, volle Bewegungsfreiheit, schützt auch den Hals, hochklappbare Schutzgläser, Glasgröße 90 x 110 mm

Modell	Verglasung/ Bestell-Nummer				
	ohne	DIN 9	DIN 10	DIN 12	
5260	387.101	387.109	387.110	387.112	
Ersatzgläser dazu	Bestell-Nummer				
(VE = 10 St.)	farblos	DIN 9	DIN 10	DIN 12	
90 x 110 mm	386,401	386,409	386,410	386,412	



5260

Automatische Schweißerschutzmaske mit elektrooptischer Filterkassette

Selbstverdunkelnd, stufenlos einstellbare Schutzstufe 9-13, variable Aufhellzeit, mit Solarbetrieb: keine Batterien notwendig. Großes Sichtfeld 95 x 47 mm.

		Maske	Ersatzteile		
Bestell-Nr.		388.101	388.110	388.120	
Schaltzeit	Sek.	0,0001	Außenschutzscheibe	Innenschutzscheibe	
Aufhellzeit	Sek.	0,2-0,8	110 x 90 x 1mm	107 x 51 x 1mm, Stufe 0	
Gewicht	gr.	548	(Pack à 10 St.)	(Pack à 10 St.)	
Farhe		hlau			



388

387

Gesichts-Schutzschirme, hochklappbar

aus glasklarem, hitzebeständigem Polycarbonat (ca. 135° C). Vorzüglicher Schutz gegen anspringende Splitter, Späne und Spritzer. Kopfgestell aus Vulkanfiber mit weichem Schaumstoff gepolstert, Schild leicht auswechsel-

Schildgröße: 42 cm breit, 29 cm hoch, Schildstärke: 1 mm.

Bestell-Nr.	Modell	Beschreibung
389.001	5524	Standardausführung
389.002	5527	mit zusätzlicher Staubschutzhaube
389.101		Ersatzschutzschild (Standardausführung) für alle Modelle



5527

389

Atemschutz-Halbmasken

1) Typ GAMMA

Bestell-Nr. 390.201

- Filteranschluss Sondergewinde 95 mm
 anatomisch geformter Maskenkörper aus hautfreundlichem, weichem EPDM, passt sich jeder Gesichtsform bequem und problemlos an.
- brillengerechte Ausatemluftführung
- neuartige 4-Punkt-Bänderung sorgt für optimale Gewichtsverteilung
 hervorragender Dichtsitz durch geringes Gewicht
- · komfortabel durch kurzen Abstand zwischen Filter und Maske

2) Typ Polimask 230

Bestell-Nr. 390.202

- Filteranschluss Sondergewinde 95mm
- breite, geschmeidige Innendichtlippen garantieren hohe Dichtheit
- aus hautfreundlichem, weichem EPDM gefertigt
- spezielle Konstruktion gewährt ein großes Blickfeld und niedrige Atemwiderstände
- aufgrund der speziellen Passform ist die Maske für Brillenträger geeignet

Lieferbare Filtereinsätze passend für beide Modelle

Bestell-Nr.	Filterart	Filterklasse	Anwendung	VE
390.210	Gasfilter	A1	organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt >65°C	2 St.
390.211	Kombi-Filter	A1-P3R D	organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt >65°C sowie Partikel giftiger und hochgiftiger Stoffe	2 St.
390.220	Vorfilter		verlängert die Gebrauchsdauer der Atemfilter	20 St.
390.230	Vorfilter- Klemmhalter		für Kombinationsfilter	1 St.
390.231	Vorfilter- Klemmhalter		für Gasfilter	1 St.



Typ GAMMA



Typ Polimask 230

390







Partikelfiltermasken aus Vliesstoff

kein Schutz gegen Gase und Dämpfe

Modell 8710-E Bestell-Nr. 391.002

gegen Partikel bis zum 4-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP1. Sehr leicht (nur ca. 8 g), hoher Tragekomfort, einfache Handhabung, keine Sichtbehinderung, hygienisch, wirtschaftlicher Einsatz. Verpackungseinheit: 20 Stück im Karton.

Modell 8825+ Bestell-Nr. 391.003

gegen feste und nicht flüchtige, flüssige Partikel bis zum 10-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP2RD. Leicht (nur ca. 35 g), besonders weich, mit Dichtlippe aus Elastomerschaum, hoher Tragekomfort, geringer Atemwiderstand, mit Ausatemventil. Verpackungseinheit: 5 Stück im Karton.

Modell 8835+ Bestell-Nr. 391.004

gegen feste und nicht flüchtige, flüssige Partikel bis zum 30-fachen des MAK-Wertes. Schutzstufe: FFP3RD. Leicht (nur ca. 40 g), mit weicher Dichtlippe, hoher Tragekomfort, hohe Filterleistung, geringer Atemwiderstand. Verpackungseinheit: 5 Stück im Karton.

Alle Masken entsprechen der Europäischen Norm EN 149:2001 und tragen das CE-Zeichen.

392



H510A

8825+



H510B



H510P3

Kapselgehörschützer

entsprechend der EN 352-1 und EN 352-3.

Sehr gute Schalldämmung, hoher Tragekomfort, für intermittierende Lärmsituationen.

Modell H510A mit Kopfbügel Bestell-Nr. 392.002

Leichter Gehörschützer (180 g), flache Kapseln. Breiter, gepolsterter Kopfbügel. Kapseln drehbar gelagert und stufenlos höhenverstellbar, Anpassung an jede Kopfform.

SNR 27 dB.

Modell H510B mit Nackenbügel Bestell-Nr. 392.003

Sehr leicht (165 g). Flache Kapseln (wie H510A). Stabiler Nackenbügel mit Kunststoffummantelung für einwandfreien Sitz. Speziell geeignet, wenn Kopfbedeckung und/oder Gesichtsschutzschirm getragen werden muss.

SNR 26 dB.

Modell H510P3 für Helmträger Bestell-Nr. 392.004

Leicht (205 g), für Helme mit Schlitz. Die Gehörschutzkapseln können in Betriebs-, Lüftungs- und Ruhestellung gestellt werden. SNR 26 dB.

EAR-Gehörschutzstöpsel

1) Classic

aus weichem, polymerem Schaumstoff, optimaler Schallschutz und Tragekomfort, bewährt, hygienisch, sicher, dämmstark, bequem, passgenau und wirtschaftlich. SNR 28 dB.

Bestell-Nr.	393,001	393,002
Verpackung	Taschenpackung	Einwegspender
	mit 5 Paar	mit 250 Paar (jew. paarw. verp.)

2) Soft

konisch geformt, besonders weich, geringer Gleichgewichtsdruck, gute Dämmwirkung. SNR 28 dB.

Bestell-Nr.	393.011	393.012
Verpackung	Einze l packung	Einwegspender
	mit 1 Paar	mit 200 Paar (jew. paarw. verp.)





Classic

393A

394

393

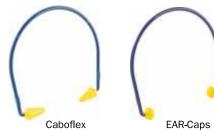
EAR-Bügel-Gehörschützer

1) EAR-Caboflex Bestell-Nr. 393.101

Besonders leicht (13 g), ideal für häufig wechselnde Lärmbereiche. Weiche, konische Stöpsel aus EAR-Schaum in Silikonhülle. Passgenau für jeden Gehörgang, leicht zu reinigen. SNR 21 dB.

2) EAR-Caps Bestell-Nr. 393.102

Schutz in allen Lärmbereichen, ideal für Besucher, nur 8g Gewicht, bequeme Auflage, leicht zu reinigen. SNR 23 dB.



Bilsom-Gehörschutzstöpsel

1) Bilsom 303

Dämmstarker Stöpsel aus tiefgeschäumtem Polyurethan. Lieferbar in zwei Größen: S (small) für enge Gehörgänge, L (large) für normale bis weite Gehörgänge. SNR 37,9 dB

Verpackung	Typ/ Bestell-Nummer		
	303 S (klein)	303 L (groß)	
Taschenpackung mit 10 Paar	394.311	394.321	
Nachfüllpackung mit 200 Paar	394.313	394.323	
für Spender HL 400-F (Art. 394A)			

2) Laser Lite® Bestell-Nr. 394.011

Weicher Schaumstoff, der ohne Druck perfekt sitzt. Hervorragend für lange Tragezeiten geeignet. Die T-Form macht das Einsetzen und Herausnehmen besonders einfach. Lebhafte Farben machen diesen Stöpsel gut sichtbar und freundlich. Einheitsgröße. SNR 35 dB

Box mit 200 Paar

Gehörschutzspender HL400-AM

Für die arbeitsplatzgerechte Ausgabe der Bilsom Gehörschutzstöpsel.

Mit wenigen Handgriffen nachzufüllen.

Wird komplett mit 400 Paar einer der nachfolgenden Stöpseltypen ausgeliefert:

Bestell-Nr.	394.420	394.421	
Inhalt 400 Paar	303L	303S	



394A

FUSION - Wiederverwendbarer Gehörschutzstöpsel in zwei Größen

Äußerst komfortabler Gehörschutzstöpsel mit Sicherheitstrageband, aus zwei Komponenten: fester Stiel zum Einsetzen und Herausnehmen, superweiche Lamellen für optimalen Sitz. In zwei Größen: L für mittlere und große Gehörgänge, S für kleine Gehörgänge. Mit patentierter, praktischer Aufbewahrungsbox (Lieferumfang). SNR 28,6 dB

Bestell-Nr.	395.101	395.102
Größe	mittel/groß	klein
Farbe	blau	grün



395



1) Spezialstiefel für die metallverarbeitende Industrie nach EN ISO 20349

Die Norm EN ISO 20349 stellt erweiterte Anforderungen an die Ausstattung von Gießerstiefeln! Die Schuhe müssen verschiedene Prüfverfahren im Zusammenhang mit extremer Wärme- und Kontakteinwirkung von geschmolzenem Metall standhalten. Dies gilt insbesondere für die Hitzebeständigkeit des Sohlenkomplexes. In einem umfangreichen Gießtest mit dem TÜV Rheinland hat ATLAS® alle Anforderungen der EN ISO 20349 erfolgreich bestanden!

DUO SOFT 765 2.0 HI1 HRO



DUO SOFT 775 2.0 HI1 HR0

· wie Typ 765, jedoch ohne die Überkappe



XR DUO 8650 BOA HI HRO

- · Metallische Durchtritthemmung
- · Schweißerstiefel mit BOA® FIT SYSTEM
- · Thermo-Hitzeschutzblende mit seitlichem Schnellverschluss
- · Tragende Nähte aus Kevlar
- · MPU® Überkappe
- · Auswechselbare Einlegesohle
- · XR® Sohlentechnologie
- · Isolierendes hitzebeständiges Grobstollenprofil



DUO SOFT 930 HI1 HRO



DUO SOFT 792 HI1 HR0

· Höherer, zertifizierter Gießerstiefel · Mit Überkappe und nageldurchtrittsicherer Zwischensohle

· Thermo-Hitzeschutzblende mit Schnellverschlüssen sowie seitlichem Reißverschluss-System





2) Halbschuhmodelle nach EN ISO 20345 S2

TX 48



TX 42

· Soft-Nubukleder

· carbonfaserverstärkter Spitzenschutz

· aktiv-X® Funktionsfutter

· MPU Sohlentechnologie · auch in W12 (extrabreit)



Serienausstattung der Stiefel

Atmungsaktives aktiv-X® Funktionsfutter 3D-Dämpfungssystem Waterproofleder Kevlar-Nahtsystem Grobstollenprofil Thermoisolierender Schuhunterhau DUO Laufsohle (ca. 220°C hitzefest)

Andere Größen und Modelle auf Anfrage! Bitte Sonderkatalog anfordern.

Bestell-Nummern Page 1										
Тур	Gr. 39	Gr. 40	Gr. 41	Gr. 42	Gr. 43	Gr. 44	Gr. 45	Gr. 46	Gr. 47	Gr. 48
DUOSOFT 765	396.339	396.340	396.341	396.342	396.343	396.344	396.345	396.346	396.347	396.348
DUOSOFT 775	396.009	396.010	396.011	396.012	396.013	396.014	396.015	396.016	396.017	396.018
DUOSOFT 792	396.639	396.640	396.641	396.642	396.643	396.644	396.645	396.646	396.647	396.648
DUOSOFT 930	396.709	396.710	396.711	396.712	396.713	396.714	396.715	396.716	396.717	396.718
XR DUO 8650	396.739	396.740	396.741	396.742	396.743	396.744	396.745	396.746	396.747	396.748
TX 48	396.439	396.440	396.441	396.442	396.443	396.444	396.445	396.446	396.447	396.448
TX 42	396.139	396.140	396.141	396.142	396.143	396.144	396.145	396.146	396.147	396.148

Glanzkohlensto	1lenstaub in 35 kg-S offbildner für bentonitgebund	dene Grünsandsysteme.				397
	he aus Steinkohlenstäuben	und Bentonit auf Anfrage!				
Qualität	Beschreibung	de la casa de la casa	Richtanalys		GE.	
Bestell-Nr. 397.001		kohlenstäube mit ausreichender Bil- ff, hoher Gleichmäßigkeit, Reduzie-	Verkokungsrückstand Flüchtige Bestandteile	% waf % waf	65 35	
221100T	rung von Druckspannung	en während des Gießens und guter	Glanzkohlenstoff	% wai	10	
IKO-N		offfeuchtigkeit bei nur geringer Was-	Schwefel	% wf	0,8	
Bestell-Nr.	· '	etäuhen sowie natürlishen und own	Verkokungsrückstand	% waf	55	
Bestell-Nr. 397.005		stäuben sowie natürlichen und syn- stoffharzen mit erhöhtem Glanzkoh-	Flüchtige Bestandteile	% war % waf	45	
337.000	lenstoffbildungsvermöge	n. Nur geringe Zugabemengen erfor-	Glanzkohlenstoff	% war	14	
IKO-Z	derlich, senkt den Wass chen, guter Zerfall in Guss	erbedarf, verbessert Gussoberflä-	Schwefel	% wf	0,9	
	chen, gater zerran in dus.	Stuckhalic.				
Kokssta	ub oder Koksgri	PR in 25 kg-Säcken	Auf Anfrage	1		398
		s, in verschiedenen Körnungen.				396
Formsch	Wärze in 25 kg-Säcker		Bestell-Nr. 400.001			400
	•	r anzurühren, sofort gebrauchs-				400
fähig, mit Pins		ufzutragen, abriebfest, verleiht				
Silhar-Pı	udergrafit in 25,5 kg	(Säakan	Bestell-Nr. 401.001			404
	ne Beimischungen, 85-90%					401
Böhmisc	her Grafit in 25 kg-	Säcken	Bestell-Nr. 402.001			402
	ämmte Raffinade, 50-55% (-102
	Retorten-Holzko					403
a) grobstückig	in 10	oder 15kg-Säcken	Bestell-Nr. 403.001			
b) Staub feins	tgemahlen in 50	kg-Säcken	Bestell-Nr. 403.003	1		
Zum Abdecken	der Badschmelzen eignet s	ich auch das Produkt Probat-Fluss-Ca	arbon-N (s. Artikel 421)			
					9	
Schlack	enbinder in 25 kg-Sä	cken				403/
		d, verhindert Temperaturabfall.				
		der Schlacke und bindet sie zu				
	,	cht abgekrammt werden kann.	D t - II N - 400 404			
•	nd Stahlguss ab 1350°C, k		Bestell-Nr. 403.101			
b) fur Schwerr	netall bis 1300°C, Körnung	(0,5 – 0,8 mm	Bestell-Nr. 403.102	4		
Hartforn	nengips Heliodu	r 40 in 50 kg Säcken	Bestell-Nr. 404.002	!		404
	.	-				404
	ältnis Gips: Wasser 2,13 : 1	74,0 N/mm², Expansion: 0,35%,				
Gips HYI	DRACAST Traditi	ON in 25 kg-Säcken	Bestell-Nr. 404.101			404/
-	chmelzverfahren	-				
		sschmelzverfahren auf traditio-				
		ler mechanisches Spritzen einer				
	iren sh. Artikel 425/426!	Produkte für das Wachsaus-				
Alabaste	er-Modellgips su	PRADURO in 50 kg-Säcken	Bestell-Nr. 405.001			405
		1%, Mischungsverhältnis Gips: Wasse				
Für Modellplatt	en mit geringer Kastenzahl,	feinst gebrannt, Harzer Spezialqualitä	t			
Ton faire	amahlan traakan in OF Lo	?äokon	Bestell-Nr. 406.001			406
i Uii ieinstge	emahlen, trocken, in 25 kg-s	Daunell				-100
Kaolin _{fei}	nst geschlämmt und gemah	len, in 25 kg-Säcken	Bestell-Nr. 407.001			407
•	5 / 2 6-11161					-101
Formoud	ler, weiß in 25 kg-Säcki	an	Bestell-Nr. 408.001			400
-	•	en s zu verstäuben, kein Rückstand, klebt		_		408
		ers schöne und glatte Gusshaut.	-			

Talkum (feinstgemahlen)

1) Qualität A, graugrün, griffig 2) Qualität B, weiß, sehr griffig

in 25 kg-Säcken in 25 kg-Säcken in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr. 410.001 Bestell-Nr. 410.002 Bestell-Nr. 410.003

3) Qualität C, hochweiß, sehr griffig und geschmeidig

411

Bentonit (Formsandbinder) in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr. 411.001

aktivierter Calciumbentonit, als Bindemittel für Grünsandsysteme, hohe Temperaturbeständigkeit, hohes Quellvolumen, gute Umhüllung des Quarzkorns. Erleichtert die Sand-Regenerierung.

412

Zirkonsand feinkörnig, hellfarbig, in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr. 412.001

413

Entlunkerungspulver

Zur Verhütung von tiefliegenden Lunkern durch Temperaturverluste usw.

Standardanalyse: ZrO₂: mind. 65 %, TiO₂: max. 0,30 %, Fe₂O₃: max. 0,25 %

Der Guss wird homogen und dicht. Bitte Gebrauchsanweisung anfordern! a) für Eisen- und Stahlguss in 20 kg-Säcken

b) für Aluminiumguss in 25 kg-Säcken c) für Messing, Aluminiumbronze und Rotguss in 25 kg-Säcken nicht geeignet für Reinkupfer

Bestell-Nr. 413.001 Bestell-Nr. 413.002 Bestell-Nr. 413.003

414

415

Eisenoxyd (Kernrot) Type II 235 in 25 kg-Säcken ca. 92 % Fe₂O₃: Gegen Vererzen, Gratbildung und Anbrennen Bestell-Nr. 414.001

Zirkonschlichte in 25 kg-Säcken (Trockenschlichte)

Bestell-Nr. 415.001

115A

hochfeuerfester Anstrich für Stahl- und Grauguss, verhindert Anbrennen, Vereisen

Feuerfeste Betone

vielseitig einsetzbar für Isolierungen, Auskleidung von Gießpfannen und -Rinnen, gießbare Materialien für hohe thermische Beanspruchungen.

Bestell-	Klassifizierungs-	Rohdichte	Materialbedarf	Wasserbedarf	Körnung	Gebinde-	
Nummer	temperatur °C	kg/m³	kg/m³	ca. ltr/100 kg	mm	größe kg	
415.101	1100	900	940	45	12	25 (Le	ichtbeton)
415,102	1650	2300	2320	09	07	25	

Weitere Typen auf Anfrage! Bestell-Nr. 415.201

415B

415C



Feuerfester Mörtel BLAKITE

Klassifizierungstemp. 1650 °C, Rohdichte 1900 kg/m³ Hauptbestandteile 43,1% AL $_2$ O $_3$; 51,7% SiO $_2$ in 20 kg-Eimern

Hochtemperaturkleber für Feuerfest-Produkte

Aufgrund der hervorragenden geschmeidigen Konsistenz zur Verklebung von Keramikfaserprodukten geeignet. Mit Spachtel oder Bürste aufzutragen. Nach der Austrocknung entsteht eine harte Oberfläche.

Bestell-Nr.	Grenz-Temp.	Raumgewicht	Gebindeform
415.301	1350°C	1800 kg/m³	25 kg-Eimer
415.302	1500°C	1600 kg/m ³	25 kg-Eimer

416



Ölsand

chemisch aufbereitete Formsande, garantieren größte Oberflächengüte und Präzision, auch zur Herstellung von Gipsmustern und Kunstharzmodellen, gebrauchsfertig, kein Wasser beimischen, keine Schwärzen oder Schlichten verwenden!

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Einsatzbereich	Grünscherfestigkeit	Verpackung
416.001	OBB-E	Schwermetallguss, Grau- und	ca. 400	25 kg-Säcke
		Sphäroguss		

Auf Anfrage lieferbar: wassergebundener Feinstsand oder Naturformsand!

416A

Regenerierungsmittel für Ölsande

Nach mehrmaligem Gebrauch kann der Ölsand an Plastizität und/oder Druckfestigkeit verlieren. Diese kann durch Regenerieren im Kollergang oder Kernsandmischer durch Zugabe von 0,1% Regenerier-Öl oder -Paste wiederhergestellt werden.

Produkt	Inhalt/Bestell-Nr.		
Regenerier-	5 kg	10 kg	
Öl	416.101	416.102	
Paste	416.103	416.104	

417



Formversiegler

Zusatzprodukt zur Oberflächenerhärtung von natürlichen und synthetischen Formsanden. Hauptsächlich zur Behandlung von Nassgussformen bei Leichtmetallguss. Verhindert Sandausspülungen und -schülpen, verbessert die Maßhaltigkeit, reguliert den Wasserhaushalt. Bewirkt Erhärtung der Formoberfläche ohne Ofentrocknung oder Abfackeln.

in Kanistern von 30 kg

Bestell-Nr. 417.001

126

Natronwasserglas

1) Standardqualität, ohne weitere Zusätze, 37/40°BE

a) in Behältern von 60 kg

b) in Behältern von 30 kg

2) Qualität WB 30, speziell für CO-2-Verfahren. Gute Kernfestigkeit nach Begasung, guter Kernzerfall, verbesserte Lagerfähigkeit, auch in Verbindung mit Estern zu gebrauchen.

a) in Behältern von 25 kg

b) in Fässern von 300 kg

Bestell-Nr. 418.101
Bestell-Nr. 418.102

Bestell-Nr. 418.201
Bestell-Nr. 418.202



418

Zerfallförderer in 50 kg-Säcken

für alle kaltaushärtenden Kern- und Formherstellungsverfahren, insbesondere bei den Wasserglasverfahren. Bessere Fließfähigkeit der Sandmischung, leichterer Kernzerfall, glattere Gussoberfläche bei ungeschlichteten Kernen.

Bestell-Nr. 418.301



418A

Kernklebepaste in 1kg-Tuben (oder in Hobbocks mit 40 Tuben)

Selbstaushärtender Kaltkleber auf anorganischer Basis zum Kleben von Kern- und Formhälften, nach ca. 30 Min. weitgehend transport- und gießfest.

Hinweis: nicht vollständig ausgehärteter Kleber kann bei Kontakt mit flüssigem Metall zu Gasbildung führen! Dies ist beim Auftragen zu beachten!

Bestell-Nr. 419.001



419

CORE PUTTY (Flickmasse für Sandkerne)

Zur Reparatur beschädigter Kerne oder auch als Füller von Kernfugen. Anwendbar wie normale Spachtelmassen, mit Lanzette oder Kunststoffspachtel aufzutragen (auch mehrschichtig), ergibt glatte Oberflächen, Trocknungszeit ca. 1 Std.

in 8 kg-Kunststoffeimern

Bestell-Nr. 419.101



419A

Kern-Heißklebepistole MS 200

Hitze- und schlagfestes Gehäuse, geringes Gewicht, tropffreie Düse. Einsatz auch bei schwierigen Raumverhältnissen möglich, integrierte Abstellsicherung, kurze Aufheizzeit, Aufhängeöse für Balancer, ergonomisch gestaltet, exakte, thermostatgesteuerte Temperaturregelung

a) mit Standarddüse 2,0 mn **b)** mit Schlitzdüse 18 x 0,5

2,0 mm Ø **Bestell-Nr. 419.410**18 x 0,5 mm **Bestell-Nr. 419.411**



419B

Heiß-Schmelzkleber für Kerne

für obige Schmelzklebepistole in Säcken à 25 kg

Bestell-Nr. 419.401



Vorlegierungsstangen für Alu-Schmelzen

Umweltfreundlich, leicht zu handhaben, bilden keine Krätze, schnell löslich und gießbereit, hohe Ausbeute, lang anhaltende Wirkung, umschmelzfähig. (Ausführliche Unterlagen bitte anfordern.)





420

BestNr.	Produkt	Zusammen- setzung	Eigenschaften	Einsatzhinweise (für Tiegel)	Lieferform / Zusatzmenge auf 100 kg Schmelze
420.001	Kornfeinungs- stangen AlTiB	5 % Titan, 1 % Bor, Rest 99,7 %iges Hütten- aluminium	höchst wirksame Korn- feinung für Aluminium- legierungen, z.B. G-ALSi5-12, G-ALCU4Ti, G-ALMgSi usw.	Metall chargieren und aufschmelzen Schmelztemperatur 700 – 750°C Entgasen der Schmelze (wenn erforderlich) Zugabe von Schmelzmitteln, abkrätzen! Einrühren der Stangen von Hand. Soweit erforderlich Veredelung mit Veredelungsstangen Komfeinungswirkung innerhalb von 30 Sek. Andauern der Wirkung ca. 2 – 3 Stunden.	Stange: 500 mm lg. 100 gr. Zusatz: 2 – 5 St.
420.003	Veredelungs- stangen AISr 10 %	10 % Strontium, Rest 99,7 %iges Hütten aluminium	höchst wirksame Dauer- veredelung für unter- und naheutektische AISi-Gusslegierungen	Metall chargieren und aufschmelzen bei 700 – 750°C. Entgasen der Schmelze (wenn erforderlich), Abkrätzen! Komfeinen mit Komfeinungsstangen (wenn erforderlich) Einrühren der Stangen von Hand bei sauberer,abgekrätzter Schmelzoberfläche. Veredelnde Wirkung innerhalb von 1 Min. Andauern der Wirkung ca. 3 Stunden Achtung: Bei Sr-Veredelung keine Schmelzebehandlung mit Phosphor, Fluor oder Chlor.	Stange: 330 mm lg. 70 gr. Zusatz: 2 – 7 St.
420.004	Phosphor- Kupfer- Stangen	6,8 – 7 % Phosphor, Rest Reinelektrolytkupfer	höchst wirksame Veredelungsstangen für die Dauerkornfeinung von Si in nah- und über- eutektischen AISI-Guss- legierungen	Metall chargieren und aufschmelzen bei 780 – 840°C. Entgasen der Schmelze, Zugabe von Schmelzmitteln. Abkrätzen! Einrühren der Stangen von Hand. Entgasen der Schmelze. Zugabe von Schmelzmitteln, erneut abkrätzen, Wirkung nach ca. 20 – 30 Min., Andauern der Wirkung mehr als 12 Stunden (Die Wirkung wird beeinträchtigt von Natrium und Strontium)	Stange: 500 mm lg. 130 gr. Zusatz: 1 – 4 St.

Vorlegierungsprodukte in anderen Formen, z.B. sog. Waffelplatten, auf Anfrage!

Schmelz-, Abdeck- und Raffinationsmittel

(Prospekte und Gebrauchsanweisungen bitte anfordern)

Best Nr.	Erzeugnis	Verwendung	Farbe	Einsatzgut	Zusatz ca.	VE
	1) für Leichtmetall	(weitere Produkte auf Anfrage!)				
421.010	PROBAT-FLUSS- AL 224	Intensives Reinigungs- und Abkrätzpräparat mit Vorveredelungseffekt für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Pulver	z.B. AlSi10Mg, AlSi7Mg, AlSi8Cu3, AlSi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,2–0,5 Gew%	25 kg/ Sack
421.011A	ARSAL 2120	Reinigungs- und Abkrätzpräparat für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Pulver	z.B. AlSi10Mg, AlSi7Mg, AlSi8Cu3, AlSi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew%	25 kg/ Sack
421.013	ARSAL 2125	Hochverdichtetes Reinigungs- und Abkrätzgranulat für alle unter- und eutektischen Aluminiumlegierungen	blaues Granulat	z.B. AlSi10Mg, AlSi7Mg, AlSi8Cu3, AlSi12, AlZn10Si8	je nach Verunreinigung 0,05–0,25 Gew%	25 kg/ Sack
421.017	PROBAT-FLUSS- AL 2126	Natriumfreies Reinigungs- und Abkrätzpräparat für alle siliziumarmen und übereutektischen Al-Legierungen	weißes Pulver	z.B. AIMg3, AICu4Ti, AISi17Cu4Ti, AISi18CuNiMg, Knetlegierungen	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew%	25 kg/ Sack
421.018	PROBAT-FLUSS- AL 3125	Natriumfreies, hochverdichtetes Reinigungs- und Abkrätzgranulat für alle siliziumarmen und über- eutektischen Al-Legierungen	weißes Granulat	z.B. AIMg3, AICu4Ti, AISi17Cu4Ti, AISi18CuNiMg, Knetlegierungen	je nach Verunreinigung 0,05–0,25 Gew%	25 kg/ Sack
421.031	PROBAT-FLUSS- OFENREINIGER 200	Entfernen von Korundanhaftungen an Ofenwänden für gemauerte oder gestampfte Ofenwände	hellgraues Pulver		je nach Verunreinigung 1–4 kg/m²	25 kg/ Sack
421.032	PROBAT-FLUSS- IMPRÄGNIERER 200	Präparat zum Auftragen auf die Ofenwände, um die Bildung von Anbackungen zu vermeiden	hellgraues Pulver		ca. 1-3 kg/m² Innenfläche eines Ofens	25 kg/ Sack
421.014A	EUTEKTAL T201	Veredelungtablette mit hoher Natriumabgabe für untereutektische und euetektische AlSi-Legierungen	graue Tablette	AlSi7Mg, AlSi10Mg, AlSi12, AlSi8Cu4	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.015	MIKROSAL AL T100	Kornfeinungstablette zur Feinung von Aluminium auf Titan-Bor-Basis für alle Aluminiumlegierungen	weiße Tablette	AIMg- und AICu-Legierungen, alle AISi-Legierungen und Knetlegierungen	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.016	DEGASAL T200	Entgasungstablette auf Stickstoffbasis für Aluminium und Al-Legierungen	graue Tablette	alle AlSi-Legierungen, AlMg- und AlCu-Leg. mit niedrigem Si-Gehalt und alle Knetleg.	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.016A	PROBAT-FLUSS BEGASER T200	Tablette zur wirksamen Begasung von Aluminiumschmelzen	weiße Tablette	alle Gusslegierungen im Sand-, Kokillen- und Niederdruckguss	ca. 1 Tablette je 100 kg	126 Tabletten à 200 g/ Karton
421.102	COVERAL 105	Reinigung, gute Oxidverschlackung, metallarme Krätze	graues Pulver	Leichtmetall, Mg < 5 %	ab 0,2 %	25 kg/ Sack
421.103	NITRAL 10 MG	Reinigung, Stickstoffentgasung, auch für bereits veredelte Schmelzen	rötliche Tabletten	Leichtmetall, Mg > 3 %	0,1 %	21,6 kg/ Karton
421.105	COVERAL GR 2410	Abkrätzung, Reinigung, staubarm, raucharm, breites Anwendungsspektrum	graues Granulat	Al-Gusslegierungen, außer AlMg	0,1 %	25 kg/ Sack
	2) für Schwermeta	II (weitere Produkte auf Anfrage!)				
421.020	PROBAT-FLUSS EXTRA	Reinigungs-, Abdeck- und Ausschmelzpräparat	rotes Pulver	alle Kupferlegierungen, insbesondere Bronze, Messing, Rotguss	je nach Verunreinigung 0,05–0,2 Gew%	25 kg/ Sack
421.021	PROBAT-FLUSS EXTRA SE	Entschwefelungspräparat für Kupferlegierungen	schwarzes Pulver	alle Kupferlegierungen	je nach Verunreinigung 0,05–0,2 Gew%	25 kg/ Sack
421.022	ALUFIX	Aluminiumentferner, Reinigungs- und Abdeckpräparat für Kupferlegierungen	rotes Pulver	Messing und Kupfer-Zinn- Legierungen	1,00 %	25 kg/ Sack
421.023	PROBAT-FLUSS EXTRA CARBON N	Abdeckung der Badoberfläche und Reinigung (Kohlenstoffträger)	schwarz-gräuliches Korn	Kupfer und Kupferlegierungen	2 cm auf Badoberfläche	25 kg/ Sack
421.024	ZINKAN	Raffinations-, Desoxidations- und Ausschmelzpräparat	rotes Pulver	Zink und Zinklegierungen	je nach Verunreinigung 0,1–0,5 Gew%	25 kg/ Sack
421.025	PROBAT-FLUSS REDOX	Hoch wirksames Raffinationspräparat für alle Kupferlegierungen; speziell geeignet zur Behandlung von Kupferlegierungen mit stark oxidierenden Legierungselementen	weißes Pulver	alle Kupferlegierungen, z.B. Guss-Mehrstoff-Aluminium- bronzen und Al-haltige Leg.	je nach Verunreinigung 0,05-0,2 Gew%	25 kg/ Sack

422



Phosphorkupfer

für **Schwermetali**-Schmelzen, desoxydierende Wirkung, nach DIN 17657 bzw. EN 1981:1998 oder abweichenden Analysevorschriften bzw. Reinheitsgraden

	P-Anteil/Best -Nr.				
Lieferform	8 %	10 %	15 %		
gewürfelte Platten	422.111	422.001	422.101		
Granalien	422.112	422.002	422.102		
Tabletten	_	422.003	-		

422A



Siliziumkupfer

 ${\it Kupfer-Vorlegierung, zum \ Einlegieren \ von \ Silizium, \ Desoxidationsmittel, \ in \ gew\"urfelten \ Platten}$

1) 10 %ig Bestell-Nr. 422.201 2) 20 %ig Bestell-Nr. 422.202

423



Schwermetall als Blockmaterial

Messing, Rotguss, Bronze, Silizium-Tombak nach Norm oder abweichenden Analysevorschriften. Unter Mengenangabe auf Anfrage!

BINAL (Natrium in Aluminium-Verbundfolie)

einzeln verpackt, gasdicht eingeschweißt in reißfester, stabiler Alu-Verbundfolie. kornfeinende und gleichzeitig veredelnde Wirkung auf die Schmelze in einem Schritt, mittels Tauchglocke nach der Schmelzereinigung einzubringen.

Bestell-Nr.	Na-Menge	Kartoninha l t
424,212	12,5 gr	500 St.
424.225	25 gr	300 St.
424.250	50 gr	200 St.

Andere Größen auf Anfrage! Aus Sicherheitsgründen können Anbruchmengen nicht geliefert werden!



494

Produkte für Feinguss und 3D-Druck (Wachsausschmelzverfahren)

Bitte fordern Sie ausführliche Informationsunterlagen an!

Einbettmassen

1) 910 X Investment Bestell-Nr. 425.101 in 25 kg Kartons

Synthetisches, gipsgebundenes, gießbares Formmaterial.

Für den Präzisionsguss von AL- und Cu-Legierungen (Bronze) nach dem Wachsausschmelzverfahren.

Ist als Form- und/oder Kernmaterial einsetzbar. Kann als Kern mit einer keramischen Schalenform verbunden werden. Sehr gute Oberflächenqualität.

In die richtige Menge Wasser einstreuen und homogen mischen, Luftblasen vermeiden. In dünnem Strahl in den Kasten einlaufen lassen. Ausschmelzen erfolgt nach 2 Std.

2) RANCAST Bestell-Nr. 425.102 in 20 kg Kartons

Preisgünstiges Produkt ähnlich 910 X, jedoch mit besserer Luftdurchlässigkeit und flüssiger (zur leichteren Kernfüllung), allerdings mit geringeren Festigkeitswerten, daher eher für kleinere Teile geeignet.



425

REMET-Produkte für das keramische Schalenformverfahren (Ceramic shell)

1) Zum Erstellen des primären Schlickers für NE-Kunstguss

a) Remasol Adbond Advantage

Gebrauchsfertige Mischung aus kolloidalen Silika, Polymeremulsionen und Zusätzen auf Wasserbasis mit kürzeren Trockenzeiten als herkömmliche Binder, erhöhte Grünfestigkeit, gute Benetzbarkeit. Optimierte Formulierung, um die spezifischen Anforderungen der Kunstgießer hinsichtlich Stärke, Verarbeitung, Geschwindigkeit und Haltbarkeit der Schale zu erfüllen.

Enthält bereits ein Benetzungs- und ein Schaumhemmungsmittel!

			_
Bestell-Nr.	425.201	425.202	
Inhalt	30 kg	240 kg	

b) Remet Quarzglasmehle (Fused Silica) in 25 kg-Säcken

Bestell-Nr.	425.301	425,303
Feinheit	120 mesh	200 mesh

c) Zirkonmehl ECG (mesh 200)

Bestell-Nr. 425.302 in 25 kg-Säcken

2) Zur "Stuck"-Bestreuung der Schalenformen (Fused Silica)

Die Stuckfeinheit sollte dem Detail des Gussstückes angepasst sein. Es werden zunächst feine, später grobe Körnungen verwendet.

Bestell-Nr.	425.401	425.402	425.403
Туре	RG 1	RG 2	RG 3
Mesh	50/100	30/50	10/20
Sackgewicht	25 kg	25 kg	25 kg

3) REMASOL JUS-DIP

Vorformulierter Fertig-Schlicker, der kein konstantes Mischen oder Rühren erfordert. Gebrauchsfertig, ausgezeichnete Haftung auf Wachs, kann als Primär- oder Backup-Material verwendet werden. Muss nicht ständig umgerührt werden sondern nur 1x vor der Verwendung. Es wird empfohlen, für die ersten Schichten das Aluminium-Silikat Remasil 50 fein (mesh 30-60) und für die nachfolgenden Schichten Remasil 50 grob (mesh 16-30) zu verwenden, bis die erforderliche Dicke erreicht ist.







425A



Wachse für Fein- und Prototypenguss

Bestell-Nr.	Typenbez.	Charakteristik	Schmelzp.	Farbe
a) Gießwa	chse			
426.201	ARTCAST	mittelhartes Wachs, zur Gewährleistung glatter Oberflächen, gleichförmiger Textur und außergewöhnlicher Wiedergabe von Details formuliert; in Granulatform	66° C	lachs
426,202	BRUSH WAX	gibt vorzügliche Erstüberzugseigenschaften, gewährleistet gute Oberflächenwiedergabe, sollte auf die Form gepinselt werden, so dass nichts von der Form sichtbar ist; ein Nacharbeitswachs wird dann bei geringerer Temperatur gebraucht, um dem Guss Festigkeit zu verleihen; in Granulatform	74° C	lila
426.203	PREMIERE ART PLUS	kostengünstiges Wachs, welches für zweite und dritte Überzüge verwendet werden kann; minimale Ausdehnung; in Granulatform	70° C	braun



b) Modellierwachse

426.301	BRONZE	hochverfeinertes Wachs, speziell für Anwendungen im Kunst- und Kulturgewerbe konzipiert; ideal für Handform- arbeiten; geschmeidig, aber nicht klebrig. Es kann allein verwendet oder mit dem Härtemittel (PX30 Artisan) ge- braucht werden, um ein Sturzgusswachs von außergewöhn- licher Leistung zu erhalten. In Blöcken von ca. 5 kg	70° C	dunkel- braun
426.302	COPPER	äußerst schmiegsames, mittelweiches Modellierwachs; kann vor der Anwendung leicht mit der Hand gewärmt werden. In Blöcken von ca. 5 kg	61° C	hellbraun
426.303	BIENENWACHS	sehr feines Naturwachs von hoher Qualität für weiter- entwickeltes Modellieren; in Granulatform (Pallets)	64° C	weiß/ natur

c) Sonderwachse

-,				
426.401	STICKTITE	klebriges Wachs, das dazu konzipiert ist, die Montage von Wachsausschmelzmodellen an die Gießtrichteransätze zu erleichtern; in Granulatform (Pallets)	66° C	natur/ gelb
426.402	PATCH WAX	weiches, pastenartiges Wachs von hoher Qualität; lässt sich mit den Fingerspitzen leicht anbringen, um Oberflächen- defekte auszubessern. Gewährleistet eine glatte Bedeckung und minimales Schrumpfen. In Blöcken von ca. 2,5 kg.	75° C	weiß

Weitere Wachssorten auf Anfrage!

426A



Extrudierte Formstücke aus rotem Wachs

Weiche, **biegsame** und kräftige Formstücke, die das Gestalten eines flexiblen Montagesystems gestatten. Diese Extrusionen können verformt werden, ohne Risse oder Zerbrechen befürchten zu müssen. Schmelzpunkt ca. 75°C. Alle Formen werden in Längen von ca. 60 cm geliefert. Kartoninhalt ca. 20 kg.

				•	
BestNr.	426,500	426,501	426,511	426,512	426,513
Form	4-kt. r	nassiv		4-kt. hohl	
Abm. ca. mm	9,5 x 9,5	12,7 x 12,7	12,7 x 12,7	19 x 19	25,4 x 25,4

		1			
BestNr.	426.523	426.523A	426.524	426.526	426.527
Form		run	d, massiv		
Ahm ca mm	Ø 6 35	Ø 9 5	Ø 127	Ø 10	Ø 25.4



BestNr.	426.531	426.525	426,532	426,533
Form	rund, hohl			
Abm. ca. mm	Ø 12,7	Ø 15,9	Ø 19	Ø 25,4

Weitere Formen und Abmessungen auf Anfrage!

HOCO-Silikonkautschuk-System

Preiswertes Baukastensystem **kondensationsvernetzender Silikone**, die alle **untereinander mischbar** sind, weil sie alle mit dem gleichen Vernetzer (Härter) reagieren (MV jeweils 100:1,5-2,5%), der auch zum jeweiligen Lieferumfang gehört. Dadurch ist es möglich, das Gemisch genau so einzustellen, dass es die erforderliche Eigenschaft und Shore-Härte aufweist. Folgende **Basistypen** stehen zur Verfügung:

Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	VE incl.	VE incl. Härter/Bestell	
		Härte ca.				1 kg	5 kg	25 kg
Silcolan NV	niedrigviskoser	A 30	Modelle mit nur	weiß/grau	1-3 h	970.401	970.402	970.404
	(ca. 24.000mPa.s)		geringen Hinter-					
	Universalkautschuk		schneidungen					
Silcotin HB	hitzebeständig,	A 48	Verguss niedrig-	terracotta	2-3 h	970.407	970.408	970.409
	(bis ca. 400°C),		schmelzender					
	niedrigviskos		Legierungen (Zinn)					
Silcoflex HE	hochelastisch, hohe	A 8	komplizierte Abform-	hellblau	3-5 h	970.412	-	-
	Reißfestigkeit,		ungen mit starken					
	niedrigviskos		Hinterschneidungen					
Silcoform HV	hochviskos,	A 34	Oberflächenstruk-	hellgrau	15-40 Min.	970.417	-	-
	(ca. 90.000mPa.s)		turen wie Wand- u.					
	streich-/spachtelbar		Deckenreliefs					



Mischtabelle möglicher Kombinationen:

Misch	Vischtabelle moglicher Kombinationen:								
NV %	HE %	HV %	HB %	Silicon Öl %	Shore- Härte	Konsistenz	Vulkanisat Eigenschaften	Anwendungs- Hinweise	
100					30	mittelviskos	mittelhart	Allroundform	
80	20				23	mittelviskos	weich-hart	Allroundform	
_70	20			10	21	fließfähig	mittelweich	Gießharzform	
60	40				16	fließfähig	weich	Kunstharzform	
50	40			10	12	dünnflüssig	sehr weich	empfindliche Formen	
40	60				14	dünnflüssig	sehr weich	Wachsformen	
20	80				11	dünnflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)	
	100				8	dünnflüssig	extrem weich	Hautform (verdickt)	
		100			34	hochviskos	hart	Stuckform (verdickt)	
20		80			26	hochviskos	weichhart	Stuckform (verdickt)	
20		75		5	22	mittelviskos	mittelweich	Mantelform	
40		60			20	spachtelzäh	mittelweich	Mantelform	
60		40			22	spachtelzäh	mittelweich	Allroundform	
50		40		10	15	fließfähig	sehr weich	Wachsform	
80		20			26	mittelviskos	weich hart	Stuckform (verdickt)	
40	20	40			20	fließfähig	mittelweich	Hautform (verdickt)	
	20	80			17	spachtelzäh	weich	Kunstharzform	
	15	70		15	9	mittelviskos	extrem weich	Hautform (verdickt)	
	40	60			16	spachtelzäh	weich	PU-Form	
			100		48	hochviskos	hart - hitzebeständig	Zinngießform	
	20		80		26	mittelviskos	weich-hart (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform	
	20		70	10	18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform	
	60		40		18	fließfähig	weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform	
	80		20		14	dünnflüssig	sehr weich (hitzebeständig)	Voll-Zinngießform	



Sinnvolles Zubehör:

Silikon-Vernetzer (Härter)

passend für alle o.a. Kautschuk-Typen, Zugabemenge temperaturabhängig immer 1,5-2,5%. Die Kautschuk-gebinde werden immer mit passender Härtermenge geliefert, für zusätzlichen Mehrverbrauch stehen folgende Gebindegrößen zur Verfügung:

Bestell-Nr.	Inhalt	passend für
970.441	Tropfflasche mit 20 ml	1-kg-Gebinde
970.442	Tropfflasche mit 100 ml	5-kg-Gebinde





Silikon-Entferner

zum Reinigen verschmutzter Arbeitsgeräte vor der Aushärtung des Kautschuks

Bestell-Nr.	Inhalt
970.601	Glasflasche mit 100 ml

Bitte fordern Sie unsere ausführliche Broschüre "FORMENBAUTECHNIK" an. Diese enhält noch wesentlich mehr Produkte!

427A



Sika® Biresin-Silikone

Harz		Α	SIKA BIRESIN SI 291		ESSIL 125	ESSIL 222	
Katalysator	B SI 291		SI 291	SI 292	ESSIL 125	ESSIL 222	
Mischungs-		Α	100		100	100	
verhältnis [g]	В	1	0	5	100	
Farbe			transp	parent	weiß	hellblau	
Eigenschaften			sehr transparent; gute che- mische Beständigkeit gegen Polyurethane; durch Poly- addition vulkanisiert; leicht zu mischen und zu vergießen; geringer Schwund bei Aus- härtung bei Raumtempera- tur; trockene Oberfläche		vulkanisiert durch Polykonden- sation; hohe Reißfestigkeit; hohe Reißdehnung; temperaturbeständig	polyadditionsvernetzend; sehr gute Temperaturbestän- digkeit; hohe Reißfestigkeit; sehr geringe Viskosität; kurze Aushärtezeit	
Anwendung			weiche Negative, flexible F industrie: ESSIL 291 ist geei (PX Produkte): ESSIL 292 Verlängerung der Lebensze Abforn	gnet für Vakuum-Gießharze Katalysator bewirkt eine it der Silikonform für mehr	weiche Negative und flexible Formen für detailierte Formen mit Hinterschneidungen; Prototypenteile oder maßstabsgetreue Serienfer- tigungen für die Kunst- und Dekorationsindustrie	flexible Formen in denen Prototypen im Handverguss oder unter Vakuum herge- stellt werden; selbsttren- nende Formen für dekorative Teile	
Verarbeitungsda	iten	(ca	. Werte)				
Mischviskosität	[mP	as]	76.000	52.000	=	4.000	
Topfzeit	[m	nin]	55	90	80	10	
Entformzeit		[h]	16 16 24		24	1	
Physikalische Da	iten	(ca.	. Werte)				
Dichte	g/c	m³]	1,07	1,06	1	1.13	
Shore-Härte			A 38	A 35	A 24	A 22	
Reißfestigkeit[N	l/mı	m]	17	28	17	20	
Reißdehnung		[%]	530	560	=	380	

Weitere Essil-Typen auf Anfrage!

427B

Standard-Silikonkautschuke

kondensationsvernetzend







Bezeichnung	Eigenschaft	Shore-	Hauptanwendung	Farbe	Aushärtung	Härter	VE/Bes	VE/Bestell-Nr.	
		Härte ca.				Тур	1 kg	5 kg	
Nedsil 20	niedrigviskos, durch Zugabe	A 20	preiswerter Universal-	weiß	ca. 8 h	Nedsil B	427.020A	427.021A	
	von 0,6% Thixo-Additiv K		kautschuk für mittlere						
	spachtelbar einzustellen		Anforderungen						
CARA-514	mittelviskos (ca. 25.000mPa.s),	A 25	Ideal für stark	weiß	ca. 4-5 h	T 21	427.201	427.202	
	gute Beständigkeit gegen		hinterschnittene						
	Gießharze		Kunstharzformen						
Elastosil	hochviskos, knetbar, hohe	A 50	Abdruckmaterial wenig	rosa	ca. 2 h	Paste	427.001	427.002	
M 1470	mechanische Festigkeit		gegliederter Oberflächen			T 40			
Elastosil	niedrigviskos	A 60	Verguss niedrig	rotbraun	2-4 h	T 40	427.101	427.102	
M 4470	(ca. 10.000 mPa.s),		schmelzender Metalle						
	hitzefest ca. 300°C		(Zinn)						
Elastosil	niedrigviskos	A 37	Allround-Abformmasse	weiß	2-4 h	T	427.401	427.402	
M 4440	(ca. 20.000mPa.s), Gießmasse		bei nur wenig						
			Hinterschnitt						
Elastosil	mittelviskos	A 55	Abformmasse mit guten	hellgrau	2-4 h	T 40	427.301	-	
RT 480	(ca. 30.000mPa.s), streichbar		mech. Eigenschaften,						
	ohne abzulaufen		wärmefest						

Härtersysteme dazu (bitte separat bestellen):

Туре	Inhalt/Bestell-Nr.						
	40 gr	40 gr 50 gr 100 gr 200 gr 250					
Nedsil B	-	427.020B	-	-	427.021B		
T 21	-	427.211	-	-	427.212		
T 40	427.011	-	427.015	427.012	-		
T	427.411	-	-	427.412	-		

Thixo-Additiv K à 0,5 kg für Nedsil 20

Bestell-Nr. 427.800

427C



Silikonöl

z.B. zum Verdünnen von Silikonkautschuk, aber auch als Imprägnier- und Formtrennmittel, Schmier-, Gleit- und Pflegemittel einsetzbar. Wärmebeständig, Temperaturbereich: -50 bis +250 °C, Viskosität: 350.

Bestell-Nr.	427.601	427.605
Inhalt	1 Itr.	5 ltr

Hohlkehlenkitt VITOLUX (11.401)

leicht zu verarbeiten, ausgezeichnete Haftung. Reißt nicht, fällt nicht ein, minimaler Schwund. Trocknet schnell durch (1 Std. pro mm Radius), für Holz-, Metall- und Kunststoffmodelle geeignet, einkomponentig

in 1,5	Liter	Gebinden	Beste∎-Nr. 933.001
in 1	kg	Kleindosen	Bestell-Nr. 933,002



428

Holzwollseile in Rollen

fest gesponnen und gleichmäßig gedreht

Bestell-Nr.	429.004		
Ø	ca. 25 mm		
Rollenlänge	130 m		
VE	16 Rollen		



429

Ultraschall-Wanddicken-Messgeräte

Zur Wandstärkenprüfung von Werkstücken aus schallleitfähigen Metalllegierungen. Messbereich 0,7 – 400 mm (bei Stahl), Auflösung 0,1 oder 0,01 mm. Nur ca. 150 gr Gewicht. Mehrere Prüfköpfe, diverses Zubehör sowie Software stehen zur Verfügung. Auf Anfrage!



430

Oberflächen-Rissprüfmittel "MET-L-CHECK"

zur zerstörungsfreien Feststellung von Oberflächenrissen bzw. Lunkern wie folgt: Reinigen der Prüfteile mit Reiniger NPU, Aufbringen des Eindringmittels VP 30, Einwirkzeit je nach Temperatur und Werkstoff 5 – 20 Min., Reinigen vom Eindringmittel, Oberfläche trocknen, dann den weißen Entwickler D 70 hauchdünn auftragen. Nach kurzer Trockenzeit tritt aus den Fehlerquellen das Eindringmittel aus, wobei Linien Risse oder Überlappungen anzeigen, während Punkte Poren bzw. Lunker kennzeichnen.

- a) Eindringmittel Penetrant Dye VP 30 rot
- b) Entwicklungsmittel Developer D 70 weiß
- c) Spezialreinigungsmittel NPU

Packungsgröße	Produkt/Bestell-Nummer					
	VP 30	D 70	NPU			
Sprayds. 400 ml	431,001	431.101	431.201			
Dosen 1000 ml	431.002	431.102	431.202			





431

Aluminium-Weichlot (Feinlot) in Stangen

Bestell-Nr. 432.001 ca. 260°C Schmelzpunkt

Zur Beseitigung von Löchern und Fehlstellen bei Leichtmetallguss – modellierfähig.

Lötstelle über 300° erwärmen und Verbindung durch Aufreiben herstellen. Stangen-Ø ca. 6 mm, Stangenlänge ca. 50 cm, Gewicht ca. 100 g



432

Super-Metall silber

Bestell-Nr. 929.001

Aluminiumhaltige 2-Komponenten-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Aluund Eisenguss, bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch und zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar, Wärmefest **bis 220°C** für ca. 30 Min. Silikonfrei!

in 1,4 kg-Gebinden inkl. Härter



434



DIAMANT-Plasticmetals, Flüssigmetalle DIAMANT-Iron Cement DIAMANT-Ultrametal DIAMANT-DICHTOL

Nachbehandlungsmethoden für Gussteile, Lunker, Porositäten und Oberflächenfehler

Typen	Einsatz	Eigenschaften	Inhalt	BestNr.

1) Plasticmetals Metallpulver + Härterflüssigkeit, 2-komponentig, temperaturbeständig bis 160°C Dauer (250°C mit

Härter 434.163). Sehr leichte Verarbeitung aller Plasticmetals:

Metallpulver in die Härterflüssigkeit einrühren (mehr Pulver = spachtelbar, weniger Pulver = gießbar), mischen, auftragen. MV nach Volumen min. 1:1, max. 1:3. Nach Aushärtung bearbeitbar wie Metall. Aushärtezeit 15 - 30 Minuten (mit normaler Härterflüssigkeit)

a) Plasticmetals-Basispulver - jeweils kombinierbar mit allen Härterflüssigkeiten

Ferro-plastic superior dunkel	Grauguss	1	1,15 kg	434.022
Ferro-plastic superior hell	Grauguss	für Reparaturen am Bearbeitungsguss. Nach der Bearbeitung hervorragende Angleichung und Metallstruktur mit allen Werkzeugen bearbeitungsfähig wie	1,15 kg	434.032
Stahl-plastic superior	Stahlguss	das Grundmaterial	1,15 kg	434.062
Aluminium-plastic superior	Aluminiumguss		1,15 kg	434.092
Bronze-plastic A	Bronzeguss		0,65 kg	434.102
Messing-plastic A	Messingguss	mit allen Werkzeugen bearbeitungsfähig wie das Grundmaterial	0,65 kg	434.112
Rotguss-plastic A	Rotguss	This alien werkzeagen bearbeitangsrang we aas arahamatenar	0,65 kg	434.122
Eisen-plastic oxid	Grauguss und Stahlguss	oxidiert und rostet nach Bearbeitung wie das Grundmaterial	0,65 kg	434.142
Legierungs-plastic	Grau-, Stahlguss, rostfreie Stähle	feinste Metallstruktur (speziell für geschliffene Flächen)	0,65 kg	434.152

b) Plasticmetals-Härterflüssigkeiten – jeweils kombinierbar mit allen Basispulvern

Härterflüssigkeit Standard		Standardhärter	0,35 kg	434.160
Härterflüssigkeit schnell		speziell für Schnell- und Notreparaturen	0,35 kg	434.161
Härterflüssigkeit langsam	für alle Pulver-	speziell für Serienreparaturen	0,35 kg	434.162
Härterflüssigkeit wärmefest	Komponenten	speziell für hohe Dauertemperaturen (bis ca. +250°C)	0,35 kg	434.163
Härterflüssigkeit strahlfest		für strahlfeste Reparaturen / hartelastisch nach Aushärtung	0,35 kg	434.164
Härterflüssigkeit THIXO		thixotroper Härter, für ablauffeste Mischungen	0,35 kg	434.165

2) Flüssigmetalle (Metall-Polierkitte)

1 Komponente, gebrauchsfertig, Aushärtezeit 45 – 60 Minuten, max. Schichtdichte 2mm

Flüssig-Stahl	Stahlguss		200 ml Tube	434.200A
Flüssig-Stahl	Stahlguss		500 g Dose	434.200B
Flüssig-Stahl	Stahlguss		1000 g Dose	434.200
Flüssig-Eisen	Grauguss	College of February College Co	200 ml Tube	434.201A
Flüssig-Eisen	Grauguss	für kleinere Fehlstellen in unbearbeiteten Rohgussstellen, mit guter Farbangleichung an den Rohguss, temperaturbeständig bis 200°C	500 g Dose	434.201B
Flüssig-Eisen	Grauguss		1000 g Dose	434.201
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		200 ml Tube	434.202A
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		500 g Dose	434.202B
Flüssig-Alu	Aluminiumguss		1000 g Dose	434.202
Verdünnung	für Flüssig-Metalle	zum Verdünnen von Flüssig-Alu, -Eisen & -Stahl bei Dosenware	1000 g Dose	434.204

3) Iron Cement

Feuerfester 1-Komponenten-Kitt für den Verschleißschutz an Stahlgusskokillen und Stranggussanlagen sowie zur Abdichtung von Feuerungsanlagen – hoch temperaturfest bis 1600°C.

ron Cement Stahlguss, Feuerfestindustri	Verschleißschutz an Stahlguss-Kokillen, Fugenfüller an Schamottesteinen und Keramikauskleidungen	1 kg	434.700
---	--	------	---------

4) Ultrametal Standard

Harz + Härterflüssigkeit, 2-komponentig, temperaturbeständig bis 160°C Dauer. Aushärtezeit 24 Stunden.

UM Steel Flüssig	Stahlguss	Einfaches Mischen der beiden Komponenten, ablauffende Konsistenz, durch das	0,5 kg	434.431
UM Eisen Flüssig	Eisen	Fließverhalten sehr gut zum Eingießen oder Injizieren, Topfzeit 45-55 Minuten – ideale	0,5 kg	434.432
UM Bronze Flüssig	Bronze	Verarbeitung bei Raumtemperatur, Aushärtung 24 Stunden. Schwund- und rissfreie Aushärtung auch in dicken Schichten, optimale mechanische, chemische	0,5 kg	434.433
UM Alu Flüssig	Alu	Beständigkeit und sehr guter Metallcharakter. MV 68:32	0,5 kg	434.434
UM Steel Pastös	Stahlguss	Einfaches Mischen der beiden Komponenten, ablauffeste Konsistenz, lässt sich von	0,5 kg	434.441
UM Eisen Pastös	Eisen	Hand formen und modelieren, Topfzeit 45-55 Minuten – ideale Verarbeitung bei	0,5 kg	434.442
UM Bronze Pastös	Bronze	Raumtemperatur, Aushärtung 24 Stunden. Schwund- und rissfreie Aushärtung auch in dicken Schichten, optimale mechanische, chemische Beständigkeit und sehr	0,5 kg	434.443
UM Alu Pastös	Alu	guter Metallcharakter. MV 65:35	0,5 kg	434.444

5) Dichtol 1 Komponente, gebrauchsfertig

Kostengünstige, hochwirksame Imprägniermethode gegen Poren, Kapillare und Haarrisse. Einfach aufpinseln, sprühen oder tauchen (ohne Vakuum); 24 Stunden aushärten lassen (ohne Temperatur). Druckdicht bis 250 bar; temperaturbeständig von ca. -40°C bis kurzzeitig 300°C. Dauertemperatur max. 200°C.

Dichtol WFT	alle Gussarten	Porositäten bis 0,1 mm	11	434.581
			10 I	434.582
Dichtol WFT Spray	alle Gussarten	Porositäten bis 0,1 mm	0,5 I	434.583
Dichtol WFT-Makro	alle Gussarten	Porositäten 0,1 – 0,5 mm	11	434.591
			10 I	434.592
Dichtol WFT-Makro Spray	alle Gussarten	Porositäten 0,1 – 0,5 mm	0,5 I	434.593

435

Kokillenschlichten

jeweils durch Streichen oder Sprühen aufzutragen, je nach Anwendung mit Wasser bis auf den erforderlichen Feststoffgehalt zu verdünnen

I) Wärmeabführende, schwarze Schlichten auf Grafitbasis

1) Hydrokollag

BestNr.	435.001	435.002
Inhalt	1 kg	25 kg

2) Aqualon

BestNr.	435,101	435.102
Inhalt	1 kg	30 kg

3) GA 120

BestNr.	435.202
Inhalt	25 kg

4) Cillolin AL 223

Best Nr.	435.301	435.302
Inhalt	1 kg	15 kg

5) Cillolin AL 160

optimale Haftung an beweglichen Kokillenteilen, z.B. Kernzügen

Best Nr.	435,934	435,935
Inhalt	1 kg	5 kg





II) Isolierende, helle Schlichten

1) CG-555

weiß, auf Vermiculit-Basis, besonders für etwas gröbere Oberflächen oder Steigrohre im Niederdruckguss

BestNr.	435.602
Inhalt	20 kg

2) Deltacast 545

hellbraun, Mischung spezieller, isolierender Mineralien, mittelgrob, für Abgüsse mit großen, ebenen Oberflächen und engen Querschnitten

Best Nr.	435.701
Inhalt	5 kg

3) SIMSON-Schlichte

weiß, auf Al-MG-Silikat-Basis, garantiert äußerst glatte, saubere und scharfe Abgüsse, verhütet Ausschuss in wirksamster Weise

Best -Nr.	435.801
	1001001
Inhalt	4.5 kg

4) Alu-Schlichte

weiß, auf Bentonit-Basis

BestNr.	435.901	435.902
Inhalt	1 kg	25 kg

5) Cillolin AL 285

weiß, auf keramischer Basis, speziell für AL-Niederdruckguss, erzeugt gleichmäßige Oberflächenstruktur, vermeidet Kaltschweißen, optimale Haftung auch an beweglichen Kokillenteilen

Best -Nr.	BestNr. 435.910	
Inhalt	1 kg	15 kg

6) Cillolin AL 285 G

wie vor, erzeugt jedoch eine gleichmäßig gröbere Oberfläche

Best -Nr.	435,920	435,921
Inhalt	1 kg	15 kg

Trennschlichte

DAG 554/20 (BONDERITE L-GP 554/20)

Graphit-Wasser-Dispersion, ausgezeichnete Schmier- und Trenneigenschaften

Best Nr.	435.617
Inhalt	25 kg

WOHO-Kokillenschlichten in 5 kg Behältern

1) für Leichtmetallguss

Weiße Woho für kleine Gussstücke mit dünner Wandstärke.

Grün-weiße Woho für Gussstücke mittlerer Größe mit dünner Wandstärke. Best.-Nr. 436.102 Super-Woho für große Gussstücke mit dünner Wandstärke.

Schwarze Woho für kleine Gussstücke mit dicker Wandstärke.

2) für Leicht- und Schwermetallguss

Hydrosol-Woho Tauchschlichte für Kokillen und Kerne (hervorragende Gussoberfläche)

3) Graue Woho für Stahl- und Graugusskokillen

4) als Tiegelschutz

Tiegel-Woho Schutzschlichte für Tiegel und Schöpfgeräte

5) für Steigrohre bei Niederdruckguss

Steiger-Woho rotbraun

Best.-Nr. 436.101

Best - Nr. 436.103

Best - Nr. 436 104

Best. Nr. 436.105

Best.-Nr. 436.106

Best.-Nr. 436.107

Best.-Nr. 436.108



DYCOTE-Schlichten

Тур	Körnung ca.	Anwendung/Beschreibung	Inhalt	Bestell-Nr.
Dycote F140	35 µm	sehr gut isolierend	5 kg	436.140
Dycote D34	80 μm	Zylinderkopfschlichte,	5 kg	436.034
		sehr gut isolierend		
Dycote D34ESS	80 µm	erhöhter Bindergehalt, ggb. D34		436.034 ESS
Dycote 11	15 µm	wärmeleitend, halbkolloidaler	5 kg	436.011
		Grafit, bei geringen Aushebeschrägen		
Dycote DR 87	25 μm	Grundierung, Verbesserung von	5 kg	436.087
		Standzeit und Haftung aller Schlichten		
Dycote Hardener	-	Wasserglas speziell für Dycote	25 kg	436.401

Weitere DYCOTE-Typen auf Anfrage!



4364



437

438

438A

439

439A

440

441

442



442A



BORNITRID-Schlichten

besitzen hervorragende Trenn- und Gleiteigenschaften ("weißer Grafit"), an Luft beständig bis ca. 900° C, hohe Wärmeleitfähigkeit

Typen	Merkmale	Einsatzbereiche	Verarbeitung	Lieferform	Beste∎-Nr.
PL-W 130	Wasserbasis, mittlere	Trennmittel	Sprühen	1 kg Geb.	437,101
(433 W)	Haftfähigkeit auch für	Masselguss	Streichen	10 kg Geb.	437.110
	heiße Oberflächen			TO NE GCD.	457.110
PL-W 250	Wasserbasis	Schlichte für Gießgeräte,	Sprühen	1 kg Geb.	437.301
(10 W)	gute Haftfähigkeit	Pyrometerschutzrohre,	Streichen	40 1-2 0-1-	407.040
	wasserverdünnbar	Impeller u. FF-Werkstoffe	Tauchen	10 kg Geb.	437.310
SL-E 125	Alkoholbasis	wie 10 W	Spray	500 ml Ds.	437.202
(401 E)	gute Haftbeständigkeit	für kleine Flächen		12 Ds./Kt.	

Spezial-Gießlöffelschlichte LP 461

Bestell-Nr. 438.102

Auf die gereinigten, etwas erwärmten Werkzeuge mittels Pinsel auftragen, verringert das Ankleben der Schmelze und damit den Verschleiß an den Gießereiwerkzeugen.

in 1kg-Dosen

Löffelschlichte Deltacast 696

Wirksamer Schutz gegen Aluminiumaggression, einfache Anwendung, gebrauchsfertig, schnelles Trocknen, mehrfach belastbar und leicht zu erneuern.

BestNr.	438,696	438,697
Inhalt	1 kg	25 kg

Geräteschlichte CAST-M

Vervielfacht die Standzeit der Gießereiwerkzeuge aus Grauguss oder Stahl. Wasserbasierte Suspension keramischer Pulver zum Schutz gegen Aluminiumagression. Gebrauchsfertig, mittels Pinsel aufzutragen oder mit Zusatz von Wasser auch durch Spritzen bzw. Tauchen. Optimale Schichtdicke ca. 1,5 mm.

Best. Nr.	439.206	439.212
Inhalt	6 kg	12 kg

Geräteschlichte "MR" Best.-Nr. 439.001

pulverförmige Schlichte auf Eisenoxidbasis zum Schutz von Gießgeräten gegen Aluminiumagression. Durch den Überzug wird eine Einwirkung des Aluminiums auf die Gießgeräte verhindert bzw. verzögert. Hierdurch wird die Standzeit verlängert und der Eisenübergang in die Schmelze verringert. Je nach Anwendung mit Wasser im Verhältnis 1:2, 5 – 5 anzusetzen in 25 kg-Säcken

Kellenschlichte Best.-Nr. 440.001

weiße, pulverförmige Schlichte auf MgO-Basis, schützt Gießereigeräte vor Korrosion, Alu-abstoßend, kein Festkleben, wirkt isolierend. Mit Wasser im Verhältnis 1:5 anzusetzen, auch für Steigrohre und Gusstiegel bei Niederdruckanlagen

in 20 kg-Säcken

Knochenasche Best.-Nr. 441.001

feinste Mahlung, zum Ausspritzen der Gussformen und Kokillen, als Schlichte für Löffel, Pfannen, Tauchglocken, Abschäumer usw., bis 1100°C, 25%ige Aufschlämmung in Wasser, geeignet für Spritzpistolen und Zerstäuberkannen

in 25 kg-Säcken

Oildag EU (kolloidales Grafitschmiermittel)

zur Schmierung beim Gesenkschmieden, Warmpressen und Strangpressen von Stahl und NE-Metallen, zur Schmierung von Press- und Ziehformen, als Schlichte für Leichtmetall-Druckguss oder zur Hochtemperaturschmierung. Zu verdünnen mit Mineralöl, Testbenzin u.a.m.

Best. Nr.	442.010	442.020
Inhalt	1 kg	25 kg

Graphit-Öl-Spray Best.-Nr. 442.201

Schwarzes, hochwirksames Schmiermittel auch bei Temperaturbelastung (bis ca. 250°C). Wirkt verschleißmindernd und geräuschdämpfend, bildet Schmierfilm höchster Druckfestigkeit für offene Antriebe, Gleitführungen und bewegliche Bauteile, wie sie z.B. in der Kokillengussfertigung, Formerei/Kernmacherei und Instandhaltung vorkommen.

In Spraydosen à 500 ml

Grafit-Spray Bestell-Nr. 442.101

schwarzer, schnell-trocknender Gleit- und Schmierstoff, bildet nach dem Verdampfen des Lösemittels einen druckfesten, verschleißmindernden Auftrag, der zäh-haftend, wasserbeständig und korrosionsschützend ist.

Daher geeignet als:

- Trennmittel für synthetische und kaltharzgebundene Sande
- Schmiermittel für Gleitführungen, Ziehkerne, Zahnstangen usw.
- Schutzfilm gegen Sandanhaftungen, wie z.B. bei Kernschießmaschinen, Mischern etc.

in Spraydosen à 500 ml



442B

Gleitmetall

temperaturbeständig bis 1400°C, sichere Haftung auf allen Metallen, hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen u.ä., druckunempfindlich bis zu 2350 kp/cm², sicher und sparsam in der Anwendung, geringer Reibungskoeffizient, sicherer Korrosionsschutz, frei von Nickel und Kupfer.

BestNr.	443.001	443.002	443.003
Lieferform	Spraydose à 400 ml	Paste 350 gr-Ds.	Paste 1 kg-Ds.



ALU-Spray Best.-Nr. 443.101

schnelltrocknender Schutzlack, überdeckt Ausbesserungen an geschweißten oder gespachtelten Alu-Gussteilen. Auch als Kühlspray für Formen oder Kerne, wo leicht Einfallstellen entstehen und das Anlegen von Kühleisen nicht möglich ist.

in Dosen à 500 ml



4434

Edelstahlspray Best. Nr. 443.301

Stahlgrauer, metallisch glänzender Schutzüberzug, schnelltrocknend, ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Auch zur Reparatur/Verschönerung von Metallteilen, z.B. Felgen, Räder, Guss- und Schmiedeteile. Temperaturbeständigkeit kurzzeitig bis ca. 240°C oder 120°C dauerhaft.

in Dosen à 500 ml



443B

Antilöwa "W" für Druckguss

(plastisches Schmier- und Trennmittel)

für alle Leichtmetall-, Zink-, Messingteile. Formen, Ziehmatrizen und Kokillen erhalten schon nach kurzer Zeit eine glatte, gut gleitende, schwarzglänzende Oberfläche. Dadurch lassen sich die Teile leichter auswerfen; Kerne und Anguss lösen sich leicht.

BestNr.	444.001	444.003
Inhalt	1 kg	10 kg



444

Trennspray DEMOTEX-S Best.-Nr. 445.201

für alle gebräuchlichen kalthärtenden Verfahren (speziell Wasserglas-CO₂) sowie im Nassguss anwendbar, enthält Alu-Pigmente

in Dosen à 500 ml

Weitere DEMOTEX-Typen auf Anfrage!



445

VITOL-Silber 4/G

Schnelltrocknendes Trenn- und Gleitmittel zum erschwernisfreien Ausformen bei allen Formverfahren, insbesondere bei kalthärtenden Sanden (Phenol-/Furanharzsande)

BestNr.	933.805	933.810			
Inhalt	5 ltr.	10 ltr.			



446B



Reinigungsspray "TN"

Best.-Nr. 988.100

entfernt Beläge wie z.B. Trennmittelrückstände und Sand-/Harz-Anhaftungen an Kernkästen, Modellplatten und Maschinenteilen. Bestens geeignet bei kalt- und warmaushärtenden Sanden, nicht geeignet für wasserglasgebundene Sande in Dosen à 500 ml

446C



Multi-Spray 4X Best.-Nr. 915.301

4-fach wirksames, transparentes Multifunktionsspray für Kernmacherei und Formerei, Kokile und Instandhaltung. Löst schnell und zuverlässig alle festsitzenden Teile, schützt wirksam vor Korrosion, beseitigt Quietschgeräusche, reinigt schonend und wirkt pflegend, verdrängt

in Dosen à 500 ml

447





1		-	1
	\geq		ay
1	۳		Spr
į		-	GIIII
1		1	2







Produkt	Nassell.	Souther	FWent, Par	Coning	Wasserm	Red Sep. 1002	Ecolopes	Schwier, Und andere Verfat.	Mittlers S	Leichte E	mit Allusi	mit Wasi.	Sun. Vosenii.	
SG-1007	X								Х	Х				> 100°C
SG-1085	X							Х	Х	Х				> 100°C
SG-1142S		Х			Х	Х	Х	Х	X	X			Х	Spray
SG-1018		X			Х	Х	Х	Х	X					< 21°C
SG-1018S		Х			Х	Х	Х	Х	Х					Spray
SG-1050		Х			Х	Х	Х	Х	Х					> 61°C
SG-1260R		Х	Х		Х	Х	Х	Χ	Х			Х		< 21°C
SG-1008			Х						Х	Х		Х		< 21°C
SG-1010			Х					Х	Х		Х	Х		< 21°C
SG-1031S		Х	Х					Х	Х		Х	Х		Spray
SG-3552		Х	Х	Х	Х	Х	Х	Χ	Х	Х			Х	wässrig
SG-3992	Х			Х			Х	Χ	Х	Х			Χ	wässrig
SG-2000				Х				Х	Х	Х			Χ	wässrig

Туре	Anwendung/Bemerkung	Beste∎-Nr. Lieferform			
SG-1007	Nassguss, gute Trennwirkung	447.204	447.203		
	Mehrfachentformungen	160 kg-Fass	20 kg-Kanister		
SG-1085	Nassguss, gute Trennwirkung	447.252	447.251		
	Mehrfachentformungen	160 kg-Fass	20 kg-Kanister		
SG-1142S	Lösemittelfrei, Kernherstellung, Spraydose mit 500 ml Inhalt	447.210 Dose mit 500 ml			
SG-1018	Kernherstellung, extrem haftfest, gute	447.212	447.211		
	Gleiteigenschaft, Vielfachentformungen	150 kg-Fass	20 kg-Kanister		
SG-1018S	wie SG-1018 als Spraydose mit 500 ml Inhalt,	447.213 Dose mit 500 ml			
SG-1050	haftfest, gute Gleiteigenschaft, Mehrfach-	447.216	447.215		
	entformungen, ohne Flammenzeichen	150 kg-Fass	20 kg-Kanister		
SG-1260R	Kernherstellung, Vielfachentformungen	447.257 20 kg-Kanister			
SG-1008	Handformerei, wachshaltig, silikonfrei, polierbarer Trennfilm	447.218 140 kg-Fass	447.217 20 kg-Kanister		
SG-1010	Handformerei, wachshaltig, silikonfrei,	447.220	447.219		
	polierbarer Trennfilm, mit Aluminium	150 kg-Fass	20 kg-Kanister		
SG-1031S	ähnlich SG-1010 als Spraydose mit 500 ml Inhalt	447.224 Dose mit 500 ml			
SG-3552	Kernherstellung, extrem haftfest, gute	447.244	447.243		
	Gleiteigenschaft, Vielfachentformungen	200 kg-Fass	25 kg-Kanister		
SG-3992	Nassguss, gute Trennwirkung,	447.246	447.245		
	Mehrfachentformungen, wassermischbar	200 kg-Fass	25 kg-Kanister		
SG-2000	heiß- und kalthärtende Verfahren,	447.222	447.221		
	wasserverdünnbar	200 kg-Fass	25 kg-Kanister		

447A

138



ACHEM-Trennmittel für NE-Druckguss

Qualitätstrennstoffe für den Praktiker

Туре	Anwendung/Bemerkung	Bestell-Nr. Lieferform			
DG-2007	AL und Mg geeignet, helle gleichmäßige Oberflächen	447.302	447.301		
	Mischung 1:100 bis 1:250	200 kg-Fass	25 kg-Hobbock		
DG-2017	AF und Mg geeignet, helle gleichmäßige Oberflächen	447.304	447.303		
	Mischung 1:30 bis 1:70	200 kg-Fass	25 kg-Hobbock		
DG-2008	AF und Mg geeignet, silikonfrei	447.306	447.305		
	Mischung bis 1:200	200 kg-Fass	25 kg-Hobbock		

Fachbücher für Gießerei- und Modellbaufragen

1. Fachkunde Modellbau

Best.-Nr. 448.010

Neuauflage des Standardwerks (früher unter dem Titel "Grund- und Fachkenntnisse Modellbau"). Neubearbeitung und neue Gliederung nach Stoffplan und der sich rasch verändernden Praxis: Karosseriemodellbau neu bearbeitet. Rechnerunterstützte Verfahren, Rapid Prototyping und Formenbau werden entsprechend ihrer Bedeutung in den Betrieben des Modell- und Formenbaus als eigenes Kapitel dargestellt

Die Technische Kommunikation ist den jeweiligen Grundlagen- und Fachkapiteln zugeordnet. Für alle Kapitel sind Wiederholungsfragen vorhanden.

480 S., zahlr. Fotos und Illustrationen, 4-fbg.

2. Fachkunde Gießereitechnik

Best. Nr. 448.020

Standardwerk - Lehrbuch für Grund- und Fachstufe der Ausbildung, Nachschlagewerk für Meisterund Technikerausbildung aller gießereitechnischen Berufe.

Umfasst die Grund- und Fachstufe der Technologie sowie die berufsspezifische Technische Kommunikation. Entsprechend den Lehrplänen sind auch die Grundlagenfächer abgedeckt. Die neuesten Normen sind den einzelnen Kapiteln zu Grunde gelegt

Vollständig überarbeitet, modernes Layout, vierfarbig. Neue Themen: Fertigungstechnik, Qualitätstechnik, Computertechnik, SPS, Roboter im Gießereibetrieb und Technische Kommunikation 452 S., zahlr. Abb. u. Tab., 4-fbg.

3. Formen selbst gemacht

Best.-Nr. 952.172

"Mit flüssigen Abformmassen vom Modell zum Replikat"

Dieses Buch führt "step by step" in die Formenbautechnik ein. Es informiert über die unterschiedlichen Formenbaumassen und zeigt, welches Produkt für welche Abformtechnik am besten geeignet ist. Es erklärt das gesamte Spektrum der Formenbautechnik.

240 S., 75 Grafiken und über 200 vierfarbige Abbildungen





449

448

COMMON-LOST-FOAM-Formanlagen

Eröffnen dem Gießer eine neue Nischenproduktion mit der Möglichkeit, komplizierte und kernintensive Gussteile zu produzieren, **die in keinem anderen Gießverfahren möglich sind! Keine Chemie** – binderloser/entstaubter Sand im Kreislauf – keine aufwändigen Putzarbeiten.

a) Mini-Formanlage MLFA 1.335

bestens geeignet für Kleinserien, Schulung, Labor, Gießereifachschulen, Ermittlung von Gießparametern. Innenmaße des Gießbehälters 300 x 300 x 500 mm, Inhalt Sandsilo ca. 50 ltr. Gießhöhe ca. 900 mm, Gesamtgewicht ca. 180 kg, Platzbedarf ca. 2,5 x 2 mtr.

b) Modular ausbaubare Formanlage M-LFA 1.669 (1.881)

Die Einstieganlage für Prototypen oder als flexible Anlage neben vollautomatischen Serienanlagen. Die ausbaubare Anlage kann voll in eine Linie oder Karussell eingebaut werden. Für kontinuierliches Gießen besteht auch die Möglichkeit, eine Sandkühlung und eine erweiterte Entstaubung zu integrieren. **Vorteil:** relativ niedrige Anfangsinvestitionskosten, mit zunehmenden Aufträgen kann die Anlage Zug um Zug bis zur Serienanlage ausgebaut werden.

Zug um Zug bis zur Serienanlage ausgebaut werden.
Behältergröße 600 x 600 x 800 mm oder 800 x 800 x 1.000 mm, Durchsatz ca. 30-40 Behälter pro Tag und Person, abhängig von Kühlzyklus, Modellgeometrie, Sandtemperatur etc. Einfache Bedienbarkeit in kürzester Zeit!

Für alle Anlage vermitteln wir Angebote auf Anfrage inkl. spezieller technischer Beratung! Bitte fragen Sie an!



Mini-Formanlage

CONTACTAL HPG

Kontaktpaste für elektrische Verbindungen

Zinkhaltiges Mineralfett, das beim Kontakt zwischen zwei Aluminiumflächen die isolierende Oxidschicht aufbricht und so eine bessere und größere Kontaktfläche erzeugt. Geeignet für Verbindungen zwischen Aluminium/Aluminium, Aluminium/Kupfer und Kupfer/Kupfer.

Bestell-Nr.	450.101	450.102
Inhalt	0,2 kg	1,0 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage!



450

Elektrisch beheizte Schöpf-Tiegelöfen

Schmelzöfen für T max. 1200°C und 1300°C

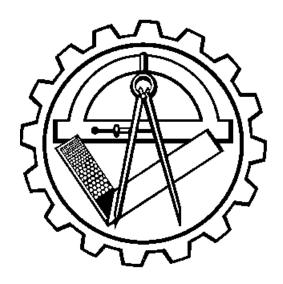
- Robuste Ofenkonstruktionen
- Gute Zugänglichkeit zum Schmelzbad durch geringe Außenabmessungen
- Komfortables Arbeiten am Ofen durch sehr niedrige Außenwandtemperatur
- Niedriger Energieverbrauch, geringe Stromkosten durch hervorragende Wärmeisolierung
- Geringer Wärmeverlust, hervorragender Wirkungsgrad
- Hochwertige Heizelemente mit langer Lebensdauer
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels, hervorragende Metallqualität

Hierfür vermitteln wir Angebote auf Anfrage!

Ofenreparaturen bzw. -ausmauerungen vermitteln wir ebenfalls günstig! Bitte fragen Sie bei uns an!



Bes	stellung	Anfrage	
Empfänger:		Absender:	
HOHN Postfach 21 9 33697 Bielefe Telefon (05 2	eld	(Firmensten	npel)
Bestellmo	öglichkeiten: Per Fax formlos	(05 21) 9 22 12-2 per E-Mail (info	
Bestell-Nr.	Artikel-Bezeichnung		Menge
	JR 50,- Nettowarenwert bedingen El	JH 5,00 Bearbeitungsgebühr	
Firmenanschrift:			
zuständig:	Telefon:	Fa:	k-Durchwahl:
Abteilung:	Unterschrift:	Da	tum:



MODELLBAUBEDARF von A bis Z finden Sie in unserem Katalog Nr. 19 M.

Bitte fordern Sie diesen an!

Online bestellt. Schnell geliefert! HOHNEN ONLINE-SHOP



www.hohnen.de shop.hohnen.de

Praktisch das gesamte Sortiment auf einen Klick verfügbar! Fordern Sie jetzt Ihre Zugangsdaten an!









Postfach 219 033 • D-33697 Bielefeld Lipper Hellweg 47 • D-33604 Bielefeld

Telefon: 05 21 / 9 22 12-0 • Telefax: 05 21 / 9 22 12-20

www.hohnen.de • info@hohnen.de

